

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-10

БЛОКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ СТАНЦИЙ
ВОДОПОДГОТОВКИ КОТЕЛЬНЫХ
УСТАНОВОК

выпуск 2-3

БЛОКИ ВЗРЫХЛЕНИЯ И РЕГЕНЕРАЦИИ

АЛЬБОМ 3

БЛОК РЕГЕНЕРАЦИИ БР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ОБ. ЦУПД 680062, г. Свердловск, ул. Чкалова, 4
Док. 428 от 23.08.86-88 строк 40
Сдано в печать 14. 2. 87 г. Цена 5-24

Содержание альбома

Серия 5 203-10 Вилорек 2-3 Р.п.1

Обозначение	Наименование	Стр	Обозначение	Наименование	Стр
	Содержание	2	Д 24в.027.130СБ	Трубопровод	
Д 24в.027.000А	Технические требования	3	Д 24в.027.061	Колес	24
Д 24в.027.000	Блок регенерации БР	4	Д 24в.027.140	Трубопровод	
Д 24в.027.00001	Ведомость покупных изделий	5,7	Д 24в.027.140СБ	Трубопровод	
Д 24в.027.001	Уголок		Д 24в.027.150	Трубопровод	25
Д 24в.027.002	Крыштин	7	Д 24в.027.150СБ	Трубопровод	
Д 24в.027.000СБ	Блок регенерации БР	2,4	Д 24в.027.160	Трубопровод	
Д 24в.027.003	Фланец		Д 24в.027.160СБ	Трубопровод	
Д 24в.027.004	Крыштин	12	Д 24в.027.170	Трубопровод	26
Д 24в.027.005	Подкладка		Д 24в.027.180	Жомит	
Д 24в.027.006	Фланец		Д 24в.027.180СБ	Жомит	
Д 24в.027.010	Трубопровод		Д 24в.027.081	Шпилька	27
Д 24в.027.010СБ	Трубопровод	13	Д 24в.027.082	Скоба	
Д 24в.027.020	Трубопровод		Д 24в.027.180	Трубопровод	
Д 24в.027.020СБ	Трубопровод		Д 24в.027.190СБ	Трубопровод	
Д 24в.027.030	Рамы	14	Д 23в.025.000	Блок свежего раствора соли V-15	28
Д 24в.027.030СБ	Рамы	15,16	Д 23в.025.002	Прокладка	
Д 24в.027.025	Уголок		Д 23в.025.000СБ	Блок свежего раствора соли V-15	29
Д 24в.027.027	Уголок	17	Д 23в.025.001	Фланец	
Д 24в.027.036	Шпатель		Д 23в.025.010	Блок	30
Д 24в.027.037	Связь		Д 23в.025.003	Фланец	
Д 24в.027.039	Уголок		Д 23в.025.010СБ	Блок	31
Д 24в.027.040	Трубопровод		Д 23в.025.004	Ано	
Д 24в.027.042	Патрубок	18	Д 23в.025.005	Отвод	32
Д 24в.027.050	Трубопровод		Д 23в.025.020	Обечайка	
Д 24в.027.050СБ	Трубопровод		Д 23в.025.020СБ	Отвод	
Д 24в.027.060	Трубопровод	19	Д 23в.025.006	Отвод	33
Д 24в.027.060СБ	Трубопровод		Д 23в.025.030	Крышка	
Д 24в.027.051	Патрубок		Д 23в.025.010СБ	Крышка	
Д 24в.027.070	Трубопровод		Д 23в.025.007	Крышка	34
Д 24в.027.070СБ	Трубопровод	20	Д 23в.026.000	Блок повторного использования соли V-15	
Д 24в.027.080	Трубопровод		Д 23в.026.000СБ	Блок повторного использования соли V-15	35
Д 24в.027.056	Переход		Д 12в.171.000	Установки приборов контроля и автоматизации	
Д 24в.027.057	Патрубок	21	Д 12в.171.000СБ	Установки приборов контроля и автоматизации	36
Д 24в.027.090	Трубопровод		Д 12в.171.000 32	Схема автоматизации	
Д 24в.027.090СБ	Трубопровод		Д 12в.186.000 2М	Установки контрольного поста управления	37
Д 24в.027.058	Патрубок	22			
Д 24в.027.100	Трубопровод				
Д 24в.027.100СБ	Трубопровод				
Д 24в.027.110	Трубопровод	23			
Д 24в.027.110СБ	Трубопровод				
Д 24в.027.120	Трубопровод				
Д 24в.027.120СБ	Трубопровод				
Д 24в.027.130	Трубопровод				

1 Общие данные

1.1 Рабочие чертежи блока регенерации (далее "блока") выполнены для применения в проектах в котельных с паровыми котлами ДЕ-4-14ГМ, ДЕ-6,5-14ГМ

2 Требования к оборудованию и материалам

2.1 Оборудование, входящее в состав установки, должно соответствовать требованиям нормативно-технической документации и иметь паспорта качества материалов и техническая характеристика готовых изделий, применяемых для изготовления установки, должны быть подтверждены предприятиями-изготовителями соответствующими документами

2.2 Приборы и средства автоматизации и контроля входящие в эк должны удовлетворять требованиям технической документации на них и действующих стандартов.

2.3 Конструктивные изменения, возникающие в процессе изготовления блока, должны быть согласованы в установленном порядке

Изменения, связанные с применением материалов не ухудшающих технические характеристики установки, решаются изготовителями установки самостоятельно

При изготовлении деталей металлоконструкций из стали Ст3 по ТУ4-1-3023-80 возможна замена на стали Ст3, предусмотренные ГОСТами на сортаменты черных металлов

Д 24В.027.000 Д

Блок регенерации		Лист	1	Изоб	4
БР		ГПИ Горьковский		САНТЕХПРОЕКТ	
Технические требования					

Узна чертежи Подп и дата Взам инв. № Изм. №

3 Требования к сборке блока

3.1 Рабочая документация позволяет вести сборку блока индустриальным методом с организацией раздельного поточного изготовления узлов трубопровода и элементов металлоконструкций

3.2 При изготовлении и монтаже элементов узлов трубопроводов сварку производить, руководствуясь требованиями ГОСТ 16037-80 с максимальным применением автоматических и полуавтоматических режимов, обеспечивающих высокое качество сварных соединений

3.3 Обработку концов труб для сварки (обрезка труб и снятие фасок) необходимо производить механическим способом (резцом, фрезой или абразивным кругом) с помощью труборезных станков Разрешается обрабатывать концы труб установки газовой, плазменной или воздушно-дуговой резкой с последующей зачисткой кромок режущим или абразивным инструментом до удаления следов огневой резки Снятие фасок с трубных концов производить начиная с толщины стенки труб 3,5мм

3.4 Сборку стыков труб под сварку, фланцевые соединения осуществлять с использованием инвентарных центровочных приспособлений, обеспечивающих соосность стыкуемых труб

3.5 Весь комплекс работ по организации сварки трубопроводов блока и контроля качества сварных соединений проводить, руководствуясь указаниями "Руководящих технических материалов по сварке при монтаже оборудования тепловых электростанций (РТМ-1с-81)" Минэнерго СССР, правил Госгортехнадзора СССР, а также требованиями рабочих чертежей блока

3.6 Сварку элементов металлоконструкций установки выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80

3.7 Места, подлежащие сварке должны быть очищены от грязи, окалины, масла, ржавчины и тп Сварной шов должен быть ровным и полным в местах сварки не должно быть прожогов, трещин,

Д 24В.027.000 Д

Узна чертежи Подп и дата Взам инв. № Изм. №

подрезов, негравара. Металлические брызги должны быть удалены, швы защищены от шлама и окислы

3.8 Изготовление и сборка металлоконструкции блока осуществлять согласно требованиям СНиП III-18-75 "Металлические конструкции" При сборке блока руководствоваться указаниями СНиП 3.05.05-84 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы"

3.9 Гидравлическое испытание блока производится в соответствии с требованиями "Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды", утвержденных Госгортехнадзором СССР

3.10 В качестве коррозионно-защитного покрытия, кроме бака свежего раствора соли, применять грунтовку ГФ-020 ГОСТ 9825-73, эмаль ПФ-133 ГОСТ 926-82 и битумный лак Б-577 ГОСТ 5631-79

Покрытие внутренней поверхности бака свежего раствора соли шпатлевка ЭП-0010 ГОСТ 10277-76-2 слоя, ткань фильтровальная из стекляных крученых комплексных нитей ТФ (7-А)-БП ГОСТ 19146-74, шпатлевка ЭП-0010-2 слоя ГОСТ 10277-76

Покрытие наружной поверхности бака свежего раствора соли-эмаль ХВ-785 ГОСТ 7343-75

3.11 Оснащение блока приборами и средствами автоматизации производить согласно сборочному чертежу Д 12В 171 000 СБ При производстве работ по установке указанных приборов руководствоваться требованиями СНиП 3.05.07-85 "Системы автоматизации"

3.12 Работы по установке электротехнических устройств осуществлять руководствуясь требованиями СНиП 3.05.06-85 "Электротехнические устройства"

3.13 Технические условия на изготовление блока должны быть разработаны предприятием-изготовителем с учетом настоящих технических требований.

Д 24В.027.000 Д

Блок регенерации		Лист	3	Изоб	4
БР		ГПИ Горьковский		САНТЕХПРОЕКТ	
Технические требования					

Узна чертежи Подп и дата Взам инв. № Изм. №

4 Требования к транспортировке и монтажу блока.

4.1 Блок отправляется заказчику без упаковки Присоединительные отверстия трубопроводов, штуцеры и довышки без установки приборов, средств автоматизации и контроля на период транспортировки и хранения блока должны быть закрыты пробками и заглушками

Приборы контроля и автоматизации с отборными устройствами и электротехническое оборудование упаковываются в ящики и отправляются в комплекте с блоком

4.2 Крепление блока при перевозке должно обеспечивать предохранение его отдельных элементов и блока в целом от деформаций и механических повреждений

4.3 Габариты и масса блока установки допускают их транспортировку по железной дороге, а также автомобильным транспортом

4.4 Погрузку блока на транспортные средства осуществлять с помощью монтажных и эксплуатационных кранов грузоподъемностью до 2т При этом строповку блока вести с использованием петель, предусмотренных в составе их металлоконструкций, а также с применением специальных траверсы

4.5 Установку блока в проектное положение производить в соответствии с указаниями проекта производства работ на монтаж оборудования котельной

4.6 Закрепление блока к силовому полу котельной выполнять с помощью самонакернующихся болтов диаметром 20мм, или путем приварки к закладным деталям

Д 24В.027.000 Д

Блок регенерации		Лист	4	Изоб	4
БР		ГПИ Горьковский		САНТЕХПРОЕКТ	
Технические требования					

Узна чертежи Подп и дата Взам инв. № Изм. №

Серия 5 903-10 Выпуск 2-3 Дилем 3

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На издании	В комплекте	На регуляр	Всего	
1	Насос X50-32-125-Д-С	36 3155 0671	ТУ26-06-1169-86	Китайский насосный завод		1			1	
2				Саратовский завод энергетического машиностроения		1			1	
3	Солерастворитель			ПО "Кролев протоматериал"		1			1	
4	С-0,125-04	31 1322 1114				1			1	
5	Клапан 16ч3р Ду25	37 2233 1005	ГОСТ 11823-74	Уральский арматурный имени В.И. Ленина завод		10			10	
6	Вентиль 15ч75т Ду25	37 2211 4017	ТУ 26-07-123-74	То же		1			1	
7										
8	Ду40	37 2212 4015	ГОСТ 24085-80							
9										
10	Запорное устройство									
11	указателя уровня вентильного типа цоколевой 12 нч ВБкч	37 4261 9348	ТУ 26-07-1093-74		Д 23В 095 000	1			1	
12					Д 23В 096 000	1			1	
13									2	
14										
15						1			1	
16	Опора ОП62-33,5	52 6395	ГОСТ 14911-82							
17	Прокладки		ГОСТ 15180-76			4			4	
18	А-25-25					24			24	
19	А-25-10					1			1	
20	А-32-10					1			1	
21	А-40-25					2			2	
22	А-40-10					1			1	
23	А-50-10									
24										
25										

Име № подл. Подл. и дата. Взят инв. № инв. № подл. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мордовкин	И.И.		
Проб.	Мордовкин	И.И.		
Нач. отд.	Вальский	И.И.		
Н. контр.	Мягко	И.И.		
Утв.				

Д 24В 027 000 ВП

Блок регенерации БР
Видимость покупных изделий

Лист	Лист	Листов
1	1	5

г.п. Горьковский сантехпроект
Формат А3

Име № подл. Подл. и дата. Взят инв. № инв. № подл. Подл. и дата.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На издании	В комплекте	На регуляр	Всего	
1	Фланцы		ГОСТ 12820-80							
2	1-25-6 Ст 25	37 9941 4090 06			Д 23В 095 020	2			4	
3					Д 24В 027 080	1			1	
4					Д 24В 027 140	1			1	
5					Д 24В 027 150	1			1	
6									7	
7	1-25-10 Ст 25	37 9941 4116 02			Д 24В 027 010	3			3	
8					Д 24В 027 020	2			2	
9					Д 24В 027 040	1			3	
10					Д 24В 027 050	4			4	
11					Д 24В 027 060	1			1	
12					Д 24В 027 070	3			3	
13					Д 24В 027 100	3			3	
14					Д 24В 027 110	2			4	
15					Д 24В 027 120	1			2	
16					Д 24В 027 140	1			1	
17					Д 24В 027 150	1			1	
18					Д 24В 027 190	1			1	
19									28	
20	1-40-6 Ст 25	37 9941 4092 04			Д 24В 027 160	1			1	
21	1-40-10 Ст 25	37 9941 4118 00			Д 24В 027 160	1			1	
22	1-25-10 Ст 25	37 9941 4342 05	ГОСТ 12821-80		Д 24В 027 080	1			1	
23	1-32-10 Ст 25	37 9941 4343 04			Д 24В 027 090	1			1	
24					Д 24В 027 170	1			1	
25										
26	1-32-10 Ст 25 квадратный	37 9955 4115 10			Д 24В 027 090	1			1	
27	1-50-10 Ст 25	37 9941 4345 02			Д 24В 027 080	1			1	
28	Переход К57х4-32х2	146842 01116	ГОСТ 17378-83		Д 24В 027 080	1			1	

Име № подл. Подл. и дата. Взят инв. № инв. № подл. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Д 24В 027 000 ВП

23056-23 6 Формат А3

Серия 5 903-10 Выпуск 2-3 Альбом 3

Имя и фамилия Паша и дата 08.04.88 № 12 Шибирь дубль Паша и дата

Код	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на рег.кар.	всего	
1	Угольник		ОСТ 6-05-367-74							
2	ПНП32С				Д24В 027 010	3			3	
3					Д24В 027 020	4			4	
4					Д24В 027 050	2			2	
5					Д24В 027 060	2			2	
6					Д24В 027 070	1			1	
7					Д24В 027 120	1			2	
8					Д24В 027 140	2			2	
9					Д24В 027 150	3			3	
10									19	
11	ПНП40С				Д24В 027 160	3			3	
12	Тройник		ОСТ 6-05-367-74							
13	ПНП32С				Д24В 027 010	1			1	
14					Д24В 027 050	2			2	
15					Д24В 027 070	1			1	
16					Д24В 027 140	1			1	
17									5	
18	Тройник ПНП40х32С		ОСТ 6-05-367-74		Д24В 027 130	2			2	
19	ПНП50х32С				Д24В 027 100	3			3	
20										
21	Втулка		ОСТ 6-05-367-74							
22	ПНП32С				Д24В 027 010	3			3	
23					Д24В 027 020	2			2	
24					Д24В 027 050	4			4	
25					Д24В 027 060	2			2	
26					Д24В 027 070	3			3	
27					Д24В 027 100	3			3	
28					Д24В 027 110	2			2	

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Д24В 027.000ВГ	Лист
						3

Формат А3

Имя и фамилия Паша и дата 08.04.88 № 12 Шибирь дубль Паша и дата

Код	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на рег.кар.	всего	
1					Д24В 027 120	1			2	
2					Д24В 027 140	2			2	
3					Д24В 027 150	2			2	
4					Д24В 027 190	2			2	
5									27	
6	ПНП40С					1			1	
7					Д24В 027 160	2			2	
8									3	
9	Штуцер шг-м20-50		ОСТ 36 7-74		Д24В-027 080	1			1	
10					Д24В 027 090	1			1	
11									2	
12	Крепёжные изделия									
13										
14	Балты	12.8200	ГОСТ 7198-70							
15	М10х25,36				Д23В 095 000	12			12	
16					Д23В 096 000	12			12	
17									24	
18	М12х60,46					72			72	
19	М16х50,46					8			8	
20	М20х70,46					4			4	
21										
22	Шпильки		ГОСТ 22032-76							
23	М10-69х40,46				Д23В 095 000	28			28	
24					Д23В 096 000	20			20	
25									48	
26	М12-69х40,46				Д23В 096 000	4			4	
27	М16-69х35,46					8			8	
28										

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Д24В 027.000ВГ	Лист
						4

23056-23 7

Формат А3

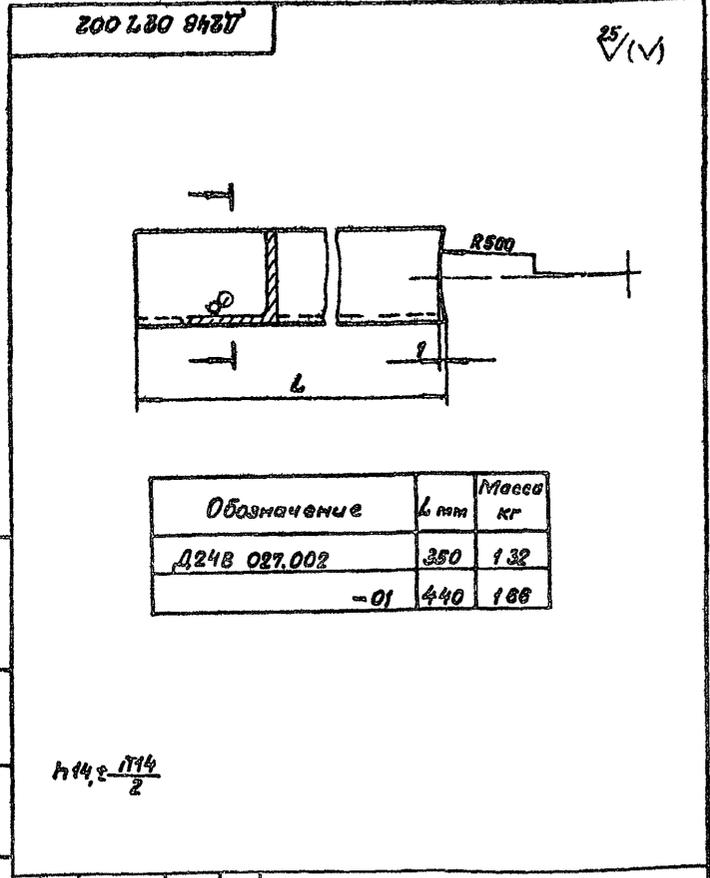
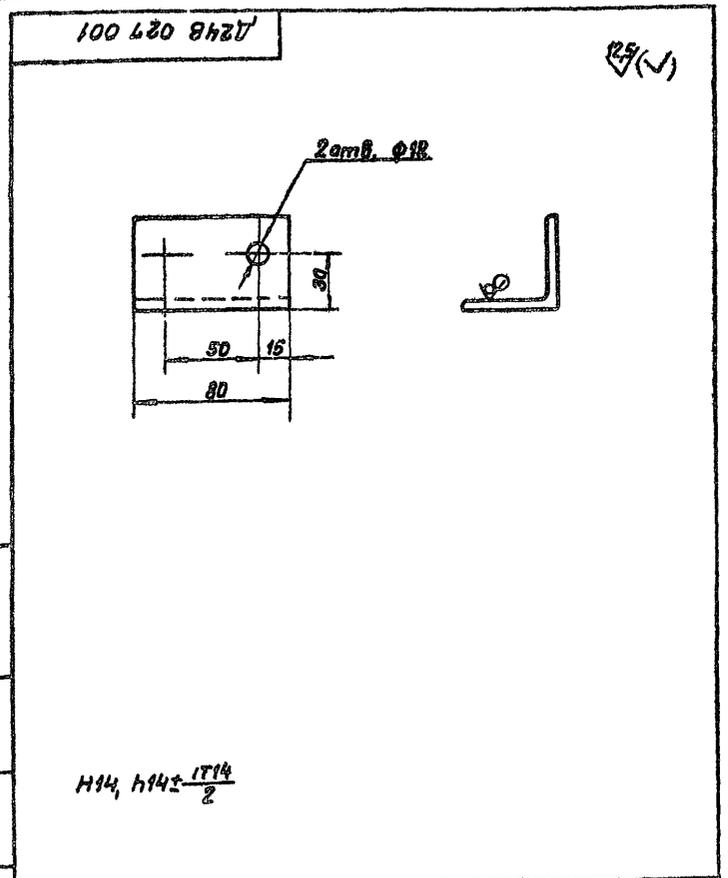
Серия 5 903-10 Выпуск-2-3 Арбом 2

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			Примечание
						На изделие	В комплект	На регулятор	
1	Гайки	12 8300	ГОСТ 5915-70						
2	M10 4				Д 23В 095 000	40			40
3					Д 23В 096 000	20			20
4						64			64
5									124
6	M12 4				Д 23В 096 000	4			4
7						72			72
8									76
9	M16 4					8			8
10	M20 4					4			4
11									
12	Шайба 20 65Г 019	12 8600	ГОСТ 6402-70			4			4
13	Шайба 20 01		ГОСТ 10906-78			4			4
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									

Имя и подл. Подп. и дата Изм. № Инв. № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Д 24В. 027. 000ВГ	Лист
						5

Формат А3



Имя и подл. Подп. и дата Изм. № Инв. № Подп. и дата

Имя и подл. Подп. и дата Изм. № Инв. № Подп. и дата

Д 24В 027 001			
Изм.	Лист	№ подл.	Подп.
Разр.	Мордовкин	10-29-118	
Проб.	Мордовкин		
Контр.			
И.контр.	Мюнтер		
ДТВ			
Уголок		Лист	Масса
50x50x5-5 ГОСТ 8509-86		1	0,3
8Ст3Сп ГОСТ 535-79		Листов	12
ГПИ Горьковский сантехпроект			

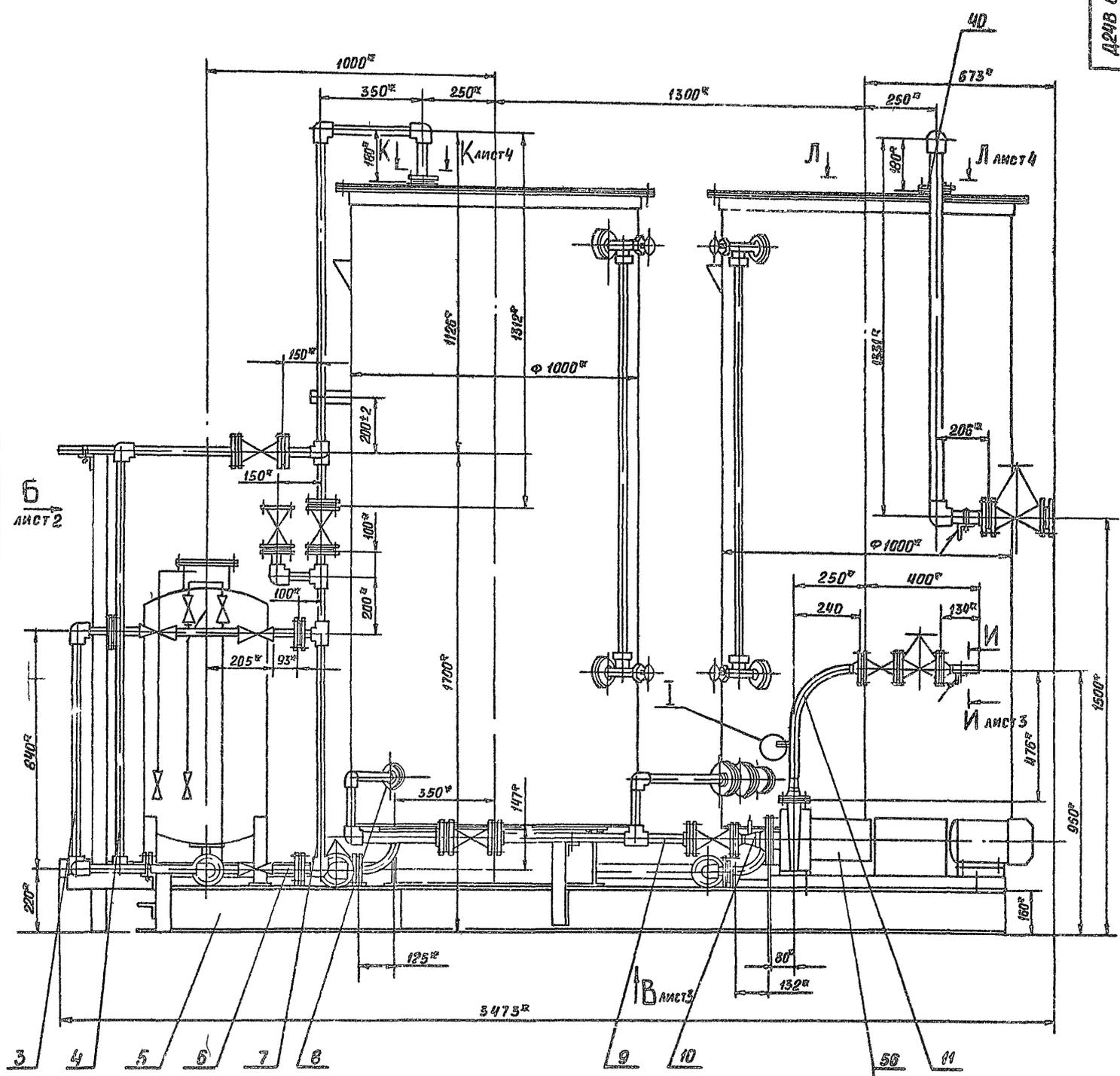
Формат А4

Д 24В. 027 002			
Изм.	Лист	№ подл.	Подп.
Разр.	Мордовкин	10-29-118	
Проб.	Мордовкин		
Контр.			
И.контр.	Мюнтер		
ДТВ			
Кронштейн		Лист	Масса
Уголок 50x50x5-5 ГОСТ 8509-86		1	См табл
8Ст3Сп, ГОСТ 535-79		Листов	-
ГПИ Горьковский сантехпроект			

Формат А4

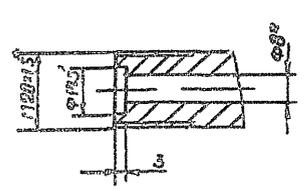
Лист 2

Д24В 027 000СБ



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ММ



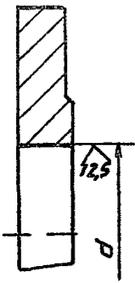
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. МАШТАБ. ВЗЯТ. КЭЖ. МНВ. 19. АУВА. ПОДП. И. АСТА.

				Д24В 027 000СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб.	Моравинский	ИИ	И. С.	7.2	И
Пров.	Моравинский	ИИ	И. С.		
Т. конт.					
Изд. отд.	Вольский				
И. контр.	Миллер				
Утв.					
БЛОК РЕГЕНЕРАЦИИ БР				Лит.	Масса
				И	1200 110
				Листы	Листов
				4	4
				ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
				Формат А2	

Серия 5.903-10 Выпуск 2-3 Альбом 3

Д24В 027 003

12,5 (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	Заготовка	Масса, кг
Д24В 027 003	45	ФЛАНЕЦ 1-25-6 Ст25 ГОСТ 12820-80	0,57
- 01		ФЛАНЕЦ 1-25-10 Ст25 ГОСТ 12820-80	0,66
- 02	56	ФЛАНЕЦ 1-40-6 Ст25 ГОСТ 12820-80	1,1
- 03		ФЛАНЕЦ 1-40-10 Ст25 ГОСТ 12820-80	1,6

Н14

Д24В 027 003

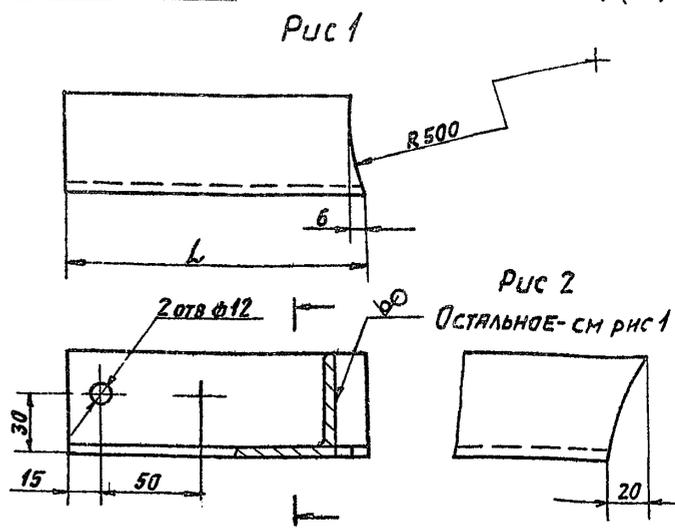
ИЗМ	Лист	И док-ум	Подп.	Дата	ФЛАНЕЦ	Лист	Масса	Листов
						И	см	1
Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р
Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н
У	У	У	У	У	У	У	У	У

Заготовка - см табл
ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Д24В 027 004

12,5 (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	L, мм	Масса, кг
Д24В 027 004	1	147	0,54
- 01	2	187	0,67

Н14, h14 ± 17/2

Д24В 027 004

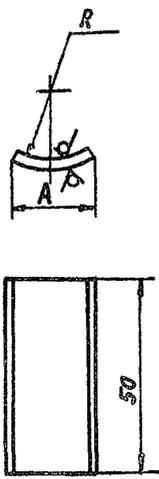
ИЗМ	Лист	И док-ум	Подп.	Дата	КРОНШТЕЙН	Лист	Масса	Листов
						И	см	1
Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р
Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н
У	У	У	У	У	У	У	У	У

Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86
В Ст3 сп ГОСТ 535-79
ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Д24В 027 005

12,5 (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		Масса, кг
	A	R	
Д24В 027 005	20	17	0,023
- 01		21	0,02
- 02	40	26	0,045

h14, ± 17/2

Д24В 027 005

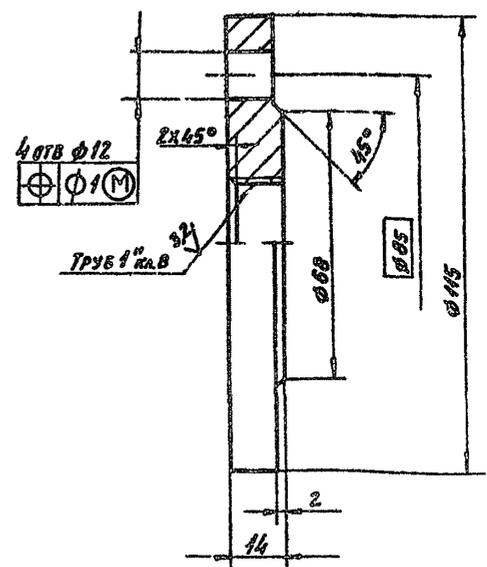
ИЗМ	Лист	И док-ум	Подп.	Дата	ПОДКЛАДКА	Лист	Масса	Листов
						И	см	1
Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р
Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н
У	У	У	У	У	У	У	У	У

Лист 5 ЛН 51 ГОСТ 19903-74
3 ц и 3С3 сп ГОСТ 116523-70
ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Д24В 027 006

12,5 (✓)



Н14, h14, ± 17/2

Д24В 027 006

ИЗМ	Лист	И док-ум	Подп.	Дата	ФЛАНЕЦ	Лист	Масса	Листов
						И	0,55	11
Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р
Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н
У	У	У	У	У	У	У	У	У

В Ст3 сп ГОСТ 380-71
ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Серия 5903-17 Выпуск 2-3 Л. 5 из 5

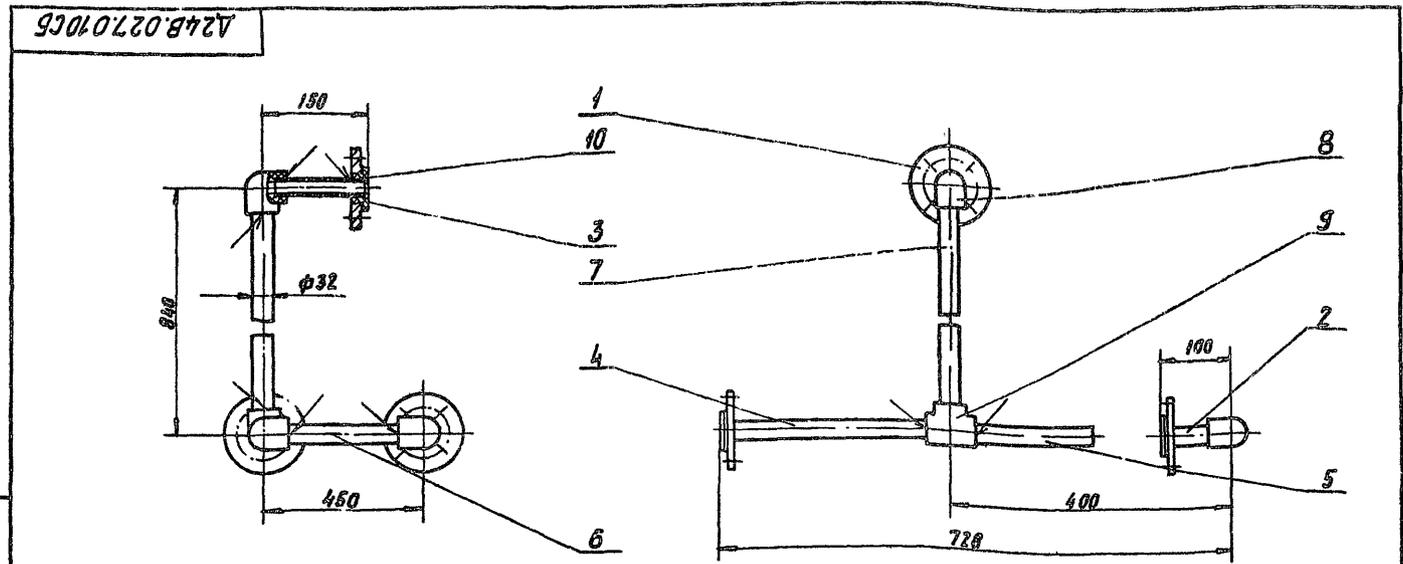
Изм. и подп. Проект. и автор. Выполнил Инженер. Проверил

Форм. Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. экз.	Прим.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3		Д24В.027.010СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
A4	1	Д24В.027.003-01	ФЛАНЕЦ	3	
			ПАТРУБКИ		
			ТРУБА ПИД32С ТЕХНИЧЕСКАЯ		
			ГОСТ 18599-83		
БУ	2	Д24В.027.007	L=77 h14 ^{25/}	1	0,02 кг
БУ	3	Д24В.027.008	L=127 h14 ^{25/}	1	0,03 кг
БУ	4	Д24В.027.009	L=305 h14 ^{25/}	1	0,06 кг
БУ	5	Д24В.027.011	L=364 h14 ^{25/}	1	0,07 кг
БУ	6	Д24В.027.012	L=414 h14 ^{25/}	1	0,08 кг
БУ	7	Д24В.027.013	L=804 h14 ^{25/}	1	0,16 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			ФЛАНЕЦ 1-25-10 Ст25		
			ГОСТ 12820-80		
			(заготовка для Д24В.027.003-01)		
	8		УГОЛЬНИК ПИД32С		
			ОСТ 6-05-367-74	3	
	9		ТРОЙНИК ПИД32С		
			ОСТ 6-05-367-74	1	
	10		ВТУЛКА ПИД32С		
			ОСТ 6-05-367-74	3	

Д24В.027.010			
Изм. и подп.	Проект.	Исполн.	Дата
РАЗРАБ	ПРОВ	И. КОНТР	УТВ
И. ГОРЬКОВСКИЙ	И. ГОРЬКОВСКИЙ	И. ГОРЬКОВСКИЙ	И. ГОРЬКОВСКИЙ
АНТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И	1	1	
Трубопровод			
ФОРМАТ А4			

Форм. Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. экз.	Прим.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3		Д24В.027.020СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
A4	1	Д24В.027.003-01	ФЛАНЕЦ	2	
			ПАТРУБКИ		
			ТРУБА ПИД32С ТЕХНИЧЕСКАЯ		
			ГОСТ 18599-83		
БУ	2	Д24В.027.014	L=188 h14 ^{25/}	1	0,04 кг
БУ	3	Д24В.027.015	L=214 h14 ^{25/}	1	0,04 кг
БУ	4	Д24В.027.016	L=373 h14 ^{25/}	1	0,07 кг
БУ	5	Д24В.027.017	L=1444 h14 ^{25/}	1	0,28 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			ФЛАНЕЦ 1-25-10 Ст25		
			ГОСТ 12820-80		
			(заготовка для Д24В.027.003-01)		
	6		УГОЛЬНИК ПИД32		
			ОСТ 6-05-367-74	4	
	7		ВТУЛКА ПИД32О		
			ОСТ 6-05-367-74	2	

Д24В.027.020			
Изм. и подп.	Проект.	Исполн.	Дата
РАЗРАБ	ПРОВ	И. КОНТР	УТВ
И. ГОРЬКОВСКИЙ	И. ГОРЬКОВСКИЙ	И. ГОРЬКОВСКИЙ	И. ГОРЬКОВСКИЙ
АНТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И	1	1	
Трубопровод			
ФОРМАТ А4			

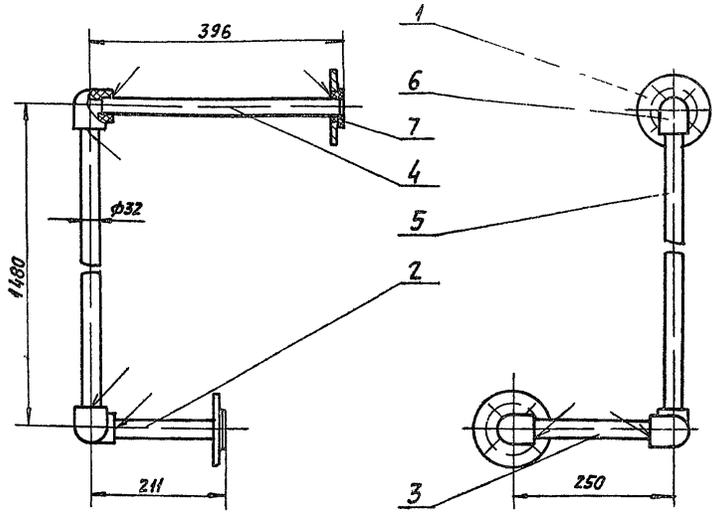


- РАЗМЕРЫ ДАЯ СПРАВК.
- СВАРКА ВЫПОЛНИТЬ ПО ОСТ 6-05-367-74.

Д24В.027.010СБ			
Изм. и подп.	Проект.	Исполн.	Дата
РАЗРАБ	ПРОВ	И. КОНТР	УТВ
И. ГОРЬКОВСКИЙ	И. ГОРЬКОВСКИЙ	И. ГОРЬКОВСКИЙ	И. ГОРЬКОВСКИЙ
АНТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И	2,63	15	
Трубопровод			
ФОРМАТ А3			

Д24В 027 020 СБ

Серия 5903-10 Выпуск 2-3 Дилемон 3



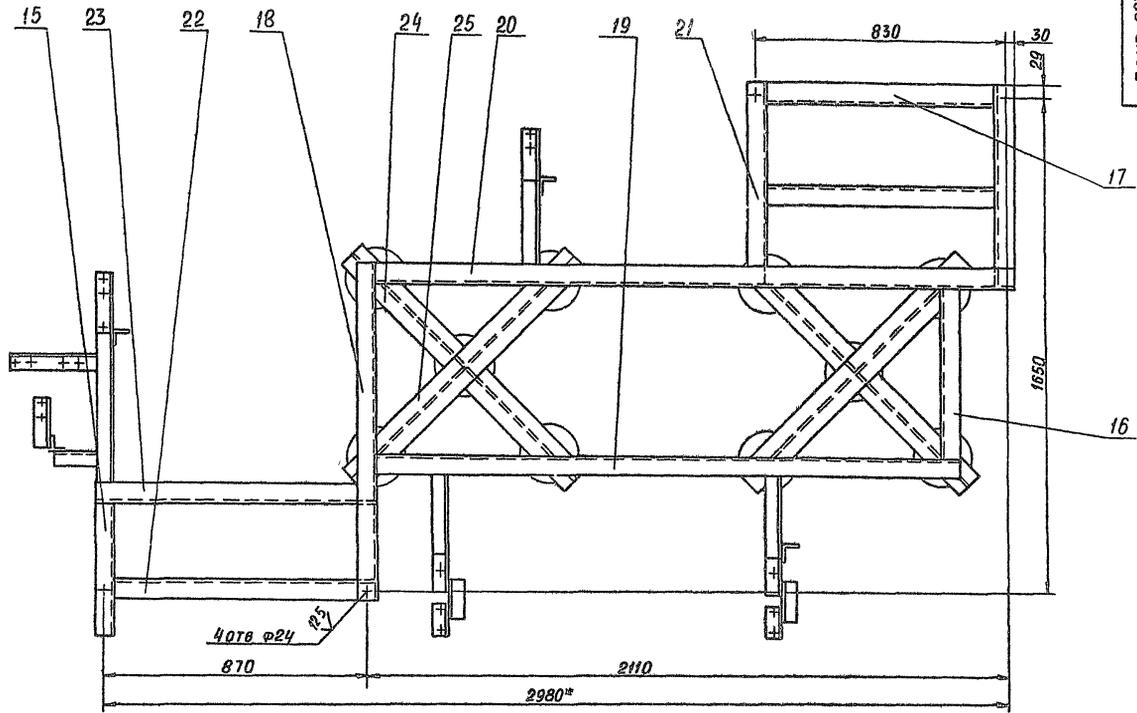
1 Размеры для справок
2 Сварку выполнять по ОСТ 6-05-367-74

				Д24В 027 020 СБ				
ИЗН	ЛАН	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	Трубопровод	ЛНТ	МЯССА	МЯЩИТ
						И	4,95	15
РЗРЯВ	И	И	И	И		ЛНТ	ЛНТОВ	И
Пров	И	И	И	И		ТН ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Т.КОНТ	И	И	И	И		ФОРМАТ А3		
И КОНТ	И	И	И	И				
УТВ	И	И	И	И				

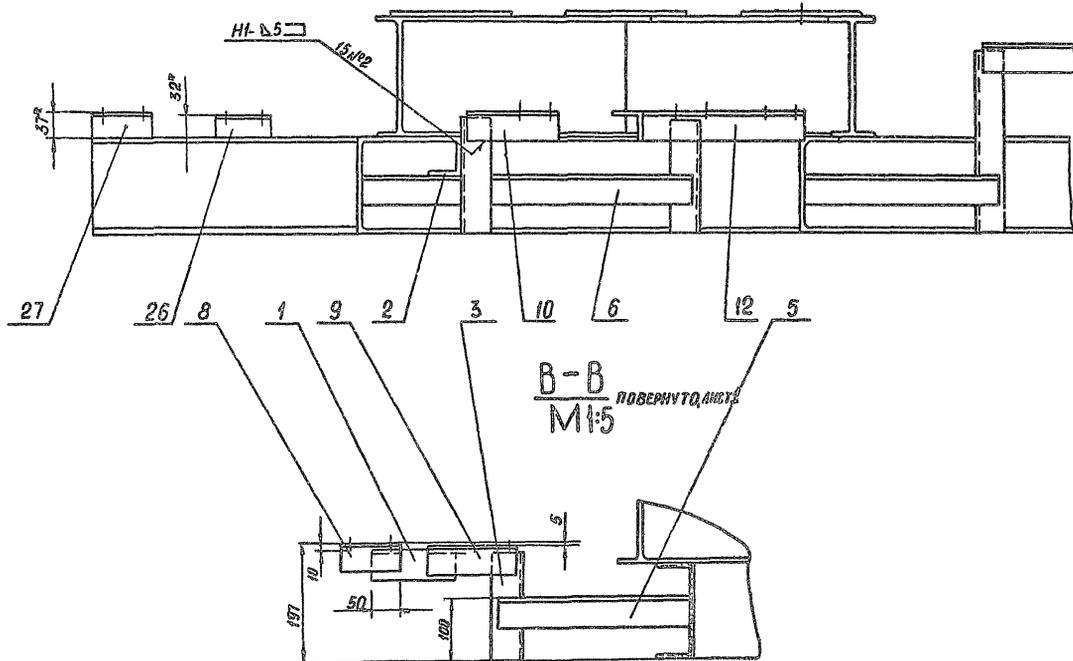
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол во	Примеч
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			Д24В 027 030 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Уголки		
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСЗ сп ГОСТ 535-79		
БУ	1		Д24В 027 018	L=140 h14 ²⁵	2	0,53 кг
БУ	2		Д24В 027 019	L=180 h14 ²⁵	1	0,68 кг
БУ	3		Д24В 027 021	L=182 h14 ²⁵	2	0,69 кг
БУ	4		Д24В 027 022	L=303 h14 ²⁵	1	1,14 кг
БУ	5		Д24В 027 023	L=319 h14 ²⁵	2	1,2 кг
БУ	6		Д24В 027 024	L=549 h14 ²⁵	1	2,07 кг
БУ	7		Д24В 027 025	L=1671 h14 ²⁵	1	6,3 кг
А4	8		Д24В 027 026	Уголок	3	
	9		- 01	Уголок	2	
	10		- 02	Уголок	1	
	11		- 03	Уголок	1	
А4	12		Д24В 027 027	Уголок	1	
	13		- 01	Уголок	1	
БУ	14		Д24В 027 028	Диск Лист 6 пп 7 ГОСТ 19903-74 ВСЗ сп ГОСТ 14637-79 φ 200 h14 ²⁵	10	1,73 кг
Д24В 027 030						
И	Л	И	Д	П	Д	И
РЗРЯВ	И	И	И	И	И	И
Пров	И	И	И	И	И	И
Т.КОНТ	И	И	И	И	И	И
И КОНТ	И	И	И	И	И	И
УТВ	И	И	И	И	И	И
РАМА				ЛНТ	ЛНТ	ЛНТОВ
				И	И	И
				ТН ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
				ФОРМАТ А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол во	Прим
				<u>ШВЕЛЛЕРЫ</u>		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСЗ сп ГОСТ 535-79		
БУ	15		Д24В 027 029	L=447 h14 ²⁵	1	6,35 кг
БУ	16		Д24В 027 031	L=572 h14 ²⁵	1	8,12 кг
БУ	17		Д24В 027 032	L=762 h14 ²⁵	2	10,82 кг
БУ	18		Д24В 027 033	L=1115 h14 ²⁵	1	15,83 кг
БУ	19		Д24В 027 034	L=1872 h14 ²⁵	1	26,58 кг
БУ	20		Д24В 027 035	L=2111 h14 ²⁵	1	29,98 кг
А4	21		Д24В 027 036	ШВЕЛЛЕР	2	
	22		- 01	ШВЕЛЛЕР	1	
	23		- 02	ШВЕЛЛЕР	1	
А4	24		Д24В 027 037	СВЯЗЬ	4	
БУ	25		Д24В 027 038	СВЯЗЬ Двутавр 20 ГОСТ 8239-72 ВСЗ сп ГОСТ 535-79		
				L=1040 h14 ²⁵	2	21,04 кг
А4	26		Д24В 027 039	Уголок	1	
	27		- 01	Уголок	1	
Д24В 027 030						
И	Л	И	Д	П	Д	И
РЗРЯВ	И	И	И	И	И	И
Пров	И	И	И	И	И	И
Т.КОНТ	И	И	И	И	И	И
И КОНТ	И	И	И	И	И	И
УТВ	И	И	И	И	И	И
				ЛНТ	ЛНТ	ЛНТОВ
				И	И	И
				ТН ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
				ФОРМАТ А4		

Вид А лист 1



Вид Б
М 1:5 ПОВЕРНУТО, ЛИСТ 1



Серия 5303-10 Выпуск 3

Д24В 027 030 СБ

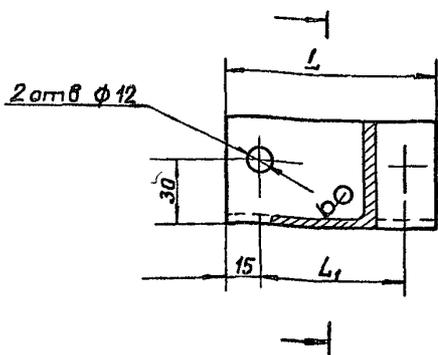
ПОДПИСАНО ПОДПИСАНО ПОДПИСАНО ПОДПИСАНО
ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЖРА-РЕАНИС ПОДПИСАНО

Имя	Инст	№ докум	Подп	Дата

Д24В 027 030 СБ
2

Д24В 027 026

25 (✓)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L ₁	
Д24В 027 026	98	68	0,37
- 01	150	58	0,57
- 02		50	
- 03	200		0,75

Н14, н14 ± $\frac{IT14}{2}$

Д24В 027 026

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
И	См табл	-
Лист		Листов 1

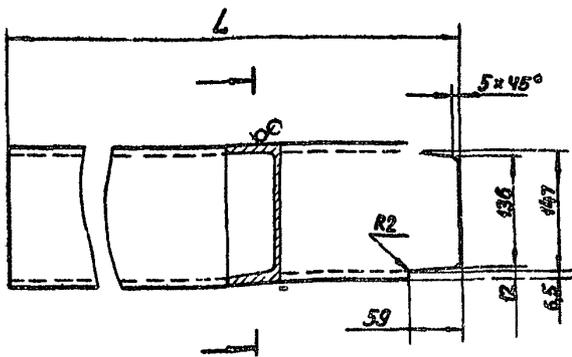
Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86
ВСтЗСп ГОСТ 535-79

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Формат А4

Д24В 027 036

25 (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Д24В 027 036	731	10,3
- 01	858	12,1
- 02	922	13

н14 ± $\frac{IT14}{2}$

Д24В 027 036

Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
И	См табл	-
Лист		Листов 1

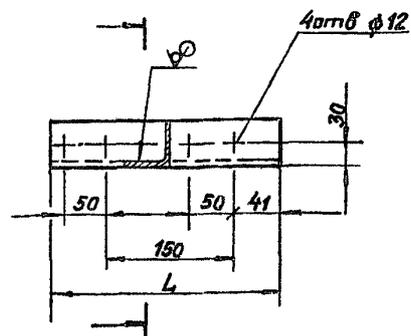
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
ВСтЗСп ГОСТ 535-79

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Формат А4

Д24В 027 027

25 (✓)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L ₁	
Д24В-027 027	270	55	1,0
- 01	335	120	1,28

Н14, н14 ± $\frac{IT14}{2}$

Д24В 027 027

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
И	См табл	-
Лист		Листов 1

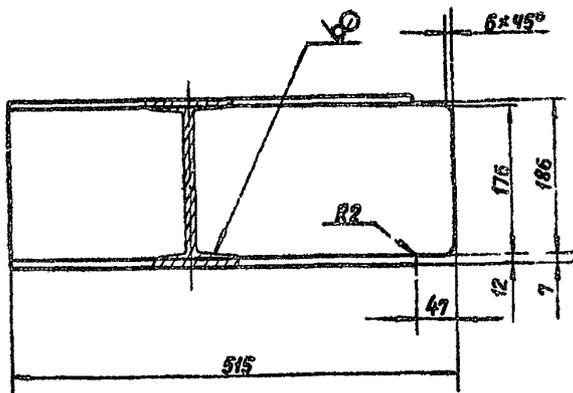
Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86
ВСтЗСп ГОСТ 535-79

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Формат А4

Д24В 027 037

25 (✓)



н14 ± $\frac{IT14}{2}$

Д24В 027 037

Связь

Лист	Масса	Масштаб
И	10,9	1 5
Лист		Листов 1

Связь 20 ГОСТ 8239-72
ВСтЗСп ГОСТ 535-79

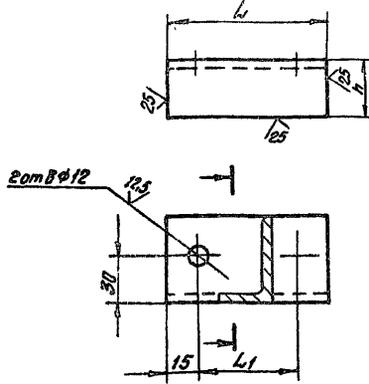
ГПИ Горьковский Сантехпроект

23056-23 18

Формат А4

Серия 5.903-10 Выпуск 2-3 Альбом 3

Д 248.027.039



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	L1	h	
Д 248.027.039	88	53	32	0,28
- 01	98	68	37	0,32

h14, h14, ± 1/2

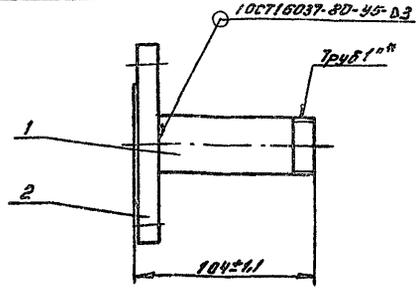
Д 248.027.039

				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	и	см. табл.
Разраб.	Исполнитель	Имя	Имя	Имя		
Проб.	Исполнитель	Имя	Имя	Имя	Листов 1	
Т.контр.	Имя	Имя	Имя	Имя		
И.контр.	Имя	Имя	Имя	Имя		
Утв.	Имя	Имя	Имя	Имя		

Уголок 50х50х5-6 ГОСТ 8209-85
Вот сн ГОСТ 335-79

г.п.н. Горьковский Сантехпроект
Формат А4

Д 248.027.042



*размеры для справок

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примеч.
				<u>Детали</u>		
А4	1	Д 248.027.042	Патрубок		1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Фланец I-25-10 Ст 25	ГОСТ 12820-80	1	

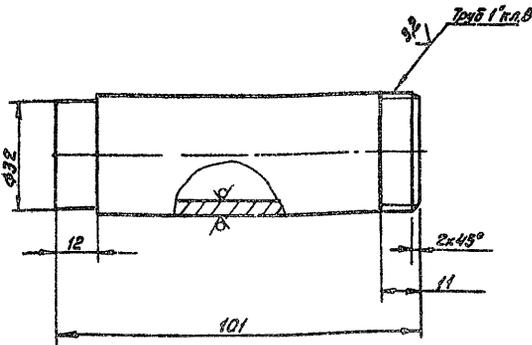
Д 248.027.040

				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	и	1:5
Разраб.	Исполнитель	Имя	Имя	Имя		
Проб.	Исполнитель	Имя	Имя	Имя	Листов 1	
Т.контр.	Имя	Имя	Имя	Имя		
И.контр.	Имя	Имя	Имя	Имя		
Утв.	Имя	Имя	Имя	Имя		

Трубопровод

г.п.н. Горьковский Сантехпроект
Формат А4

Д 248.027.042



h14, ± 1/2

Д 248.027.042

				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	и	0,32
Разраб.	Исполнитель	Имя	Имя	Имя		
Проб.	Исполнитель	Имя	Имя	Имя	Листов 1	
Т.контр.	Имя	Имя	Имя	Имя		
И.контр.	Имя	Имя	Имя	Имя		
Утв.	Имя	Имя	Имя	Имя		

Патрубок

Труба 3/4x5.1 ГОСТ 8734-75
д. ГОСТ 8733-74

г.п.н. Горьковский Сантехпроект
Формат А4

Д 248.027.050

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4		Д 248.027.050-05	Сборочный чертёж			
				<u>Детали</u>		
А4	1	Д 248.027.003-01	Фланец		4	
			Патрубки			
			Труба ПНД 32С техническая			
			ГОСТ 18530-83			
Б4	2	Д 248.027.043	L=70 h4		2	0,04кг
Б4	3	Д 248.027.044	L=77 h14		2	0,015кг
Б4	4	Д 248.027.045	L=114 h14		1	0,022кг
Б4	5	Д 248.027.046	L=164 h14		1	0,032кг
Б4	6	Д 248.027.047	L=204 h14		1	0,153кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
			Фланец I-25-10 Ст 25	ГОСТ 12820-80		
			Заготовка для Д 248.027.003-01			
			Угольник ПНП 32С	ОСТ 6-05-367-74	2	
			Тройник ПНП 32С	ОСТ 6-05-367-74	2	
			Втулка ПНП 32С	ОСТ 6-05-367-74	4	

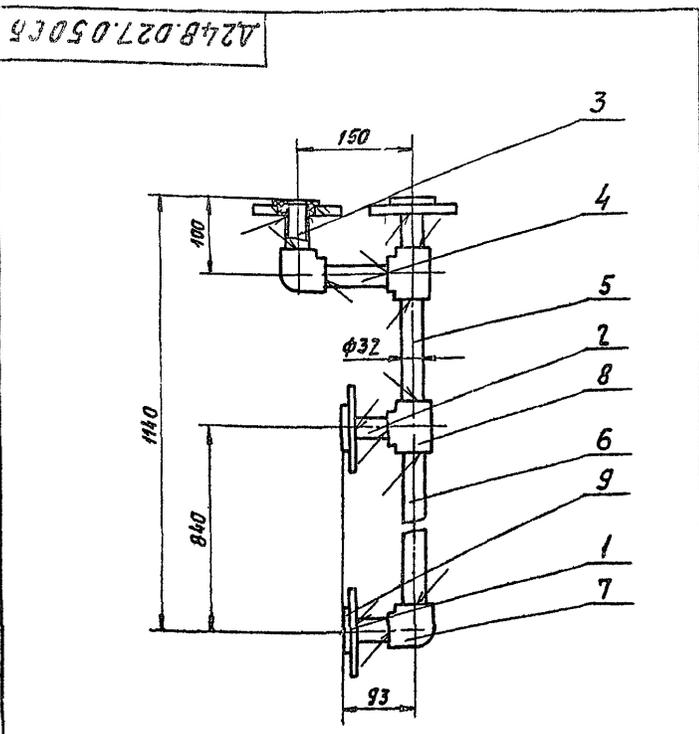
Д 248.027.050

				Лист	Лист	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	и	1
Разраб.	Исполнитель	Имя	Имя	Имя		
Проб.	Исполнитель	Имя	Имя	Имя	Листов 1	
Т.контр.	Имя	Имя	Имя	Имя		
И.контр.	Имя	Имя	Имя	Имя		
Утв.	Имя	Имя	Имя	Имя		

Трубопровод

г.п.н. Горьковский Сантехпроект

23056-23 19 Формат А4



1. Размеры для справок.
2. Сварку выполнить по ОСТ 6-05-367-74

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разр.		Мордовник		И.И.		И.И.		9.11.89	
Пров.		Мордовник		И.И.					
Т. контр.									
И. контр.		Мюнтер		И.И.					
Утв.									

Д224В.027.050 СБ

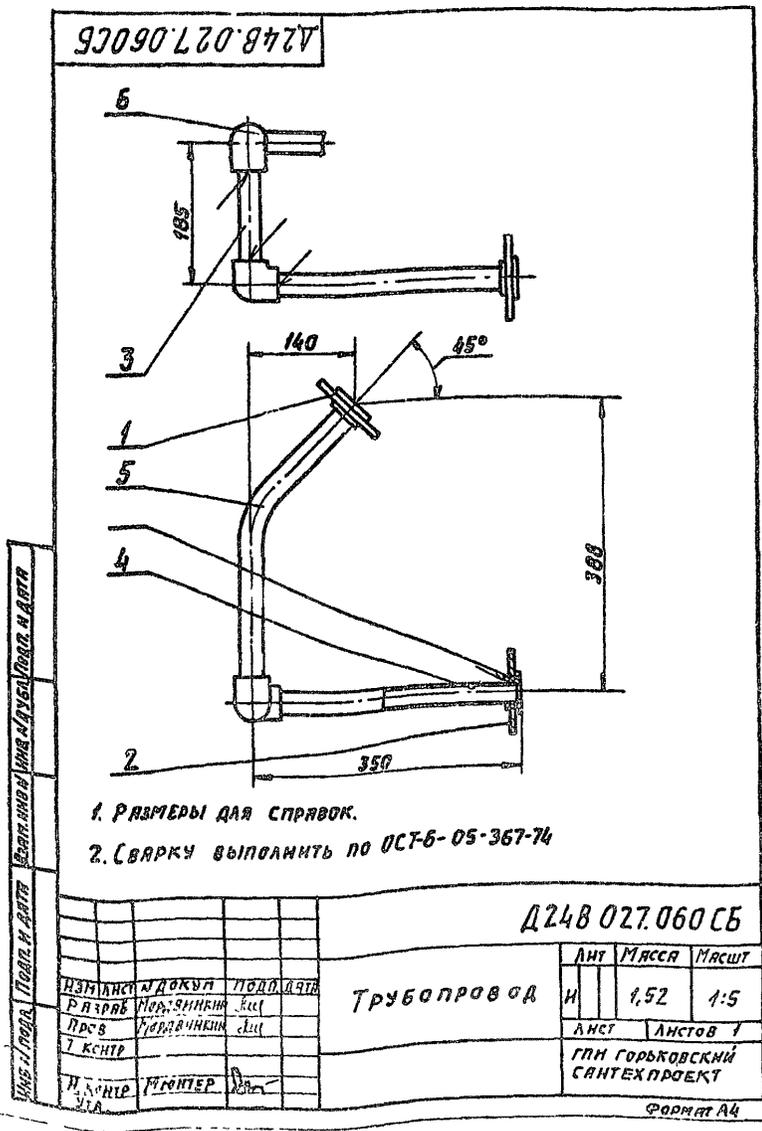
Трубопровод		
Лист	Масса	Масшт.
И	3,17	1:5
Лист	Листов 08 / 1	
ГПН ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. во	Прим.
				Документация		
A4			Д224В.027.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		Д224В.027.003	ФЛАНЕЦ	1	
	2		-01	ФЛАНЕЦ	1	
				ПАТРУБКИ		
				ТРУБА ПИИД32С ТЕХНИЧЕСКАЯ		
				ГОСТ 18599-83		
Б4	3		Д224В.027.048	L=149 h14 ²⁵	1	0,03кг
Б4	4		Д224В.027.049	L=327 h14 ²⁵	1	0,06кг
A4	5		Д224В.027.051	ПАТРУБОК	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ФЛАНЦЫ ГОСТ 12820-80		
				1-25-6 Ст 25		
				(ЗГОТОВКА ДЛЯ Д224В.027.003)		
				1-25-10 Ст 25		
				(ЗГОТОВКА ДЛЯ Д224В.027.003-01)		
	6			УГОЛЬНИК ПНС 32С		
				ОСТ 6-05-367-74	2	
	7			ВТУЛКА ПНС 32С		
				ОСТ 6-05-367-74	2	

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разр.		Мордовник		И.И.		И.И.			
Пров.		Мордовник		И.И.					
Т. контр.									
И. контр.		Мюнтер		И.И.					
Утв.									

Д224В.027.060

Трубопровод		
Лист	Масса	Масшт.
И		
Лист	Листов 1	
ГПН ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4		

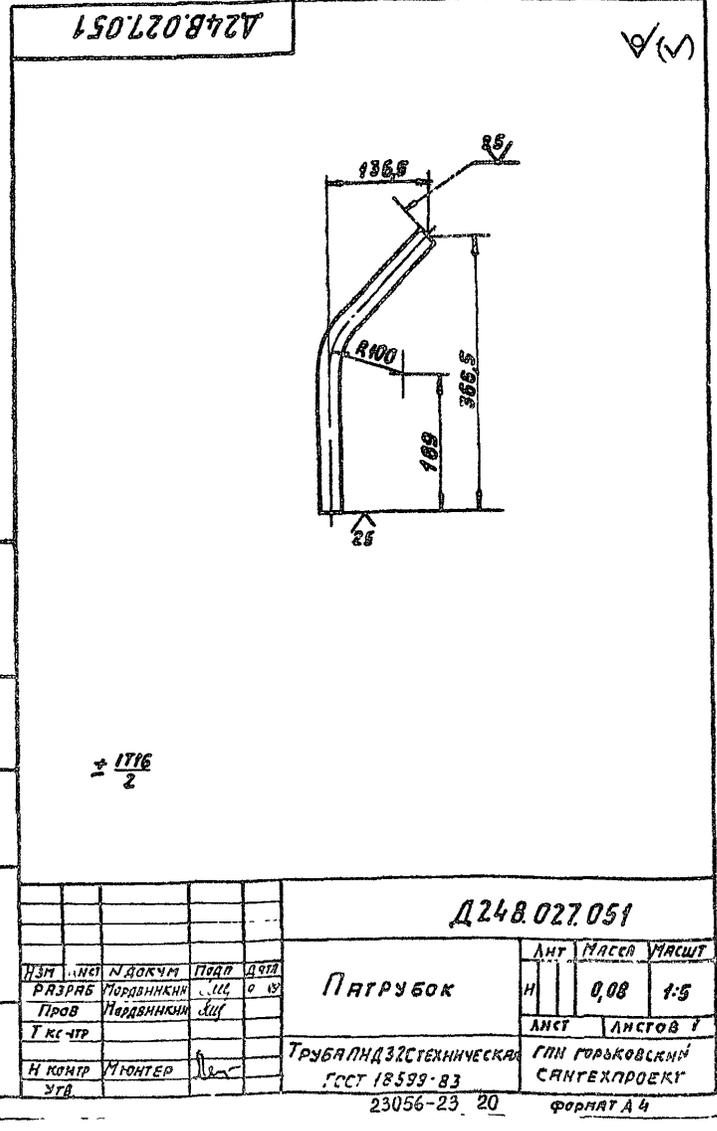


1. Размеры для справок.
2. Сварку выполнить по ОСТ 6-05-367-74

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разр.		Мордовник		И.И.		И.И.			
Пров.		Мордовник		И.И.					
Т. контр.									
И. контр.		Мюнтер		И.И.					
Утв.									

Д224В.027.060 СБ

Трубопровод		
Лист	Масса	Масшт.
И	1,52	1:5
Лист	Листов 1	
ГПН ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4		



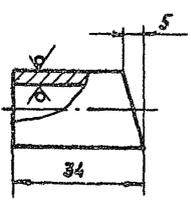
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разр.		Мордовник		И.И.		И.И.			
Пров.		Мордовник		И.И.					
Т. контр.									
И. контр.		Мюнтер		И.И.					
Утв.									

Д224В.027.051

Патрубок		
Лист	Масса	Масшт.
И	0,08	1:5
Лист	Листов 1	
ТРУБА ПИИД32С ТЕХНИЧЕСКАЯ		
ГОСТ 18599-83		
ГПН ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4		

Л24В 027 057

25/✓



$h_{14} \pm \frac{1716}{2}$

Д24В 027 057

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОЛ И ДАТА	Патрубок	ЛИСТ	МЯСЯ	МЯСЯ
РЗРЯБ	ПОРЯДНИКИ	ПОЛ И ДАТА	И		0,05	11	
ПРОВ	ПОРЯДНИКИ	ПОЛ И ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	9	1	
И КОНТР	И КОНТР	ПОЛ И ДАТА	Труба 20x4 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74		ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ	УТВ	ПОЛ И ДАТА	ФОРМАТ А4				

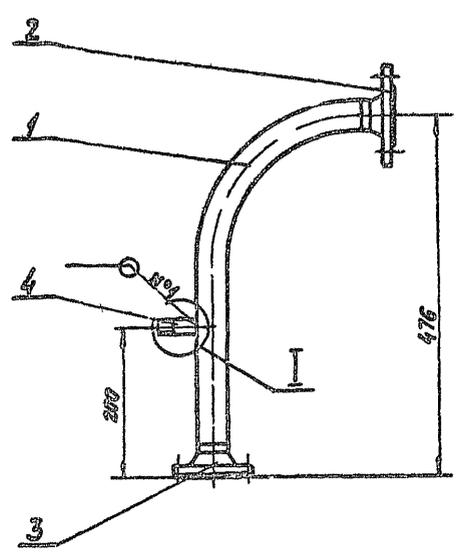
121

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. Лист	Листы
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			Д 24В 027 090 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		Д24В 027 058	ПАТРУБОК	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ФЛАНЦЫ ГОСТ 12821-80		
	2			1-32-10 Ст25	1	
	3			КВАДРАТНЫЙ 1-32-10 Ст25	1	
	4			ШТУЦЕР Ш2-М20-50		
				ОСТ36 7-74	1	

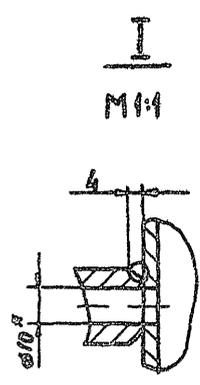
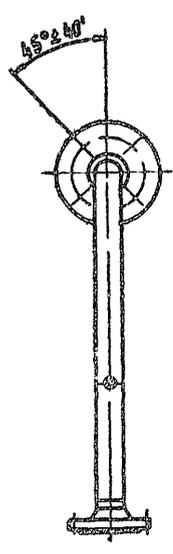
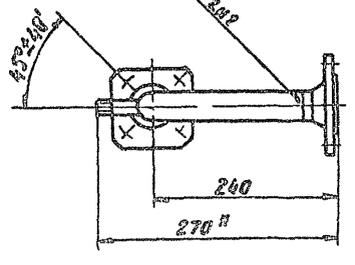
Д24В 027 090

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОЛ И ДАТА	Трубопровод	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РЗРЯБ	ПОРЯДНИКИ	ПОЛ И ДАТА	И		1	1	1
ПРОВ	ПОРЯДНИКИ	ПОЛ И ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	9	1	
И КОНТР	И КОНТР	ПОЛ И ДАТА	Трубопровод		ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ	УТВ	ПОЛ И ДАТА	ФОРМАТ А4				

Л24В 027 090 СБ



ГОСТ 16037 80-С17

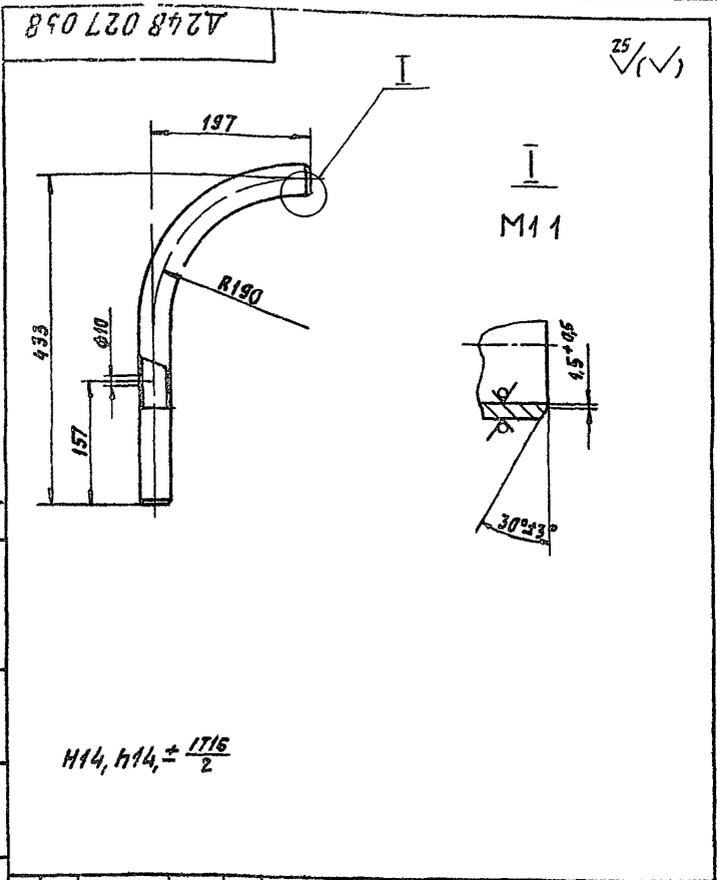


1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПЯВКОВ
 $R \pm \frac{1716}{2}$

Д24В 027 090 СБ

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОЛ И ДАТА	Трубопровод	ЛИСТ	МЯСЯ	МЯСЯ
РЗРЯБ	ПОРЯДНИКИ	ПОЛ И ДАТА	И		5,2	15	
ПРОВ	ПОРЯДНИКИ	ПОЛ И ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	9	1	
И КОНТР	И КОНТР	ПОЛ И ДАТА	Трубопровод		ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ	УТВ	ПОЛ И ДАТА	ФОРМАТ А4				

Серия 5 903-10 Выпуск 2-3 Альбом 3



M14, h14, ± 17/6 / 2

Д24В 027 058

ИЗМ	АНСТ	Н ДАКУМ	ПОДП	ДАТА	АНТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРБ	ПРОВ	МОНТАЖНИК	ДМ	9.11.83	И	1,96	1:5
И КОНТР	МОНТЕР	ДМ			АНСТ	АНСТОВ	1
УТВ					Труба 40x4 ГОСТ 8733-75 Д ГОСТ 8733-74		ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

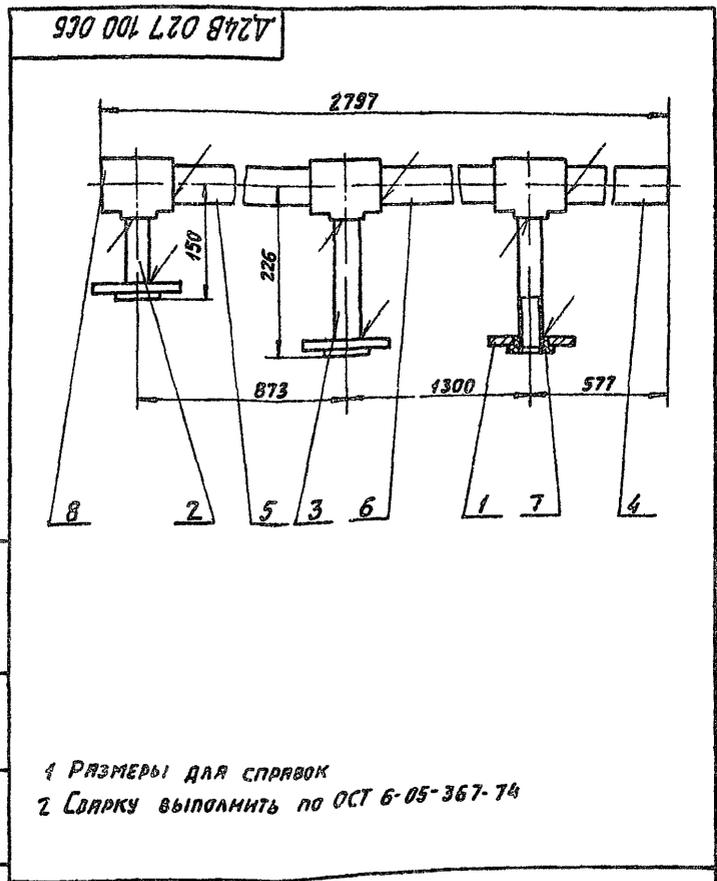
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			Д24В 027 100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ		
A4	1		Д24В 027 003-01	ФЛАНЕЦ ПАТРУБКИ ТРУБА ПНД 32С ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83	3	
БУ	2		Д24В 027 059	L=114 h14 ²⁵	1	0,02 кг
БУ	3		Д24В 027 061	L=190 h14 ²⁵	2	0,04 кг
БУ	4		Д24В 027 062	L=546 h14 ²⁵	1	0,24 кг
БУ	5		Д24В 027 063	L=811 h14 ²⁵	1	0,36 кг
БУ	6		Д24В 027 064	L=1238 h14 ²⁵	1	0,55 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ФЛАНЕЦ 4-25-10 Ст 25 ГОСТ 12820 80 (заготовка для Д24В 027 003-01)		
		7		Тройник ПНД 50-52С ОСТ 6-05-367-74	3	
		8		Втулка ПНД 32С ОСТ 6-05-367-74	3	

Д24В. 027. 100

ИЗМ	АНСТ	Н ДАКУМ	ПОДП	ДАТА	АНТ	АНСТ	АНСТОВ
РАЗРБ	ПРОВ	МОНТАЖНИК	ДМ	9.11.83	И		1
И КОНТР	МОНТЕР	ДМ					1
УТВ					Трубопровод		ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



1 РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2 СВАРКУ ВЫПОЛНИТЬ ПО ОСТ 6-05-367-74

Д24В 027 100 СБ

ИЗМ	АНСТ	Н ДАКУМ	ПОДП	ДАТА	АНТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРБ	ПРОВ	МОНТАЖНИК	ДМ	9.11.83	И	3,4	1:5
И КОНТР	МОНТЕР	ДМ			АНСТ	АНСТОВ	1
УТВ					Трубопровод		ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			Д24В 027 110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ		
A4	1		Д24В 027 003-01	ФЛАНЕЦ ПАТРУБКИ ТРУБА ПНД 32С ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83	2	
БУ	2		Д24В 027 065	L=77 h14 ²⁵	1	0,02 кг
БУ	3		Д24В 027 066	L=277 h14 ²⁵	1	0,05 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ФЛАНЕЦ 4-25-10 Ст 25 ГОСТ 12820-80 (заготовка для Д24В 027 003-01)		
		4		Втулка ПНД 32С ОСТ 6-05-367-74	2	

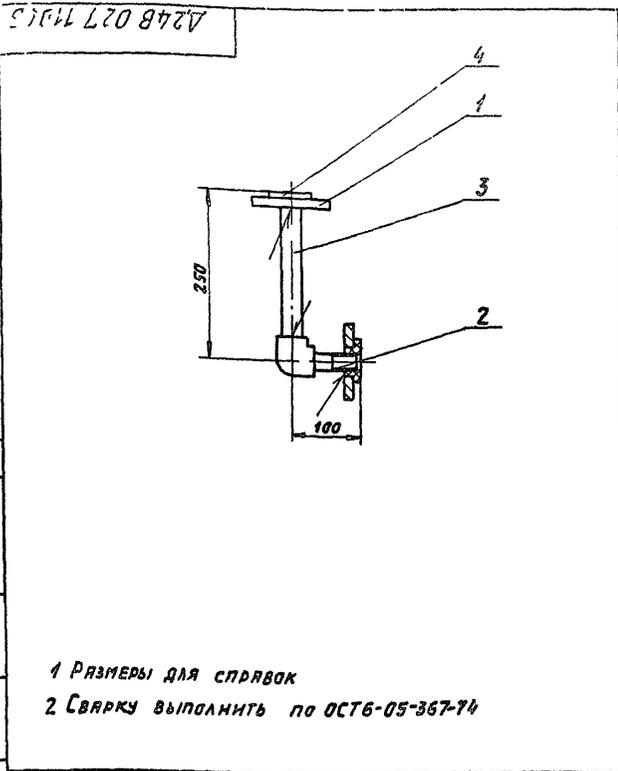
Д24В 027 110

ИЗМ	АНСТ	Н ДАКУМ	ПОДП	ДАТА	АНТ	АНСТ	АНСТОВ
РАЗРБ	ПРОВ	МОНТАЖНИК	ДМ	9.11.83	И		1
И КОНТР	МОНТЕР	ДМ					1
УТВ					Трубопровод		ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

23056-23 23 ФОРМАТ А4

Серия 5903-10 Выпуск 2-5 Альбом 3

Внут. назв. Инв. номер Подп. и дата
Лист и дата



1 Размеры для справок
2 Сварку выполнить по ОСТБ-05-367-74

Д24В 027 110 С5

Изм.	Лист	Подпись	Дата	Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Пров.	Монтажник	Знак		И	1,4	15
И. контр.	Монтажер	Утв.		Лист		Листов 1	
				ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А4			

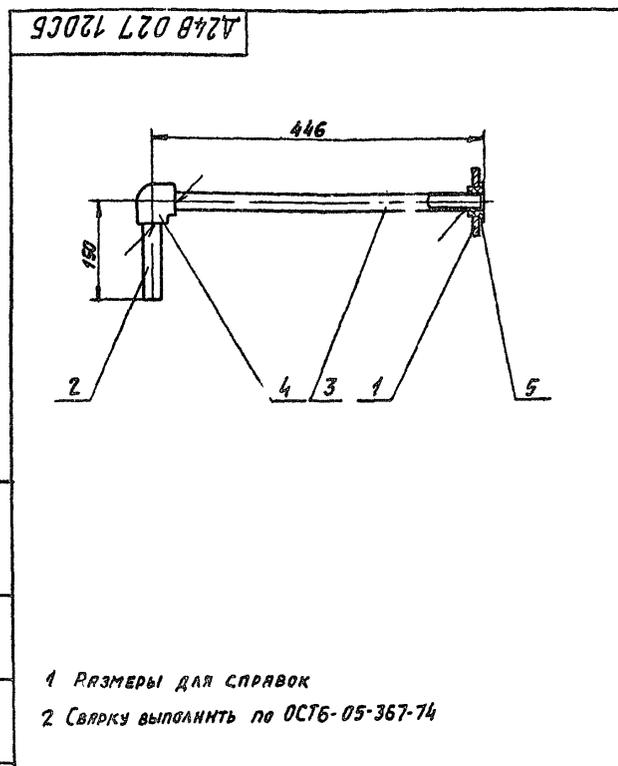
Внут. назв. Инв. номер Подп. и дата
Лист и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Прим.
				Документация		
A4			Д24В 027 120 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1	Д24В 027 003	Фланец	Патрубки	1	
				Труба ПИД32С		
				ГОСТ 18599-83		
Б4	2	Д24В 027 067	L=132 h14 ²⁵ √		1	0,03 кг
Б4	3	Д24В 027 068	L=423 h14 ²⁵ √		1	0,08 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 1-25-10 Ст25		
				ГОСТ 1280-80 (заготовка для Д24В 027 003)		
	4			Угольник ЛПН 32С		
				ОСТБ-05-367-74	1	
	5			Втулка ЛПН 32С		
				ОСТБ-05-367-74	1	

Д24В 027 120

Изм.	Лист	Подпись	Дата	Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Пров.	Монтажник	Знак		И		
И. контр.	Монтажер	Утв.		Лист		Листов 1	
				ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А4			

Внут. назв. Инв. номер Подп. и дата
Лист и дата



1 Размеры для справок
2 Сварку выполнить по ОСТБ-05-367-74

Д24В 027 120 СБ

Изм.	Лист	Подпись	Дата	Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Пров.	Монтажник	Знак		И	0,8	15
И. контр.	Монтажер	Утв.		Лист		Листов 1	
				ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А4			

Внут. назв. Инв. номер Подп. и дата
Лист и дата

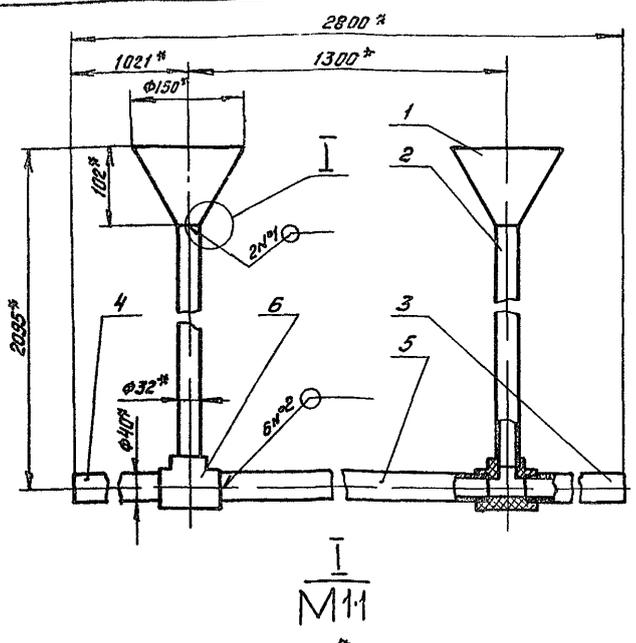
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Прим.
				Документация		
A4			Д24В 027 130 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1	Д24В 027 069	Конус	Патрубки	2	
				Труба ПИД32С		
				ГОСТ 18599-83		
Б4	2	Д24В 027 071	L=1969 h14 ²⁵ √	Труба ПИД40С	2	0,39 кг
				ГОСТ 18599-83		
Б4	3	Д24В 027 072	L=455 h14 ²⁵ √		1	0,13 кг
Б4	4	Д24В 027 073	L=997 h14 ²⁵ √		1	0,29 кг
Б4	5	Д24В 027 074	L=1252 h14 ²⁵ √		1	0,36 кг
				Стандартные изделия		
	6			Тройник ПИП 40x32С		
				ОСТБ-05-367-74	2	

Д24В 027 130

Изм.	Лист	Подпись	Дата	Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Пров.	Монтажник	Знак		И		
И. контр.	Монтажер	Утв.		Лист		Листов 1	
				ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А4			

Сервис 5903-10 Выпуск 2-3 Альбом 3

Д 248 027 130 СБ

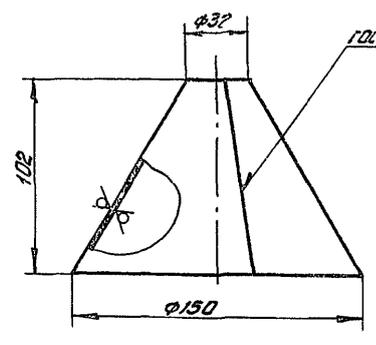


- * Размеры для справок
- 1 Сварка нагретым газом с присадочным прутом для шва №1
- 2 Сварные швы №2 выполнить по ОСТ 6-05-367-74

Д 248 027 130 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Моравинкин	ИИИ	ИИИ	9.11.99	1	18	1:1
Проб	Моравинкин	ИИИ	ИИИ		Трубопровод		
Т.контр					Лист	Листов 1	
И.контр	Монтер				гпн Горьковский Сантехпроект		
Утв					Формат А4		

Д 248 027 069



ГОСТ 16310-80-01

h16

Д 248 027 069

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Моравинкин	ИИИ	ИИИ	9.11.99	1	0.1	1:1
Проб	Моравинкин	ИИИ	ИИИ		Конус		
Т.контр					Лист	Листов 1	
И.контр	Монтер				гпн Горьковский Сантехпроект		
Утв					Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А4			Д 248 027 140 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Д 248 027 003	Фланец	1	
	2		- 01	Фланец	1	
				Патрубка		
				Труба ПНД 32С техническая		
				ГОСТ 18599-83		
Б4	3		Д 248 027 075	L=157 h14 $\sqrt{25}$	1	0,05кг
Б4	4		Д 248 027 076	L=163 h14 $\sqrt{25}$	1	0,05кг
Б4	5		Д 248 027 077	L=314 h14 $\sqrt{25}$	1	0,06кг
Б4	6		Д 248 027 078	L=882 h14 $\sqrt{25}$	1	0,17кг
Б4	7		Д 248 027 079	L=1090 h14 $\sqrt{25}$	1	0,22кг
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820 80		
				1-25-6Ст25 (заготовка для		
				Д 248 027 003)		
				1-25-10Ст25 (заготовка для		
				Д 248 027 003-01)		

Д 248 027 140

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Моравинкин	ИИИ	ИИИ	9.11.99	1	1	1:1
Проб	Моравинкин	ИИИ	ИИИ		Трубопровод		
И.контр	Монтер				гпн Горьковский Сантехпроект		
Утв					Формат А4		

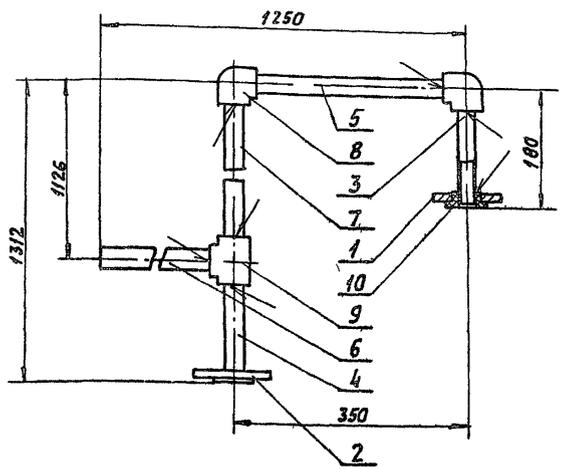
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
	8			Угольник ПНД 32С		
				ОСТ 6-05-367-74	2	
	9			Тройник ПНД 32С		
				ОСТ 6-05-367-74	1	
	10			Вилка ПНД 32С		
				ОСТ 6-05-367-74	2	

Д 248 027 140

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Моравинкин	ИИИ	ИИИ	9.11.99	1	2	1:1
Проб	Моравинкин	ИИИ	ИИИ		Трубопровод		
И.контр	Монтер				гпн Горьковский Сантехпроект		
Утв					Формат А4		

Серия 5 903-10 выпуск 2-3 Яльбом 3

Д24В 027 140СБ

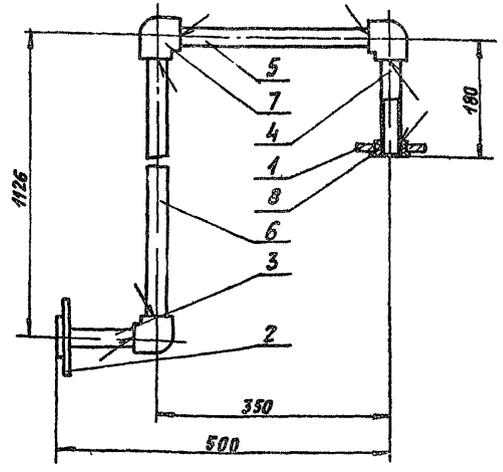


1 Размеры для справок
2 Сварку выполнить по ОСТ 6-05-367-74

Д24В 027 140 СБ

ИЗМ. АНСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	АНСТ	МАССА	УЧАСТИЕ
РАЗР. В	УПРАВЛ. ИНИ	Ф. И. О.	9.11.93	И	2	15
ПРОВ.	УПРАВЛ. ИНИ	Ф. И. О.		АНСТ	АНСТ В 1	
КОНТР.	УПРАВЛ. ИНИ	Ф. И. О.		ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
И. ДИР.	МОНТЕР	Ф. И. О.		ФОРМАТ А4		

Д24В 027 150СБ



1 Размеры для справок
2 Сварку выполнить по ОСТ 6-05-367-74

Д24В 027 150СБ

ИЗМ. АНСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	АНСТ	МАССА	УЧАСТИЕ
РАЗР. В	УПРАВЛ. ИНИ	Ф. И. О.	9.11.93	И	1,8	15
ПРОВ.	УПРАВЛ. ИНИ	Ф. И. О.		АНСТ	АНСТ В 1	
КОНТР.	УПРАВЛ. ИНИ	Ф. И. О.		ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
И. ДИР.	МОНТЕР	Ф. И. О.		ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	КОП.	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ВЕД.	ПРИМ. Ч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			Д24В 027 150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		Д24В 027 003	ФЛАНЕЦ	1	
	2		-01	ФЛАНЕЦ	1	
				ПАТРУБКИ		
				ТРУБА ПИП 32С ТЕХНИЧЕСКАЯ		
				ГОСТ 18599-83		
БУ	3		Д24В 027 081	L=127 h14 ²⁵ √	1	0,03кг
БУ	4		Д24В 027 082	L=157 h14 ²⁵ √	1	0,03кг
БУ	5		Д24В 027 083	L=314 h14 ²⁵ √	1	0,06кг
БУ	6		Д24В 027 084	L=1090 h14 ²⁵ √	1	0,22кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ФЛАНЦЫ ГОСТ 12820-80		
				125-6 Ст25 (заготовка для Д24В 027.003)		
				1-25-10 Ст25 (заготовка для Д24В 027.003-01)		
				УГОЛЬНИК ПИП 32С		
				ОСТ 6-05-367-74	3	
				ВТУЛКА ПИП 32С		
				ОСТ 6-05-367-74	2	

Д24В. 027 150

ИЗМ. АНСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	АНСТ	АНСТ В 1	АНСТОВ
РАЗР. В	УПРАВЛ. ИНИ	Ф. И. О.	9.11.93	И	1	1
ПРОВ.	УПРАВЛ. ИНИ	Ф. И. О.		АНСТ	АНСТ В 1	
КОНТР.	УПРАВЛ. ИНИ	Ф. И. О.		ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
И. ДИР.	МОНТЕР	Ф. И. О.		ФОРМАТ А4		

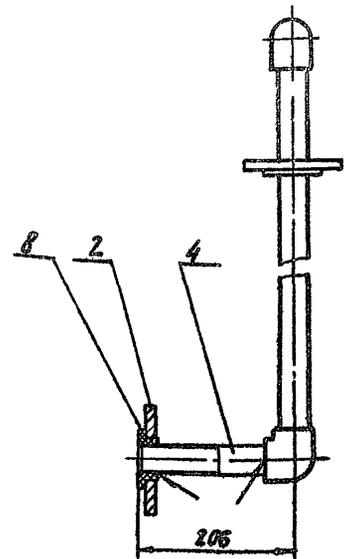
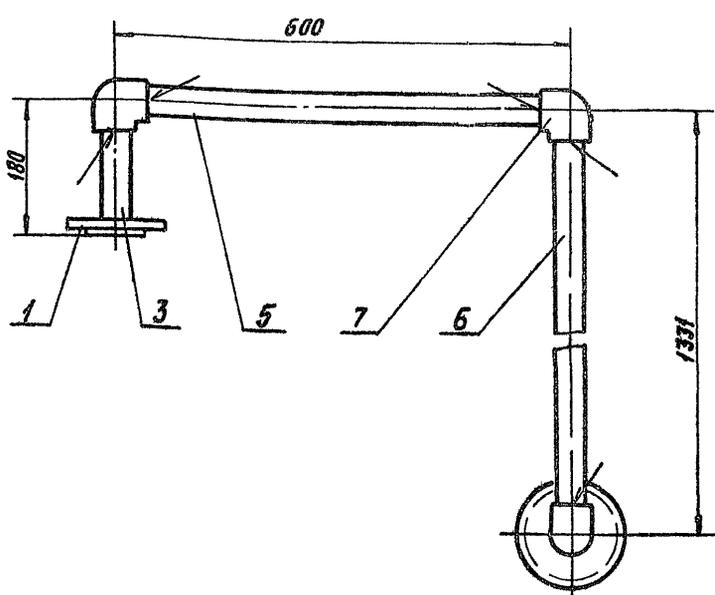
ФОРМАТ	КОП.	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ВЕД.	ПРИМ. Ч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			Д24В 027 160 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		Д24В 027 003-02	ФЛАНЕЦ	1	
	2		-03	ФЛАНЕЦ	1	
				ПАТРУБКИ		
				ТРУБА ПИП 40С ТЕХНИЧЕСКАЯ		
				ГОСТ 18599-83		
БУ	3		Д24В 027 085	L=153 h14 ²⁵ √	1	0,04кг
БУ	4		Д24В 027 086	L=189 h14 ²⁵ √	1	0,05кг
БУ	5		Д24В 027 087	L=556 h14 ²⁵ √	1	0,16кг
БУ	6		Д24В 027 088	L=1287 h14 ²⁵ √	1	0,37кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ФЛАНЦЫ ГОСТ 12820-80		
				1-40-6 Ст 25 (заготовка для Д24В 027.003-02)		
				1-40-10 Ст 25 (заготовка для Д24В 027.003-03)		
				УГОЛЬНИК ПИП 40С		
				ОСТ 6-05-367-74	3	
				ВТУЛКА ПИП 40С		
				ОСТ 6-05-367-74	2	

Д24В 027 160

ИЗМ. АНСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	АНСТ	АНСТ В 1	АНСТОВ
РАЗР. В	УПРАВЛ. ИНИ	Ф. И. О.	9.11.93	И	1	1
ПРОВ.	УПРАВЛ. ИНИ	Ф. И. О.		АНСТ	АНСТ В 1	
КОНТР.	УПРАВЛ. ИНИ	Ф. И. О.		ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
И. ДИР.	МОНТЕР	Ф. И. О.		ФОРМАТ А4		

Д24В 027 160С6

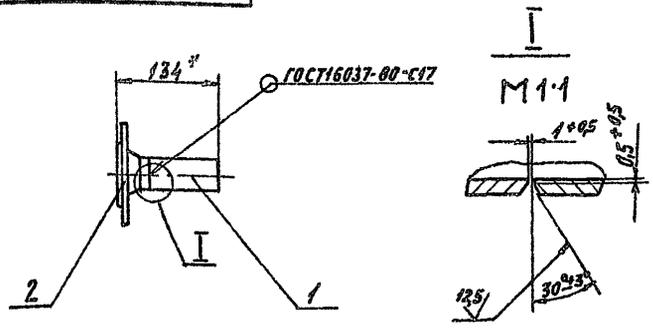
Серия 5 903-10 Выпуск 2-3 Альбом 3
 Изв. Испол. Подп. и дата. Взам. инв.д. Инв.дочек. Подп. и дата.



1 РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
 2 СВАРКУ ВЫПОЛНИТЬ ПО ОСТ 6-05-367-74

				Д24В 027 160С6			
ИЗМ	ЛНСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	АНТ	МАССА	МАССУ
РЗРЯБ	И	ИОРДВИНКИ	И	И	И	3,6	1,5
ПРОВ	И	ИОРДВИНКИ	И	И	Трубопровод		
Т КОНТР	И	И	И	И			
И КОНТР	И	И	И	И	ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
УТВ	И	И	И	И	ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ А3							

Д24В 027 170



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ
БЧ	1	Д24В 027 089	ПАТРУБОК	ДЕТАЛИ		
			Труба 40x4 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74			
			L = 0,9 м ± 14 ^{±0,5}		1	0,32 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
			Фланец 1-32-10 Ст 25			
			ГОСТ 12821-80		1	
Д24В 027 170						
				АНТ	МАССА	МАССУ
				И	1,9	15
				ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
				ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
ИЗМ	ЛНСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РЗРЯБ	И	ИОРДВИНКИ	И	И		
ПРОВ	И	ИОРДВИНКИ	И	И		
Т КОНТР	И	И	И	И		
И КОНТР	И	И	И	И		
УТВ	И	И	И	И		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ
А3			Д24В 027 160С6	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1	Д24В 027 091	ШПILЬКА		2	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			Д24В 027 180	ДЕТАЛИ		
А4	2	Д24В 027 092	СКОБА		1	
			Д24В 027 180-01	ДЕТАЛИ		
А4	2	Д24В 027 092-01	СКОБА		1	
			Д24В 027 180-02	ДЕТАЛИ		
А4	2	Д24В 027 092-02	СКОБА		1	
Д24В 027 180						
				АНТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
				И	1	1
				ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
ИЗМ	ЛНСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РЗРЯБ	И	ИОРДВИНКИ	И	И		
ПРОВ	И	ИОРДВИНКИ	И	И		
Т КОНТР	И	И	И	И		
И КОНТР	И	И	И	И		
УТВ	И	И	И	И		

Хомут

Серия 5 003-10 Выпуск 2-3 Альбом 3

ИЗВ. Лист № 203-10 Подп. Лист № 203-10

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
04				D24B 027 190CB	Сборочный чертеж		
					Детали		
04	1			D24B 027 003	Фланец	1	
	2			-01	Фланец	1	
04	3			D24B 027 093	Патрубок		
					Труба ПНА 32с механическая		
					гост 10639-83		
					L=90 H14 ²⁵	1	0,02 кг
					Стандартные изделия		
					Фланцы гост 12820-80		
					1-25-8 Ст 25 (заготовка для D24B 027 003)		
					1-25-10 Ст 25 (заготовка для D24B 027 003-01)		
	4				Втулка ПНП 32с		
					ост 6-05-367-74	2	

D24B 027 190

Трубопровод

Лист Лист Листов
1 1 1
г.п. Горьковский
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
02				D23B 095 000 CB	Сборочный чертеж		
					Сборочные единицы		
04	1			D23B 095 010	Бак	1	
04	2			D23B 095 020	Отвод	1	
04	3			D23B 095 030-01	Крышка	1	
					Детали		
03	4			D23B 095 001-02	Фланец	2	
04	5			D23B 095 002	Прокладка	2	
	6			-01	Прокладка	3	
	7			-02	Прокладка	1	
					Стандартные изделия		
					Трубка 20-25-1500		
					гост 446-74	1	
	9				Балл М10-25,36 гост 1198-70	12	
	10				Шпилька М10-6х4068		
					гост 28032-76	28	
	11				Гайка М10 гост 5915-70	40	
					Прочие изделия		
	12				Экспортное устройство указате ля уровня дебетильного газа модель 12 на 136к4		
					ГЧ 25-07-1093-74	1	

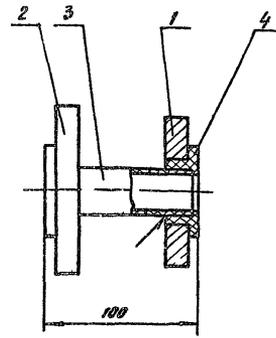
D23B 095 000

Бак свежераствора соли V=1,5 м³

Лист Лист Листов
1 1 1
г.п. Горьковский
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

ИЗВ. Лист № 203-10 Подп. Лист № 203-10

D24B 027 190CB



1 Размеры для справок
2 Сварку выполнить по ост 6-05-367-74

D24B 027 190CB

Трубопровод

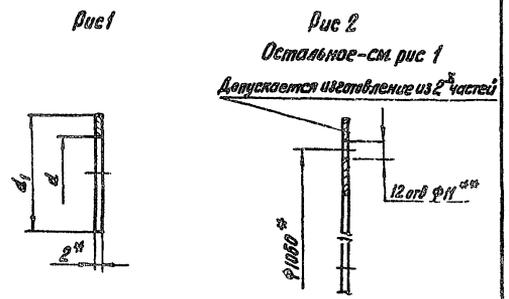
Лист	Масса	Масштаб
1	1,4	1:2

Лист Листов 1
г.п. Горьковский
САНТЕХПРОЕКТ

Копировал Кумбакина Формат А4

ИЗВ. Лист № 203-10 Подп. Лист № 203-10

D23B 095 002



Обозначение	Рис	Углы мм α β γ	Материал	Масса кг
D23B 095 002	1	28 40	лист Ф-4-20 гост 21000-81	0,003
-01		33 60		0,05
-02	2	1000 1100	Пластина, лист ТКМШ-С-2 1,1 гост 7338-77	0,49

1* Размеры для справок
2** Обработать по сопрягаемой детали
3 H14; H14

D23B 095 002

Прокладка

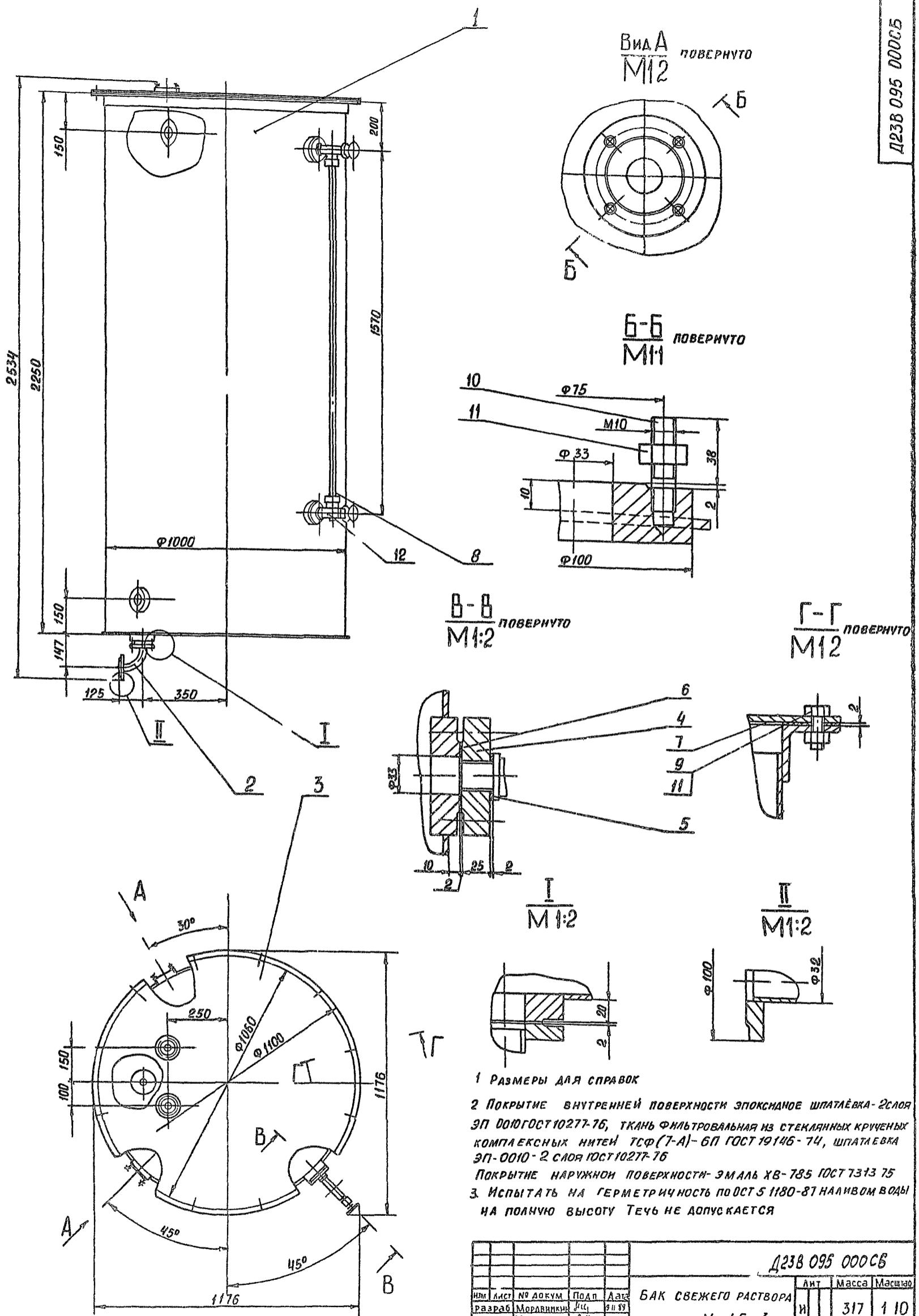
Лист	Масса	Масштаб
1	см табл.	-

Лист Листов 1
г.п. Горьковский
САНТЕХПРОЕКТ

См табл.

23056-23 29 Копировал Кумбакина Формат А4

ИЗВ. Лист № 203-10 Подп. Лист № 203-10



- 1 РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2 ПОКРЫТИЕ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ЭПОКСИДНОЕ ШПАТЛЕВКА-2СЛОЯ ЭП Д010ГОСТ10277-76, ТКАНЬ ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КРУЧЕНЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ ТCF(7-А)-6П ГОСТ 19146-74, ШПАТЛЕВКА ЭП-0010-2 СЛОЯ ГОСТ10277-76
ПОКРЫТИЕ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ-ЭМАЛЬ ХВ-785 ГОСТ 7313 75
- 3 ИСПЫТАТЬ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ПО ОСТ 5 1180-87 НАЛИВОМ ВОДЫ НА ПОЛНУЮ ВЫСОТУ ТЕЧЬ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ

				Д23В 095 000СБ		
ИМ	Лист	№ докум	Подп	Дата	БАК СВЕЖЕГО РАСТВОРА	
РАЗРАБ	Моравник	И.И.	И.И.	9.11.89	СОЛН V=15 м ³	
Пров	Моравник	И.И.			И	317 1 10
Т. В. НУР	Вольский	И.И.			Лист	Листов 1
М. КОНТР	МОНТЕР				ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ	
УТВ					САНТЕХПРОЕКТ	

1:15 ЧЕРТЕЖ ПОДЛ И АЗТА ВЗЕМ ИМБ РАУИИВ № АУБА ПОДЛ ЧАСТ

Серия 5 903-10 Выпуск 2-3 Альбом 3

Рис 1

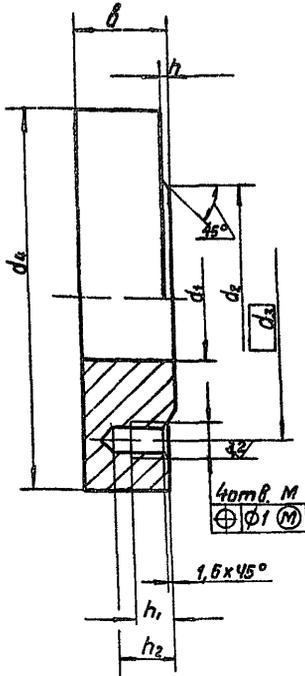
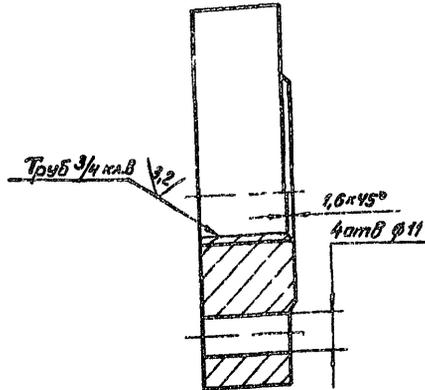


Рис 2

Остальное см рис 1



Обозначение	Рис	Размеры, мм								Материал	Масса кг	
		M	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h	h ₁	h ₂			δ
Д238 095 001	1	M10 7H	33	60	75	100	2	10	16	25	ВСт3Сп гост 380-71	14 27
-01		M12 7H	46	80	100	130	3	12	19	30	Сталь 12x18 Н10Т гост 5632-72	14
-02	2	—	—	60	75	100	2	—	—	25		

h14, h14 ± 1/2

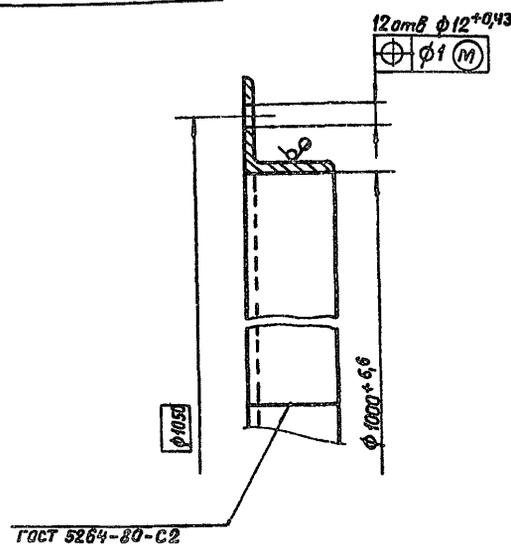
Д238 095 001					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит
Разраб	Мордовник	И/Л	И/Л	31.08.89	И
Провер	Мордовник	И/Л	И/Л	31.08.89	См табл
Т.контр	Мордовник	И/Л	И/Л	31.08.89	Лист Листов 1
И.контр	Минтер	И/Л	И/Л	31.08.89	ГПИ Горьковский сантехпроект
Утв	Минтер	И/Л	И/Л	31.08.89	Формат А3

Изм № подл Подп и дата Изм № подл Подп и дата Изм № подл Подп и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
A2			Д238 095 010сб	Сборочный чертёж		
				Детали		
A3	1		Д238 095 001	Фланец	5	
A4	2		Д238 095 003	Фланец	1	
A4	3		Д238 095 004	Дно	1	
				Переменные данные для исполнений		
				Д238 095 010		
				Детали		
A3	4		Д238 095 005	Обечайка	1	
				Д238 095 010-01		
				Детали		
A3	4		Д238 095 005-01	Обечайка	1	

Изм № подл Подп и дата Изм № подл Подп и дата Изм № подл Подп и дата

Д238 095 010					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит
Разраб	Мордовник	И/Л	И/Л	31.08.89	И
Провер	Мордовник	И/Л	И/Л	31.08.89	Лист Листов 1
Т.контр	Мордовник	И/Л	И/Л	31.08.89	ГПИ Горьковский сантехпроект
И.контр	Минтер	И/Л	И/Л	31.08.89	Формат А4
Утв	Минтер	И/Л	И/Л	31.08.89	



Изм № подл Подп и дата Изм № подл Подп и дата Изм № подл Подп и дата

Д238 095 003					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит
Разраб	Мордовник	И/Л	И/Л	31.08.89	И
Провер	Мордовник	И/Л	И/Л	31.08.89	12,1 1 2
Т.контр	Мордовник	И/Л	И/Л	31.08.89	Лист Листов 1
И.контр	Минтер	И/Л	И/Л	31.08.89	ГПИ Горьковский сантехпроект
Утв	Минтер	И/Л	И/Л	31.08.89	Формат А4

Рис 1

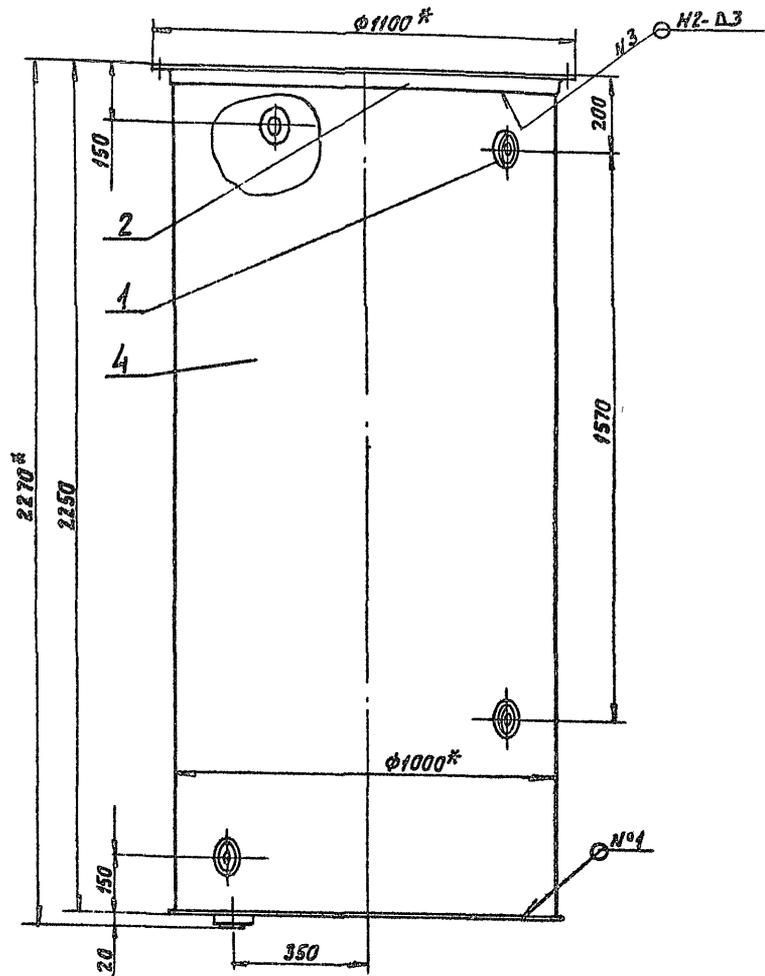
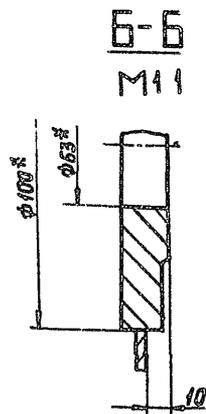
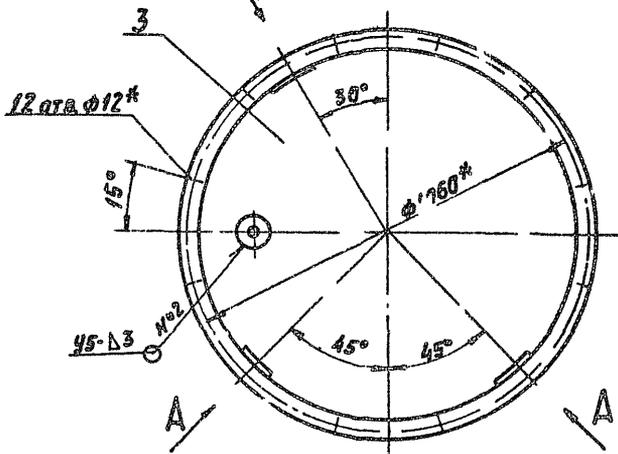
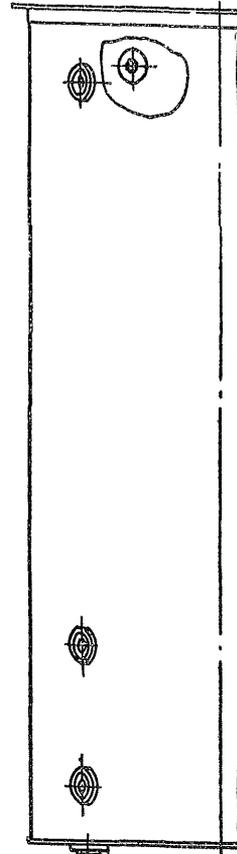
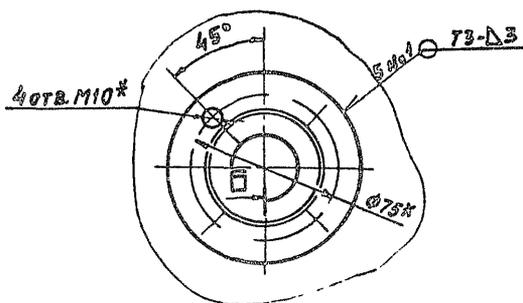


Рис 2
ОСТАЛЬНОЕ-СМ РИС 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис
Д23В.095.010	1
-01	2

Вид А
ПОВЕРНУТО
М1:2



1 *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2 ± 1/16

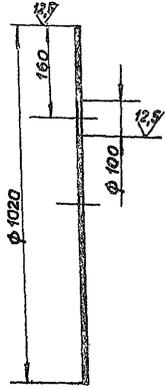
3 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ ШЕРОХОВАТОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ 25/

				Д23В 095 010СБ		
№ Листа	А/ДОКУМ	ПОД	АПР	ЛНТ	И-СН	МАСШ
	РЯЗЯВ	ПОРЯДИНИ	КЛУБ	И	267,5	1 10
	ПРОВ	ПОРЯДИНИ	КЛУБ			
	Т.КОНТ					
	№ Лист					
	КОНТ	ПОНТЕР				
	УТВ					

Имя Подпись Дата

Д238 095 004

W/V



Н14, н14

Д238 095 004

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Д, но	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Моравинский	1	1971	2.11.88		и	31,7	1 10
Пров	Моравинский				Лист	Листов 1		
И контр	Мюнтер				Лист Б-ПН-5, ГОСТ 19903-74		ГПИ Горьковский сантехпроект	
Утв					ВСтЗСн ГОСТ 14637-79		Формат А4	

№ табл	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
A3			Д238.095.020СБ	Сборочный чертеш		
				Детали		
A4	1		Д238.095.006	Отвод	1	
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 1-25-6, ВСтЗСн		
				ГОСТ 12820-80	2	

Д238 095 020				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Моравинский	1	1971	2.11.88
Пров	Моравинский			
И контр	Мюнтер			
Утв				

Отвод			Лист	Лист	Листав
			и		1
			ГПИ Горьковский сантехпроект		
			Формат А4		

Д238 095 005

W/V

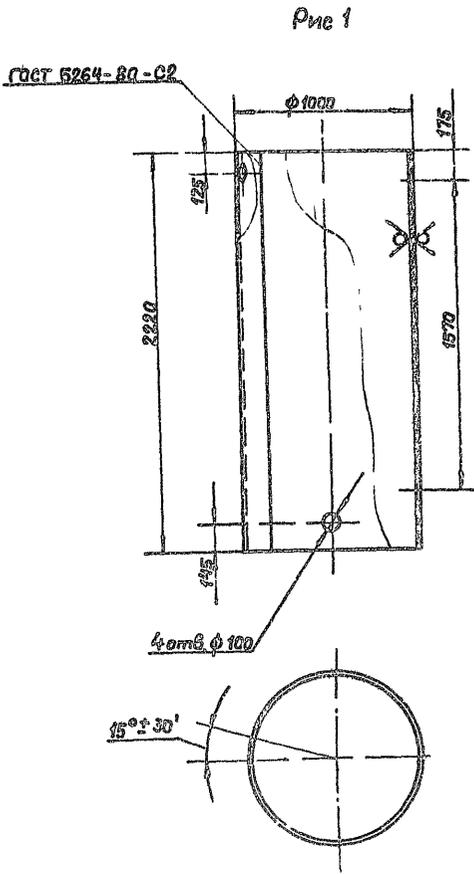
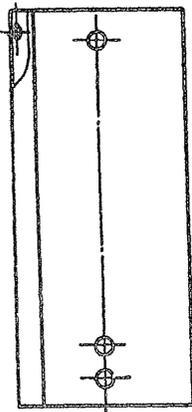


Рис. 2
Остальная - см. рис. 1



Обозначение	Рис
Д238 095.005	1
-01	2

Н16, н16, ± 0.15/2

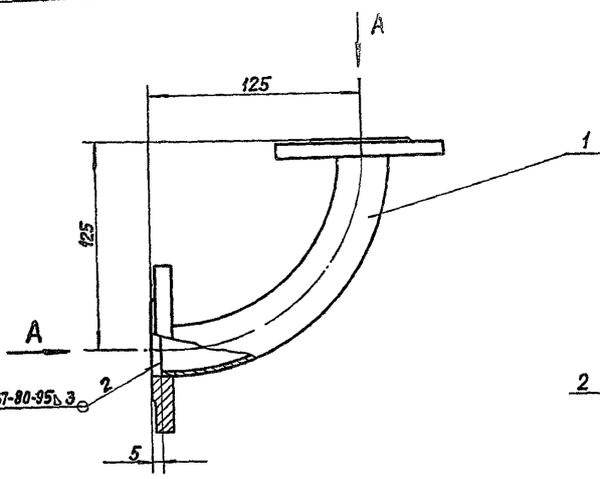
Д238.093.005				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Моравинский	1	1971	2.11.88
Пров	Моравинский			
И контр	Мюнтер			
Утв				

Обечайка			Лист	Масса	Масштаб
			и	216,7	1 20
			Лист Б-ПН-4, ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗСн, ГОСТ 14637-79		
			23056-23 33		
			Формат А3		

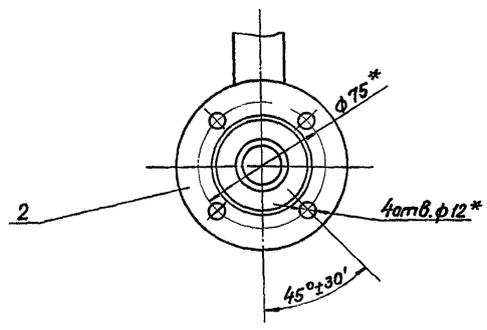
Серия 5.903-10 Выпуск 2-3 Альбом 3

И.В. и подв. Лобн. и дата. Взятый вид. Шифр. Лобн. и дата.

Д23В.095.020СБ



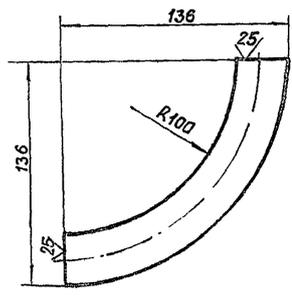
Вид А



* Размеры для справок
2 ± $\frac{IT16}{2}$

				Д23В.095.020СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Отвод	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Мордовинкин	И.В.	19.11.81			И	1,49	1:2
Проект	Мордовинкин	И.В.				Лист	Листов	
Т.контр						ГПИ Горьковский сантехпроект		
Н.контр	Мюнтер	И.В.				Формат А3		
Утв.								

Д23В.095.006



± $\frac{IT16}{2}$

Д23В.095.006

				Д23В.095.006				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Отвод	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Мордовинкин	И.В.	19.11.81			И	0,39	1:2
Проект	Мордовинкин	И.В.				Лист	Листов	
Т.контр						ГПИ Горьковский сантехпроект		
Н.контр	Мюнтер	И.В.				Труба 32×3; ГОСТ 9734-75		
Утв.						Д. ГОСТ 9733-74		

Формат А4

И.В. и подв. Лобн. и дата. Взятый вид. Шифр. Лобн. и дата.

И.В. и подв. Лобн. и дата. Взятый вид. Шифр. Лобн. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
А3			Д23В.095.030СБ	Сборочный чертёж		
			Переменные данные для исполнений			
				Д23В.095.030		
				Детали		
А3	1		Д23В.095.001-01	Фланец	1	
А4	2		Д23В.095.007	Крышка	1	
				Д23В.095.030-01		
				Детали		
А3	1		Д23В.095.001	Фланец	2	
А4	2		Д23В.095.007-01	Крышка	1	

Д23В.095.030

				Д23В.095.030				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Крышка.	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Мордовинкин	И.В.	19.11.81			И		1
Проект	Мордовинкин	И.В.				Лист	Листов	
Т.контр						ГПИ Горьковский сантехпроект		
Н.контр	Мюнтер	И.В.				Формат А4		
Утв.						23056-23 34		

Серия 5 003-10 Выпуск 2-3 Арбом 3

Лист № 007

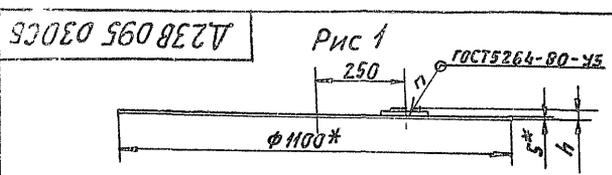
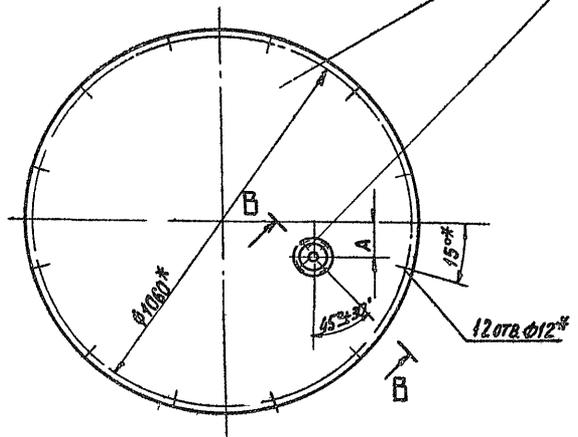
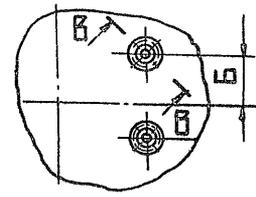


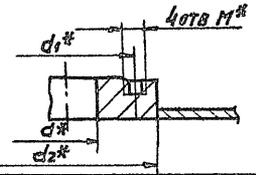
Рис 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС 1



Обозначение	Рис	РАЗМЕРЫ, мм							
		A	B	d*	d1*	d2*	h	n	
Д23В 095 030	1	100	-	46	100	130	112	30	1
-01	2	150	100	33	75	100	110	25	2

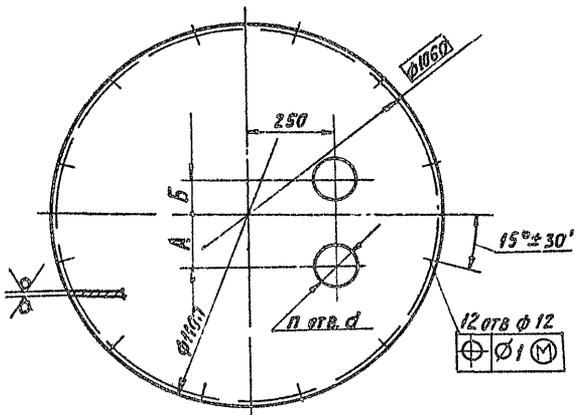
1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2 ± 1/16

В-В
М 1:2
ПОВЕРНУТО



Д23В 095 030 СБ				Крышка		АНТ	Масса	Масштаб
ИЗМ	Лист	№ докум.	подп.	Дата	И	М	39,41	1:10
Разр.	Пров.	Монтажник	Инж.	Инж.				
Н.контр.	Монтер							
УТВ								

Л23В 095 007



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм				Масса кг
	A	B	d	h	
Д23В 095 007	100	-	130	1	36,71
-01	150	100	100	2	36,61

h14, h14 ± 17/4
2

Д23В 095 007

Д23В 095 007				Крышка		АНТ	Масса	Масштаб
ИЗМ	Лист	№ докум.	подп.	Дата	И	М	36,71	1:10
Разр.	Пров.	Монтажник	Инж.	Инж.				
Н.контр.	Монтер							
УТВ								

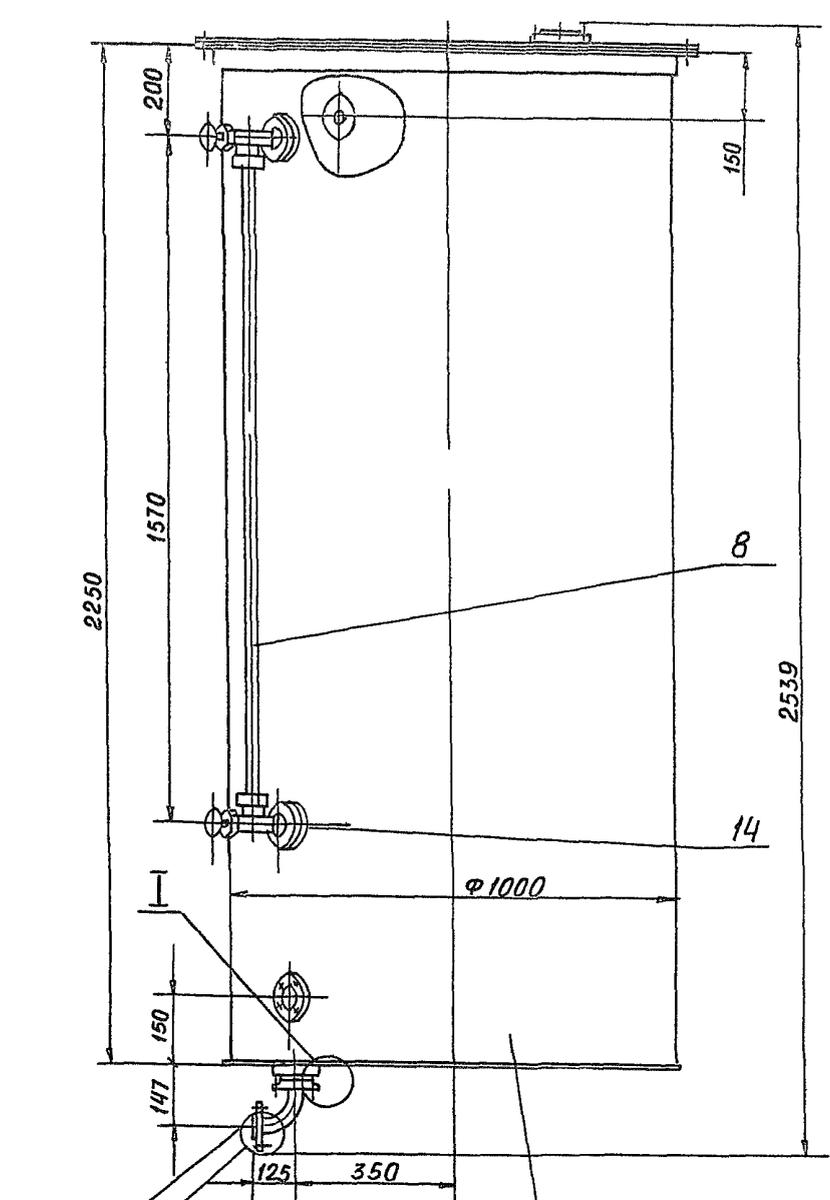
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
A2			Д23В 096 000 СБ	Документация		
A4			1 Д23В 095 010-01	Сборочный чертеж		
A4			2 Д23В 095 020	Сборочные единицы		
A4			3 Д23В 095 030	Бак	1	
A4			4 Д23В 095 001-02	Отвод	1	
A4			5 Д23В 095 002	Крышка	1	
			6 -01	Детали		
			7 -02	Фланец	2	
			8	Прокладка	2	
			9	Прокладка	3	
			10	Прокладка	1	
			11	Стандартные изделия		
			12	Трубка 20-25-1500		
			13	ГОСТ 8446-74	1	
			14	Болт М10х2546/ГОСТ 7798-70		
			15	Шпильки ГОСТ 22032-76		
			16	М10-64x40-46	20	
			17	М12-64x40-46	4	
			18	Гайки ГОСТ 5915-70		
			19	М10-4	20	
			20	М12-4	4	
			21	Прочие изделия		
			22	Запорное устройство		
			23	Указателя уровня вентиль		
			24	нога типа цапкового		
			25	12 мм 136x4		
			26	ТУ 26-07-1093-74	1	

Д23В.096 000

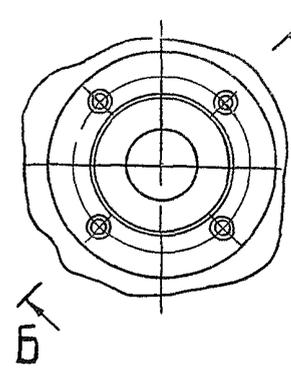
Д23В.096 000				Бак повторного использования сом V=1,5 м³		АНТ	Лист	Листов
ИЗМ	Лист	№ докум.	подп.	Дата	И	М		
Разр.	Пров.	Монтажник	Инж.	Инж.				
Н.контр.	Монтер							
УТВ								

Серия 5903-10 Внутрь 2-3 Альбом 3

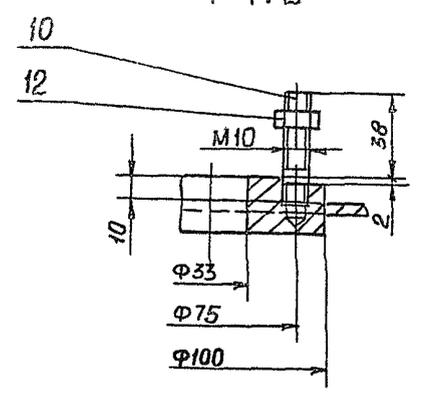
Д23В 096 000СБ



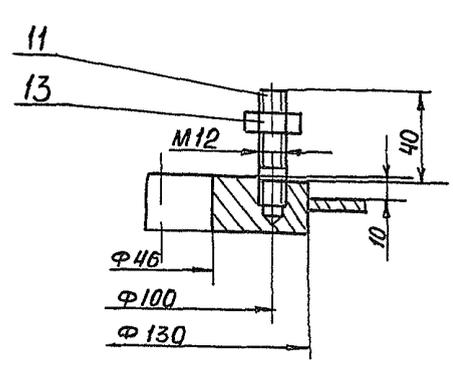
Вид А повернуто
M12



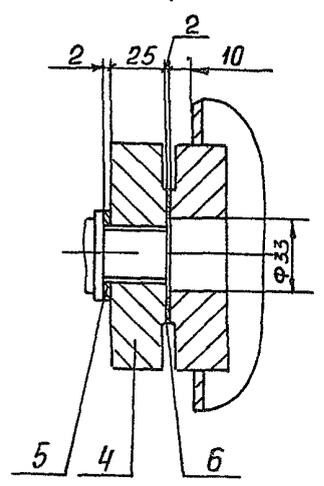
Б-Б повернуто
M12



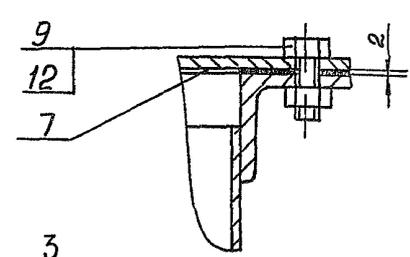
В-В повернуто
M12



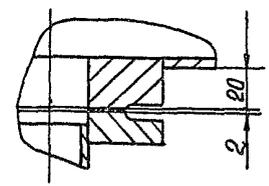
Г-Г повернуто
M12



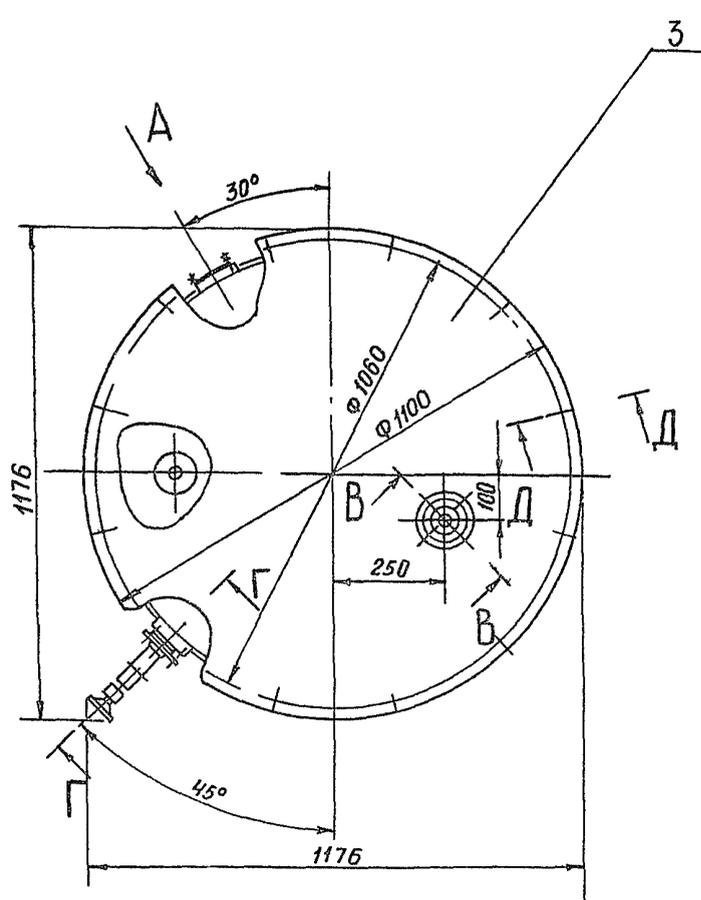
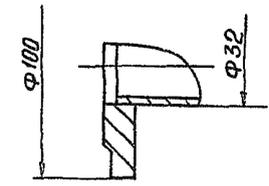
Д-Д повернуто
M12



I
M12



II
M12



- 1 Размеры для справок
- 2 Покрытие внутренней поверхности эпоксидное шпателька - 2 слоя ЭП-0010 ГОСТ 10277-76, ткань фильтровальная из стеклянных крученых комплексных нитей ТСФ (Т-А) - БП ГОСТ 19146-74, шпателька ЭП-0010 - 2 слоя ГОСТ 10277-76
- Покрытие наружной поверхности - эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75
- 3 Испытать на герметичность наливом воды на полную высоту Течь не допускается

Имя	Подп.	Дата
Взам. инв.	№ инв.	№ АЧ
Подп.	Имя	Дата

				Д23В 096 000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бак повторного исполь	Лит	Масса	Масштаб
					ЗОВАНИЯ СОЛН - 1,5 м ³	И	317	1:10
Разраб.	Моравинкин	Иш	21/89					
Пров.	Моравинкин	Иш						
Т. контр.								
Нач. отд.	Вольский	Иш						
И. контр.	Мюнтер	Иш						
Чтв.								
						Лист	Листов 1	
						ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

Серия 5.903-10 Выпуск 2-3 Альбом 3

Имя и подл. Подп и дата
Вариант Имя и дата
Имя и подл. Подп и дата

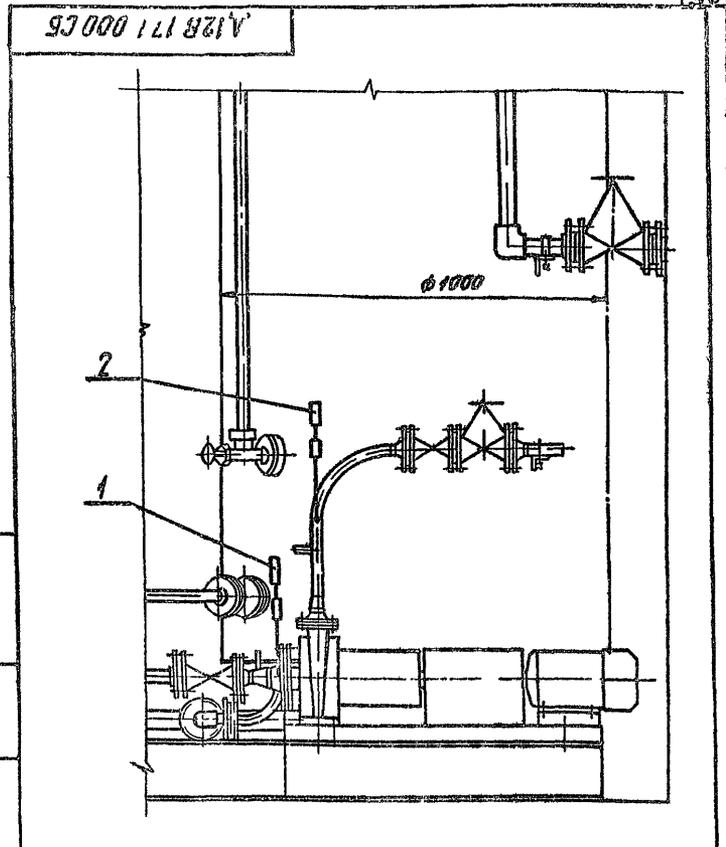
Кол	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
A4		D 12B 171 000 C6	Сборочный чертеж	
A3		D 12B 171 000 32	Схема автоматизации	
			Прочие изделия	
	1		Установка мановакуумметра МВПЧ-У-3 кгс/см ² ТУ 2502-180335-84 ТКЧ-3137-70	1
	2		Установка манометра МПЧ-У-4 кгс/см ² ТУ 2502-180335-84 ТКЧ-3137-70	1

Имя и подл.	Подп	Дата	Имя и подл.	Подп	Дата
Имя и подл.	Подп	Дата	Имя и подл.	Подп	Дата
Имя и подл.	Подп	Дата	Имя и подл.	Подп	Дата
Имя и подл.	Подп	Дата	Имя и подл.	Подп	Дата

D 12B 171 000

Блок регенерации в
установке
приборов контроля
и автоматизации

Лист 1 из 1
Листов 1
ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4



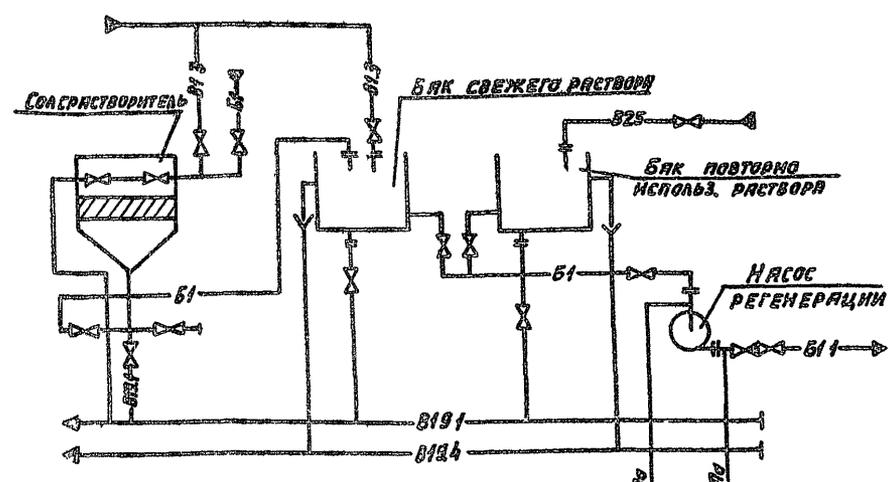
Имя и подл. Подп и дата
Вариант Имя и дата
Имя и подл. Подп и дата

				D 12B 171 000 C6		
Имя и подл.	Подп	Дата	Имя и подл.	Подп	Дата	
Имя и подл.	Подп	Дата	Имя и подл.	Подп	Дата	
Имя и подл.	Подп	Дата	Имя и подл.	Подп	Дата	
Имя и подл.	Подп	Дата	Имя и подл.	Подп	Дата	

Блок регенерации в
установке приборов
контроля и
автоматизации

Лист 1 из 1
Листов 1
ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

D 12B 171 000 32



Приборы по месту	PI 1	PI 2
------------------	------	------

Условные обозначения приборов приняты по ГОСТ 21 404-85

Имя и подл. Подп и дата
Вариант Имя и дата
Имя и подл. Подп и дата

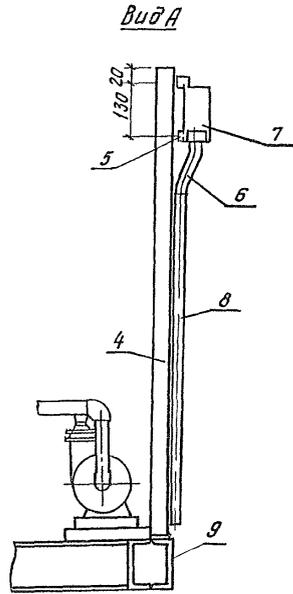
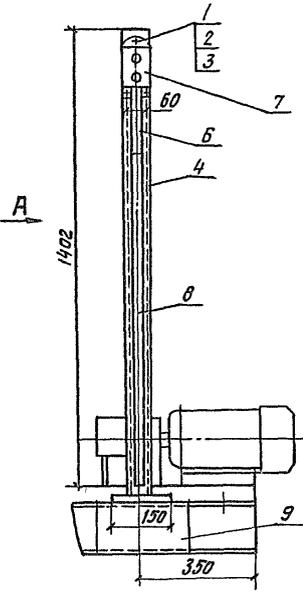
				D 12A 171 000 32		
Имя и подл.	Подп	Дата	Имя и подл.	Подп	Дата	
Имя и подл.	Подп	Дата	Имя и подл.	Подп	Дата	
Имя и подл.	Подп	Дата	Имя и подл.	Подп	Дата	
Имя и подл.	Подп	Дата	Имя и подл.	Подп	Дата	

Блок регенерации в
установке приборов
контроля и
автоматизации

Лист 1 из 1
Листов 1
ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Серия 5.903-10 Выпуск 2-3 Альбом 3

Шифр проекта, Подразделение, Имя и Фамилия, Подпись, Дата



Спецификация

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Стандартные изделия				
1		Винт М5х16 ГОСТ 1491-80*	3	
2		Шайба 5 ГОСТ 11371-78*	3	
Изделия заводов ГЭМ				
3		Гайка закладная К605 ЧХЛ 2 ТУ36-1953-80	3	
4		Стойка К314 ЧХЛ 2, ТУ36-22-85	1	
5		Профиль К101/192 ТУ36-1434-82, L=75мм	2	
Прочие изделия				
6		Рукав металлический РЗ-Ц-Х-Ш22, L=350мм	1	
7		Пост управления кнопочный ПКЕ 212-2УЗ, ТУ16-642-006-83	1	
8		Труба стальная легкая с полностью оплащенным графом, ГОСТ 3262-75*	1	
9		ТУ25х1,6, L=1000мм Шпеллер №16, ГОСТ 8240-72*, L=200мм	1	2,84кг

		ЭМ	
Исполн.	Провер.	Блок регенерации БР	Лист
Исполн.	Провер.	установка	Масса
Исполн.	Провер.	кнопочного поста	Масшт
Исполн.	Провер.	управления	Лист
Исполн.	Провер.		Листов
Исполн.	Провер.		ГПИ Горьковский
Исполн.	Провер.		САНТЕХПРОЕКТ
		Копировал Кузьбачкина	Формат. А3