

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 2-3

БЛОКИ МАЗУТНЫЕ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ
БМР-2*78,0-4,0

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23523-08

ОТПУСКАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКАЛДОНЕ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 2-3

БЛОКИ МАЗУТНЫЕ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ
БМР-2×780-4,0

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ЛАТГИПРОПРОМ“

ГЛ.ИНЖ.ИНСТИТУТА *Selm* В.ОВЧАРОВ
ГЛ.ИНЖ.ПРОЕКТА *Stumise* Я.НИДЕЛЬСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ММСС СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 22.02.1989г.

Содержание альбома

Выпуск 2-3

Серия 5-903-12

Обозначение	Наименование	№ стр.	Обозначение	Наименование	№ стр.
Блок мазутный/ рециркуляционный БМР-2х780-40			Установка приборов контроля и автоматики блока БМР-2х780-40		
БМ2.3.1.00.000	Блок БМР-2х780-40	3	БМ2.3.2.00.000	Блок БМР-2х780-40. Установка прибора в контроля и автоматики.	22
БМ2.3.1.01.001	Летля		БМ2.3.2.00.000	Блок БМР-2х780-40. Установка приборов контроля и автоматики.	
БМ2.3.1.00.000СБ	Блок БМР-2х780-40	4	БМ2.3.2.00.000СБ	Блок БМР-2х780-40. Установка приборов контроля и автоматики.	23
БМ2.3.1.00.000 ГЗ	Блок БМР-2х780-40. Схема принципиальная.				
БМ2.3.1.01.000	Рама	5	БМ1.2.2.01.000	Устройство отборное	24
БМ2.3.1.01.000СБ	Рама		БМ1.2.2.01.000СБ	Устройство отборное	
БМ2.3.1.01.000	Рама	6	БМ1.2.2.01.000	Устройство отборное	25
БМ2.3.1.02.000	Трубопровод		БМ2.1.2.01.100	Бачок разделительный	
БМ2.3.1.03.000	Трубопровод	7	БМ2.1.2.01.100СБ	Бачок разделительный	26
БМ2.3.1.03.000СБ	Трубопровод		БМ2.1.2.01.101	Карлус	
БМ2.3.1.03.000СБ	Трубопровод	8	БМ2.1.2.01.102	Дно	27
БМ2.3.1.04.000	Трубопровод		БМ2.3.2.00.000С0	Блок БМР-2х780-40. Схема автоматизации	
БМ2.3.1.04.000СБ	Трубопровод	9	БМ2.1.2.00.001	Хамут	27
БМ2.3.1.05.000	Трубопровод		БМ2.3.2.00.001	Стайка	
БМ2.3.1.05.000СБ	Трубопровод	10			
БМ2.3.1.06.000	Трубопровод				
БМ2.3.1.06.000СБ	Трубопровод	11			
БМ2.3.1.07.000	Трубопровод				
БМ2.3.1.07.000СБ	Трубопровод	12	Установка электрооборудования блока БМР-2х780-40		
БМ2.3.1.08.000СБ	Трубопровод		БМ2.3.3.00.000	Блок БМР-2х780-40. Установка электрооборудования.	27
БМ2.3.1.08.000	Трубопровод	13	БМ2.3.3.00.000СБ	Блок БМР-2х780-40. Установка электрооборудования.	
БМ2.3.1.09.000	Трубопровод		БМ2.3.3.01.000	Стайка	
БМ2.3.1.09.000СБ	Трубопровод	14	БМ2.3.3.01.000СБ	Стайка	29
БМ2.3.1.10.000	Трубопровод		БМ2.3.3.01.007	Пластина	
БМ2.3.1.10.000СБ	Трубопровод	15			
БМ2.1.1.15.000	Трубопровод				
БМ2.1.1.15.000СБ	Трубопровод	16	Теплоизоляция блока БМР-2х780-40		
БМ1.3.1.04.001	Штуцер		БМ2.3.4.00.000ТИ	Блок БМР-2х780-40. Ведомость теплоизоляционных конструкций	30, 31
26.41.00.000СБ	Фильтр грубой очистки	БМ2.3.4.00.000ВМ	Блок БМР-2х780-40. Ведомость материалов.	32	
26.41.00.000	Фильтр грубой очистки				БМ2.3.4.00.000ВР
26.41.01.000	Карлус	17			
26.41.01.001	Кожух				
26.41.01.002	Патрубок	18			
26.41.01.000СБ	Карлус				
26.41.01.003	Днище	19			
26.41.02.000	Крышка				
26.41.02.000СБ	Крышка	20			
26.41.02.001	Крышка				
26.41.03.000	Сетка	21			
26.41.03.002	Даньшко				
26.20.02.001	Скоба	22			
26.41.03.000СБ	Сетка				
26.41.03.001	Сетка				
26.41.03.003	Ручка				
26.41.03.004	Бортик				
26.41.03.005	Связь				

Выпуск 2-3

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			БМ2.3.1.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
A3			БМ2.3.1.00.000 ГЗ	Схема принципиальная		
A4			БМ2.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению	Выпуск 2-0	
				Сборочные единицы		
A4	1		БМ2.3.1.01.000	Рама	1	
A4	2		БМ2.3.1.02.000	Трубопровод	2	
A4	3		БМ2.3.1.03.000	Трубопровод	2	
A4	4		БМ2.3.1.04.000	Трубопровод	1	
A4	5		БМ2.3.1.05.000	Трубопровод	1	
A4	6		БМ2.3.1.06.000	Трубопровод	1	
A4	7		БМ2.3.1.07.000	Трубопровод	1	
A4	8		БМ2.3.1.08.000	Трубопровод	1	
A4	9		БМ2.3.1.09.000	Трубопровод	2	
A4	10		БМ2.3.1.10.000	Трубопровод	1	
A4	11		БМ2.1.1.15.000	Трубопровод	4	
A4	12		26.41.00.000	Фильтр грубой очистки мазута Ду 200	2	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70 М12x60.46	8	

БМ2.3.1.00.000

Блок мазутный, рециркуляционный БМР-2x78.0-40

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал МЛС

Формат А4

Серия 5.903-12

Шк. № 100001, Плат. и бланк. Взаимный шк. № 100001, Плат. и бланк.

Выпуск 2-3

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Забвжки 30с41мм ГОСТ 110194-78		
		41		Ду 50 Ру 16	2	
		42		Ду 150 Ру 16	4	
		43		Ду 200 Ру 16	5	
				Прочие изделия		
		44		Клапан обратный 16с3мм Ду 150 Ру 40 ТУ 26-07-1123-76	2	
		45		Насос 5ННЭ-9x1 Ду=210мм (R=21,716 (78 ^{mm} / 3,6) / 1,25) с электродвигателем ВАЭММ-62-2 N=17кВт; n=2950 ^{об/мин} ТУ 26-06-1323-81	2	

БМ2.3.1.01.001

Копировал МЛС

Формат А4

Серия 5.903-12

Шк. № 100001, Плат. и бланк. Взаимный шк. № 100001, Плат. и бланк.

Выпуск 2-3

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		16		М16x55.46	16	
		17		М20x80.46	232	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		18		М12.5	8	
		19		М16.5	16	
		20		М20.5	232	
		21		Шпилька АМ24x120.35		
				ГОСТ 9066-75	32	
		22		Гайка АМ24.25 ГОСТ 9064-75	64	
		23		Гайка соединительная		
				ГОСТ 8959-75	4	
		24		Комплектная 32		
				ГОСТ 8961-75	4	
		25		Шайба 12.02 ГОСТ 11311-78	8	
				Шайбы ГОСТ 10906-78		
		26		10.02	4	
		27		16.02	4	
		28		20.02	4	
		29		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	8	
		30		Шайба 24.20 ГОСТ 9065-70	64	
				Оторы ГОСТ 14311-82		
		32		ОПБ2-57	2	
		33		ОПБ2-159	2	
		34		ОПБ2-219	2	
				Францы ст3 ГОСТ 12821-80		
		35		1-150-16	2	
		36		1-200-16	5	
				Прокладки ГОСТ 15180-70		
		37		A-50-16	4	
		38		A-150-16	12	
		39		A-200-16	14	

БМ2.3.1.00.000

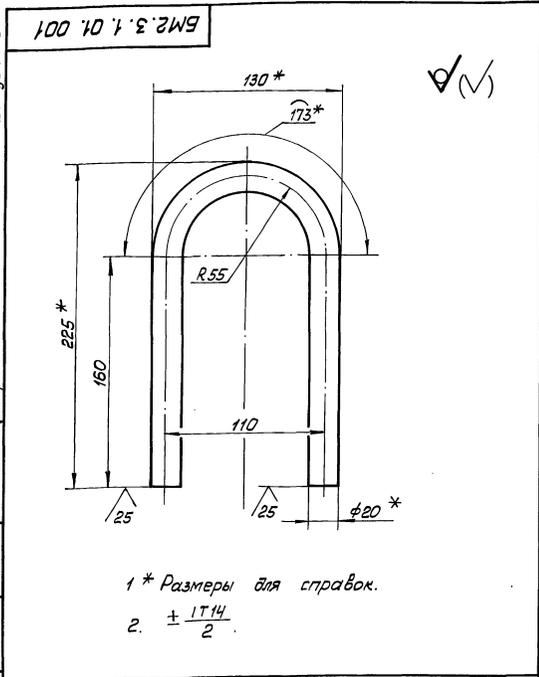
Копировал МЛС

Формат А4

Серия 5.903-12

Шк. № 100001, Плат. и бланк. Взаимный шк. № 100001, Плат. и бланк.

Выпуск 2-3



1* Размеры для справок.

2. ± 1/14 / 2

БМ2.3.1.01.001

Петля

Масса 1,22

Масштаб 1:2

20-8 ГОСТ 2590-71

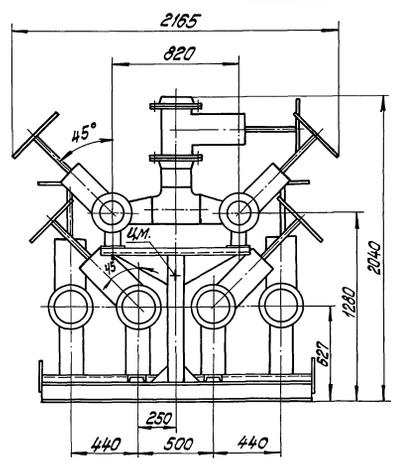
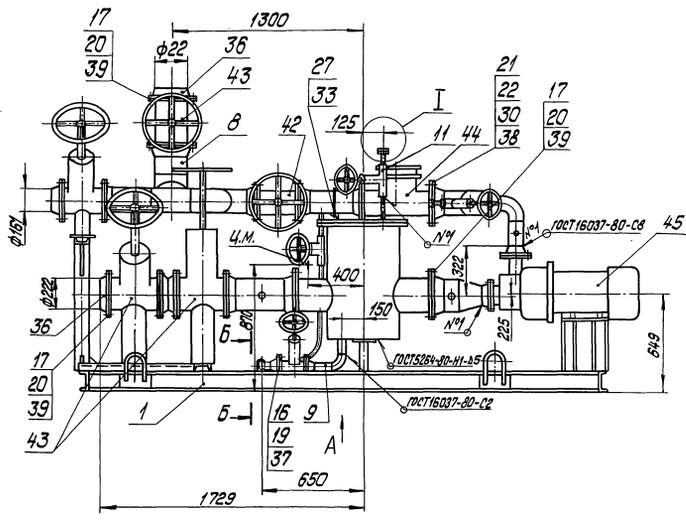
В ст3 кл4 - ГОСТ 635-79

ЛАТГИПРОПРОМ

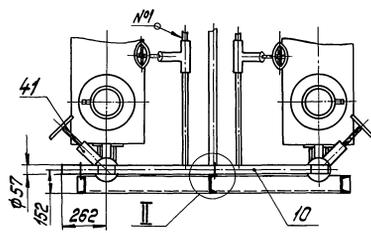
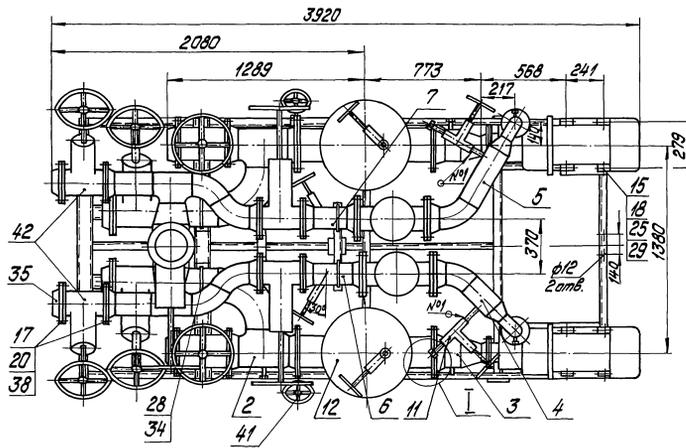
Копировал МЛС 23523-08 4 Формат А4

Серия 5.903-12

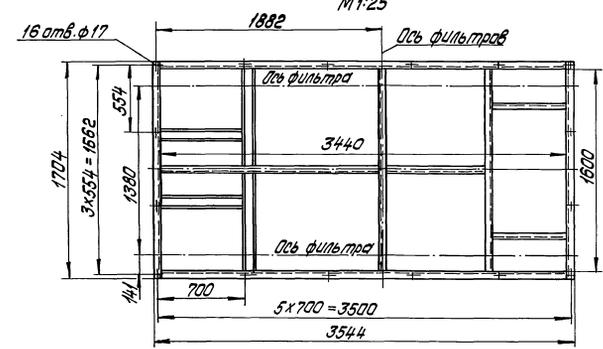
Шк. № 100001, Плат. и бланк. Взаимный шк. № 100001, Плат. и бланк.



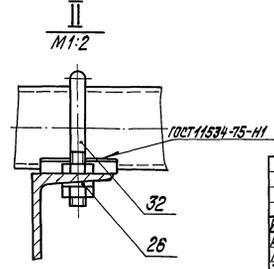
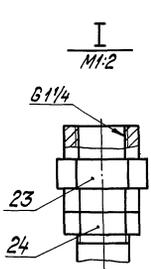
6-6



Вид А
М1:25



1. Размеры для справок.
2. Произвести гидравлический испытание блока давлением 0,5 МПа (5 кгс/см²) в течение 10 мин. Течь не допускается.



				БМ2.3.1.00.000 СБ		Лист	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Блок мазутный, рециркуляционный БМР-2х780-4,0	3549	1:20	
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата		Лист	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ			

Выпуск 2-3	Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Б4	14		БМ2.3.1.01.015	Полка Швеллер 5-гост 8240-72 вСтЗкп3 гост 14637-79 L = 322-1 мм	2	4,46ке
	Б4	15		БМ2.3.1.01.015	Полка Швеллер 12-гост 8240-72 вСтЗкп3 гост 14637-79 L = 590 ± 0,875 мм	1	6,14ке
	Б4	16		БМ2.3.1.01.016	Пластина Лист 5 гост 19903-74 вСтЗкп2 гост 14637-79	2	0,94ке
	Б4	17		БМ2.3.1.01.017	Пластина Лист 5 гост 19903-74 вСтЗкп2 гост 14637-79 280 ± 0,65 × 100 ± 0,435 мм	2	1,1ке
	Б4	18		БМ2.3.1.01.018	Пластина Лист 5 гост 19903-74 вСтЗкп2 гост 14637-79 120 ± 0,435 × 120 ± 0,435 мм	4	0,57ке
	Б4	19		БМ2.3.1.01.019	Косынка Лист 5 гост 19903-74 вСтЗкп2 гост 14637-79	2	1,36ке
	Б4	20		БМ2.3.1.01.021	Косынка Лист 5 гост 19903-74 вСтЗкп2 гост 14637-79	3	0,76ке
	Б4	21		БМ2.3.1.01.022	Пластина Лист 5 гост 19903-74 вСтЗкп2 гост 14637-79	4	0,85ке
	Б4	22		БМ2.3.1.01.023	Пластина Лист 10 гост 19903-74 вСтЗкп2 гост 14637-79 351 ± 0,7 × 341 ± 0,7 мм	2	9,4ке
Изм. лист № докум. Издается в листе						БМ2.3.1.01.000	
Изд. лист № докум. Издается в листе						Лист 3	
Изд. лист № докум. Издается в листе						Копировал Духовых формат А4	

Выпуск 2-3	Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Б4	23		БМ2.3.1.01.024	Труба 108 × 4 гост 10704-76 СтЗ гост 10705-80 L = 874 ± 1,15 мм	1	8,97ке
	Б4	24		БМ2.3.1.01.025	Труба 108 × 4 гост 10704-76 СтЗ гост 10705-80 L ≈ 230 мм	2	2,36ке
	Б4	25		БМ2.3.1.01.026	Труба 159 × 4,5 гост 10704-76 СтЗ гост 10705-80 L ≈ 461 мм	4	7,91ке
Изм. лист № докум. Издается в листе						БМ2.3.1.01.000	
Изд. лист № докум. Издается в листе						Лист 4	
Изд. лист № докум. Издается в листе						Копировал Духовых формат А4	

Выпуск 2-3	Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	А3			БМ2.3.1.02.000СБ	Оборачный чертеж		
					Детали		
	Б4	1		БМ2.3.1.02.001	Тройник	1	16,4ке
	Б4	2		БМ2.3.1.02.002	Труба 219 × 6 гост 10704-76 в-вСтЗкп гост 10705-80	1	9,46ке
					Стандартные изделия		
		3			Отвод 90° 219 × 6 гост 17375-83	1	
		4			Фланец 1-200-16 СтЗ гост 12821-80	3	
					Тройник 219 × 6 гост 17376-83 (заготовка для БМ2.3.1.02.001)	1	
					Прочие изделия		
		5			Установка штыцера 1/2"-50 ЗКЧ-48-70	1	
Изм. лист № докум. Издается в листе						БМ2.3.1.02.000	
Изд. лист № докум. Издается в листе						Лист 3	
Изд. лист № докум. Издается в листе						Копировал Духовых формат А4	

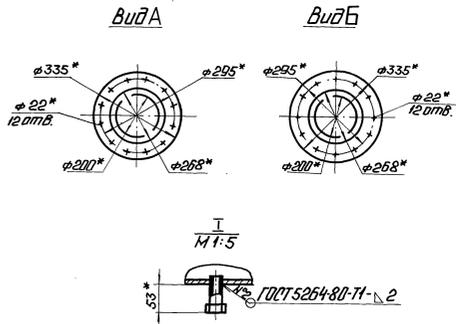
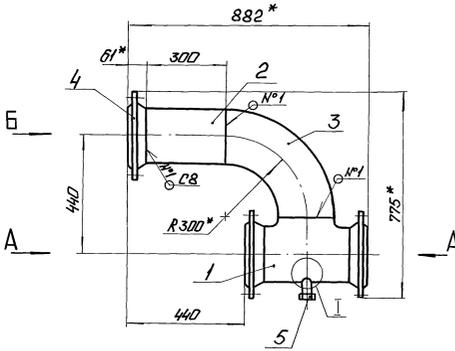
Выпуск 2-3	Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	А3			БМ2.3.1.03.000СБ	Оборачный чертеж		
					Детали		
	Б4	1		БМ2.3.1.03.001	Труба 219 × 6 гост 10704-76 в-вСтЗкп гост 10705-80	1	3,78ке
					Стандартные изделия		
		2			Переход К219 × 6-133 × 4 гост 17378-83	1	
		3			Фланец 1-200-16 СтЗ гост 12821-80	1	
					Прочие изделия		
		4			Установка штыцера 1/2"-50 ЗКЧ-48-70	1	
Изм. лист № докум. Издается в листе						БМ2.3.1.03.000	
Изд. лист № докум. Издается в листе						Лист 4	
Изд. лист № докум. Издается в листе						Копировал Духовых 23523-08 8 формат А4	

Выпуск 2-3

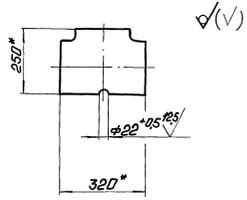
БМ 2.3.1.02.000 ДБ

Чертеж 5.9073-12

Лист 1 из 1



Поз. 1



- 1 * Размеры для справок.
- 2. ± 1/14
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/
- 4. Сварные швы №1 по ГОСТ 16037-80.

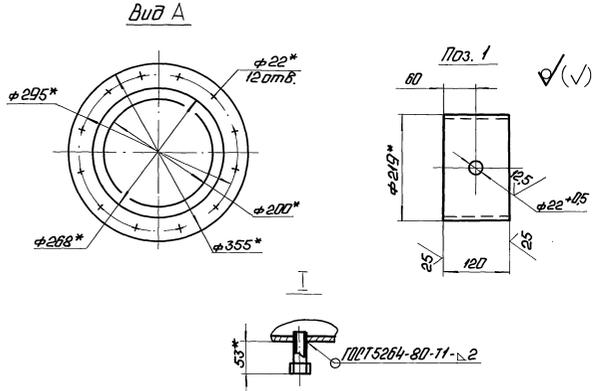
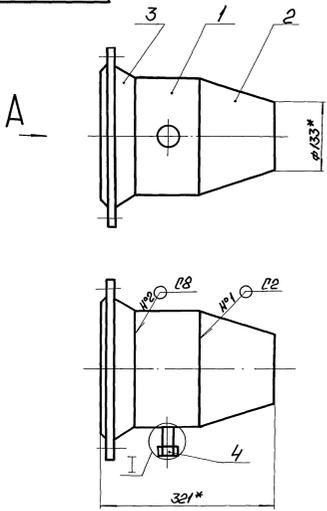
БМ 2.3.1.02.000 ДБ				Лист 1 из 1	
Трубопровод				19,1 1:10	
Лист 1 из 1				Лист 1 из 1	
ЛАТГИПРОПРОМ					

Выпуск 2-3

БМ 2.3.1.03.000 ДБ

Чертеж 5.9073-12

Лист 1 из 1

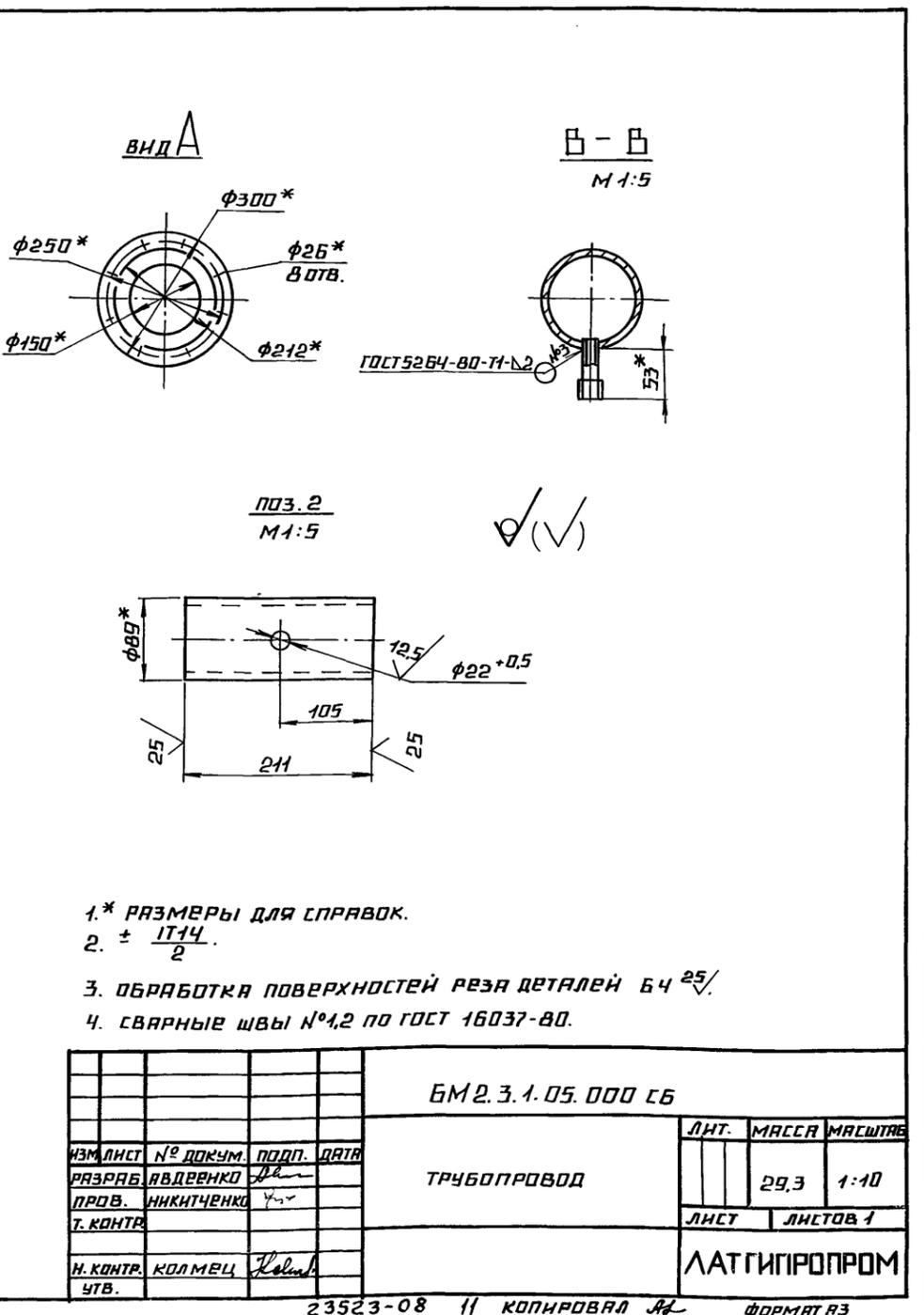
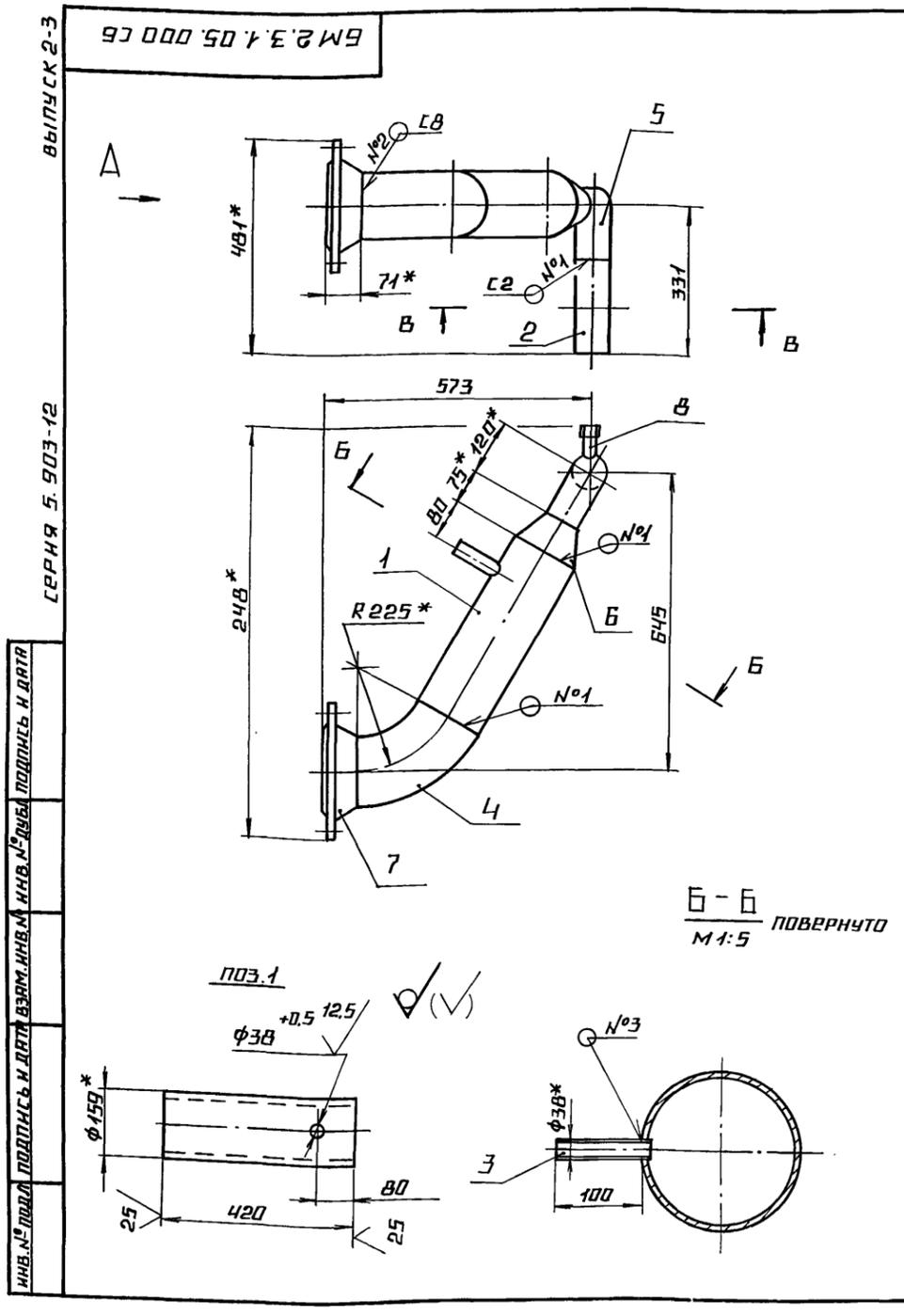


- 1 * Размеры для справок.
- 2. ± 1/14
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/
- 4. Сварные швы №1,2 по ГОСТ 16037-80.

БМ 2.3.1.03.000 ДБ				Лист 1 из 1	
Трубопровод				19,8 1:5	
Лист 1 из 1				Лист 1 из 1	
ЛАТГИПРОПРОМ					

ФОРМАТ	ЭЛЕН	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
ВЫПУСК 2-3			БМ 2.3.1.05.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	БМ 2.3.1.05.001	ТРУБА	159×4,5 ГОСТ 10704-76 ТРУБА В-В СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	7,2 кг
Б4	2	БМ 2.3.1.05.002	ТРУБА	89×3,5 ГОСТ 10704-76 ТРУБА В-В СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	1,56 кг
Б4	3	БМ 2.3.1.05.003	ТРУБА	38×2 ГОСТ 10704-76 ТРУБА В-В СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	0,19 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
4			ОТВОД 60° 159×4,5	ГОСТ 17375-83	1	
5			ОТВОД 90° 89×3,5	ГОСТ 17375-83	1	
6			ПЕРЕХОД К159×4,5-89×3,5	ГОСТ 17378-83	1	
7			ФЛАНЕЦ 1-150-40	СТЗ ГОСТ 12821-80	1	
БМ 2.3.1.05.000						
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	АВДЕЕНКО			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				1	2
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ			ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.				КОПИРОВАЛ <i>М</i> ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЭЛЕН	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
В			УСТАНОВКА ШТУЦЕРА 1/2" 50	ЗКЧ-4В-70	1	
БМ 2.3.1.05.000						
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
КОПИРОВАЛ <i>М</i> ФОРМАТ А4						



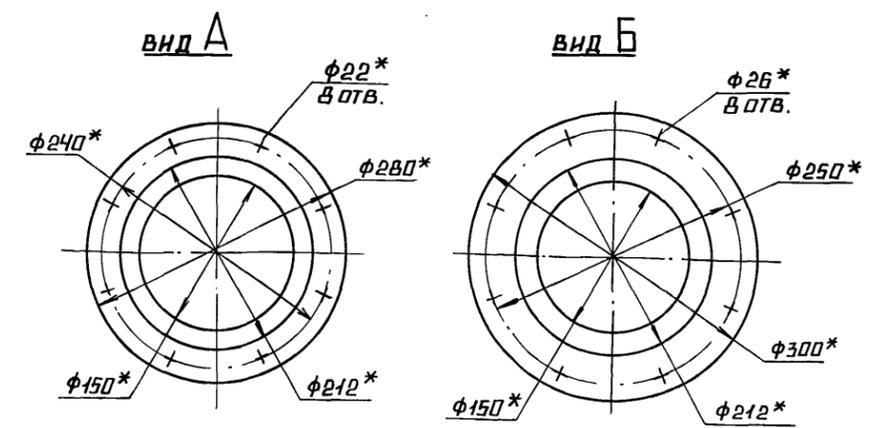
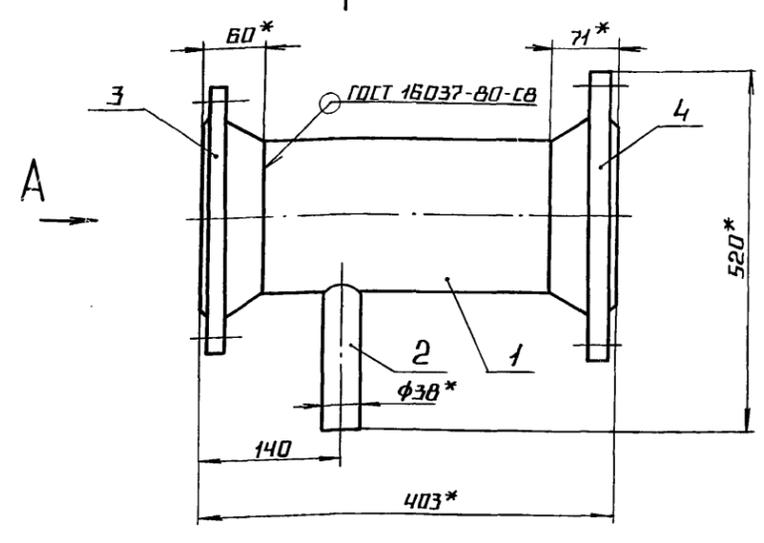
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± 1/14.
3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 25/.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ N4,2 ПО ГОСТ 16037-80.

БМ 2.3.1.05.000 СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	АВДЕЕНКО				29,3	1:10
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ			КОПИРОВАЛ <i>М</i> ФОРМАТ А3		
УТВ.				23523-08		

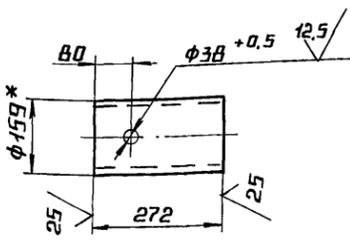
ВЫПУСК 2-3
 БМ 2.3.1.06.000 СБ

СЕРИЯ 5.903-12

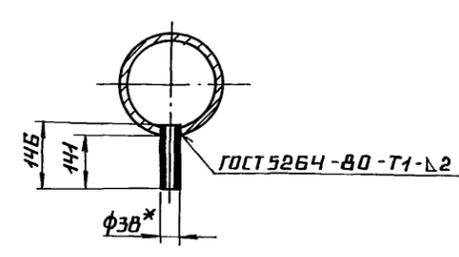
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. № ЛУБКА ПОДПИСЬ И ДАТА



ПОЗ. 1
 М 1:10



В-В
 М 1:10



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 25° .

				БМ 2.3.1.06.000 СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АВДЕВЕНКО	Вен			26,3	1:5
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	Ник		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ	Кол				
УТВ.						

КОПИРОВАНО Ф2- ФОРМАТ А3

ВЫПУСК 2-3	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3				БМ 2.3.1.06.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			1	БМ 2.3.1.06.001	ТРУБА		
					ТРУБА 159x4,5 ГОСТ 10704-76 В-В СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	4,66 кг
Б4			2	БМ 2.3.1.06.002	ТРУБА		
					ТРУБА 38x2 ГОСТ 10704-76 В-В СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	0,26 кг
					<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			3		ФЛАНЕЦ 1-150-16 СТЗ ГОСТ 12821-80	1	
			4		ФЛАНЕЦ 1-150-40 СТЗ ГОСТ 12821-80	1	

БМ 2.3.1.06.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АВДЕВЕНКО	Вен				1
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	Ник		ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ	Кол				
УТВ.						

КОПИРОВАНО Ф2- ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 2-3	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3				БМ 2.3.1.07.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			1	БМ 2.3.1.07.001	ТРУБА		
					ТРУБА 159x4,5 ГОСТ 10704-76 В-В СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	3,93 кг
Б4			2	БМ 2.3.1.07.002	ТРУБА		
					ТРУБА 38x2 ГОСТ 10704-76 В-В СТЗ СП	1	0,26 кг
					L = 148 ± 0,5 мм	1	0,26 кг
					<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			3		ФЛАНЕЦ 1-150-16 СТЗ ГОСТ 12821-80	1	
			4		ФЛАНЕЦ 1-150-40 СТЗ ГОСТ 12821-80	1	

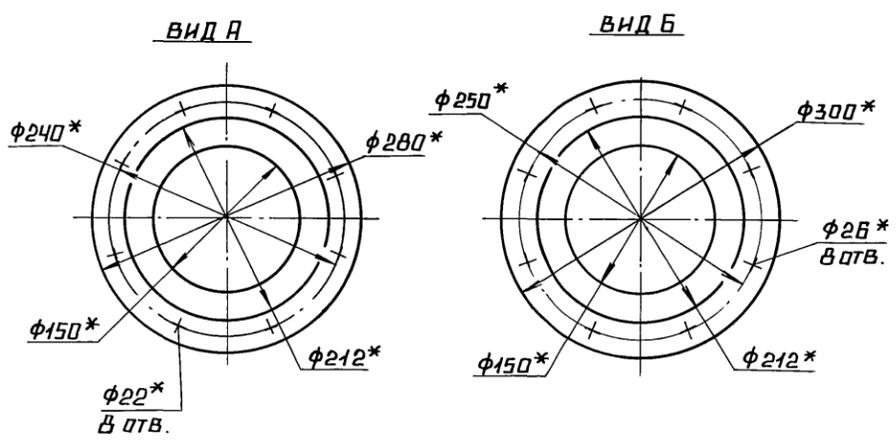
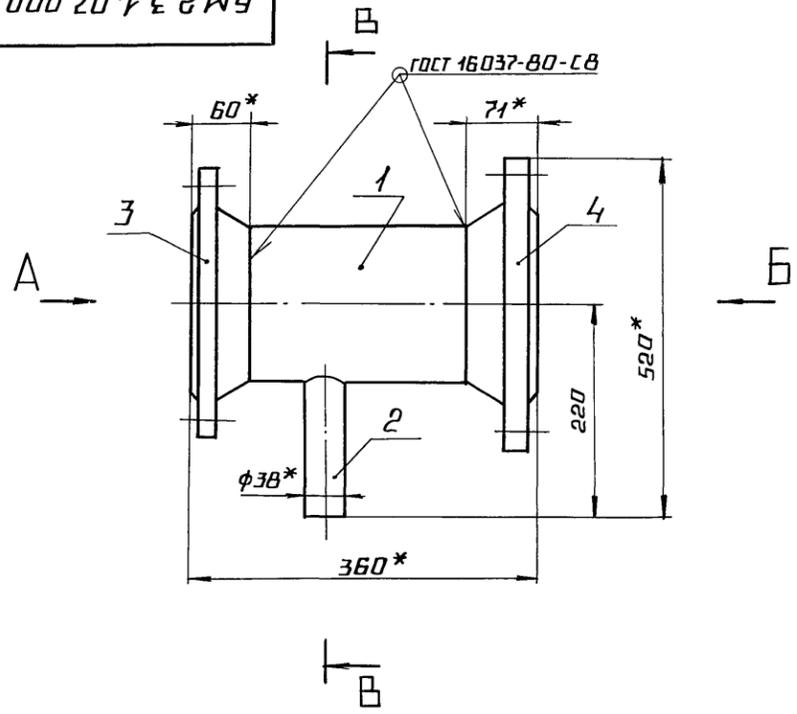
БМ 2.3.1.07.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АВДЕВЕНКО	Вен				1
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	Ник		ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ	Кол				
УТВ.						

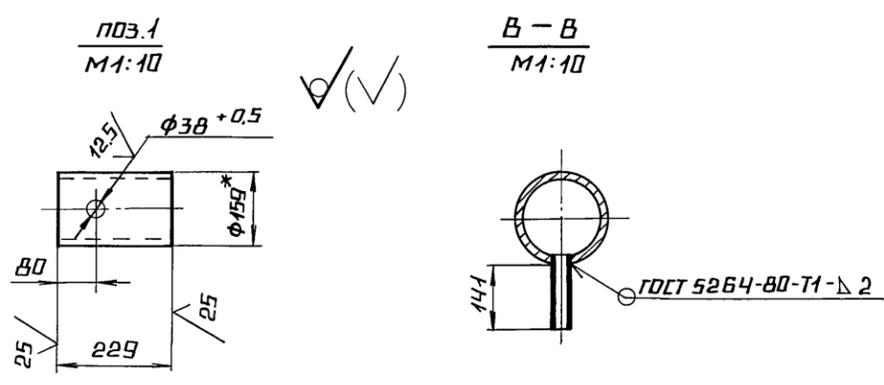
73523-08 12 КОПИРОВАНО Ф2- ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 2-3

БМ 2.3.1.07.000 СБ



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 ²⁵/_✓.



				БМ 2.3.1.07.000 СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АВДРЕНКО	Ван			25,5	1:5
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	В		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. КОНТР.	КОЛМЕС	Александр				
УТВ.						

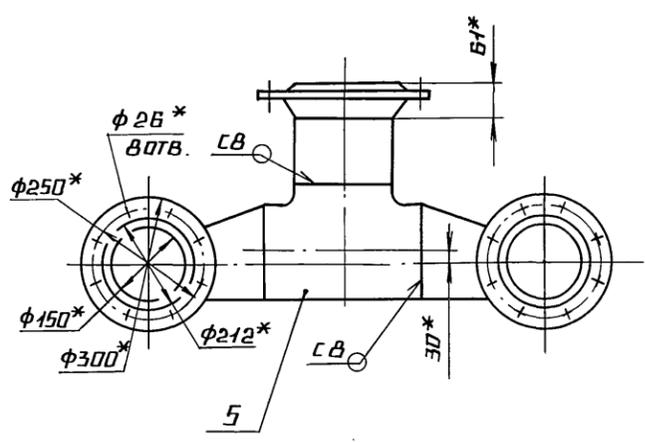
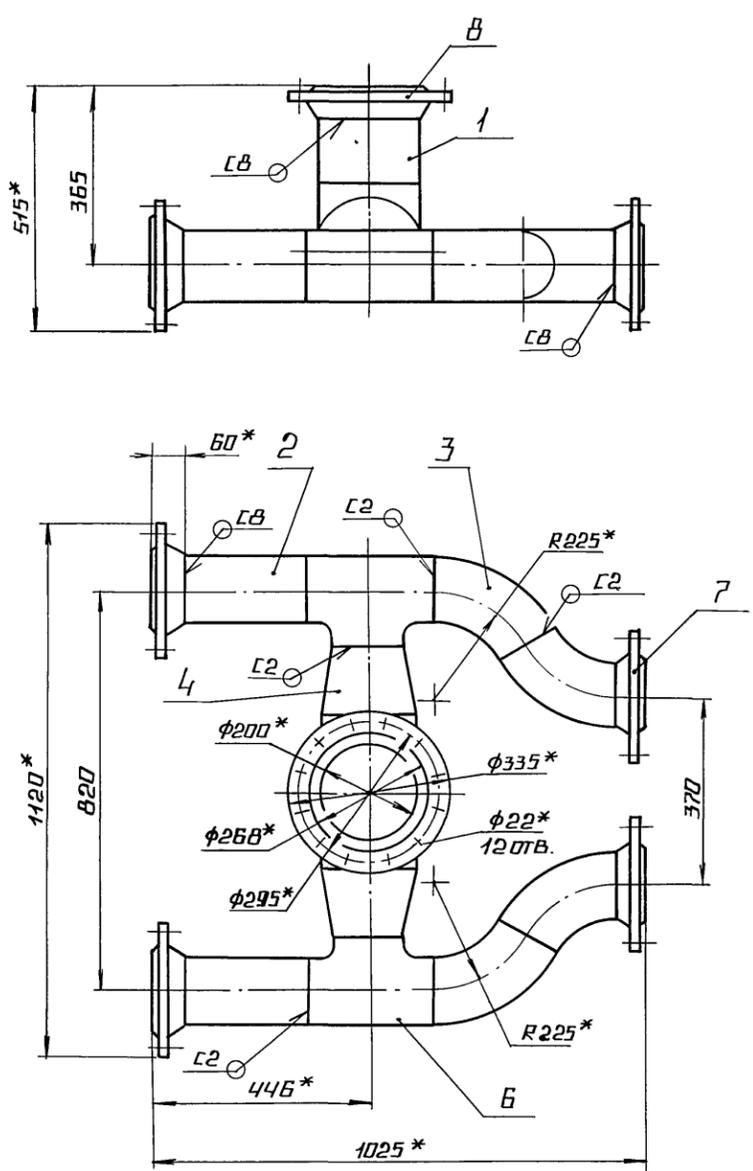
КОПИРОВАЛ АА ФОРМАТ АЗ

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯМ. ИЛИ ВЪЕЗД. ИЛИ В. № ЧУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

СЕРИЯ 5.903-12

ВЫПУСК 2-3

БМ 2.3.1.08.000 СБ



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 ²⁵/_✓.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

				БМ 2.3.1.08.000 СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АВДРЕНКО	Ван			116,7	1:10
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	В		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. КОНТР.	КОЛМЕС	Александр				
УТВ.						

23523-08 13 КОПИРОВАЛ АА ФОРМАТ АЗ

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯМ. ИЛИ ВЪЕЗД. ИЛИ В. № ЧУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

СЕРИЯ 5.903-12

Выпуск 2-3	Форм. Зона	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			БМ2.3.1.08.000СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
			БМ2.3.1.08.001	Труба		
				Труба 219×6 ГОСТ 10704-76		
				8-8СтЗсп ГОСТ 10705-80		
				L = 134 ± 0,5 мм	2	6,9 кг
			БМ2.3.1.08.002	Труба		
				Труба 159×5 ГОСТ 10704-76		
				8-8СтЗсп ГОСТ 10705-80		
				L = 256 ± 0,65 мм	1	4,39 кг
				Стандартные изделия		
				Отвод 60° 159×4,5		
				ГОСТ 17375-83	4	
				Переход 3219×6-159×4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	
				Тройник 219×6		
				ГОСТ 17376-83	1	
				Тройник 159×4,5		
				ГОСТ 17376-83	2	
				Фланцы СтЗ ГОСТ 12821-80		
				1 - 150 - 16	4	
				1 - 200 - 16	1	

БМ2.3.1.08.000

Трубопровод

Лист 1 из 1

Латгипропром

Копировал ОММ Форматт А4

Выпуск 2-3	Форм. Зона	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			БМ2.3.1.09.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
			БМ2.3.1.09.001	Труба		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
				8-8СтЗсп ГОСТ 10705-80		
				L = 100 ± 0,435 мм	1	0,4 кг
				Стандартные изделия		
				Отвод 90° 57×3		
				ГОСТ 17375-83	1	
				Фланец 1-50-16		
				СтЗ ГОСТ 12821-80	1	

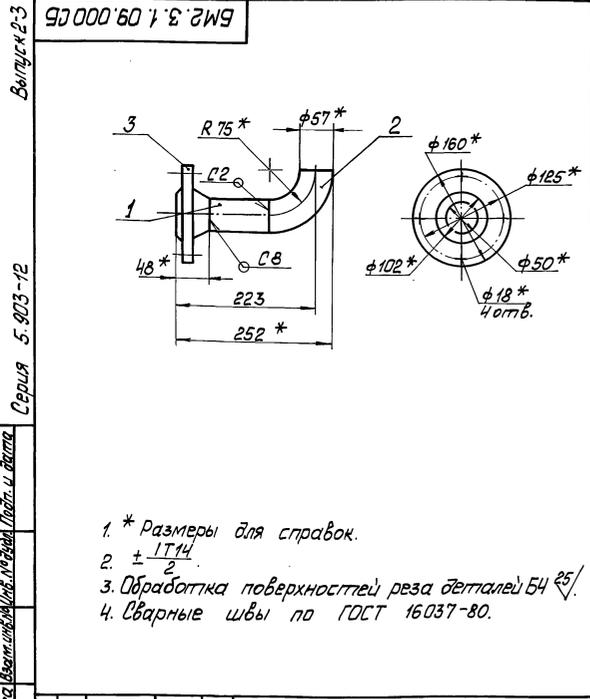
БМ2.3.1.09.000

Трубопровод

Лист 1 из 1

Латгипропром

Копировал ОММ Форматт А4



- 1. * Размеры для справок.
- 2. ± 1/14
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМ2.3.1.09.000 СБ

Трубопровод

Лист 1 из 1

Латгипропром

Копировал ОММ Форматт А4

Выпуск 2-3	Форм. Зона	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			БМ2.3.1.10.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
			БМ2.3.1.10.001	Труба		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
				8-8СтЗсп ГОСТ 10705-80		
				L = 212 ± 0,575 мм	1	0,85 кг
			БМ2.3.1.10.002	Труба		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
				8-8СтЗсп ГОСТ 10705-80		
				L = 212 ± 0,575 мм	1	0,85 кг
			БМ2.3.1.10.003	Труба		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
				8-8СтЗсп ГОСТ 10705-80		
				L = 956 ± 1,15 мм	2	1,7 кг
				Стандартные изделия		
				Тройник 57×3		
				ГОСТ 17376-83	2	
				Фланец 1-50-16		
				СтЗ ГОСТ 12821-80	2	
				Заглушка 57×3		
				ГОСТ 17379-83	1	

БМ2.3.1.10.000

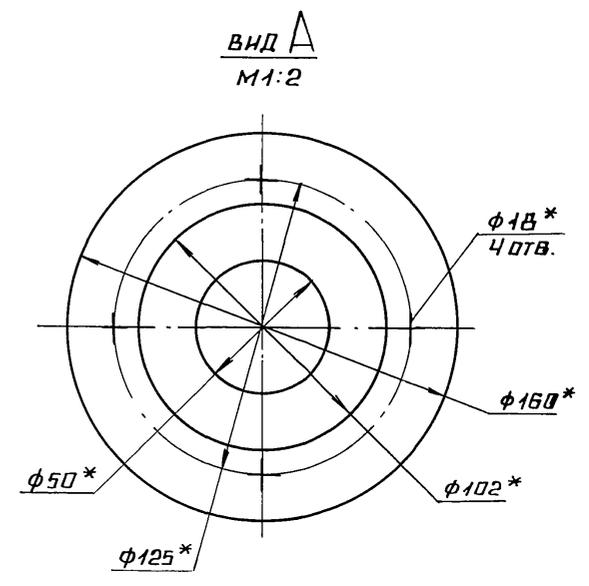
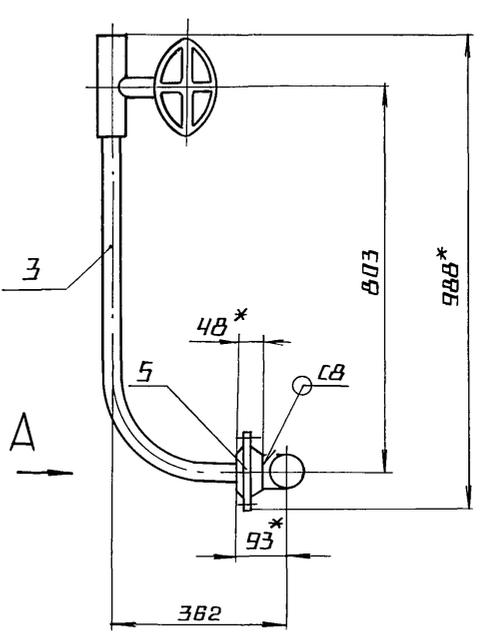
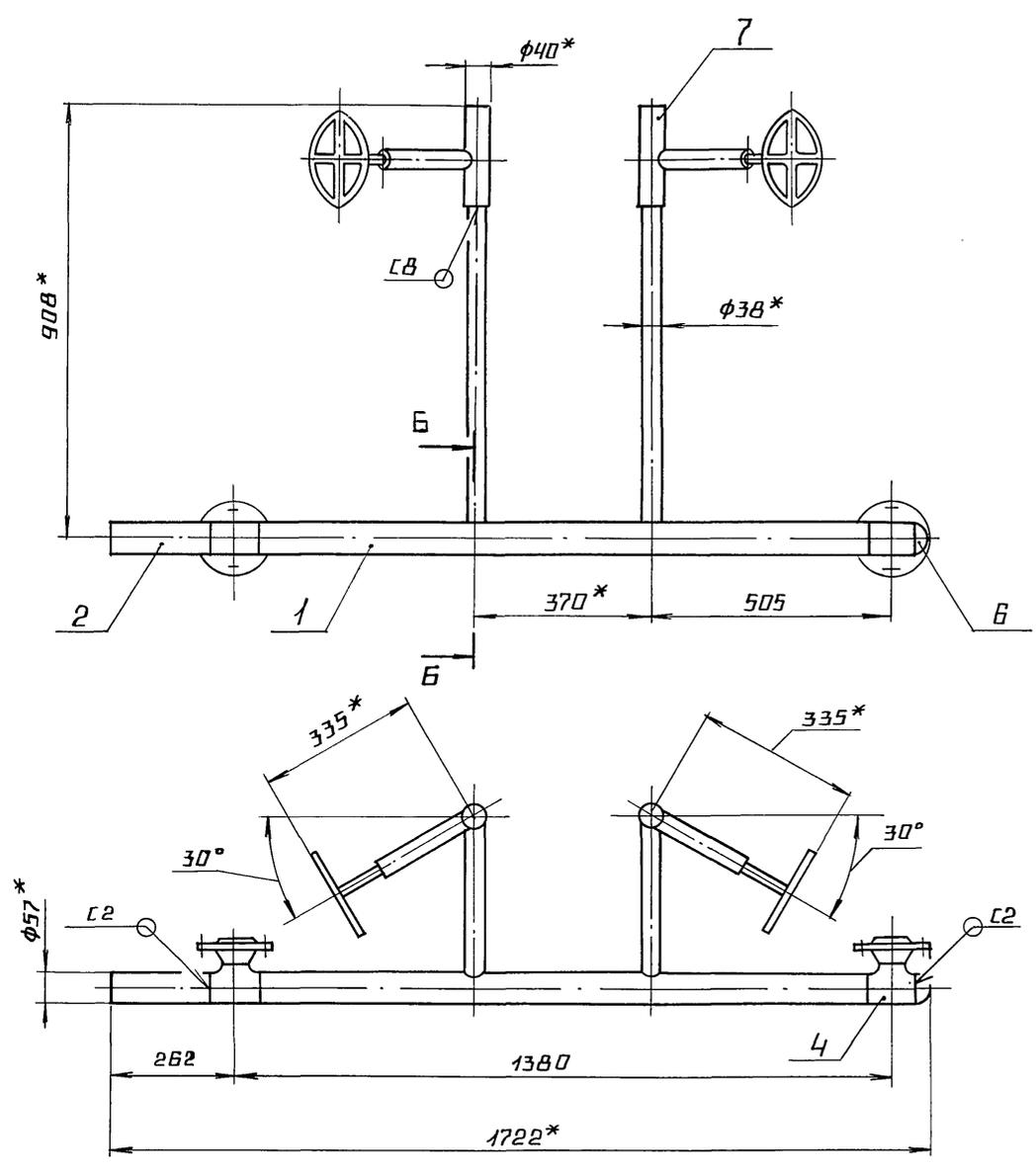
Трубопровод

Лист 1 из 2

Латгипропром

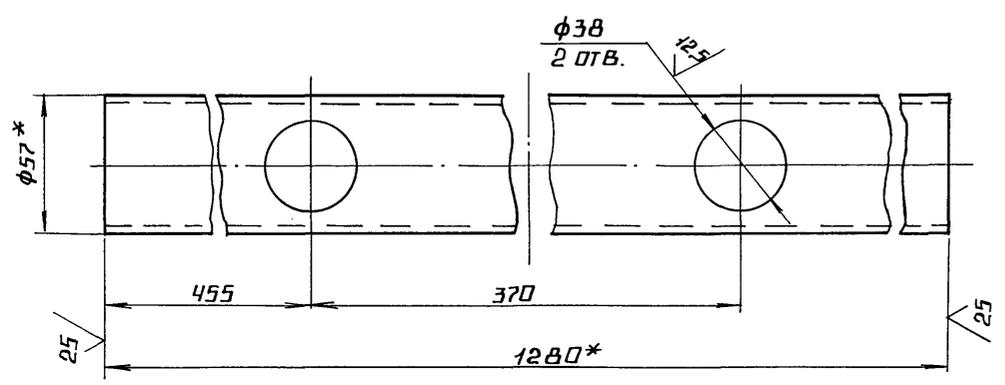
Копировал ОММ Форматт А4

ВЫПУСК 2-3

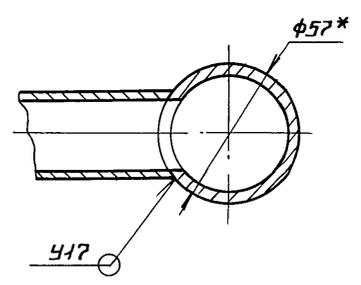


ПОЗ.1
М 1:2

✓(✓)

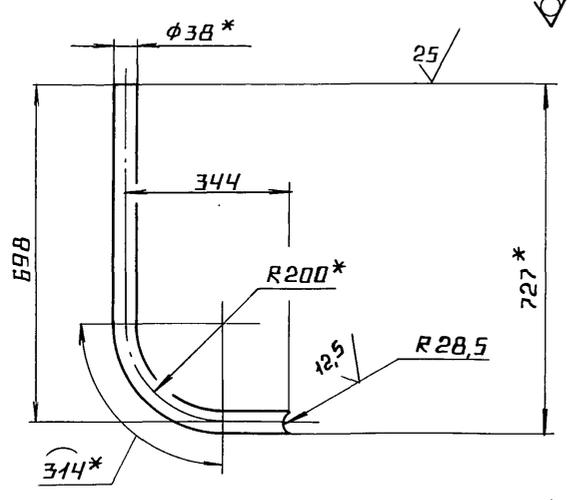


Б-Б
М 1:2



ПОЗ.3

✓(✓)



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 25° .
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

				БМ 2.3.1.10.000 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
						55,7	1:10
РАЗРАБ. АВДЕЕНКО				ТРУБОПРОВОД			
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО				ЛНТ			
Т.КОНТ.				ЛНТОВ-1			
И.КОНТ. КОЛМЕЦ				ЛАТГИПРОПРОМ			
УТВ.							

Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

Лист № 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		7		Вентиль 15 с 27 нж 3 Ру 64, Ду 32 ТУ 26-07-1221-79	2	

БМ 2.3.1. 10.000
Лист 2
Копировал 35 формат А4

Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

Лист № 1

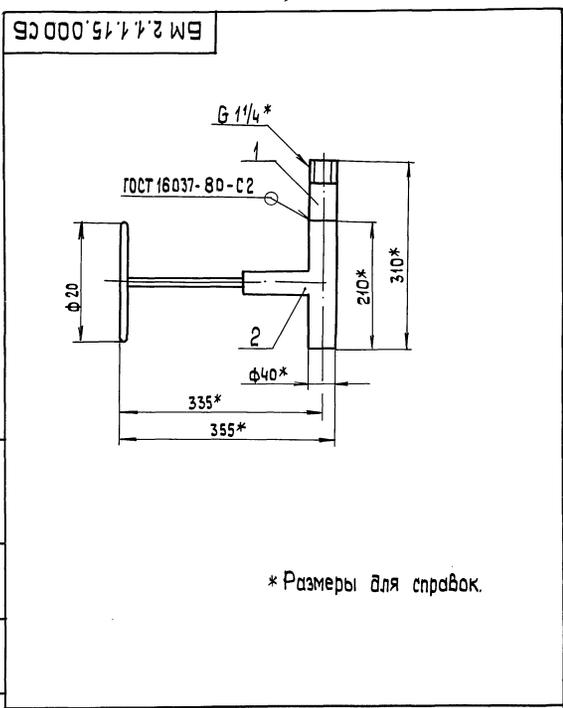
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			БМ2.1.1.15.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		БМ1.3.1.04.001	Штуцер	1	
				Прочие изделия		
	2			Вентиль 15 с 27 нж 3 Ру 64, Ду 32 ТУ 26-07-1221-79	1	

БМ 2.1.1. 15.000
Трубопровод
Лист 1
Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал 35 формат А4

Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

Лист № 1



* Размеры для справок.

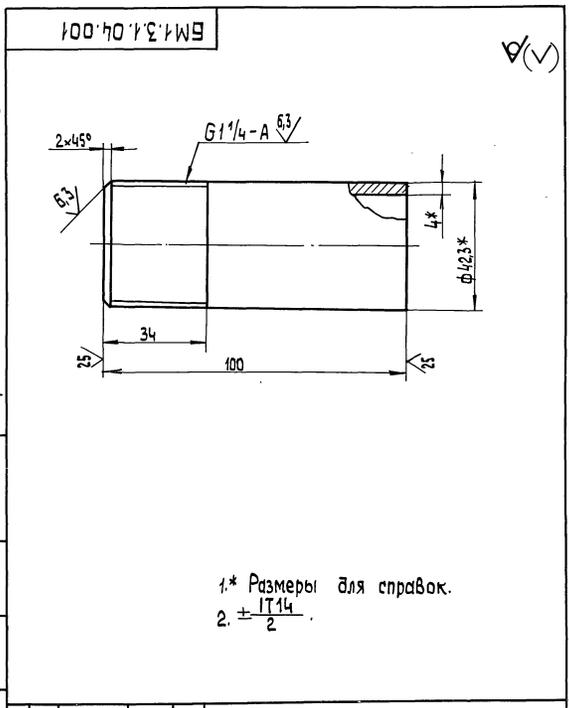
БМ 2.1.1.15.000 СБ				Лист 1	Масса 21	Масштаб 1:5
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
Разраб.	Винюкова	Ж.				
Проб.	Никитченко	Ж.				
И.контр.						
Н.контр.	Колмец	Ж.				
Чтв.						
Трубопровод				ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал 30 формат А4

Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

Лист № 1



1.* Размеры для справок.
2. ± IT14

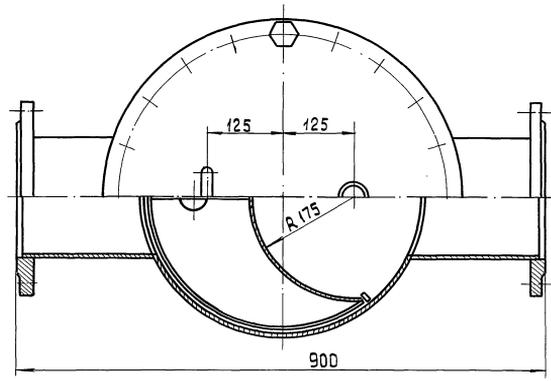
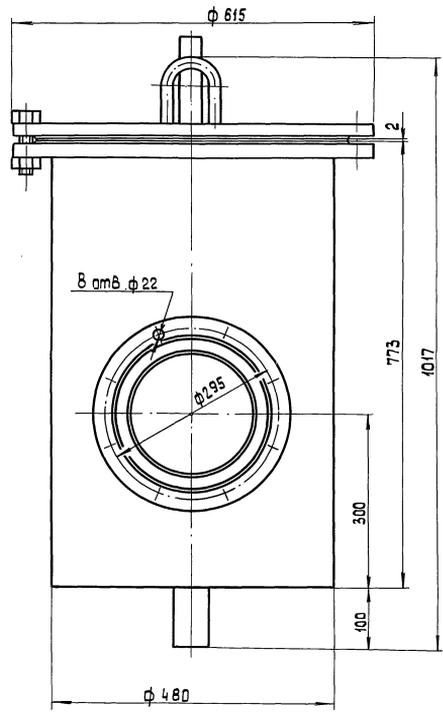
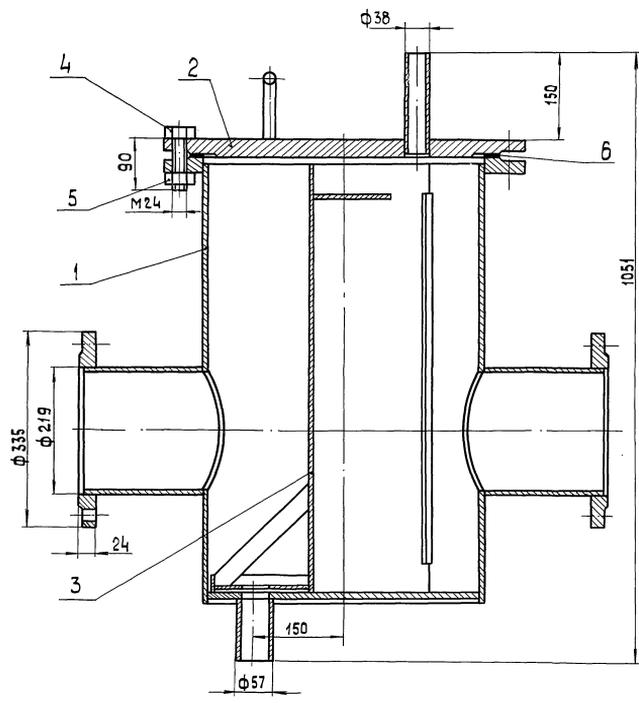
БМ1.3.1.04.001				Лист 1	Масса 0,4	Масштаб 1:1
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
Разраб.	Винюкова	Ж.				
Проб.	Никитченко	Ж.				
И.контр.						
Н.контр.	Колмец	Ж.				
Чтв.						
Штуцер				ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал 30 23523-08 16 формат А4

Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

ИЗМ. ПОЛНОЕ ПОДП. И ВЕТС. ВЗЛОЖИТЕЛЬ (ИВ. АННОУМ) ПОДП. И ВЕТС.



1. Размеры для справок
2. После сборки проверить на герметичность водой давлением 2 кг/см² в течение 10 мин. Течь не допускается.

				26.41.00.000 СБ				
ИЗМ	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Фильтр грубой очистки мазута Д.ч 200	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Винюкова	И.И.				221,3	1:5	
Проб	Никитченко	Ж.				Лист	Листов 1	
Т. контр.						ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.	Колмец	И.И.						
С.тв								

Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

Изм. № табл. Подр. и дата. Изменил. № или № табл. Подр. и дата.

Форм. блок	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		26.41.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	26.41.01.000	Корпус	1	
A4	2	26.41.02.000	Крышка	1	
A4	3	26.41.03.000	Сетка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М 24×90.46 ГОСТ 7798-70	20	
	5		Гайка М 24.5 ГОСТ 5915-70	20	
	6		Прокладка А-450-10 ГОСТ 15180-70	1	

26.41.00.000

Изм. лист	№ док-м.	Подр.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Винокурова	Лист					
Проб. Никитченко	Лист					
Н.контр. Колмец	Лист					
Чтв.						

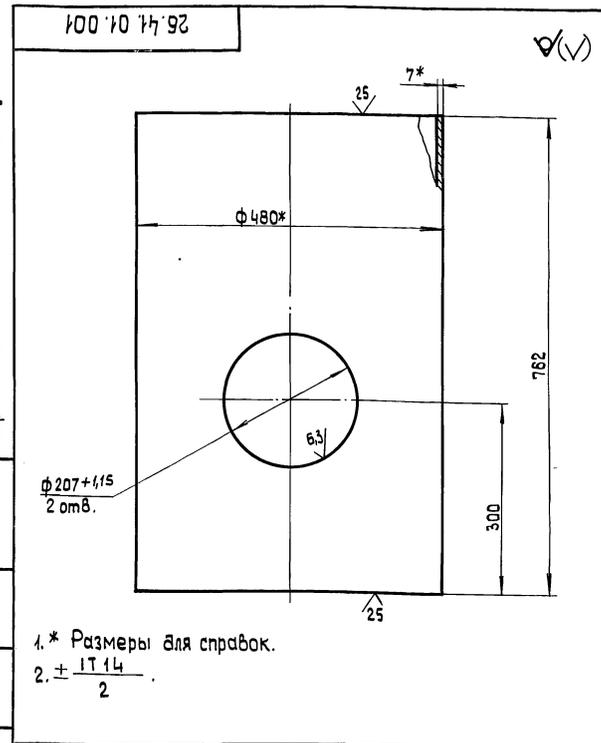
Копировал ЗС

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

Изм. № табл. Подр. и дата. Изменил. № или № табл. Подр. и дата.



26.41.01.001

Изм. лист	№ док-м.	Подр.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Винокурова	Лист					
Проб. Никитченко	Лист					
Н.контр. Колмец	Лист					
Чтв.						

Копировал ЗС

формат А4

Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

Изм. № табл. Подр. и дата. Изменил. № или № табл. Подр. и дата.

Форм. блок	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		26.41.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	26.41.01.001	Кожух	1	
A4	2	26.41.01.002	Патрубок	2	
A4	3	26.41.01.003	Днище	1	
B4	4	26.41.01.004	Ребро		
			Полоза 8×20-ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79		
B4	5	26.41.01.005	Патрубок	2	0,81 кг
			Труба 57×3,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп ГОСТ 10705-80	1	0,67 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			фланцы ГОСТ 12820-80		
	6		1-200-10 ВСтЗсп	2	
	7		1-450-10 ВСтЗсп	1	

26.41.01.000

Изм. лист	№ док-м.	Подр.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Винокурова	Лист					
Проб. Никитченко	Лист					
Н.контр. Колмец	Лист					
Чтв.						

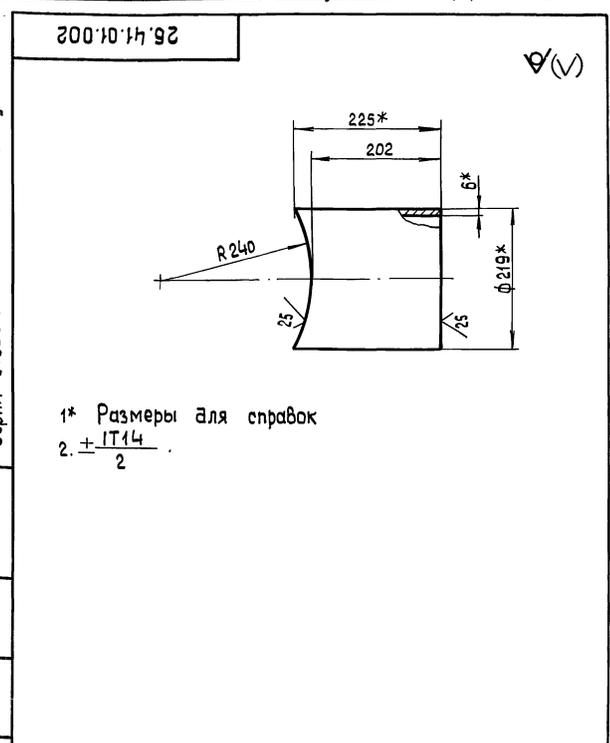
Копировал ЗС

формат А4

Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

Изм. № табл. Подр. и дата. Изменил. № или № табл. Подр. и дата.



26.41.01.002

Изм. лист	№ док-м.	Подр.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Винокурова	Лист					
Проб. Никитченко	Лист					
Н.контр. Колмец	Лист					
Чтв.						

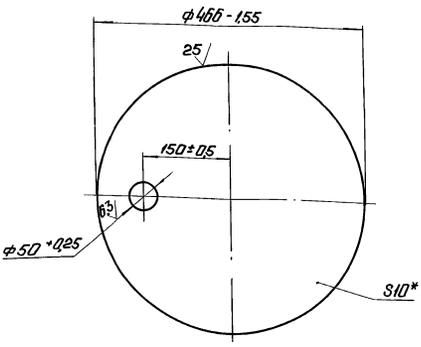
Копировал ЗС 23523-08 18 формат А4

Выпуск 2-3

Серия 5.973-12

ИЗВ. УТВЕРЖ. ПОДП. И. ЗАПОЛН. ИЛИ ИНЫЕ СЛУЖБОВ. ПОДПИСИ И ПОДПИСИ

26 41 01 003



*Размер для справок.

26.41.01.003

Изм. №	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб	Материал
1				134	1:5	Латгипропром
И. ИВАНОВ			К. КОЛЫЧЕВ	Лист	Листов	Латгипропром
И. ИВАНОВ			К. КОЛЫЧЕВ	Лист	Листов	Латгипропром

Выпуск 2-3

Серия 5.973-12

ИЗВ. УТВЕРЖ. ПОДП. И. ЗАПОЛН. ИЛИ ИНЫЕ СЛУЖБОВ. ПОДПИСИ И ПОДПИСИ

Код	Знак	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
А3		26.41.02.000 СБ	Оборочный чертеж	
			Детали	
А4	1	26.20.02.001	Обод	1
А4	2	26.41.02.001	Крышка	1
Б0	3	26.41.02.002	Патрыбок	
			Трещ. 38-2 ГОСТ 10704-76	
			8-вместоп ГОСТ 10705-80	1 0,3 кг

26.41.02.000

Изм. №	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб	Материал
1				134	1:5	Латгипропром
И. ИВАНОВ			К. КОЛЫЧЕВ	Лист	Листов	Латгипропром
И. ИВАНОВ			К. КОЛЫЧЕВ	Лист	Листов	Латгипропром

Крышка

Копирован: 0,75

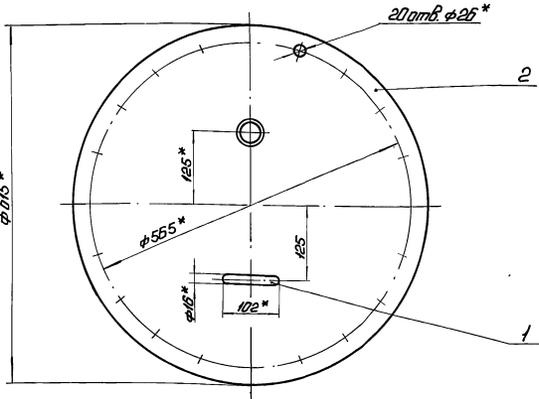
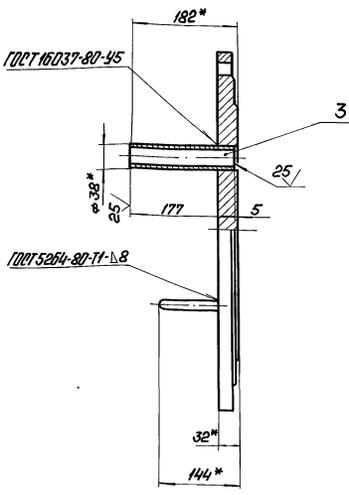
Чертеж №4

Выпуск 2-3

Серия 5.973-12

ИЗВ. УТВЕРЖ. ПОДП. И. ЗАПОЛН. ИЛИ ИНЫЕ СЛУЖБОВ. ПОДПИСИ И ПОДПИСИ

26 41 02 000 СБ



1 * Размеры для справок.
2. ± 1/14

26.41.02.000 СБ

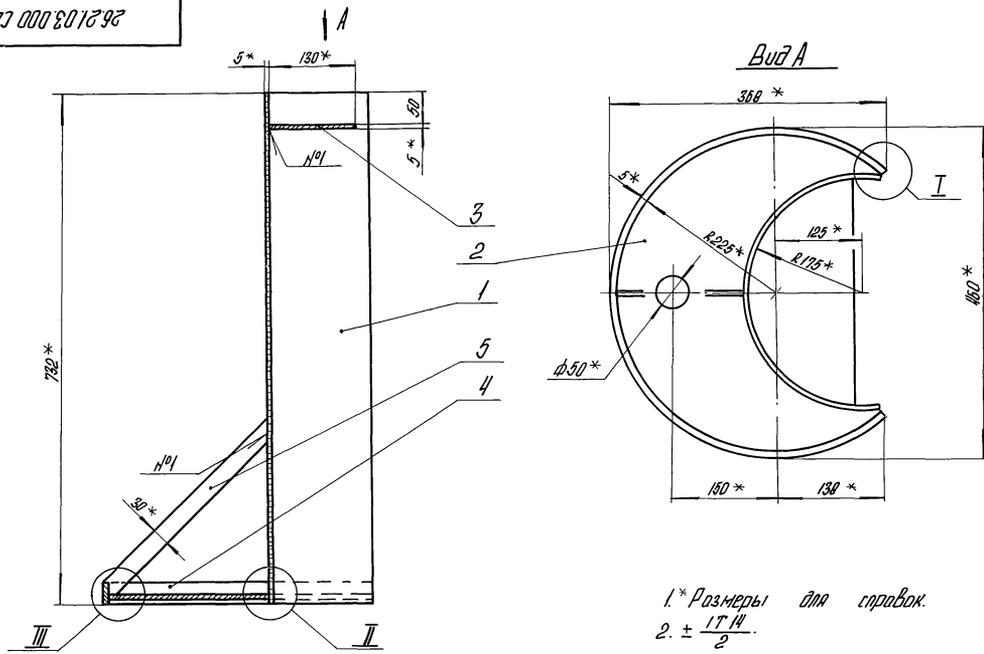
Изм. №	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб	Материал
1				80,8	1:5	Латгипропром
И. ИВАНОВ			К. КОЛЫЧЕВ	Лист	Листов	Латгипропром
И. ИВАНОВ			К. КОЛЫЧЕВ	Лист	Листов	Латгипропром

26.41.03.000.05

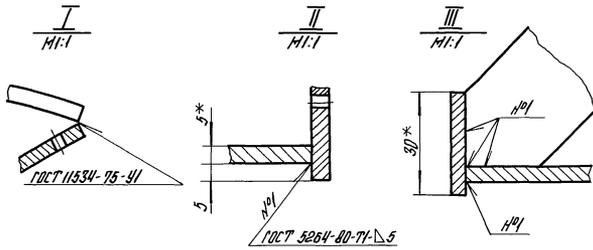
Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам.инв.№ (инв.№ докум.), Подпись и дата



1.* Размеры для справок.
 2. ± 1/14.



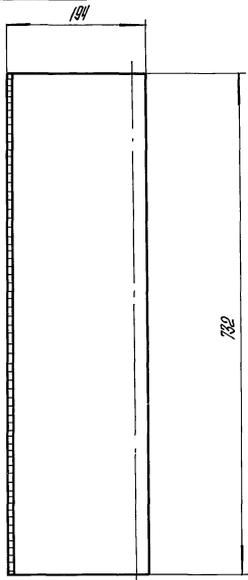
				26.41.03.000.05			
№ п/п	Лист	№ докум.	Издание	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Викторова	С.В.	1977		18,7	1,5	
Проект.	Ильиниченко	У.			Лист	Листов	1
И.инж.	Колесня	Л.В.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Умб.					Формат А3		

26.41.03.001

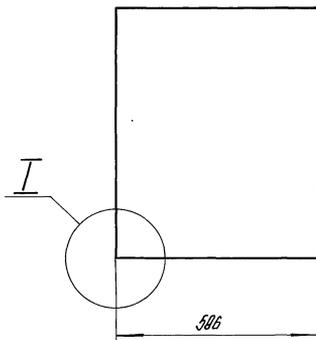
Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

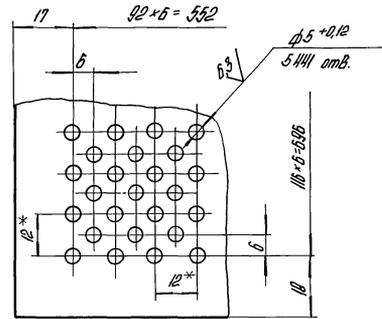
Имя, № подл., Подпись и дата, Взам.инв.№ (инв.№ докум.), Подпись и дата



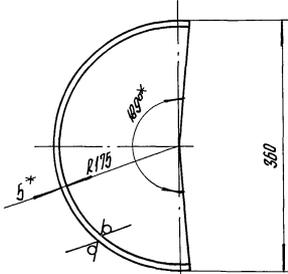
Развертка
М 1:10



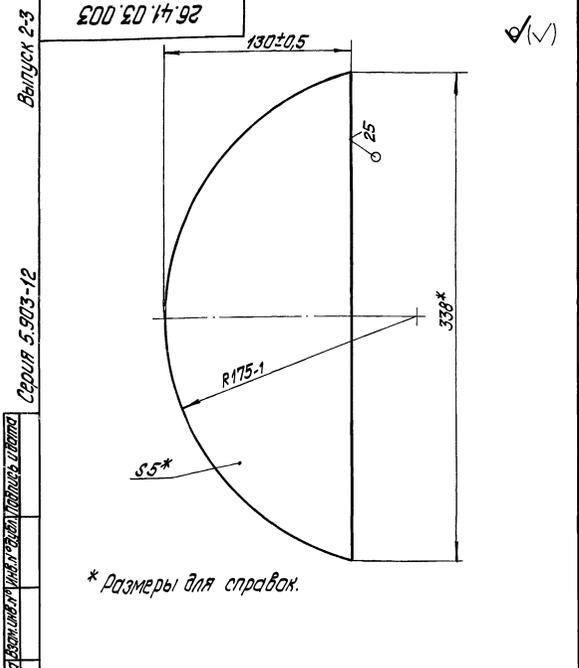
I
М 1:1



1.* Размеры для справок.
 2. ± 1/14.

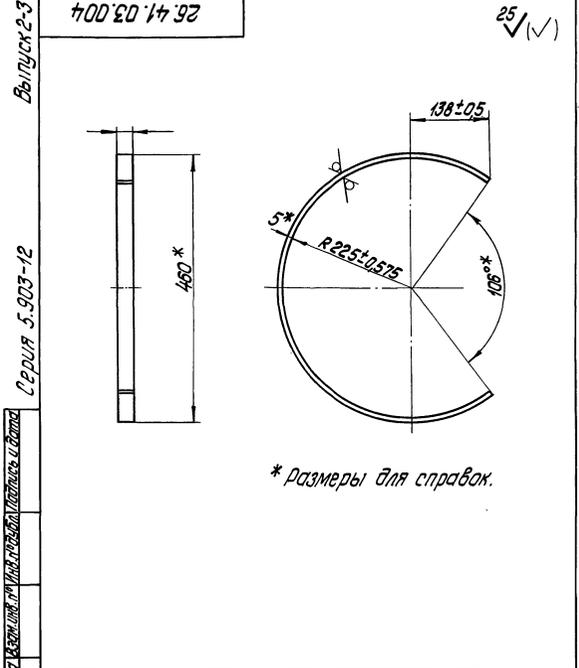


				26.41.03.001			
№ п/п	Лист	№ докум.	Издание	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Викторова	С.В.	1977		12,65	1,5	
Проект.	Ильиниченко	У.			Лист	Листов	1
И.инж.	Колесня	Л.В.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Умб.					Формат А3		



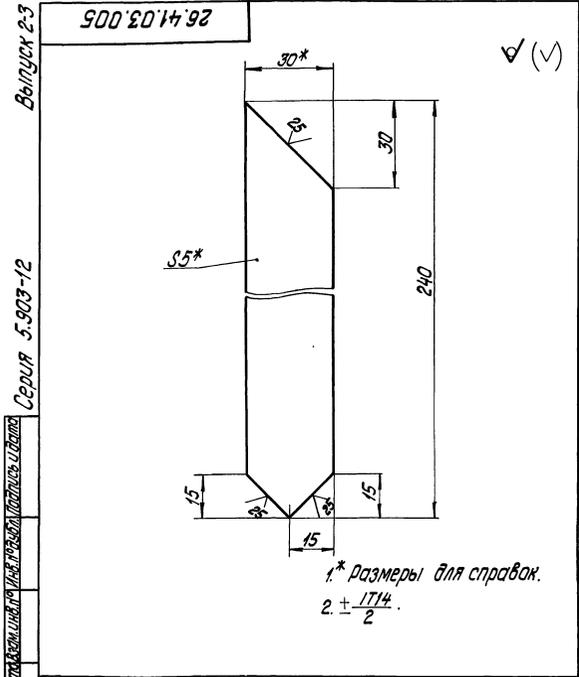
* Размеры для справок.

26.41.03.003		Лист	Масса	Изменений
ручка		1,28	1:2	
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Листов 1		
ВСТЭК 2 ГОСТ 14537-79		ЛАТГИПРОПРОМ		
капировай Дубובה		Формат А4		



* Размеры для справок.

26.41.03.004		Лист	Масса	Изменений
бортик		1,2	1:5	
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Листов 1		
ВСТЭК 2 ГОСТ 14537-79		ЛАТГИПРОПРОМ		
капировай Дубובה		Формат А4		



* Размеры для справок.
2 ± 1714 / 2

26.41.03.005		Лист	Масса	Изменений
связь		0,3	1:1	
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Листов 1		
ВСТЭК 2 ГОСТ 14537-79		ЛАТГИПРОПРОМ		
капировай Дубובה		Формат А4		

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		БМ2.3.2.00.000СБ	Сборочный чертеж		
А3		БМ2.3.2.00.000СО	Схема автоматизации		
А4		БМ2.00.00.000ДТ	Указания по применению и изготовлению	Выпуск 2-0	
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	БМ.1.2.2.01.000	Устройства отборное б	6	
<u>Детали</u>					
А4	2	БМ2.1.2.00.001	Хомут	6	
А4	3	БМ2.3.2.00.001	Стойка	2	
	4	-01	Стойка	2	
	5	-02	Стойка	2	
<u>Стандартные изделия</u>					
	6		Гайка М8.5	24	ГОСТ 5915-70

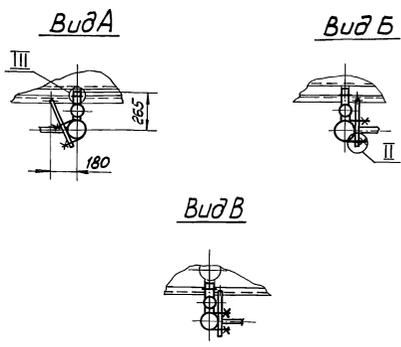
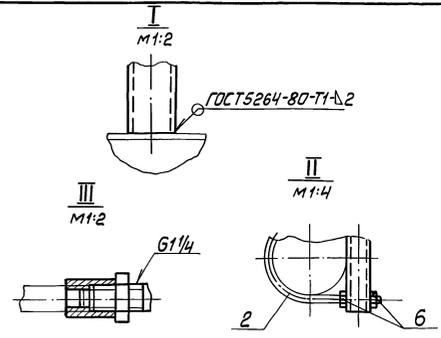
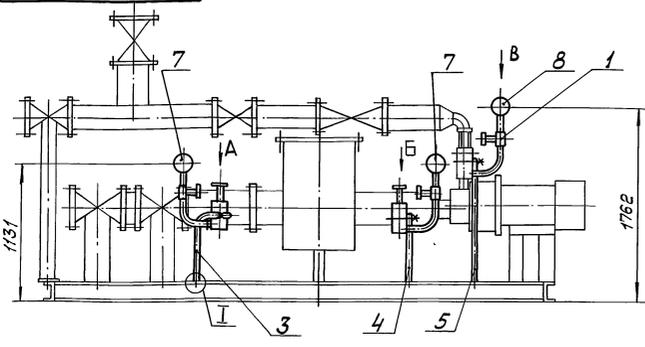
БМ 2.3.2.00.000		Лист	Масса	Изменений
Блок масляный рециркуляционный БМ-2.3.2.00-40		Листов 2		
Установка привариваемой и автоматизации		ЛАТГИПРОПРОМ		
капировай Дубובה 23523-08 23		Формат А4		

Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

Лист № 1 из 2
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 2
Лист № 4 из 2
Лист № 5 из 2
Лист № 6 из 2
Лист № 7 из 2
Лист № 8 из 2
Лист № 9 из 2
Лист № 10 из 2
Лист № 11 из 2
Лист № 12 из 2
Лист № 13 из 2
Лист № 14 из 2
Лист № 15 из 2
Лист № 16 из 2
Лист № 17 из 2
Лист № 18 из 2
Лист № 19 из 2
Лист № 20 из 2
Лист № 21 из 2
Лист № 22 из 2
Лист № 23 из 2
Лист № 24 из 2
Лист № 25 из 2
Лист № 26 из 2
Лист № 27 из 2
Лист № 28 из 2
Лист № 29 из 2
Лист № 30 из 2
Лист № 31 из 2
Лист № 32 из 2
Лист № 33 из 2
Лист № 34 из 2
Лист № 35 из 2
Лист № 36 из 2
Лист № 37 из 2
Лист № 38 из 2
Лист № 39 из 2
Лист № 40 из 2

БМ2.3.2.00.000 СБ



Размеры для справок

				БМ2.3.2.00.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Изд.	Блок масляный рециркуляционный БМР-2ХТ8,0-10	Лист	Масса	Масштаб
					Установка приборов контроля и автоматики		57,2	1:20
И.контр.	И.изгот.	И.исп.	И.пр.	И.пр.		Лист	Листов	1
						ЛАТИПРОПРОМ		

Копировал *М.М.С.* формат А4

Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

Лист № 1 из 2
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 2
Лист № 4 из 2
Лист № 5 из 2
Лист № 6 из 2
Лист № 7 из 2
Лист № 8 из 2
Лист № 9 из 2
Лист № 10 из 2
Лист № 11 из 2
Лист № 12 из 2
Лист № 13 из 2
Лист № 14 из 2
Лист № 15 из 2
Лист № 16 из 2
Лист № 17 из 2
Лист № 18 из 2
Лист № 19 из 2
Лист № 20 из 2
Лист № 21 из 2
Лист № 22 из 2
Лист № 23 из 2
Лист № 24 из 2
Лист № 25 из 2
Лист № 26 из 2
Лист № 27 из 2
Лист № 28 из 2
Лист № 29 из 2
Лист № 30 из 2
Лист № 31 из 2
Лист № 32 из 2
Лист № 33 из 2
Лист № 34 из 2
Лист № 35 из 2
Лист № 36 из 2
Лист № 37 из 2
Лист № 38 из 2
Лист № 39 из 2
Лист № 40 из 2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Изд.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
						<u>Прочие изделия</u>		
	7					Мановакуумметр показывающий МВТЧ-У-0,6 Пределы измерения 0,1-0-0,6 МПа (-1-0-6 кгс/см ²) ТУ 25.02.180.335-84	4	
	8					Манометр показывающий МПЧ-У-10 Пределы измерения от 0 до 1 МПа (от 0 до 10 кгс/см ²) ТУ 25.02.180.335-84	2	

БМ2.3.2.00.000 Лист 2
Копировал *М.М.С.* формат А4

Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

Лист № 1 из 2
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 2
Лист № 4 из 2
Лист № 5 из 2
Лист № 6 из 2
Лист № 7 из 2
Лист № 8 из 2
Лист № 9 из 2
Лист № 10 из 2
Лист № 11 из 2
Лист № 12 из 2
Лист № 13 из 2
Лист № 14 из 2
Лист № 15 из 2
Лист № 16 из 2
Лист № 17 из 2
Лист № 18 из 2
Лист № 19 из 2
Лист № 20 из 2
Лист № 21 из 2
Лист № 22 из 2
Лист № 23 из 2
Лист № 24 из 2
Лист № 25 из 2
Лист № 26 из 2
Лист № 27 из 2
Лист № 28 из 2
Лист № 29 из 2
Лист № 30 из 2
Лист № 31 из 2
Лист № 32 из 2
Лист № 33 из 2
Лист № 34 из 2
Лист № 35 из 2
Лист № 36 из 2
Лист № 37 из 2
Лист № 38 из 2
Лист № 39 из 2
Лист № 40 из 2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Изд.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
						<u>Документация</u>		
	А2				БМ1.22.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
	А4	1			БМ2.1.2.01.100	Бачок разделительный	1	
						<u>Детали</u>		
	Б4	2			БМ1.22.01.001	Калено Труба 15x3,2 ГОСТ 3262-75 L заг = 507±2мм	1	0,59 кг
	Б4	3			БМ1.2.2.01.002	Прокладка Паронит ПОМ-2 ГОСТ 481-80	1	0,005 кг
						<u>Стандартные изделия</u>		
	4					Контролька 15 ГОСТ 3968-75	1	
	5					Муфта 15 ГОСТ 8966-75	2	
	6					Сгон 15 ГОСТ 8960-75	1	
	7					Вентиль 15xч 18ч; Ду 15 Рч 1,6 МПа/16 кгс/см ² ГОСТ 18161-72	1	

БМ1.2.2.01.000
Устройство отборное
Лист 2 из 2
ЛАТИПРОПРОМ
Копировал *М.М.С.* 23523-08 24 формат А4

Выпуск 2-3

Серия 5-903-12

Имя, № табл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
<u>Прочие изделия</u>			
9		Вентиль 15 мм Б ст; Ду15 РЧ 2,5 МПа (25 кг/см²) ТУ 26-07-271-80	1
9		Соединитель ГИП-М20-Б 1/2 ТУ 36.1423-74	1

БМ2.1.2.01.100
Лист 2
Исполнитель: [подпись]

Выпуск 2-3

Серия 5-903-12

Имя, № табл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата

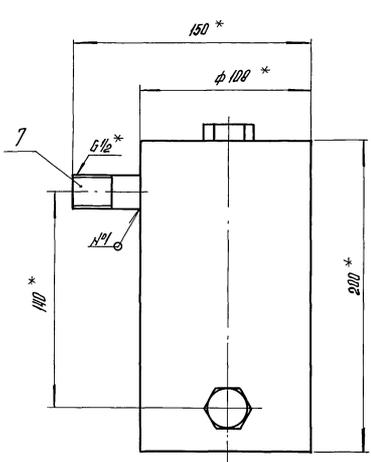
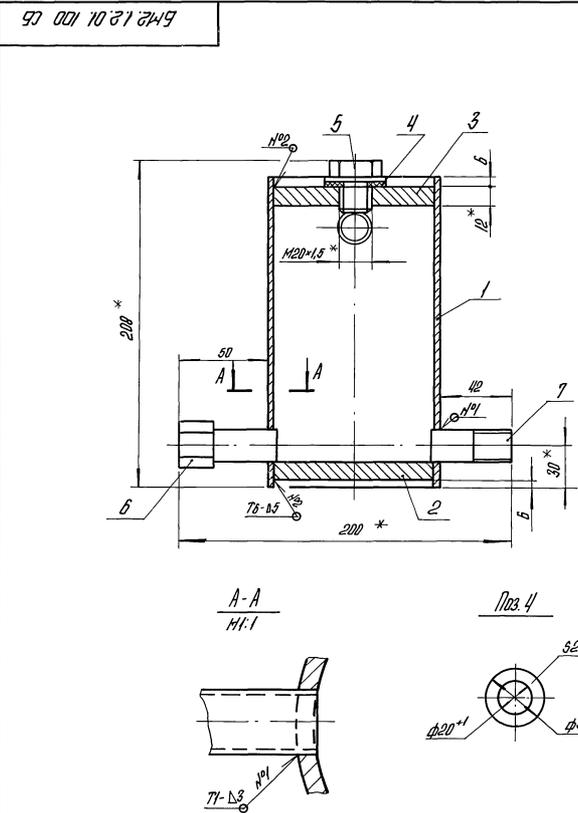
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
<u>Документация</u>			
А3		Сборочный чертёж	БМ2.1.2.01.100 СБ
<u>Детали</u>			
А4	1	Корпус	БМ2.1.2.01.101
А4	2	Дно	БМ2.1.2.01.102
	3	Дно	- Д1
Б4	4	Прокладка Паразит ПМ-2 ГОСТ 401-80	БМ2.1.2.01.103
<u>Прочие изделия</u>			
5		Прокладка П-М20×1,5 ТУ 36.1442-74	1
6		Штуцер 1/2"-50 ЗКЧ-40-70	1
7		Штуцер 1/2"-50 ЗКЧ-34-70	1

БМ2.1.2.01.100
Бачок
разделительный
Лист Лист Листов
И/И/И
ЛАТГИПРОПРОМ
Исполнитель: [подпись]

Выпуск 2-3

Серия 5-903-12

Имя, № табл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата



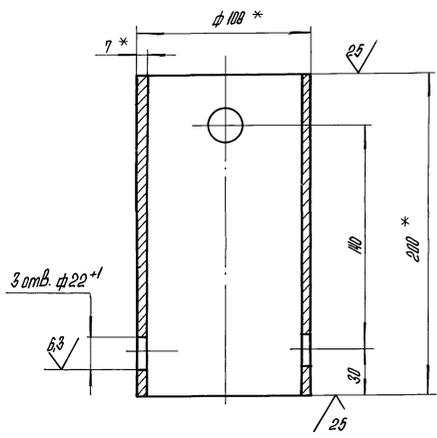
- 1* Размеры для справок.
2. ± 17 мкм.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 29/.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Произвести гидравлическое опрессовывание давлением P=3 МПа (30 кг/см²) в течение 10 мин. Течь не допускается.

БМ2.1.2.01.100 СБ			
Имя, № табл.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	А.В.Бегичев	[подпись]	95
Проб.	И.И.Иванченко	[подпись]	95
И.И.Иванченко	К.И.Иванченко	[подпись]	
Бачок разделительный			
Лист	Масса	Материал	
И/И/И	5,3	1.2	
ЛАТГИПРОПРОМ			

БМ2.12.01.101

✓(✓)

Выпуск 2-3
Серия 5.003-12



1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

БМ2.12.01.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	А.В.Бенко				И	3,48	1:2
Проб.	И.И.Иванченко				Лист	Листов 1	
И.контр.	Колмец	Фед.			Лист	108-7 ГОСТ 8732-75 В 20 ГОСТ 8731-74	ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А.И. Формат А4

БМ2.12.01.102

✓(✓)

Выпуск 2-3
Серия 5.003-12

Рис. 1

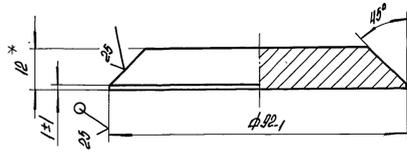
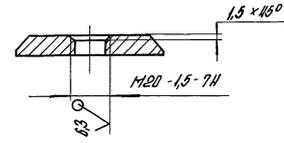


Рис. 2

Остальное см. Рис. 1



Обозначение	Масса, кг
БМ2.12.01.102	0,625
-01	0,625

1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

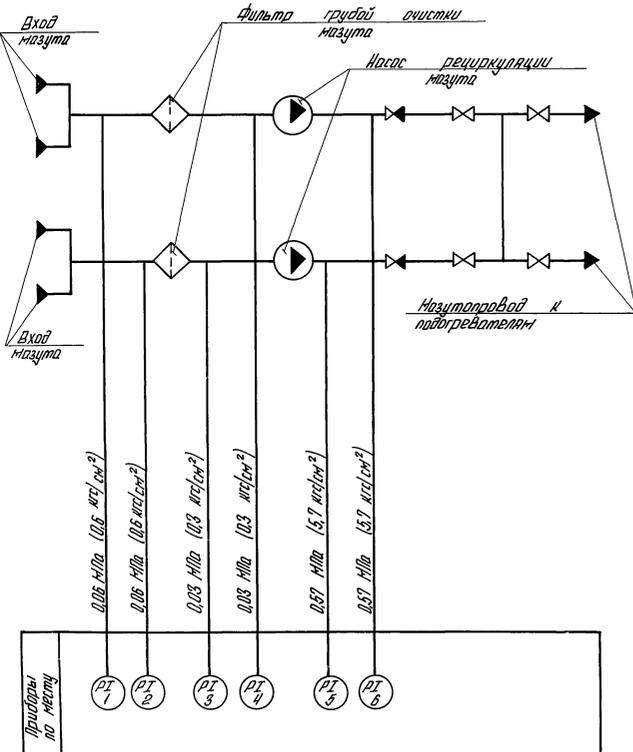
БМ2.12.01.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	А.В.Бенко						
Проб.	И.И.Иванченко				Лист	см. табл.	—
И.контр.	Колмец	Фед.			Лист	12 ГОСТ 14003-74 В 20 ГОСТ 14037-79	ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А.И. Формат А4

Выпуск 2-3

Серия 5.003-12



Поз. обоз.	Наименование	Кол.	Примечание
1,2,3,4	Мановакуумметр показывающий пределы измерений - 0,1 - 0 - 0,6 МПа (-1 - 0 - 6 кгс/см ²) МВЛЧ-У-0,6 ТУ 25.02.140335-04	4	
5,6	Манометр показывающий пределы измерений от 0 до 1 МПа (от 0 до 10 кгс/см ²) МЛЧ-У-10 ТУ 25.02.140335-04	2	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

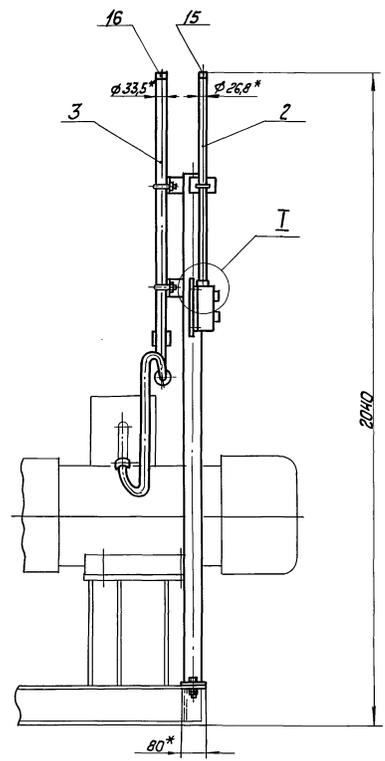
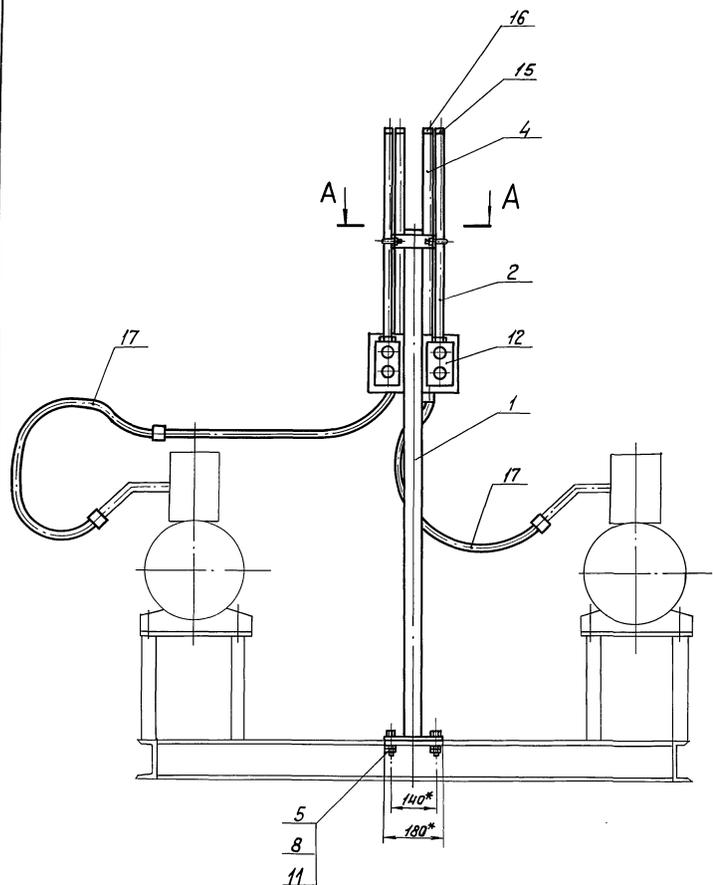
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Глуцкая						
Проб.	Кравец				Лист	Листов 1	
И.контр.	И.И.Иванченко	Фед.			Лист	23523-08	ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А.И. Формат А3

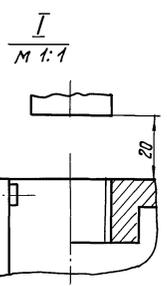
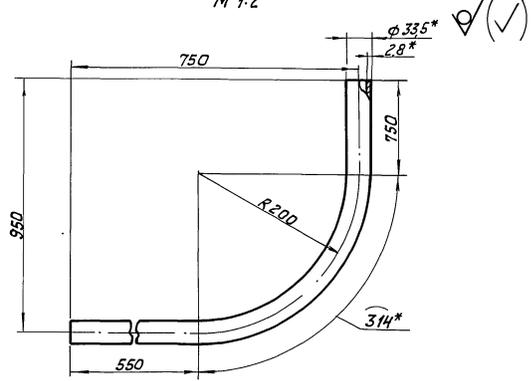
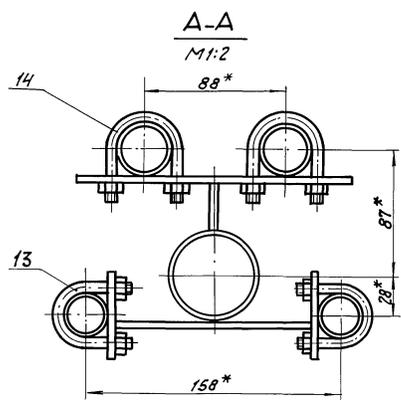
БМ2.3.2.00.000 ЛО

Блок газупный рециркуляционный БМ2-3-780-40 Схема автоматизации.

Выпуск 2-3



Поз. 3
М 1:2



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT 14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵.

6
7
10

				БМ 2.3.3.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Блок масляный рециркуляционный БМР-2х780-4. Установка электрооборудования
Разраб.	Искитченко	Колмец	Зайт		Лит. Масса Масштаб
Проб.					20 1:10
Т. контр.					Лист 1 Листов 1
И. контр.	Колмец	Зайт			ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.					Копировал Жу, 23523-08 29 формат А2

Лист 10 из 10. Проверено и одобрено. Проверено и одобрено. Проверено и одобрено.

Серия 5.903-12

Выпуск 2-3	Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
				БМ 2.3.3.01.000 СБ	Оборочный чертёж		
					Детали		
			Б4	1	БМ 2.3.3.01.001	Стойка	
					Труба $\phi 51 \times 3$ ГОСТ 10704-76		
					Л = 1595 ± 2 мм	1	6,38 кг
Серия 5-903-12			Б5	2	БМ 2.3.3.01.002	Плита	
					Лист 5 ГОСТ 19903-74		
					Лист в СтЗ кп2 ГОСТ 14637-79	1	0,57 кг
			Б6	3	БМ 2.3.3.01.003	Пластина	
					Лист 5 ГОСТ 19903-74		
					Лист в СтЗ кп2 ГОСТ 14637-79	2	0,71 кг
			Б4	4	БМ 2.3.3.01.004	Пластина	
					Полоса 5x50-ГОСТ 103-76		
					Лист в СтЗ кп2 ГОСТ 535-79	1	0,24 кг
			Б4	5	БМ 2.3.3.01.005	Пластина	
					Полоса 5x50-ГОСТ 103-76		
					Лист в СтЗ кп2 ГОСТ 535-79	2	0,11 кг
			Б4	6	БМ 2.3.3.01.006	Кранштейн	
					Полоса 5x50-ГОСТ 103-76		
					Лист в СтЗ кп2 ГОСТ 535-79	2	0,07 кг
			Б4	7	БМ 2.3.3.01.007	Пластина	
						2	
				БМ 2.3.3.01.000			
				Стойка			
				Латгипропром			
				Копировал ЖФ- формат А4			

Шкала 1:1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Формат А4. Коллеги. Подпись. Дата.

Выпуск 2-3

Серия 5-903-12-

Шкала 1:1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Формат А4. Коллеги. Подпись. Дата.

93000 102327W9

БМ 2.3.3.01.000 СБ

Вид А
М 1:2

Г-Г
М 1:2

Вид Б
М 1:5

Вид В
М 1:5

1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 ^{25/}.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

БМ 2.3.3.01.000 СБ			
Стойка			
Лист	Масса	Максимум	
97		1:10	
Латгипропром			
Копировал ЖФ 23523-08 30 формат А3			

Выпуск 2-3

Серия 5-903-12

Шкала 1:1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Формат А4. Коллеги. Подпись. Дата.

БМ 2.3.3.01.007

1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 ^{25/}.

БМ 2.3.3.01.007			
Пластина			
Лист	Масса	Максимум	
0,33		1:2	
Латгипропром			
Копировал ЖФ- формат А4			

Шкала 1:1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Формат А4. Коллеги. Подпись. Дата.

Выпуск 2-3

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	Размеры			Распо- ложение	t тепло- носим- ость °С	Теплоизоляционная конструкция		Тол- щина мм	Плот- ность кг/м ³	Объем тепло- изоля- ционного материала м ³	Лист основного комплекта обозначе- ние ссылок на листы технических документов	Приме- чание
		Над- лежащий диаметр или размер сечения мм	Дли- на или высо- та мм	Распо- ложение			Назна- чение	Наименование основных элементов					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
поз. 4	Отвод 45°	1	φ 159			70	от тепло- потери	Изделия минераловатные с гафированной структурой	200	60	0,026	7903.4-3-18	
								Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	0,155		7903-11.03	
поз. 4.5	Отвод 90°	2	φ 89			70	от тепло- потери	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	50		0,012	7903.9-2-13	
								Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	0,224		7903-11.03	
поз. 9	Отвод 90°	1	φ 57			70	от тепло- потери	Хлстпопрошивное полотно ХПС-Т-5	40		0,0024	7903.9-3-10	
								Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	0,108		7903-11.03	
поз. 10, 11	Арматура муфтовая	6	Ду 32			70	от тепло- потери	Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	40		0,011	7903.9-2-20	
поз. 43	Арматура французая	5	Ду 200			70	от тепло- потери	Матрацы из стеклянного штатпального волокна	60		0,48	7903.9-2-26	
								Алюминиевое защитное покрытие	1,0	8,2		7903.9-2-11,2	
								Отделка торцов гафирован- ными диафрагмами				7903.9-2-34	
поз. 42, 44	Арматура французая	6	Ду 150			70	от тепло- потери	Матрацы из стеклянного штатпального волокна	50		0,27	7903.9-2-26	
								Алюминиевое защитное покрытие	1,0	6,96		7903.9-2-11,2	
								Отделка торцов гафиро- ванными диафрагмами				7903.9-2-34	
поз. 41	Арматура французая	2	Ду 50			70	от тепло- потери	Матрацы из стеклянного штатпального волокна	40		0,044	7903.9-2-26	
								Алюминиевое защитное покрытие	1,0	1,28		7903.9-2-11,2	
								Отделка торцов гафирован- ными диафрагмами				7903.9-2-34	

Серия 5.905-12

Изм. в листе, вставки и выносы, вставки и выносы, вставки и выносы

Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

Имя, отчество, должность и дата выдачи, наименование и дата изготовления

№ группы	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ЕД. ИЗМ.		
	Изделия минераловатные с гофрированной структурой на синтетическом связующем ТУ 36.16.22-8-86				
	ЗИГС-100 28 700.500.60	576202			
	м		006	26,7	
	Халстопрошивное полотно ХПС-Т-5 ТУ 6-11-454-77	595280			
	м ³		113	0,05	
	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 ШГН-МВ-200 ТУ 36-16.95-79		113	0,031	
	Маты из стеклянного штапельного волокна МС-50 ГОСТ 10499-78		113	0,8	
	Ткань из стеклянных крученных комбинированных нитей Т-13 ГОСТ 19170-73		055	32,6	

БМ2.3.4.00.000 ВМ

Блок мазутный рециркуляционный 2-70, 0-4, 0.

ЛАНГИПРОПРОМ

Копирован Шульцова

Формат Р4

Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

Имя, отчество, должность и дата выдачи, наименование и дата изготовления

№ группы	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ЕД. ИЗМ.		
	Алюминиевое защитное покрытие ГОСТ 21631-76	181110			
	толщ. 1,0 м ²		055	170	
	толщ. 0,5 м ²		055	4,94	
	толщ. 0,3 м ²		055	8,6	
	Элемент покрытия штампованный ТУ-36-2427-81	181110			
	толщ. 0,3 м ²		055	3,08	
	Лента 2х30 0м3 по ГОСТ 6009-74	093500		116	23,7
	Лента 0,8х20 ТУ 46-21-636-79	181110		116	16
	Лента 0,7х20 ГОСТ 3550-73		116	4,03	
	Праволока 3-0-4 ГОСТ 3282-74	121100		116	0,156
	Праволока 2-0-4 ГОСТ 3282-74	121100		116	0,5
	Праволока 0,8-0-4 ГОСТ 3282-74	121100		116	0,27
	Картон асбестовый КАН 1-8 ГОСТ 2650-80		116	0,208	
	Листафема тип I ТУ 36-2543-83	181110	116	0,084	
	шт.		196	26	

БМ2.3.4.00.000 ВМ

Копирован Шульцова

Формат Р4

Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

Имя, отчество, должность и дата выдачи, наименование и дата изготовления

№ группы	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ЕД. ИЗМ.		
	Нить стеклянная крученая комплексная БС-10-160х1х3	595220			
	ке		116	0,13	
	Пряжка тип II-A ТУ 36-14.92-77	181110		116	0,13
	ке		116	0,13	
	Заклепка комбинированная СТ 4.985	128500		116	0,65
	ке		116	0,65	
	ТУ 36-15.98-77		196	14,8	
	шт.		196	14,8	
	Винт 4х12 04.019 ГОСТ 10621-80	128401		116	13,3
	ке		116	13,3	
	Болт МВ-30.36.019 ГОСТ 7798-70	128100		116	0,09
	ке		116	0,09	
	Гайка МВ.4.019 ГОСТ 10621-80	128100		116	0,036
	ке		116	0,036	
	Лист АД1Н-0,8 ГОСТ 21631-76	090202		116	0,022
	ке		116	0,022	
	Пряжка тип I-0 ТУ 36-14.92-77	181110		116	0,46
	ке		116	0,46	

БМ2.3.4.00.000 ВМ

Копирован Шульцова

Формат Р4

Выпуск 2-3

Серия 5.903-12

Имя, отчество, должность и дата выдачи, наименование и дата изготовления

№ группы	Наименование вида работ	ЕД. ИЗМ.	Код		Кол.
			вид работ	ЕД. ИЗМ.	
1	Изоляция трубопроводов халстопрошивным полотном ХПС-Т-5	м ³		113	0,05
2	Изоляция оборудования и трубопроводов изделиями минераловатными с гофрированной структурой ЗИГС-100	м ³		113	0,8
3	Изоляция трубопроводов и арматуры шнуром теплоизоляционным	м ³		113	0,031
4	Изоляция арматуры материалами из стеклянного штапельного волокна	м ³		113	0,8
5	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов, оборудования и арматуры алюминиевым защитным покрытием	м ²		055	30,545
6	Покрытие поверхности изоляции отводов алюминиевым защитным штампованным покрытием	м ²		055	3,08

БМ2.3.4.00.000 ВР

Блок мазутный рециркуляционный 2-70, 0-4, 0.

ЛАНГИПРОПРОМ

Копирован Шульцова

Формат Р4