

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА/ГОССТРОЙ СССР/  
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.903-13

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

ВЫПУСК 1-4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЭЖЕКТОРЫ  
ВОДОСОЛЯНЫЕ И ВОДОКИСЛОТНЫЕ

инв. № 15309-05  
цена: ~~084~~ 1-06

Госстрой СССР  
Тбилисский филиал  
ЦИТП  
Типовой проект /серия/  
№ 4-903-13 / 1-4  
Заказ № 2095  
Цена 1 руб 06 коп.  
Тираж 400  
Дата 23 12 1987г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА/ГОССТРОЙ СССР/  
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.903-13

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

ВЫПУСК 1-4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЭЖЕКТОРЫ  
ВОДОСОЛЯНЫЕ И ВОДОКИСЛОТНЫЕ

РАЗРАБОТАНЫ  
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ *ин.в. №15309-05*  
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 15 мая 1978 г.  
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР  
ПРИКАЗ № 59 ОТ 24 апреля 1978 г.

НОИ

ШИЛЕР  
СЛИВАК

*С.М.М.*  
*С.В.С.*

ИНСТИТУТ  
ПРОЕКТА

ИНЖЕНЕР  
ИНЖЕНЕР

ГЛАВНЫЙ  
ГЛАВНЫЙ

### Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
<i>Содержание</i>		
A23A 028.000 TO	Эжекторы водосоляные и водокислотные Техническое описание	2,3
A23A 024.000	Эжектор водосоляной	3,4,5
A23A 024.000 СБ	Эжектор водосоляной	6
Сборочный чертёж		
A23A 024.001	Соппо	7
A23A 024.002	Камера приёмная	
A23A 024.004	Диффузор	8
A23A 024.005	Камера смешения	
A23A 024.003	Фланец	9
A23A 024.006	Патрубок	
A23A 025.000	Эжектор водокислотный	10,11
A23A 025.000 СБ	Эжектор водокислотный Сборочный чертёж	12
A23A 025.001	Соппо	13
A23A 025.002	Патрубок	
A23A 025.003	Фланец	14
A23A 025.004	Камера приёмная	
A23A 025.005	Камера смешения	15
A23A 025.006	Диффузор	
A23A 026.000	Эжектор водосоляной	16,17
A23A 026.010	Карпус	17,18
A23A 026.000 СБ	Эжектор водосоляной Сборочный чертёж	19
A23A 026.010 СБ	Карпус Сборочный чертёж	20
A23A 026.001	Соппо	21
A23A 026.020	Каркас	22
A23A 026.020 СБ	Каркас Сборочный чертёж	23
A23A 026.012	Патрубок	
A23A 026.011	Труба	24
A23A 026.013	Фланец	
A23A 027.000	Эжектор водокислотный	25
A23A 027.000 СБ	Эжектор водокислотный Сборочный чертёж	26

Серия 4.903-13 вытск 1-4

Водосоляные и водокислотные эжекторы предназначены для приготовления регенерационных растворов реагентов и подачи их в регенерируемые фильтры.

Водосоляные эжекторы используются для Na-катионитных фильтров, а водокислотные эжекторы для H-катионитных фильтров.

В настоящем выпуске приведены чертежи водосоляных эжекторов для стандартных Na-катионитных фильтров диаметром от 450 до 3400 мм и водокислотных эжекторов - для стандартных H-катионитных диаметром от 1000 до 3400 мм.

Эжекторы состоят из приёмной камеры, патрубка для подвода эжектируемого раствора, соппо, камеры смешения и диффузора. Вода под давлением подается в соппо. Выходя из него, струя воды увлекает за собой эжектируемый раствор и поступает в камеру смешения.

Образующийся при этом регенерационный раствор через диффузор подается в трубопровод на регенерацию фильтра.

Детали водосоляных эжекторов, кроме соппо, выполнены из стали Ст 3, а соппо, в связи с тем, что его геометрические размеры существенно влияют на параметры работы эжектора, выполнено из нержавеющей стали. Детали водокислотных эжекторов, в связи с высокой агрессивностью среды, в которой они работают, выполне-

Изд. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Изд. № изд. Подл. и дата

						<b>A23A 028.000 TO</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Эжекторы водосоляные и водокислотные Техническое описание	Лист	Листов		
Разработчик	Урюновский	И.И.				1	2		
Ин. спец.	Вайнберг	И.И.							
Корректор	Степков	И.И.							
И.В.Контр.	Козырякова	И.И.							
Утв.	Шиллер	И.И.							

Копировал: Дымо

Формат: 11

Серия 4-903-13 выпуск 1-4

ны из нержавеющей стали. Так как в настоящее время нержавеющая сталь является дефицитным материалом, в выпуске приведен второй вариант конструкции эжекторов, который предполагает их выполнение из полиэтилена высокого давления методом литья под давлением в металлическом корпусе с фланцами.

В этом варианте эжектор состоит из металлического корпуса, который изнутри имеет полиэтиленовое покрытие, образующее подводный патрубок, приемную камеру, камеру смещения и диффузор, и сопла, которое целиком отливается из полиэтилена. Изготовление эжекторов из полиэтилена требует специальной оснастки (литьевых машин, прессформ и т.д.) и отработанной технологии. В связи с этим, изготовление эжекторов из полиэтилена должно быть серийным и его следует вести на специализированных предприятиях.

Присоединительные и установочные размеры эжекторов для обоих вариантов конструкции, а также методики их расчета приведены в выпуске „О” настоящей серии.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

A23A028.000 TO

Лист 2

Копирован: Двино Формат: И

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>Документация</u>		
И2			A23A024.000 СБ	Сварочный чертеж		
И2			A23A028.000 TO	Эжекторы водозольные и водожесткоустойчивые		
				Техническое описание		
				<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
				<u>A23A024.000</u>		
				<u>Детали</u>		
И1	1		A23A024.001	Сопло	1	
И1	2		A23A024.002	Камера приёмная	1	
И1	3		A23A024.003	Фланец	1	
И1	4		A23A024.004	Диффузор	1	
И1	5		A23A024.005	Камера смещения	1	
И1	6		A23A024.006	Патрубок	1	
Б4	7		A23A024.007	Прокладка 253-1*Ф23 <sup>1</sup>		
				Паразит ПОН30 ГОСТ 481-71	3	0,012 мм
				Стандартные изделия		
8				Фланец 20-10 ГОСТ 1255-67	2	
				Фланец 20-10 ГОСТ 1255-67		
				(заготовка для дет. A23A024.005)	1	
				<u>A23A024.000-01</u>		
				<u>Детали</u>		
И1	1		A23A024.001-01	Сопло	1	
И1	2		A23A024.002-01	Камера приёмная	1	
И1	3		A23A024.003	Фланец	1	
И1	4		A23A024.004-01	Диффузор	1	
И1	5		A23A024.005-01	Камера смещения	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

A23A024.000

Эжектор водозольный

Лист	Лист	Листов
И1	1	3

гострой ССР Сантехпроект г. Москва

Копирован: Двино Формат: И



Выпуск 1-4

Серия 4, 903-13

Изм. лист. Подп. и дата. Подп. и дата. Подп. и дата. Подп. и дата. Подп. и дата.

Колонт.	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
И	2		A 23A 024.002-05	Камера приёмная	1	
И	3		A 23A 024.003-04	Фланец	1	
И	4		A 23A 024.004-05	Диффузор	1	
И	5		A 23A 024.005-05	Камера смещения	1	
И	6		A 23A 024.006-04	Патрубок	1	
Б4	7		A 23A 024.013	Прокладка Ф102,1×Ф56 <sup>н1</sup>		
				Паранит ПОНЗ.0		
				ГОСТ 481-71	3	0,035кг
				Стандартные изделия		
	8			Фланец 40-10 ГОСТ 1255-67	1	
	9			Фланец 80-10 ГОСТ 1255-67	1	
				Фланец 50-10 ГОСТ 1255-67		
				(заготовка для		
				дет. А23А 024 000-04)	1	
				A 23A 024 000-06		
				Детали		
И	1		A 23A 024.001-06	Сопло	1	
И	2		A 23A 024.002-06	Камера приёмная	1	
И	3		A 23A 024.003-05	Фланец	1	
И	4		A 23A 024.004-06	Диффузор	1	
И	5		A 23A 024.005-06	Камера смещения	1	
И	6		A 23A 024.006-05	Патрубок	1	
Б4	7		A 23A 024.014	Прокладка Ф102,1×Ф64 <sup>н1</sup>		
				Паранит ПОНЗ.0		
				ГОСТ 481-71	3	0,03кг
				Стандартные изделия		
	8			Фланец 50-10		
				ГОСТ 1255-67	1	
	9			Фланец 100-10		
				ГОСТ 1255-67	1	

A 23A 024.000

Лист

4

Копировал: Дзымо

Формат: 11

5

Изм. лист. Подп. и дата. Подп. и дата. Подп. и дата. Подп. и дата. Подп. и дата.

Колонт.	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Фланец 50-10		
				ГОСТ 1255-70		
				(заготовка для		
				дет. А23А 024.003-05)	1	
				A 23A 024.000-07		
				Детали		
И	1		A 23A 024 001-07	Сопло	1	
И	2		A 23A 024.002-07	Камера приёмная	1	
И	3		A 23A 024.003-05	Фланец	1	
И	4		A 23A 024.004-07	Диффузор	1	
И	5		A 23A 024.005-07	Камера смещения	1	
И	6		A 23A 024.006-05	Патрубок	1	
Б4	7		A 23A 024.015	Прокладка Ф102,1×Ф64 <sup>н1</sup>		
				Паранит ПОНЗ.0		
				ГОСТ 481-71	3	0,03кг
				Стандартные изделия		
	8			Фланец 50-10		
				ГОСТ 1255-67	1	
	9			Фланец 100-10		
				ГОСТ 1255-67	1	
				Фланец 50-10		
				ГОСТ 1255-67		
				(заготовка для		
				дет. А23А 024 003-05)	1	

A 23A 024.000

Лист

5

Копировал: Дзымо

Формат: 11

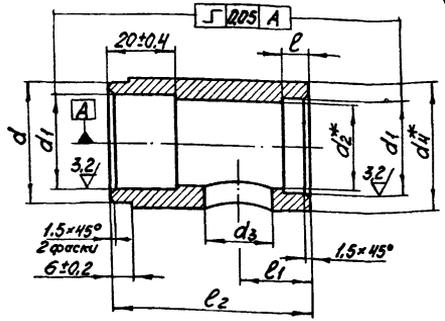


выпуск 1-4

Серия 4 903-13

A23A024.002

125/52 (✓)



Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг
	d	d1	d2*	d3	d4	l	l1	l2	S*	
A23A024.002	35 <sup>+0.34</sup>	29 <sup>+0.16</sup>	26		38	8 <sup>+0.3</sup>		59-0.1	6	0.25
-01				27 <sup>+0.28</sup>			21 <sup>+0.4</sup>	54-0.1		0.23
-02	44 <sup>+0.34</sup>	38 <sup>+0.15</sup>	35		50			63-0.1	7.5	0.38
-03	53 <sup>+0.4</sup>	45 <sup>+0.15</sup>	41	26 <sup>+0.28</sup>	57		26 <sup>+0.4</sup>	85-0.16		0.71
-04	56 <sup>+0.4</sup>	48 <sup>+0.15</sup>	44	32 <sup>+0.34</sup>	60	10 <sup>+0.3</sup>	29 <sup>+0.4</sup>	99-0.16		1.93
-05	64 <sup>+0.4</sup>	56 <sup>+0.16</sup>	52	39 <sup>+0.34</sup>	68		33 <sup>+0.5</sup>	127-0.33	8	1.37
-06							39 <sup>+0.5</sup>	110-0.16		1.38
-07	72 <sup>+0.4</sup>	64 <sup>+0.16</sup>	60	50 <sup>+0.34</sup>	76			100-0.16		1.1

\* Размеры для справок

Изм. Испол. Подп. и дата Изм. Испол. Подп. и дата

Изм. Испол. Подп. и дата	Изм. Испол. Подп. и дата
Изм. Испол. Подп. и дата	Изм. Испол. Подп. и дата
Изм. Испол. Подп. и дата	Изм. Испол. Подп. и дата
Изм. Испол. Подп. и дата	Изм. Испол. Подп. и дата

**A23A024.002**

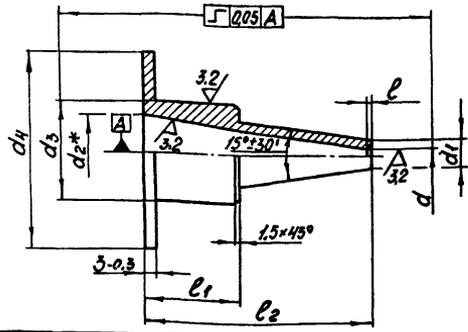
Изм. Испол. Подп. и дата	Камера приёмная		Лит.	Масса	Масштаб
	Труба $d \times S$ ГОСТ 8732-70		И	См. табл.	—
	Д. ГОСТ 8731-74		Лист	Листов в 1	—

Госстрой СССР  
Сантехпроект  
г. Москва  
Формат: А1

Копировал: А.Вино

A23A024.001

125/52 (✓)



Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг
	d	d1	d2*	d3	d4	l	l1	l2	S*	
A23A024.001	28 <sup>+0.12</sup>									
-01	44 <sup>+0.16</sup>	8-0.2	21	29-0.16	58-0.1	1 <sup>+0.2</sup>	29-0.28	69-0.4		0.26
-02	61 <sup>+0.2</sup>	12-0.24	28	33-0.15	63-0.1	1.5 <sup>+0.2</sup>	29-0.28	84-0.46		0.45
-03	92 <sup>+0.2</sup>	15-0.24	36	45-0.15	78-0.1	2 <sup>+0.2</sup>	31-0.34	103-0.46		0.6
-04	125 <sup>+0.24</sup>	18-0.24	40	48-0.15	98-0.1	3 <sup>+0.2</sup>	35-0.34	114-0.46		0.81
-05	153 <sup>+0.24</sup>	22-0.28		56-0.16		4 <sup>+0.2</sup>		143-0.53		1.46
-06	183 <sup>+0.28</sup>	24-0.28		64-0.16		5 <sup>+0.2</sup>	33-0.34	125-0.53		1.76
-07	203 <sup>+0.28</sup>	26-0.28		64-0.16		5.5 <sup>+0.2</sup>		111-0.46		1.75

\* размер для справок.

Изм. Испол. Подп. и дата	Изм. Испол. Подп. и дата
Изм. Испол. Подп. и дата	Изм. Испол. Подп. и дата
Изм. Испол. Подп. и дата	Изм. Испол. Подп. и дата
Изм. Испол. Подп. и дата	Изм. Испол. Подп. и дата

**A23A024.001**

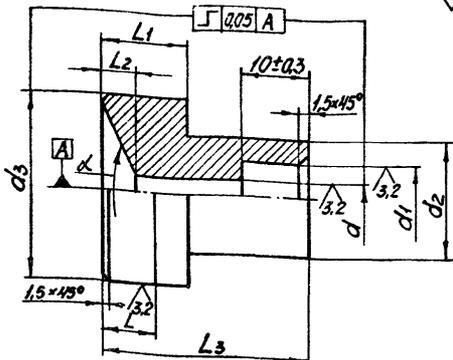
Изм. Испол. Подп. и дата	Сопло		Лит.	Масса	Масштаб
	Сталь 10X17H13M2T		И	См. табл.	—
	ГОСТ 5632-72		Лист	Листов в 1	—

Госстрой СССР  
Сантехпроект  
г. Москва  
Формат: А1

Копировал: А.Вино

Серия 4.903-13 выпуск 1-4

A23A024.005



12.5/ (✓) (✓)

Обозначение	Размеры, мм								α	Масса кг
	d	d1	d2	d3	L	L1	L2	L3		
A23A024.005	4 <sup>+0.16</sup>	10 <sup>+0.09</sup>	18 <sup>+0.21</sup>	29 <sup>+0.06</sup>	8 <sup>+0.3</sup>	5 <sup>+0.2</sup>	31 <sup>+0.34</sup>	135 <sup>+30</sup>	0.095	
-01	6 <sup>+0.16</sup>	12 <sup>+0.16</sup>	22 <sup>+0.28</sup>	29 <sup>+0.06</sup>	7 <sup>+0.3</sup>	13 <sup>+0.24</sup>	8 <sup>+0.3</sup>	110 <sup>+30</sup>	0.135	
-02	8.5 <sup>+0.2</sup>	17 <sup>+0.09</sup>	30 <sup>+0.28</sup>	38 <sup>+0.09</sup>	8 <sup>+0.3</sup>	21 <sup>+0.3</sup>	65 <sup>+0.4</sup>		0.36	
-03	13 <sup>+0.24</sup>	21 <sup>+0.09</sup>	34 <sup>+0.34</sup>	45 <sup>+0.09</sup>		24 <sup>+0.3</sup>	86 <sup>+0.46</sup>		0.65	
-04	17 <sup>+0.24</sup>	25 <sup>+0.09</sup>	40 <sup>+0.34</sup>	48 <sup>+0.09</sup>	15 <sup>+0.24</sup>	23 <sup>+0.3</sup>	101 <sup>+0.46</sup>	60 <sup>+30</sup>	0.84	
-05	22 <sup>+0.28</sup>	32 <sup>+0.09</sup>	46 <sup>+0.34</sup>	56 <sup>+0.09</sup>	10 <sup>+0.3</sup>	26 <sup>+0.3</sup>	124 <sup>+0.53</sup>		1.13	
-06	25.5 <sup>+0.28</sup>	35 <sup>+0.09</sup>	48 <sup>+0.34</sup>	64 <sup>+0.09</sup>		20 <sup>+0.28</sup>	30 <sup>+0.3</sup>	142 <sup>+0.53</sup>	1.48	
-07	29 <sup>+0.28</sup>	39 <sup>+0.09</sup>	54 <sup>+0.4</sup>			18 <sup>+0.24</sup>	29 <sup>+0.3</sup>	155 <sup>+0.53</sup>	2.0	

A23A024.005

Камера смещения

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лист. Масса

И СМ. табл. —

Лист Листов 1

Гострой ССР Сантехпроект г. Москва

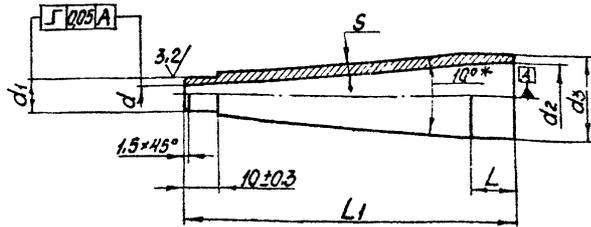
Формат: А1

Копировал: Дзюно

Изм. №, дата, Подп. и дата, Выполнил, Инв. №, дата, Подп. и дата

И.контр. Утв. Мездрякова И. В. Вацлерберг

A23A024.004



12.5/ (✓) (✓)

Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
	d	d1	d2	d3	L	L1	S		
A23A024.004	4 <sup>+0.16</sup>	10 <sup>+0.09</sup>	21 <sup>+0.28</sup>	25 <sup>+0.28</sup>		97 <sup>+0.46</sup>	3 <sup>+0.25</sup>	0.11	
-01	6 <sup>+0.16</sup>	12 <sup>+0.09</sup>	27 <sup>+0.28</sup>	32 <sup>+0.34</sup>		120 <sup>+0.46</sup>	3.5 <sup>+0.25</sup>	0.17	
-02	8.5 <sup>+0.2</sup>	17 <sup>+0.09</sup>				257 <sup>+0.6</sup>		0.57	
-03	13 <sup>+0.24</sup>	21 <sup>+0.09</sup>	50 <sup>+0.34</sup>	57 <sup>+0.4</sup>	12 <sup>+0.3</sup>	212 <sup>+0.6</sup>	4.5 <sup>+0.7</sup>	0.55	
-04	17 <sup>+0.24</sup>	25 <sup>+0.09</sup>				188 <sup>+0.6</sup>		0.51	
-05	22 <sup>+0.28</sup>	32 <sup>+0.09</sup>	80 <sup>+0.4</sup>	89 <sup>+0.46</sup>		352 <sup>+0.68</sup>		1.74	
-06	25.5 <sup>+0.28</sup>	35 <sup>+0.09</sup>	100 <sup>+0.46</sup>	108 <sup>+0.46</sup>	17 <sup>+0.3</sup>	426 <sup>+0.76</sup>	5.5 <sup>+0.8</sup>	2.8	
-07	29 <sup>+0.28</sup>	39 <sup>+0.09</sup>				406 <sup>+0.76</sup>		2.76	

\*Размер для справок.

A23A024.004

Диффузор

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лист. Масса

И СМ. табл. —

Лист Листов 1

Гострой ССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзюно

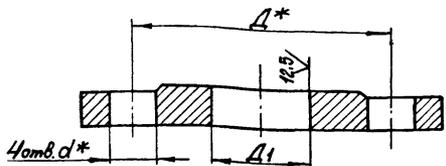
Формат: А1

Изм. №, дата, Подп. и дата, Выполнил, Инв. №, дата, Подп. и дата

И.контр. Утв. Мездрякова И. В. Вацлерберг

Серия 4 903-13 Величск 4-4

A23A024.003



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	D*	d <sub>1</sub>	d*		
A23A024.003	75	35 <sup>+0,34</sup>	14	Заготовка Фланец 20-10 ГОСТ1255-67	0,73
-01	85	44 <sup>+0,34</sup>		Заготовка Фланец 25-10 ГОСТ1255-67	0,88
-02	100	53 <sup>+0,4</sup>	18	Заготовка Фланец 32-10 ГОСТ1255-67	1,38
-03	110	56 <sup>+0,4</sup>		Заготовка Фланец 40-10 ГОСТ1255-67	1,7
-04	125	64 <sup>+0,4</sup>		Заготовка Фланец 50-10 ГОСТ1255-67	2,04
-05		72 <sup>+0,4</sup>		2,0	

\* Размеры для справок

A23A024.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Испол.	Испол.	Испол.	Испол.
Пров.	Литвак	Литвак	Литвак	Литвак
Рук. пр.	Гроздовский	Гроздовский	Гроздовский	Гроздовский
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Итв.	Итв.	Итв.	Итв.	Итв.

Фланец

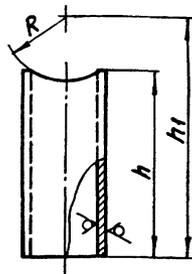
Смотри таблицу

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист 1 из 1		
Госстрой СССР		
Сантехпроект г. Москва		

Копировал: Дзимо

Формат: А1

A23A024.006



Обозначение	Материал	Размеры, мм			Масса, кг
		R	h	h <sub>1</sub>	
A23A024.006	Труба 25×2,5 ГОСТ 8732-70	19 <sup>±0,3</sup>	62-074	77±0,4	0,078
-01	Д ГОСТ 8731-74	25 <sup>±0,3</sup>	58-074	62±0,4	0,077
-02	Труба 32×3 ГОСТ 8732-70	29 <sup>±0,3</sup>	70-074	96±0,4	0,08
-03	Д ГОСТ 8731-74	30 <sup>±0,3</sup>	76-074	101±0,4	0,146
-04	Труба 45×3 ГОСТ 8732-70	34 <sup>±0,3</sup>	78-074	106±0,4	0,194
-05	Д ГОСТ 8731-74	37 <sup>±0,3</sup>	81-087	111±0,4	0,22

A23A024.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Испол.	Испол.	Испол.	Испол.
Пров.	Литвак	Литвак	Литвак	Литвак
Рук. пр.	Гроздовский	Гроздовский	Гроздовский	Гроздовский
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Итв.	Итв.	Итв.	Итв.	Итв.

Патрубок

Смотри таблицу

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист 1 из 1		
Госстрой СССР		
Сантехпроект г. Москва		

Копировал: Дзимо

Формат: А1

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Испол. Испол. Испол. Испол.  
Пров. Литвак Литвак Литвак Литвак  
Рук. пр. Гроздовский Гроздовский Гроздовский Гроздовский  
И. контр. И. контр. И. контр. И. контр. И. контр.  
Итв. Итв. Итв. Итв. Итв.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Испол. Испол. Испол. Испол. Испол.  
Пров. Литвак Литвак Литвак Литвак  
Рук. пр. Гроздовский Гроздовский Гроздовский Гроздовский  
И. контр. И. контр. И. контр. И. контр. И. контр.  
Итв. Итв. Итв. Итв. Итв.

Индекс 1-4

Серия 4.903-13

Имя, метод, Подп. и дата  
 Вып. инв. № (Инд. №) инв. Подп. и дата  
 Имя, метод, Подп. и дата

Формат Элемент	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		A23A025.000C6	Сборочный чертёж		
12		A23A028.000T0	Эжекторы водосольные и водокислотные		
			Техническое описание		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
			A23A025.000		
			<u>Детали</u>		
И	1	A23A025.001	Сопло	1	
И	2	A23A025.002	Патрубок	1	
И	3	A23A025.003	Фланец	1	
И	4	A23A025.004	Камера приёмная	1	
И	5	A23A025.005	Камера смешения	1	
И	6	A23A025.006	Диффузор	1	
Б4	7	A23A025.007	Прокладка Ф18-1×Ф53+1		
			Паронит ПОН3,0 ГОСТ 481-71	3	0,015 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Фланец 10-10 ГОСТ 1255-67	1	
	9		Фланец 50-10 ГОСТ 1255-67	1	
			Фланец 32-10 ГОСТ 1255-67		
			(заготовка для дет. A23A025.003)	1	
			<u>A23A025.000-01</u>		
			<u>Детали</u>		
И	1	A23A025.001-01	Сопло	1	
И	2	A23A025.002-01	Патрубок	1	
И	3	A23A025.003-01	Фланец	1	
И	4	A23A025.004-01	Камера приёмная	1	

A23A025.000

Эжектор водокислотный

Ит. лист 1/4  
 Гостройл СССР Сантехпроект г. Москва  
 Формат И

Копировал Дзимо

10

Имя, метод, Подп. и дата  
 Вып. инв. № (Инд. №) инв. Подп. и дата  
 Имя, метод, Подп. и дата

Формат Элемент	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
И	5	A23A025.005-01	Камера смешения	1	
И	6	A23A025.006-01	Диффузор	1	
Б4	7	A23A025.008	Прокладка Ф88-1×Ф56+1		
			Паронит ПОН3,0		
			ГОСТ 481-71	3	0,022 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Фланец 10-10 ГОСТ 1255-67	1	
	9		Фланец 50-10 ГОСТ 1255-67	1	
			Фланец 40-10 ГОСТ 1255-67		
			(заготовка для дет. A23A025.003-01)	1	
			<u>A23A025.000-02</u>		
			<u>Детали</u>		
И	1	A23A025.001-02	Сопло	1	
И	2	A23A025.002-02	Патрубок	1	
И	3	A23A025.003-02	Фланец	1	
И	4	A23A025.004-02	Камера приёмная	1	
И	5	A23A025.005-02	Камера смешения	1	
И	6	A23A025.006-02	Диффузор	1	
Б4	7	A23A025.009	Прокладка Ф102-1×Ф64		
			Паронит ПОН3,0		
			ГОСТ 481-71	3	0,03 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Фланец 10-10 ГОСТ 1255-67	1	
	9		Фланец 100-10 ГОСТ 1255-67	1	
			Фланец 50-10 ГОСТ 1255-67		
			(заготовка для дет. A23A025.003-02)	1	
			<u>A23A025.000-03</u>		
			<u>Детали</u>		
И	1	A23A025.001-03	Сопло	1	
И	2	A23A025.002-03	Патрубок	1	

A23A025.000

Копировал Дзимо

Формат И

Выпуск 1-4

Серия 4-9023 13

Имя, номер, Подп. и дата  
Имя, номер, Подп. и дата

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	3		A23A025.003-03	Фланец	1	
И	4		A23A025.004-03	Камера приёмная	1	
И	5		A23A025.005-03	Камера смещения	1	
И	6		A23A025.006-03	Диффузор	1	
64	7		A23A025.011	Прокладка $\Phi 122 \cdot 1 \times \Phi 85^{+1}$ Паронит ПОНЗ,О		
				ГОСТ 481-71	3	0,042 кг
				Стандартные изделия		
	8			Фланец 10-10 ГОСТ 1255-67	1	
	9			Фланец 125-10 ГОСТ 1255-67	1	
				Фланец 65-10 ГОСТ 1255-67		
				(заготовка для дет. A23A025.003-03)	1	
				A23A025.000-04		
				Детали		
И	1		A23A025.001-04	Сопло	1	
И	2		A23A025.002-04	Патрубок	1	
И	3		A23A025.003-03	Фланец	1	
И	4		A23A025.004-04	Камера приёмная	1	
И	5		A23A025.005-04	Камера смещения	1	
И	6		A23A025.006-04	Диффузор	1	
64	7		A23A025.012	Прокладка $\Phi 122 \cdot 1 \times \Phi 85^{+1}$ Паронит ПОНЗ,О		
				ГОСТ 481-71	3	0,042 кг
				Стандартные изделия		
	8			Фланец 15-10		
				ГОСТ 1255-67	1	
	9			Фланец 125-10		
				ГОСТ 1255-67	1	

A23A025.000

Лист 3

Копирован: Дило

Формат: И

И

Имя, номер, Подп. и дата  
Имя, номер, Подп. и дата

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фланец 65-10		
				ГОСТ 1255-67	1	
				(заготовка для дет. A23A025.003-03)	1	
				A23A025.000-05		
				Детали		
И	1		A23A025.001-05	Сопло	1	
И	2		A23A025.002-04	Патрубок	1	
И	3		A23A025.003-03	Фланец	1	
И	4		A23A025.004-05	Камера приёмная	1	
И	5		A23A025.005-05	Камера смещения	1	
И	6		A23A025.006-05	Диффузор	1	
64	7		A23A025.013	Прокладка $\Phi 122 \cdot 1 \times \Phi 85^{+1}$ Паронит ПОНЗ,О		
				ГОСТ 481-71	3	0,042 кг
				Стандартные изделия		
	8			Фланец 15-10		
				ГОСТ 1255-67	1	
	9			Фланец 125-10		
				ГОСТ 1255-67	1	
				Фланец 65-10		
				ГОСТ 1255-67		
				(заготовка для дет. A23A025.003-03)	1	

A23A025.000

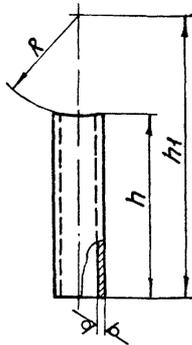
Лист 4

Копирован: Дило

Формат: И



A23A025.002



Обозначение	Материал	Размеры, мм			Масса, кг
		R	h	h1	
A23A025.002		29±0,3	53-0,74	82±0,4	0,031
-01	Труба 14×2 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74	30±0,3	62-0,74	92±0,4	0,036
-02		34±0,3	68-0,74	102±0,4	0,04
-03		45±0,3	62-0,74	107±0,4	0,035
-04	Труба 18×2 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74				0,048

A23A025.002

Патрубок

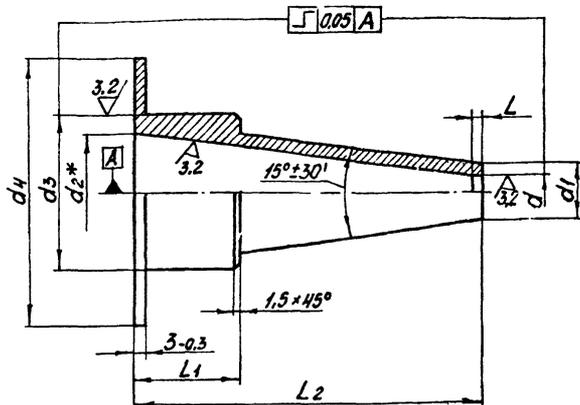
Смотреть таблицу

Копирован. Д.И.И.О.

Формат: А1

A23A025.001

125/✓



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	d	d1	d2*	d3	d4	L	L1	L2	
A23A025.001	9,8 <sup>+0,2</sup>	16-0,24	36	45-0,05	78-0,4	2,5±0,2	31-0,34	102-0,16	0,42
-01	14,7 <sup>+0,2</sup>	20-0,28	40	48-0,05	88-0,16	4±0,2	33-0,34	102-0,16	0,54
-02	19,6 <sup>+0,2</sup>	25-0,28	50	56-0,06	102-0,16	5±0,2		120-0,16	0,76
-03	25,4 <sup>+0,2</sup>	31-0,34				6±0,2	35-0,34	164-0,53	1,52
-04	29,4 <sup>+0,2</sup>	36-0,34	67	76-0,06	122-0,53	7±0,3		150-0,53	1,2
-05	33,3 <sup>+0,3</sup>	40-0,34				8±0,3		136-0,53	1,47

\*Размер для справок

A23A025.001

Сопло

Сталь 10Х17Н13М2Т  
ГОСТ 5632-72

Копирован. Д.И.И.О.

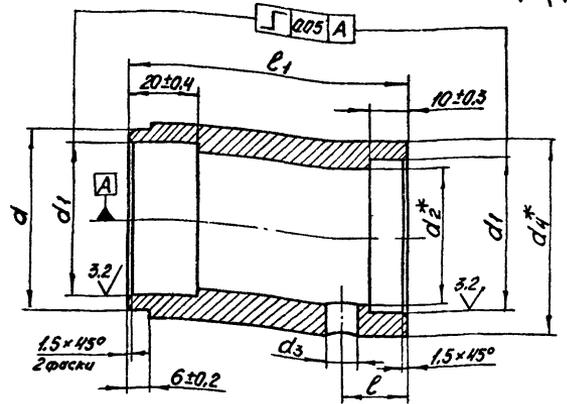
Формат: А1

выпуск 1-4

Серия 4903-13

A23A025.004

125/50 (✓)



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> *	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> *	l	l <sub>1</sub>	
A23A025.004	53-0,2	45 <sup>+0,05</sup>	41		57		79-0,74	0,7
-01	56-0,2	48 <sup>+0,05</sup>	44		60	18±0,3	84-0,87	0,8
-02	64-0,2	56 <sup>+0,06</sup>	52	9±0,2	68		107-0,87	1,47
-03							146-1,0	2,35
-04	85-0,23	76 <sup>+0,06</sup>	72		89		142-1,0	2,3
-05				13±0,24		20±0,3	136-1,0	2,2

\*размеры для справок

A23A025.004

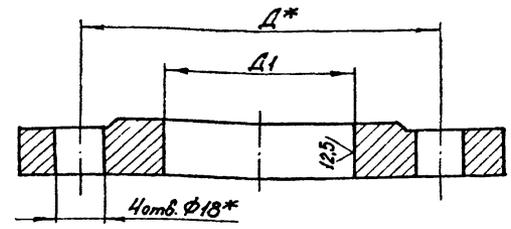
Камера приёмная

Труба d<sub>н</sub>×S-10X17H13M2T  
ГСТ 9941-72

Лит.	Масса	Масштаб
H	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		

Копировал: Дзимо Формат: А1

A23A025.003



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	D*	D1		
A23A025.003	100	53 <sup>+0,74</sup>	Заготовка - Фланец 32-10 ГСТ 1255-67	1,3
-01	110	56 <sup>+0,74</sup>	Заготовка - Фланец 40-10 ГСТ 1255-67	1,6
-02	125	64 <sup>+0,74</sup>	Заготовка - Фланец 50-10 ГСТ 1255-67	2,0
-03	145	85 <sup>+0,87</sup>	Заготовка - Фланец 65-10 ГСТ 1255-67	2,7

\*размеры для справок

A23A025.003

Фланец

смотри таблицу

Лит.	Масса	Масштаб
H	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		

Копировал: Дзимо Формат: А1

Изм. №, дата, Подп. и дата

Выполнил, № инв. №, дата

Лист, и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата

Выполнил, № инв. №, дата

Лист, и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата

Выполнил, № инв. №, дата

Лист, и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата

Выполнил, № инв. №, дата

Лист, и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата

Выполнил, № инв. №, дата

Лист, и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата

Выполнил, № инв. №, дата

Лист, и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата

Выполнил, № инв. №, дата

Лист, и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата

Выполнил, № инв. №, дата

Лист, и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата

Выполнил, № инв. №, дата

Лист, и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата

Выполнил, № инв. №, дата

Лист, и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата

Выполнил, № инв. №, дата

Лист, и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата

Выполнил, № инв. №, дата

Лист, и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата

Выполнил, № инв. №, дата

Лист, и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата

Выполнил, № инв. №, дата

Лист, и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата

Выполнил, № инв. №, дата

Лист, и дата



Листы 1-4

Серия 4 903-13

Имя, отчество, Подп. и дата  
 Подп. и дата  
 Имя, отчество, Подп. и дата  
 Подп. и дата  
 Имя, отчество, Подп. и дата  
 Подп. и дата

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			A23A026.000 СБ	Сборочный чертёж		
12			A23A026.000 Т0	Эжекторы водосолянные и водокислотные		
				Техническое описание		
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
				A23A026.000		
				Сборочные единицы		
11	1	A23A026.010		Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
12	2	A23A026.001		Сопло	1	
64	3	A23A026.002		Прокладка Ф88-1 × Ф32+1		
				Паронит ПОН3,0 ГОСТ 481-71	3	0,044 кг
				A23A026.000-01		
				Сборочные единицы		
11	1	A23A026.010-01		Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
12	2	A23A026.001-01		Сопло	1	
64	3	A23A026.003		Прокладка Ф88-1 × Ф32+1		
				Паронит ПОН3,0 ГОСТ 481-71	3	0,044 кг
				A23A026.000-02		
				Сборочные единицы		
11	1	A23A026.010-02		Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
12	2	A23A026.001-02		Сопло	1	
64	3	A23A026.004		Прокладка Ф138-1 × Ф60+1		
				Паронит ПОН3,0 ГОСТ 481-71	3	0,074 кг

A23A026.000

Эжектор водосоляной

Лит. Лист Листов  
 № 1 1 3  
 Газстрой СССР  
 Сантехпроект  
 г. Москва

Копирован: Дзимо

Формат: И

Имя, отчество, Подп. и дата  
 Подп. и дата  
 Имя, отчество, Подп. и дата  
 Подп. и дата  
 Имя, отчество, Подп. и дата  
 Подп. и дата

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>A23A026.000-03</u>		
				Сборочные единицы		
11	1	A23A026.010-03		Корпус		
				<u>Детали</u>		
12	2	A23A026.001-03		Сопло	1	
64	3	A23A026.005		Прокладка		
				Паронит ПОН3,0		
				ГОСТ 481-71		
				Ф138-1 × Ф60+1	5	0,074 кг
				<u>A23A026.000-04</u>		
				Сборочные единицы		
11	1	A23A026.010-04		Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
12	2	A23A026.001-04		Сопло	1	
64	3	A23A026.006		Прокладка		
				Паронит ПОН3,0		
				ГОСТ 481-71		
				Ф138-1 × Ф60+1	5	0,074 кг
				<u>A23A026.000-05</u>		
				Сборочные единицы		
11	1	A23A026.010-05		Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
12	2	A23A026.001-05		Сопло	1	
64	3	A23A026.007		Прокладка		
				Паронит ПОН3,0		
				ГОСТ 481-71		
				Ф138-1 × Ф100+1	5	0,121 кг

A23A026.000

Лист 2

Копирован: Дзимо

Формат: И

Всего к 1-4

Серия 4 903-13

Имя, № инст. Подп. и дата  
 Подп. и дата  
 № докум. № инст. Подп. и дата

№ инст.	Дата	№ док.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>A23A 026.000-06</u> <u>Сборочные единицы.</u>		
11	1	A23A 026.010-06		<u>Каркас</u>	1	
				<u>Детали</u>		
12	2	A23A 026.001-06		<u>Сопло</u>	1	
13	3	A23A 026.008		<u>Прокладка</u> <u>Паронит ПОНЗ.0</u> <u>ГОСТ 481-71</u> <u>Ф188-1 x Ф100+1</u>	5	0,121 кг
				<u>A23A 026.000-07</u> <u>Сборочные единицы.</u>		
11	1	A23A 026.010-07		<u>Каркас</u>	1	
				<u>Детали</u>		
12	2	A23A 026.001-07		<u>Сопло</u>	1	
14	3	A23A 026.009		<u>Прокладка</u> <u>Паронит ПОНЗ.0</u> <u>ГОСТ 481-71</u> <u>Ф188-1 x Ф100+1</u>	5	0,121 кг

A23A 026.000

Лист  
3

Копировал: Дзимо

Формат: А1

17

Имя, № инст. Подп. и дата  
 Подп. и дата  
 № докум. № инст. Подп. и дата

№ инст.	Дата	№ док.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12		A23A 026.010 СБ		<u>Сборочный чертёж</u> <u>Переменные данные для исполнения:</u> <u>A23A 026.010</u> <u>Сборочные единицы</u>		
11	1	A23A 026 020		<u>Каркас</u>	1	
				<u>Материалы</u>		
	2			<u>Полиэтилен 15802-020</u> <u>сорт 1 ГОСТ 5.1308-72</u>		0,95 кг
				<u>A23A 026.010-01</u> <u>Сборочные единицы</u>		
11	1	A23A 026.020		<u>Каркас</u>	1	
				<u>Материалы</u>		
	2			<u>Полиэтилен 15802-020</u> <u>сорт 1 ГОСТ 5.1308-72</u>		0,95 кг
				<u>A23A 026.010-02</u> <u>Сборочные единицы</u>		
11	1	A23A 026.020-01		<u>Каркас</u>	1	
				<u>Материалы</u>		
	2			<u>Полиэтилен 15802-020</u> <u>сорт 1 ГОСТ 5.1308-72</u>		4,0 кг
				<u>A23A 026.010-03</u> <u>Сборочные единицы</u>		
11	1	A23A 026 020-01		<u>Каркас</u>	1	
				<u>Материалы</u>		
	2			<u>Полиэтилен 15802-020</u> <u>Сорт 1 ГОСТ 5.1308-72</u>		4,0 кг

A23A 026.010

Каркас

Лист Лист Листов  
 1 1 3  
 Гостстрой СССР  
 Сантехпроект  
 г. Москва

Копировал: Дзимо

Формат: А1

Балусе 1-4

Серия 4 903-13

Изд. № табл. Подл. и дата  
Включив № инв. № докум. Подл. и дата  
Изд. № табл. Подл. и дата

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>A23A026.010-04</u> Сборочные единицы		
И	1	A23A026.020-01	Каркас	Материалы	1	
	2		Полиэтилен 15802-020 сорт 1 ГОСТ 5.1308-72		4,0 кг	
			<u>A23A026.010-05</u> Сборочные единицы			
И	1	A23A026.020-02	Каркас	Материалы	1	
	2		Полиэтилен 15802-020 сорт 1 ГОСТ 5.1308-72		13,1 кг	
			<u>A23A026.010-06</u> Сборочные единицы			
И	1	A23A026.020-02	Каркас	Материалы	1	
	2		Полиэтилен 15802-020 сорт 1 ГОСТ 5.1308-72		15,1 кг	
			<u>A23A026.010-07</u> Сборочные единицы			
И	1	A23A026.020-02	Каркас	Материалы	1	
	2		Полиэтилен 15802-020 сорт 1 ГОСТ 5.1308-72		15,1 кг	
			<u>A23A026.010-08</u> Сборочные единицы			
И	1	A23A026.020-03	Каркас	Материалы	1	
	2		Полиэтилен 15802-020 сорт 1 ГОСТ 5.1308-72		4,2 кг	

A23A026.010

Лист

2

Копировал: Дзимо

Формат: И

13

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>A23A026.010-09</u> Сборочные единицы		
И	1	A23A026.020-03	Каркас	Материалы	1	
	2		Полиэтилен 15802-020 сорт 1 ГОСТ 5.1308-72		4,2 кг	
			<u>A23A026.010-10</u> Сборочные единицы			
И	1	A23A026.020-03	Каркас	Материалы	1	
	2		Полиэтилен 15802-020 сорт 1 ГОСТ 5.1308-72		4,2 кг	
			<u>A23A026.010-11</u> Сборочные единицы			
И	1	A23A026.020-04	Каркас	Материалы	1	
	2		Полиэтилен 15802-020 сорт 1 ГОСТ 5.1308-72		15,5 кг	
			<u>A23A026.010-12</u> Сборочные единицы			
И	1	A23A026.020-04	Каркас	Материалы	1	
	2		Полиэтилен 15802-020 сорт 1 ГОСТ 5.1308-72		15,5 кг	
			<u>A23A026.010-13</u> Сборочные единицы			
И	1	A23A026.020-04	Каркас	Материалы	1	
	2		Полиэтилен 15802-020 сорт 1 ГОСТ 5.1308-72		15,5 кг	

A23A026.010

Лист

3

Копировал: Дзимо

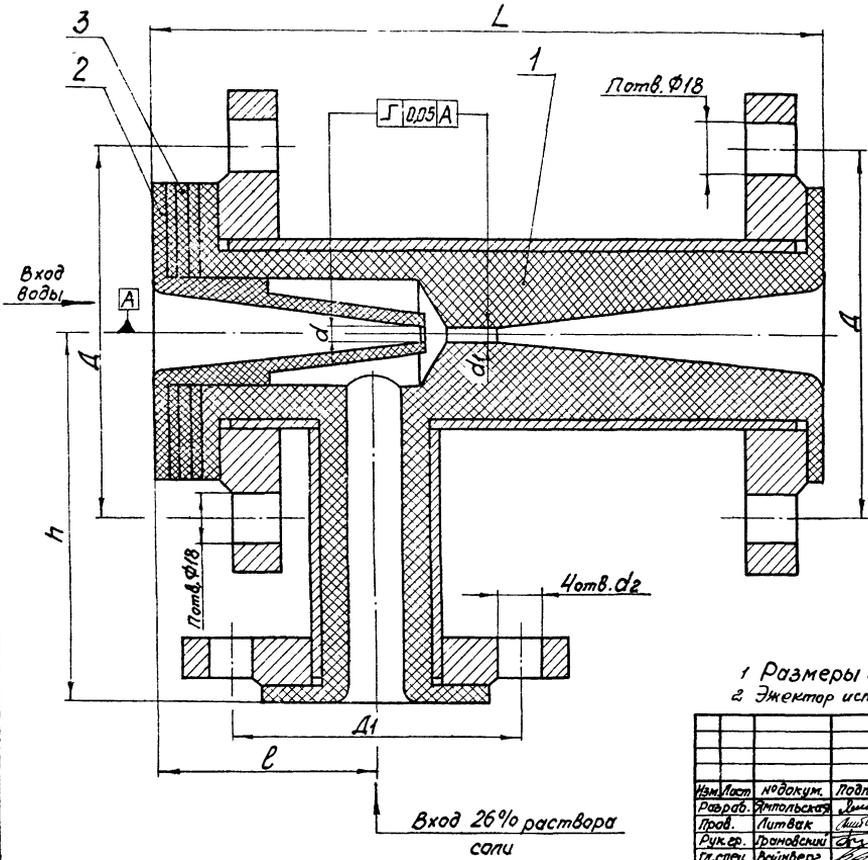
Формат: И

A23A026.000CB

Высота 1-4

Серия 4, 903-13

Изм. № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000



Выход регенерационного раствора

Обозначение	Размеры, мм							Мод.	Мас. со, кг	
	D	D1	L	d	d1	L2	h			
A23A026.000	110	85	200	2,8	4	14	65	120	4	5,36
-01				4,4	6					
-02				6,1	8,5					
-03	160	110	400	9,2	13		95	145		10,0
-04				12,5	17				8	
-05				15,8	22					
-06	210	125	700	18,3	25,5		125	180		33,0
-07				20,8	29					

- 1 Размеры для справок
- 2 Эжектор испытать гидравлическим давлением 9 кгс/см²

A23A026.000CB

				Эжектор водосоляной			Лист		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.
Разраб.	Э.П.С.	Л.С.	Л.С.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.
Проб.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.
Рис. экз.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.
Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.
И.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.
И.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.
И.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.

Эжектор водосоляной  
Сборочный чертёж

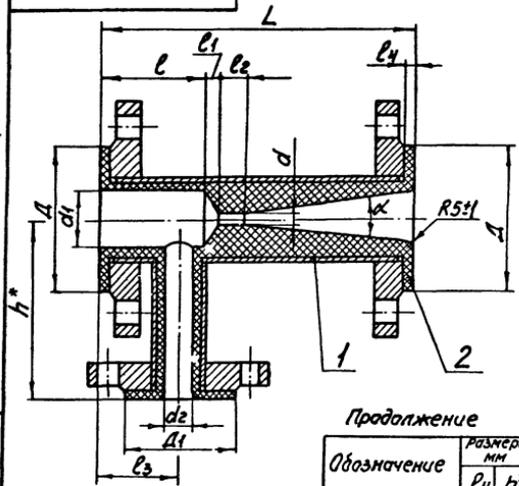
Лист 1  
Масса см. табл.  
Листов 1  
Госстрой СССР  
Сантехпроект  
г. Москва  
Формат: А2

Исполнитель: В.И.И.

Формат: А2

A23A026.010CB

Серия 4.903-13 выпуск 1-4



Продолжение

Обозначение	Размеры, мм		α	Масса, кг
	l <sub>ч</sub>	l <sup>*</sup>		
A23A026.010	5	120	12°±30'	5,88
-01				
-02		145	8°±30'	15,5
-03				
-04				
-05				
-06		180		38,6
-07	10			
-08			10°±30'	
-09		125		15,6
-10				
-11				
-12		120	8°±30'	38,0
-13				

Обозначение	Размеры, мм									
	d	d <sub>1</sub>	L*	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>
A23A026.010	88-0,87	68-0,74	186-1,15	4 <sup>+0,16</sup>	32 <sup>+0,05</sup>	16 <sup>+0,13</sup>	68	7	15	51
-01				6 <sup>+0,16</sup>				8	25	
-02				8,5 <sup>+0,2</sup>				19	35	
-03	138-1,0	88-0,87	375-1,55	13 <sup>+0,24</sup>	60 <sup>+0,08</sup>	22 <sup>+0,52</sup>	90	24	50	70
-04				17 <sup>+0,24</sup>				22	70	
-05				22 <sup>+0,28</sup>				39	90	
-06	188-1,15	102-1,0	675-1,55	25,5 <sup>+0,28</sup>	100 <sup>+0,07</sup>	36 <sup>+0,62</sup>	127	37	100	100
-07				29 <sup>+0,28</sup>				36	115	
-08				12 <sup>+0,24</sup>				12	50	
-09	138-1,0	68-0,74	385-1,55	18 <sup>+0,24</sup>	60 <sup>+0,08</sup>	10 <sup>+0,36</sup>	105	20	75	90
-10				24 <sup>+0,28</sup>				18	95	
-11				31 <sup>+0,34</sup>				26	125	
-12	188-1,15	78-0,74	675-1,55	36 <sup>+0,34</sup>	100 <sup>+0,07</sup>	16 <sup>+0,13</sup>	140	31	145	120
-13				40,5 <sup>+0,34</sup>				30	160	

1. Неугазанные предельные отклонения размеров по СМ7.  
2.\* Размеры для справок.

Имя, фамилия, Подп. и дата  
Имя, фамилия, Подп. и дата  
Имя, фамилия, Подп. и дата

				A23A026.010CB			
				Корпус			
				Сварочный чертеж			
Имя, фамилия, Подп. и дата	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		Лит. Масса	
Разраб. Ягуповская						И	см. табл.
Пров. Литвак				Лист		Листов 1	
Рук. гр. Грановский						иострой СССР	
Гл. спец. Вашиверг				Сантехпроект			
Н. контр. Мерлякова				г. Москва			
Утв. Спивак				Формат: 12			

Копировал: Дзимо

A23A026.001

Рис. 1

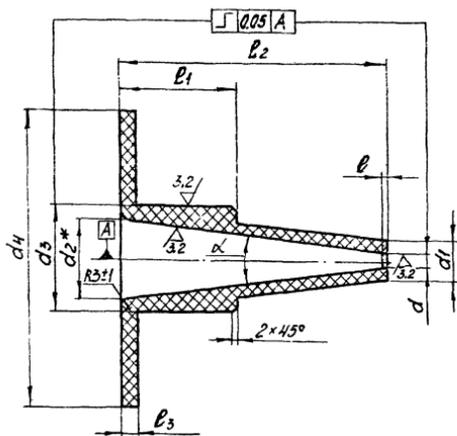
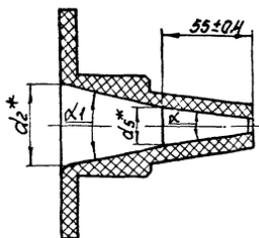


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис	Размеры, мм											$\alpha$	$\alpha_1$	Мас- са, кг
		d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> *	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub> *	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>				
A23A026.001	1	28 <sup>+0,12</sup>	10-0,36	24	32-0,05	88-0,87	—	1±0,2	35-0,62	80-0,74	5±0,3	15°±30'	—	0,09	
-01		44 <sup>+0,16</sup>										14°±30'			
-02		61 <sup>+0,2</sup>						15±0,2				13°±30'			
-03		92 <sup>+0,2</sup>	25-0,52	40	60-0,06	138-1,0	20	2±0,2	52-0,74	117-0,87		12°±30'	20°±30'	0,244	
-04		125 <sup>+0,24</sup>						3±0,2				8°±30'			
-05		158 <sup>+0,24</sup>					30	4±0,2					34°±30'		
-06		183 <sup>+0,28</sup>	40-0,62	90	100-0,07	188-1,15	32	5±0,2	72-0,74	152-1,0		15°±30'	33°±30'	1,12	
-07	2	208 <sup>+0,28</sup>					35	5,5±0,2			10±0,3				
-08		98 <sup>+0,2</sup>					30	2,5±0,2				14°±30'	26°±30'		
-09		141,7 <sup>+0,24</sup>	50-0,52	50	60-0,06	138-1,0	31	4±0,2	52-0,74	122-1,0		12°±30'	22°±30'	0,28	
-10		196 <sup>+0,28</sup>					33	5±0,2				10°±30'	20°±30'		
-11		254 <sup>+0,28</sup>					43	6±0,2					33°±30'		
-12		294 <sup>+0,28</sup>	50-0,52	90	100-0,07	188-1,15	47	7±0,3	72-0,74	152-1,0		15°±30'	32°±30'	0,973	
-13		333 <sup>+0,34</sup>					51	8±0,3					28°±30'		

\* Размеры для справок.

A23A026.001

				A23A026.001					
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сопло			Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Исполнитель	Лист	Дата				№	см.	—
Проект.	Листов	Лист	Дата					табл.	
Руковод.	Исполнитель	Лист	Дата						
И.контр. Мерзлякова				Полиэтилен 15802-020			Листов		
Утв. Вагнера				Сорт 1 ГОСТ 5.1308-72			Госстандарт СССР		
				Копировал: Дзюно			Сантехпроект		
							г. Москва		
							Формат: 12		

выпуск 1-4

Серия 4.903.13

Изм. листа, лист и дата / Изм. таб. № / Лист и дата / Изм. листа, лист и дата

Выпуск 1-4

Серия 4.903.13

Изм. листы, подл. и дата  
Изм. листы, подл. и дата  
Изм. листы, подл. и дата

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
H			A23A026.020 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
				<u>A23A026.020</u>		
				<u>детали</u>		
H	1		A23A026.011	Труба	1	
H	2		A23A026.012	Патрубок	1	
H	3		A23A026.013	Фланец	1	
H	4		-01	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 25-10		
				ГОСТ 1255-67		
				(заготовка для		
				дет. A23A026.013)	1	
				Фланец 40-10		
				ГОСТ 1255-67		
				(заготовка для		
				дет. A23A026.013-01)	2	
				<u>A23A026.020-01</u>		
				<u>детали</u>		
H	1		A23A026.011-01	Труба	1	
H	2		A23A026.012-01	Патрубок	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 40-10 ГОСТ 1255-67	1	
				Фланец 20-10 ГОСТ 1255-67	2	

A23A026.020

Каркас

Лист 1 из 2  
Листов 2  
Госстрой СССР  
Сантехпроект  
г. Москва

Копировал: Луина

Формат: А1

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>A23A026.020-02</u>		
				<u>детали</u>		
H	1		A23A026.011-02	Труба	1	
H	2		A23A026.012-02	Патрубок	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 50-10 ГОСТ 1255-67	1	
				Фланец 125-10 ГОСТ 1255-67	2	
				<u>A23A026.020-03</u>		
				<u>детали</u>		
H	1		A23A026.011-03	Труба	1	
H	2		A23A026.012-03	Патрубок	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 25-10 ГОСТ 1255-67	1	
				Фланец 20-10 ГОСТ 1255-67	2	
				<u>A23A026.020-04</u>		
				<u>детали</u>		
H	1		A23A026.011-04	Труба	1	
H	2		A23A026.012-04	Патрубок	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 32-10		
				ГОСТ 1255-67	1	
				Фланец 125-10		
				ГОСТ 1255-67	2	

Изм. листы, подл. и дата  
Изм. листы, подл. и дата  
Изм. листы, подл. и дата

A23A026.020

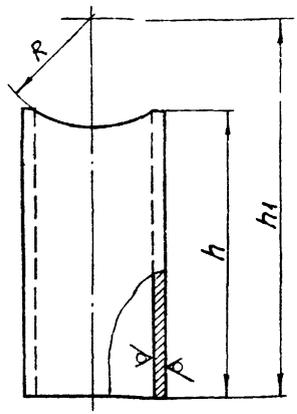
Лист 2

Копировал: Луина

Формат: А1

A23A026.012

Серия 4903-13 Выпуск 1-4



Обозначение	Материал	Размеры, мм			Масса, кг
		R	h	h1	
A23A026.012	Труба 38×3 ГОСТ 8732-70 Д ГОСТ 8731-74	29±0,3	80-074	11±0,4	0,2
-01	Труба 45×3 ГОСТ 8732-70 Д ГОСТ 8731-74	45±0,3	92-087	131±0,5	0,28
-02	Труба 57×3 ГОСТ 8732-70 Д ГОСТ 8731-74	67±0,4	106-098	166±0,5	0,4
-03	Труба 32×3,5 ГОСТ 8732-70 Д ГОСТ 8731-74	45±0,3	68-074	11±0,4	0,19
-04	Труба 38×3 ГОСТ 8732-70 Д ГОСТ 8731-74	67±0,4	44-062	106-074	0,11

A23A026.012

Изм.	Викт.	Н.В.О.Кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ягальская	Литвак		
Пров.	Литвак	Гроздовский		
Рук. гр.	Гроздовский			
Н.контр.	Мерлякова			
Утв.	Войцберг			

Патрубок

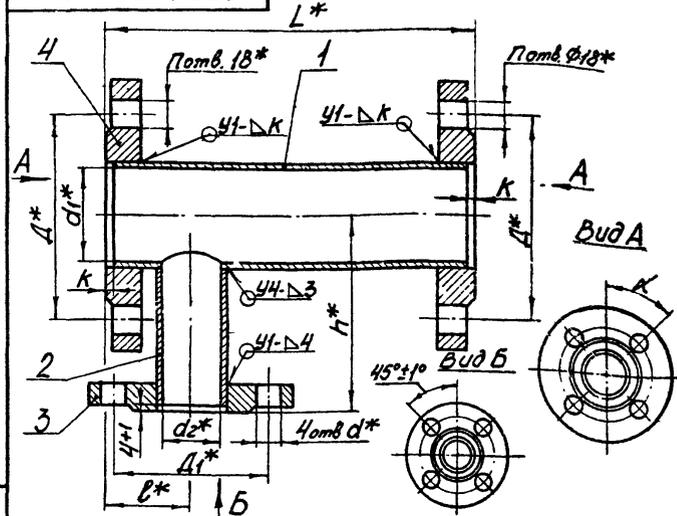
Смотри таблицу

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Сантехпроект		
г.Москва		

Копировал: Дзимо

Формат: А

A23A026.020СБ



Обозначение	Размеры, мм								Кол. п	α	Мас. са, кг	
	d1*	d1*	L*	d2*	d1*	d2*	e*	h*				
A23A026.020	110	85	176	14	51	32	46	115	4+1	4	45°±10	4,93
-01	160	110	355	18	80	39	60	135	5+1	8	22°30'±4	11,5
-02	210	125	655	18	123	51	90	170	5+1	8	22°30'±4	23,5
-03	160	85	365	14	80	25	80	115	5+1	4	45°±10	11,4
-04	210	100	655	18	123	32	110	110	5+1	8	22°30'±4	22,5

1.\* Размеры для справок.  
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-70.

A23A026.020СБ

Изм.	Лист	Н.В.О.Кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ягальская	Литвак		
Пров.	Литвак	Гроздовский		
Рук. гр.	Гроздовский	Войцберг		
Н.контр.	Мерлякова			
Утв.	Сивак			

Каркас  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Сантехпроект		
г.Москва		

Копировал: Дзимо

Формат: А

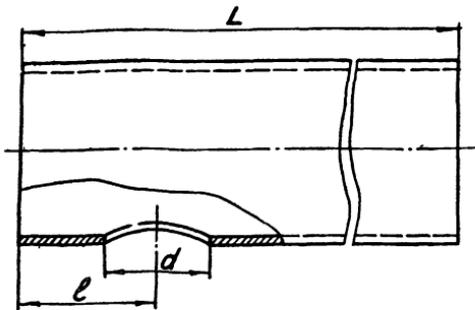
Изм. Листов, Листов и дата, Изм. Листов, Листов и дата

Изм. Листов, Листов и дата, Изм. Листов, Листов и дата

Выпуск 1-4

Серия 4.903-13

A23A026.011



Обозначение	Материал	Размеры, мм			Мас. са, кг
		L	d	l	
A23A026.011	Труба 37±3 ГОСТ 8732-70 Д ГОСТ 8731-74	168-115	32 <sup>+0,62</sup>	42±0,3	0,73
-01	Труба 39±4,3 ГОСТ 8732-70 Д ГОСТ 8731-74	345-135	39 <sup>+0,62</sup>	55±0,3	3,23
-02	Труба 35±5 ГОСТ 8732-70 Д ГОСТ 8731-74	645-20	51 <sup>+0,74</sup>	95±0,4	10,2
-03	Труба 39±4,3 ГОСТ 8732-70 Д ГОСТ 8731-74	355-135	25 <sup>+0,52</sup>	75±0,4	3,23
-04	Труба 35±5 ГОСТ 8732-70 Д ГОСТ 8731-74	645-20	32 <sup>+0,62</sup>	105±0,4	10,2

A23A026.011

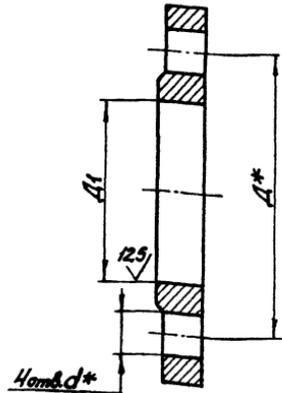
Труба

Смотри таблицу

Лит. Масса Максимум  
И Сп. табл. —  
Лист Листов 1  
госстрой СССР  
Сантехпроект  
г. Москва  
Формат: И

Копировал: Дзимо

A23A026.013



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Мас. са, кг
	D*	D1	d*		
A23A026.013	85	39 <sup>+0,62</sup>	14	Заготовка Фланец 25-10 ГОСТ 1255-67	0,8
-01	110	59 <sup>+0,74</sup>	18	Заготовка Фланец 40-10 ГОСТ 1255-67	1,6

\* Размеры для справок

A23A026.013

Фланец

Смотри таблицу

Лит. Масса Максимум  
И Сп. табл. —  
Лист Листов 1  
госстрой СССР  
Сантехпроект  
г. Москва  
Формат: И

Копировал: Дзимо

Лист и дата

Имя разработ.

Взам. инв. №

Лист и дата

Имя проектир.

Имя контрол.

Лист и дата

Имя разработ.

Взам. инв. №

Лист и дата

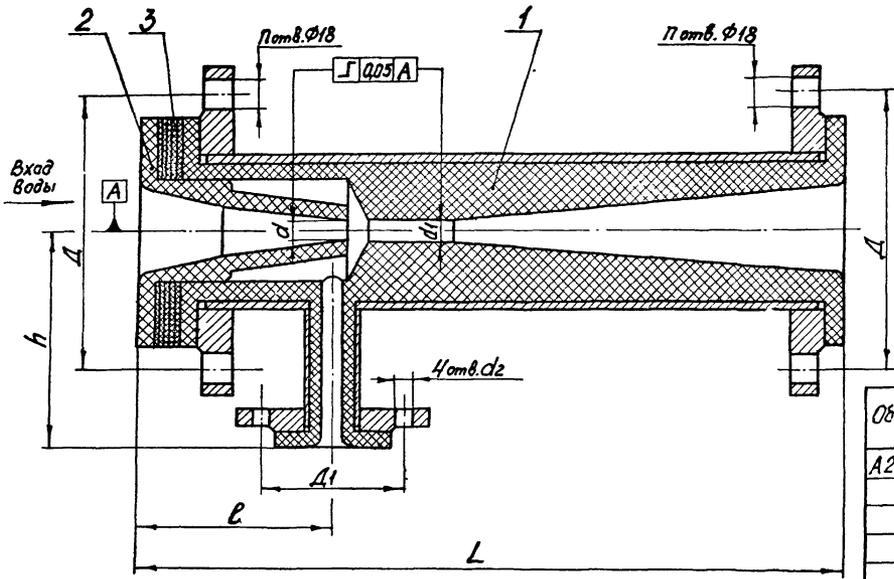
Имя проектир.

Имя контрол.



A23A027.000CB

Серия 4 903-13  
Выпуск 1-4



Обозначение	Размеры, мм							кол.	Масса, кг
	D	D1	L	d	d1	d2	E		
A23A027.000				9,8	12				
-01	160	85	410	14,7	18	14	115	125	4 12,1
-02				19,6	24				
-03				25,4	31				
-04	210	100	700	29,4	36	18	145	120	8 25,6
-05				33,3	40,5				

1. Размеры для справок
2. Эжектор испытать гидравлическим давлением 9 кгс/см<sup>2</sup>

Изм. №, Подп. и дата  
Изм. №, Подп. и дата  
Изм. №, Подп. и дата  
Изм. №, Подп. и дата

				<b>A23A027.000CB</b>			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Эжектор водокислотный</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Итальянская	Сави			И	см.	—
Прод.	Литвак	Сави		Сварочный чертёж			
Рук. гр.	Грановский	Сави		Лист	Листов 1		
Гл. спец.	Вайнберг	Сави		Госстрой СССР			
И. контр.	Мерзляков	Сави		Сантехпроект			
Этв.	Слибак	Сави		г. Москва			