

Типовая документация на конструкции,  
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 6-1

Блок насосов рабочей воды и теплообменника  
БНРВТ-2х50-50-3,52

Рабочие чертежи

Типовая документация на конструкции,  
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 6-1

Блок насосов рабочей воды и теплообменника  
БНРВТ-2х50-50-3,52

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ  
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Гл. инж. института  
Гл. инж. проекта

В. Архипов  
Я. Нидбальский

*Утверждены и введены  
в действие ММСС СССР  
протоколом от 14.02.90г.*

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ВЫПУСК 6-1

СЕРИЯ 5.903-15

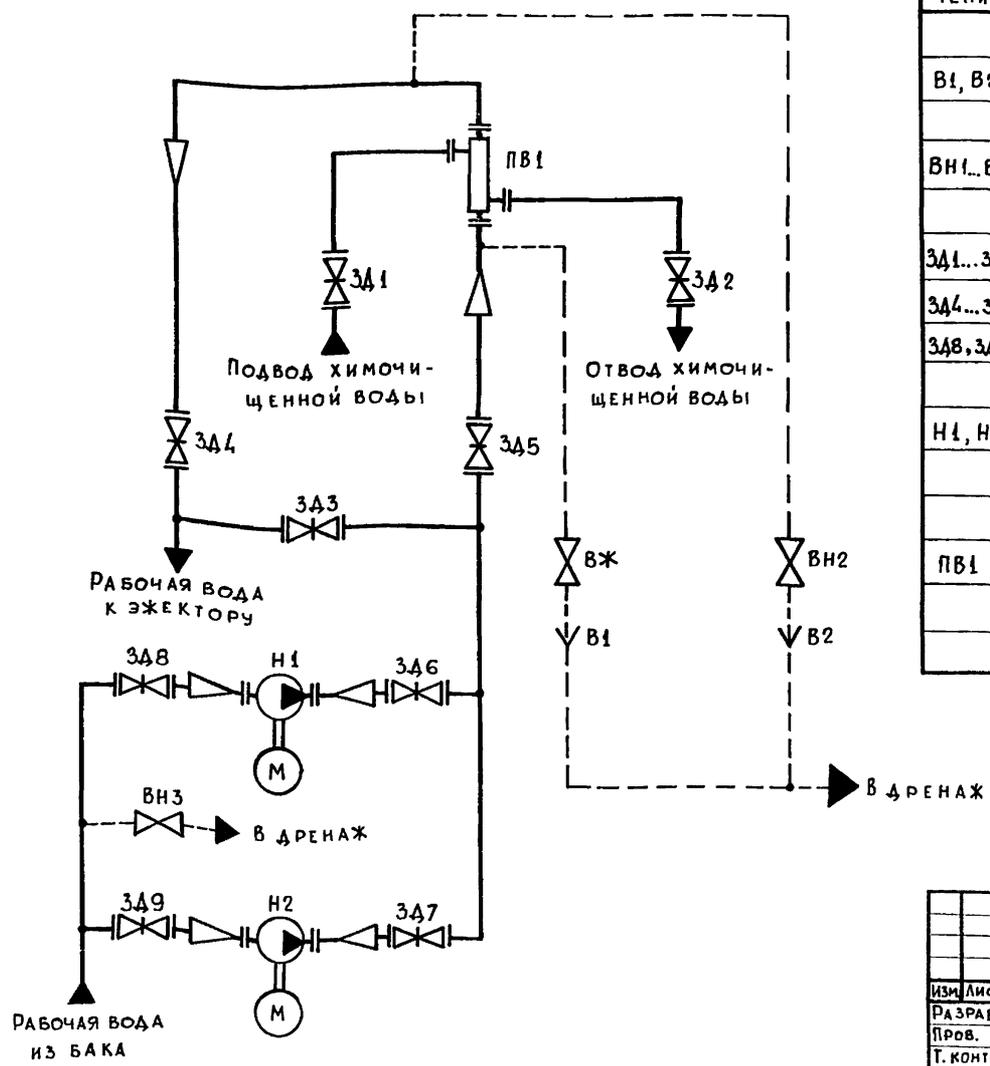
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
<b>БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛООБМЕННИКОВ БНРВТ-2x50-50-3,52</b>			БК 6.1.1.08.000	КОЛЕНО	14
			БК 6.1.1.09.000	ТРУБОПРОВОД	
БК 6.1.1.00.000 ГЗ	БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52 СХЕМА ПРИНЦИПАЛЬНАЯ	2	БК 6.1.1.09.000 СБ	ТРУБОПРОВОД	15
			БК 6.1.1.09.001	ВОРОНКА	
БК 6.1.1.00.000	БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52	3	<b>УСТАНОВКА ПРИБОРОВ КОНТРОЛЯ И АВТОМАТИКИ</b>		
БК 6.1.1.00.001	ПАТРУБОК	4	<b>БЛОКА БНРВТ-2x50-50-3,52</b>		
БК 6.1.1.00.000 СБ	БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52	5	БК 6.1.2.00.000	БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52. УСТАНОВКА ПРИБОРОВ КОНТРОЛЯ И АВТОМАТИКИ	15
БК 6.1.1.01.001	ПЕТЛЯ	6	БК 6.1.2.00.000 СО	БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52. СХЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ	
БК 6.1.1.01.002	ОПОРА	7	БК 6.1.2.00.000 СБ	БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52. УСТАНОВКА ПРИБОРОВ КОНТРОЛЯ И АВТОМАТИКИ	16
БК 6.1.1.01.000	РАМА	8	БК 6.1.2.00.000	БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52. УСТАНОВКА ПРИБОРОВ КОНТРОЛЯ И АВТОМАТИКИ	17
БК 6.1.1.01.000 СБ	РАМА	9	<b>УСТАНОВКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ БЛОКА БНРВТ-2x50-50-3,52</b>		
БК 6.1.1.02.000	КОЛЛЕКТОР	10	БК 6.1.3.00.000	БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52. УСТАНОВКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ	17
БК 6.1.1.02.001	ПАТРУБОК	11	БК 6.1.3.01.000	ШТАТИВ	
БК 6.1.1.02.002	ТРУБА	12	БК 6.1.3.00.000 СБ	БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52. УСТАНОВКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ	18
БК 6.1.1.03.000	ТРУБОПРОВОД	13	БК 6.1.3.01.000 СБ	ШТАТИВ	
БК 6.1.1.02.000 СБ	КОЛЛЕКТОР	14			
БК 6.1.1.03.000 СБ	ТРУБОПРОВОД	15			
БК 6.1.1.04.000	ТРУБОПРОВОД	16			
БК 6.1.1.05.000	ТРУБОПРОВОД	17			
БК 6.1.1.06.000	ТРУБОПРОВОД	18			
БК 6.1.1.07.000	КОЛЕНО	19			
БК 6.1.1.04.000 СБ	ТРУБОПРОВОД	20			
БК 6.1.1.06.000 СБ	ТРУБОПРОВОД	21			
БК 6.1.1.05.000 СБ	ТРУБОПРОВОД	22			
БК 6.1.1.07.000 СБ	КОЛЕНО	23			
БК 6.1.1.07.000	КОЛЕНО	24			
БК 6.1.1.07.001	ТРУБА	25			
БК 6.1.1.08.000 СБ	КОЛЕНО	26			

ФОРМАТ А3

ВЫПУСК 6-1

СЕРИЯ 5.903-15

БК 6.1.1.00.000 ГЗ



Поз. ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
В1, В2	ВОРОНКА	2	
ВН1...ВН3	ВЕНТИЛЬ 1548бр ГОСТ 18722 - 73	3	Ду 20; Ру 16
ЗА1...ЗА3	ЗАДВИЖКА 3046бр ГОСТ 8437 - 75	3	Ду 80; Ру 10
ЗА4...ЗА7	ЗАДВИЖКА 3046бр ГОСТ 8437 - 75	4	Ду 100; Ру 10
ЗА8, ЗА9	ЗАДВИЖКА 3046бр ГОСТ 8437 - 75	2	Ду 125; Ру 10
Н1, Н2	НАСОС 80-50-200СА С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А 16052	2	Q=45 м³/ч; H=55м
ПВ1	ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДОВОДЯНОЙ 7-114 x 2000 - P-2	1	ТУ 400 - 28-429 - 82Е

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

<b>БК 6.1.1.00.000 ГЗ</b>				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛООБМЕННИКОВ БНРВТ-2x50-50-3,52. СХЕМА ПРИНЦИПАЛЬНАЯ		
РАЗРАБ.	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>				
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	<i>Ник</i>				
Т. КОНТР.				Лист 1 из 1		
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ	<i>Кол</i>		<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>		
УТВ.				Копировал. <i>Лун</i> (НАРУНС) ФОРМАТ А3		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Документация</b>						
A2			БКБ.1.1.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			БКБ.1.1.00.000 ГЗ	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ		
A4			БКБ.0.0.00.000АТ	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ		Выпуск 6-0
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
A4	1		БКБ.1.1.01.000	РАМА	1	
A4	2		БКБ.1.1.02.000	КОЛЛЕКТОР	1	
A4	3		БКБ.1.1.03.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	4		БКБ.1.1.04.000	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	5		БКБ.1.1.05.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6		БКБ.1.1.06.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		БКБ.1.1.07.000	КОЛЕНО	2	
A4	8		БКБ.1.1.08.000	КОЛЕНО	2	
A4	9		БКБ.1.1.09.000	ТРУБОПРОВОД	1	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
A4	11		БКБ.1.1.00.001	ПАТРУБОК	2	
<b>БКБ.1.1.00.000</b>						
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ
РАЗРАБ.	НИКИТЧЕНКО					3
ПРОВ.	КОЛМЕЦ					
И КОНТР.	КОЛМЕЦ					
УТВ.						
БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛООБМЕННИКОВ					Латгипропром	
БНРВТ - 2x50-50-3,52						
Копир. : <i>[подпись]</i> ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
		13		М 12 x 60 .46	8	
		14		М 16 x 70 .46	152	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
		15		М 12.5	8	
		16		М 16.5	152	
		17		ШАЙБА 8 02 ГОСТ 10906-78	2	
		18		ШАЙБА 12 02 ГОСТ 11371-78	8	
		19		ШАЙБА 12 65Г ГОСТ 6402-70	8	
				ПРОКЛАДКИ ГОСТ 15180-70		
		20		А-50-6	2	
		21		А-80-6	2	
		22		А-80-10	10	
		23		А-100-10	8	
		24		А-125-10	4	
		25		ВЕНТИЛЬ 1548бр, Ру16; Ду15		
				ГОСТ 18722-73	3	
				ЗАДВИЖКИ 3046бр, Ру10		
				ГОСТ 8437-75		
		26		Ду 80	3	
		27		Ду 100	4	
		28		Ду 125	2	
				ОПОРЫ ГОСТ 14911-82		
		29		ОПБ2-24,3	6	
		30		ОПБ2-114	4	
		31		ФЛАНЕЦ 1-80-10 СТ 20		
				ГОСТ 12821-80	2	
<b>БКБ.1.1.00.000</b>						
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	
БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛООБМЕННИКОВ					Латгипропром	
БНРВТ - 2x50-50-3,52						
Копир. : <i>[подпись]</i> ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
		33		ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДО-ВОДНОЙ 7-114x2000-Р-2		
				ТУ 400-28-429-82Е	1	
		34		НАСОС 80-50-200 СД С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А160S2		
				Н=11 кВт; n=2900 об/мин.		
				ТУ 26-06-946-74	2	
<b>БКБ.1.1.00.000</b>						
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	
БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛООБМЕННИКОВ					Латгипропром	
БНРВТ - 2x50-50-3,52						
Копир. : <i>[подпись]</i> ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>БКБ.1.1.00.001</b>						
<b>ПАТРУБОК</b>						
1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК						
2. $\pm \frac{1714}{2}$						
<b>БКБ.1.1.00.001</b>						
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	АВДЕЕНКО					0,142
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО					1-2
И КОНТР.						
УТВ.	КОЛМЕЦ					
ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75					Латгипропром	
Копир. : <i>[подпись]</i> ФОРМАТ А4						

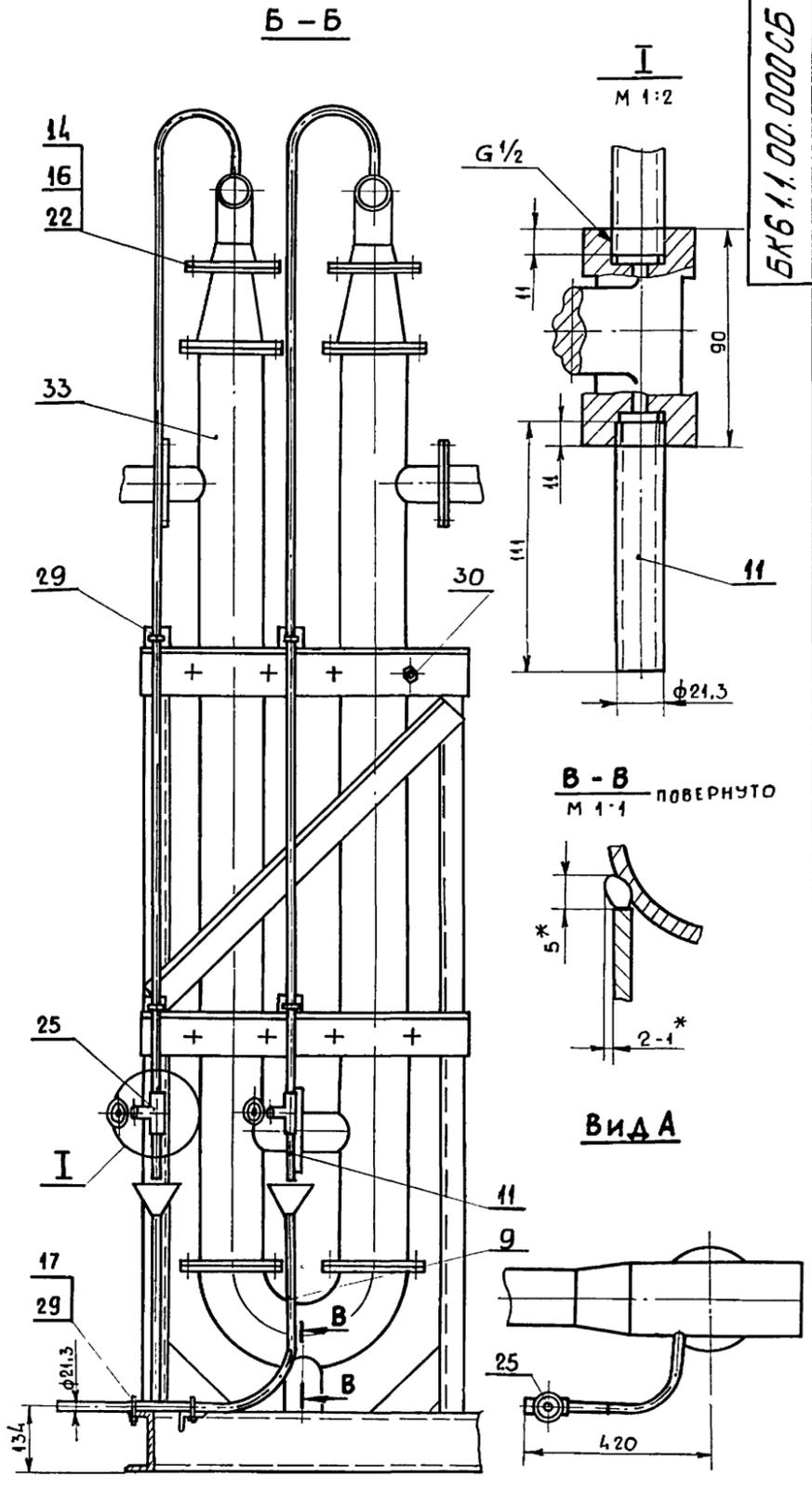
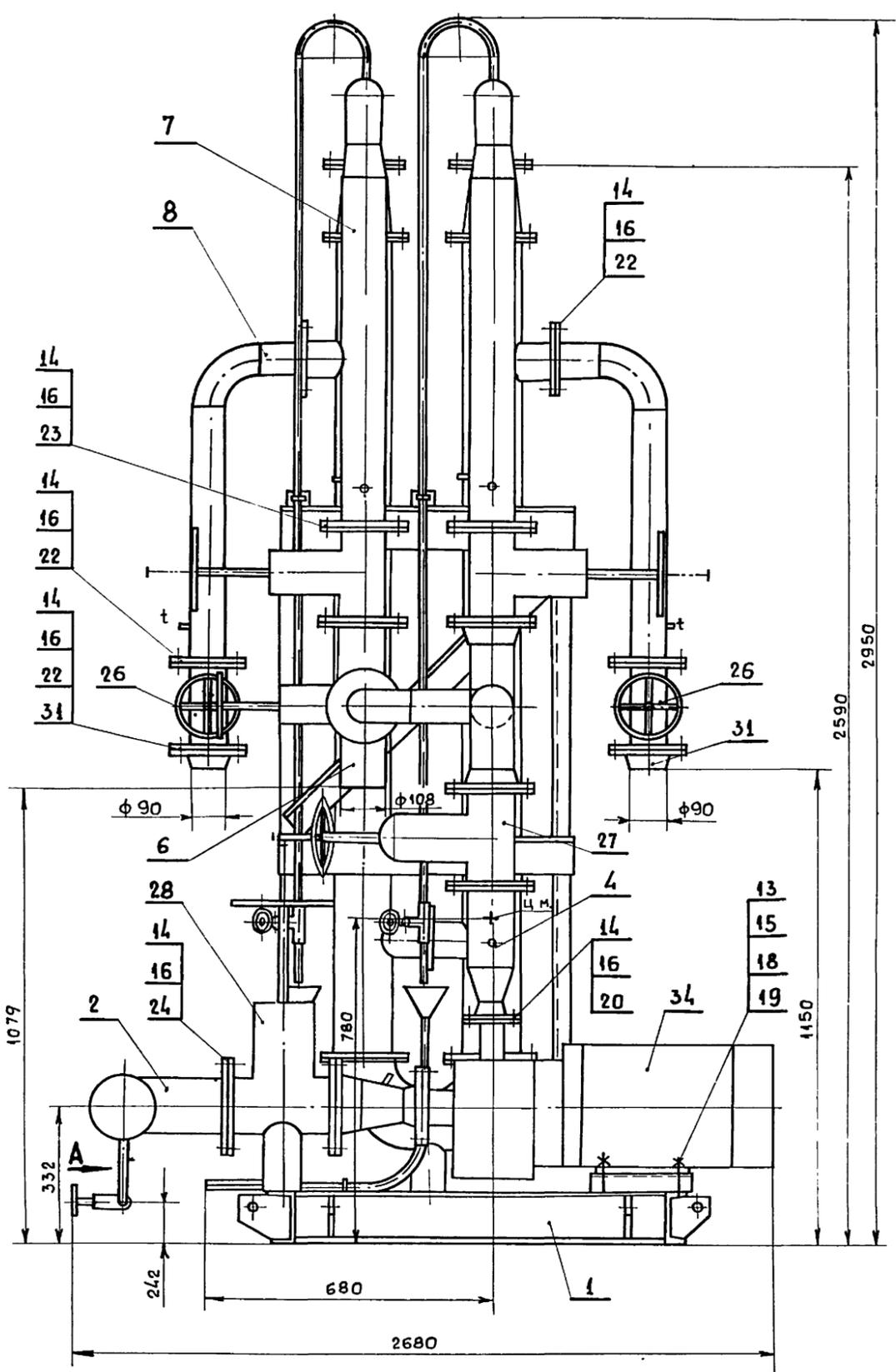
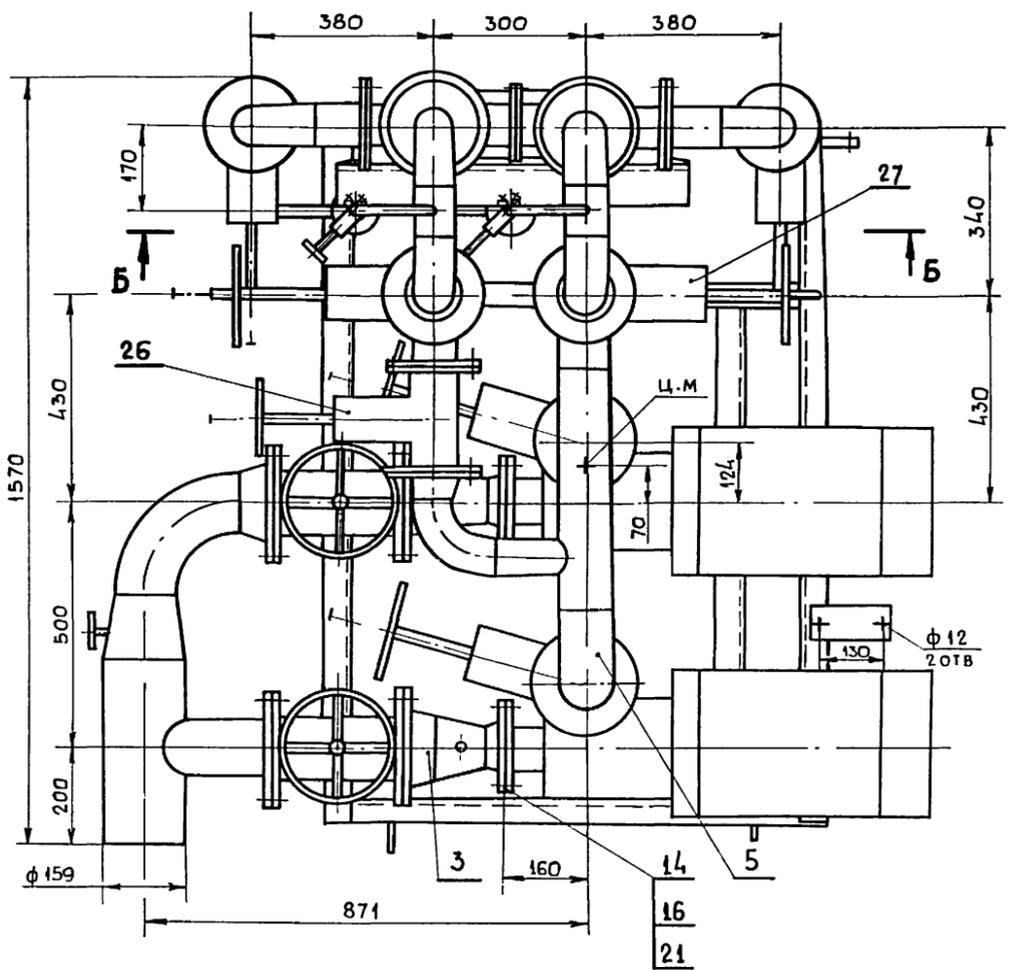
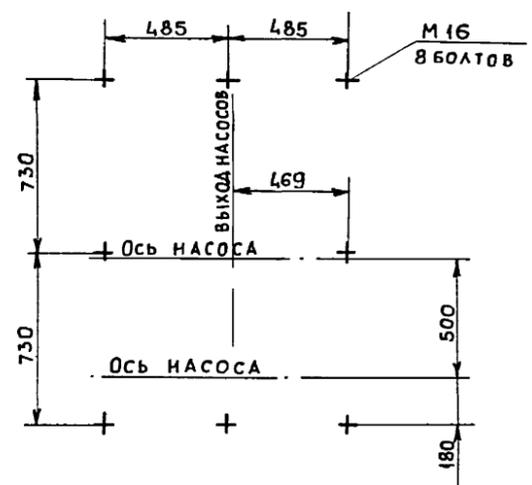


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ

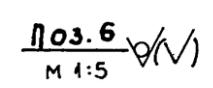
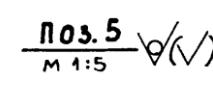
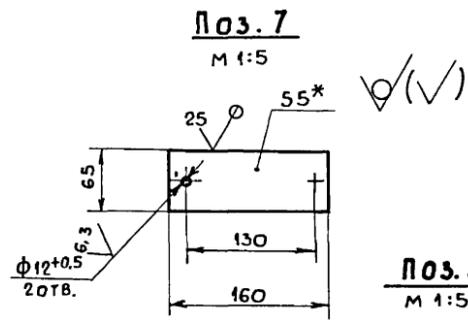
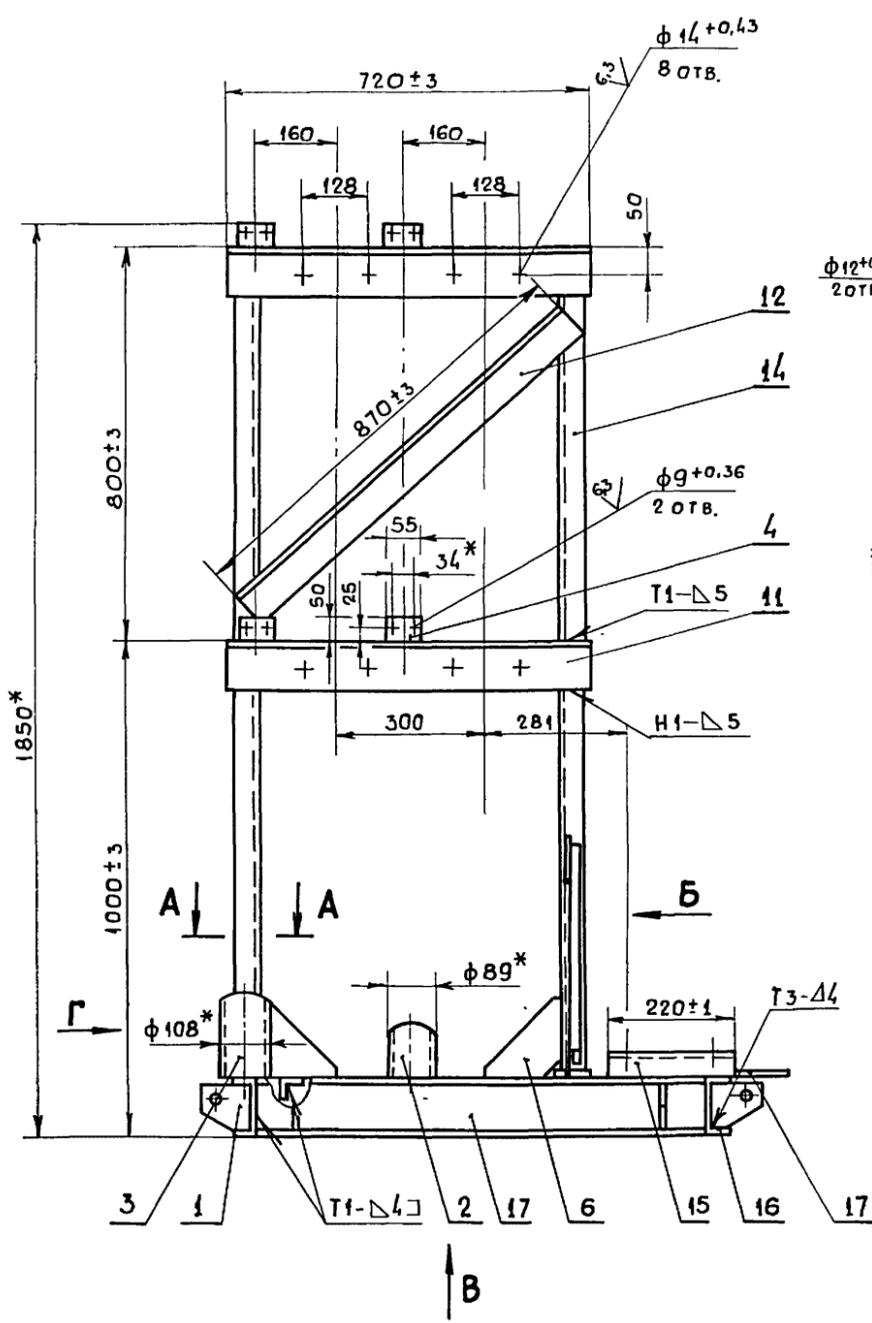


1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. \* СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ.
3. ПРОИЗВЕСТИ ГИДРОИСПЫТАНИЯ БЛОКА ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА (10 КГС/СМ<sup>2</sup>) В ТЕЧЕНИЕ 10 МИН. ТЕЧЬ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
4. УПЛОТНЕНИЕ РЕЗЬБЫ ПРОИЗВЕСТИ ЛЕНТОЙ ФУМ ТУ КОЛ - 81 (АРТ. КИ - 101-01 - 23).

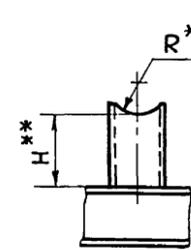
ИВ № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВ № ИВ № ФУЭЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

			БК6.1.1.00.000 СБ			
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТА	БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛООБМЕННИКОВ БНРВТ - 2x50-50-3.52	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	НИКИТЧЕНКО				1265	1:10
ПРОВ	КОЛМЕЦ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И КОНТР.	КОЛМЕЦ			ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.			КОПИР: [Signature]			ФОРМАТ А2

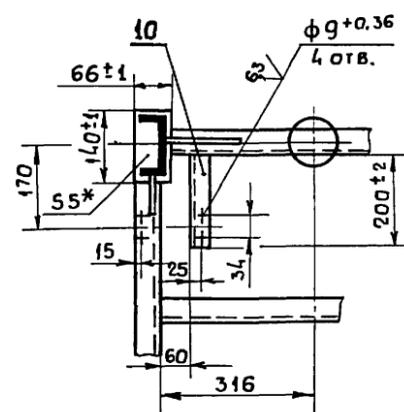




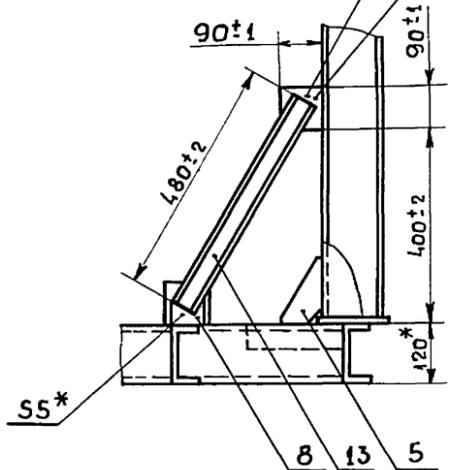
ВИД Г



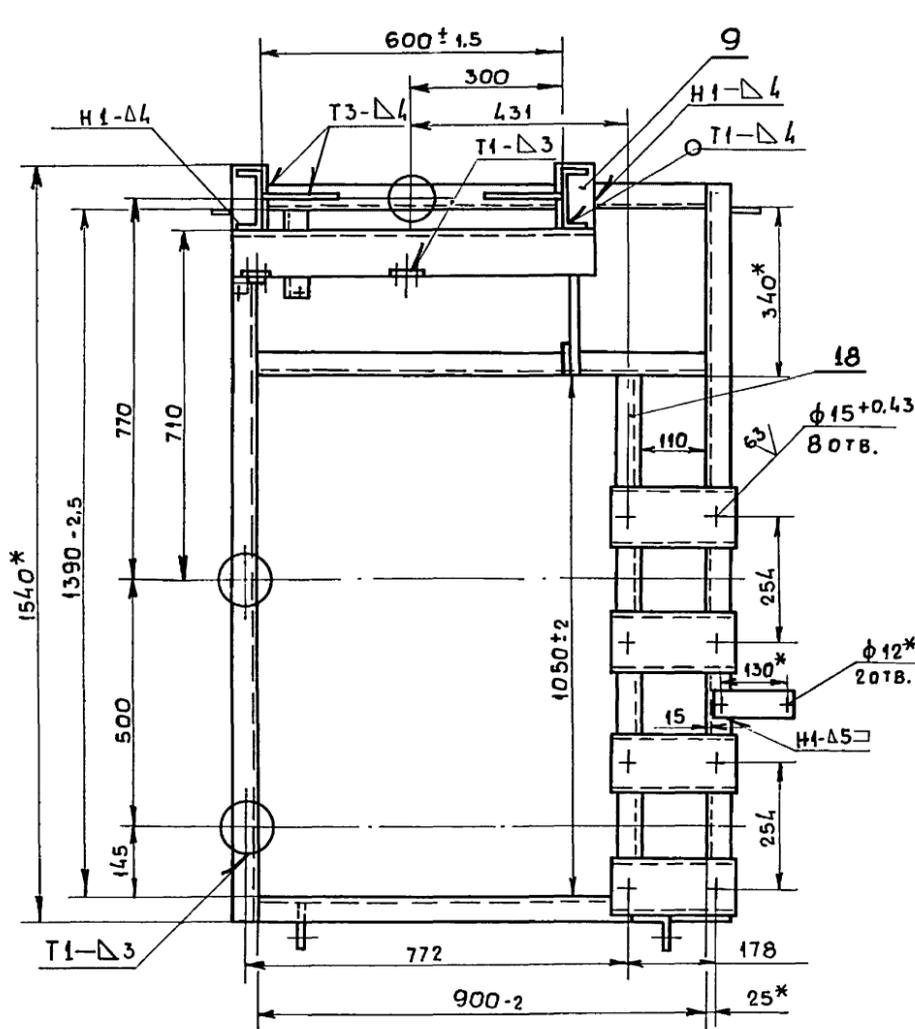
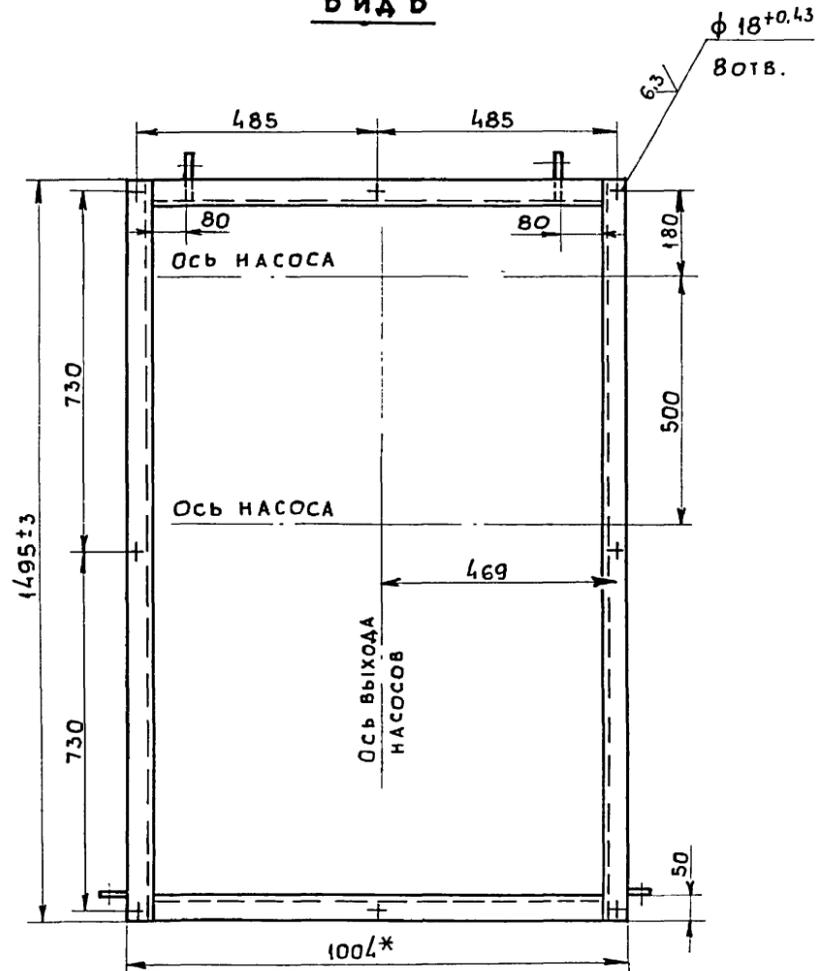
А-А



ВИД Б



ВИД В



- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2 ± 1/14
- 3.\*\* РАЗМЕРЫ Н И R ОПРЕДЕЛИТЬ ПО ЧЕРТЕЖУ БК6.1.1.00.000 ПОЗ.28
- 4 ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 25
- 5. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264 - 80

Изм. № 0001 Подпись и дата. Изм. № 0002 Подпись и дата. Изм. № 0003 Подпись и дата.

БК6.1.1.01.000 СБ			ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	РАМА	140	1:10
РАЗРАБ.	ЭЛМАНИС	Лисса		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	8		ЛАТГИПРОПРОМ	
Т. КОНТР.					
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ	Колмец			
УТВ.					

Выпуск 6-1

Серия 5.903-15

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			БКБ 1.1.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		БКБ. 1.1.00.001	ПАТРУБОК	1	
A4	2		БКБ. 1.1.02.001	ПАТРУБОК	1	
A4	3		БКБ. 1.1.02.002	ТРУБА	1	
Б4	4		БКБ. 1.1.02.003	ТРУБА	1	6,52 кг
				Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80	1	6,52 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5			ОТВОД 90° 133x4		
				ГОСТ 17375 - 83	1	
	6			ПЕРЕХОД 159x4,5 - 133x4		
				ГОСТ 17378 - 83	1	
	7			ФЛАНЕЦ 1-125-10		
				СТ 20 ГОСТ 12820-80	1	
	8			ФЛАНЕЦ 1-125-10		
				СТ 20 ГОСТ 12821-80	1	
<b>БКБ. 1.1.02.000</b>						
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	АВАЕЕНКО					1
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО					1
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ					
УТВ.						
КОЛЛЕКТОР				<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>		

Копир. *фгп*      ФОРМАТ А4

Выпуск 6-1

Серия 5.903-15

Вид А  
М 1-2

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВOK.

2.  $\pm \frac{IT14}{2}$

<b>БКБ. 1.1.02.001</b>			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ
РАЗРАБ.	АВАЕЕНКО		
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО		
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ		
УТВ.			
ПАТРУБОК		ЛИТ.	МАССА
			0,43
		ЛИСТ	МАСШТАБ
			1:5
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1
		<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>	

Копир. *фгп*      ФОРМАТ А4

Выпуск 6-1

Серия 5.903-15

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВOK.

2.  $\pm \frac{IT14}{2}$

<b>БКБ. 1.1.02.002</b>			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ
РАЗРАБ.	АВАЕЕНКО		
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО		
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ		
УТВ.			
ТРУБА		ЛИТ.	МАССА
			2,44
		ЛИСТ	МАСШТАБ
			1:5
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1
		<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>	

Копир. *фгп*      ФОРМАТ А4

Выпуск 6-1

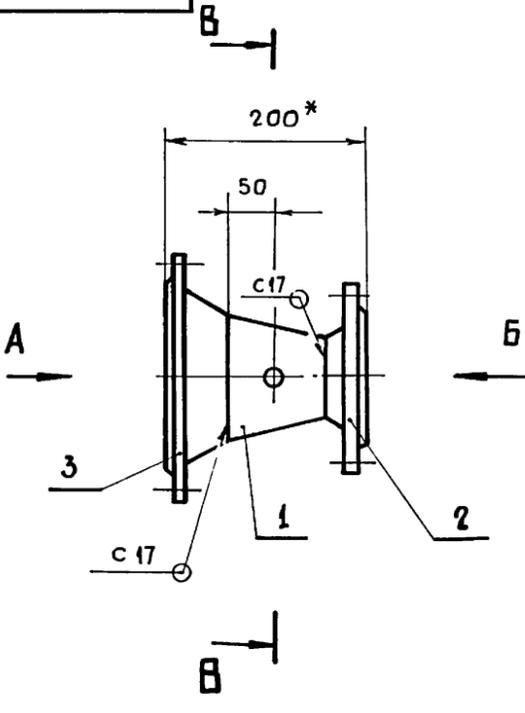
Серия 5.903-15

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
A3	БКБ. 1.1.03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>	
1	ПЕРЕХОД К 133x4-89x3,5	
	ГОСТ 17378 - 83	1
2	ФЛАНЕЦ 1-80-6	
	СТ 20 ГОСТ 12821 - 80	1
3	ФЛАНЕЦ 1-125-10	
	СТ 20 ГОСТ 12821 - 80	1
	<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>	
4	УСТАНОВКА ШТУЦЕРА	
	М 20 x 1,5 - 50	
	ЗК 4 - 45 - 70	1
<b>БКБ. 1.1.03.000</b>		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.
РАЗРАБ.	АВАЕЕНКО	
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ	
УТВ.		
ТРУБОПРОВОД		ЛИТ.
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ
		1
<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>		

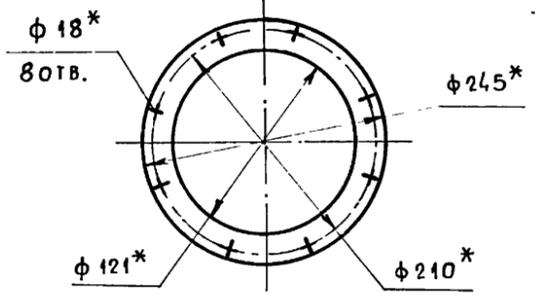
Копир. *фгп*      ФОРМАТ А4

БК6.1.1.03.000 СБ

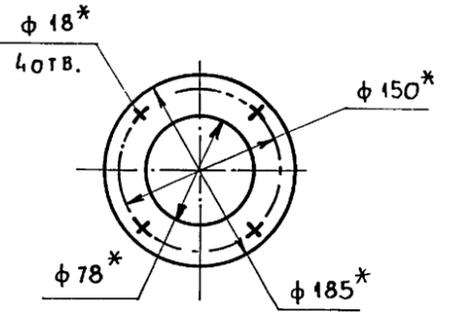
Выпуск 6 - 1  
Серия 5.903 - 15



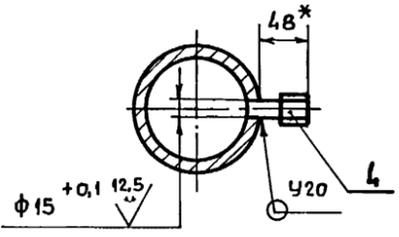
Вид А



Вид Б



В-В



- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2.  $\pm \frac{1T14}{2}$ .
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ  $\sqrt{25}$ .
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037 - 80.

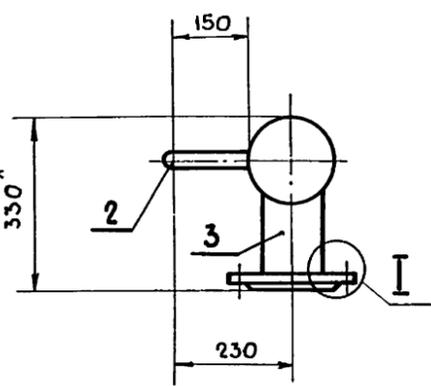
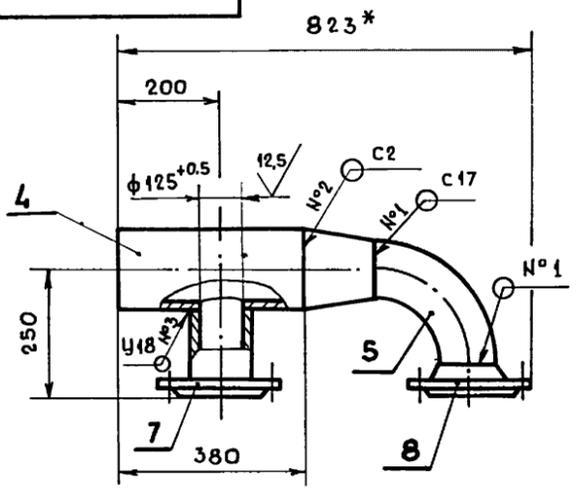
БК6.1.1.03.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
		РАЗРАБ. АВДЕЕНКО	<i>А.А.</i>		11,2	1:5
		ПРОВ. НИКИТЧЕНКО	<i>Н.Н.</i>			
		Т. КОНТР.			Лист	Листов 1
		Н. КОНТР. КОЛМЕЦ	<i>К.К.</i>		ЛАТГИПРОПРОМ	
		УТВ.				

Копировал: *фн*

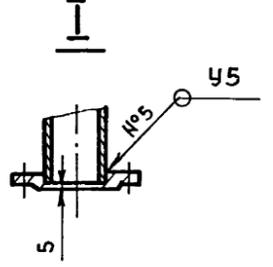
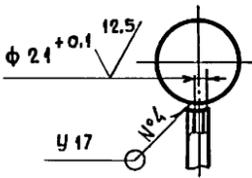
ФОРМАТ А3

БК6.1.1.02.000 СБ

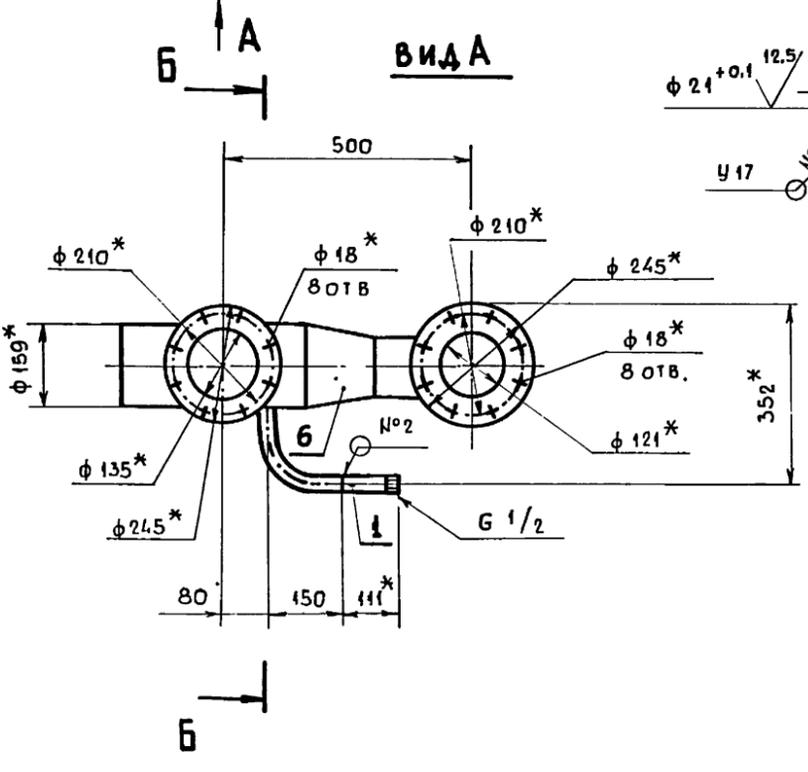
Выпуск 6 - 1  
Серия 5.903 - 15



Б-Б



- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2.  $\pm \frac{1T14}{2}$ .
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ  $\sqrt{25}$ .
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037 - 80.



БК6.1.1.02.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
		РАЗРАБ. АВДЕЕНКО	<i>А.А.</i>		29,6	1:10
		ПРОВ. НИКИТЧЕНКО	<i>Н.Н.</i>			
		Т. КОНТР.			Лист	Листов 1
		Н. КОНТР. КОЛМЕЦ	<i>К.К.</i>		ЛАТГИПРОПРОМ	
		УТВ.				

Копировал: *фн*

ФОРМАТ А3

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № Инв. № Фувл. Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № Инв. № Фувл. Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			БКБ. 1.1.04.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		БКБ. 1.1.04.001	ТРУБА		
				Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76 B20 ГОСТ 10705-80		
				L = 178 ± 0,5 мм	1	1,61 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2			ПЕРЕХОД К 108x4 - 57x3 ГОСТ 17378 - 83	1	
	3			ФЛАНЕЦ 1-100-10		
	4			Ст 20 ГОСТ 12820-80	1	
				ФЛАНЕЦ 1-50-6		
				Ст 20 ГОСТ 12821-80	1	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5			УСТАНОВКА ШТУЦЕРА M20 x 1,5 - 50 3K4 - 45 - 70	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<b>БКБ. 1.1.04.000</b> Трубопровод ЛАТГИПРОПРОМ					
РАЗРАБ.	АВДЕЕНКО							Лит.	Лист	Листов
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО									1
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ									
УТВ.										

Копировал: *Спр* ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A2			БКБ. 1.1.05.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		БКБ. 1.1.05.001	ТРУБА		
				Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76 B20 ГОСТ 10705-80	1	4,56 кг
Б4	2		БКБ. 1.1.05.002	ТРУБА		
				Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76 B20 ГОСТ 10705-80	1	1,78 кг
Б4	3		БКБ. 1.1.05.003	ТРУБА		
				Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 B20 ГОСТ 10705-80	1	0,94 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			ОТВОД 90° 89x3,5 ГОСТ 17375 - 83	1	
	5			ОТВОД 90° 108x4 ГОСТ 17375 - 83	2	
	6			ФЛАНЕЦ 1-100-10		
				Ст 20 ГОСТ 12820-80	1	
	7			ФЛАНЕЦ 1-80-10		
				Ст 20 ГОСТ 12821-80	1	
	8			ФЛАНЕЦ 1-100-10		
				Ст 20 ГОСТ 12821-80	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<b>БКБ. 1.1.05.000</b> Трубопровод ЛАТГИПРОПРОМ					
РАЗРАБ.	АВДЕЕНКО							Лит.	Лист	Листов
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО									1
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ									
УТВ.										

Копир: *Спр* ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			БКБ. 1.1.06.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		БКБ. 1.1.06.001	ТРУБА		
				Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76 B20 ГОСТ 10705-80		
				L = 401 ± 0,775 мм	1	3,6 кг
Б4	2		БКБ. 1.1.06.002	ТРУБА		
				Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 B20 ГОСТ 10705-80	1	0,85 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			ФЛАНЕЦ 1-80-10		
				Ст 20 ГОСТ 12820-80	1	
	4			ФЛАНЕЦ 1-100-10		
				Ст 20 ГОСТ 12820-80	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<b>БКБ. 1.1.06.000</b> Трубопровод ЛАТГИПРОПРОМ					
РАЗРАБ.	АВДЕЕНКО							Лит.	Лист	Листов
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО									1
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ									
УТВ.										

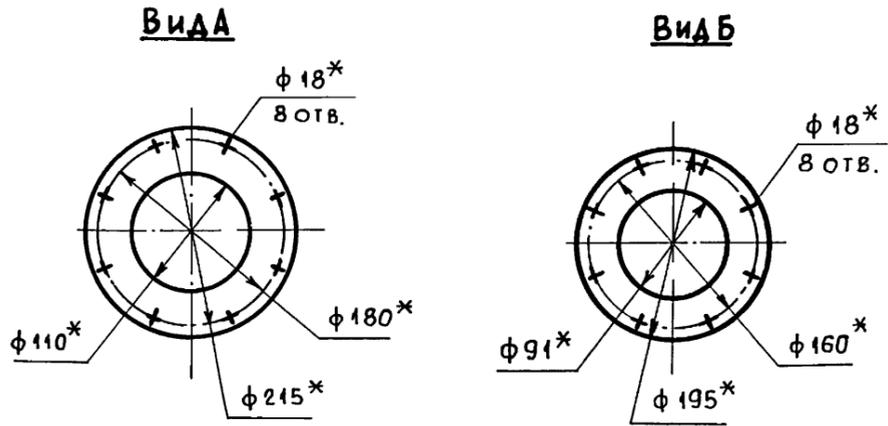
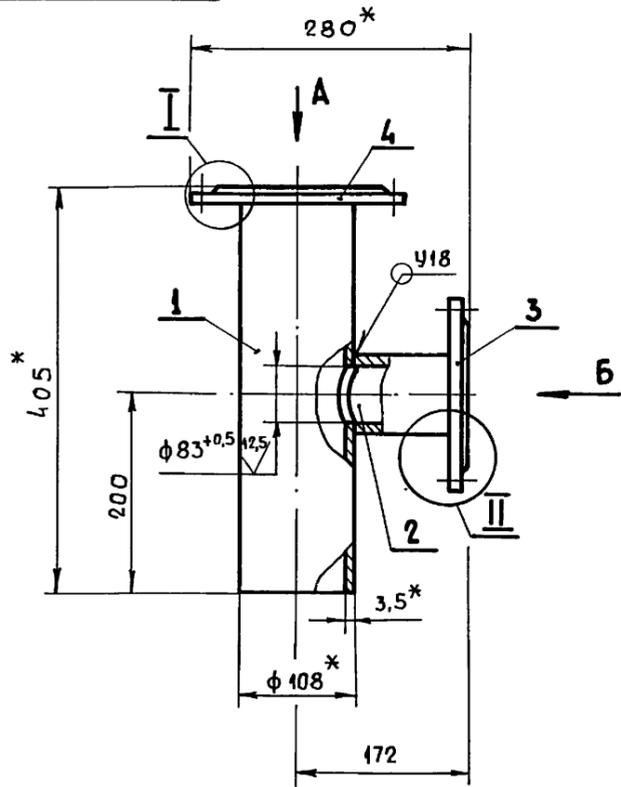
Копир: *Спр* ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

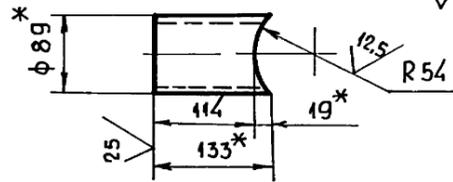
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A2			БКБ. 1.1.07.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		БКБ. 1.1.07.001	ПАТРУБОК	1	
A4	2		БКБ. 1.1.07.001	ТРУБА	1	
Б4	3		БКБ. 1.1.07.002	ТРУБА		
				Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76 B20 ГОСТ 10705-80		
				L = 844 ± 1,15 мм	1	7,6 кг
Б4	4		БКБ. 1.1.07.003	ТРУБА		
				Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 B20 ГОСТ 10705-80	1	0,6 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5			ОТВОД 90° 89x3,5 ГОСТ 17375 - 83	2	
	6			ПЕРЕХОД К 108x4-89x3,5 ГОСТ 17378 - 83	1	
	7			ФЛАНЕЦ 1-100-10		
				Ст 20 ГОСТ 12820-80	1	
	8			ФЛАНЕЦ 1-80-10		
				Ст 20 ГОСТ 12821-80	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<b>БКБ. 1.1.07.000</b> Колено ЛАТГИПРОПРОМ					
РАЗРАБ.	АВДЕЕНКО							Лит.	Лист	Листов
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО									2
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ									
УТВ.										

Копир: *Спр* ФОРМАТ А4



Поз. 2

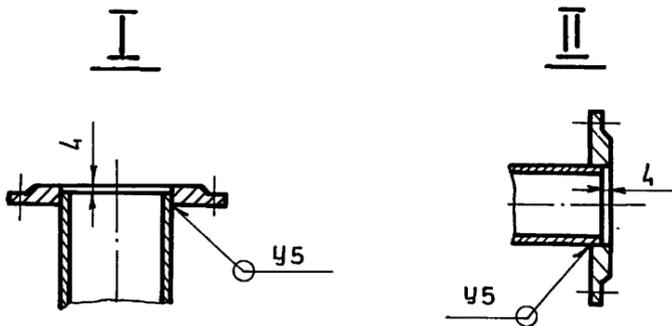


1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2.  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ  $\frac{25}{\sqrt{}}$ .

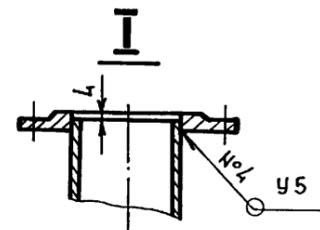
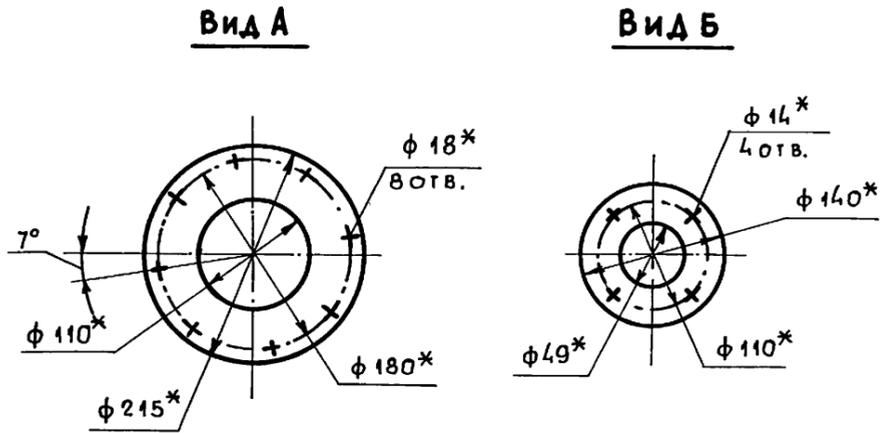
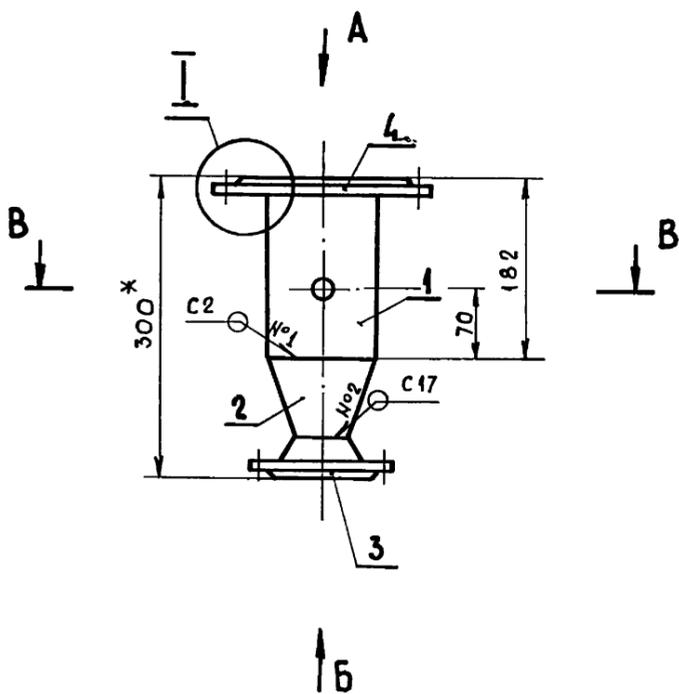
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.



БК 6.1.1.06.000 СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		
РАЗРАБ.	АВДЕЕНКО				ТРУБОПРОВОД	11,6 1:5
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.					ЛАТГИПРОПРОМ	
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ					
УТВ.						

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А3



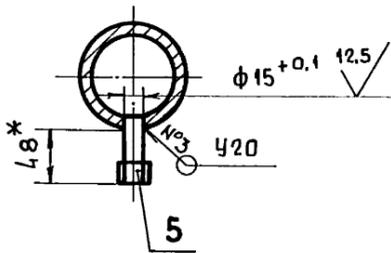
1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2.  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ  $\frac{25}{\sqrt{}}$ .

4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

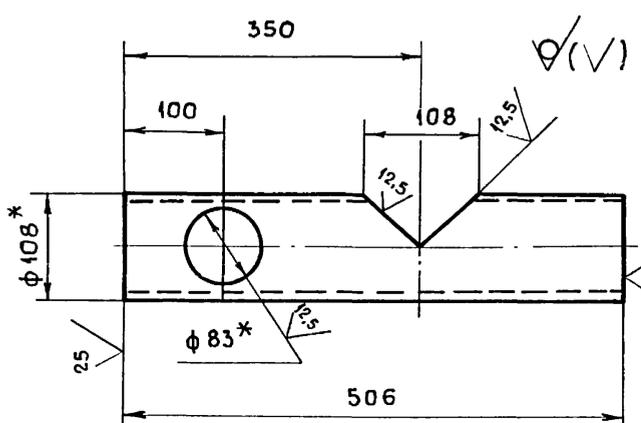
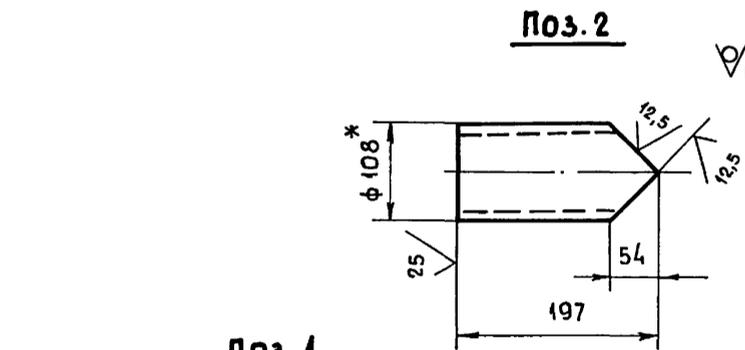
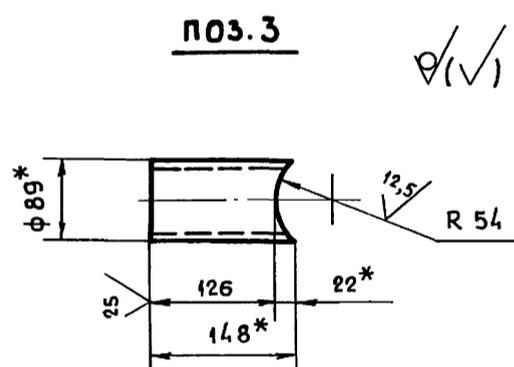
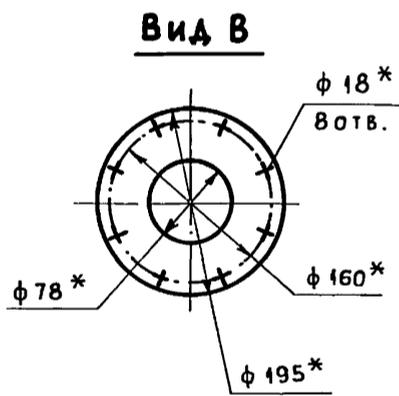
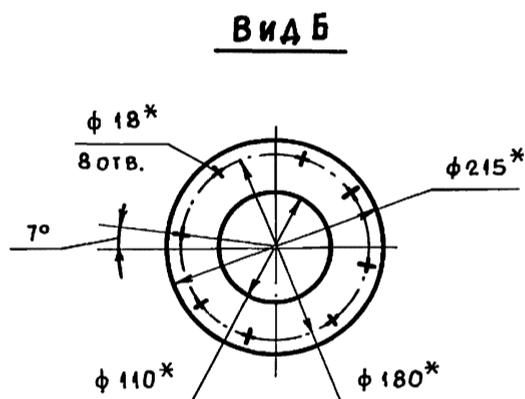
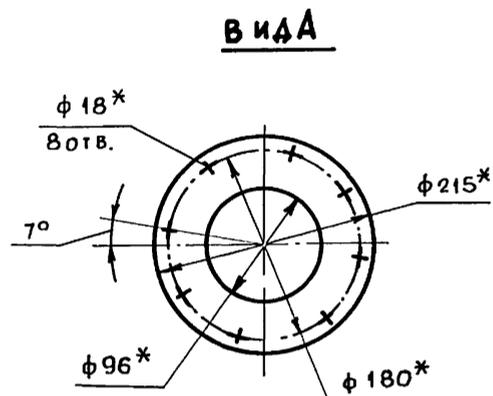
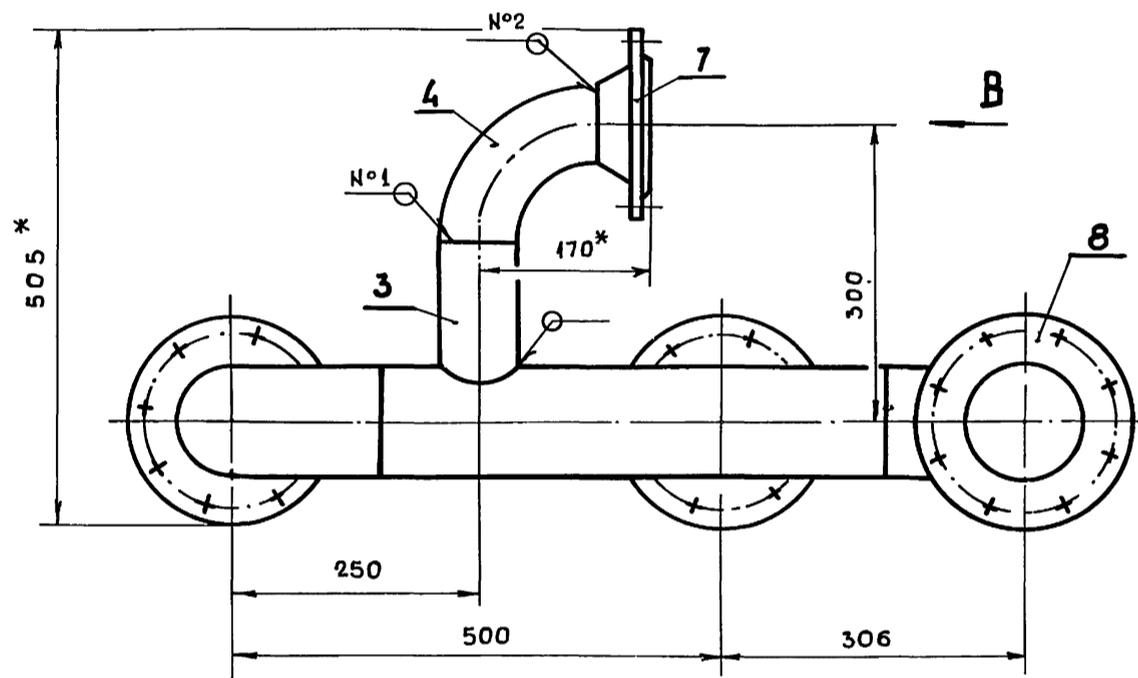
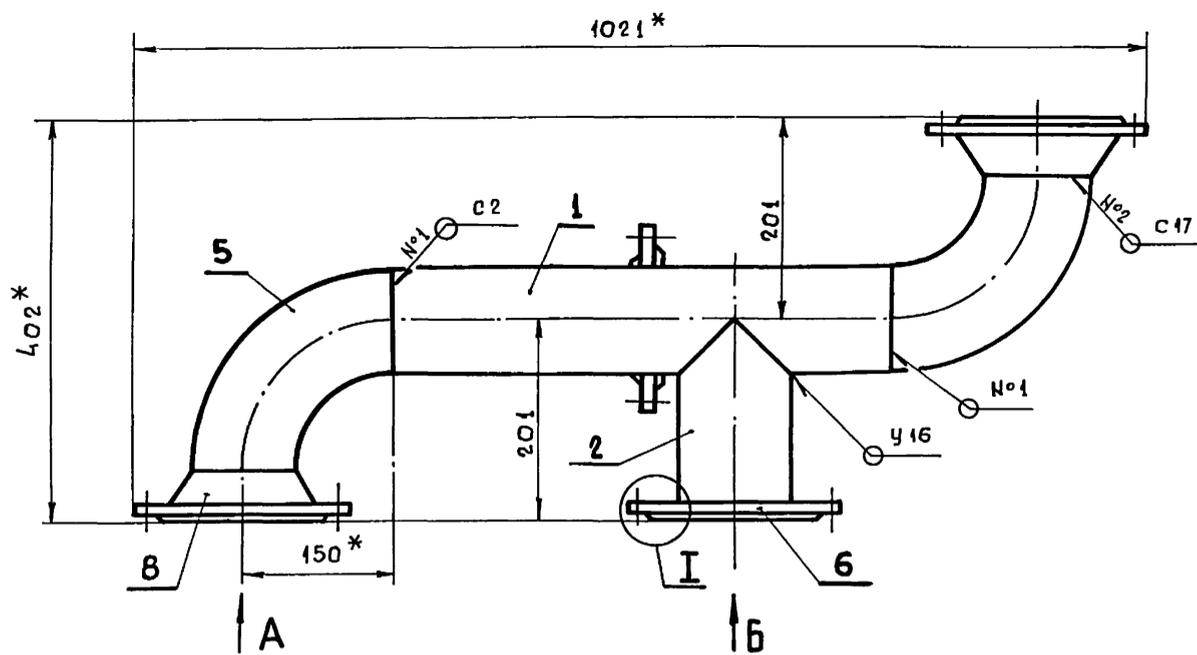
В-В



БК 6.1.1.04.000 СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		
РАЗРАБ.	АВДЕЕНКО				ТРУБОПРОВОД	8,3 1:5
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.					ЛАТГИПРОПРОМ	
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ					
УТВ.						

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

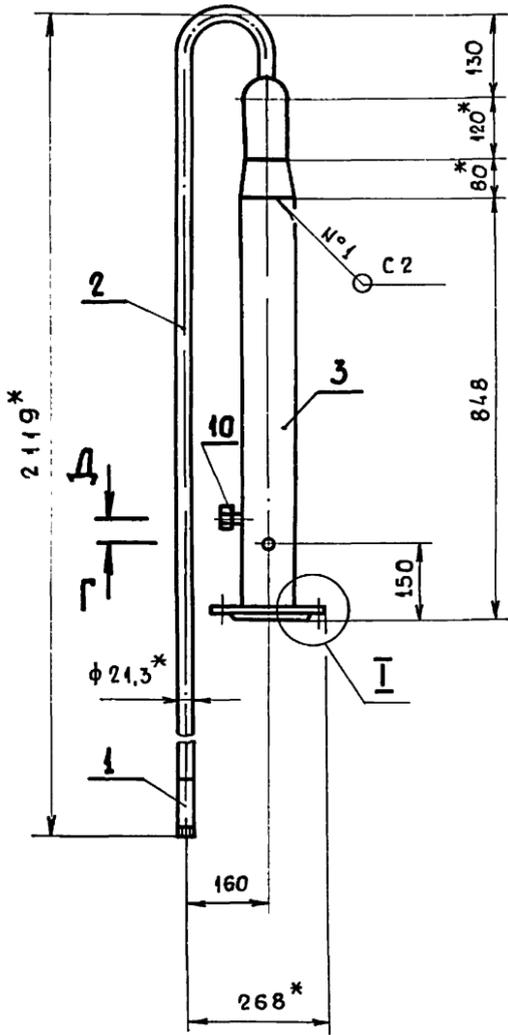
ФОРМАТ А3



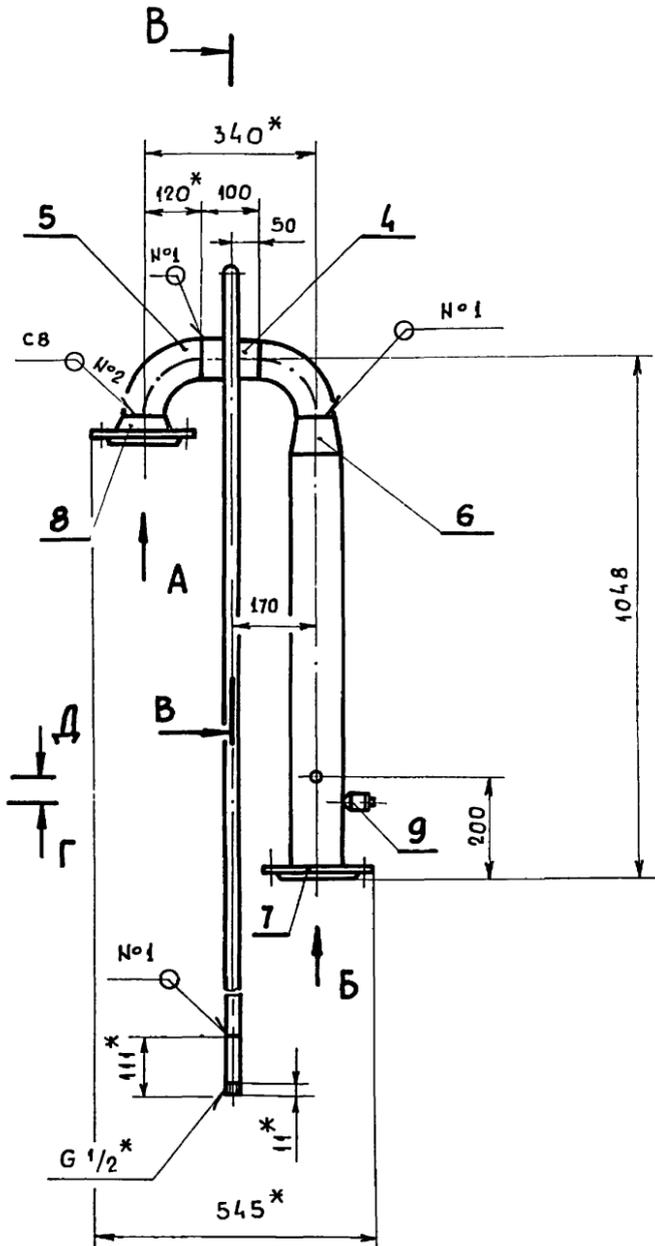
- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2.  $\pm \frac{IT 14}{2}$ .
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ  $\sqrt{25}$ .
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

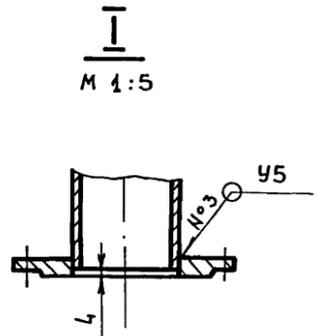
БК6.1.1.05.000СБ			Лит.	МАССА	МАСШТАБ
Трубопровод				30,7	1:5
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	
РАЗРАБ. АВАЕЕНКО				ЛИСТОВ 1	
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО				ЛАТГИПРОПРОМ	
Т. КОНТР.					
Н. КОНТР. КОЛМЕЦ					
ЧТВ.					



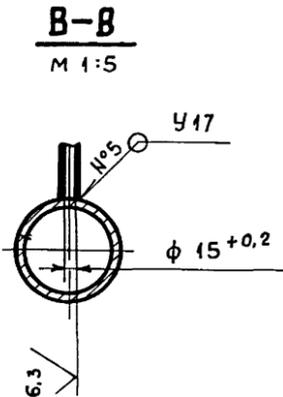
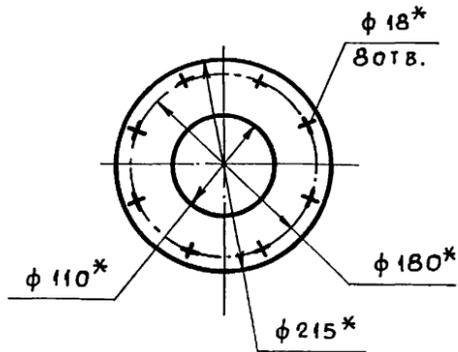
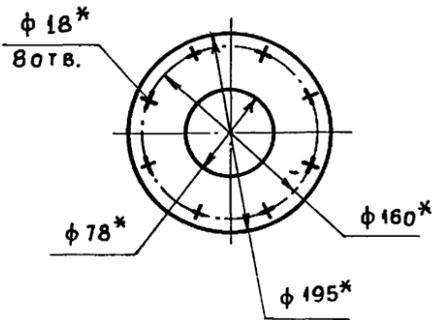
**ВИД А**  
М 1:5



**ВИД Б**  
М 1:5

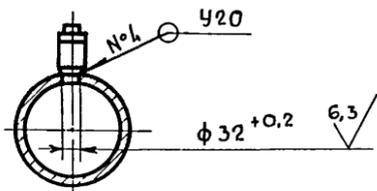


**I**  
М 1:5

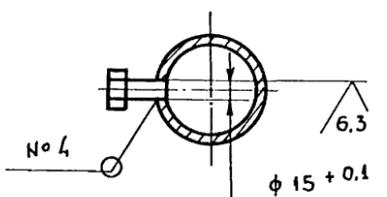


**В-В**  
М 1:5

**Г-Г**  
М 1:5



**Д-Д**  
М 1:5



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2.  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ  $\sqrt{25}$ .
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №. Инв. № узла. Подпись и дата.

БК6.1.1.07.000 СБ			ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛЕНА				23,4	1:10
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТА	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РАЗРАБ.	АВДЕЕНКО	ИЗМ.	ЛАТГИПРОПРОМ		
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	УТВ.			
И КОНТР.	КОЛМЕЦ				
УТВ.					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			БК6.1.1.08.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	БК6.1.1.08.001	ТРУБА			
			ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10704-80			
			L = 575 ± 0,875 мм	1	3,67 кг	
Б4	2	БК6.1.1.08.002	ТРУБА			
			ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10704-80			
			L = 104 ± 0,435 мм	1	0,66 кг	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ОТВОД 90° 89x3,5			
			ГОСТ 17375-83	1		
	4		ФЛАНЕЦ 1-80-10			
			СТ 20 ГОСТ 12820-80	2		
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5		БОБЫШКА ЗК4-1-87			
			УСТАНОВКА 7	1		

БК6.1.1.08.000

КОЛЕНО

Лит. Лист Листов  
Л А Т Г И П Р О П Р О М

КОПИРОВАЛ: *[подпись]*

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			БК6.1.1.09.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1	БК6.1.1.09.001	БОРОНКА		2	
Б4	2	БК6.1.1.09.002	ТРУБА			
			ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75			
			L заг. = 911 ± 1,15 мм	1	1,17 кг	
Б4	3	БК6.1.1.09.003	ПАТРУБОК			
			ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75	1	0,55 кг	

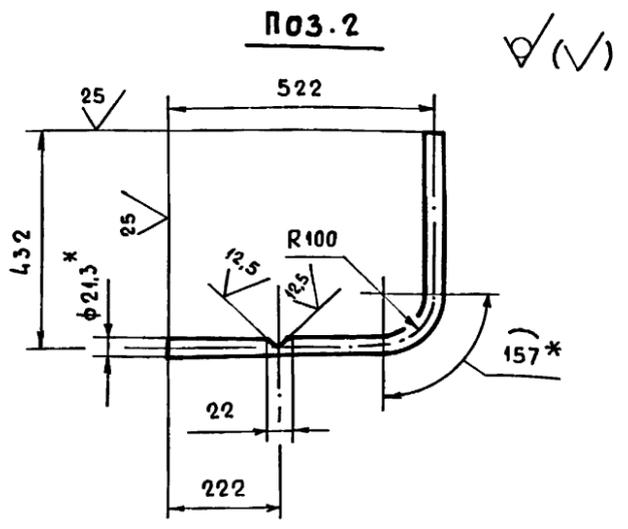
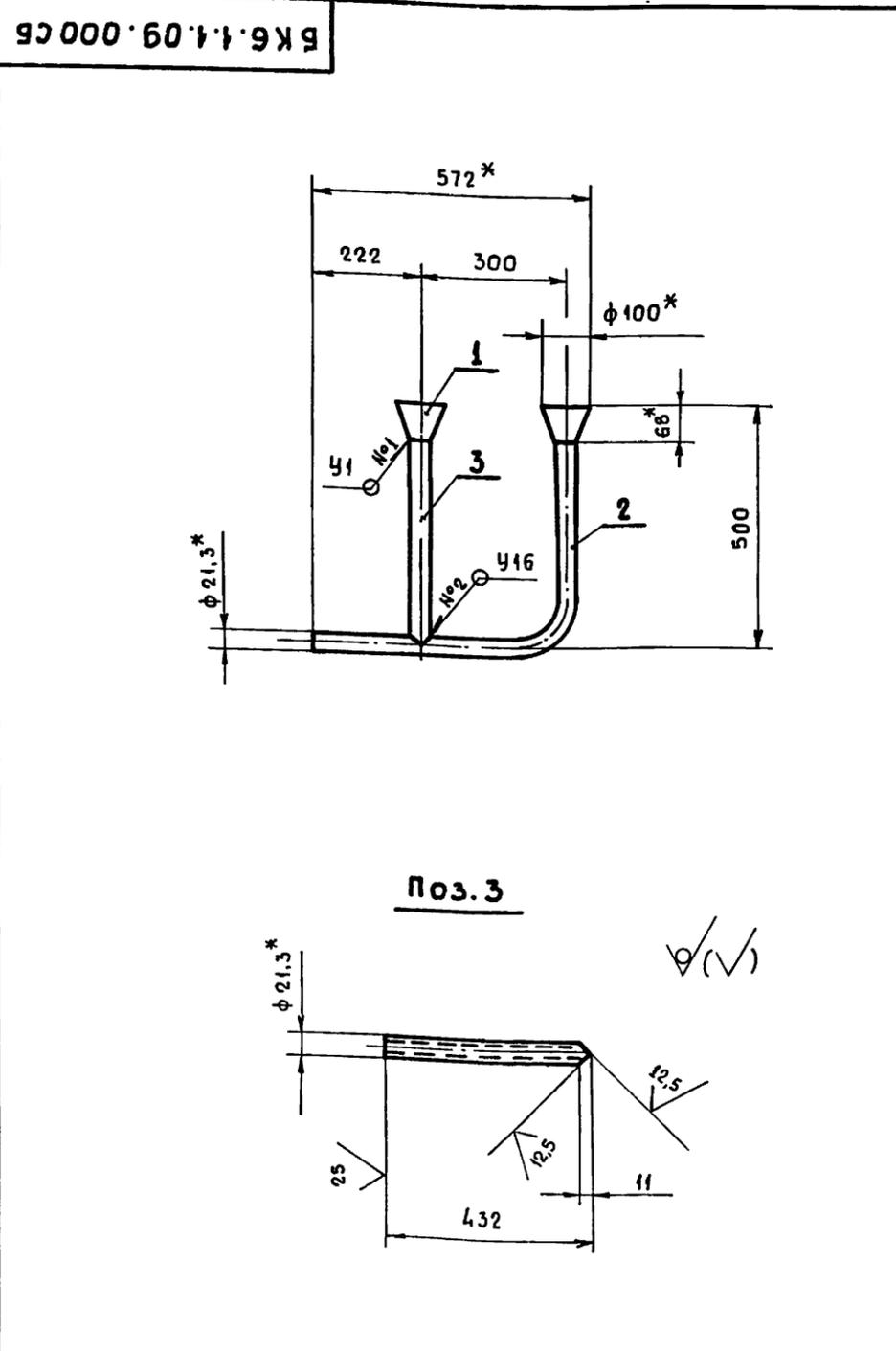
БК6.1.1.09.000

ТРУБОПРОВОД

Лит. Лист Листов  
Л А Т Г И П Р О П Р О М

КОПИРОВАЛ: *[подпись]*

ФОРМАТ А4



- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± IT14/2.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 25/.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ №1 ПО ГОСТ 11534-80, №2 ПО ГОСТ 16037-80.

БК6.1.1.09.000 СБ

ТРУБОПРОВОД

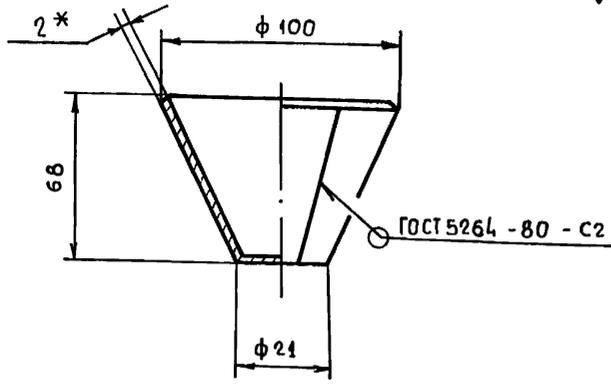
Лит. МАССА МАСШТАБ  
2,7 1:10

Лист Листов 1

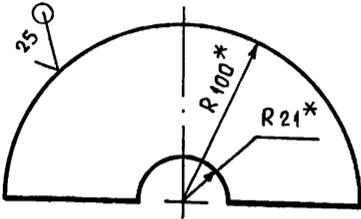
Л А Т Г И П Р О П Р О М

КОПИРОВАЛ: *[подпись]* (НАРУС)

ФОРМАТ А3



РАЗВЕРТКА



1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2.  $\pm \frac{IT14}{2}$

БКБ.1.1.09.001

ВОРОНКА

Лист	МАССА	МАСШТАБ
	0,4	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 2 ГОСТ 19903-74  
В Ст 3 кп4 ГОСТ 16523-70

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ: *dp* (НАРУНС)

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			БКБ.1.2.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			БКБ.1.2.00.000 СО	СХЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		БКБ.1.2.00.001	ТРУБА		
				ТРУБА 14x2 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8733-74	2	0,092 кг
Б4	2		БКБ.1.2.00.002	ТРУБА		
				ТРУБА 14x2 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8733-74	2	0,118 кг
Б4	3		БКБ.1.2.00.003	ТРУБА		
				ТРУБА 14x2 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8733-74	2	0,171 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			ТЕРМОМЕТР У41160104 ГОСТ 2823-75 В ОПРАВЕ 2У 21563 6.3 200 ОСТ 251281-87ТМ4-142- -87 УСТАНОВКА 1	4	

БКБ.1.2.00.000

Лист	МАССА	МАСШТАБ
Лист	Листов 2	

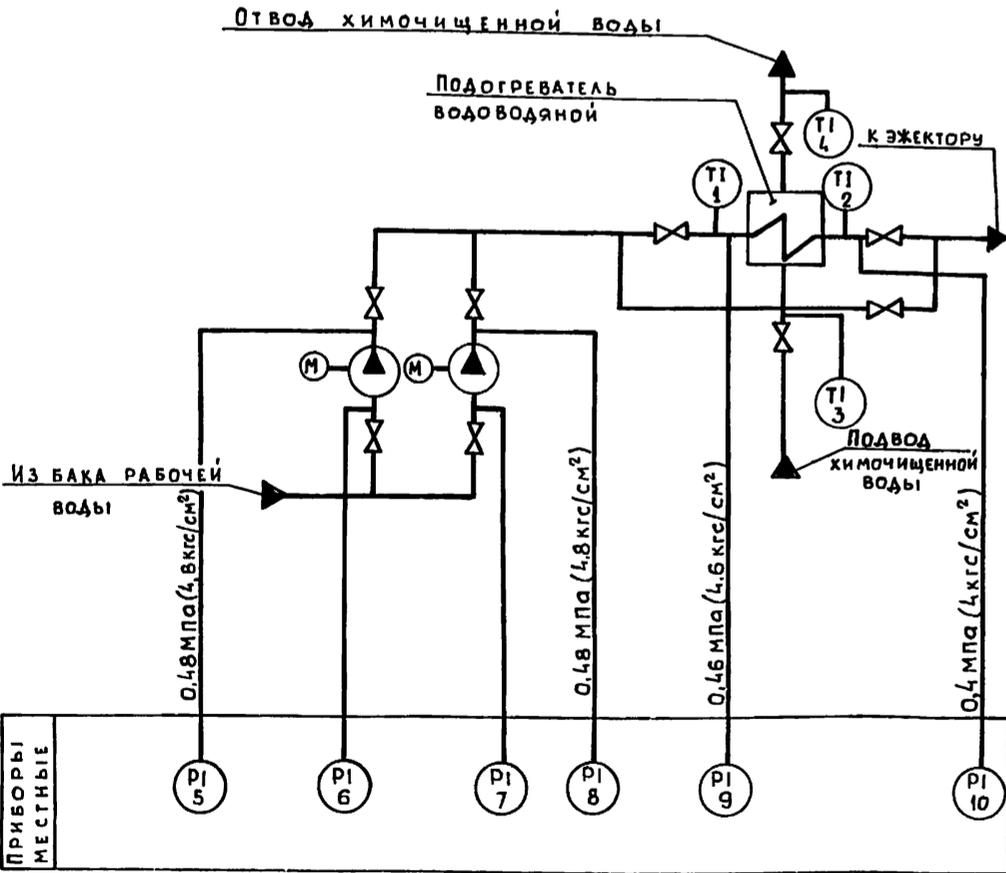
Лист 1  
Листов 2

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ: *dp* (НАРУНС)

ФОРМАТ А4

БКБ.1.2.00.000 СО



Поз. ОБОЗН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
5,8,9,10	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 1 МПа (ОТ 0 ДО 10 кгс/см <sup>2</sup> )	4	
	МПа 4-У-10 ТУ 25-02-180335-84		
6,7	МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ -0,1-0-0,6 МПа (-1-0-0,6 кгс/см <sup>2</sup> )	2	
	МВПа 4-У-0,6 ТУ 25-02-180335-84		
1,2,3,4	ТЕРМОМЕТР УГЛОВОЙ СЦЕНОЙ ДЕЛЕНИЯ 10С. ДЛИНА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ 160 ММ И НИЖНЕЙ ЧАСТИ 104 ММ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100С	4	
	У4-10С-160-104 ГОСТ 2823-73		

БКБ.1.2.00.000 СО

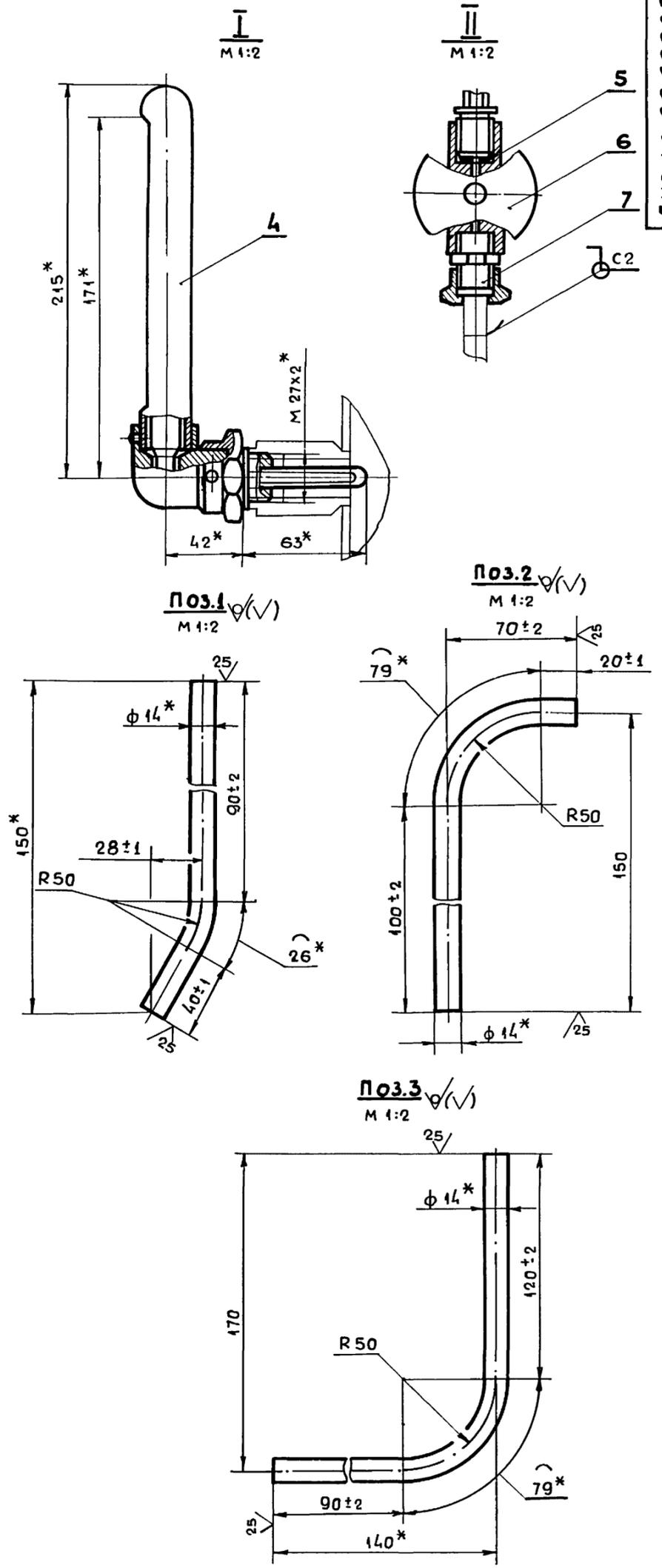
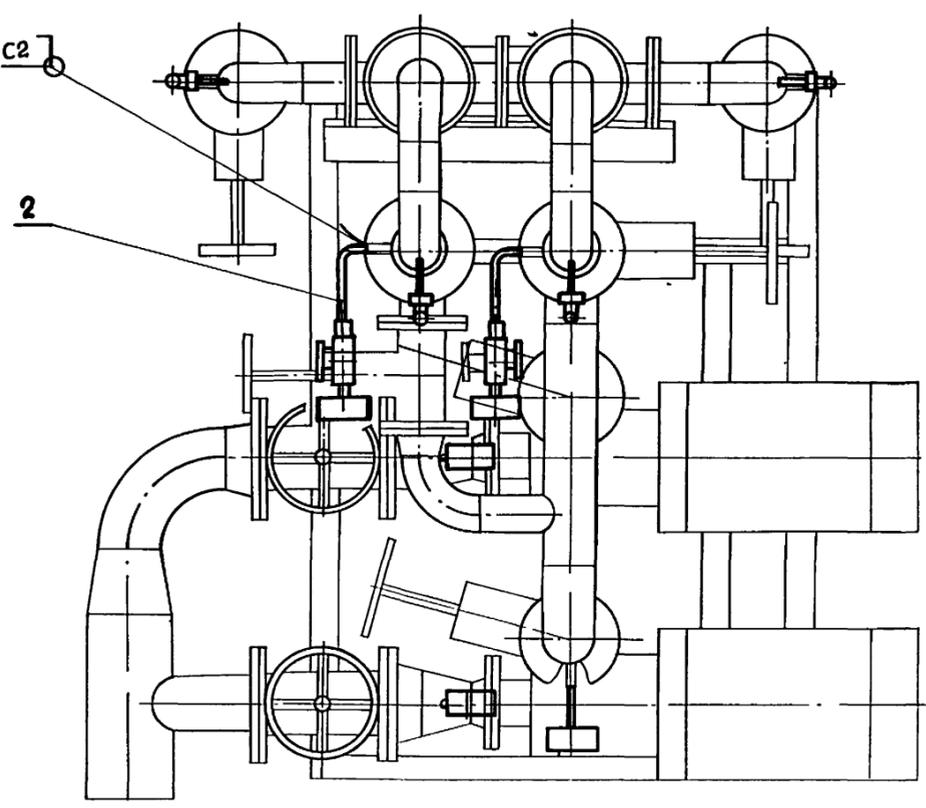
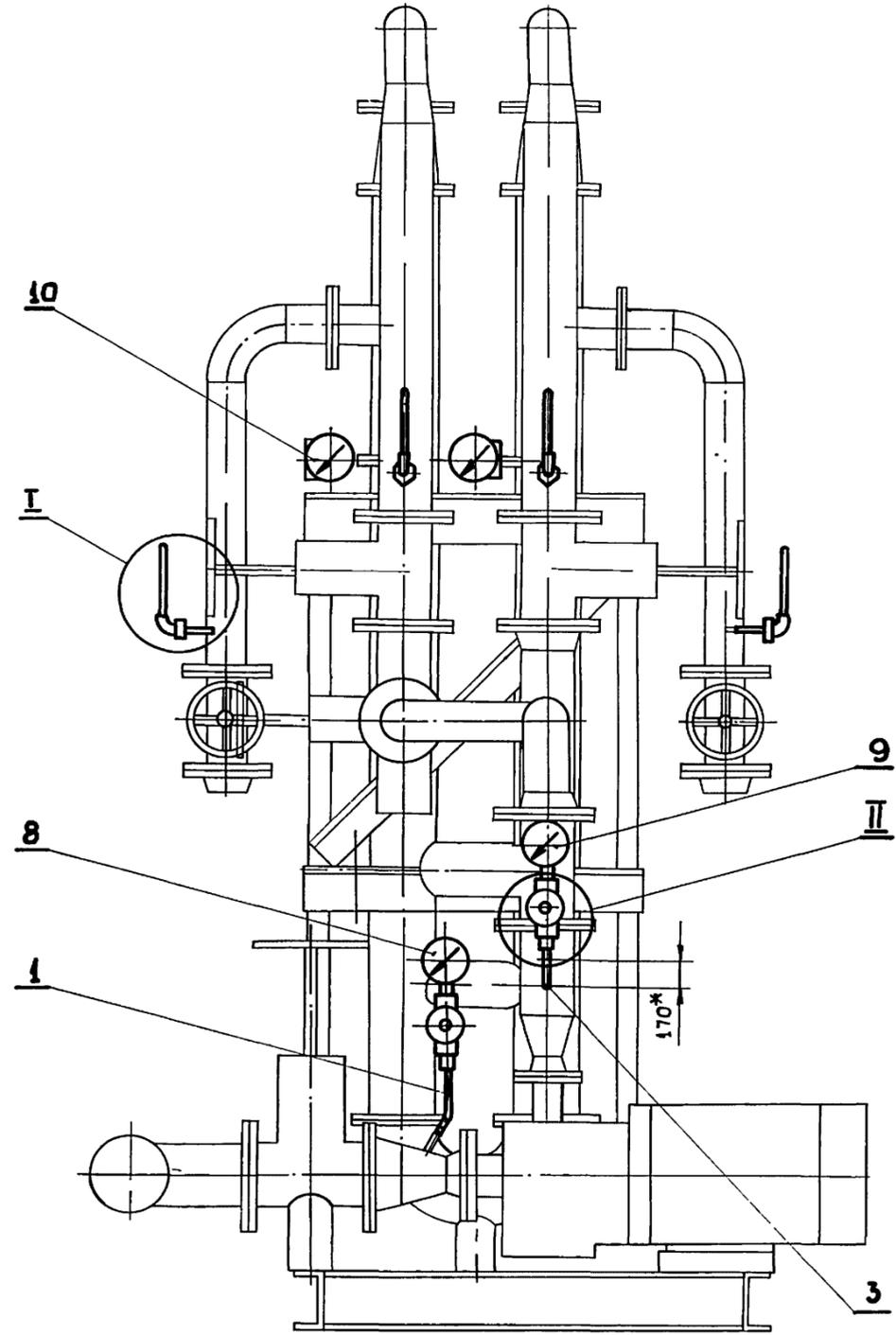
Лист	МАССА	МАСШТАБ
Лист	Листов 1	

Лист 1  
Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ: *dp* (НАРУНС)

ФОРМАТ А3



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2.  $\pm \frac{1714}{2}$
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ  $25 \sqrt{}$ .
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.
- 5. УПЛОТНЕНИЕ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРОИЗВЕСТИ ЛЕНТОЙ ФУМ ТУКО4-81.

Инв.№ подл.	Подпись и дата
Инв.№ инв.№	Подпись и дата
Взам. инв.№	Подпись и дата
Инв.№ учеб.	Подпись и дата

БК 6.1.2.00.0000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ док.ум	Подпись	Дата	Блок насосов рабочей воды и теплообменников БРВТ - 2x50-50-3,52. Установка приборов контроля и автоматики	1,1	1:10
РАЗРАБ.	ЭЛМАНИС						
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО						
Т.КОНТР.							
Н.КОНТР	КОЛМЕЦ						
ЧТВ							

Выпуск 6-1

Серия 5.903-15

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		5		ПРОКЛАДКА 10x8 ТКЧ -566-68	6	
		6		КРАН ТРЕХХОДОВЫЙ МУФТОВЫЙ ИБ18БК Дч15; Рч16 ТУ 26-07-1061-73	6	
		7		СОЕДИНИТЕЛЬНСВ-14ХМ20 ТУЗБ. 1104-82	6	
		8		МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫ ВАЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ -0,1-0,06МПа (-1-0-6 <sup>кгс</sup> / <sub>см<sup>2</sup></sub> ) МВП 4-У-6 ТУ 25.02.180335-84	2	
		9		МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮ- ЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ ОТ 0 ДО 1МПа (от 0 до 10 <sup>кгс</sup> / <sub>см<sup>2</sup></sub> ) МП4-У-10 ТУ 25.02.180335-84	2	
		10		МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮ- ЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ ОТ 0 ДО 1МПа (от 0 до 10 <sup>кгс</sup> / <sub>см<sup>2</sup></sub> ) МП4-У-10 ТУ 25.02.180335-84 ШТУЦЕР ОСЕВОЙ	2	

БК 6.1.2.00.000 Лист 2

КОПИРОВАЛ: *И.И. Нарунс* ФОРМАТ А4

Выпуск 6-1

Серия 5.903-15

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		5		ВИНТ М5x20,58 ГОСТ 17473-72 ГАЙКИ ГОСТ 5916-70	6	
		6		М5.5	6	
		7		М10.5	2	
		8		ШАЙБЫ ГОСТ 6402-70	6	
		9		ШАЙБА 5.65Г	2	
		10		ШАЙБА 10.02 ГОСТ 10906-78	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		11		ПОСТ ПKE 222-2У3; 3/4" ТУ16-642.006-83	2	
		12		ХОМУТИКИ ТУЗБ-1448-77 С437У2	4	
		13		С438У2	4	
		14		ВТУЛКИ ТУЗБ-1899-80 В 22УХЛ2	2	
		15		В 28УХЛ2	2	
		16		ВВОД ГИБКИЙ К1085У3 ТУЗБ-1684-81	2	

БК 6.1.3.00.000 Лист 2

КОПИРОВАЛ: *И.И. Нарунс* ФОРМАТ А4

Выпуск 6-1

Серия 5.903-15

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		А3		БК6.1.3.00.000 СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		А3	1	БК6.1.3.01.000 ШТАТИВ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Б4	2	БК6.1.3.00.001 ТРУБА ТРУБА 20x2,5 ГОСТ 3262-75 L = 1390 ± 3 мм	2	2,04 кг
		Б4	3	БК6.1.3.00.002 ТРУБА 25x2,8 ГОСТ 3262-75 L = 2130 ± 4 мм	2	4,51 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		БОЛТ М10x30.46 ГОСТ 7798-70	2	

БК 6.1.3.00.000

Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
РАЗРАБ. ЗМАНИС *З.И. Зманис*  
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО *Н.И. Никитченко*  
Н. КОНТР. КОЛМЕЦ *К.И. Колмец*  
УТВ. КОЛМЕЦ *К.И. Колмец*  
БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛООБМЕННИКОВ  
БРВТ-2x50-50-3,52. Установ-  
ка электрооборудования  
Лит. Лист Листов  
1 1 2  
ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ: *И.И. Нарунс* ФОРМАТ А4

Выпуск 6-1

Серия 5.903-15

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

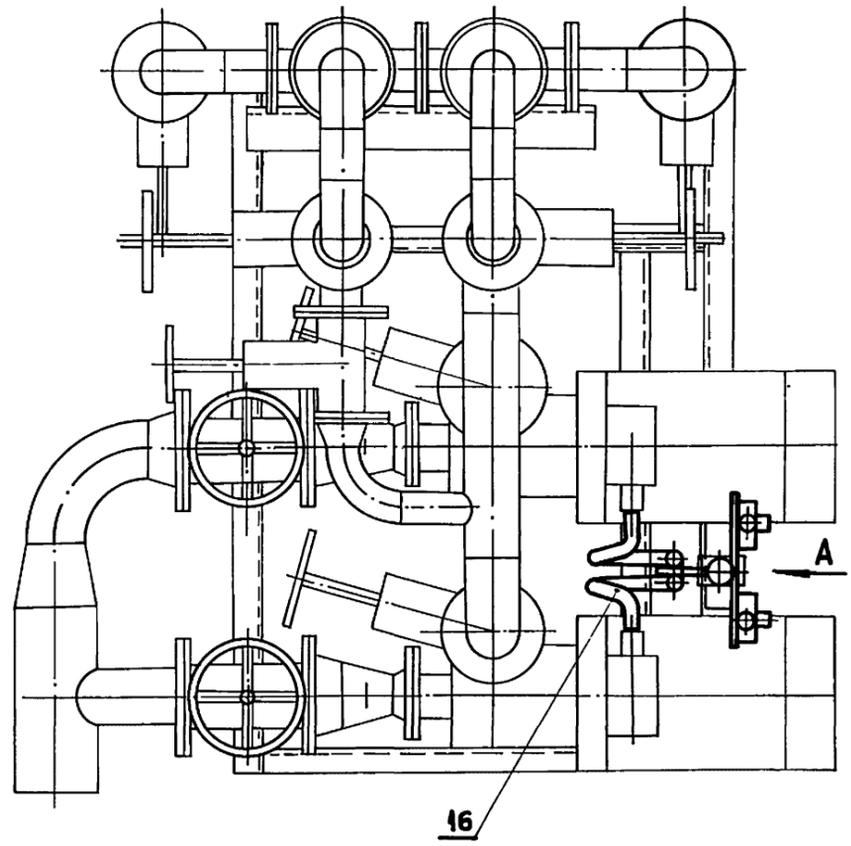
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		А3		БК6.1.3.01.000 СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Б4	1	БК6.1.3.01.001 ТРУБА ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 В-ВСТ3 СП ГОСТ 10705-80	1	8,63 кг
		Б4	2	БК6.1.3.01.002 ПЛАСТИНА Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСТ3 КЛ4 ГОСТ 16523-70	2	0,41 кг
		Б4	3	БК6.1.3.01.003 ПЛАСТИНА Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСТ3 КЛ4 ГОСТ 16523-70	1	0,29 кг
		Б4	4	БК6.1.3.01.004 ПЛАСТИНА Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСТ3 КЛ4 ГОСТ 16523-70	1	1,4 кг
		Б4	5	БК6.1.3.01.005 ОСНОВАНИЕ Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 14637-79	1	0,4 кг

БК 6.1.3.01.000

Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
РАЗРАБ. ЗМАНИС *З.И. Зманис*  
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО *Н.И. Никитченко*  
Н. КОНТР. КОЛМЕЦ *К.И. Колмец*  
УТВ. КОЛМЕЦ *К.И. Колмец*  
ШТАТИВ  
Лит. Лист Листов  
1 1 1  
ЛАТГИПРОПРОМ

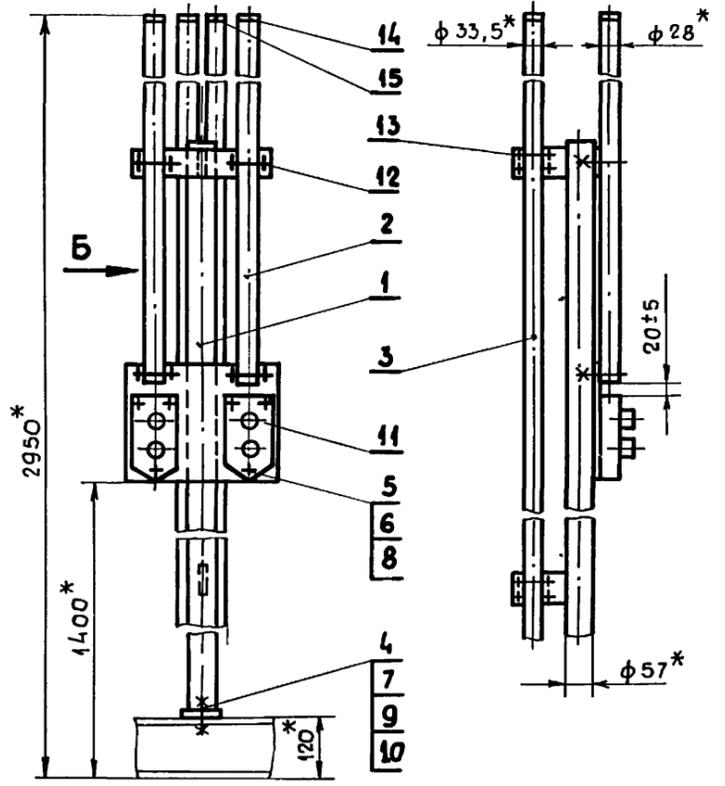
КОПИРОВАЛ: *И.И. Нарунс* ФОРМАТ А4

БК6.1.3.00.000 СБ



Вид А повернуто

Вид Б

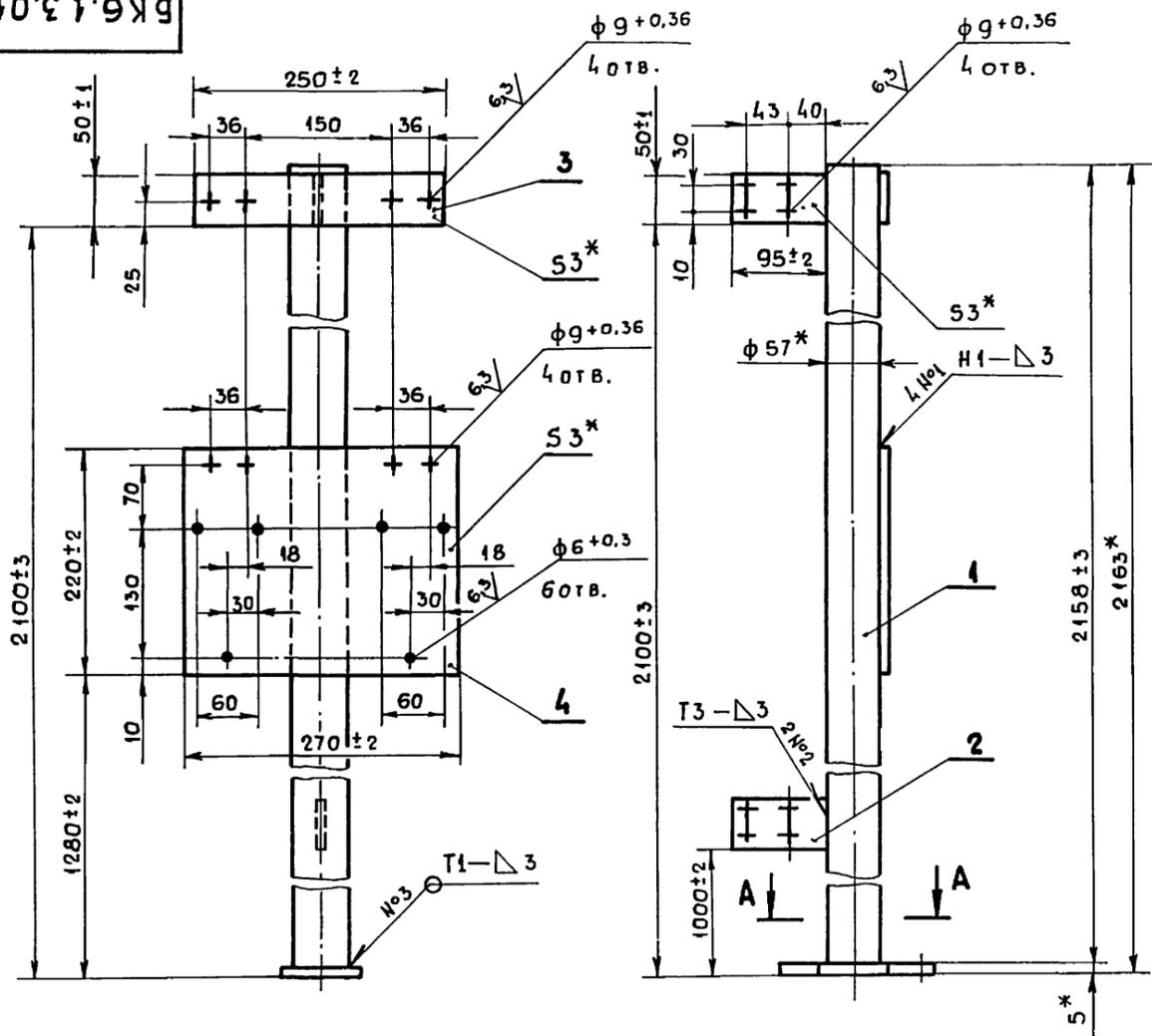


- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ  $\sqrt[25]{}$

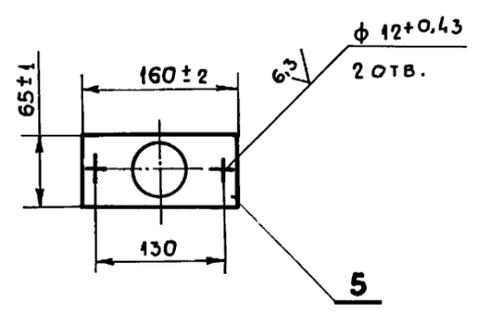
				<b>БК6.1.3.00.000 СБ</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Блок насосов рабочей воды и теплообменников БНРВТ-2х50-50-3,52. Установка электрооборудования	Лит.	Масса	Масштаб
							27,7	1:10
Разраб.	Элманис					Лист	Листов 1	
Пров.	Никитченко					<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>		
Т. контр.								
Н. контр.	Колмец							
Утв.								

Копировал: (нарис) Формат А3

БК6.1.3.01.000 СБ



А - А



- 1.\* Размеры для справок.
- 2.  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ  $\sqrt[25]{}$ .
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				<b>БК6.1.3.01.000 СБ</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Штатив	Лит.	Масса	Масштаб
							10,94	1:5
Разраб.	Элманис					Лист	Листов 1	
Пров.	Никитченко					<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>		
Т. контр.								
Н. контр.	Колмец							
Утв.								

Копировал: (нарис) Формат А3