

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5.903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 3-4

Блок подачи мазута к котлам
БМПВ-2х 3,2-25

Рабочие чертежи

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 3-4

Блок подачи мазута к котлам
БМПВ-2×3,2-25

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ЛАТТИПРОПРОМ“

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *В. В. Чаров* В. В. ЧАРОВ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *Я. Н. Нидальский* Я. НИДАЛЬСКИЙ

Утверждены и введены
в действие ММСС СССР
протоколом от 16.06.89 г.

Содержание альбома

26.12.01-3-4

С. 201.Р. 5.303-12

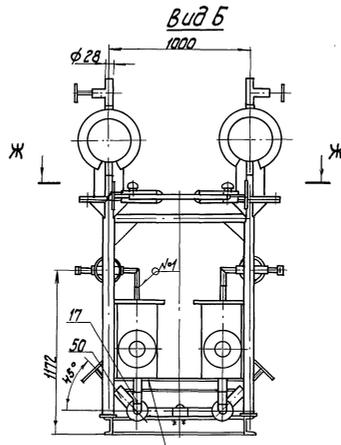
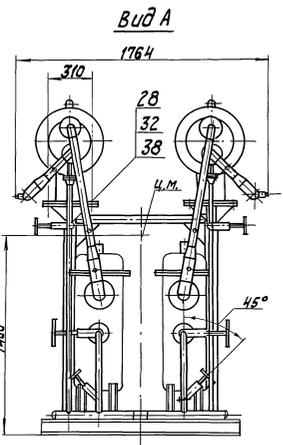
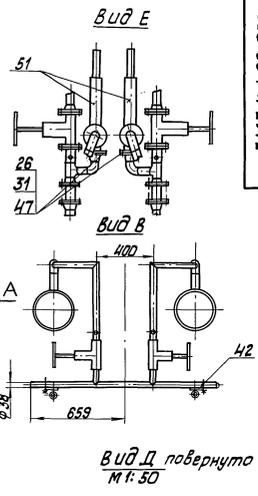
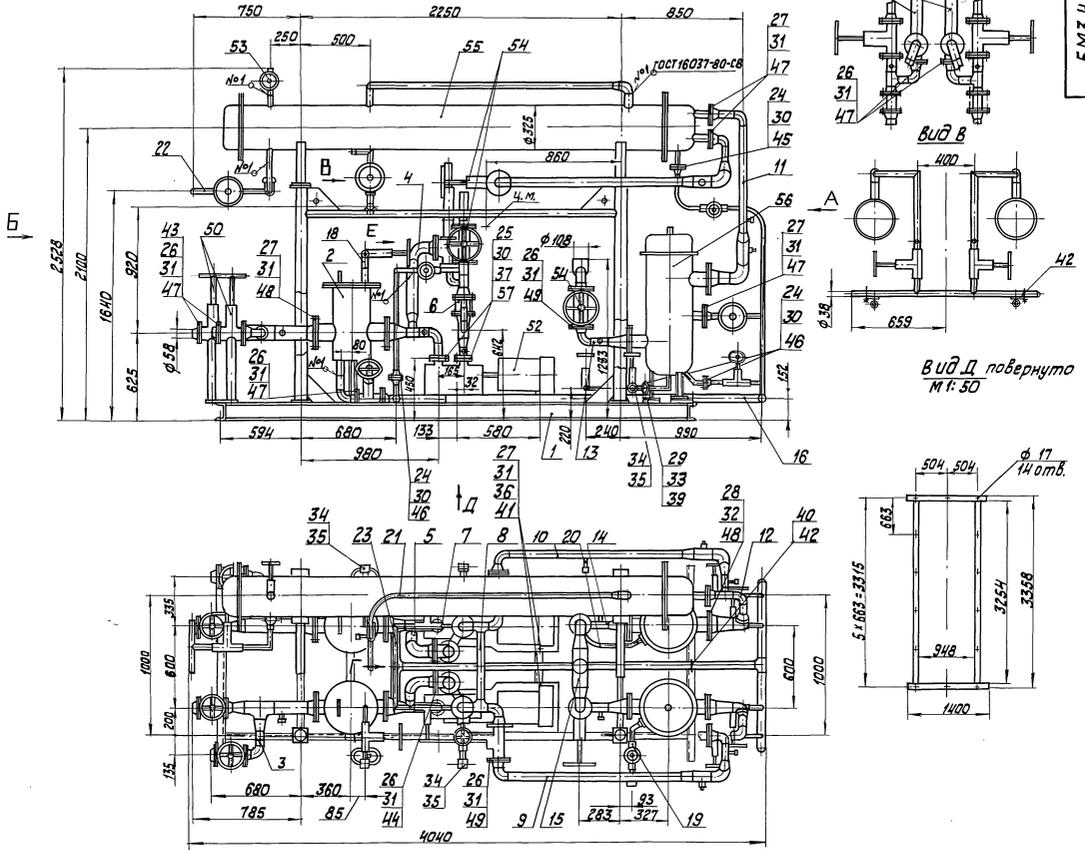
Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
<u>Блок подачи мазута к котлам БМПВ-2х3,2-25</u>			БМЗ.1.1.15.000СБ	Трубопровод	27
БМЗ.4.1.00.000	Блок БМПВ-2х3,2-25	3	БМЗ.1.1.15.002	Труба	
БМЗ.4.1.00.000СБ	Блок БМПВ-2х3,2-25	4	БМЗ.1.1.15.000	Трубопровод	28
БМЗ.4.1.00.000ГЗ	Блок БМПВ-2х3,2-25.	5	БМЗ.1.1.16.001	Трубопровод	
26.33.00.000СБ	Схема принципиальная.	6	БМЗ.1.1.16.000	Трубопровод	
26.33.00.000	Фильтр грубой очистки мазута Ду100		БМЗ.4.1.03.000	Трубопровод	
26.33.01.000	Фильтр грубой очистки мазута Ду100		БМЗ.4.1.03.000СБ	Трубопровод	
26.33.01.000СБ	Корпус	7	БМЗ.4.1.03.001	Труба	29
26.33.01.001	Кожух		<u>Установка приборов контроля и автоматики блока БМПВ-2х3,2-25</u>		
26.33.01.002	Патрубок	8	БМЗ.4.2.00.000	Блок БМПВ-2х3,2-25. Установка	29
26.33.01.003	Днище		БМЗ.4.2.00.000СБ	приборв контроля и автоматики	
26.33.02.000	Крышка		БМЗ.4.2.00.000СБ	Блок БМПВ-2х3,2-25. Установка	30
26.33.02.000СБ	Крышка		БМЗ.4.2.00.000З4	приборв контроля и автоматики	
26.33.02.001	Крышка	9	БМЗ.4.2.00.000З4	Блок БМПВ-2х3,2-25.	31
26.33.02.002	Скоба		Схема соединений.		
26.33.03.000	Сетка		БМ2.1.2.00.001	Хомут	32
26.33.03.000СБ	Сетка	БМЗ.4.2.00.000СО	Блок БМПВ-2х3,2-25.		
26.33.03.001	Сетка	10	БМЗ.1.2.01.000	Устройство отборное	33
26.33.03.002	Бортик		БМЗ.1.2.00.002	Кранштейн	
26.33.03.003	Связь	11	БМЗ.1.2.00.001	Труба	34
26.33.03.004	Даньшю		БМЗ.1.2.01.00.000СБ	Устройство отборное	
26.33.03.005	Ручка	12	БМЗ.1.2.00.003	Стойка	35
БМЗ.1.01.000	Рама		БМЗ.1.2.00.004	Пластина	
БМЗ.1.02.000	Трубопровод	13	БМ2.1.2.01.101	Корпус	36
БМЗ.1.01.000СБ	Рама		БМ2.1.2.01.102	Дно	
БМЗ.1.02.000СБ	Трубопровод	14	БМ2.1.2.01.100СБ	Бачок разделительный	37
БМЗ.4.1.01.000	Трубопровод		БМ2.1.2.01.100	Бачок разделительный	
БМЗ.1.03.001	Фланец	15	БМ2.1.2.02.000	Устройство отборное	38
БМЗ.4.1.02.000	Трубопровод		БМ2.1.2.02.000СБ	Устройство отборное	
БМЗ.4.1.02.000СБ	Трубопровод	16	БМЗ.1.2.02.000СБ	Устройство отборное	39
БМЗ.1.04.001	Фланец		БМЗ.1.2.02.000	Устройство отборное	
БМЗ.4.1.02.001	Труба	17	<u>Установка электрооборудования блока БМПВ-2х3,2-25</u>		
БМЗ.7.1.04.100	Штыцер		БМЗ.4.3.00.000	Блок БМПВ-2х3,2-25. Установка	39
БМЗ.7.1.04.100СБ	Штыцер	18	электрооборудования.		
БМЗ.1.1.05.000	Трубопровод		БМЗ.1.3.00.001	Пластина	40
БМЗ.1.1.05.000СБ	Трубопровод	БМЗ.4.3.00.000СБ	Блок БМПВ-2х3,2-25. Установка		
БМЗ.1.1.06.000	Трубопровод	19	электрооборудования.		
БМЗ.1.1.06.000СБ	Трубопровод		БМЗ.1.3.00.002	Труба	41
БМЗ.1.1.07.000	Трубопровод	БМЗ.1.3.01.000	Держатель		
БМЗ.1.1.07.000СБ	Трубопровод	20	БМЗ.1.3.01.000СБ	Держатель	
БМЗ.1.1.08.000СБ	Трубопровод		БМЗ.1.3.01.001	Планка	
БМЗ.1.1.08.000	Трубопровод	21	<u>Теплоизоляция блока БМПВ-2х3,2-25</u>		
БМЗ.1.1.09.000	Трубопровод		БМЗ.4.4.00.000ТИ	Ведомость теплоизоляции	42,43,44
БМЗ.1.1.09.000СБ	Трубопровод	22	и конструктив.		
БМЗ.1.1.10.000	Трубопровод		БМЗ.4.4.00.000ВМ	Ведомость материалов.	45
БМЗ.1.1.10.000СБ	Трубопровод	БМЗ.4.4.00.000В0	Ведомость объемов работ.		
БМЗ.1.1.10.001	Труба	23			
БМЗ.1.1.11.000	Трубопровод				
БМЗ.1.1.11.000СБ	Трубопровод	24			
БМЗ.1.1.12.000	Трубопровод				
БМЗ.1.1.12.000СБ	Трубопровод	25			
БМ1.3.1.04.001	Штыцер				
БМЗ.1.1.13.000	Трубопровод	26			
БМЗ.1.1.13.000СБ	Трубопровод				
БМЗ.1.1.14.000СБ	Трубопровод				
БМЗ.1.1.14.000	Трубопровод				
БМЗ.1.1.15.000	Трубопровод				
БМЗ.1.1.15.001	Труба				

Формат	Шкала	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			БМЗ.4.1.00.000025	Оборочный чертеж		
А2			БМЗ.4.1.00.0000ГЗ	Схема принципиальная		
А4			БМЗ.0.0.00.000.0Т	Указания по применению и изготовлению		Выпуск 3-0
				Оборочные единицы		
А4	1		БМЗ.1.1.01.000	Рама	1	
А4	2		26.53.00.000	Фильтр грубой очистки мазута ДУ 100	2	
А4	3		БМЗ.1.1.02.000	Трубопровод	2	
А4	4		БМЗ.4.1.01.000	Трубопровод	1	
	5		-01	Трубопровод	1	
А4	6		БМЗ.4.1.02.000	Трубопровод	1	
	7		-01	Трубопровод	1	
А4	8		БМЗ.1.1.05.000	Трубопровод	1	
А4	9		БМЗ.1.1.06.000	Трубопровод	1	
	10		-01	Трубопровод	1	
А4	11		БМЗ.1.1.07.000	Трубопровод	1	
	12		-01	Трубопровод	1	
А4	13		БМЗ.1.1.08.000	Трубопровод	1	
	14		-01	Трубопровод	1	
А4	15		БМЗ.1.1.09.000	Трубопровод	1	
А4	16		БМЗ.1.1.10.000	Трубопровод	1	
А4	17		БМЗ.1.1.11.000	Трубопровод	2	
А4	18		БМЗ.1.1.12.000	Трубопровод	2	
БМЗ.4.1.00.000						
Блок подачи мазута к котлам БМТВ-2 x 3,2-25						Латгиропром
Итого: 2						Формат А4

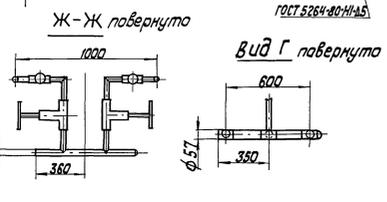
Формат	Шкала	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	19		БМЗ.1.1.13.000	Трубопровод	1	
А4	20		БМЗ.1.1.14.000	Трубопровод	1	
А4	21		БМЗ.1.1.15.000	Трубопровод	1	
А4	22		БМЗ.1.1.16.000	Трубопровод	1	
А4	23		БМЗ.4.1.03.000	Трубопровод	1	
				Стандартные изделия		
				болты ГОСТ 7798-70		
	24		M12 x 50.46		32	
	25		M12 x 70.46		24	
	26		M16 x 60.46		64	
	27		M16 x 70.46		112	
	28		M20 x 75.46		40	
	29		M24 x 60.46		6	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	30		M12.5		56	
	31		M16.5		176	
	32		M20.5		40	
	33		M24.5		6	
	34		Гайка соединительная ГОСТ 8959-75		6	
	35		Контргайка 32 ГОСТ 8981-75		6	
	36		Шайба 16.651 ГОСТ 16402-70		8	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
	37		12.02		48	
	38		20.02		8	
	39		24.02		6	
				Шайбы ГОСТ 10906-78		
	40		10.02		4	
	41		16.02		8	
БМЗ.4.1.00.000						Итого 2
Итого: 2						Формат А4

Формат	Шкала	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А2				Плита 0162-57 ГОСТ 14911-82	3	
А3				Пластины 1-50-16 Ст20 ГОСТ 18281-80	4	
				Прокладки ГОСТ 15180-70		
А4				А-80-6	2	
А5				А-20-25	2	
А6				А-25-25	6	
А7				А-50-25	20	
А8				А-100-25	8	
А9				Б-50-40	12	
А50				Заблужка 30x4мм ДУ50, Ру16; ГОСТ 10194-78	6	
А51				Клапан предохранительный ППК-Р-16; ДУ50; Ру16 ГОСТ 9789-75	2	
А52				Насос 3В 4/25-3/25-1 ДУ80, Ру16; Р=25МПа (25 кг/см²); с 7л двигателями 4АН2М4 У3 Н=55 кВт п=1450 об/мин ГОСТ 20883-83	2	
				Прочие изделия		
А53				Вентиль 15x27ммж3 ДУ20, Ру64; ТУ26-07-1021-79	2	
А54				Заблужка 3К102-40 ДУ50, Ру40 ТУ26-07-1188-78	6	
БМЗ.4.1.00.000						Итого 3
Итого: 3						Формат А4

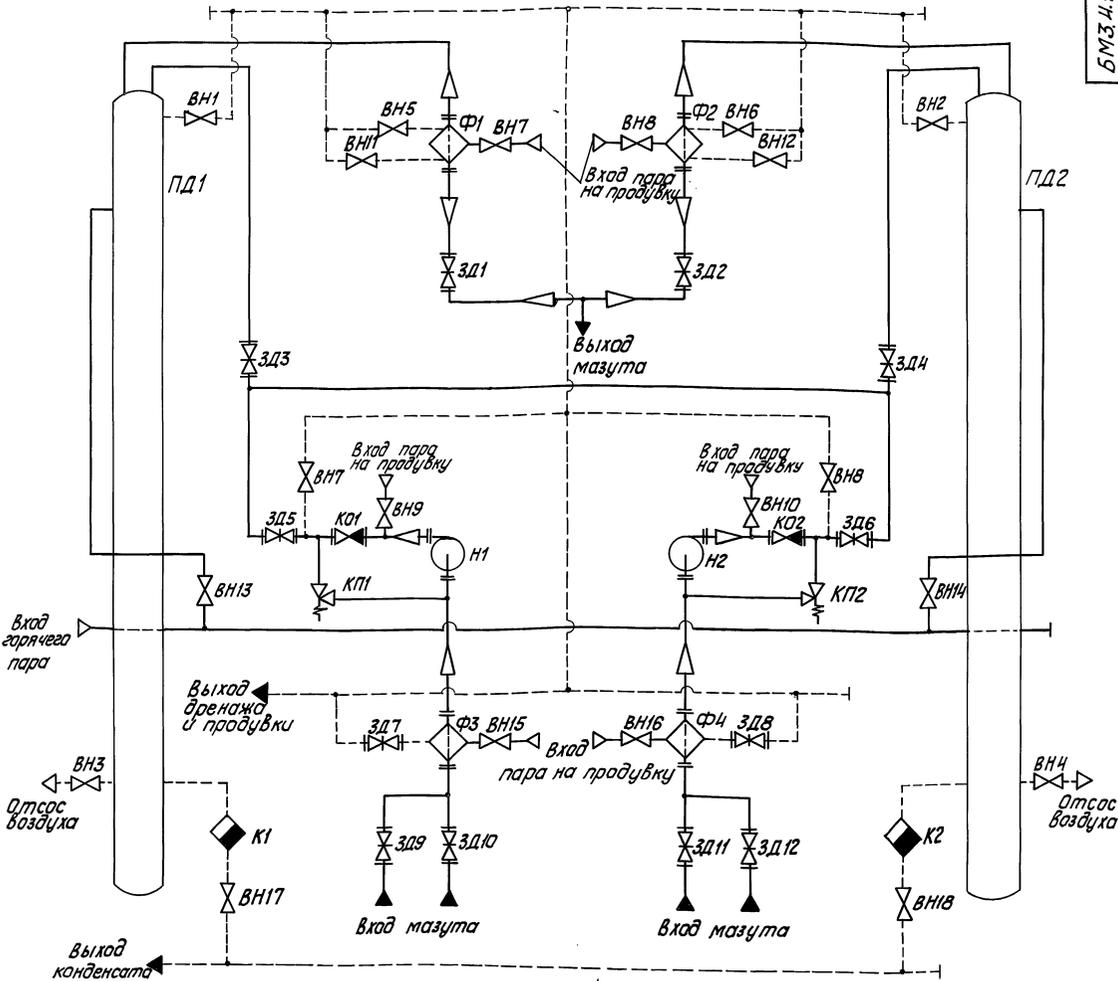
Формат	Шкала	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А55				Подогреватель мазута ПМ-25-Б; Q=17Мк (6М³/ч) P=25 МПа (25 кг/см²)		
А56				ТУ 108.3541-75	2	
				Фильтр тонкой очистки мазута ФМ-25-30-40 ДУ83/16 (30М³/ч) P=25 МПа (25 кг/см²)		
				ТУ 108-777-78	2	
				Материалы		
А57				Порочит ПОН2 ГОСТ 481-80	007 м²	
БМЗ.4.1.00.000						Итого 4
Итого: 4						Формат А4



1. Размеры для справок.
2. Произвести гидравлический опрессовку трубопроводов до насоса давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²), после насоса - 3,0 МПа (30 кгс/см²) в течение 10 мин. Течь не допускается.



БМЗ.4.1.00.000 СБ	
Блок подачи мазута к котлам БМ178-2 × 3,2-25	Масса 3500
	1:20
Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ	



Прав. черт. Изменения и дополнения в чертежах, схемах, спецификациях и описаниях

Поз. обозначение	Наименование	кол.	Примечание
К1, К2	конденсатоотводчик 45с13нж	2	Ду 25; Ру 40
КО1, КО2	Клапан обратный 19с38нж ту 26-07-1192-78	2	Ду 50; Ру 64
КП1, КП2	Клапан предохранительный СППК 4Р-50-16	2	Ду 50; Ру 16
Н1, Н2	Насос 38 ⁴ /25- ³ /25-1 ГОСТ 20883-83	2	Q=0,83 ^{л/с} ; P=25МПа
ПД1, ПД2	Подогреватель мазута ПМ-25-6 ту 108.3541-75	2	Q=1,7 ^{л/с} ; P=25МПа
Ф1, Ф2	Фильтр тонкой очистки мазута ФМ-25-30-40 ту 108-777-78	2	Q=8,3 ^{л/с} ; P=25МПа
Ф3, Ф4	Фильтр грубой очистки мазута 26.40.00.000	2	Ду 100

Поз. обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ВН1...ВН4	Вентиль 15с2ТнжЗ ту 26-07-1221-79	4	Ду 20; Ру 64
ВН5...ВН10	Вентиль 15с2ТнжЗ ту 26-07-1221-79	6	Ду 25; Ру 64
ВН11...ВН18	Вентиль 15с2ТнжЗ ту 26-07-1221-79	8	Ду 32; Ру 64
ЗД1...ЗД6	Задвижка 3КП2-40 ту 26-07-1188-78	6	Ду 50; Ру 40
ЗД7...ЗД12	Задвижка 30С41нж ГОСТ 10194-78	6	Ду 50; Ру 16

БМЗ.4.1.00.00013

Изм. №	Исполнитель	Проверен	Дата
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Дата
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.

Блок подачи мазута к котлам БМПВ-2х32-25.
Схема принципиальная

Лист 1 из 1
Листов 1

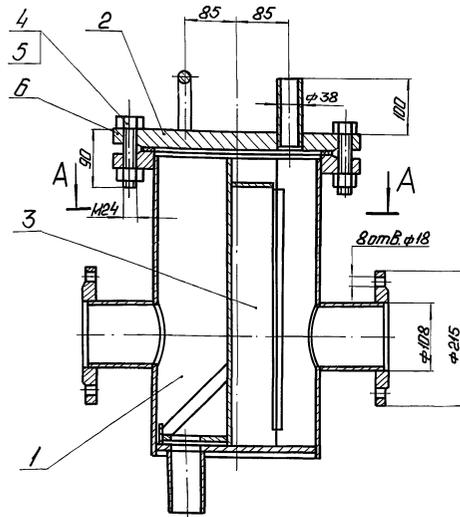
ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 3-4

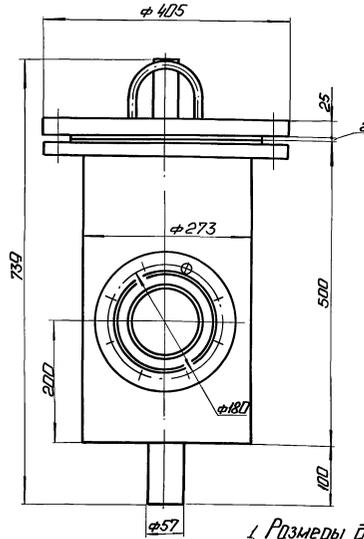
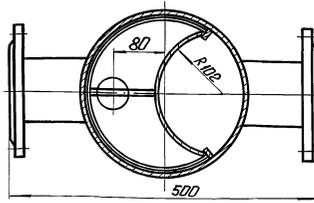
Серия 5.903-12

Лист 1 из 2

26.33.00.000.06



A-A



- 1 Размеры для справок.
- 2 После сборки проверить на герметичность водой давлением (2 кг/см^2) 0,2 МПа в течение 10 минут. Течь не допускается.

26.33.00.000.06		Лит. Цвета Цветов	
Имя Иск. № докум. Лист. Дата	Фильтр грубой очистки мазута ТЧ 100	Лит.	Цвет
Разраб. В.И.Сидорова		90	1:5
Проб. Никитченко		Лит.	Цвет
И.Монтр. Утв.		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копирован: 9.15

Формат А3

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Лист 1 из 2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		26.33.00.000.06	Оборочный чертеж		
			<u>Оборочные единицы</u>		
А4	1	26.33.01.000	Корпус	1	
А4	2	26.33.02.000	Крышка	1	
А4	3	26.33.03.000	Сетка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М24-90-46 ГОСТ 7798-70	8	
	5		Гайка М24-5 ГОСТ 5915-70	8	
	6		Прокладка А-250-16 ГОСТ 15180-70	1	

26.33.00.000

Фильтр грубой очистки мазута ТЧ 100.

Лит. Цвета Цветов
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: Р. К.

Формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Лист 1 из 2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		26.33.01.000.06	Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	26.33.01.001	Кожух	1	
А4	2	26.33.01.002	Патрыбок	2	
А4	3	26.33.01.003	Днище	1	
А4	4	26.33.01.004	Ребра		
			Полоса 8*20-ГОСТ 103-76 ГОСТ 3707-53-79		
			L = 390 ± 0,7 мм	2	0,5кг
А4	5	26.33.01.005	Патрыбок		
			Труба 57*3,5-ГОСТ 10704-76 ГОСТ 3073-ГОСТ 10705-80		
			L = 110 ± 0,435 мм	1	0,5кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Фильтры ГОСТ 12820-80		
	6		1-100-10-См 3	2	
	7		1-250-16-См 3	1	

26.33.01.000

Корпус

Лит. Цвета Цветов
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: Р. К.

Формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

И.И.Иванов, Л.И.Иванов, В.И.Иванов, М.И.Иванов, С.И.Иванов, К.И.Иванов, А.И.Иванов, Е.И.Иванов, Г.И.Иванов, Д.И.Иванов, И.И.Иванов, П.И.Иванов, Р.И.Иванов, Т.И.Иванов, У.И.Иванов, Ф.И.Иванов, Х.И.Иванов, Ц.И.Иванов, Ч.И.Иванов, Ш.И.Иванов, Щ.И.Иванов, Ъ.И.Иванов, Ы.И.Иванов, Ь.И.Иванов, Э.И.Иванов, Ю.И.Иванов, Я.И.Иванов

26.33.01.000 СБ

1 * Размеры для справок.
 2 ± 1/14
 3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{5}$.
 4 Сварные швы №1 и №2 по ГОСТ 16037-80; №3 и №4 по ГОСТ 5264-80.

26.33.01.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Корпус				51	1:5	
И.И.Иванов, Л.И.Иванов, В.И.Иванов, М.И.Иванов, С.И.Иванов, К.И.Иванов, А.И.Иванов, Е.И.Иванов, Г.И.Иванов, Д.И.Иванов, И.И.Иванов, П.И.Иванов, Р.И.Иванов, Т.И.Иванов, У.И.Иванов, Ф.И.Иванов, Х.И.Иванов, Ц.И.Иванов, Ч.И.Иванов, Ш.И.Иванов, Щ.И.Иванов, Ъ.И.Иванов, Ы.И.Иванов, Ь.И.Иванов, Э.И.Иванов, Ю.И.Иванов, Я.И.Иванов				Листов 1		
Копирован ШМХ-2				Формат А3		

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

И.И.Иванов, Л.И.Иванов, В.И.Иванов, М.И.Иванов, С.И.Иванов, К.И.Иванов, А.И.Иванов, Е.И.Иванов, Г.И.Иванов, Д.И.Иванов, И.И.Иванов, П.И.Иванов, Р.И.Иванов, Т.И.Иванов, У.И.Иванов, Ф.И.Иванов, Х.И.Иванов, Ц.И.Иванов, Ч.И.Иванов, Ш.И.Иванов, Щ.И.Иванов, Ъ.И.Иванов, Ы.И.Иванов, Ь.И.Иванов, Э.И.Иванов, Ю.И.Иванов, Я.И.Иванов

26.33.01.001

1 * Размеры для справок.
 2 ± 1/14
 2

26.33.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Кожух				19,36	1:5	
Труба 273x6 ГОСТ 10704-76 в соответствии с ГОСТ 10705-80				Листов 1		
Копирован ШМХ-2				Формат А4		

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

И.И.Иванов, Л.И.Иванов, В.И.Иванов, М.И.Иванов, С.И.Иванов, К.И.Иванов, А.И.Иванов, Е.И.Иванов, Г.И.Иванов, Д.И.Иванов, И.И.Иванов, П.И.Иванов, Р.И.Иванов, Т.И.Иванов, У.И.Иванов, Ф.И.Иванов, Х.И.Иванов, Ц.И.Иванов, Ч.И.Иванов, Ш.И.Иванов, Щ.И.Иванов, Ъ.И.Иванов, Ы.И.Иванов, Ь.И.Иванов, Э.И.Иванов, Ю.И.Иванов, Я.И.Иванов

26.33.01.002

* Размеры для справок

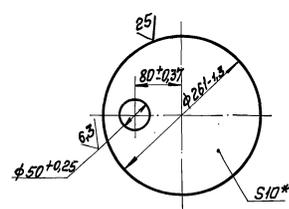
26.33.01.002				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				1,76	1:2	
Труба 108x4 ГОСТ 10704-76 в соответствии с ГОСТ 10705-80				Листов 1		
Копирован ШМХ-2				Формат А4		

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

26.33.01.003

(✓)(✓)



* Размер для справок.

26.33.01.003

Днище

Лист 4,05 Масса 1:5

Лист 1 Листов 1

Лист 10 ГОСТ 19903-74 ЛАТГИПРОПРОМ
в 8 ст 3 кн 2 ГОСТ 14637-79
Копирован ШМС

Формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Вид	Вид	1/03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А4			26.33.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
А4	1		26.33.02.001	Крышка	1	
А4	2		26.33.02.002	Скоба	1	
Б4	3		26.33.02.003	Патрубок		
				Труба 38х2 ГОСТ 10704-76 в 8 ст 3 кн 2 ГОСТ 14637-79 L = 120 ± 0,435 мм	1	0,21 кг

26.33.02.000

Крышка

Лист 27,4 Масса 1:5

Лист 1 Листов 1

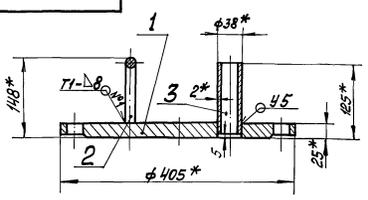
Лист 25 ГОСТ 19903-74 ЛАТГИПРОПРОМ
в 8 ст 3 кн 2 ГОСТ 14637-79
Копирован ШМС

Формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

26.33.02.000 СБ



1 * Размеры для справок.

2 ± IT14/2

3. Сварные швы №1 по ГОСТ 5264-80; №2 по ГОСТ 16037-80.

26.33.02.000 СБ

Крышка

Лист 28 Масса 1:5

Лист 1 Листов 1

Лист 25 ГОСТ 19903-74 ЛАТГИПРОПРОМ
в 8 ст 3 кн 2 ГОСТ 14637-79
Копирован ШМС

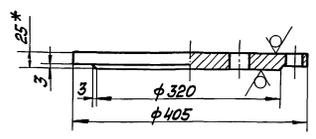
Формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

26.33.02.001

(✓)(✓)



1 * Размеры для справок.

2 ± IT14/2

26.33.02.001

Крышка

Лист 27,4 Масса 1:5

Лист 1 Листов 1

Лист 25 ГОСТ 19903-74 ЛАТГИПРОПРОМ
в 8 ст 3 кн 2 ГОСТ 14637-79
Копирован ШМС

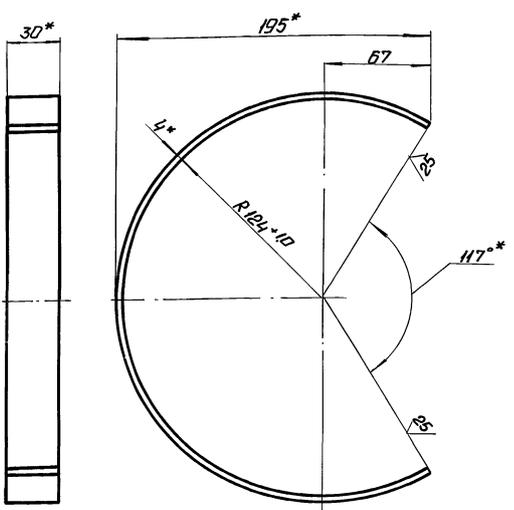
Формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

26.33.03.002

(✓) A



1. * Размеры для справок.
 2. $\pm \frac{17.14}{2}$

26.33.03.002

бортик

Лист	Масштаб	Масштаб
051	1:2	

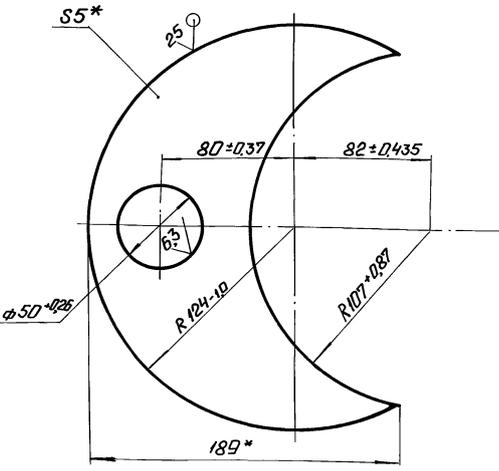
Листов 4 из 4
 ГОСТ 103-76
 ВСТ 3 кн 2 ГОСТ 1535-79
 ЛАТГИПРОПРОМ
 Копирован: Ф.Ж. Черныш А.4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

26.33.03.004

(✓) A



* Размеры для справок.

26.33.03.004

доньшкo

Лист	Масштаб	Масштаб
092	1:2	

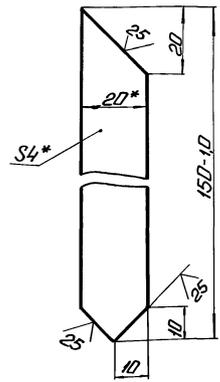
Листов 5 из 5
 ГОСТ 19903-74
 ВСТ 3 кн 2 ГОСТ 14637-79
 ЛАТГИПРОПРОМ
 Копирован: Ф.Ж. Черныш А.4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

26.33.03.003

(✓) A



1. * Размеры для справок.
 2. $\pm \frac{17.14}{2}$

26.33.03.003

08936

Лист	Масштаб	Масштаб
009	1:1	

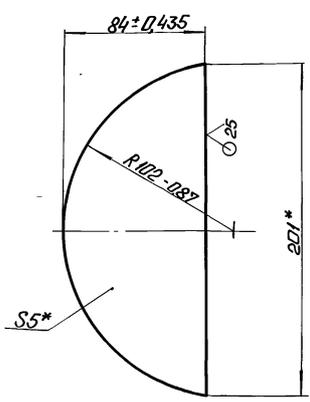
Листов 4 из 4
 ГОСТ 103-76
 ВСТ 3 кн 2 ГОСТ 1535-79
 ЛАТГИПРОПРОМ
 Копирован: Ф.Ж. Черныш А.4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

26.33.03.005

(✓) A



* Размеры для справок.

26.33.03.005

Ручкo

Лист	Масштаб	Масштаб
05	1:2	

Листов 5 из 5
 ГОСТ 19903-74
 ВСТ 3 кн 2 ГОСТ 14637-79
 ЛАТГИПРОПРОМ
 Копирован: Ф.Ж. Черныш А.4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			БМЗ.1.1.01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	БМЗ.1.1.01.001	ТРУБА	ТРУБА 89x3,5 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80		
				L = 1545 ± 1,55 мм	4	11,4 кг
Б4	2	БМЗ.1.1.01.002	ТРУБА	ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80		
				L = 2211 ± 2,2 мм	2	8,84 кг
Б4	3	БМЗ.1.1.01.003	ТРУБА	ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80		
				L = 961 ± 1,15 мм	2	3,85 кг
Б4	4	БМЗ.1.1.01.004	ТРУБА	ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80		
				L = 495 ± 0,775 мм	4	1,98 кг
Б4	5	БМЗ.1.1.01.005	ПОЛКА	ШВЕЛЛЕР 12-ГОСТ 8240-72 В СТ 3 СПЗ ГОСТ 535-79		
				L = 3254 ± 2,7 мм	2	33,8 кг
			БМЗ.1.1.01.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
РАЗРАБ. АВДЕЕНКО			ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ			
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО			1 3			
И. КОНТР. КОЛМЕЦ			РАМА			
УТВ.			ЛАТГИПРОПРОМ			
			КОПИРОВАЛ А. ФОРМАТ А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	6	БМЗ.1.1.01.006	ПОЛКА	ШВЕЛЛЕР 12-ГОСТ 8240-72 В СТ 3 СПЗ ГОСТ 535-79		
				L = 1400 ± 1,55 мм	2	14,6 кг
Б4	7	БМЗ.1.1.01.007	ПОЛКА	ШВЕЛЛЕР 12-ГОСТ 8240-72 В СТ 3 СПЗ ГОСТ 535-79		
				L = 948 ± 1,15 мм	2	9,86 кг
Б4	8	БМЗ.1.1.01.008	ПОЛКА	ШВЕЛЛЕР 12-ГОСТ 8240-72 В СТ 3 СПЗ ГОСТ 535-79		
				L = 100 ± 0,435 мм	2	1,1 кг
Б4	9	БМЗ.1.1.01.009	ПОЛКА	ШВЕЛЛЕР 10-ГОСТ 8240-72 В СТ 3 СПЗ ГОСТ 535-79		
				L = 968 ± 1,15 мм	1	8,3 кг
Б4	10	БМЗ.1.1.01.011	ПОЛКА	ШВЕЛЛЕР 10-ГОСТ 8240-72 В СТ 3 СПЗ ГОСТ 535-79		
				L = 948 - 2 мм	2	8,1 кг
Б4	11	БМЗ.1.1.01.012	ПОЛКА	ШВЕЛЛЕР 10-ГОСТ 8240-72 В СТ 3 СПЗ ГОСТ 535-79		
				L = 417 - 1,5 мм	2	3,58 кг
Б4	12	БМЗ.1.1.01.013	СТОЙКА	ШВЕЛЛЕР 5-ГОСТ 8240-72 В СТ 3 СПЗ ГОСТ 535-79		
				L = 310 ± 0,65 мм	2	1,48 кг
			БМЗ.1.1.01.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
РАЗРАБ. АВДЕЕНКО			ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ			
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО			1 3			
И. КОНТР. КОЛМЕЦ			ТРУБОПРОВОД			
УТВ.			ЛАТГИПРОПРОМ			
			КОПИРОВАЛ А. ФОРМАТ А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	14	БМЗ.1.1.01.015	ПЛАСТИНА	ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 В СТ 3 КП 2 ГОСТ 14637-79	4	1,96 кг
Б4	15	БМЗ.1.1.01.016	ПЛАСТИНА	ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 В СТ 3 КП 2 ГОСТ 14637-79	2	4,7 кг
Б4	16	БМЗ.1.1.01.017	ПЛАСТИНА	ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 В СТ 3 КП 2 ГОСТ 14637-79	2	4,7 кг
Б4	17	БМЗ.1.1.01.018	ПЛАСТИНА	ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 В СТ 3 КП 2 ГОСТ 14637-79		
				115 ± 0,435 x 90 ± 0,435 мм	4	0,8 кг
Б4	18	БМЗ.1.1.01.019	КОСЫНКА	ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 В СТ 3 КП 2 ГОСТ 14637-79	16	0,78 кг
Б4	19	БМЗ.1.1.01.021	КОСЫНКА	ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 В СТ 3 КП 2 ГОСТ 14637-79	16	0,39 кг
Б4	20	БМЗ.1.1.01.022	ПЛАСТИНА	ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 В СТ 3 КП 2 ГОСТ 14637-79		
				120 ± 0,435 x 120 ± 0,435 мм	4	0,57 кг
Б4	21	БМЗ.1.1.01.023	ПЛАСТИНА	ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 В СТ 3 КП 2 ГОСТ 14637-79	4	1,8 кг
Б4	22	БМЗ.1.1.01.024	ПЛАСТИНА	ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 В СТ 3 КП 2 ГОСТ 14637-79	2	0,52 кг
			БМЗ.1.1.01.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
РАЗРАБ. АВДЕЕНКО			ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ			
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО			1 1			
И. КОНТР. КОЛМЕЦ			ТРУБОПРОВОД			
УТВ.			ЛАТГИПРОПРОМ			
			КОПИРОВАЛ А. ФОРМАТ А4			

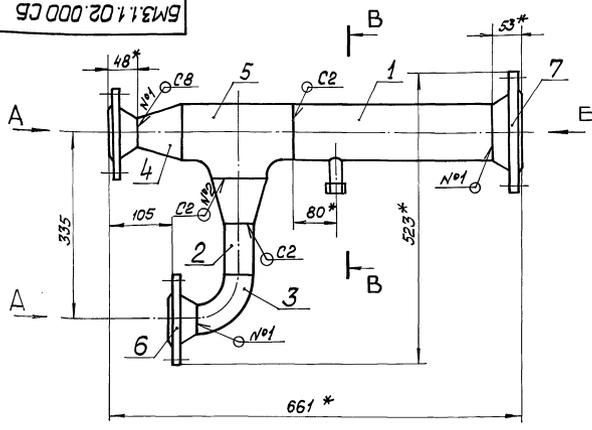
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			БМЗ.1.1.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	БМЗ.1.1.02.001	ТРУБА	ТРУБА 108x4 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80	1	3,23 кг
Б4	2	БМЗ.1.1.02.002	ТРУБА	ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80		
				L = 100 ± 0,435 мм	1	0,4 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	3			ПТВОД 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	1	
	4			ПЕРЕХОД К 108x4-57x3,5		
				ГОСТ 17378-83	2	
	5			ТРОЙНИК 108x4 ГОСТ 17376-83	1	
				ФЛАНЦЫ СТ 20 ГОСТ 12821-80		
	6			1-50-16	2	
	7			1-100-16	1	
			ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ			
	8			УСТАНОВКА ШЛУЦЕРА 1/2" - 50		
				ЭК4-48-70	1	
			БМЗ.1.1.02.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
РАЗРАБ. АВДЕЕНКО			ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ			
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО			1 1			
И. КОНТР. КОЛМЕЦ			ТРУБОПРОВОД			
УТВ.			ЛАТГИПРОПРОМ			
			КОПИРОВАЛ А. ФОРМАТ А4			

Выпуск 3-4

Серия 5-903-12

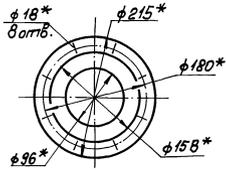
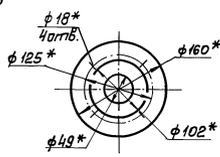
Листы и детали. Взаминный лист № 1. Фланец, труба и детали

БМЗ.1.1.02.000 СБ



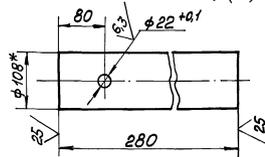
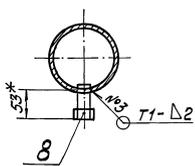
Вид А

Вид Б



В-В

Поз. 1



1* Размеры для справок.

2. ± 1/14.

2.

3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/

4. Сварные швы №1,2 по ГОСТ 16037-80, №3 по ГОСТ 3264-80

БМЗ.1.1.02.000 СБ

Трубопровод				Лист	Масштаб
				19,1	1:5
				Лист	Листов 1
				ЛАТИПРОПРОМ	
Копировал Иван					
Формат А3					

Выпуск 3-4

Серия 5-903-12

Листы и детали. Взаминный лист № 1. Фланец, труба и детали

БМЗ.4.1.01.000

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Документация					
А3		БМЗ.4.1.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
А4	1	БМЗ.1.1.03.001	Фланец	1	
Б4	2	БМЗ.4.1.01.001	Труба		
			Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
			820 ГОСТ 10705-80		
			L = 60 ± 0,37 мм	1	0,24 кг
Б4	3	БМЗ.4.1.01.002	Труба		
			Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
			820 ГОСТ 10705-80		
			L = 95 ± 0,435 мм	1	0,39 кг
Б4	4	БМЗ.4.1.01.003	Труба		
			Труба 89x3,5 ГОСТ 10704-76		
			820 ГОСТ 10705-80		
			L = 367 ± 0,7 мм	1	2,71 кг
Стандартные изделия					
			Отвод 90° 89x3,5		
			ГОСТ 17376-83	1	
			Отвод 90° 57x3		
			ГОСТ 17376-83	1	
			Переход к 108x4-57x3		
			ГОСТ 17378-83	1	

Трубопровод

ЛАТИПРОПРОМ

Копировал Иван

Формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5-903-12

Листы и детали. Взаминный лист № 1. Фланец, труба и детали

БМЗ.4.1.01.000

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Переход к 89x3,5-57x3		
			ГОСТ 17378-83	1	
			Тройник 57x3		
			ГОСТ 17376-83	1	
			Фланец 1-80-16		
			Ст. 20 ГОСТ 12821-80	1	
			Фланец 1-100-16		
			Ст. 20 ГОСТ 12821-80	1	
Прочие изделия					
			Установка штицера		
			1/2"-50		
			3x4-48-70	1	

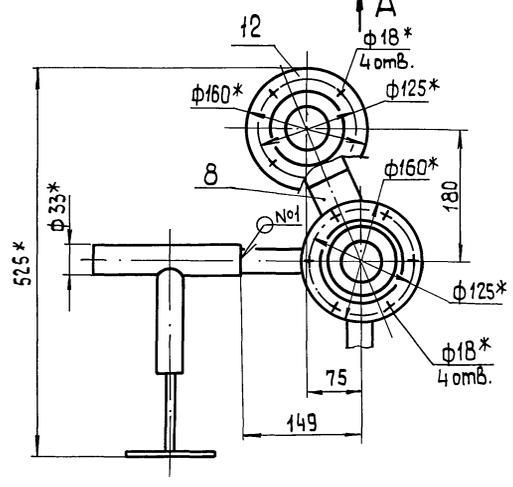
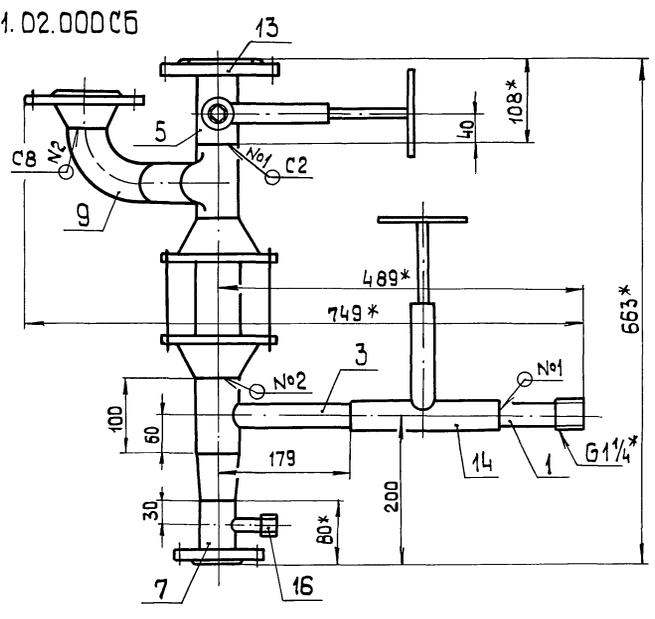
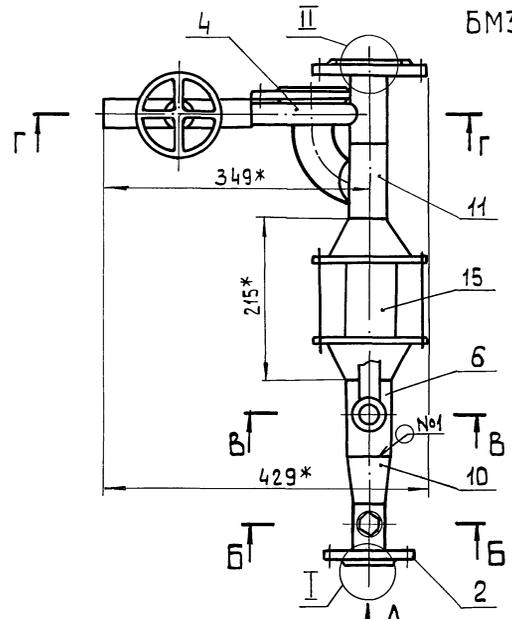
ЛАТИПРОПРОМ

Копировал Иван

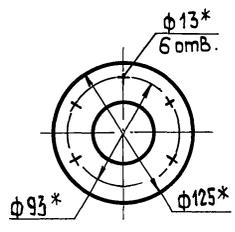
Формат А4

Выпуск 3-4

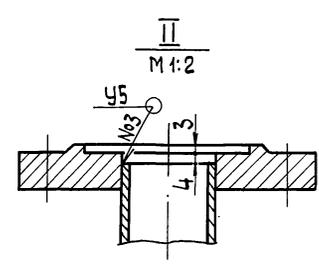
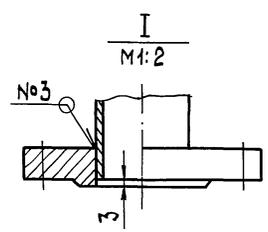
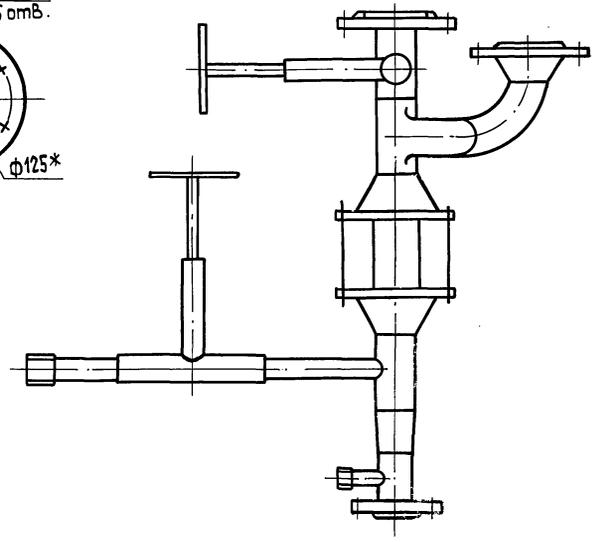
БМЗ.4.1.02.000 СБ



Вид А
М 1:4

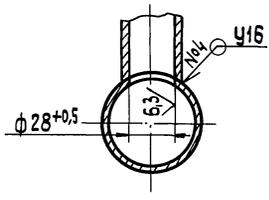
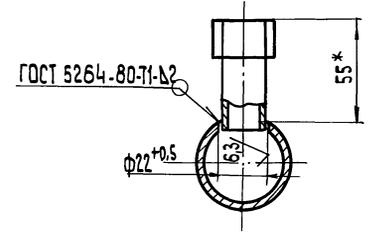


БМЗ.4.1.02.000-01 СБ-Зеркальное отражение, остальное см. БМЗ.4.1.02.000 СБ

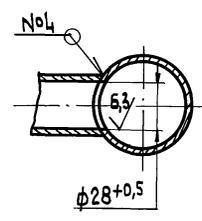


Б-Б
М 1:2

Б-Б
М 1:2



Г-Г
М 1:2



- 1.* Размеры для справок
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\frac{25}{\sqrt{}}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись и дата

				БМЗ.4.1.02.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	АВАСЕНКО	Иван			52,3	1:5	
Проб.	НИКИТЕНКО	З.			Лист	Листов 1	
Т.контр.					ЛАТГИПРОПРОМ		
Н.контр.	Колмец	Александр					
Чмб.							

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Шифр докум. Издается и вводится в действие одновременно с ГОСТ 19903-74

Формат листа	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					Стандартные изделия		
	9			Отвод 90° 57х3 ГОСТ 17375-83	1		
	10			Переход К57х4-45х25 ГОСТ 17378-83	1		
	11			Тройник 57х3 ГОСТ 17376-83	1		
	12			Фланец 2-50-16 Ст 20 ГОСТ 12821-80	1		
	13			Фланец 3-50-40 Ст 20 ГОСТ 12820-80	1		
				Прочие изделия			
	14			Вентиль 15с2ТнхЗ Ру 64 Д 25	2		
	15			Клапан 19с 38 нж ТУ 26-07-1192-78	1		
	16			Установка штуцера 1/2"-50 ЗКЧ-48-70	1		
БМЗ.4.1.02.000						Лист 2	

Копировал 24- формат А4

1007014ΣW9

25 (✓)

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Шифр докум. Издается и вводится в действие одновременно с ГОСТ 19903-74

1.* Размеры для справок.
2. ± 1/14.

БМЗ.1.1.04.001			
Лит.	Масса	Масштаб	
	1,9	1:2	
Лист 1			Лист 1
Лист 20 ГОСТ 19903-74			Лист 20 ГОСТ 1577-81
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал КЧ- формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Шифр докум. Издается и вводится в действие одновременно с ГОСТ 19903-74

1007014ΣW9

Обозначение	L, мм	Масса, кг
БМЗ.4.1.02.001	155	0,22
-01	125	0,18

1.* Размер для справок.
2. ± 1/14.

БМЗ.4.1.02.001			
Лит.	Масса	Масштаб	
	с.м. модл.	-	
Лист 1			Лист 1
Лист 32х2 ГОСТ 10704-76			Лист 820 ГОСТ 10705-80
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал 24- формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Шифр докум. Издается и вводится в действие одновременно с ГОСТ 19903-74

Формат листа	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					Документация		
А4				БМЗ.7.1.04.10.008	Сборочный чертеж		
					Детали		
Б4	1			БМЗ.7.1.04.101	Труба		
					Труба 32х2 ГОСТ 10704-76		
					820 ГОСТ 10705-80	1	0,15кг
					Стандартные изделия		
	2				Ниппель 52 ГОСТ 8967-75	1	
БМЗ.7.1.04.100						Лист 1	
Лист 1			Лист 1	Штуцер			
Лист 32х2 ГОСТ 10704-76			Лист 820 ГОСТ 10705-80	ЛАТГИПРОПРОМ			

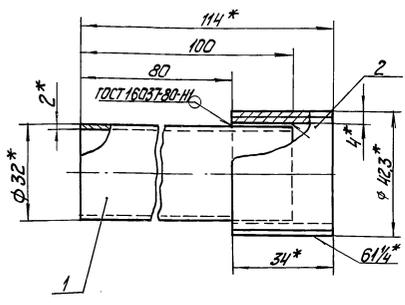
Копировал 24- 23523-17 формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Лист № 1 из 1 листа. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

БМЗ.7.1.04.100 СБ



- * Размеры для справок.
- ± $\frac{IT14}{2}$.
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ $25/\sqrt{}$

БМЗ.7.1.04.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Разраб.	Инженер	№		
Проб.	Коллеж	№		
И. контр.	Коллеж	№		

Штыцер

Лист	Масса	Масштаб
023	1:1	
Лист 1 из 1		

ЛАНГИПРОПРОМ

Копировал 2/1 - формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Лист № 1 из 1 листа. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	БМЗ.1.1.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
		детали		
54	1 БМЗ.1.1.05.001	Труба		
		Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 в 20 ГОСТ 10705-80		
54	2 БМЗ.1.1.05.002	Труба	1	2,04кг
		L = 510 ± 0,875 мм		
		Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 в 20 ГОСТ 10705-80		
		L = 235 ± 0,575 мм	2	0,94кг
		Стандартные изделия		
3		Отвод 90° 57x3		
		ГОСТ 17375-83	4	
4		Тройник 57x3		
		ГОСТ 17376-83	2	
5		Фланец 3-50-40		
		Ст 20 ГОСТ 12821-80	4	

БМЗ.1.1.05.000

Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Разраб.	Инженер	№		
Проб.	Коллеж	№		
И. контр.	Коллеж	№		

Трубопровод

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1 из 1		

ЛАНГИПРОПРОМ

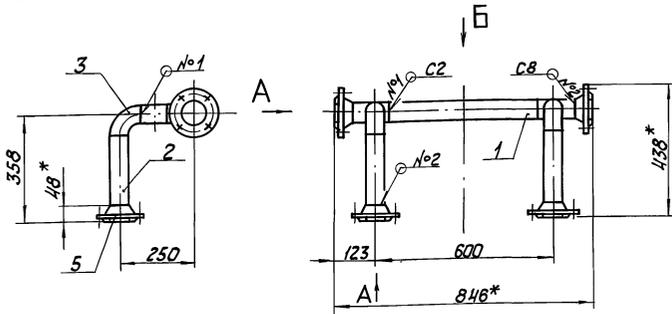
Копировал 2/1 - формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

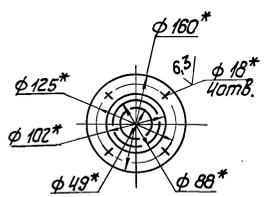
Лист № 1 из 1 листа. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

БМЗ.1.1.05.000 СБ



Вид Б

Вид А



- * Размеры для справок.
- ± $\frac{IT14}{2}$.
- Обработка поверхности реза деталей БЧ $25/\sqrt{}$
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМЗ.1.1.05.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Разраб.	Инженер	№		
Проб.	Коллеж	№		
И. контр.	Коллеж	№		

Трубопровод

Лист	Масса	Масштаб
8,7	1:10	
Лист 1 из 1		

ЛАНГИПРОПРОМ

Копировал 2/1 - 23523-17 18 формат А3

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
Б2	БМЗ.1.1.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 БМЗ.1.1.06.001	Труба		
		Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
		Труба 8 20 ГОСТ 10705-80	1	4,9 кг
Б6	2 БМЗ.1.1.06.002	Труба		
		Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
		Труба 8 20 ГОСТ 10705-80		
		L = 170 ± 0,5 мм	1	0,65 кг
Б8	3 БМЗ.1.1.06.003	Труба		
		Труба 76x3 ГОСТ 10704-76		
		Труба 8 20 ГОСТ 10705-80	1	0,65 кг
		Стандартные изделия		
4		Отвод 90° 76 x 3,5		
		ГОСТ 17375-83	1	
5		Отвод 90° 57x3		
		ГОСТ 17375-83	2	
6		Переход К 76x3,5-57x3		
		ГОСТ 17378-83	2	
7		Фланец 3-50-40		
		Ст 20 ГОСТ 12821-80	1	

БМЗ.1.1.06.000

Трубопровод

Лист 1 из 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал №4 - Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
8		Фланец 1-50-25		
		Ст 20 ГОСТ 12821-80	1	2,78
		Прочие изделия		
9		Установка бобышки		
		ЗКЧ-1-87	1	

БМЗ.1.1.06.000

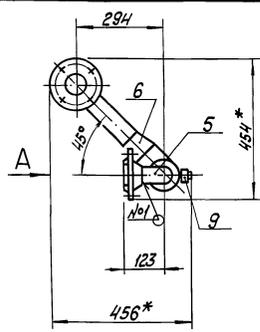
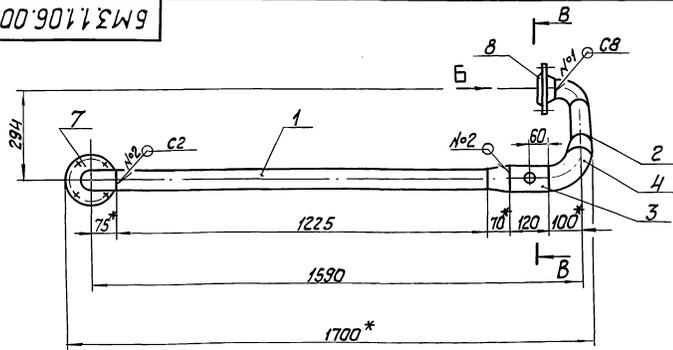
Лист 2 из 2

ЛАТГИПРОПРОМ

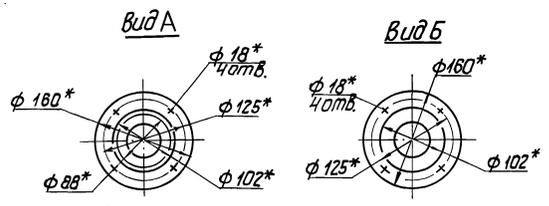
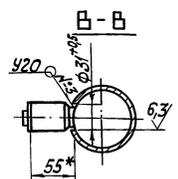
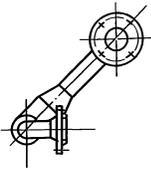
Копировал №4 - Формат А4

Выпуск 3-8

БМЗ.1.1.06.000 СБ



БМЗ.1.1.06.000-01 СБ - зеркальное отражение, остальное см. БМЗ.1.1.06.000 СБ



- * Размеры для справок.
- ± 1/14.
- Обработка поверхности реза деталей Б4 $\sqrt{1}$.
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМЗ.1.1.06.000 СБ

Трубопровод

Лист 1 из 1

Масса 15,1 кг

Масштаб 1:10

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал №4 - 23523-17 19 Формат А3

Выпуск 3-4

Серия 5-903-12

Изм. № Подл. и дата. Изм. № Подл. и дата. Изм. № Подл. и дата.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ВЗ		БМЗ.1.1.07.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	БМЗ.1.1.07.001	Труба		
			Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	1	3,34 кг
Б4	2	БМЗ.1.1.07.002	Труба		
			Труба 76x3,5 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	1	0,65 кг
Б4	3	БМЗ.1.1.07.003	Труба		
			Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80 L = 107 ± 0,435 мм	1	0,43 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	1	
	5		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
	6		Переход К 108x4-76x3,5 ГОСТ 17378-83	1	

БМЗ.1.1.07.000

Трубопровод

Лит. Лист Листов

Латгипропром

Копировал ЗС формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5-903-12

Изм. № Подл. и дата. Изм. № Подл. и дата. Изм. № Подл. и дата.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	7		Переход К 76x3,5 - 57x3 ГОСТ 17378-83 фланец Ст 20 ГОСТ 12821-80	1	
	8		1-50-25	1	
	9		1-100-16	1	
			<u>Прочие изделия</u>		
	10		Установка штицера 1/2"50 ЗК4-48-70	1	
	11		Установка добышки 7 ЗК4-1-87	1	

БМЗ.1.1.07.000

Лит. Лист Листов

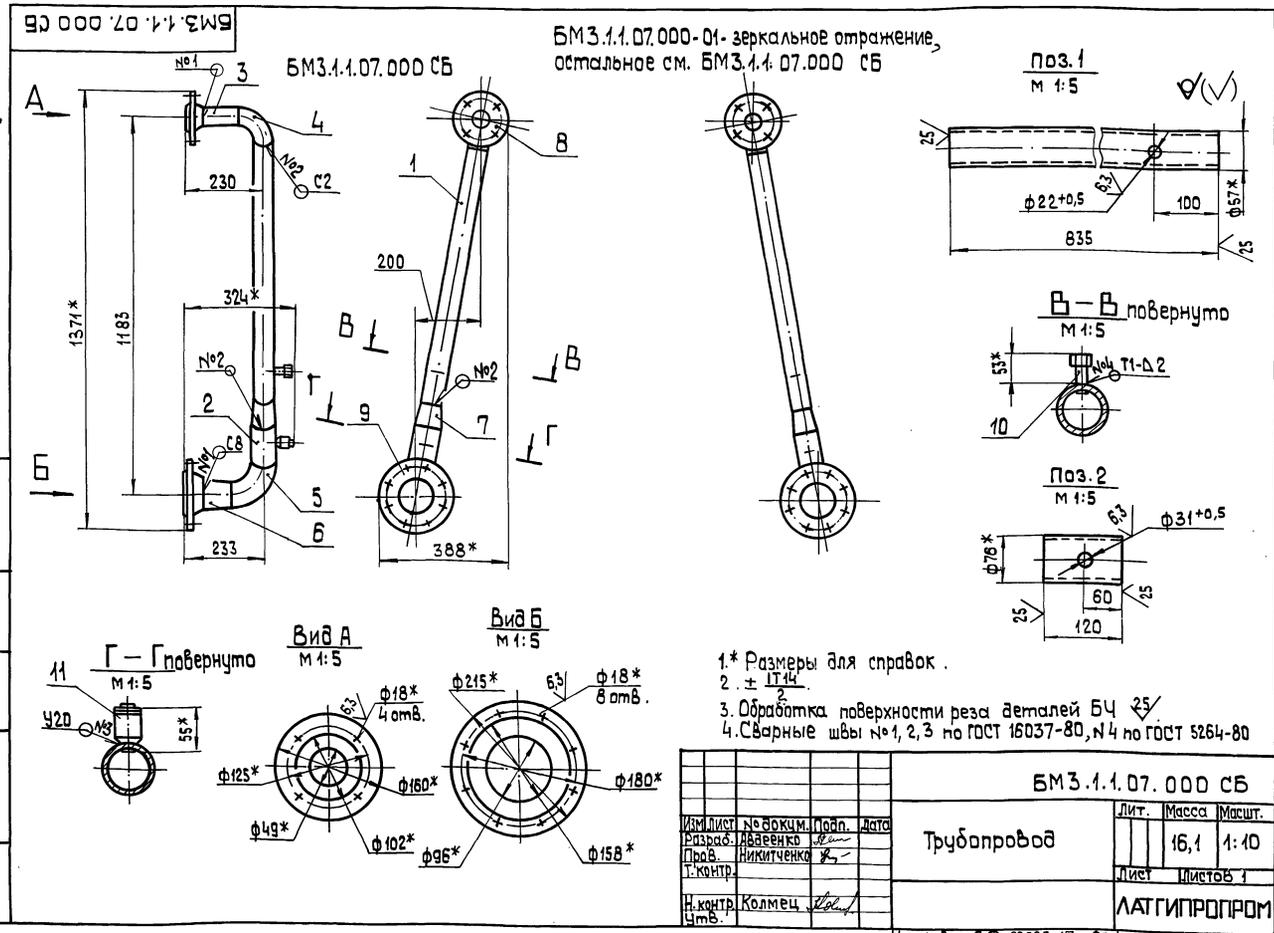
Латгипропром

Копировал ЗС формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5-903-12

Изм. № Подл. и дата. Изм. № Подл. и дата. Изм. № Подл. и дата.



Выпуск 3-4

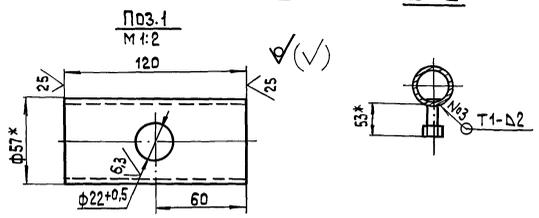
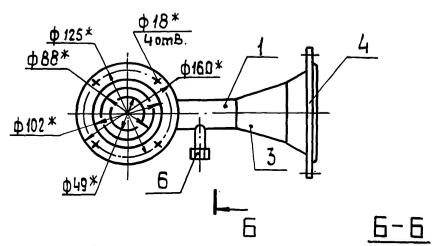
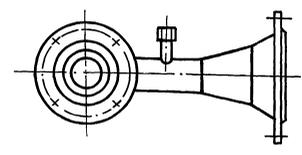
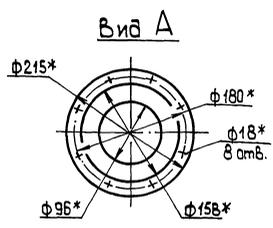
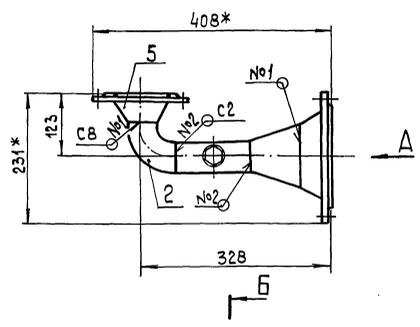
Серия 5.903-12

Лит. № листа / Лист / Итого листов / Вид / Изм. / Итого изм. / Подп. / Дата

БМЗ.1.1.08.000 СБ

БМЗ.1.1.08.000 СБ

БМЗ.1.1.08.000-01 СБ - зеркальное отражение, остальное см. БМЗ.1.1.08.000 СБ



- 1* Размеры для справок.
2. $\pm 1/14$.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/
4. Сварные швы №1,2 по ГОСТ 16037-80, №3 по ГОСТ 5264-80.

БМЗ.1.1.08.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Трубопровод				10,1		1:5
				Лист	Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Лит. № листа / Лист / Итого листов / Вид / Изм. / Итого изм. / Подп. / Дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		БМЗ.1.1.08.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	БМЗ.1.1.08.001	Труба		
			Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
			В20 ГОСТ 10705-80	1	0,48 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Отвод 90° 57x3		
			ГОСТ 17375-83	1	
	3		Переход К 108x4-57x3		
			ГОСТ 17376-83	1	
			фланцы Ст 20		
			ГОСТ 12821-80		
	4		1-100-16	1	
	5		3-50-40	1	
			<u>Прочие изделия</u>		
	6		Установка штучера 1/2-50		
			ЗК4-48-70	1	

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Лит. № листа / Лист / Итого листов / Вид / Изм. / Итого изм. / Подп. / Дата

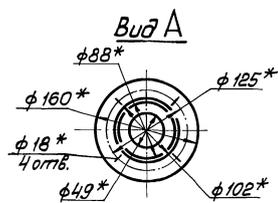
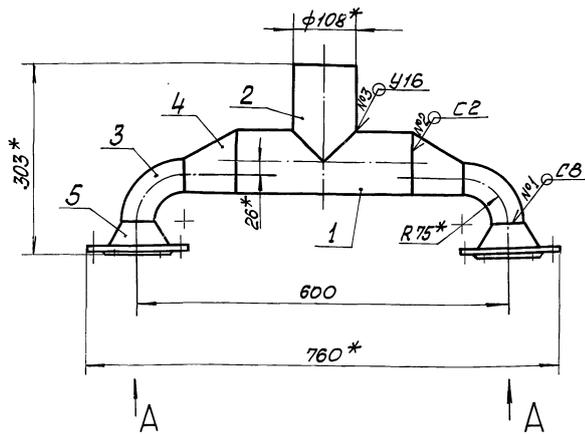
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		БМЗ.1.1.09.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	БМЗ.1.1.09.001	Труба		
			Труба 108x4 ГОСТ 10704-76		
			В20 ГОСТ 10705-80	1	2,36 кг
БЧ	2	БМЗ.1.1.09.002	Труба		
			Труба 108x4 ГОСТ 10704-76		
			В20 ГОСТ 10705-80	1	1,59 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Отвод 90° 57x3		
			ГОСТ 17375-83	2	
	4		Переход Э108x4-57x3		
			ГОСТ 17378-83	2	
	5		Фланец 3-50-40		
			Ст 20 ГОСТ 12821-80	2	

Выпуск 3-4

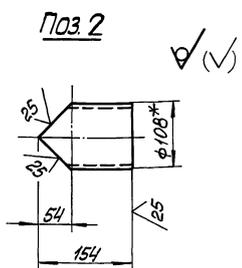
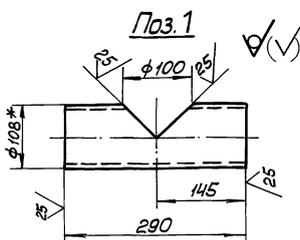
Серия 5.903-12

Листы чертежей, детали и сборки

БМЗ.1.1.09.000 СБ



1. * Размеры для справок.
2. ± IT14/2
3. Обработка поверхностей реза деталей БУ²⁵
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.



БМЗ.1.1.09.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Л.И.И.И.		
Пробв.	И.И.И.И.И.И.		
Т. контрол.			
И. контрол.	Коллеца	Коллеца	
И. контрол.			
Трубопровод			Листы Масса Масштаб
			12,4 1:5
			Листы Листов 1
			ЛАТГИПРОПРОМ
Капировский О.И.			Формат А3

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Листы чертежей, детали и сборки

Форм. 3.012	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А2		БМЗ.1.1.10.000 СБ			Сборочный чертёж			
						Детали		
А4	1	БМЗ.1.1.10.001			Труба	2		
Б4	3	БМЗ.1.1.10.002			Труба			
					Труба 57x3 ГОСТ 10704-76			
					Труба 820 ГОСТ 10705-80			
					L = 2470 ± 2,2 мм	1	9,9 кг	
Б4	4	БМЗ.1.1.10.003			Труба			
					Труба 32x2 ГОСТ 10704-76			
					Труба 820 ГОСТ 10705-80	2	0,85 кг	
Б4	5	БМЗ.1.1.10.004			Труба			
					Труба 25x2 ГОСТ 10704-76			
					Труба 820 ГОСТ 10705-80			
					L = 431 ± 0,775 мм	2	0,49 кг	
Б4	6	БМЗ.1.1.10.005			Труба			
					Труба 25x2 ГОСТ 10704-76			
					Труба 820 ГОСТ 10705-80			
					L = 1454 ± 1,55 мм	2	1,65 кг	
Б4	7	БМЗ.1.1.10.006			Труба			
					Труба 38x2 ГОСТ 10704-76			
					Труба 820 ГОСТ 10705-80	2	0,2 кг	
					БМЗ.1.1.10.000			
					Трубопровод	Листы Листов Листов		
						ЛАТГИПРОПРОМ		
					Капировский О.И.	Формат А4		

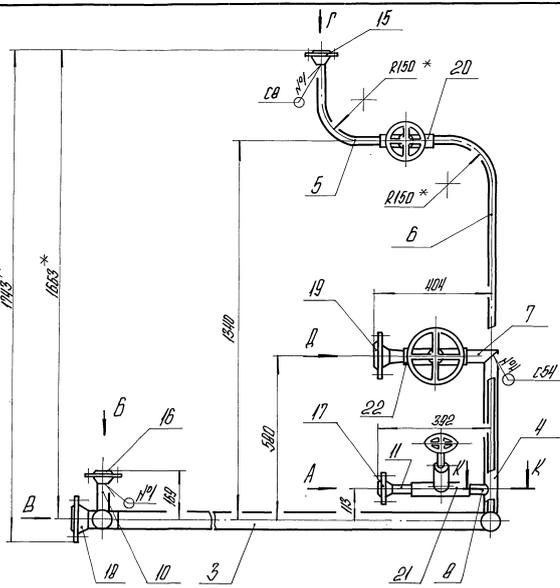
Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

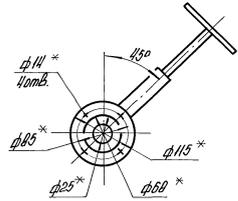
Листы чертежей, детали и сборки

Форм. 3.012	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					8 БМЗ.1.1.10.007	Труба		
						Труба 32x2 ГОСТ 10704-76		
						Труба 820 ГОСТ 10705-80	2	0,13 кг
					9 БМЗ.1.1.10.008	Труба		
						Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
						Труба 820 ГОСТ 10705-80		
						L = 200 ± 0,575 мм	2	0,8 кг
					10 БМЗ.1.1.10.009	Труба		
						Труба 32x2 ГОСТ 10704-76		
						Труба 820 ГОСТ 10705-80		
						L = 110 ± 0,435 мм	2	0,16 кг
					11 БМЗ.1.1.10.011	Труба		
						Труба 32x2 ГОСТ 10704-76		
						Труба 820 ГОСТ 10705-80		
						L = 70 ± 0,37 мм	2	0,1 кг
					Стандартные изделия			
					12	Переход 57x4-38x2		
						ГОСТ 17378-83	2	
					13	Тройник 57x3		
						ГОСТ 17376-83	4	
					14	Заглушка 57x3		
						ГОСТ 17379-83	3	
						Фланцы Ст 20		
						ГОСТ 12821-80		
					15	1-20 - 25	2	
					16	1-25 - 16	1	
					17	1-25 - 25	2	
					18	1-50 - 16	2	
					19	1-50 - 25	2	
					БМЗ.1.1.10.000			
					Трубопровод	Листы Листов Листов		
						ЛАТГИПРОПРОМ		
					Капировский О.И.	Формат А4		

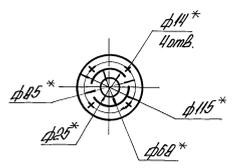
Баллон 3-4



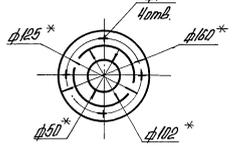
Вид А
М 1:5



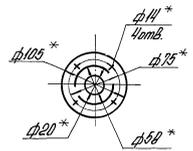
Вид Б
М 1:5



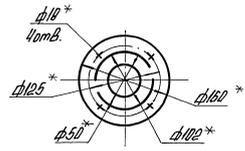
Вид В
М 1:5



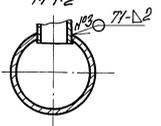
Вид Г
М 1:5



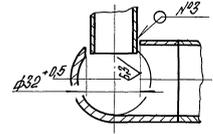
Вид Д
М 1:5



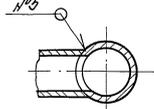
Е-Е
М 1:2



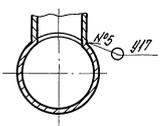
И-И
М 1:2



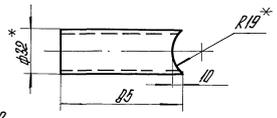
К-К
М 1:2



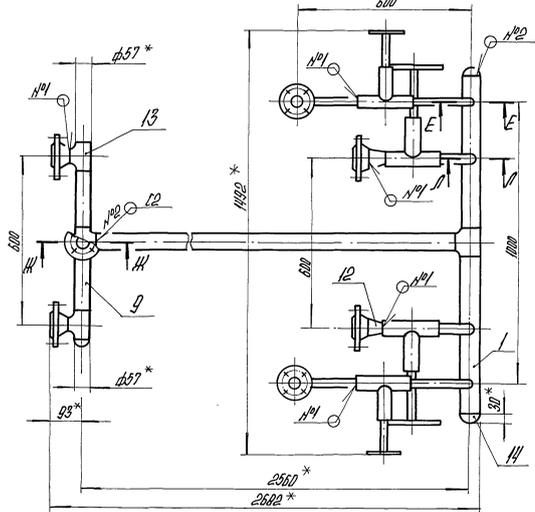
Л-Л
М 1:2



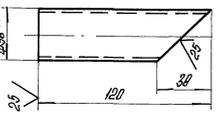
Поз. 8
М 1:2



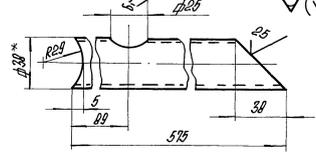
Серия 5-003-12



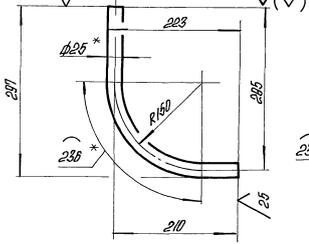
Поз. 7
М 1:2



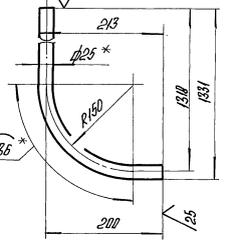
Поз. 4
М 1:2



Поз. 5
М 1:5



Поз. 6
М 1:5



- 1* Размеры для справок
- 2 ± 17.11 / 2
- 3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/√
- 4 Сварные швы №1,2,4,5 по ГОСТ 16037-80, №3 по ГОСТ 5264-80.

БМЗ.1.10.000.С5						
Изм.	Лист	№ Эскиза	Исполн.	Провер.	Лист	Всего листов
					1343	1:10
Трубопровод				Лист 1343 / 1:10		
				ЛАТ ГИПРОПРОМ		
Копирование				23523-17 23		

Вид	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Прочие изделия		
				Вентиля 15 г 27 мм		
				Т425-07-1201-79		
		20		Ду 20 Ру 64	2	
		21		Ду 25 Ру 64	2	
		22		Ду 32 Ру 64	2	
БМЗ.1.1.10.000						Лист 3

Вид	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
		Б4	БМЗ.1.1.10.001	Труба		
				Труба 57*3 ГОСТ 10704-76		
				Труба В20 ГОСТ 10705-80		
				L = 90 ± 0,135 мм	1	0,33 кг
				Стандартные изделия		
		2		Отвод 90° 57*3		
				ГОСТ 17375-83	1	
		3		Фланец 1-50-16		
				ГОСТ 12821-80	1	
БМЗ.1.1.10.000						Лист 3

БМЗ.1.1.10.001

1* Размеры для справок.
2 ± 1714 / 2

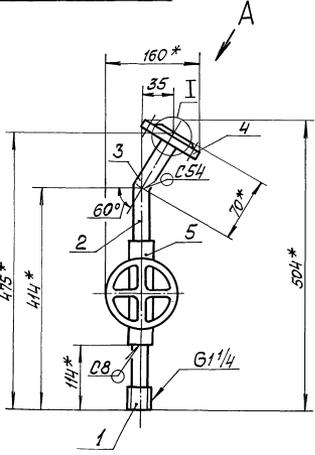
БМЗ.1.1.10.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.
Труба			
Труба 57*3 ГОСТ 10704-76			
Труба В20 ГОСТ 10705-80			
Лист	Масса	Назначение	
	2,2	1:5	
ЛАТГИПРОПРОМ			

БМЗ.1.1.10.000 Б4

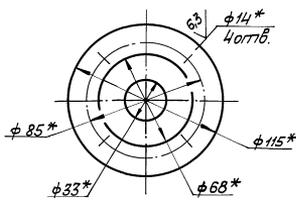
1* Размеры для справок.
2 ± 1714 / 2
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

БМЗ.1.1.10.000 Б4			
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.
Трубопровод			
ЛАТГИПРОПРОМ			

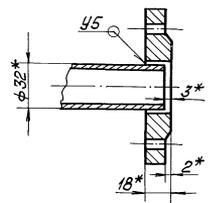
Выпуск 3-4
Серия 5.903-12
БМЗ.1.13.000 СБ



Вид А повернуто
М 1:2

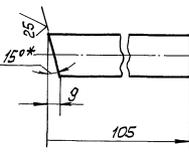


I повернуто
М 1:2

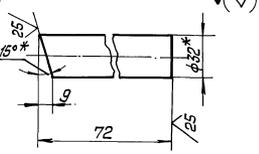


1. * Размеры для справок.
2. ± IT14/2
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵/
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

Поз. 2
М 1:2



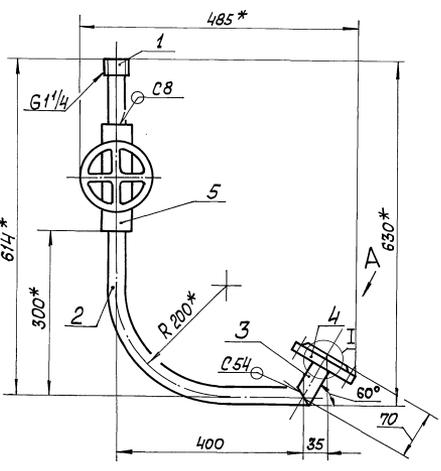
Поз. 3
М 1:2



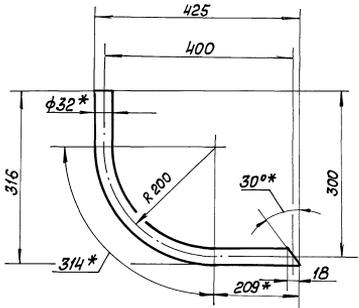
БМЗ.1.13.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Трубопровод				15,5	1:5	
Изм. Лист № Формы Изм. Дата				Листы Листов 7		
Разраб. Авраменко				ЛАТГИПРОПРОМ		
Проб. Викильчик						
Т. контр.						
И. контр. Колтев						
Читов						

Копирован в Лавс. Формат А3

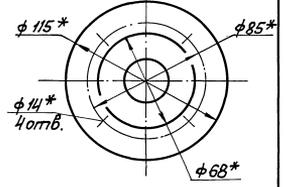
Выпуск 3-4
Серия 5.903-12
БМЗ.1.14.000 СБ



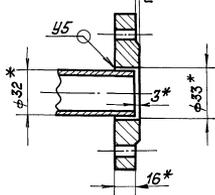
Поз. 2



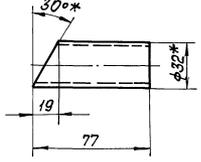
Вид А повернуто
М 1:2



I повернуто
М 1:2



Поз. 3
М 1:2



1. * Размеры для справок.
2. ± IT14/2
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵/
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМЗ.1.14.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Трубопровод				16	1:5	
Изм. Лист № Формы Изм. Дата				Листы Листов 7		
Разраб. Авраменко				ЛАТГИПРОПРОМ		
Проб. Викильчик						
Т. контр.						
И. контр. Колтев						
Читов						

23253-17 26 Копирован в Лавс. Формат А3

Выпуск 3-4	Код	Возраст	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
	А3			БМЗ.1.1.14.000 СБ	Сборочный чертёж		
					Сборочные единицы		
	А4	1		БМЗ.7.1.04.100	Штуцер	1	
					Детали		
	Б4	2		БМЗ.1.1.14.001	Труба		
					Труба 38x2 ГОСТ 10704-76		
					В 20 ГОСТ 10705-80		
					L = 624 ± 0,875 мм	1	0,9 кг
	Б4	3		БМЗ.1.1.14.002	Труба		
					Труба 38x2 ГОСТ 10704-76		
					В 20 ГОСТ 10705-80	1	0,1 кг
					Стандартные изделия		
					Фланец 1-25-25		
					В 20 ГОСТ 12820-80	1	
					Прочие изделия		
					Вентиль 15СРТМЖ		
					Ду 25, Ру - 64		
					ТУ 26-07-1221-79	1	
					БМЗ.1.1.14.000		
					Трубопровод		
					Латгипропром		
					Калировал ШМЗ		Формат А4

Выпуск 3-4	Код	Возраст	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
	А3			БМЗ.1.1.15.000 СБ	Сборочный чертёж		
					Детали		
	А4	1		БМЗ.1.1.15.001	Труба	1	
		2		-01	Труба	1	
	А4	3		БМЗ.1.1.15.002	Труба	1	
		4		-01	Труба	1	
	А4	5		БМЗ.1.1.15.003	Труба	1	
	Б4	6		БМЗ.1.1.15.004	Труба		
					Труба 38x2 ГОСТ 10704-76	2	0,16 кг
					В 20 ГОСТ 10705-80		
					Стандартные изделия		
					Отвод 90° 57x3		
					ГОСТ 17375-83	2	
					Переход 57x4-38x2		
					ГОСТ 17378-83	2	
					Заглушка 38x2		
					ГОСТ 17379-83	1	
					БМЗ.1.1.15.000		
					Трубопровод		
					Латгипропром		
					Калировал ШМЗ		Формат А4

Выпуск 3-4	Код	Возраст	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Прочие изделия		
					Вентиль 15СРТМЖ		
					Ду 32 Ру 64		
					ТУ 26-07-1221-79	2	
					Установка штуцера		
					1/2" - 50		
					3x4-48-70	2	
					БМЗ.1.1.15.000		
					Труба		
					Латгипропром		
					Калировал ШМЗ		Формат А4

100'11'15.001

БМЗ.1.1.15.001

БМЗ.1.1.15.001-01 - зеркальное отражение, а стальное см. БМЗ.1.1.15.001

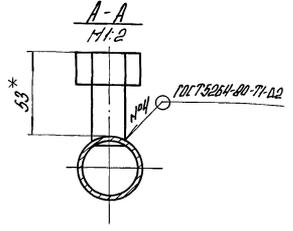
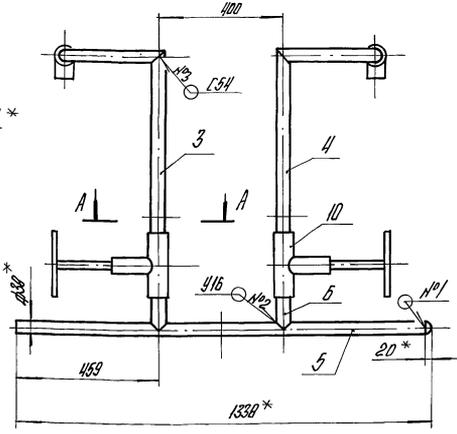
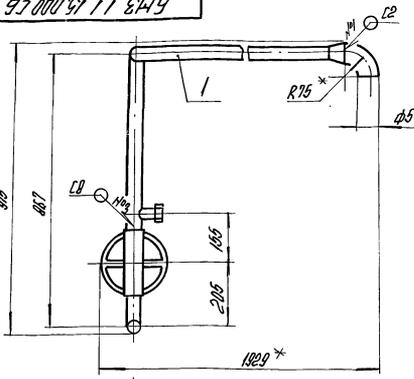
1 * Размеры для справок

$2 \pm \frac{1714}{2}$

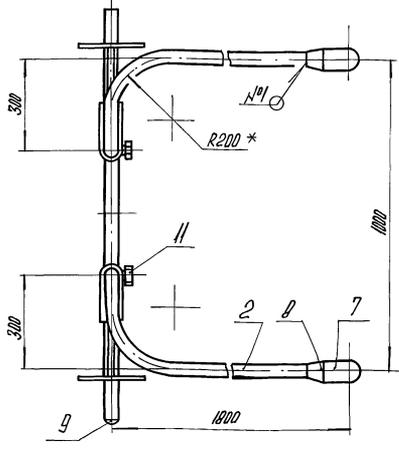
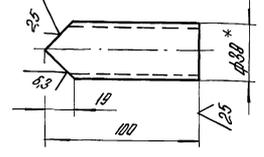
Код	Возраст	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Труба	3,4	1,5
				Труба 38x2 ГОСТ 10704-76		
				В 20 ГОСТ 10705-80		
				Латгипропром		
				Калировал ШМЗ		Формат А4

Выпуск 3-4
Серия 5.003-12
Лист № 10/11
Исполнитель: [blank]
Проверка: [blank]
Утверждение: [blank]
Имя, Фамилия, Инициалы, № [blank]
Возраст, дата рождения, место рождения, образование: [blank]

БМЗ.1.15.000.СБ



103.6
111.2

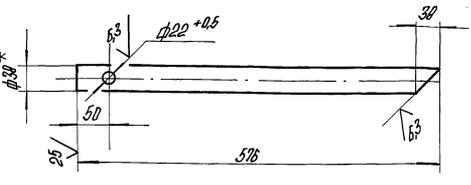


- 1* Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{17\mu}{2}$.
- 3. Обработка поверхностей резом детали Б4 $25/\sqrt{}$.
- 4. Сварные швы №1,2,3 по ГОСТ 15037-80.

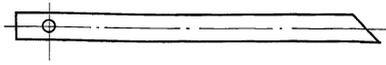
БМЗ.1.15.000.СБ			Лист	Масса	Начислено
Имя Лист	№ докум.	Подпись	Трубопровод	331	1:10
Разработ.	Проверенный	Дата			
Проект.	Исполнитель	№			
Листов			Лист	Листов	
Л.И.Иванов			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.И.Иванов			Листов 13		

Выпуск 3-4
Серия 5.003-12

БМЗ.1.15.002



БМЗ.1.15.002-01 - зеркальные отражение, остальные см. БМЗ.1.15.002.

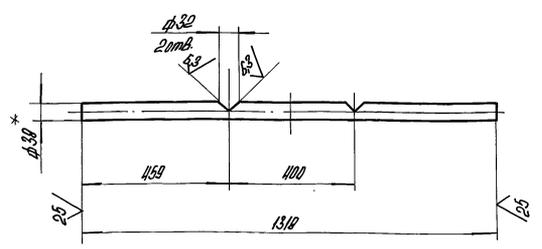


- 1* Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{17\mu}{2}$.

БМЗ.1.15.002			Лист	Масса	Начислено
Имя Лист	№ докум.	Подпись	Труба	090	1:5
Разработ.	Проверенный	Дата			
Проект.	Исполнитель	№			
Листов			Лист	Листов	
Л.И.Иванов			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.И.Иванов			Труба 30-2 ГОСТ 10704-76 Б.20 ГОСТ 10705-80		

Выпуск 3-4
Серия 5.003-12

БМЗ.1.15.003



- 1* Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{17\mu}{2}$.

БМЗ.1.15.003			Лист	Масса	Начислено
Имя Лист	№ докум.	Подпись	Труба	23	1:10
Разработ.	Проверенный	Дата			
Проект.	Исполнитель	№			
Листов			Лист	Листов	
Л.И.Иванов			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.И.Иванов			Труба 30-2 ГОСТ 10704-76 Б.20 ГОСТ 10705-80		

Выпуск 3-4	Форм. Элемент	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	A4		БМЗ.4.1.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
	A4	1	БМЗ.4.1.03.001	Труба	1	
	B4	2	БМЗ.4.1.03.002	Труба		
				Труба 32x2 ГОСТ 10704-76		
				Труба В20 ГОСТ 10705-80	1	0,99 кг
	B4	3	БМЗ.4.1.03.003	Труба		
				Труба 32x2 ГОСТ 10704-76		
				Труба В20 ГОСТ 10705-80	2	0,2 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 1-25-16		
				Ст 20 ГОСТ 12821-80	1	
				4		
БМЗ.4.1.03.000						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Трубопровод		Лист Листов 1 5	
Разраб. Изобретено Проф. Никитченко			ЛаттИПРОПРОМ		Лист Листов 1 5	
И.контр. Коллеца			ЛаттИПРОПРОМ		Лист Листов 1 5	
И.контр. Чита			Формат А4		Формат А4	

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

1 * Размеры для справок.
2 ± 1/14
3. Обработка поверхностей реза детали Б4
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМЗ.4.1.03.000 СБ

Трубопровод

Лист Листов 1 5

ЛаттИПРОПРОМ

Формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

1 * Размеры для справок.
2 ± 1/14

БМЗ.4.1.03.001

Труба

Лист Листов 1 5

ЛаттИПРОПРОМ

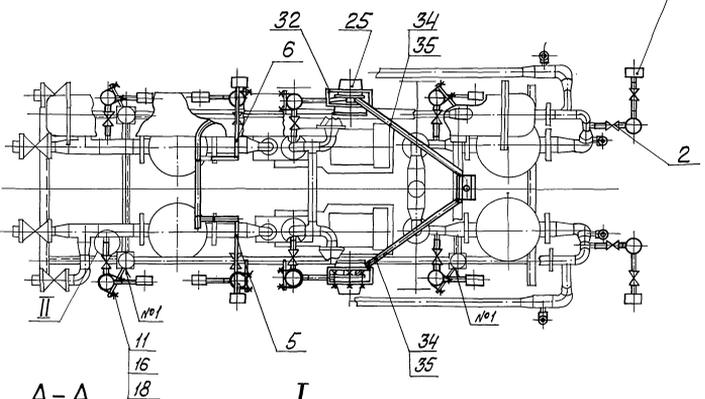
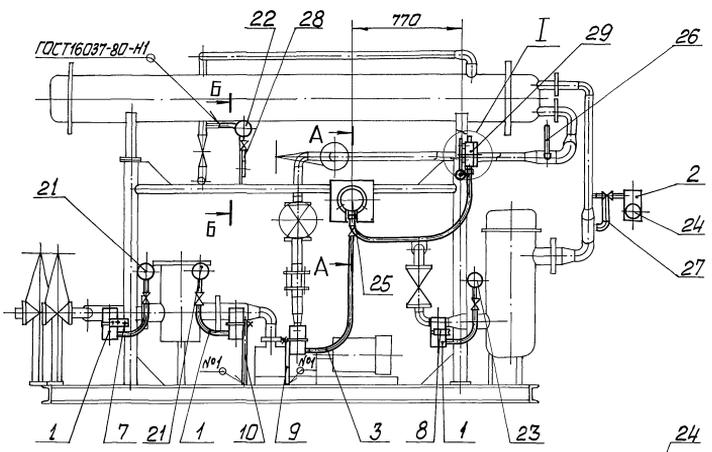
Формат А4

Выпуск 3-4

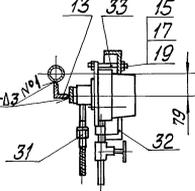
Серия 5.903-12

Форм. Элемент	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Документация			
A2		БМЗ.4.2.00.000 СБ	Сборочный чертёж			
A2		БМЗ.4.2.00.000 СО	Схема автоматизации			
A4		БМЗ.4.2.00.000 З4	Схема соединений			
A4		БМЗ.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению		выпуск 3-0	
			Сборочные единицы			
A4	1	БМЗ.1.2.01.000	Устройство отборное	6		
A4	2	БМЗ.1.2.02.000	Устройство отборное	2		
A4	3	БМЗ.1.2.02.000	Устройство отборное	2		
			Детали			
A4	5	БМЗ.1.2.00.001	Колено	1		
	6	-01	Колено	1		
A4	7	БМЗ.1.2.00.002	Кронштейн	2		
	8	-01	Кронштейн	2		
A4	9	БМЗ.1.2.00.003	Стойка	2		
	10	-01	Стойка	2		
A4	11	БМЗ.1.2.00.001	Хомут	8		
A4	12	БМЗ.1.2.00.004	Пластина	1		
B4	13	БМЗ.4.2.00.005	Кронштейн			
			Узелок 32x32x4-5 ГОСТ 8509-86			
			Витки 3-1 ГОСТ 535-79			
			L = 200 ± 1 мм	2	0,38 кг	
БМЗ.4.2.00.000						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Блок подачи мазута к котлам БМ118-2х3,2-25		Лист Листов 1 3	
Разраб. Никитченко			Установка приборной консоли и автоматизация		Лист Листов 1 3	
Проф. Коллеца			ЛаттИПРОПРОМ		Лист Листов 1 3	
И.контр. Коллеца			ЛаттИПРОПРОМ		Лист Листов 1 3	
И.контр. Чита			Формат А4		Формат А4	

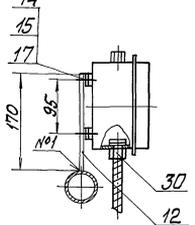
Выпуск 3-4



A-A
M1:10

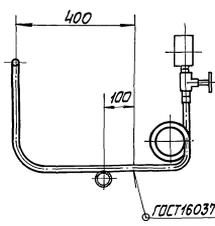


I-I
M1:5

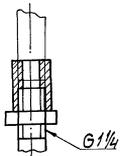


Размеры для справок.

B-B
M1:10



II-II
M1:2



Серия 5.9023-12

Лист 1 из 1

				БМЗ.4.2.00.00005			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок подачи мазута к котлам БМП-2х3,2-25	Лист	Масса
					Установка приборов контроля и автоматизации.	115	1:20
И.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.		Лист	Листов 1
ЛАНТИПРОПРОМ							

Выпуск 3-4
Серия 5.903-12

Форм. листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	14		Винт М6х20.58 ГОСТ 17473-72	4	
	15		Кайки ГОСТ 5945-70		
	16		М6.5.01	16	
	17		М6.5.01	32	
	18		Шайбы ГОСТ 11371-78	16	
	19		Шайбы ГОСТ 11371-78	32	
			Шпилька М6-89х85.46.01		
			ГОСТ 22042-76	6	
			Прочие изделия		
			Манометры показывающие		
			ТУ 25.02.180.335-84		
21			Пределы измерений 0-0,16 МПа		
			(0-1,6 кгс/см ²) МПЧ-У-1,6	4	
22			Пределы измерений 0-1,6 МПа		
			(0-16 кгс/см ²) МПЧ-У-1,6	2	
23			Пределы измерений 0-4 МПа		
			(0-40 кгс/см ²) МПЧ-У-4,0	2	
24			Пределы измерений 0-4 МПа		
			(0-40 кгс/см ²) МПЧ-У-4,0;		
			штупер осевой	2	
25			Манометр показывающий		
			Сигнализирующий. Пределы		
			измерений 0-4 МПа (0-40 кгс/см ²)	2	
			ВЭ-16РБ; ТУ 25.02.31-75		
БМЗ.4.2.00.000					Лист 2
Копировал ЗС					формат А2

Выпуск 3-4
Серия 5.903-12

Форм. листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	26		Термометр УЧ 1 160 104		
			В опр. 2У 215 100 6,3 200		
			ОСТ 25 1281-87 ТМ4-142-87		
	27		Установка 1	2	
			Термометр Ч5 2 160 104		
			В опр. 2У 215 100 6,3 200		
			ОСТ 25 1281-87 ТМ4-142-87		
	28		Установка 1	2	
			Отборное устройство давлени		
			я 16-225 У		
	29		ТУ 36.1258-85	2	
			Коробка соединительная		
			КС 10 ТУ 36.2588-83	1	
	30		Соединитель СМК-15		
			ТК4-400-67	2	
	31		Соединитель СМТ-15-20		
			ТК4-402-67	2	
	32		Кронштейн КП-4.ТК4-3507-81	2	
	33		Втулка В-2.ТК4-3503-81	6	
			Материалы		
	34		Металлоручав РЗ-Ц-Х-Ф15		
			ТУ 22.3988-77	3,5	м
	35		Провод ПВ3 1 380		
			ГОСТ 6323-79	7	м
БМЗ.4.2.00.000					Лист 3
Копировал ЗС					формат А4

Выпуск 3-4
Серия 5.903-12

Перечень элементов схемы

Обозн.	Наименование	Тип	К-во	Примеч.
9, 10	Манометр электротактовый	ВЭ-16РБ	2	
СК	Коробка соединительная	КС-40	1	
—	Провод	ПВ31-380	5	м

Маркировка цепей дана условно

БМЗ.4.2.00.000 34

Блоки подачи мазута к котлам БМПВ-2х3,2-25

Схема соединений

Лист 1 из 1

МАГГИПРОПРОМ

Копировал ЗС

формат А4

Выпуск 3-4
Серия 5.903-12

1* Размеры для справок
2 ± 1/14 / 2

БМЗ.4.2.00.000

Хомут

Круг 8-Б-ГОСТ 2550-71

ВМЗКП-II ГОСТ 535-79

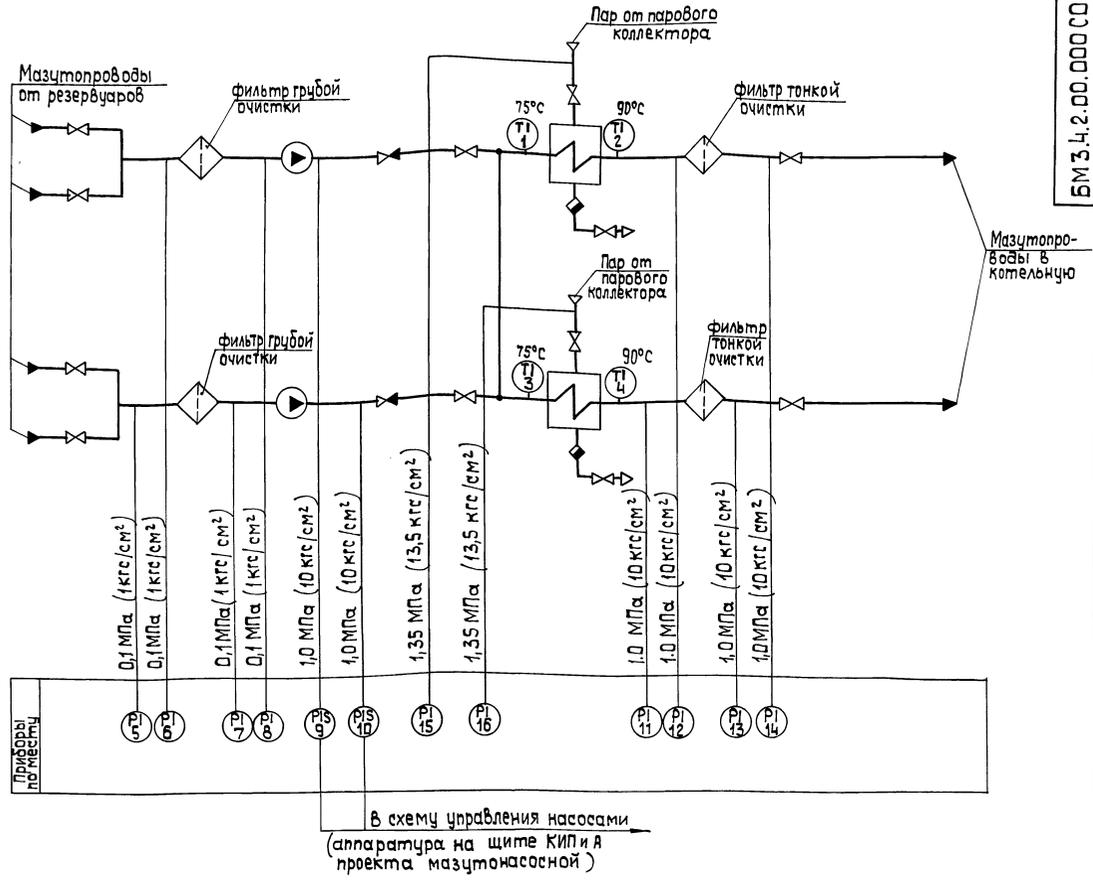
Лист 1 из 1

МАГГИПРОПРОМ

Копировал ЗС 3523-17 32

формат А4

Выпуск 3-4



Серия 5. 903-12

Поз. обозн.	Наименование	кол.	Примечание
5,6,7,8	Манометр показывающий. Пределы измерений от 0 до 1,6 МПа (0 до 16 кгс/см²) МП4-У-16 ТУ 25.02.180335-84	4	
9,10	Манометр показывающий и сигнализирующий. Пределы измерений от 0 до 1,6 МПа (от 0 до 16 кгс/см²) ВЗ-16 Р5 ТУ 25.02.31-75	2	

Поз. обозн.	Наименование	кол.	Примечание
1,3	Термометр ртутный угловой	4	
2,4	Шкала от 0 до 100°C. Длина верхней части 160 мм, нижней части 104 мм. Цена деления 1°C У-4-90°-1°C-160-104 ГОСТ 2823-73		
15,16	Манометр показывающий. Пределы измерений от 0 до 1,6 МПа (0 до 16 кгс/см²) МП4-У-16 ТУ 25.02.180335-84	2	
11,12,13	Манометр показывающий. Пределы измерений от 0 до 1,6 МПа (от 0 до 16 кгс/см²) МП4-У-16 ТУ 25.02.180335-84	4	

Имя, фамилия, должность, дата

		БМЗ.4.2.00.000.00			
Исполн.	И.В.Акулиничев	Дата		Блок подачи мазута к котлам БМЗВ-2х3,2-25	
Разраб.	С.И.Титин			Лист 1	
Проб.	К.И.Куле			Листов 1	
Т.контр.	П.И.Гаврилов			Листов 1	
И.контр.	К.И.Шель			ЛТИПРОПРОМ	
Умб.	И.И.Иван			Копировал 3-23523-17 33 формат А2	

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Лист № табл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № формул. Подп. и дата.

Форм. Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
В2		БМЗ.1.2.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
В4	1	БМ2.02.01.100	Бачок разделительный	1	
			Детали		
В4	2	БМЗ.1.2.01.001	Колена Труба 15x3,2 ГОСТ 3262-75	1	0,47 кг
В4	3	БМЗ.1.2.01.002	Прокладка Паронит ПОН-2 ГОСТ 481-80	1	0,005 кг
			Стандартные изделия		
4			Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	1	
5			Муфта 15 ГОСТ 8966-75	2	
6			Стан 15 ГОСТ 8969-75	1	
7			Вентиль 15 кч 18 П; дч 15; Рч 1,6 МПа (16 кгс/см²) ГОСТ 18161-72	1	

БМЗ.1.2.01.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Э.МАНИС			
Пров.	НИКИТЧЕНКО			
Н.контр.	КОЛМЕЦ			
Утв.				

Устройство отборное

Лист	Листов
1	2
ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал ЗС формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Лист № табл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № формул. Подп. и дата.

Форм. Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Прочие изделия		
В			Вентиль 15 нж 6 Бк; дч 15; Рч 2,5 МПа (25 кгс/см²) ТУ 26-07-271-80	1	
9			Соединитель СНП-М20xG1/2 ТУ 36.1123-83	1	

БМЗ.1.2.01.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Э.МАНИС			
Пров.	НИКИТЧЕНКО			
Н.контр.	КОЛМЕЦ			
Утв.				

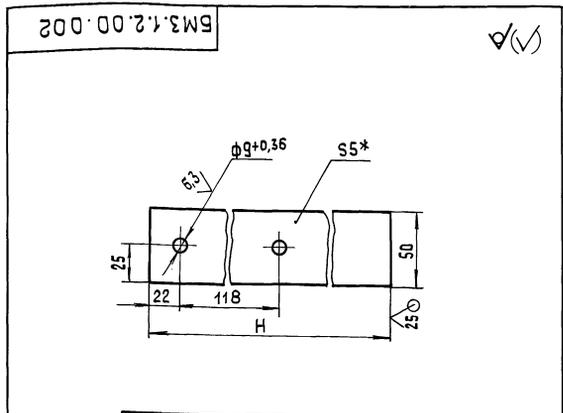
Лист	Листов
2	
ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал ЗС формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Лист № табл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № формул. Подп. и дата.



Обозначение	H, мм	Масса, кг
БМЗ.1.2.00.002	236	0,46
-01	222	0,44

1* Размеры для справок
2. ±IT14/2

БМЗ.1.2.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Э.МАНИС			
Пров.	НИКИТЧЕНКО			
Н.контр.	КОЛМЕЦ			
Утв.				

Кронштейн

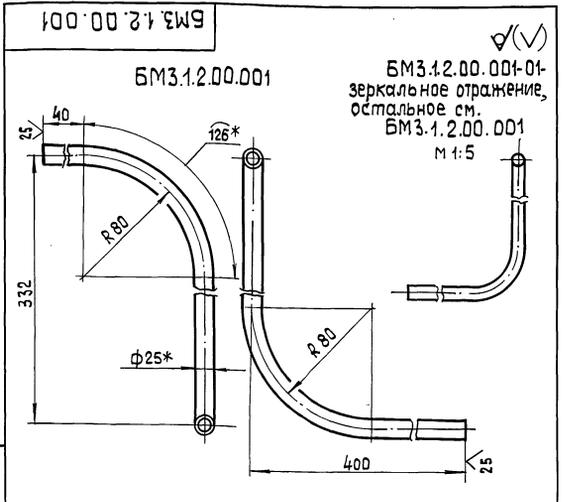
Лист	Листов
1	1
ЛАТГИПРОПРОМ	

Лист 5 ГОСТ 19903-74
80 см² кг 2 ГОСТ 14637-79
Копировал ЗС формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Лист № табл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № формул. Подп. и дата.



1* Размер для справок
2. ±IT14/2

БМЗ.1.2.00.001-01-зеркальное отражение, остальное см. БМЗ.1.2.00.001 М 1:5

БМЗ.1.2.00.001

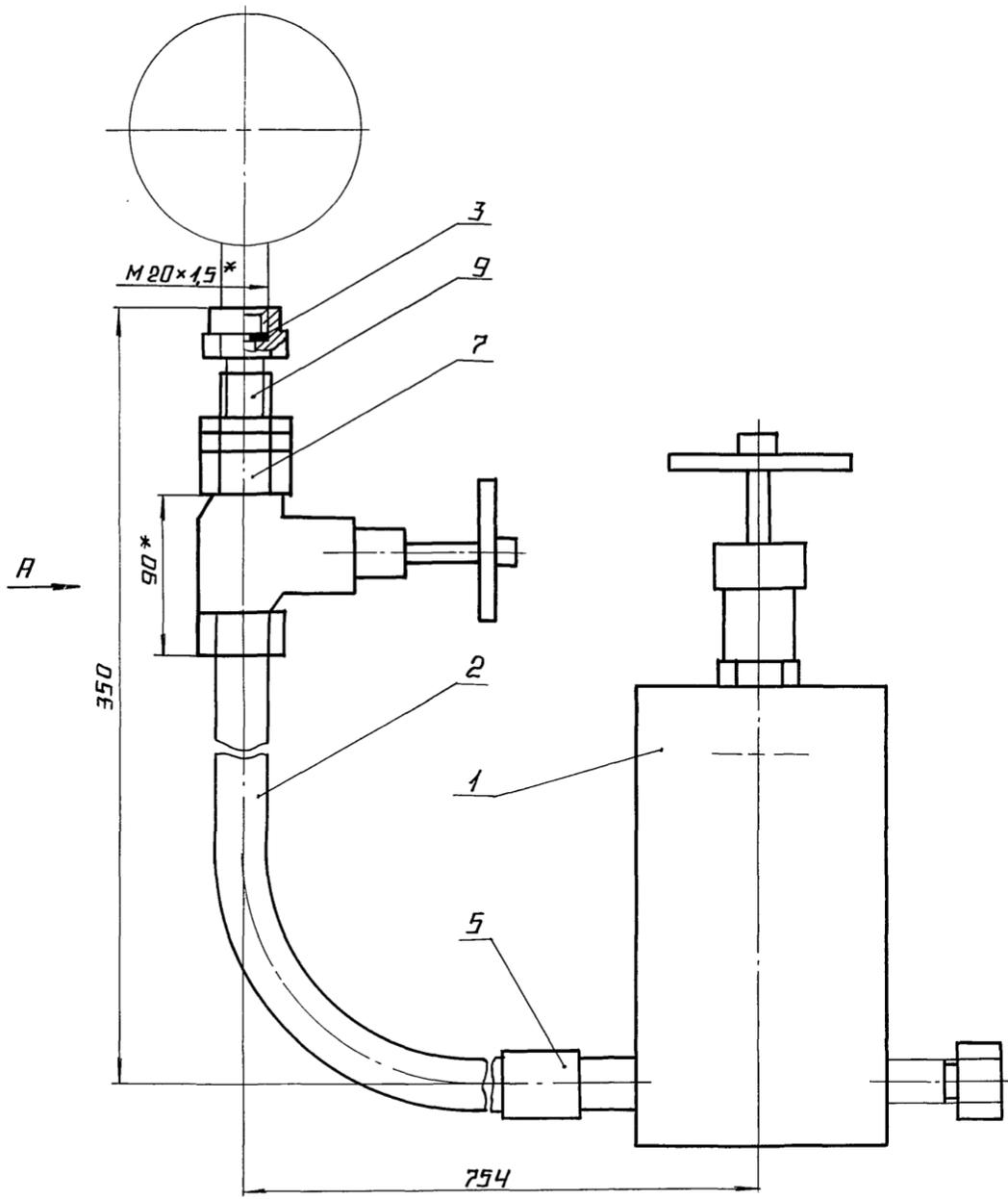
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Э.МАНИС			
Пров.	НИКИТЧЕНКО			
Н.контр.	КОЛМЕЦ			
Утв.				

Труба

Лист	Листов
1	1
ЛАТГИПРОПРОМ	

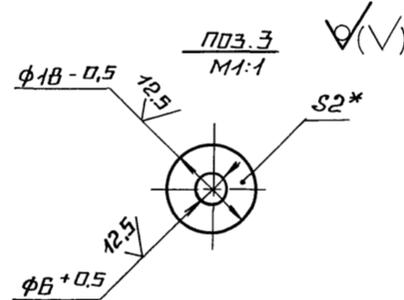
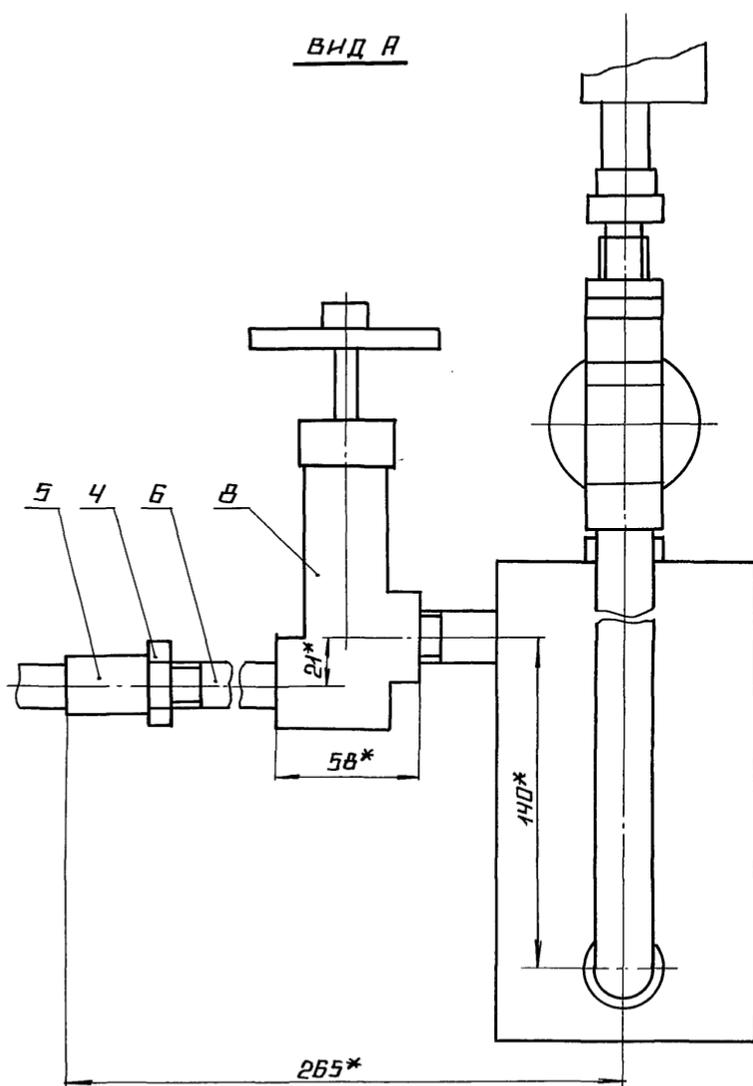
Труба 25x2 ГОСТ 10704-76
8-80 м³ см ГОСТ 10705-80
Копировал ЗС 23523-17 34 формат А4

ВЫПУСК 3-4



ПОЗ. 2 ✓(✓)

ВИД А



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. УПЛОТНЕНИЕ РЕЗЬБЫ ПРОИЗВЕСТИ ЛЕНТОЙ ФУМ ТУКОЧ-В1 (АРТ. КУ-101-01-23)
- 4. ПРОИЗВЕСТИ ГИДРОСПЫТАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ $P=0,85 \text{ МПа}$ (8,5 КГС/СМ²) В ТЕЧЕНИЕ 10 МИН. ТЕЧЬ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

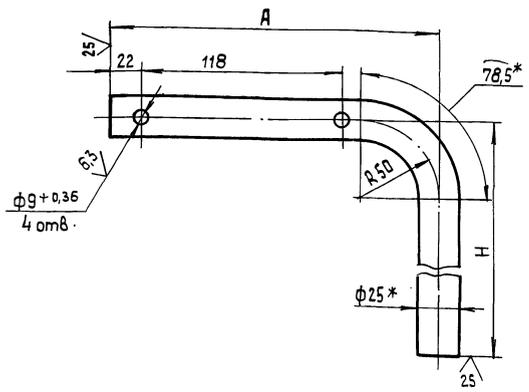
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. № ИЛИ № ЧУЖА ПОДПИСЬ И ДАТА

СЕРИЯ 5.903-12

				БМЗ.1.2.01.000 СБ			
ИЗМ. ЛИС	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	ЭЛМАННС	<i>Левин</i>				6,92	1:2
Т. КОНТ.	НИКИТИЧЕНКО	<i>Никитиченко</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТ.	КОЛМЕЦ	<i>Колмец</i>			ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.					23523-1735 КОПИРОВАЛ ЯЗ		

Выпуск 3-4
Серия 5.903-17

БМ3.1.2.00.003



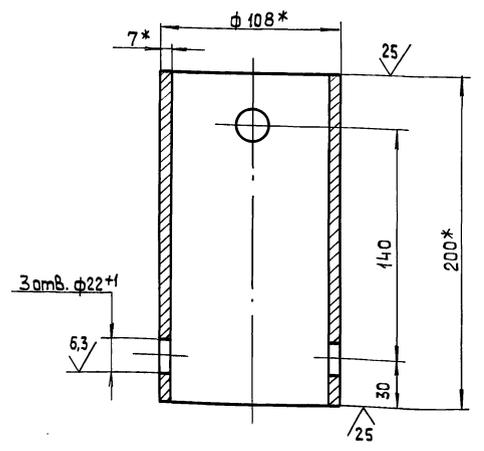
Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	Н	А	
БМ3.1.2.00.003	382	200	0,57
-01	435	230	0,66
-02	440	200	0,6

Изм. Лист				№ докум. Подп.				Дата				Лит. Масса Масштаб			
Разработ. Э.Манис				Лит.				См. Табл. 1:2				Лист Листов 1			
Пров. Никитченко				Масса				Лист Листов 1				Лист Листов 1			
Т.контр.				Масштаб				Лист Листов 1				Лист Листов 1			
Н.контр. Колмец				Труба 25x2 ГОСТ 10704-76				Лист Листов 1				Лист Листов 1			
Чтв.				В 8 см3 сп ГОСТ 10705-80				Лист Листов 1				Лист Листов 1			

Копировал ЗР формат А4

Выпуск 3-4
Серия 5.903-12

БМ2.1.2.01.101



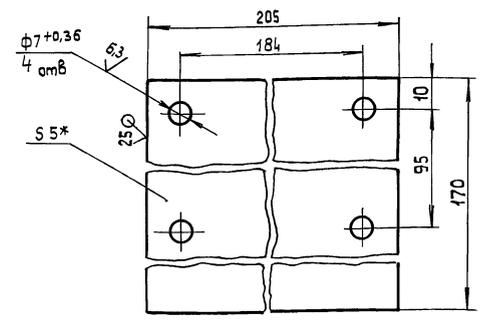
1* Размеры для справок
2. ± 17/14 / 2

Изм. Лист				№ докум. Подп.				Дата				Лит. Масса Масштаб			
Разработ. А.Авденко				Лит.				См. Табл. 1:2				Лист Листов 1			
Пров. Никитченко				Масса				Лист Листов 1				Лист Листов 1			
Т.контр.				Масштаб				Лист Листов 1				Лист Листов 1			
Н.контр. Колмец				Труба 108x7 ГОСТ 8732-75				Лист Листов 1				Лист Листов 1			
Чтв.				В 20 ГОСТ 8731-74				Лист Листов 1				Лист Листов 1			

Копировал ЗР формат А4

Выпуск 3-4
Серия 5.903-12

БМ3.1.2.00.004



1* Размер для справок
2. ± 17/14 / 2

Изм. Лист				№ докум. Подп.				Дата				Лит. Масса Масштаб			
Разработ. Э.Манис				Лит.				См. Табл. 1:2				Лист Листов 1			
Пров. Никитченко				Масса				Лист Листов 1				Лист Листов 1			
Т.контр.				Масштаб				Лист Листов 1				Лист Листов 1			
Н.контр. Колмец				Лист 5 ГОСТ 19903-74				Лист Листов 1				Лист Листов 1			
Чтв.				В см3 кп 2 ГОСТ 14637-79				Лист Листов 1				Лист Листов 1			

Копировал ЗР формат А4

Выпуск 3-4
Серия 5.903-12

БМ2.1.2.01.102

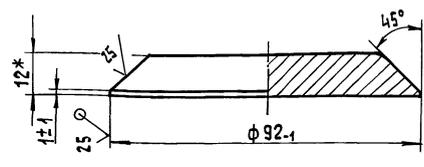


Рис. 1
Рис. 2
Остальное см. Рис. 1

Обозначение	Масса, кг
БМ2.1.2.01.102	0,626
-01	0,625

1* Размеры для справок
2. ± 17/14 / 2

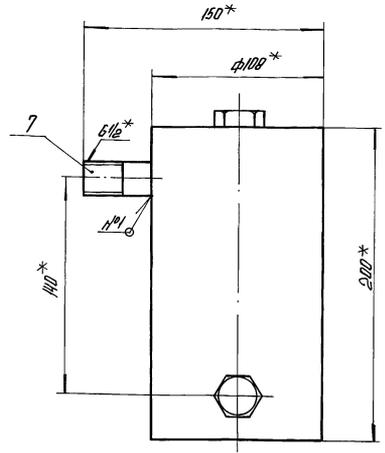
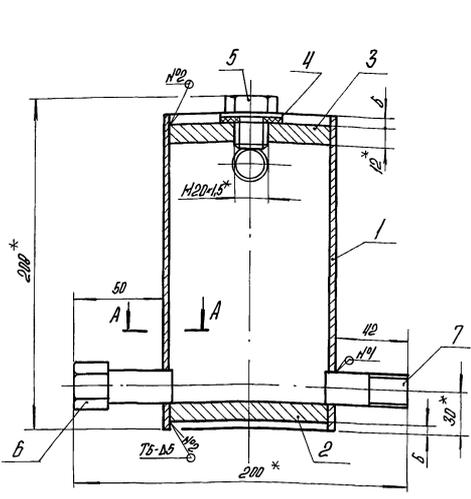
Изм. Лист				№ докум. Подп.				Дата				Лит. Масса Масштаб			
Разработ. А.Авденко				Лит.				См. Табл. —				Лист Листов 1			
Пров. Никитченко				Масса				Лист Листов 1				Лист Листов 1			
Т.контр.				Масштаб				Лист Листов 1				Лист Листов 1			
Н.контр. Колмец				Лист 12 ГОСТ 19903-74				Лист Листов 1				Лист Листов 1			
Чтв.				В 20 ГОСТ 14637-79				Лист Листов 1				Лист Листов 1			

Копировал ЗР формат А4

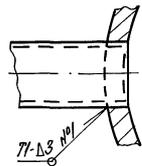
Выпуск 3-И

Серия 5.003-12

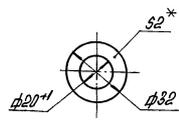
Имя, отчество, фамилия и инициалы автора, должность, №№ инв. карт, дата, подпись и печать



A-A
НЧ.1



Поз.4



- 1.* Размеры для справок
- 2. ± IT14
- 3. Шерошность поверхностей резки деталей БЧ 2.5
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 5. Провести гидравлические испытания давлением P=3 МПа (30 кгс/см²) в течение 10 мин. Течь не допускается.

БМД.1.2.01.100 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит. Масса Количество
Разработ.	А.В.Березин	Провер.	И.И.Митченко	4.12.80	
Бачок разделительный					Лист Листов 1
И.И.Митченко					ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал И.

Ворочат А.Б.

Выпуск 3-И

Серия 5.003-12

Имя, отчество, фамилия и инициалы автора, должность, №№ инв. карт, дата, подпись и печать

Код докум.	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			БМД.1.2.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
И4	1		БМД.1.2.01.101	Корпус	1	
И4	2		БМД.1.2.01.102	Дно	1	
	3		-01	Дно	1	
Б4	4		БМД.1.2.01.103	Прокладка паронит ПОН-2 ГОСТ 481-80	1	0,008 кг
<u>Прочие изделия</u>						
	5			Пробка P-120-15 ТУ ЗБ.1142-75	1	
	6			Установка шпунтера 1/2" - 50 ЗКУ-18-70	1	
	7			Штицел 1/2" - 50 ЗКУ-34-70	2	

БМД.1.2.01.100

Бачок разделительный

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал И.

Ворочат А.В.

Выпуск 3-И

Серия 5.003-12

Имя, отчество, фамилия и инициалы автора, должность, №№ инв. карт, дата, подпись и печать

Код докум.	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А2			БМД.1.2.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>						
И4	1		БМД.1.2.01.100	Бачок разделительный	1	
<u>Детали</u>						
Б4	2		БМД.1.2.02.001	Труба Труба 15x3,2 ГОСТ 3262-75	1	0,143 кг
Б4	3		БМД.1.2.02.002	Прокладка паронит ПОН-2 ГОСТ 481-80	1	0,005 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
	4			Контргайка 15 ГОСТ 2062-75	1	
	5			Муфта 15 ГОСТ 2066-75	2	
	6			Гайка 15 ГОСТ 2069-15	1	

БМД.1.2.02.000

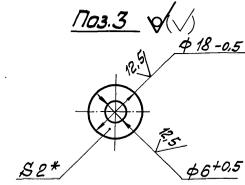
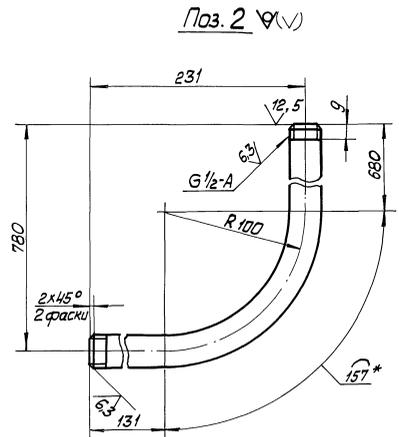
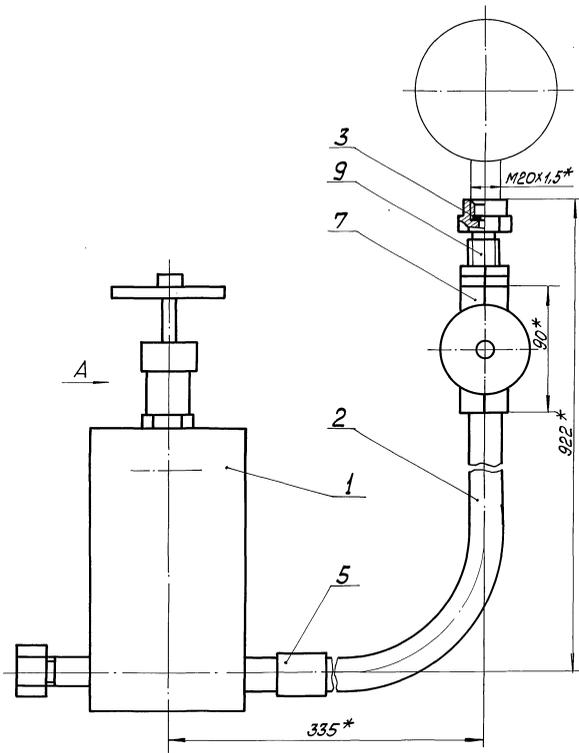
Устройство отборное

ЛАТГИПРОПРОМ

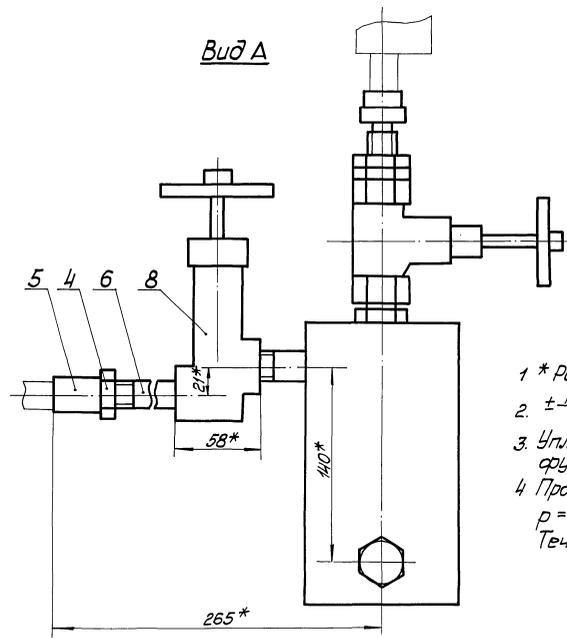
Копировал И.

23523-17 37

Ворочат А.В.



Вид А



- 1 * Размеры для справок.
- 2. ± IT14 / 2
- 3. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУКО4-81 (арт. КУ-101-01-23)
- 4. Произвести гидротестирования давлением p = 0,85 МПа (8,5 кгс/см²) в течение 10 мин. Течь не допускается.

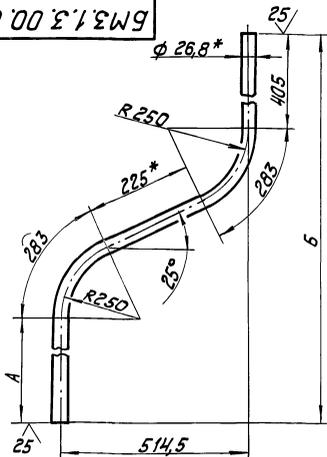
				БМЗ.1.2.02.000 СБ		
Черт. лист № докум. 10001.0001.0001.0001	Разработчик И.В. Потапов	Проект. И.В. Потапов	И.В. Потапов	Листы	Масса	Масштаб
				7,58	1:2	
				Устройство отборное		
				ЛАТТИПРОПРОМ		
				Копирован О.Лавр. 23523-17 33 Оборот А2		

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Имя, фамилия, подпись и дата

6М3.1.3.00.002



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	A	B	
БМ3.1.3.00.002	900	1828	3,174
-01	95	1025	1,97

- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 1/14.

БМ3.1.3.00.002

Труба

Труба 20 х 25
ГОСТ 3262-75

Лит.	Масса	Максимум
СМ. табл.	1:10	
Лист	Листов	1

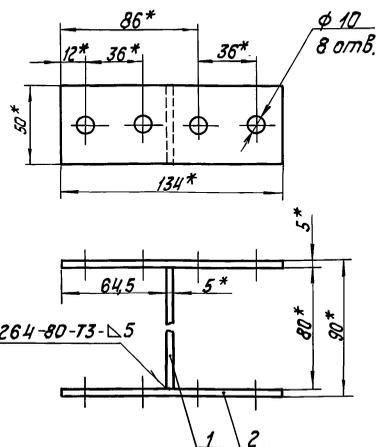
ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал К.К. - формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Имя, фамилия, подпись и дата

6М3.1.3.01.000СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 1/14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/√.

БМ3.1.3.01.000СБ

Держатель

ГОСТ 5264-80-73-5

Лит.	Масса	Максимум
СМ. табл.	1:2	
Лист	Листов	1

ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал К.К. - формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Имя, фамилия, подпись и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Получено
			Документация		
А4		БМ3.1.3.01.000 СБ	сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	БМ3.1.3.01.001	Планка		
			Полоса 5x50-ГОСТ 103-76 в Ст3п2 ГОСТ 535-79		
			L = 80 ± 0,37 мм	1	0,16 кг
А4	2	БМ3.1.3.01.002	Планка	2	

БМ3.1.3.01.000

Держатель

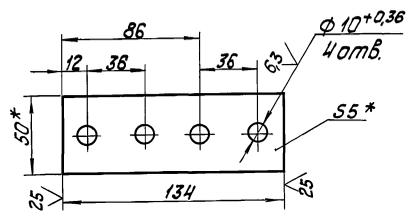
Копировал К.К. - формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Имя, фамилия, подпись и дата

6М3.1.3.01.001



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 1/14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/√.

БМ3.1.3.01.001

Планка

Полоса 5x50-ГОСТ 103-76
в Ст3п2 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Максимум
СМ. табл.	1:2	0,26
Лист	Листов	1

ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал К.К. - 23523-17 42 формат А4

Выпуск 3-4

Серия 5-903-12

ИЗДАНИЕ: 1984 г. Выход: 12.000 экз. Цена: 1 руб. 50 коп. (вкл. НДС)

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования, трубопровода	Кол-во	Размеры наружн. диаметра или размера сечения	Расстояние между лагами	t теплоносителя °C	Теплоизоляционная конструкция		Толщина мм	Плотность кг/м³	Объем теплоизоляции м³	Листовой материал изготовления	Примечание
						Назначение	Наименование основных элементов					
Оборудование												
поз. 55	Подогреватель мазута ПМ-25-6 ТУ 108.3541-15	2	φ 325	3,36	гориз.	165°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с газротованной структурой 2УТС-100	120	1,3	1903-9-31-08	Выпуск 1 часть 1
поз. 55	Днище подогревателя мазута ПМ-25-6 ТУ 108.3541-15	4	φ 325		гориз.	165	от теплопотерь	Изделия минераловатные с газротованной структурой 2УТС-100	120	0,4	1903-9-21-35	
поз. 56	Фильтр тонкой очистки мазута ФМ-25-30-40 ТУ 108-777-78	2	φ 325	1,097	верт.	90°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с газротованной структурой 2УТС-100	60	0,2	1903-9-31-08	Выпуск 1 часть 1
поз. 56	Днище фильтра тонкой очистки мазута ФМ-25-30-40 ТУ 108-777-78	2	φ 325			90°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с газротованной структурой 2УТС-100	60	0,045	1903-9-21-35	
поз. 56	Патрубки фильтра тонкой очистки мазута ФМ-25-30-40 ТУ 108-777-78	4	φ 108	0,11	гориз.	90°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с газротованной структурой 2УТС-100	60	0,019	1903-9-31-08	Выпуск 1 часть 1
поз. 2	Фильтр грубой очистки мазута Ду 100	2	φ 273	0,5	верт.	90°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с газротованной структурой 2УТС-100	60	0,076	1903-9-31-08	Выпуск 1 часть 1
поз. 2	Днище фильтра грубой очистки мазута Ду 100	4	φ 405			90°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с газротованной структурой 2УТС-100	60	0,0108	1903-9-21-35	
поз. 2	Патрубки фильтра грубой очистки мазута Ду 100	4	φ 108	0,11	гориз.	90°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с газротованной структурой 2УТС-100	60	0,019	1903-9-31-08	Выпуск 1 часть 1
Трубопроводы												
поз. 3, 11, 12, 15	Трубопровод		φ 108	1,77	гор.	90°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с газротованной структурой 2УТС-100	60	0,08	1903-9-31-08	Выпуск 1 часть 1
поз. 15	Трубопровод		φ 108	0,454	верт.	90°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с газротованной структурой 2УТС-100	60	0,0085	1903-9-21-35	
поз. 4	Трубопровод		φ 89	0,86	верт.	90°	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	50	0,019	1903-9-21-14	
поз. 9, 10	Трубопровод		φ 76	0,52	гор.	90°	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	50	0,011	1903-9-21-13	
поз. 11, 12	Трубопровод		φ 76	0,38	верт.	90°	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	50	0,008	1903-9-21-14	
поз. 3, 4, 7, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14	Трубопровод		φ 57	5,3	гор.	90°	от теплопотерь	Хлоропропиловое полотно ХПГ-Т-5	40	0,024	1903-9-21-36	
поз. 16	Трубопровод		φ 57	3,22	гор.	165°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,3	2,6	1903-9-21-35	
поз. 7, 6, 8, 11, 12, 17	Трубопровод		φ 57	3,3	верт.	90°	от теплопотерь	Хлоропропиловое полотно ХПГ-Т-5	40	0,04	1903-9-31-10	Выпуск 1 часть 1
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,6	1903-9-21-35	

Технические требования см. выпуск 3-0 "Указания по применению и изготовлению"

БМЗ 4.4.00.000 ТИ

Изм. №	Лист №	Всего листов	Проверено	Дата
Разработчик	Холмы	Мухоморов		
И.контр. Шингаров				

Блок подачи мазута к котлам БМПВ-2К3,2-25
Ведомость теплоизоляционных конструкций

Лист 1 из 3

ЛАТГИПРОМ

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	Кол-во	Размеры Наружн. диаметр или размеры сечения мм		Дли- на или высота м	Распо- ложение	t тепло- носителя °С	Теплоизоляционная конструкция			Объем тепло- изоля- ционно- го слоя м³	Лист отобранного комплекта с указанием условных или прилагат. документов	Приме- чание
			Назна- чение	Наименование основных элементов				Тол- щина мм	Повер- хность м²				
поз. 6,7	Трубопровод		φ 45	0,16	верт.	90°	от тепло- потерь	Холстопробивное полотно				7.903.9-31-10	
								ХПС-Т-5	40		0,002	Выпуск 7 часть 1	
поз. 16	Трубопровод		φ 38	0,32	гор.	165°	от тепло- потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,071		7.903.9-21-36	
								Холстопробивное полотно	60		0,006	7.903.9-31-10	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,18		Выпуск 1 часть 1	
поз. 16	Трубопровод		φ 38	1,12	верт.	165°	от тепло- потерь	Холстопробивное полотно	60		0,02	7.903.9-31-10	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,63		Выпуск 7 часть 1	
поз. 18, 22	Трубопровод		φ 38	2,0	гор.	90°	от тепло- потерь	Холстопробивное полотно	40		0,02	7.903.9-31-10	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,84		Выпуск 1 часть 1	
поз. 22	Трубопровод		φ 38	0,23	верт.	90°	от тепло- потерь	Холстопробивное полотно	40		0,0023	7.903.9-31-10	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,1		Выпуск 7 часть 1	
поз. 16, 21	Трубопровод		φ 32	5,9	гор.	165°	от тепло- потерь	Холстопробивное полотно	60		0,1	7.903.9-31-10	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	2,98		Выпуск 1 часть 1	
поз. 16, 21	Трубопровод		φ 32	1,1	верт.	165°	от тепло- потерь	Холстопробивное полотно	60		0,019	7.903.9-31-10	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,55		Выпуск 7 часть 1	
поз. 7,6, 19, 20, 23	Трубопровод		φ 32	2,7	гор.	90°	от тепло- потерь	Холстопробивное полотно	30		0,016	7.903.9-31-10	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,07		Выпуск 7 часть 1	
поз. 23	Трубопровод		φ 32	0,724	верт.	90°	от тепло- потерь	Холстопробивное полотно	30		0,005	7.903.9-21-36	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,3		Выпуск 7 часть 1	
поз. 16	Трубопровод		φ 25	3,9	верт.	165°	от тепло- потерь	Холстопробивное полотно	50		0,05	7.903.9-31-10	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,7		Выпуск 7 часть 1	
поз. 16	Отвод 90°	2	φ 57			165°	от тепло- потерь	Холстопробивное полотно	70		0,008	7.903.9-31-10	
								Алюминиевое защитное				Выпуск 7 часть 1	
								штампованное покрытие	0,3	0,31		3.903-11.03	
поз. 3,4,5,6, 7,8,9,10,11, 12,13,14,15,17	Отвод 90°	22	φ 57			90°	от тепло- потерь	Холстопробивное полотно	40		0,04	7.903.9-31-10	
								Алюминиевое защитное				Выпуск 7 часть 1	
								штампованное покрытие	0,3	2,4		3.903-11.03	
поз. 9,10, 11, 12	Отвод 90°	4	φ 76			90°	от тепло- потерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	50		0,016	7.903.9-21-13	
								Алюминиевое защитное					
								штампованное покрытие	0,3	0,7		3.903-11.03	
поз. 4,5	Отвод 90°	2	φ 89			90°	от тепло- потерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	50		0,011	7.903.9-21-13	
								Алюминиевое защитное					
								штампованное покрытие	0,3	0,47		3.903-11.03	
Поз. 16	Арматура муфтовая	2	Дч 32			165°	от тепло- потерь	Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	70		0,012	7.903.9-2-2-01	
Поз. 13, 22	Арматура муфтовая	6	Дч 32			90°	от тепло- потерь	Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	0,8	0,25		7.903.9-2-2-01	
Поз. 16	Арматура муфтовая	2	Дч 25			165°	от тепло- потерь	Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	60		0,007	7.903.9-2-2-01	
Поз. 6,7, 20, 19	Арматура муфтовая	4	Дч 25			90°	от тепло- потерь	Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	40		0,0072	7.903.9-2-2-01	

Выпуск 3-4

серия 5.903-12

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	№ кол-во	Размеры		Расположение	t теплоносителя °С	Теплоизоляционная конструкция			Объем теплоизоляции м³	Лист основного комплекта обозначение ссылок или прилагаемых документов	Примечание
			Наружный диаметр или размеры сечения	Длина или высота			Назначение	Наименование основных элементов	Толщина мм			
поз. 16	Арматура муфтовая	2	Ду 20			165°	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	60	0,8	0,006	7.903.9-2.2-01
поз. 53	Арматура муфтовая	2	Ду 20			90°	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	40	0,8	0,003	7.903.9-2.2-01
поз. 50, 51, 54	Арматура фланцевая	14	Ду 50			90°	от теплопотерь	Матрацы из стеклянного штапельного волокна Алюминиевое защитное покрытие Отделка торцов гофрированными диафрагмами	40	1,0	0,308	7.903.9-2.2-11, 12 7.903.9-2.2-34
поз. 6.7	Клапан сварной	2	Ду 80			90°	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	50	0,8	0,018	7.903.9-2.2-01

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Изм.	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		Материала	ЕД. ИЗМ.		
	Изделия минераловатные с пористой структурой на синтетическом связующем ТУ 36.16.22-8-86				
	2 ПГС-100 12000.500-60	576202		72	
		М	006		
	Хлоропрошивное полотно ХПС-Т-5 ТУ 6-11-454-77	595280			
		М ³	113	0,483	
	Маты из стеклянного штапельного волокна МС-50 ГОСТ 10499-78				
		М ³	113	0,308	
	Щир теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 ШТН-МВ-200				
	ТУ 36-1695-79	М ³	113	0,134	
	Ткань из стеклянных крученых комбинированных нитей Т-13 ГОСТ 19170-73	М ²	055	19,6	
БМЗ.4.4.00.000 ВМ					
Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата
Блок подачи мазута к котлам БМ178-2*32-25					Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата
Вероятность теплоизоляционных материалов					Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата
Копировал: В.Р.К.					Чертюк И.А.

165

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Изм.	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		Материала	ЕД. ИЗМ.		
	Алюминиевое защитное покрытие ГОСТ 21631-76	18110			
	толщ. 1 мм	М ²	055	8,96	
	толщ. 0,8 мм	М ²	055	2,17	
	толщ. 0,5 мм	М ²	055	1,57	
	толщ. 0,3 мм	М ²	055	22,0	
	Элемент покрытия штампованный ТУ 36-2427-81				
	толщ. 0,3 мм	М ²	055	3,88	
	Лента 2*30 от 3 ПС ГОСТ 6009-74	093500			
		кг	116	1,2	
	Лента 0,8*20 ТУ 48-21-636-79	18110			
		кг	116	1,232	
	Лента 0,7*20 ГОСТ 3560-73				
		кг	116	11,3	
	Нить стеклянная крученая комплексная 60-10-160*1*3 ГОСТ 8325-78	595220			
		кг	116	0,13	
	Проволока 0,8-0-4 ГОСТ 3282-74	121100			
		кг	116	0,14	
БМЗ.4.4.00.000 ВМ					
Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата
Блок подачи мазута к котлам БМ178-2*32-25					Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата
Вероятность теплоизоляционных материалов					Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата
Копировал: В.Р.К.					Чертюк И.А.

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Изм.	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		Материала	ЕД. ИЗМ.		
	Проволока 2-0-4 ГОСТ 3282-74	121100			
		кг	116	3,13	
	Пряжка тип II-A ТУ 36-1492-77	18110			
		кг	116	0,084	
	Диатрагма тип I ТУ 36-2543-83	18110			
		кг	116	0,09	
		шт.	796	28	
	Защелка комбинированная ОТД 985	128500			
	ТУ 36-1598-77	кг	116	0,49	
		шт.	796	112	
	Винт 4*12.04.019 ГОСТ 10621-80	128401			
		кг	116	36	
	Болт М8*30.36.019 ГОСТ 7798-70	128100			
		кг	116	0,084	
	Гайка М8.4.019 ГОСТ 5915-70	128100			
		кг	116	0,03	
	Лист АД14-08 ГОСТ 21631-76	090202			
		кг	116	0,05	
	Лист АД14-10 ГОСТ 21631-76	090202			
		кг	116	0,132	
БМЗ.4.4.00.000 ВМ					
Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата
Блок подачи мазута к котлам БМ178-2*32-25					Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата
Вероятность теплоизоляционных работ					Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата
Копировал: В.Р.К.					Чертюк И.А.

Выпуск 3-4

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Изм.	Наименование вида работ	ЕД. ИЗМ.	Код		Кол.	Примечание
			Вид работ	ЕД. ИЗМ.		
1	Изоляция трубопроводов хлоропрошивленным полотном ХПС-Т-5	М ³		113	0,483	
2	Изоляция оборудования и трубопроводов изделиями минераловатными с пористой структурой 2 ПГС-100	М ³		113	2,16	
3	Изоляция арматуры и трубопроводов шнуром теплоизоляционным	М ³		113	0,134	
4	Изоляция арматуры матрицами из стеклянного штапельного волокна	М ³		113	0,308	
5	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов, оборудования и арматуры алюминиевым защитным покрытием	М ²	055		34,7	
6	Покрытие поверхности изоляции вводов алюминиевым защитным штампованным покрытием	М ²	055		3,88	
БМЗ.4.4.00.000 ВО						
Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата
Блок подачи мазута к котлам БМ178-2*32-25					Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	
Вероятность теплоизоляционных работ					Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата	
Копировал: В.Р.К.					Чертюк И.А.	