

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 5-3

Блок вентилятора
БВДН-10у

Рабочие чертежи

*Утверждены и выданы
в действие ММСС ВСР
протокол от 11.11.89г.*

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 5-3

Блок вентилятора
БВДН-10у

Рабочие чертежи

Разработаны
проектным институтом
"ЛАТГИПРОПРОМ"

Гл. инж. института *Волков*

Гл. инж. проекта *Григорьев*

В. Пычаров

Я. Нидальский

*Утверждены и выданы
в печать М.М.С. 1989
протокол от 11.11.89г.*

Содержание альбома

Выпуск 5-3

Серия 5-9073-15

Обозначение	Наименование	№ стр.	Обозначение	Наименование	№ стр.
<u>Блок вентилятора БВДН-10ч</u>			<u>Установка приборов контроля и автоматики блока вентилятора БВДН-10ч</u>		
БК5.3.1.00.000	Блок вентилятора БВДН-10ч	2			
БК5.3.1.00.000СБ	Блок вентилятора БВДН-10ч	3	БК5.3.2.00.000	Блок вентилятора БВДН-10ч. Установка приборов контроля и автоматики	11
БК5.3.1.00.000	Блок вентилятора БВДН-10ч				
БК5.3.1.01.000	Рама	4	БК5.3.2.00.000СБ	Блок вентилятора БВДН-10ч. Установка приборов контроля и автоматики	12
64.30.02.000	Карман				
БК5.3.1.01.000СБ	Рама	5	БК5.3.2.00.000ЗЗ	Блок вентилятора БВДН-10ч. Схема электрическая принципиальная управления.	13
64.30.02.000СБ	Карман				
64.30.02.001	Стенка	6			
64.30.02.002	Стенка	7	БК5.3.2.00.000З4	Блок вентилятора БВДН-10ч. Схема следлений	14
64.30.02.003	Полуконус				
64.30.02.004	Фланец		БК5.3.2.00.000С0	Блок вентилятора БВДН-10ч. Схема автоматизации	14
64.30.02.005	Боковина	8			
64.30.02.006	Конус		БК5.3.2.00.000	Блок вентилятора БВДН-10ч. Установка приборов контроля и автоматики	14
64.30.02.007	Удлинитель				
58.02.00.000	Лок лаза	9			
58.02.00.000СБ	Лок лаза				
58.02.00.001	Прокладка				
58.02.00.000	Фланец	10	БК5.3.3.00.000	Блок БВДН-10ч. Установка электрооборудования	14
58.02.01.000СБ	Фланец		БК5.3.3.00.000	Блок БВДН-10ч. Установка электрооборудования	15
58.02.02.000	Крышка		БК5.3.3.00.000СБ	Блок БВДН-10ч. Установка электрооборудования	15
58.02.02.000СБ	Крышка		БК5.3.3.01.000	Стойка	16
58.02.02.001	Ручка	11	БК5.3.3.01.000СБ	Стойка	16

Копировать *в левую*

Формат А3

Выпуск 5-3

Серия 5-9073-15

Лист 1 из 2. Проверить и утвердить в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 1779-83

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А2			БК5.3.1.00.000СБ	Сборочный чертеж		
А3			БК5.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению		Выпуск 5-0
				Сборочные единицы		
А4		1	БК5.3.1.01.000	Рама	1	
А4		2	64.30.02.000	Карман	1	
				Стандартные изделия		
		4		Болты ГОСТ 1779-70 М10х35-46	12	
		5		М24х102-46	4	
		6		Гайки ГОСТ 5915-70 М10.5	12	
		7		М24.5	4	
		8		Шайба 2402 ГОСТ 9076-76	4	
				Материалы		
		9		Штирсабестоуыл ШИП-40 ГОСТ 1779-83	4	М
БК5.3.1.00.000						
Изд.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Изд.	Лист
Разработано	Исполнено	Проверено	Утверждено		Изд.	Лист
Копировать	Копировать	Копировать	Копировать		Изд.	Лист
Блок вентилятора БВДН-10ч				ЛТИПРОПРОМ		
Копировать <i>в левую</i>				Формат А4		

Выпуск 5-3

Серия 5-9073-15

Лист 2 из 2. Проверить и утвердить в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 1779-83

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Переменные данные для исполнений		
				Прочие изделия		
		10		Вентилятор ВДН10чТ-1500 лев. ТУ108.1360-85	1	
				Прочие изделия		
				Прочие изделия		
		10		Вентилятор ВДН10чТ-1500 лев. ТУ108.1360-85	1	
				Прочие изделия		
				Прочие изделия		
		10		Вентилятор ВДН10чТ-1000 лев. ТУ108.1360-85	1	
				Прочие изделия		
				Прочие изделия		
		10		Вентилятор ВДН10чТ-1000 лев. ТУ108.1360-85	1	
БК5.3.1.00.000						
Изд.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Изд.	Лист
Разработано	Исполнено	Проверено	Утверждено		Изд.	Лист
Копировать	Копировать	Копировать	Копировать		Изд.	Лист
БК5.3.1.00.000				ЛТИПРОПРОМ		
Копировать <i>в левую</i>				Формат А4		

Рис. 1

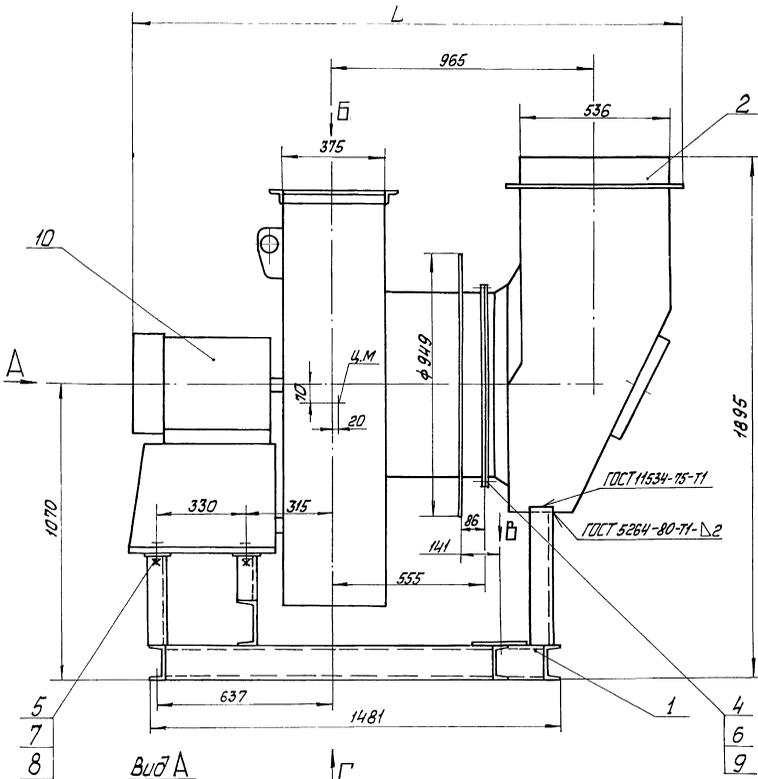
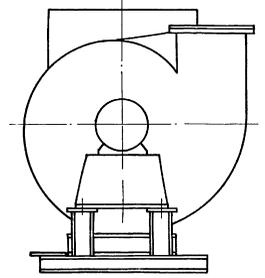
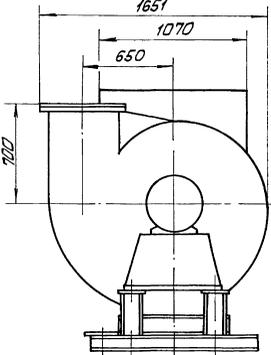


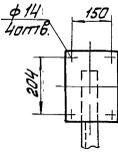
Рис. 2
М1:20
Остальное см. Рис. 1



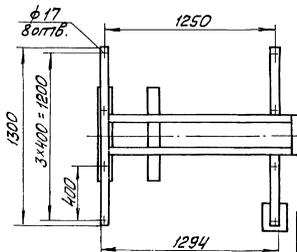
Вид А
М1:20



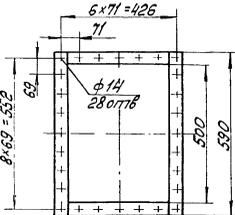
Вид В



Вид Г
М1:20



Вид Б



Обозначение	Типоразмер вентилятора ВДН	Рис	Электро-двигатель	№, кВт	Масса, кг	L, мм
БК5.3.1.00.000	10уІ - 1500 пр.	1	4АМ180М4	30	880	2094
-01	10уІ - 1500 лев.	2	4АМ180М4	30	880	2094
-02	10уІ - 1000 пр.	1	4АМ160S6	11	820	2016
-03	10уІ - 1000 лев.	2	4АМ160S6	11	820	2016
-04	10у - 1500 пр.	1	4АМ180М4	30	880	2094
-05	10у - 1500 лев.	2	4АМ180М4	30	880	2094
-06	10у - 1000 пр.	1	4АМ160S6	11	820	2016
-07	10у - 1000 лев.	2	4АМ160S6	11	820	2016

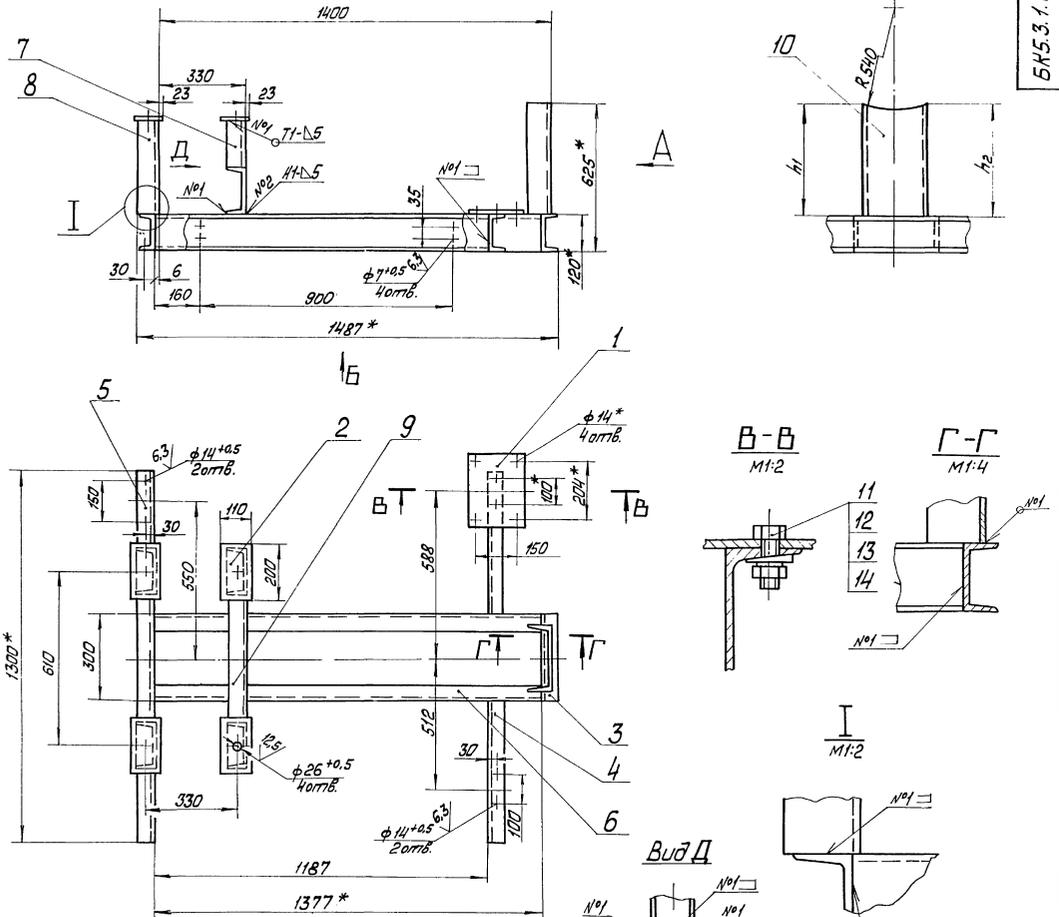
1. Размеры для справок.
2. Угол разворота вентилятора и кармана поз.2 определяется по чертежам компоновки котельной.

БК5.3.1.00.000.05

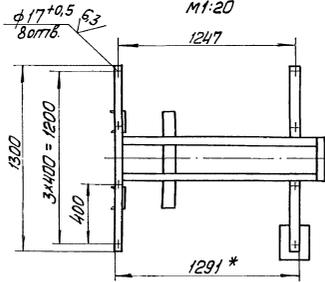
Лист	№	Масштаб	Дата	Блок вентилятора БВДН-10у	Лист	Масштаб	Дата
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата		см.	1:10	
Лист	№	Масштаб	Дата		Лист	№	Масштаб
Лист	№	Масштаб	Дата		Лист	№	Масштаб

Копировал О.М.С.

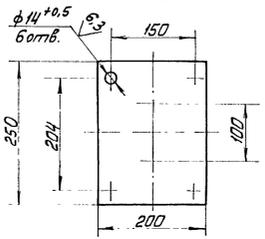
Формат А 2



Вид Б
M1:20



Паз.1
M1:5



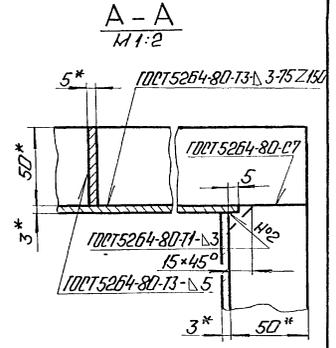
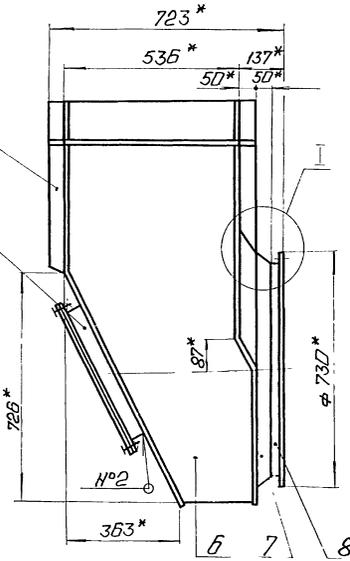
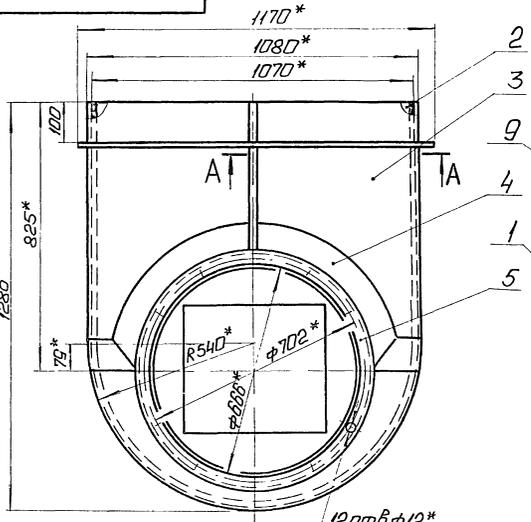
- 1 * Размеры для справок.
2. Размеры h_1 и h_2 , определяются в зависимости от угла поворота кармана поз.2
- черт. БКС.3.1.01.000СБ.
- 3 $\pm 1/14$
4. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $25/2$
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		БКС.3.1.01.000СБ	
Исполнитель по форме _____		Рама	Лист
Разработчик _____			100
Проверенный _____			1:10
Технический _____		Листов 8 / 1	
Инженер-конструктор _____		ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполнитель _____		Формат А 2	

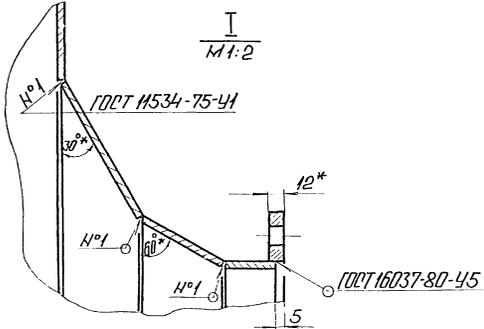
УТВЕРЖАЮ: Проект и чертеж составлены в соответствии с требованиями ГОСТ 1300 и ГОСТ 5264-80

Выпуск 5-3
Черта 5-903-15
Лист 1 из 1

64 30 02 000 025



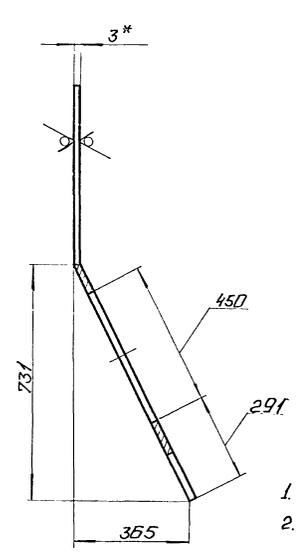
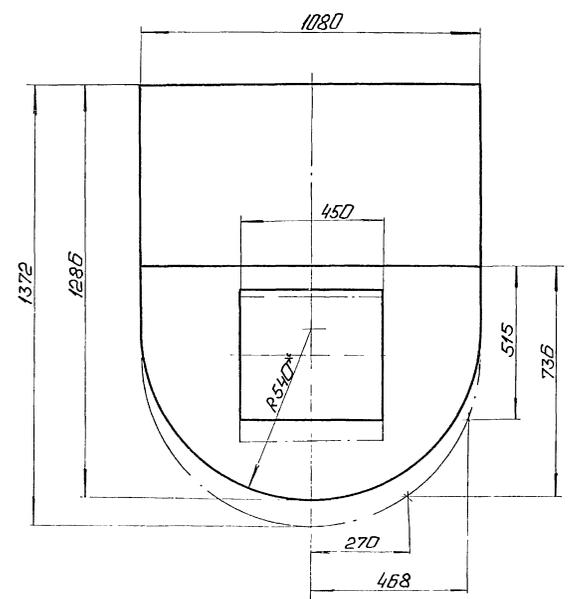
1. * Размеры для справок.
2. $\frac{1714}{2}$



				64 30 02 000 025			
Исполн	№ проекта	Подп	Дата	Карман	Лист	№	Кол-во
Разраб	Исполнитель	Исполн	Дата		126	1:10	
Проб	Исполнитель	Исполн	Дата		Лист	№	Листов
Контр	Исполнитель	Исполн	Дата		ЛАТГИПРОПРОМ		
Исполн	Коллекц			Копирован: SP		Формат А3	

Выпуск 5-3
Черта 5-903-15
Лист 1 из 1

64 30 02 001



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$

25 ✓(✓)

				64 30 02 001			
Исполн	№ проекта	Подп	Дата	Листенка	Лист	№	Кол-во
Разраб	Исполнитель	Исполн	Дата		255	1:10	
Проб	Исполнитель	Исполн	Дата		Лист	№	Листов
Контр	Исполнитель	Исполн	Дата		ЛАТГИПРОПРОМ		
Исполн	Коллекц			Лист 3 ГОСТ 19903-74 80м3кп2 ГОСТ 16523-70		Копирован: SP	

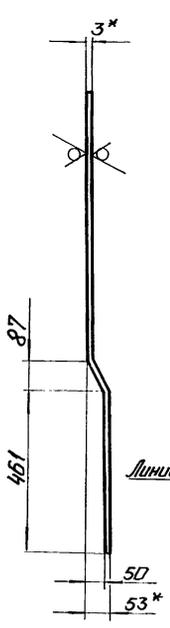
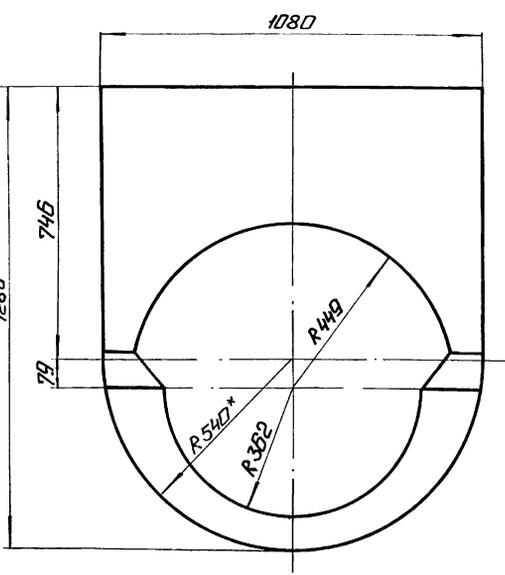
Выпуск 5-3

Серия 5.903-15

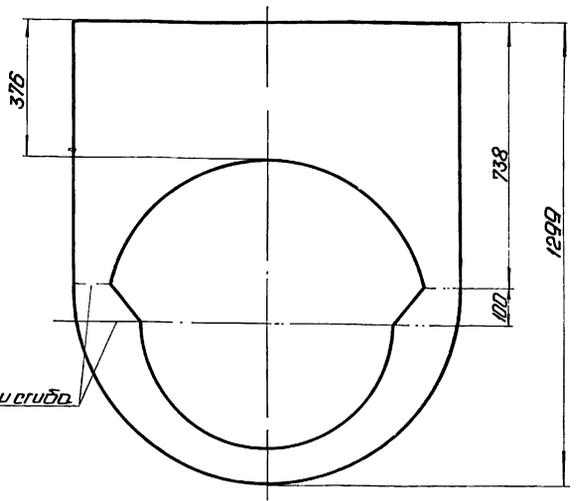
Лист 1 из 1

64.30.02.002

25 ✓



Развертка



1.* Размеры для справок.
2. ± $\frac{IT14}{2}$

				64.30.02.002		
Изм	Лист	№ докум.	Дата	Листы	Масса	Масштаб
Разработ	Выполнен	Провер	Утвер			
Л.Контр	Колыма	(С.С.С.С.)	Мат	3	177	1:10
И.Контр	Колыма	(С.С.С.С.)	Лист	Листов 1		
Этб	Колыма	(С.С.С.С.)	Лист	Листов 1		
				3 ГОСТ 19903-74		
				Лист 3 из 2 ГОСТ 16523-70		
				Копиробал. Ф. 6		
				Формат А3		

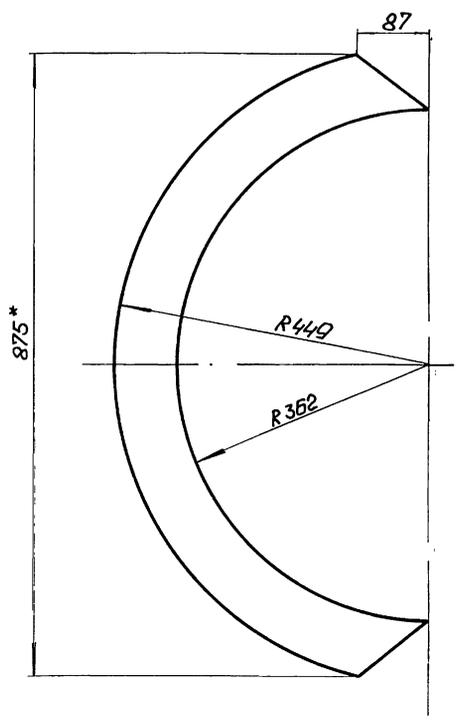
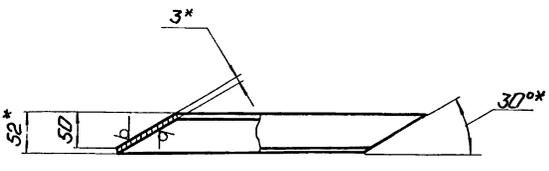
Выпуск 5-3

Серия 5.903-15

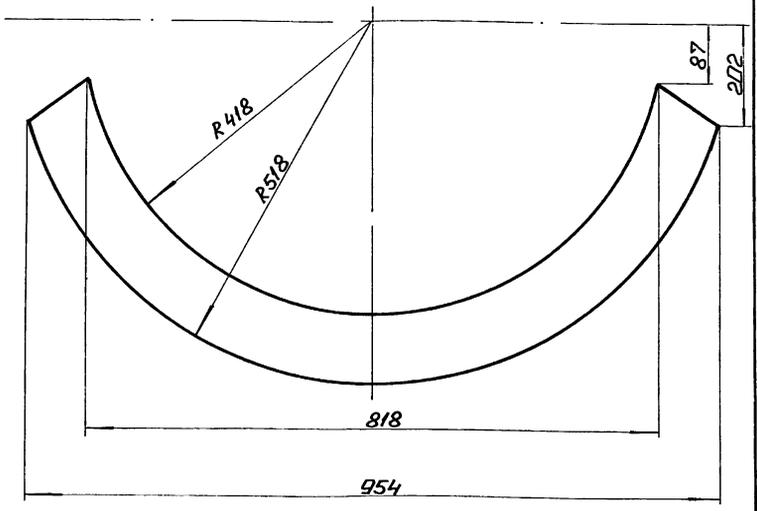
Лист 1 из 1

64.30.02.003

25 ✓



Развертка

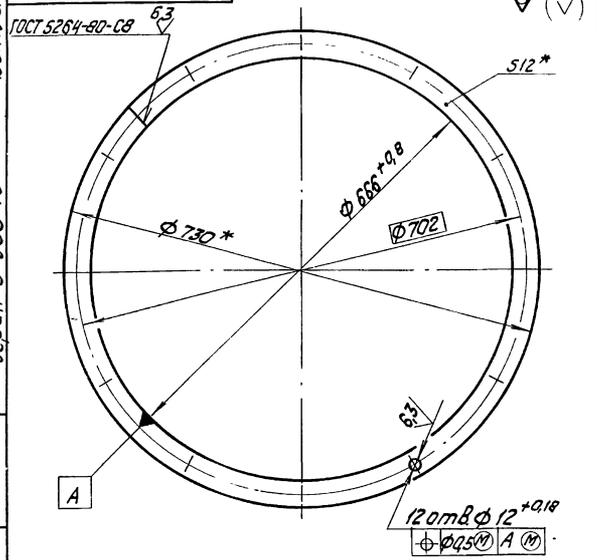


1.* Размеры для справок.
2. ± $\frac{IT14}{2}$

				64.30.02.003		
Изм	Лист	№ докум.	Дата	Листы	Масса	Масштаб
Разработ	Выполнен	Провер	Утвер			
Л.Контр	Колыма	(С.С.С.С.)	Мат	3	3	1:5
И.Контр	Колыма	(С.С.С.С.)	Лист	Листов 1		
Этб	Колыма	(С.С.С.С.)	Лист	Листов 1		
				3 ГОСТ 19903-74		
				Лист 3 из 2 ГОСТ 16523-70		
				Копиробал. Ф. 6		
				Формат А3		

Выпуск 5-3
Серия 5-903-15

64.30.02.004



* Размеры для справок.

64.30.02.004

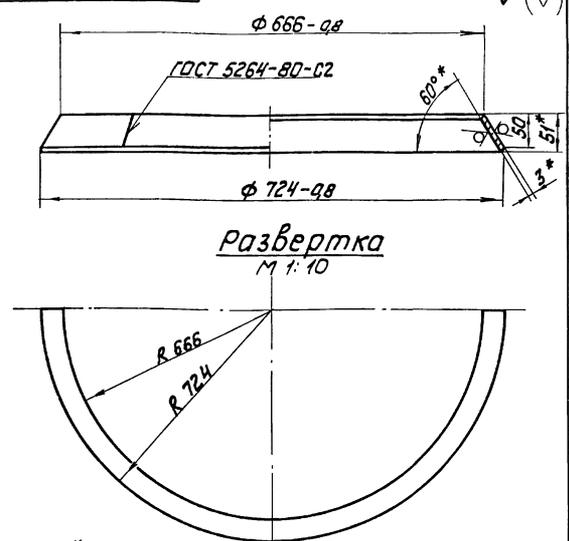
Фланец

Лист	Масса	Масштаб
	66	1:5
Лист	Листов 1	
Латгипропром		

Полоса 12*32-ГОСТ 103-76
вСт3кп2 ГОСТ 535-79
Копировал 8/4 - формат А4

Выпуск 5-3
Серия 5-903-15

64.30.02.006



Развертка
М 1:10

- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{17.14}{2}$

64.30.02.006

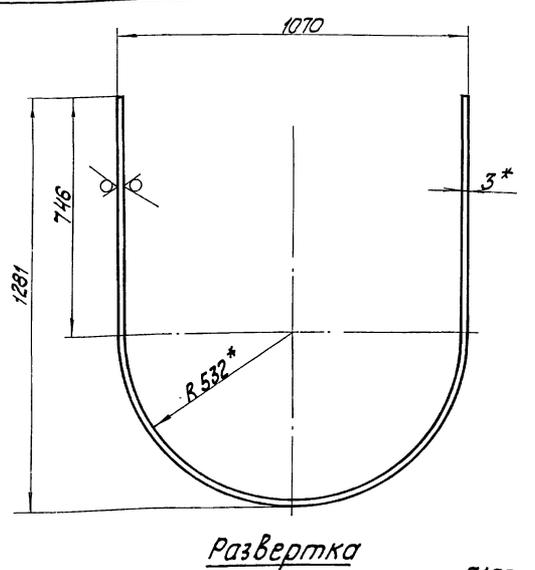
Конус

Лист	Масса	Масштаб
	3	1:5
Лист	Листов 1	
Латгипропром		

Лист 3 ГОСТ 19903-74
вСт3кп2 ГОСТ 16523-70
Копировал 8/4 - формат А4

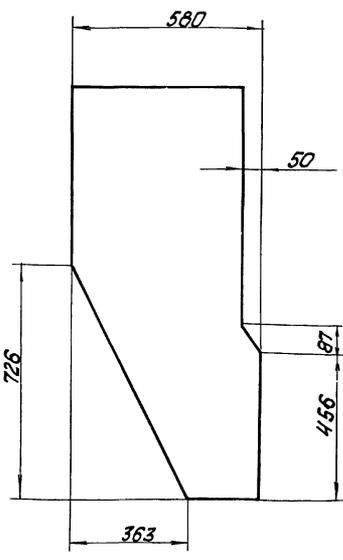
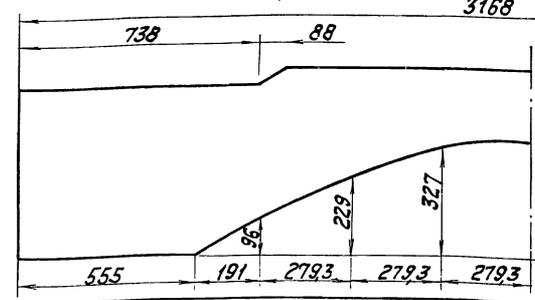
Выпуск 5-3
Серия 5-903-15

64.30.02.005



Развертка

3168



- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{17.14}{2}$

64.30.02.005

Боковина

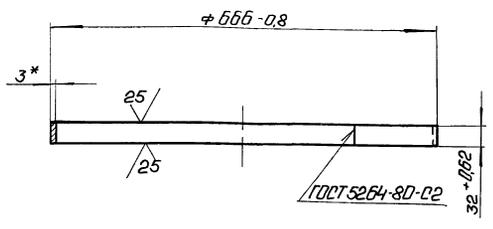
Лист	Масса	Масштаб
	326	1:10
Лист	Листов 1	
Латгипропром		

Лист 3 ГОСТ 19903-74
вСт3кп2 ГОСТ 16523-70
Копировал 8/4 - формат А3

Выпуск 5-3
Серия 5.903-15

64.30.02.007

✓(✓)



*Размер для справок

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]
Инженер: [blank] Коллеги: [blank] Число: [blank]

64.30.02.007

Удлинитель

Лист 16 из 1-5

Лист 3 ГОСТ 19903-74
Вместо ГОСТ 16523-70

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

Выпуск 5-3
Серия 5.903-15

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]
Инженер: [blank] Коллеги: [blank] Число: [blank]

Вид	Кол	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
A3		58.02.00.000.06	Оборочный чертеж	
			Оборочные единицы	
A4	1	58.02.01.000	Фланец	1
A4	2	58.02.02.000	Крышка	1
			Детали	
A4	3	58.02.00.001	Прокладка	1
			Стандартные изделия	
	4		Болт М12×30.35	
			ГОСТ 7798-70	12
	5		Пайка М12.4 ГОСТ 5915-70	12

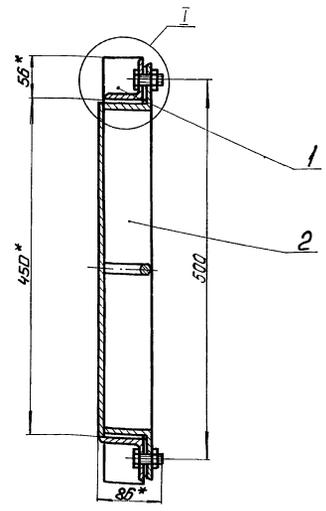
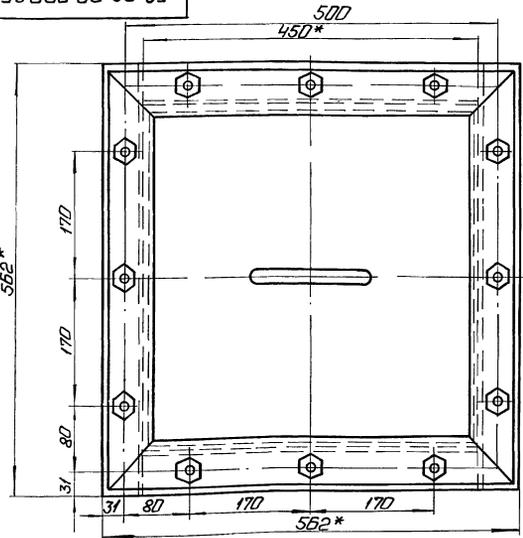
58.02.00.000

Люк люка

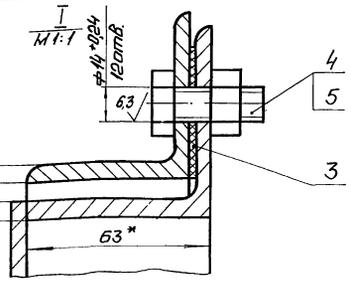
Лист 1 из 1
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

Выпуск 5-3
Серия 5.903-15

58.02.00.000.06



1 * Размеры для справок.
2 ± 1/16



Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]
Инженер: [blank] Коллеги: [blank] Число: [blank]

58.02.00.000.06

Люк люка

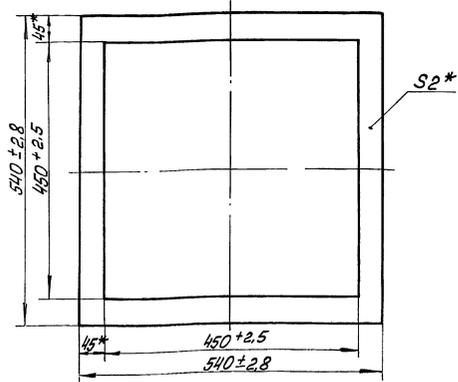
Лист 27 из 1-4

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А3

Выпуск 5-3

Серия 5.903-15

100 00 20 85



* Размеры для справок.

58.02.00.001

Прокладка

Листы Масса Усиление
0,23 1:5

Картон асбестовый
КНОН-2 ГОСТ 2850-75

Листы Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Макс. Формат А4

Выпуск 5-3

Серия 5.903-15

Листы Масса Усиление
0,23 1:5

Выпуск	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
44		58.02.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
54	1	58.02.01.001	Уголок		
			Уголок 63*63*5-5-ГОСТ 8509-86 8Ст3сп3ГОСТ 535-79	2	1,9 кг
54	2	58.02.01.002	Уголок		
			Уголок 63*63*5-5-ГОСТ 8509-86 8Ст3сп3ГОСТ 535-79	2	2,4 кг

58.02.01.000

Фланец

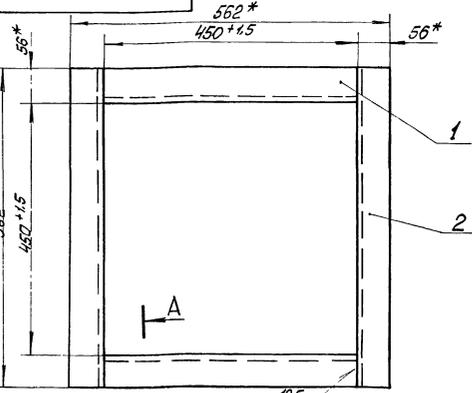
Листы Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Макс. Формат А4

Выпуск 5-3

Серия 5.903-15

97 00 10 20 85



- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 1/16.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 4. Обработка поверхностей
реза деталей 54 25/

58.02.01.000 СБ

Фланец

Листы Масса Усиление
8,6 1:5

Листы Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Макс. Формат А4

Выпуск 5-3

Серия 5.903-15

Листы Масса Усиление
8,6 1:5

Выпуск	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
43		58.02.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
44	1	58.02.02.001	Ручка	1	
54	2	58.02.02.002	Дно		
			Листы 5 ГОСТ 19903-70 8Ст3сп3ГОСТ 535-79	1	1,46 кг
54	3	58.02.02.003	Уголок		
			Уголок 63*63*5-5-ГОСТ 8509-86 8Ст3сп3ГОСТ 535-79	4	2,4 кг

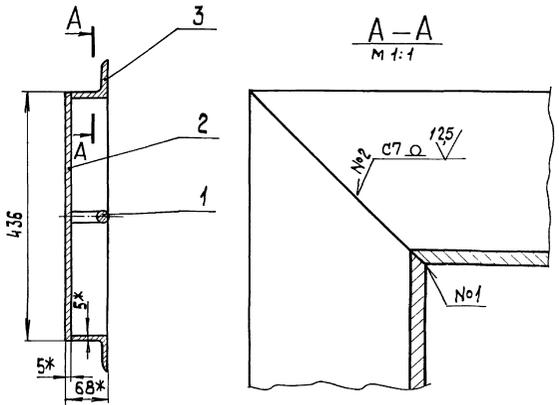
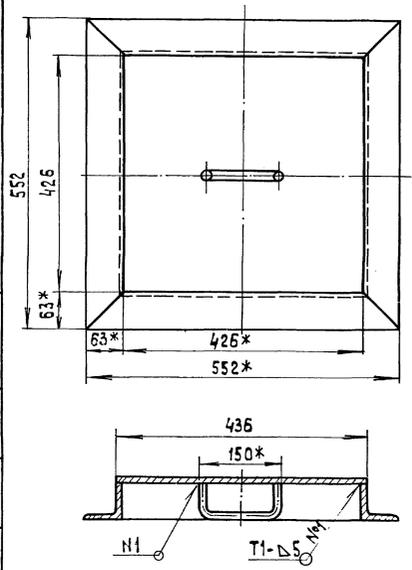
58.02.02.000

Крышка

Листы Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Макс. Формат А4

58.02.02.000.05

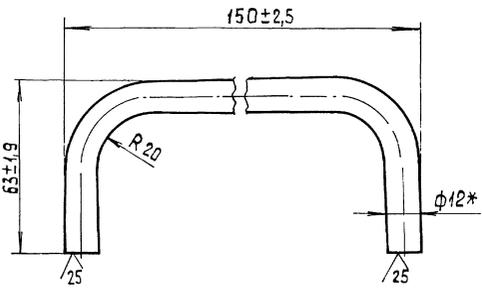


- 1* Размеры для справок.
- 2 + IT16.
- 3. Сварные швы №1, №2 по ГОСТ 5264-80.
- 4. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\sqrt{25}$.

				58.02.02.000.05					
Имя	Лист	№	Формат	подп.	дата	Крышка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Никитченко	1	А4	1	17.01.80		173	1:5	
Пров.	Никитченко	1					Лист	Листов	1
Т.контр.							ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Колмеч								
Читб.									

Копировал ЗС формат А3

58.02.02.001



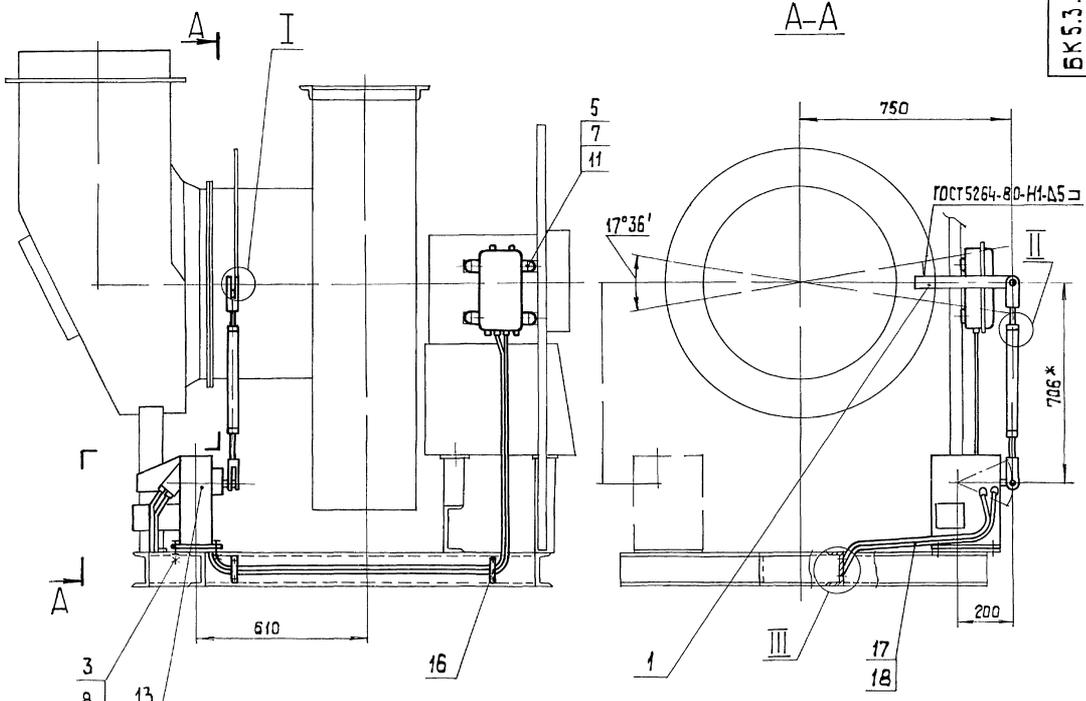
* Размер для справок.

				58.02.02.001					
Имя	Лист	№	Формат	подп.	дата	Ручка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Никитченко	1	А4	1	17.01.80		0,2	1:1	
Пров.	Никитченко	1					Лист	Листов	1
Т.контр.							ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Колмеч								
Читб.									

Круг 12-В-ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 4050-74
Копировал ЗС формат А4

Имя	Лист	№	Формат	подп.	дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							Документация		
A2						БК5.3.2.00.000.05	Сборочный чертёж		
A3						БК5.3.2.00.000.00	Схема автоматизации		
A3						БК5.3.2.00.000.93	Схема электрическая принципиальная		
A3						БК5.3.2.00.000.34	Схема срединений		
A4						БК 5.0.0.00.000.ДТ	Указания по применению и изготовлению	Выпуск	5-0
							Детали		
БЧ	1					БК5.3.2.00.001	Рычаг		
							Полоса 10x50-ГОСТ 103-76		
							ВСт3кп2-ГОСТ 535-79	1	1,43 кг
БЧ	2					БК5.3.2.00.002	Тяга		
							Труба 25x3 ГОСТ 10704-76		
							ВСт3п ГОСТ 10705-80		
							L=310 ± 1,0 мм	1	0,34 кг
							Стандартные изделия		
							Болт М12x40.46		
							ГОСТ 7798-70	4	
							Винты ГОСТ 1491-72		
							М6x20.58	4	
							М8x25.58	4	
							БК5.3.2.00.000		
Имя	Лист	№	Формат	подп.	дата	Блок вентилятора БВДН-10у		Лист	Листов
Разработ	Никитченко	1	А4	1	17.01.80			1	2
Пров.	Никитченко	1				Установка приборов контроля и автоматики.		ЛАТГИПРОПРОМ	
Т.контр.									
И.контр.	Колмеч								
Читб.									

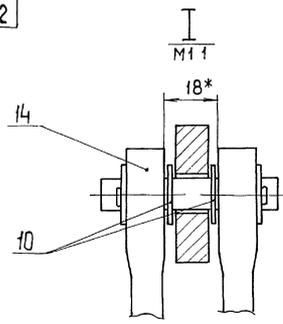
Копировал ЗС формат А4



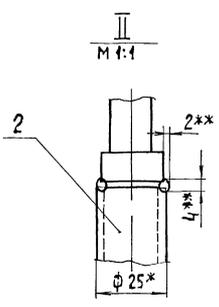
- 3
- 8
- 12

- 5
- 7
- 11

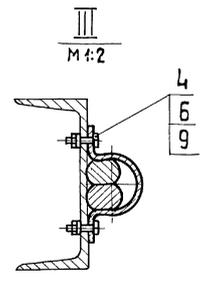
- 17
- 18



I
М 1:1



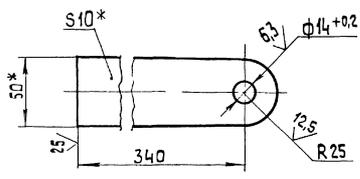
II
М 1:1



III
М 1:2

Поз. 1 ✓ (✓)
М 1:2

- 1.* Размеры для справок .
- 2. + IT14 .
- 3.** Сварка ручная дуговая
- 4. Возможна установка М30 100/25 поз. 13 . с левой стороны.



Изм. вкл. 04.10.84. Лист 1 из 1. Взам. Инв. № 401/84. Инв. № 401/84.

				БК 5.3.2.00.000 СБ			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Блок вентилятора БВД-100	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Михайлова			Установка приборов контро-	36	1:10	
Проект.	Михайлова			ля и автоматики			
Инж. контр.					Лист	Листов 1	
Н. контр.	Колмец				ЛАТИПРОПРОМ		
Читб.					формат А2		

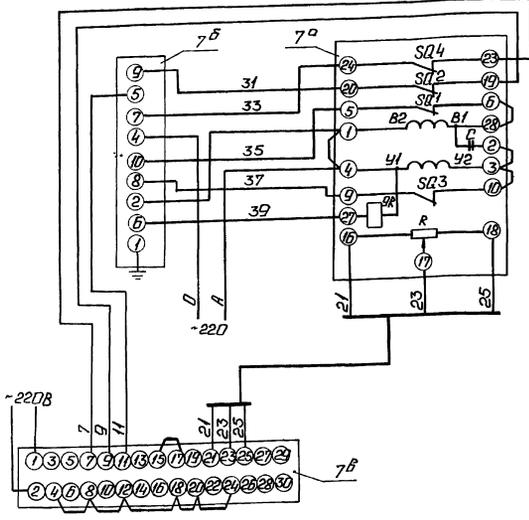
Копировал 38

БН53.2.00.00033

Выпуск 5-3

Серия 5903-15

Имя и Фамилия проекта и дата. Изм. №, дата, Имя и Фамилия исполнителя. Имя и Фамилия проектировщика. Подпись и дата. Проверка



Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
	Шит		
7 ^б	Прибор регулирующий РР29 ТУ 25.02.05.138-85	1	
7 ^в	Усилитель трехпозиционный У293 ТУ 25.02.05.139-85	1	
	По месту		
7 ^а	Механизм электрический однооборотный контактный МЭО-100/25-0,25 ГОСТ 7192-80	1	

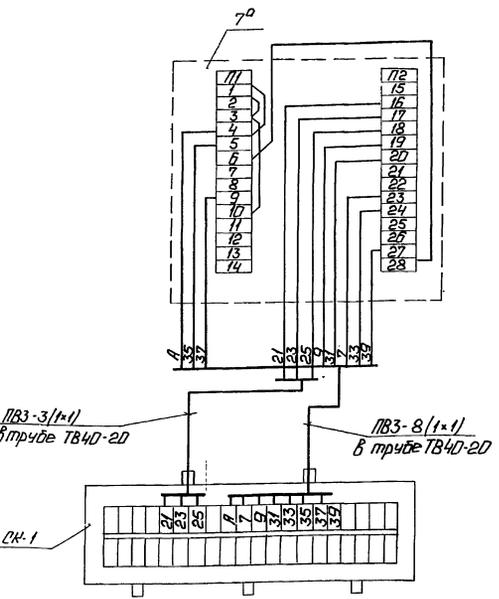
БН5.3.2.00.000 33			
Имя Исполнителя	Имя Проектанта	Имя Проверщика	Имя Утверждающего
Имя Конструктора	Имя Инженера	Имя Мастера	Имя Утверждающего
Блок Вентилятора БВДН-104		Имя Мастера	
Схема Электрическая Принципиальная регулятора		Имя Мастера	
Л.А.Т.И.ПРОПРОМ		Формат А3	

БН53.2.00.00034

Выпуск 5-3

Серия 5903-15

Имя и Фамилия проекта и дата. Изм. №, дата, Имя и Фамилия исполнителя. Имя и Фамилия проектировщика. Подпись и дата. Проверка



Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
СК-1	Коробка соединительная КК-20 ТУ36.2568-83	1	шт.
	Труба ТВ40-20 ГОСТ 19034-82	2	м
	Провод ПВ3 сеч. 1мм ² ГОСТ 6323-79	11	"
7 ^а	Механизм электрический однооборотный контактный МЭО-100/25-0,25 ГОСТ 7192-80	1	шт.

БН5.3.2.00.000 34			
Имя Исполнителя	Имя Проектанта	Имя Проверщика	Имя Утверждающего
Имя Конструктора	Имя Инженера	Имя Мастера	Имя Утверждающего
Блок Вентилятора БВДН-104		Имя Мастера	
Схема соединений		Имя Мастера	
Л.А.Т.И.ПРОПРОМ		Формат А3	

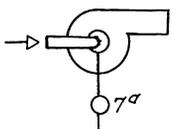
1 Маркировка цепей дана условно.
2 Исполнительный механизм и соединительную коробку заземлить.

Выпуск 5-3

00 000 00 22 55 55 99

Серия 5.903-15

Схема автоматизации



К регулятору разрежения на щите КИП

Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
7 ^а	Механизм электрический однобаратный контактный МЭО-100/25-025 ГОСТ 7192-80	1	

Выпуск 5-3

Серия 5.903-15

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6		Гайки ГОСТ 5915-70 М 6,5	4	
7		М 8,5	4	
8		М 12,5	4	
9		Шайбы ГОСТ 11371-78 6.02	4	
10		12.02	2	
11		Шайбы ГОСТ 6402-70 8.65Г	4	
12		12.65Г	4	
13		Механизм исполнительный электрический однобаратный МЭО-100/25-025-84 ГОСТ 7192-80	1	
		Прочие изделия		
14		Вилка ПЛ 257.023	2	поставка с МЭО
15		Коробка соединительная КС-20 ТУ 36.2568-83	1	
16		Скоба обжимная СД-34 ТУ-1448-82	2	
		Материалы		
17		Провод 1380 ГОСТ 6323-79	10 м	
18		Трубка ТВ 40-20 ГОСТ 13034-82	3 м	

БК 5.3.2.00.000

Лист 2

Копировал К.А. - формат А3

Серия 5.903-15

Выпуск 5-3

Серия 5.903-15

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	БК 5.3.3.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
А4	БК 5.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению		Выпуск 5-0
		Сборочные единицы		
А4	1 БК 5.3.3.01.000	Стайка	1	
		Детали		
Б4	2 БК 5.3.3.00.001	Труба Труба 20x25 ГОСТ 3762-75 L = 400 ± 10 мм	1	0,66кг
		Стандартные изделия		
3		Болт М 12 x 35,46 ГОСТ 7798-70	2	
4		Вилка М 5 x 20,58 ГОСТ 1491-72	2	
5		Гайка М 5,5 ГОСТ 5915-70	2	
6		Гайка М 12,5 ГОСТ 5915-70	2	

БК 5.3.3.00.000

Лист 3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Блок Вентилятора БВДН-10у		
		Установка электрооборудования		

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал К.А. - формат А4

Выпуск 5-3

Серия 5.903-15

Имя, № подл., Подпись и дата

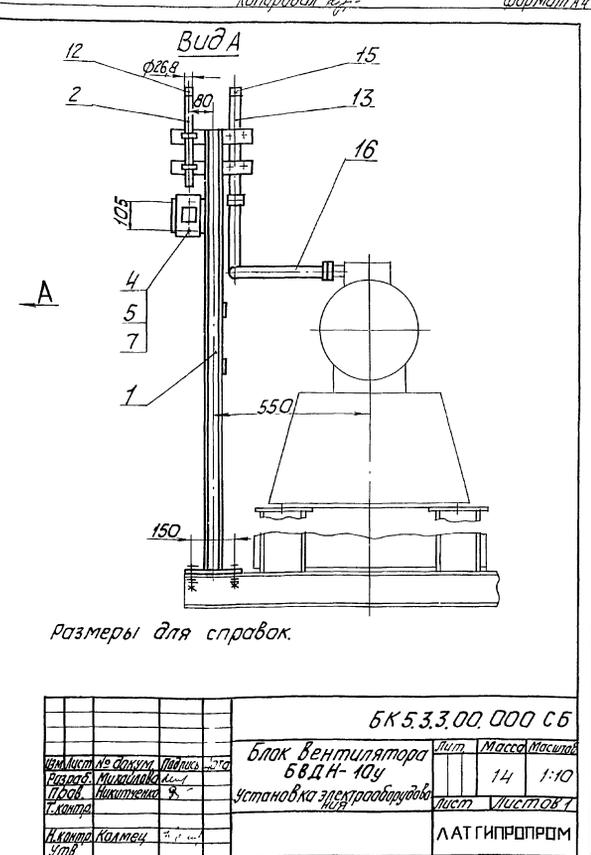
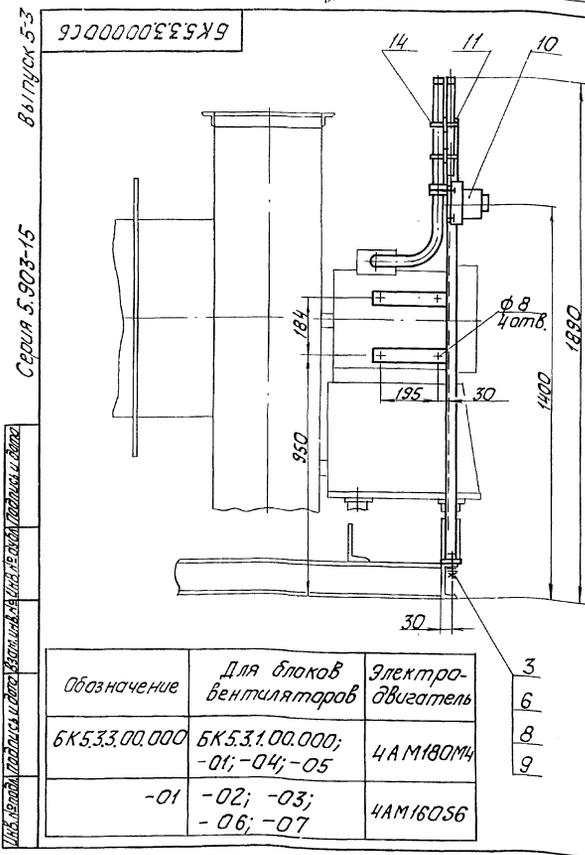
№ п/п	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
7	2		Шайба 5.02 ГОСТ 11371-78	
8	2		Шайба 12.02 ГОСТ 12090-78	
9	2		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-72	
Прочие изделия				
10	1		Переключатель ПКУ-581011542 ТУ 16-526047-74	
11	1		Коммутик С437У2 ТУ 36-1448-77	
12	2		Втулка В22Х12 ТУ 36-1899-80	
Переменные данные для исполнений:				
БК 5.3.3.00.000				
Детали				
13	1	1,1 кг	Труба Труба 32x28 ГОСТ 326275 L = 430 ± 10 мм	
Прочие изделия				
14	1		Коммутик С439У2 ТУ 16-526047-74	
15	1		Втулка В42УХ12 ТУ 36-1899-80	
Итого				2
Имя, № подл., Подпись и дата				Количество
Имя, № подл., Подпись и дата				Материал
Имя, № подл., Подпись и дата				Формат 1:4

Выпуск 5-3

Серия 5.903-15

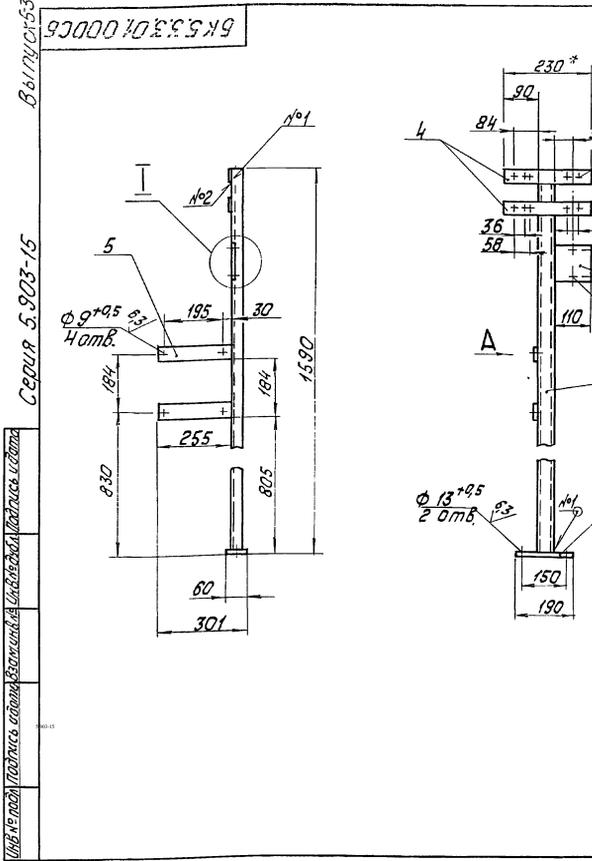
Имя, № подл., Подпись и дата

№ п/п	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
16	1		Ввод гибкий К108У3 ТУ 36-1684-81	
БК 5.3.3.00.000-01				
Детали				
13	1	0,7 кг	Труба Труба 20x25 ГОСТ 326275 L = 430 ± 10 мм	
Прочие изделия				
14	2		Коммутик С437У2 ТУ 36-1448-77	
15	1		Втулка В22Х12 ТУ 36-1899-80	
16	1		Ввод гибкий К108У3 ТУ 36-1684-81	
Итого				3
Имя, № подл., Подпись и дата				Количество
Имя, № подл., Подпись и дата				Материал
Имя, № подл., Подпись и дата				Формат 1:4



№ п/п	Кол.	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			Документация		
Б3		БК 5.3.3.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	БК 5.3.3.01.001	Стойка Швеллер 5-ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 кл 2-ГОСТ 535-79		
Б4	2	БК 5.3.3.01.002	Пластина лист 5ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 кл 2ГОСТ 535-79	1	7,67 кг
Б4	3	БК 5.3.3.01.003	Панель 3ГОСТ 19903-74 Листов сталь крч ГОСТ 16523-70	1	0,45 кг
Б4	4	БК 5.3.3.01.004	Кронштейн 5х50-ГОСТ 103-76 полоса ВСТ 3 кл 2ГОСТ 535-79	2	0,45 кг
Б4	5	БК 5.3.3.01.005	Кронштейн 5х50-ГОСТ 103-76 полоса ВСТ 3 кл 2ГОСТ 535-79	2	0,55 кг

БК 5.3.3.01.000			
Исполн	№ докум	Изд	Дата
Разраб	Исполн	Провер	Исполн
Исполн	Коллеж	Св-во	
Стойка		Лист	Листов
Копирован №/ф		Формат А4	



БК 5.3.3.01.000 СБ

Стойка

Лист 10.4

Масса 1.10

Листов 1

Латгипропром

Копирован №/ф

Формат А3

1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4²⁵