

Серия 5.903-9

ТЕПЛООБМЕННИКИ КОНТАКТНЫЕ
КТАН

Выпуск 1

Содержание альбома

Выпуск 1

Серия 5.008-9

Обозначение	Наименование	№ страницы	Обозначение	Наименование	№ страницы
	Титульный лист	1	42.02.06.001	Корпус	10
	Содержание альбома	2	42.02.06.002	Дозатор	11
42.60.00.000 ВС	КТАН-0,05УГ		42.02.06.003	Штифт	
42.60.00.000	КТАН-0,05УГ	3	42.60.02.000	Насадка	12
42.60.01.000	Камера орошения		42.60.02.000 СБ	Насадка	
42.60.01.002	Стенка		42.60.02.001	Доска трубная	
42.60.01.003	Стенка	4	42.60.02.002	Боковина	13
42.60.00.000 СБ	КТАН-0,05 УГ		42.60.02.003	Стенка	
42.60.01.000 СБ	Камера орошения	5	42.60.03.000	Камера сепарационная	14
42.60.01.001	Прокладка	6	42.60.03.001	Боковина	
42.60.01.100	Крышка		42.60.03.002	Днище	
42.60.01.100 СБ	Крышка		42.60.03.000 СБ	Камера сепарационная	
42.60.01.101	Ручка	7	42.60.03.003	Желоб	15
42.60.01.200	Фланец		42.60.03.004	Гребенка	
42.60.01.200 СБ	Фланец		42.60.03.005	Прокладка	
42.60.01.300 СБ	Коллектор	8	42.60.03.100	Пластина	16
42.60.01.300	Коллектор		42.60.03.100 СБ	Пластина	
42.60.01.400	Глазок		42.60.03.101	Пластина	
42.60.01.400 СБ	Глазок	9	42.60.03.200	Крышка	17
42.60.01.401	Фланец		42.60.03.200 СБ	Крышка	
42.60.01.402	Фланец		42.60.03.300	Каркас	
42.60.01.403	Прокладка	10	42.60.03.300 СБ	Каркас	18
42.60.01.404	Стекло				
42.02.06.000	Форсунка				
42.02.06.000 СБ	Форсунка				19

Выпуск 1

Серия 5.008-9

№	Обозначение	Наименование	Куда вводит		Примечание
			Обозначение	Кол-во шт/м	
1	42.60.00.000	КТАН - 0,05 УГ			
2	42.60.01.000	Камера орошения	42.60.00.000	1 1	
3	42.60.01.100	Крышка	42.60.01.000	1 1	
4	42.60.01.200	Фланец	42.60.01.000	2 2	
5			42.60.02.000	2 2	
6			42.60.03.000	1 1	
7				5 5	
8	42.60.01.300	Коллектор	42.60.01.000	1 1	
9	42.60.01.400	Глазок	42.60.01.000	2 2	
10	42.02.06.000	Форсунка	42.60.01.000	2 2	
11	42.60.02.000	Насадка	42.60.00.000	1 1	
12	42.60.03.000	Камера сепарационная	42.60.00.000	1 1	
13	42.60.03.100	Пластина	42.60.03.000	10 10	
14	42.60.03.200	Крышка	42.60.03.000	1 1	
15	42.60.03.300	Каркас	42.60.03.000	1 1	
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

Инж. Мит. Н.С. Давыдов	Лит. А	42.60.00.000 ВС
Разработчик проекта	Лит. Б	КТАН-0,05 УГ
Проектировщик	Лит. В	Лит. Г
Исполнитель работ	Лит. Д	Лит. Е
Мастер	Лит. Ж	Лит. З
Мастер	Лит. И	Лит. К
Мастер	Лит. Л	Лит. М
Мастер	Лит. Н	Лит. О
Мастер	Лит. П	Лит. Р
Мастер	Лит. С	Лит. Т
Мастер	Лит. У	Лит. Ф
Мастер	Лит. Х	Лит. Ц
Мастер	Лит. Ч	Лит. Ш
Мастер	Лит. Щ	Лит. Ъ
Мастер	Лит. Ы	Лит. Ь
Мастер	Лит. Э	Лит. Ю
Мастер	Лит. Я	Лит. А

ведомость спецификации ЛАТГИПРОПРОМ

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
42		42.60.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
44	1	42.60.01.100	Крышка	1	
44	2	42.60.01.200	Фланец	2	
44	3	42.60.01.300	Коллектор	1	
44	4	42.60.01.400	Фланец	2	
44	5	42.02.06.000	Форсунка	2	
			Детали		
49	6	42.60.01.001	Прокладка		
49	7	42.60.01.002	Стенка	2	
49	8	42.60.01.003	Стенка	1	
54	9	42.60.01.004	Боковина		
			Лист 2 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 кн 4 ГОСТ 16523-70	2	
			Стандартные изделия		
	10		Болт М8×20,46 ГОСТ 7798-70	8	
	11		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	8	
42.60.01.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист
Разработ.	Н.Колмец	С.И.И.			1
Проб.	Колмец	С.И.И.			1
И.контр.	Колмец	С.И.И.			1
Утв.					1
Камера орошения					ЛАНТИПРОПРОМ
Копировал А.И. - формат А4					

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
42		42.60.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
43		42.60.00.000 В1	Камера орошения		
			Сборочные единицы		
44	1	42.60.01.000	Камера орошения	1	
44	2	42.60.02.000	Насадка	1	
44	3	42.60.03.000	Камера сепарационная	1	
			Детали		
54	4	42.60.03.001	Прокладка		
			Паронит ПОН-2 ГОСТ 481-80	2	0,1 кг
			Стандартные изделия		
	5		Болт М8×20,46 ГОСТ 7798-70	20	
	6		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	20	
42.60.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист
Разработ.	Н.Колмец	С.И.И.			1
Проб.	Колмец	С.И.И.			1
И.контр.	Колмец	С.И.И.			1
Утв.					1
КАМ - 0,05 УГ					ЛАНТИПРОПРОМ
Копировал А.И. - формат А4					

42.60.01.002

1 * Размер для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

42.60.01.002

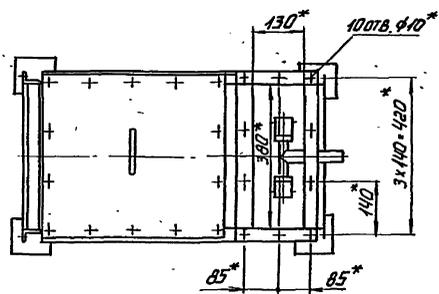
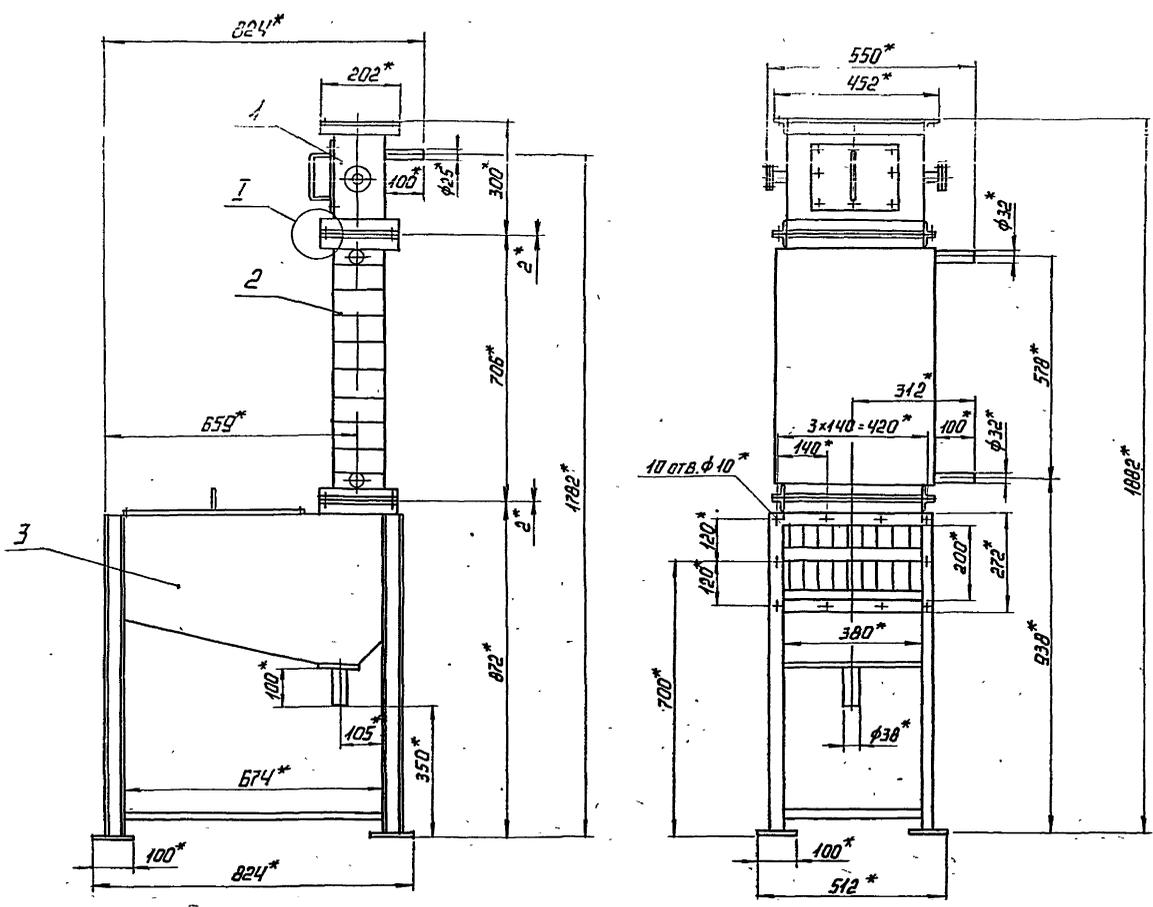
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Н.Колмец	С.И.И.			1	1,6	1:5
Проб.	Колмец	С.И.И.			1		
И.контр.	Колмец	С.И.И.			1		
Утв.					1		
Стенка					ЛАНТИПРОПРОМ		
Лист 2 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 кн 4 ГОСТ 16523-70					ЛАНТИПРОПРОМ		

42.60.01.003

1 * Размер для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

42.60.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Н.Колмец	С.И.И.			1	1,35	1:5
Проб.	Колмец	С.И.И.			1		
И.контр.	Колмец	С.И.И.			1		
Утв.					1		
Стенка					ЛАНТИПРОПРОМ		
Лист 2 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 кн 4 ГОСТ 16523-70					ЛАНТИПРОПРОМ		

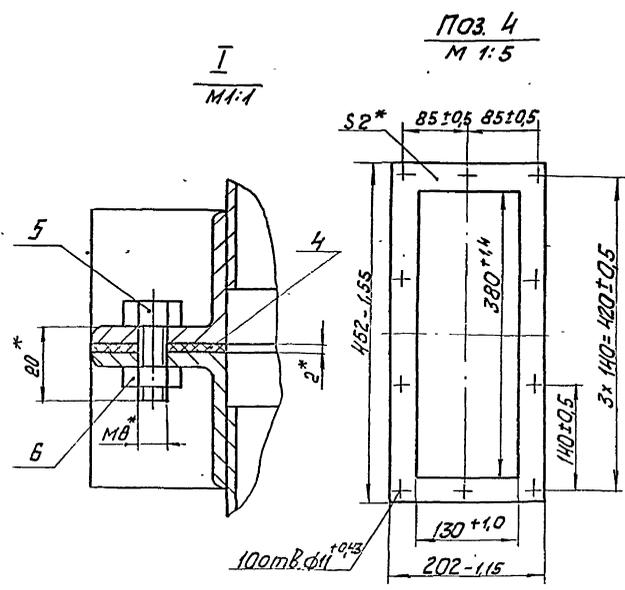


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (НОМИНАЛЬНАЯ) Q _{кт} МВт	0,05
	(Гкал/ч Q ₀₄₃)
2. ТЕМПЕРАТУРА ДЫМОВЫХ ГАЗОВ НА ВХОДЕ	t _г °С 250
НА ВЫХОДЕ	t _г °С 40
3. ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ НА ВХОДЕ	t _в °С 5
НА ВЫХОДЕ	t _в °С 50
4. РАСХОД НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ	G _в кг/ч 0,28
	(м ³ /ч 1,0)
5. РАСХОД ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ВОДЫ	G _{оо} кг/ч 0,08
	(м ³ /ч 0,3)
6. РАСХОД ДЫМОВЫХ ГАЗОВ	V _г м ³ /с 0,13
7. ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА	F м ² 1,84
8. АЭРОДИНАМИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ	ΔP _{аэр.} Па 293
9. ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ	ΔP _{гидр.} МПа 0,015

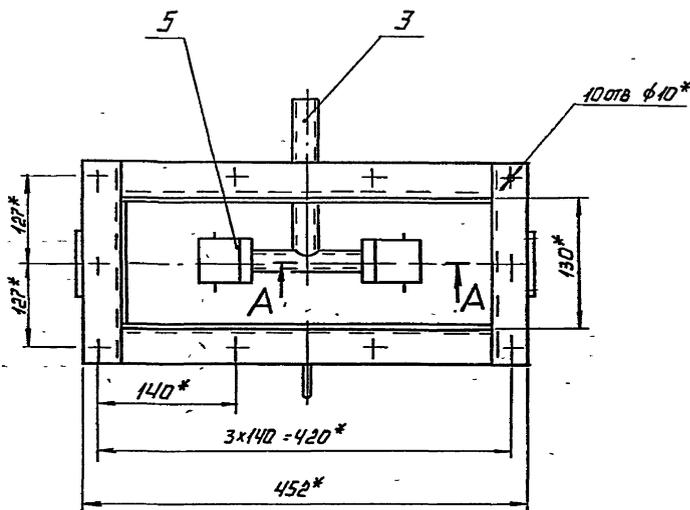
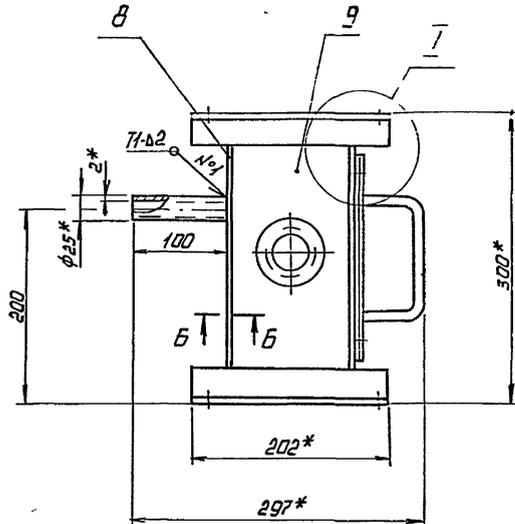
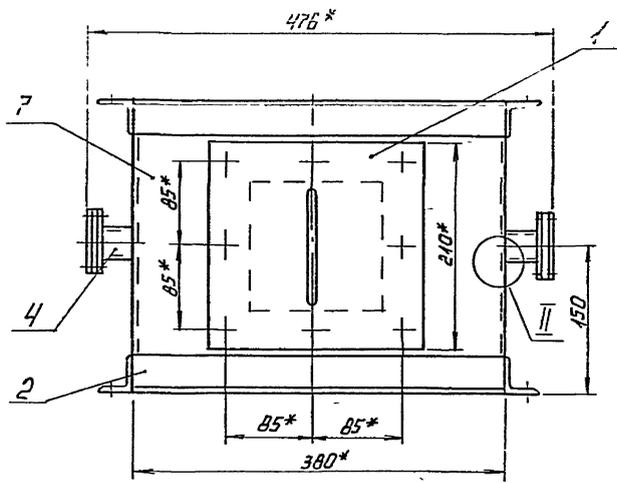
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- ПОКРЫТИЕ ПО ТМ ЧАСТИ ПРОЕКТА.
- СОЕДИНЕНИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ГЕРМЕТИЧНЫМИ.
- СХЕМА ПРИСОЕДИНЕНИЯ, УКАЗАННАЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПО ТМ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

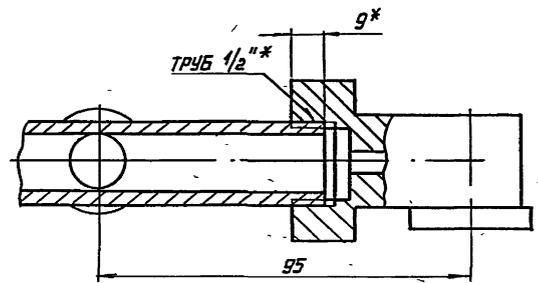


42.60.00.000.05

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	КТАН-0,05 УГ	ЛИСТ	МАССА-МАШТАБ
РАЗРАБ.	НИКИТЧЕНКО	З			119	1:10
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	З			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.						
И КОНТР.	КОЛМЕЦ	З				
УТВ.	ПОЛОВ					ЛАТГИПРОПРОМ

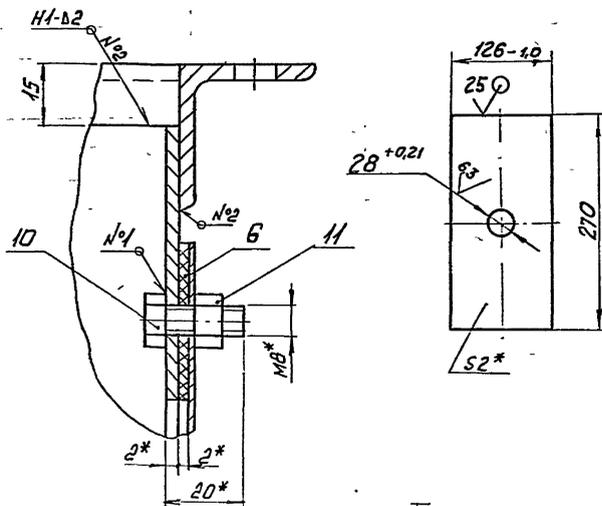


A-A
M 1:1



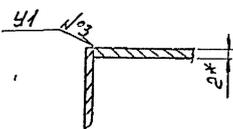
I
M 1:1

ПОЗ.9
M 1:5

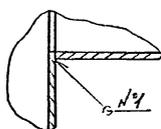


- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2 ± 1/14
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
4. ПРОВЕРИТЬ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СВАРНЫЕ ШВЫ И ЛЮЧКИ ПРИ РАБОТАЮЩИХ ФОРСУНКАХ. ТЕЧЬ СНАРУЖИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
5. ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ХС-010 ПО ГОСТ 9355-81.

Б-Б
M 1:1



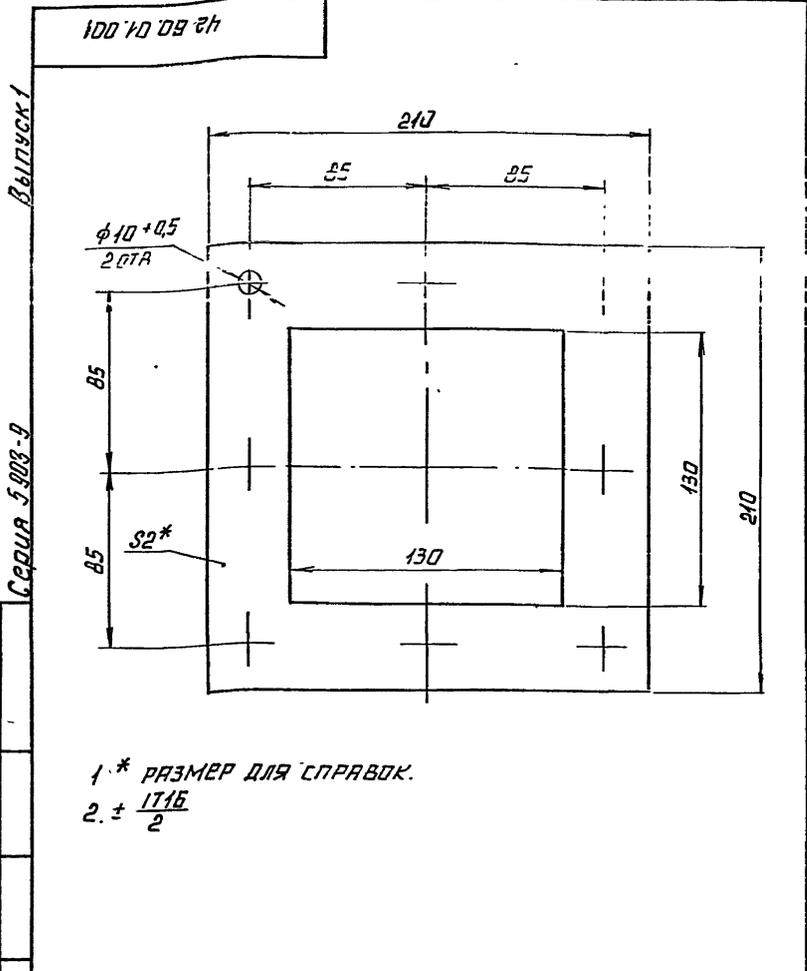
II
M 1:1



ИЗ ЧЕРТЕЖА ПОДГОТОВИТЬ И ДАТЬ ВЗЯТУ ИЛИ ИЛИ ЧИСТЫЙ ПОДГОТОВИТЬ И ДАТЬ

				42.60.01.000.06	
ЧЕР. ЛИСТ	№ ДОКУМ. ПОДП.	ДИАГ.		ЛИТ	МАССА/МАШИНА
РАЗРАБ.	ИЗДАТЕЛЬСТВО				12 14
ПРОБ.	КОЛЛЕЦ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т. КОИТР				ЛАТГИПРОПРОМ	
И. КОИТР	КОЛЛЕЦ				
УТВ					

Серия 5808-9 Выпуск 1



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2 ± 1/16

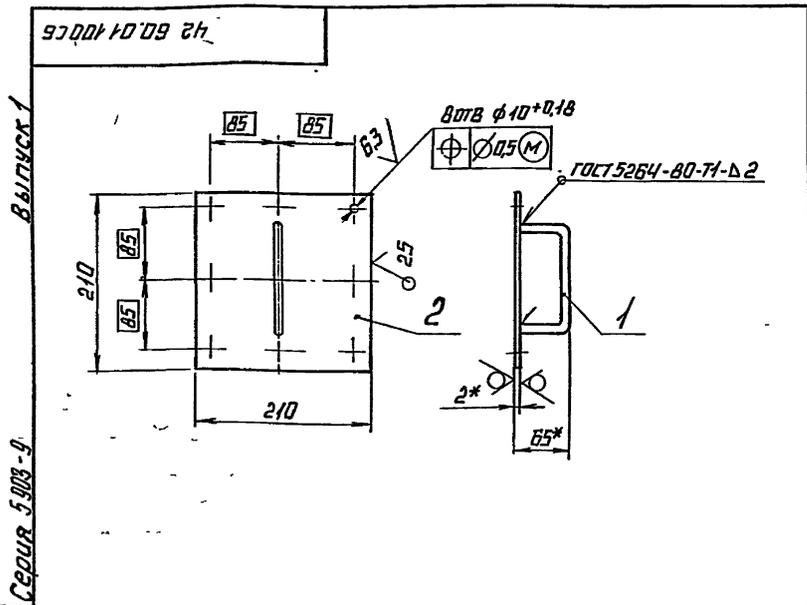
42.60.01.001			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕР	И.И.	
ПРОВ.	КОЛЛЕЦ	И.И.	
Т.КОНТР.			
И.КОНТР.	КОЛЛЕЦ	И.И.	
УТВ.			
ПРОКЛАДКА		ЛИСТ	МАССА И МАСШТАБ
			0,06 1:2
ПАРОВИТ ПОВ2		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОСТ 481-80		ЛАТТИПРОПРОМ	
КОПИРОВАЯ Л		ФОРМАТ А4	

Выпуск 1

Серия 5.903-9

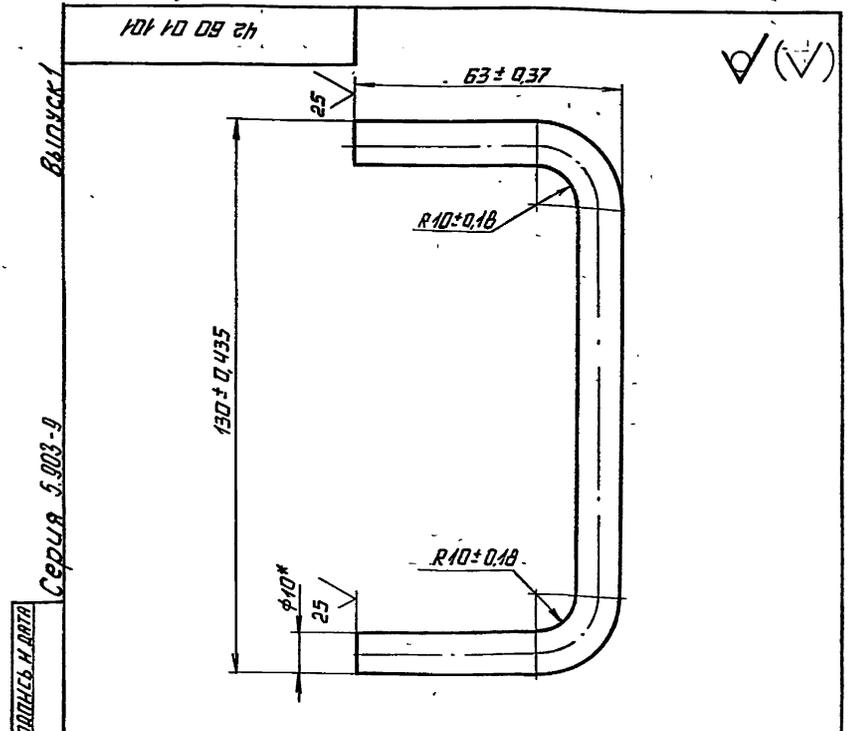
ФОРМАТ	ЭДНП	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			42.60.01.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		42.60.01.101	РУЧКА	1	
А4	2		42.60.01.102	КРЫШКА		
				ЛИСТ 2 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЭКП4 ГОСТ 16523-70	1	0,69 кг

42.60.01.100			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕР	И.И.	
ПРОВ.	КОЛЛЕЦ	И.И.	
Т.КОНТР.			
И.КОНТР.	КОЛЛЕЦ	И.И.	
УТВ.			
КРЫШКА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЛАТТИПРОПРОМ	
КОПИРОВАЯ Л		ФОРМАТ А4	



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2 ± 1/16

42.60.01.100СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕР	И.И.	
ПРОВ.	КОЛЛЕЦ	И.И.	
Т.КОНТР.			
И.КОНТР.	КОЛЛЕЦ	И.И.	
УТВ.			
КРЫШКА		ЛИСТ	МАССА И МАСШТАБ
			0,04 1:5
ЛАТТИПРОПРОМ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

42.60.01.101			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕР	И.И.	
ПРОВ.	КОЛЛЕЦ	И.И.	
Т.КОНТР.			
И.КОНТР.	КОЛЛЕЦ	И.И.	
УТВ.			
РУЧКА		ЛИСТ	МАССА И МАСШТАБ
			0,15 1:1
ЛАТТИПРОПРОМ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
КРУГ 10-В-ГОСТ 2593-74			
ВСТЭКП4-II-ГОСТ 535-79			

Идентификация	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		42.60.01.300 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	42.60.01.301	Труба		
			Труба 15x2,8 ГОСТ3262-75	1	0,12 кг
Б4	2	42.60.01.302	Патрубок		
			Труба 25x2 ГОСТ10704-76		
			в-встзсп ГОСТ10705-80	1	0,23 кг

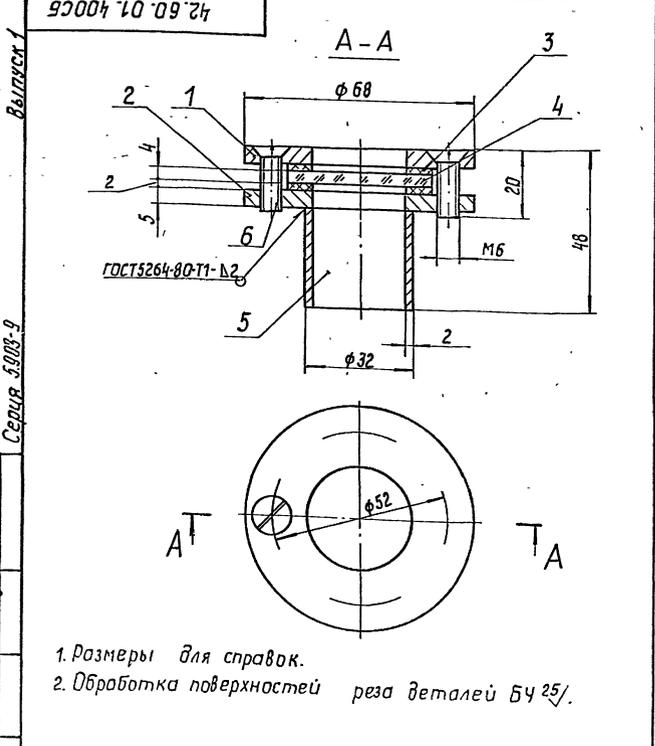
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	42.60.01.300		
Разраб.	И.И.И.	Провер.	Коллеца	И.И.И.	Лист	Листов	7
Н.контр.	Коллеца	И.И.И.			Коллектор		
И.И.И.					ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал 5 Формат А4

Идентификация	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А4		42.60.01.400 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	42.60.01.401	Фланец	1	
А4	2	42.60.01.402	Фланец	1	
А4	3	42.60.01.403	Прокладка	2	
А4	4	42.60.01.404	Стекло	1	
Б4	5	42.60.01.405	Патрубок		
			Труба 32x2 ГОСТ10704-76		
			в-встзсп ГОСТ10705-80	1	0,044 кг
			L = 30 ± 0,26 мм		
<u>Стандартные изделия</u>					
6			Винт М6x20.46		
			ГОСТ17475-72	4	

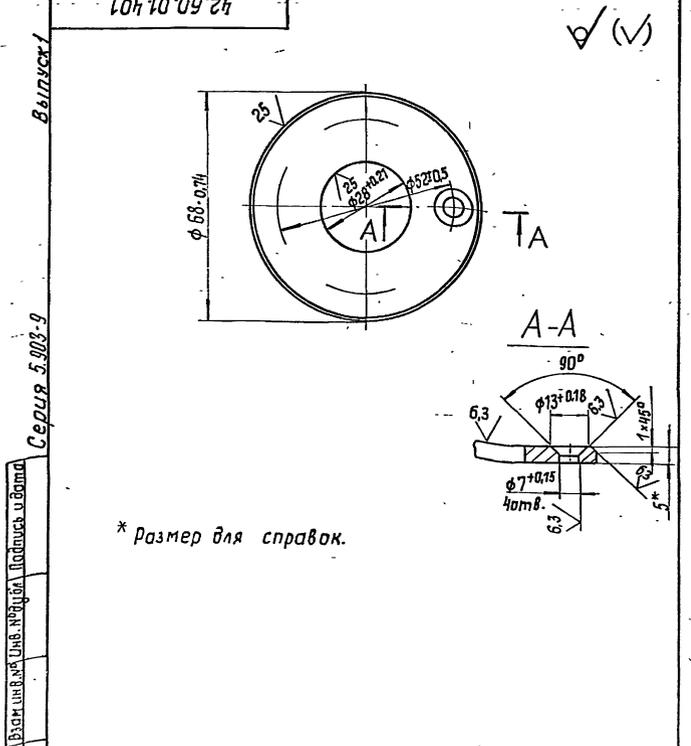
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	42.60.01.400		
Разраб.	И.И.И.	Провер.	Коллеца	И.И.И.	Лист	Листов	7
Н.контр.	Коллеца	И.И.И.			Глазок		
И.И.И.					ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал 5 Формат А4



Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	42.60.01.400 СБ		
Разраб.	И.И.И.	Провер.	Коллеца	И.И.И.	Лист	Листов	1
Н.контр.	Коллеца	И.И.И.			Глазок		
И.И.И.					ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал 5 Формат А4

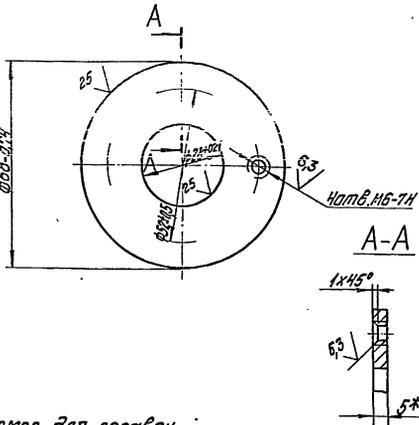


Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	42.60.01.401		
Разраб.	И.И.И.	Провер.	Коллеца	И.И.И.	Лист	Листов	7
Н.контр.	Коллеца	И.И.И.			Фланец		
И.И.И.					ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал 5 Формат А4

42.60.01.402

(✓)(✓)



* Размер для справок.

42.60.01.402

Фланец

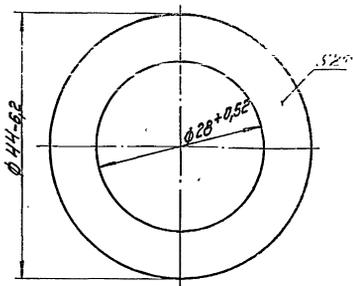
Лит. Масса Металл 0,04 1:1

Латгипропром

Лист 5 от 19903-74
Лист 2 от 20014637-79
Копирован с ЭК-6.

42.60.01.403

3



* Размер для справок.

42.60.01.403

Прокладка

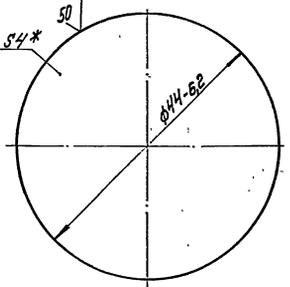
Лит. Масса Металл 0,002 2:1

Латгипропром

Лист 1 от 19903-74
Лист 2 от 20014637-79
Копирован с ЭК-6.

42.60.01.404

(✓)(✓)



* Размер для справок.

42.60.01.404

Стекло

Лит. Масса Металл 0,017 2:1

Латгипропром

Лист 0 от 0.100
Лист 1 от 11-72
Копирован с ЭК-6.

Обозначение

Наименование

Кол.

Листов

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Листов
			Документация		
А3		42.02.06.000 СБ	Обрачный чертеж		
			Детали		
А3	1	42.02.06.001	Корпус	1	
А4	2	42.02.06.002	Дозатор	1	
А4	3	42.02.06.003	Штифт	1	

42.02.06.000

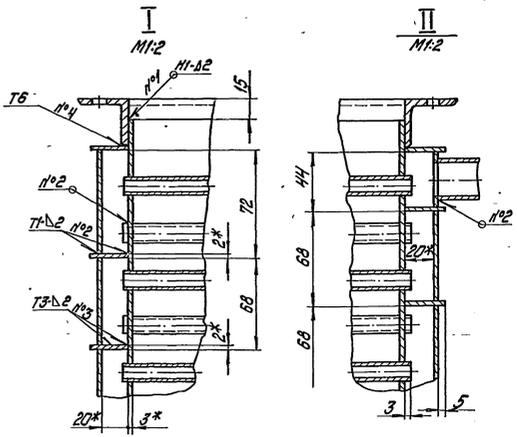
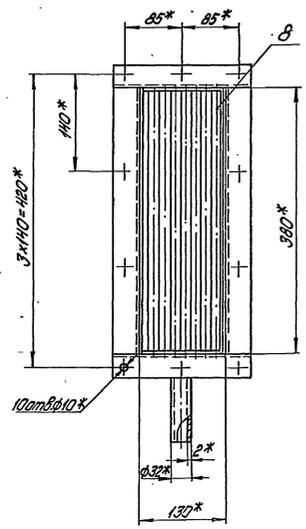
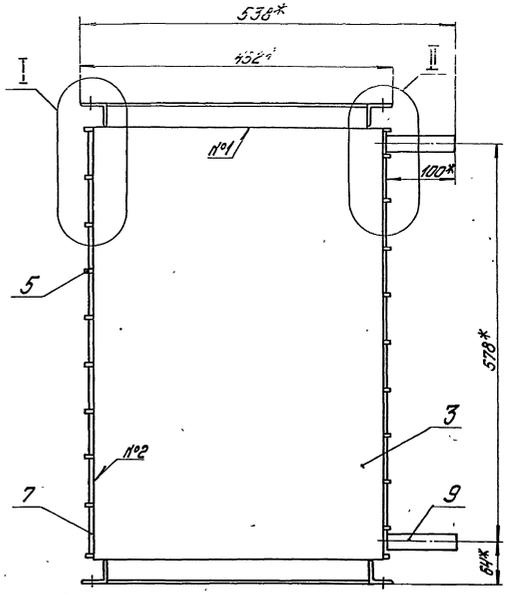
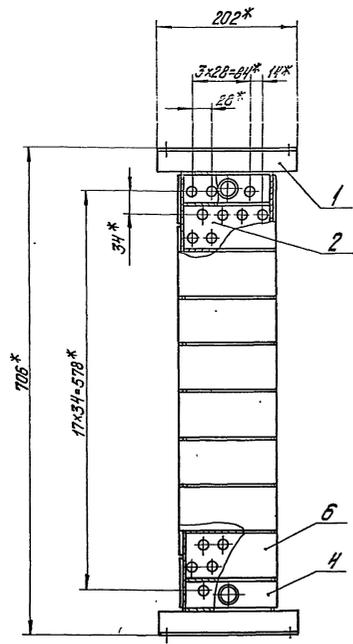
Формуля

Лит. Масса Металл

Латгипропром

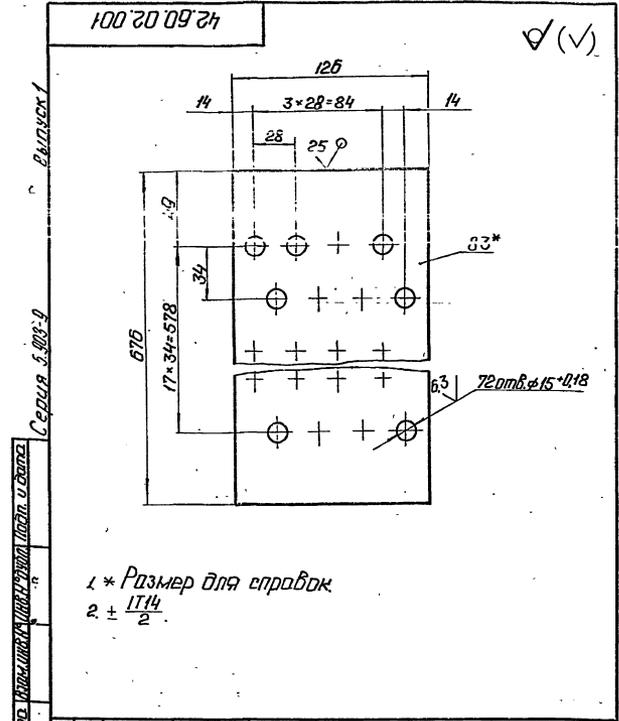
Виды: 1

Серия 5.003-9

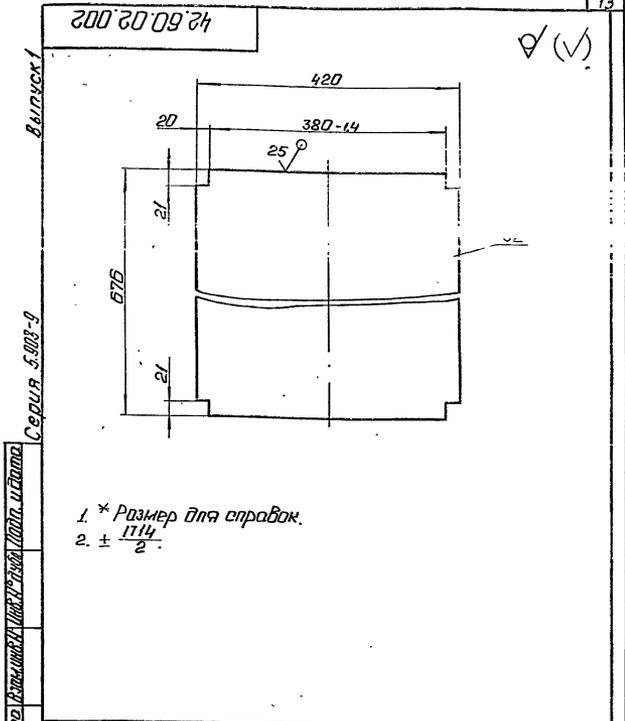


- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± IT14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Проверить на герметичность водой давлением 5 кгс/см² в течение 10 мин. Течь не допускается.
- 6. Грунтовать грунтом ХС-010 по ГОСТ 9355-81.

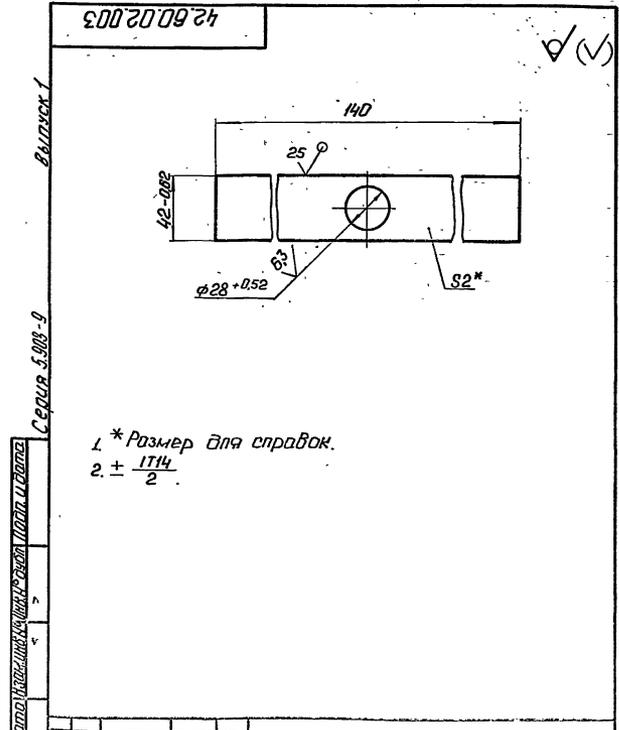
		42.60.02.00005	
		Насадка	
		Лит. Масса/шт. 38 1-4	
		Лит. Масса/шт. Латипропром	



42.60.02.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Исполнен	Дата	
Проб.	Копиел	Взв.	
Контр.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Исполнен	Дата	
Проб.	Копиел	Взв.	
Контр.			
Лист 3 ГОСТ 19903-74		Листов 1	
Вотзкп4 ГОСТ 16523-70		Латгипропром	
Копирован: Ф 7		Формат А4	



42.60.02.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Исполнен	Дата	
Проб.	Копиел	Взв.	
Контр.			
Лист 2 ГОСТ 19903-74		Листов 1	
Вотзкп4 ГОСТ 16523-70		Латгипропром	
Копирован: Ф 7		Формат А4	



42.60.02.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Исполнен	Дата	
Проб.	Копиел	Взв.	
Контр.			
Лист 2 ГОСТ 19903-74		Листов 1	
Вотзкп4 ГОСТ 16523-70		Латгипропром	
Копирован: Ф 7		Формат А4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
*		42.60.03.000СБ			Сборочный чертеж			*/ А2, А4
Оборочные единицы								
А4	1	42.60.03.100			Пластина		10	
А4	2	42.60.03.200			Крышка		1	
А4	3	42.60.03.300			Каркас		1	
Детали								
А4	4	42.60.03.001			Боковина		2	
А4	5	42.60.03.002			Днище		1	
А4	6	42.60.03.003			Желоб		1	
А4	7	42.60.03.004			Гребенка		4	
А4	8	42.60.03.005			Прокладка		1	
А4	9	42.60.03.006			Желоб			
Условн: 36-35-4-6-ГОСТ 8509-72 Вотзкп3-ГОСТ 535-79								
Б4	10	42.60.03.007			Полка		2	0,58кг
Условн: 36-35-4-6-ГОСТ 8509-72 Вотзкп3-ГОСТ 535-79								
L=376-14 мм								
L=270±0,65мм								
2 0,58кг								

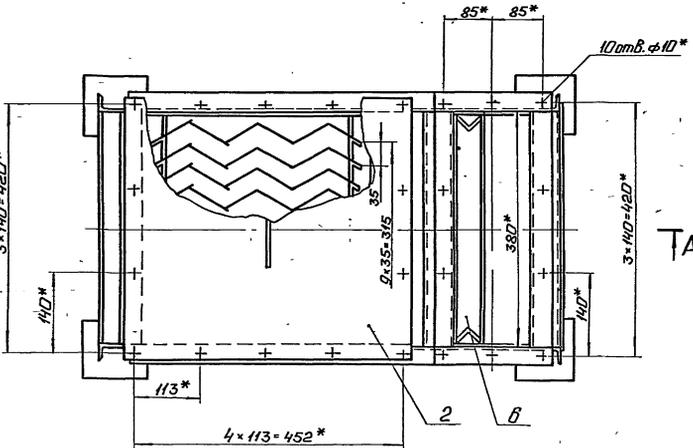
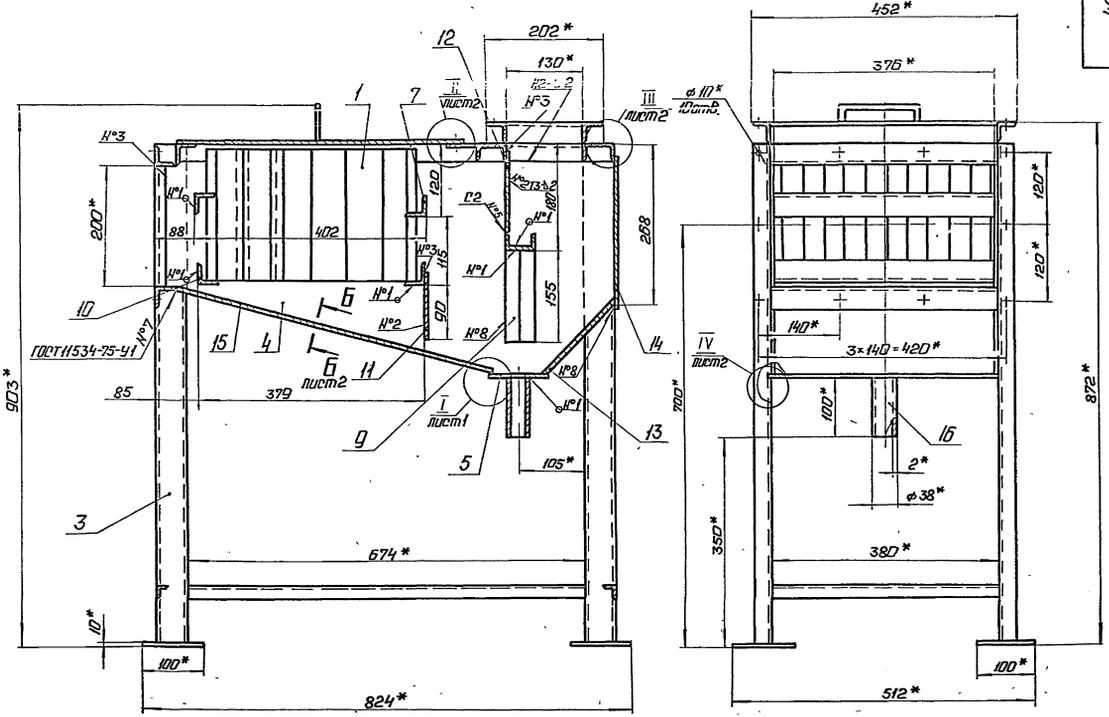
42.60.03.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Исполнен	Дата	
Проб.	Копиел	Взв.	
Контр.			
Лист 1		Листов 2	
Латгипропром		Латгипропром	
Копирован: Ф 7		Формат А4	

A - A лист 1

42.60.03.000СБ

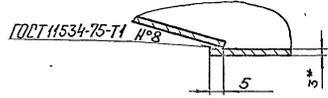
ВЫПЕЧАТКА

Серия 5028-9



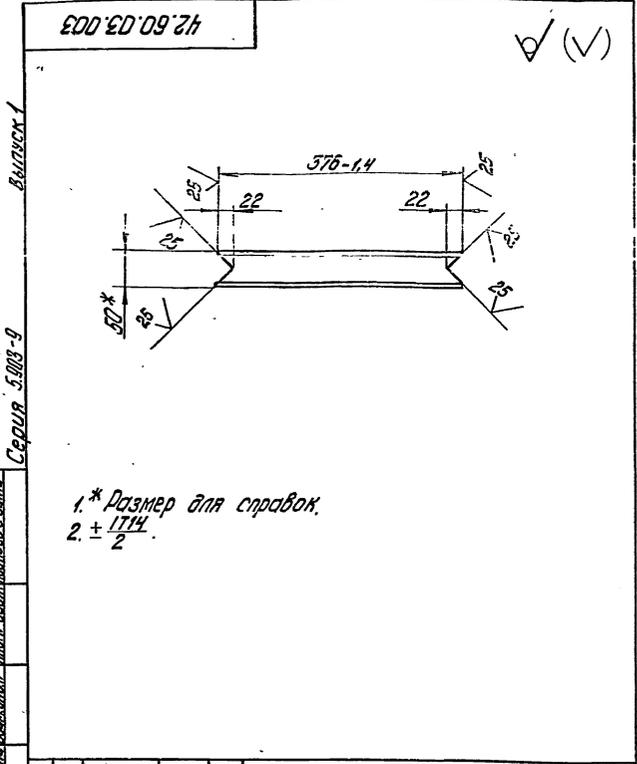
- 1.* Размеры для справок.
- 2.± ПТ14
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/.
4. Сварные швы №1-6 по ГОСТ 5264-80.
5. Проверить сварные швы на герметичность промазыванием керосином. Течь не допускается.
6. Грунтовать грунтом ХС-010 по ГОСТ 9355-81 перед установкой пластин поз.1.

I лист 1
М 1:1



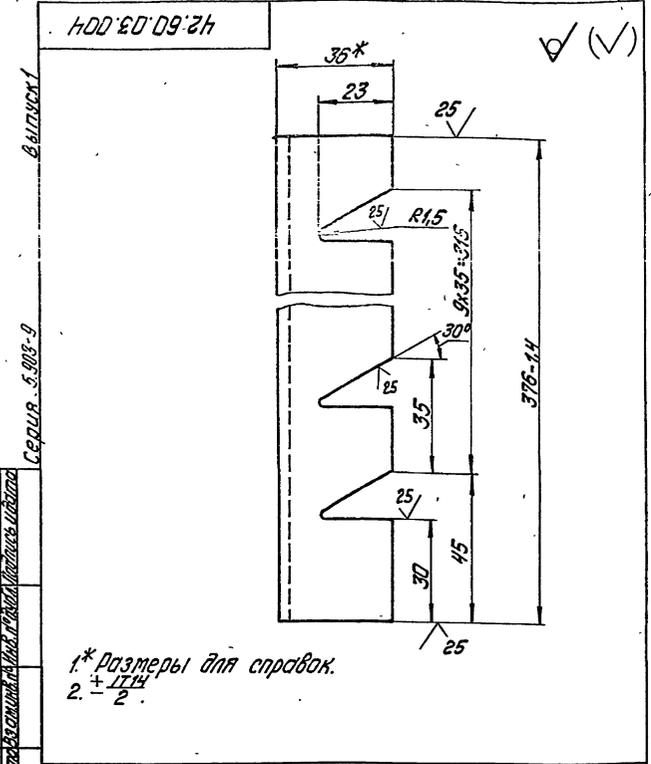
				42.60.03.000СБ			
				Камера			
				сепарационная			
				Лист 1 из листов 2			
				ЛАНТИПРОРАМ			
				Формат А2			
				22999-02 16			

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТАНДОПРОЕКТОР» МОСКВА



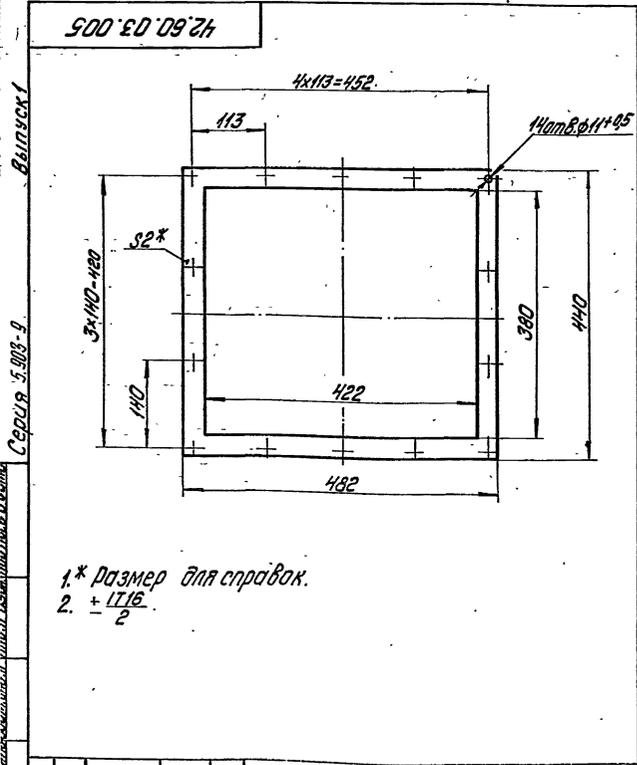
1.* Размер для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$.

				42.60.03.003			
Исполн.	Провер.	Инженер	Деталь	Желоб	Лист	Масса	Масштаб
Л.Коллеж	Коллеж	С.С.	Желоб		1,7	1:5	
				Листов 1			
				Латгипропром			
				Формат А4			



1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$.

				42.60.03.004			
Исполн.	Провер.	Инженер	Деталь	Гребенка	Лист	Масса	Масштаб
Л.Коллеж	Коллеж	С.С.	Гребенка		0,77	1:1	
				Листов 1			
				Латгипропром			
				Формат А4			



1.* Размер для справок.
2. $\pm \frac{1716}{2}$.

				42.60.03.005			
Исполн.	Провер.	Инженер	Деталь	Пакладка	Лист	Масса	Масштаб
Л.Коллеж	Коллеж	С.С.	Пакладка		0,1	1:5	
				Листов 1			
				Латгипропром			
				Формат А4			

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
43		42.60.03.100сб	Оборачивный чертёж		
Детали					
43	1	42.60.03.101	Пластина	1	
44	2	42.60.03.102	Полоса		
Лист 1 ГОСТ 19903-74 Вместо 3-го листа ГОСТ 16523-70 15 ± 0,215x226 ± 0,575 мм					
				2	0,03кг
				42.60.03.100	
Исполн.	Провер.	Инженер	Деталь	Пластина	
Л.Коллеж	Коллеж	С.С.	Пластина		
				Листов 1	
				Латгипропром	
				Формат А4	

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	
		Документация			
	42.60.03.200 СБ	Сборочный чертеж			
		Детали			
64	1	42.60.04.101	1	Ручка	
64	2	42.60.03.201		Крышка	
		Лист 2 ГОСТ 19903-74 Встзкп 4 ГОСТ 16523-70	1	3,33 кг	
42.60.03.200					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	
Разраб.	Исполнитель				
Проб.	Коллеж				
И. контр.	Коллеж				
Латгипропром				Лист	Листов
Латгипропром				3,5	4:5
Латгипропром				Латгипропром	

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	
		Документация			
	42.60.03.300 СБ	Сборочный чертеж			
		Сборочные единицы			
64	1	42.60.01.200	1	Фланец	
		Детали			
64	2	42.60.03.301		Плита	
		Лист 10 ГОСТ 19903-74 Встзкп 2 ГОСТ 16523-70			
64	3	42.60.03.302	4	0,79 кг	
		Балка			
		Швеллер 5-ГОСТ 8240-72 Встзкп 3-ГОСТ 535-79			
64	4	42.60.03.303	2	1,84 кг	
		Стойка			
		Швеллер 5-ГОСТ 8240-72 Встзкп 3-ГОСТ 535-79			
64	5	42.60.03.304	4	4 кг	
		Стяжка			
		Уголок 20x20x3-Б-ГОСТ 1509-72 Встзкп 3-ГОСТ 535-79			
		L = 380 ± 0,7 мм	2	0,34 кг	
42.60.03.300					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас	
Разраб.	Исполнитель				
Проб.	Коллеж				
И. контр.	Коллеж				
Латгипропром				Лист	Листов
Латгипропром				Латгипропром	

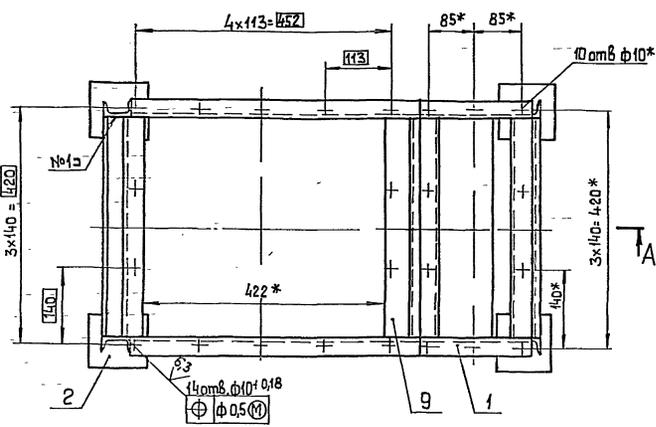
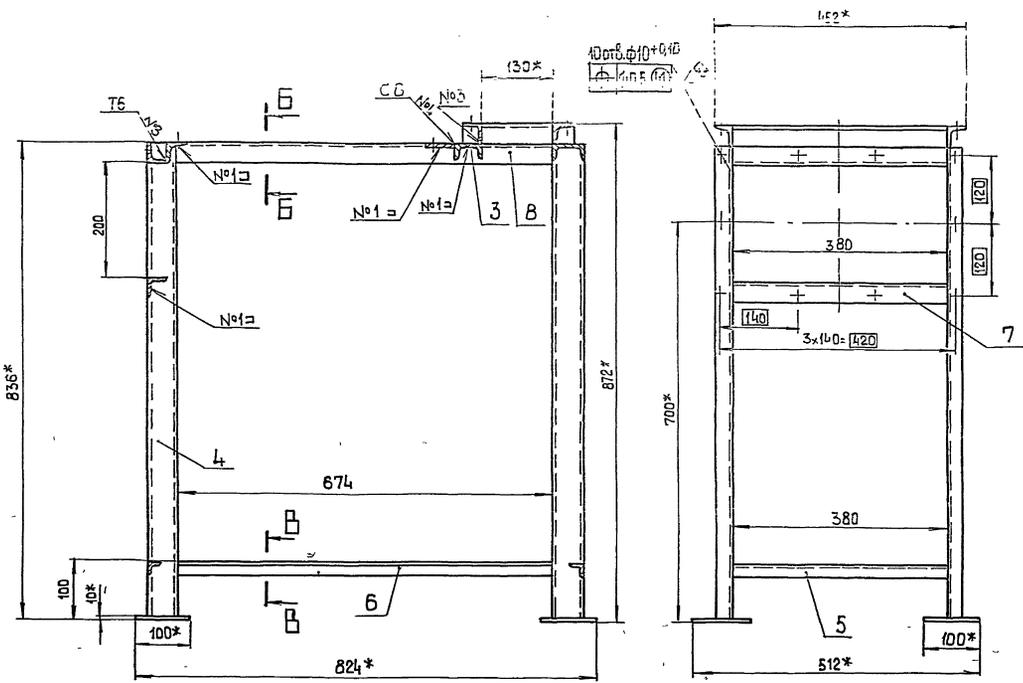
42.60.03.200 СБ

1* Размеры для справок.
2 ± IT14
3 Грунтовать грунтом ХС-010 по ГОСТ 9355-81

42.60.03.200 СБ				Лист	Масса	Листов
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	3,5	4:5
Разраб.	Исполнитель					
Проб.	Коллеж					
И. контр.	Коллеж					
Латгипропром				Лист	Листов	
Латгипропром				Латгипропром		

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	
		Документация			
	42.60.03.305	Стяжка			
		Уголок 20x20x3-Б-ГОСТ 1509-72 Встзкп 3-ГОСТ 535-79			
64	7	42.60.03.306	2	0,6 кг	
		Полка			
		Уголок 36x36x4-Б-ГОСТ 8509-72 Встзкп 3-ГОСТ 535-79			
64	8	42.60.03.307	3	0,82 кг	
		Балка			
		Уголок 36x36x4-Б-ГОСТ 8509-72 Встзкп 3-ГОСТ 535-79			
64	9	42.60.03.308	2	1,46 кг	
		Полка			
		Полоса 5x50-ГОСТ 103-76 Встзкп 2-ГОСТ 535-79			
		L = 380 ± 0,7 мм	1	0,74 кг	
42.60.03.300					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	42.60.03.300	
Разраб.	Исполнитель				
Проб.	Коллеж				
И. контр.	Коллеж				
Латгипропром				Лист	Листов
Латгипропром				Латгипропром	

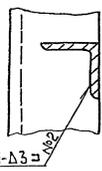
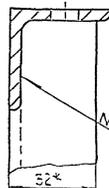
A-A



- 1 * Размеры для справок
- 2 ± IT14
- 3 Обработка поверхностей реза деталей БЧ
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б-Б
М 1:1

В-В
М 1:1



42 60 03 300 СБ				Лист	Масштаб
Каркас	Лист	33.5	4.5		
				Лист	Листов 1
МАТИ ИПРОПРОМ					

Чертеж 5 2003-9

Здесь не ставятся штампы и подписи