

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВСТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОИ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

Выпуск I-8

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-443, Сущевская ул. 23

Сдано в печать $\frac{V}{199}$ г.
Листов № 6548 Тираж 150 220

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

ВЫПУСК 1-8

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР ДВ-200
С ОХЛАДИТЕЛЕМ ВЫПАРА ОВВ-16

Разработаны
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Главный инженер института В.И. [подпись] /В.Ф. Обваров/
Главный инженер проекта [подпись] /А.П. Думан/

Утверждены и введены в действие
НПО ЦКТИ им.
с 1 апреля 1982 г.
Указание № 241 от 29.12.81 г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ стр.
21.09.01.200	Деаэратор ДВ-200 с охладителем Выпара ДВВ-16	2
21.09.01.000 СБ	Сборочный чертёж	3
21.09.01.000	Деаэратор вакуумный ДВ-200	2
21.09.01.000 СБ	Сборочный чертёж	4
21.09.01.100	Корпус нижний	5
21.09.01.100 СБ	Сборочный чертёж	5
21.09.01.101	Корпус	5
21.09.01.102	Кольцо	6
21.09.01.103	Намискалка	6
21.09.01.107	Опора	6
21.09.01.107 СБ	Сборочный чертёж	6
21.09.01.111	Лист подкладной	7
21.09.01.112	Листа	7
21.09.01.113	Крышка	7
21.09.01.200	Корпус верхний	7
21.09.01.200 СБ	Сборочный чертёж	8
21.09.01.201	Корпус	8
21.09.01.202	Крышка	8
21.09.01.210	СКОД	9
21.09.01.210 СБ	Сборочный чертёж	9
21.09.01.211	Лист подкладной	9
21.09.01.212	Кромка	9
21.09.01.300	Барботажное устройство (лист 1)	10
21.09.01.300	Барботажное устройство (лист 2)	10
21.09.01.300 СБ	Сборочный чертёж	10
21.09.01.301	Лист барботажный	11
21.09.01.302	Днище	12
21.09.01.303	Труба переливная	12
21.09.01.304	Ребра	12
21.09.01.310	Труба перекусная	12
21.09.01.310 СБ	Сборочный чертёж	13
21.09.01.311	Труба	13
21.09.01.320	Крестовина	13
21.09.01.320 СБ	Сборочный чертёж	13
21.09.01.400	Тарелка переливная	14
21.09.01.400 СБ	Сборочный чертёж	14
21.09.01.401	Лист переливной	14

Содержание альбома продолжение

Обозначение	Наименование	№ стр.
21.09.01.402	Обечайка	14
21.09.01.500	Тарелка вырчатая	15
21.09.01.510 СБ	Сборочный чертёж	15
21.09.01.501	Лист вырчатый	15
21.09.01.600	Отбойник	16
21.09.01.600 СБ	Сборочный чертёж	16
21.09.01.700	Крышка	16
21.09.01.700 СБ	Сборочный чертёж	16
21.09.01.701	Крышка	17
21.09.01.800	Коллектор	17
21.09.01.800 СБ	Сборочный чертёж	17
21.09.02.000	Охладитель Выпара ДВВ-5	18
21.09.02.000 СБ	Сборочный чертёж	19
21.09.02.001	Намискалка	18
21.09.02.100	Охладитель	18
21.09.02.100 СБ	Сборочный чертёж	20
21.09.02.101	Корпус	18
21.09.02.102	Патрубок	21
21.09.02.103	Патрубок	21
21.09.02.104	Патрубок	21
21.09.02.105	Этэвчик	21
21.09.02.106	Дно	22
21.09.02.107	Листа	22
21.09.02.110	Корпус	22
21.09.02.110 СБ	Сборочный чертёж	23
21.09.02.111	Фланец	23
21.09.02.112	Перегородка	22
21.09.02.113	Ловитель	24
21.09.02.200	Камера	24
21.09.02.200 СБ	Сборочный чертёж	24
21.09.02.201	Корпус камеры	24

Выпуск 1-8

Серия 5.903-3

Выпуск	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			21.09.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
И	1		21.09.01.000	Деаэратор вакуумный ДВ-200	1	
И	2		21.09.02.000	Охладитель выпара ДВВ-16	1	

21.09.00.000

Деаэратор ДВ-200 с охладителем Выпара ДВВ-16

Лит. Листа Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

архив 11

Выпуск	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			21.09.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
И	1		21.09.01.100	Корпус нижний	1	
И	2		21.09.01.200	Корпус верхний	1	
И	3		21.09.01.300	Барботажное устройство	1	
И	4		21.09.01.400	Тарелка переливная	1	
И	5		21.09.01.500	Тарелка вырчатая	1	
И	6		21.09.01.600	Отбойник	1	
И	7		21.09.01.700	Крышка	1	
И	8		21.09.01.800	Коллектор	1	

21.09.01.000

Деаэратор вакуумный ДВ-200

Лит. Листа Листов

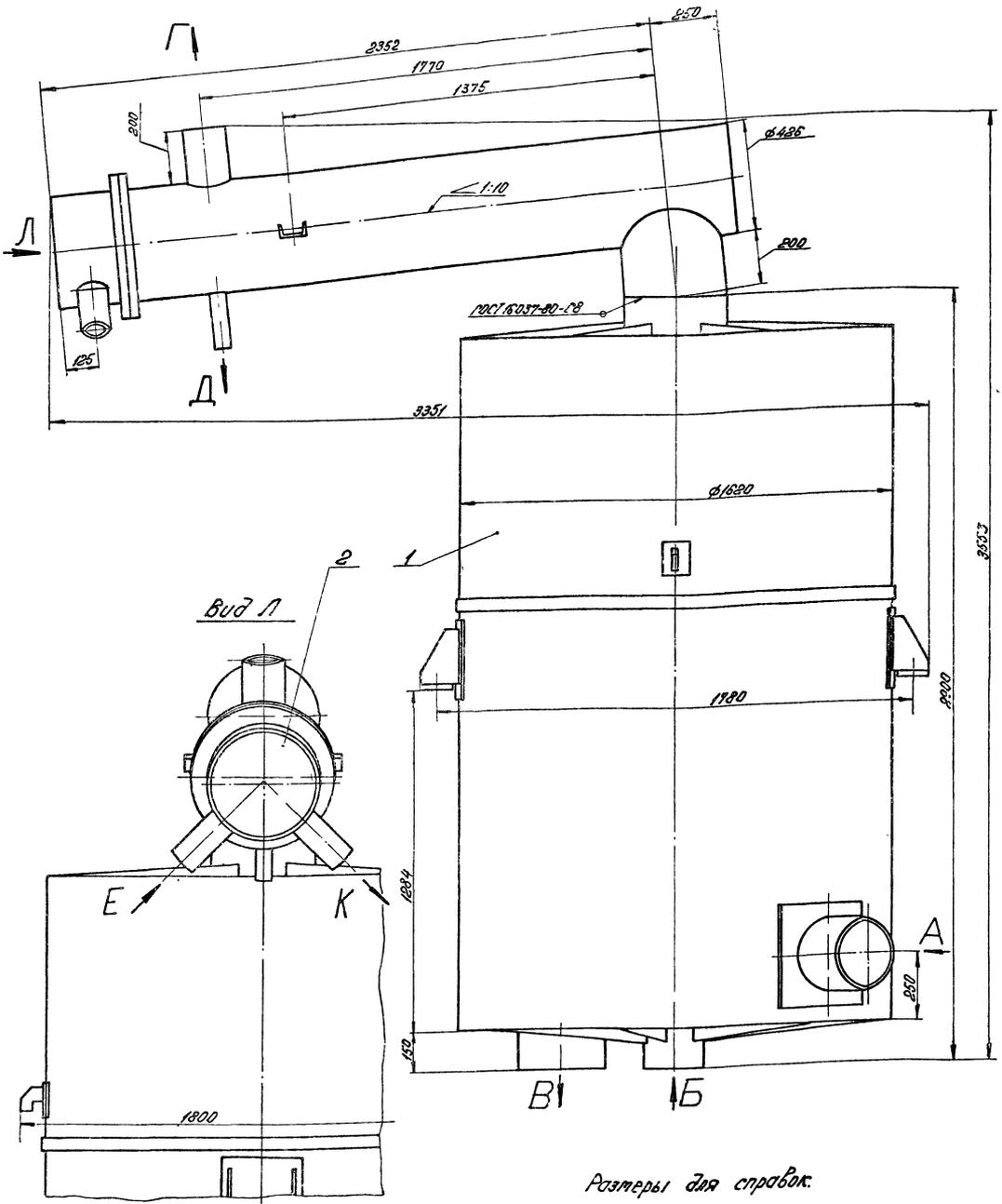
ЛАТГИПРОПРОМ

архив 11

Выпуск 1-8

Серия 5.903-3

21.09.00.000.18



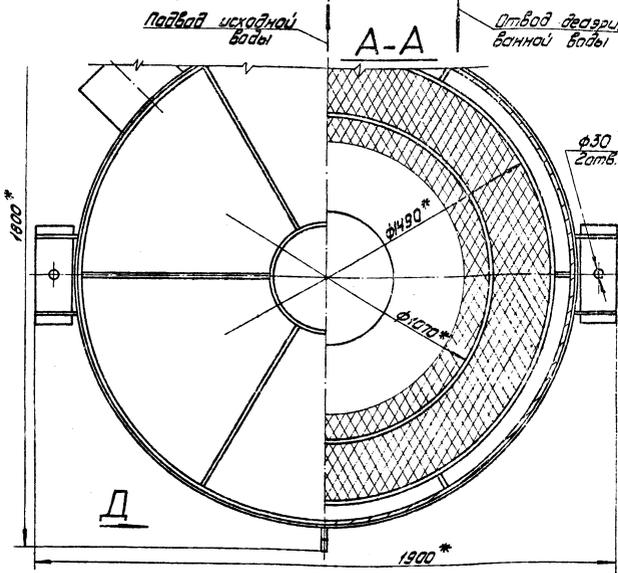
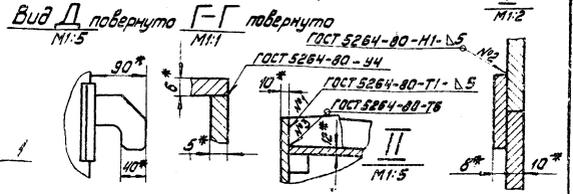
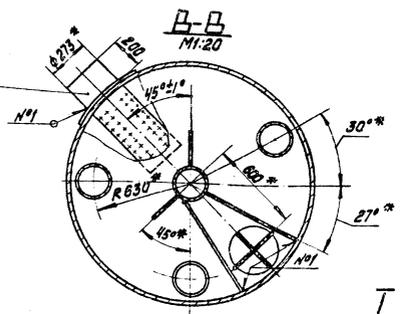
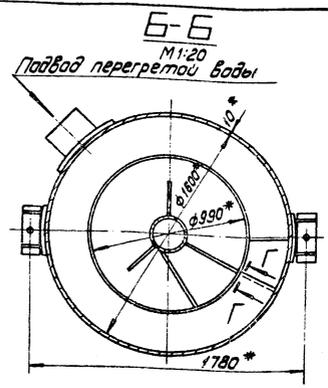
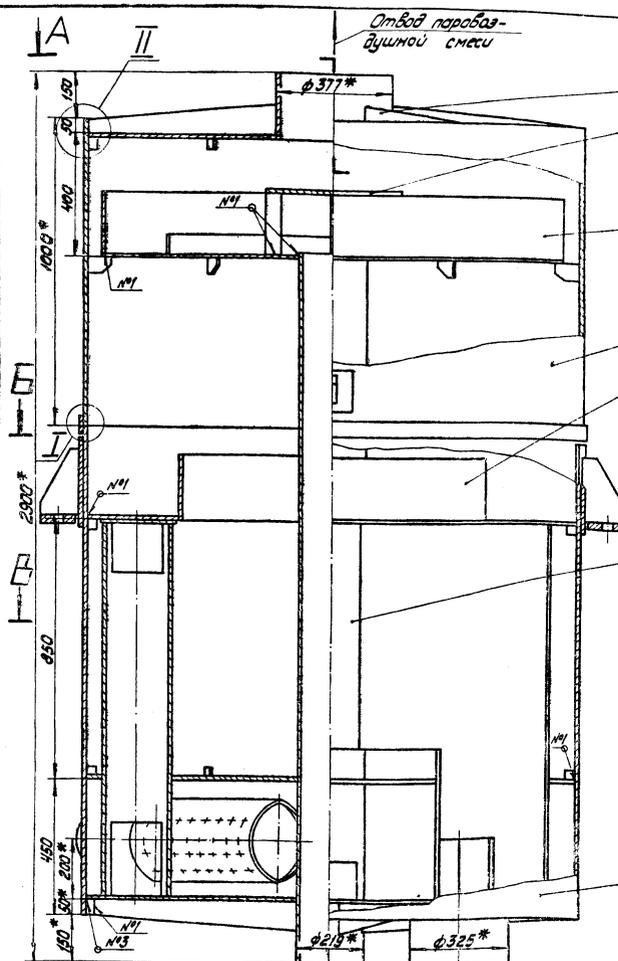
Размеры для справок.

Экспликация штуцеров

Индекс	Наименование	Ди, мм
А	Подвод перегретой воды	273
Б	Подвод охлажденной воды	219
В	Отвод обезжелезеной воды	325
Г	Отсос воздуха	159
Д	Отвод конденсата	57
Е	Ввод воды	108
К	Отвод воды	108

				21.09.00.000.СБ		
Исполн.	Провер.	Инженер	Дата	Двухходовый котел с водогрейным выкатом ДВ-200	Лист	Листов 7
Проект	Корректир.	Инженер	Дата		2863	1:10
Исполн.	Провер.	Инженер	Дата	с водогрейным выкатом ДВ-16		
Исполн.	Провер.	Инженер	Дата	с водогрейным выкатом		
Исполн.	Провер.	Инженер	Дата			
				ЛАТГИПРОПРОМ		

21.09.01.00005 4



Технические требования

1. Материал, изготавлиемые и сборка по ГОСТ 25-291-78.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 17^{14}_2$.
4. Тарелки болжны быть установлены строго горизонтально, отклонения от горизонтального положения не более 2 мм.
5. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
6. Контроль качества сварных соединений:
 - а) внешний осмотр и измерения;
 - б) гидравлическое испытание.
7. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР "ТУ погрузки и крепления грузов" МПС, 1969г.
8. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах болжны быть зачищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
9. Деаэратор должен соответствовать ГОСТ 16860-77.
10. Аппарат не подлежит ведомому Госгартехнадзора.
11. Настоящий чертёж разработан взамен чертежа Черновичского машиностроительного завода В-33664 на основании технического проекта ЦКТИ имени И.И. Ползунова №0-5365.

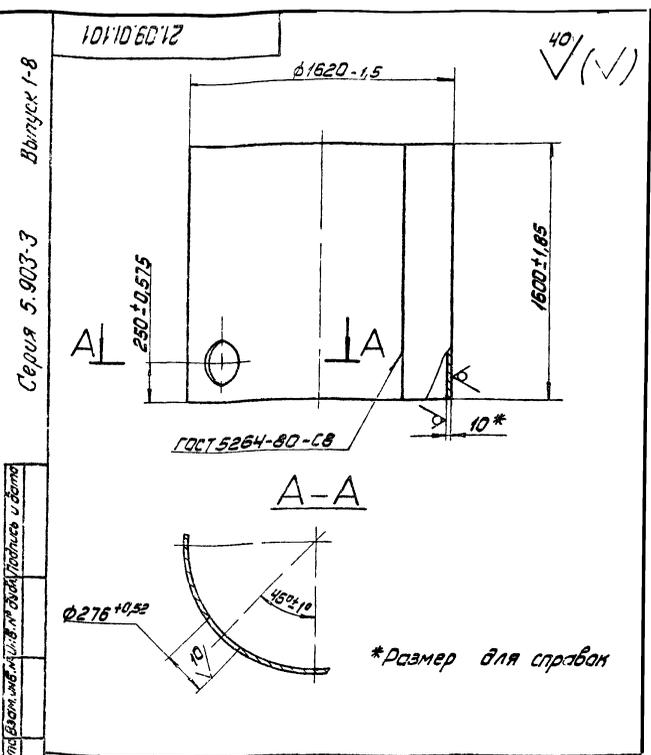
Техническая характеристика

Давление рабочее, абсолютное, кгс/см ²	0,015 ± 0,5
Температура, °С	40 ± 80
Среда	Вода, пар
Емкость, м ³	5
Давление пробное при гидравлических испытаниях, избыточное, кгс/см ²	2

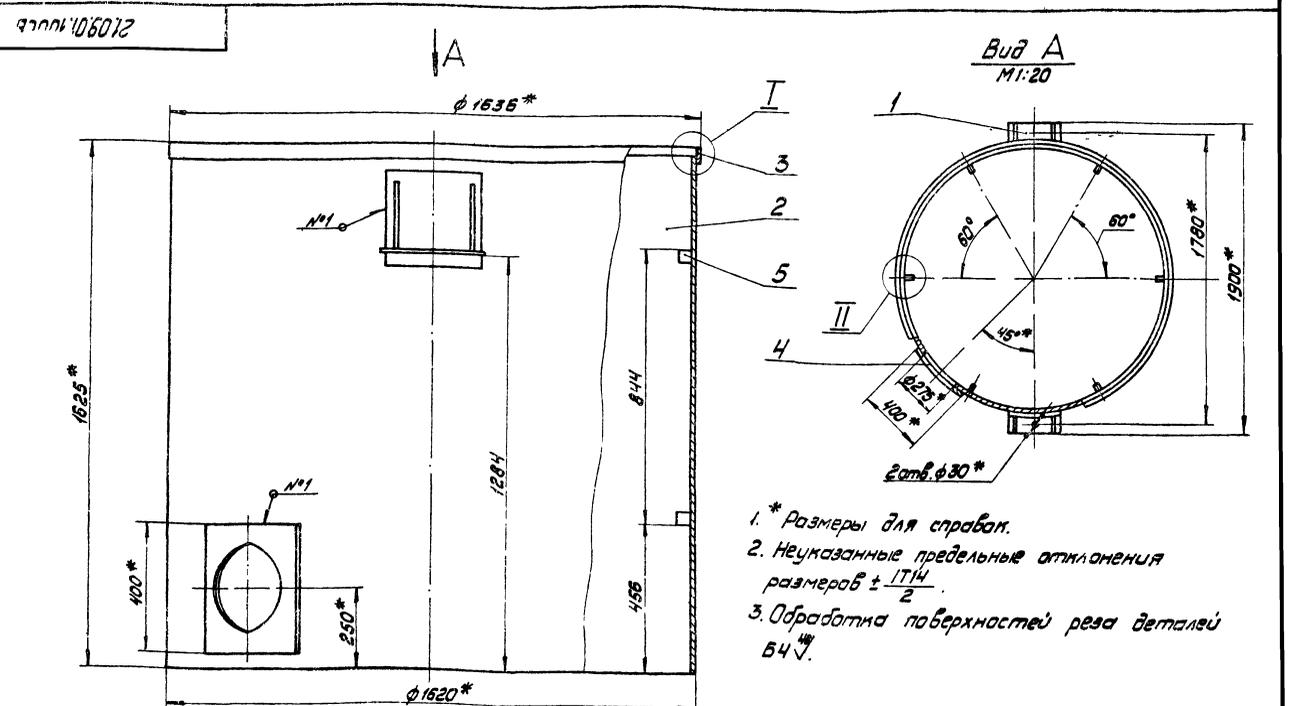
			21.09.01.00005	
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Деаэратор вакуумный ДВ-200 Сварачный чертёж	
Создан	Эксп. №	Дата		
Проб.	Помеч.	Вид	Лист	Листов
И. сп. и И. к. п.	С. у. н. а. с.	У. л. с. и. с.	ЛАТГИПРОПРОМ	
И. к. п.	С. у. н. а. с.	У. л. с. и. с.		

№ п/п	№ докум.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			21.09.01.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И1	1	21.09.01.110	Опора		2	
				<u>Детали</u>		
И1	2	21.09.01.101	Корпус		1	
И1	3	21.09.01.102	Кольцо		1	
И1	4	21.09.01.103	Накладка		1	
И4	5	21.09.01.104	Уплот.			
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 12X13 ГОСТ 7350-77 30±0,8 x 30±0,8 мм	12	0,05кг

21.09.01.100		Лист	Листов	Листов
Корпус нижний		ЛАТГИПРОПРОМ		
		Формат И1		



21.09.01.101		Лист	Листов	Листов
Корпус		ЛАТГИПРОПРОМ		
		Формат И1		



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Обработка поверхностей реза деталей Б4.

21.09.01.100СБ		Лист	Листов	Листов
Корпус нижний		ЛАТГИПРОПРОМ		
Сборочный чертеж		Формат И2		

21.09.01.102

* Размеры для справок

21.09.01.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Разработ.	Исполн.	Провер.	Инженер	Инженер				
Кольцо					16,08	1:10		
Листов					Лист		Листов	
Л. спец. Суханов					Л. спец. Суханов		Л. спец. Суханов	
И. спец. Колмец					И. спец. Колмец		И. спец. Колмец	
И. спец. Попов					И. спец. Попов		И. спец. Попов	
Полоса 8x50 ГОСТ 103-76					Латипропром		Латипропром	
12x13 ГОСТ 7350-77					Латипропром		Латипропром	
Формат 11								

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
И		21.09.01.110СБ			Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>							
И	1	21.09.01.111			Лист накладной	1	
И	2	21.09.01.112			Плита	1	
И	3	21.09.01.113			Косынка	2	

21.09.01.110

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Разработ.	Исполн.	Провер.	Инженер	Инженер				
Опора					18,94	1:5		
Листов					Лист		Листов	
Л. спец. Суханов					Л. спец. Суханов		Л. спец. Суханов	
И. спец. Колмец					И. спец. Колмец		И. спец. Колмец	
И. спец. Попов					И. спец. Попов		И. спец. Попов	
Латипропром					Латипропром		Латипропром	
Формат 11								

21.09.01.103

Серия 5-903-3 Выход 1-8

* Размеры для справок

21.09.01.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Разработ.	Исполн.	Провер.	Инженер	Инженер				
Накладка					6,4	1:5		
Листов					Лист		Листов	
Л. спец. Суханов					Л. спец. Суханов		Л. спец. Суханов	
И. спец. Колмец					И. спец. Колмец		И. спец. Колмец	
И. спец. Попов					И. спец. Попов		И. спец. Попов	
Латипропром					Латипропром		Латипропром	
Формат 11								

Серия 5-903-3 Выход 1-8

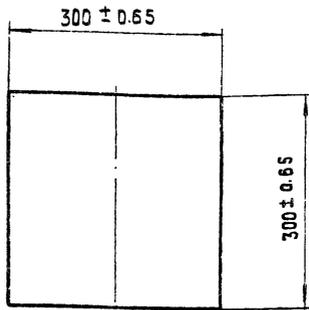
* Размеры для справок

21.09.01.110СБ

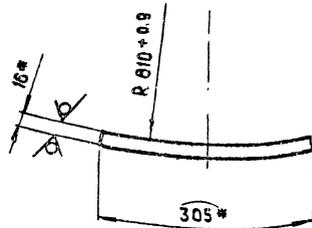
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Разработ.	Исполн.	Провер.	Инженер	Инженер				
Опора Сборочный чертеж					18,94	1:5		
Листов					Лист		Листов	
Л. спец. Суханов					Л. спец. Суханов		Л. спец. Суханов	
И. спец. Колмец					И. спец. Колмец		И. спец. Колмец	
И. спец. Попов					И. спец. Попов		И. спец. Попов	
Латипропром					Латипропром		Латипропром	
Формат 11								

17898-09 9 формат 11

21.09.01.111



40°

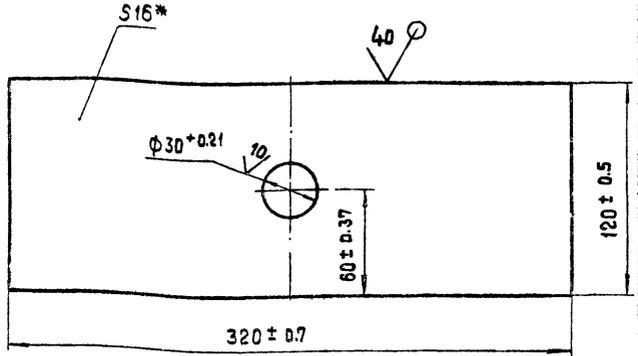


* Размеры для справок

21.09.01.111

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ионова	Зилгалвис	21.09.01.111		11.5	1:5
Проб.	Зилгалвис			Лист	Листов	1
И. спец.	Сухонос			Лист 16 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец			Вст 3 СП 3 ГОСТ 14637-79		
Чтб.	Папов			формат 11 Б		

21.09.01.112

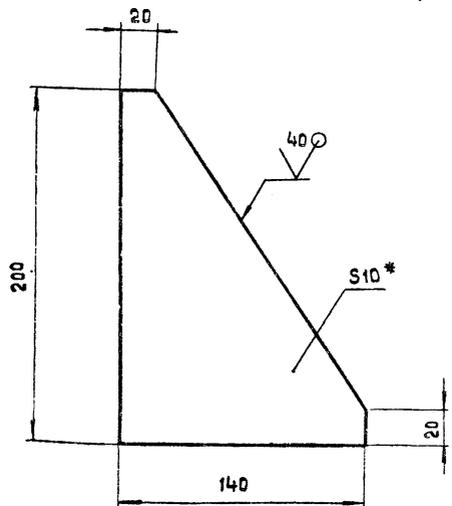


* Размер для справок

21.09.01.112

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ионова	Зилгалвис	21.09.01.112		4.74	1:2
Проб.	Зилгалвис			Лист	Листов	1
И. спец.	Сухонос			Лист 16 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец			Вст 3 СП 3 ГОСТ 14637-79		
Чтб.	Папов			формат 11 Б		

21.09.01.113



1* Размер для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

21.09.01.113

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ионова	Зилгалвис	21.09.01.113		1.35	1:2
Проб.	Зилгалвис			Лист	Листов	1
И. спец.	Сухонос			Лист 10 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец			Вст 3 СП 3 ГОСТ 14637-79		
Чтб.	Папов			формат 11 Б		

Выпуск 1-8

Серия 5.903-3

Изм./Лист, Подпись и дата, Вып. №, Инв. №, Подпись и дата

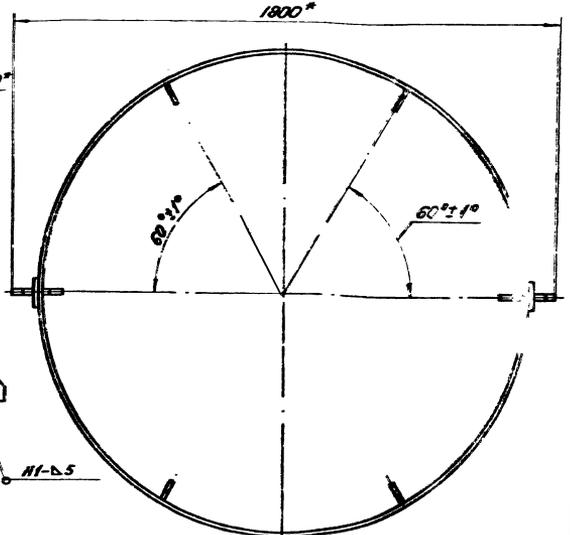
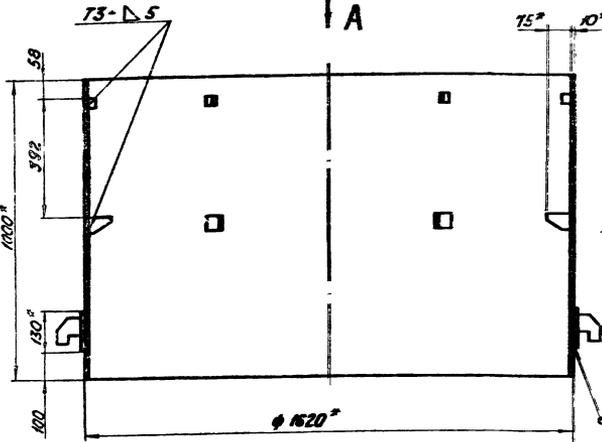
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			21.09.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		11	1	21.09.01.210 СБ	Скоба	2
				<u>Детали</u>		
		11	2	21.09.01.201	Корпус	1
		11	3	21.09.01.202	Косынка	6
		ВЧ	4	21.09.01.203	Косынка	
				Лист 6 ГОСТ 19903-74		
				12x13 ГОСТ 7350-77		
				30 ± 0.8 x 30 ± 0.8 мм	6	0.05 кг

21.09.01.200

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Ионова	Зилгалвис	21.09.01.200			1
Проб.	Зилгалвис			Лист		1
И. спец.	Сухонос			Лист Корпус		ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец			Лист Верхний		
Чтб.	Папов			формат 11 Б		

210901200017

Вид А



1* Размеры для справок.

- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 4. Обработка поверхностей реза деталей 6У $\sqrt{}$.

21.09.01.200 С5

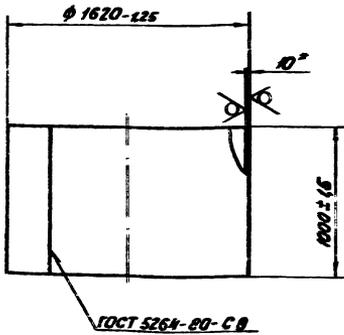
Исполн.	№ докум.	Лист	Масштаб	Лит.	Масса	Наставка
Разработ.	Исполн.	№ докум.	Лист	Масштаб	Лит.	Масса
Проект.	Замечания	№ докум.	Лист	Масштаб	Лит.	Масса
Исп.	Согласован	№ докум.	Лист	Масштаб	Лит.	Масса
Исп.	Согласован	№ докум.	Лист	Масштаб	Лит.	Масса
Исп.	Согласован	№ докум.	Лист	Масштаб	Лит.	Масса

Корпус верхний
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Наставка
40	1:1	
Лист	Листов	
ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 12 Г		

102108012

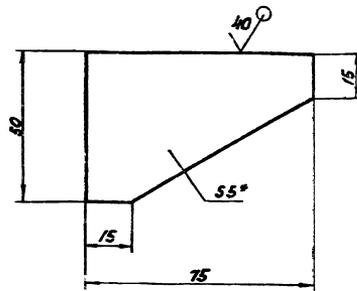
$\sqrt{}$ M



* Размер для справок.

210901202

$\sqrt{}$ M



1* Размер для справок.

2 неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

Исполн. № докум. Лист Масса Наставка

210901201

Исполн.	№ докум.	Лист	Масса	Наставка
Разработ.	Исполн.	№ докум.	Лист	Масштаб
Проект.	Замечания	№ докум.	Лист	Масштаб
Исп.	Согласован	№ докум.	Лист	Масштаб
Исп.	Согласован	№ докум.	Лист	Масштаб
Исп.	Согласован	№ докум.	Лист	Масштаб

Корпус

Лист	Масштаб	Наставка
3911	1:20	
Лист	Листов	
ЛАТГИПРОПРОМ		

5 ГОСТ 19903-74
12x13 ГОСТ 12350-77

Формат 113

21.09.01.202

Исполн.	№ докум.	Лист	Масса	Наставка
Разработ.	Исполн.	№ докум.	Лист	Масштаб
Проект.	Замечания	№ докум.	Лист	Масштаб
Исп.	Согласован	№ докум.	Лист	Масштаб
Исп.	Согласован	№ докум.	Лист	Масштаб
Исп.	Согласован	№ докум.	Лист	Масштаб

Косынка

5 ГОСТ 19903-74
12x13 ГОСТ 12350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

17898-09

Код документа	Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			21.09.01.210 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		21.09.01.211	Лист подкладной	1	
11	2		21.09.01.212	Крюк	1	

21.09.01.210			Скоба		
Лист	Лист	Листов	Лит.	Лист	Листов
		1			1
ЛАТГИПРОПРОМ			Лит. Масса Площадь		
Формат 118			1.74 1:2		

21.09.01.210 СБ

Скоба
Сборочный чертёж

* Размеры для справок.

21.09.01.210			Крюк		
Лист	Лист	Листов	Лит.	Лист	Листов
		1			1
ЛАТГИПРОПРОМ			Лит. Масса Площадь		
Формат 118			0.64 1:1		

21.09.01.211

Лист подкладной

* Размеры для справок.

21.09.01.211			Лист подкладной		
Лист	Лист	Листов	Лит.	Лист	Листов
		1			1
ЛАТГИПРОПРОМ			Лит. Масса Площадь		
Формат 118			1.1 1:2		

21.09.01.212

Крюк

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 17/2.

21.09.01.212			Крюк		
Лист	Лист	Листов	Лит.	Лист	Листов
		1			1
ЛАТГИПРОПРОМ			Лит. Масса Площадь		
Формат 118			0.64 1:1		

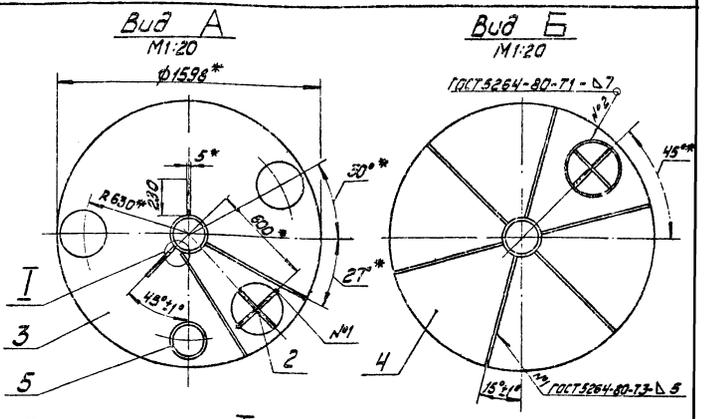
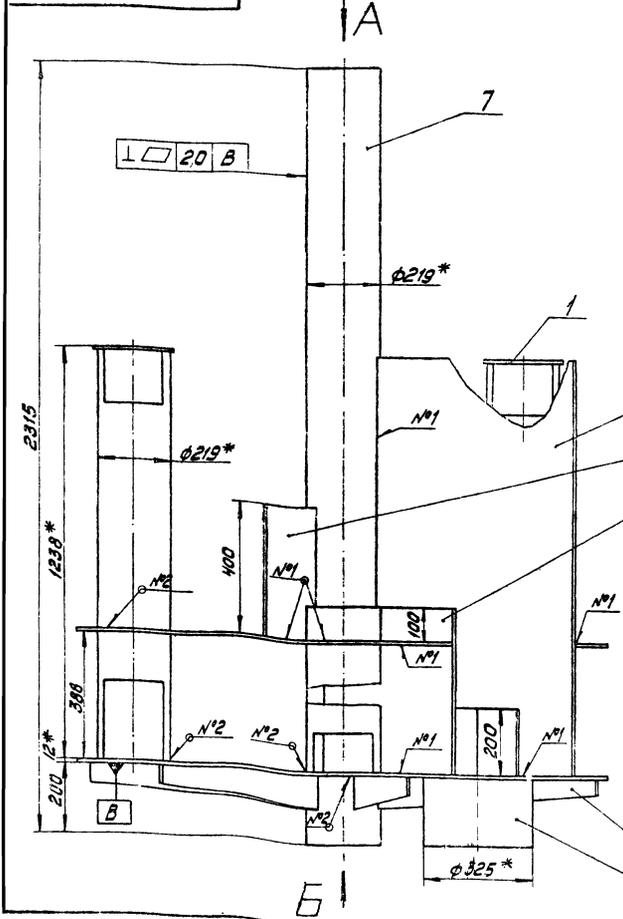
Код	Диаг.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			21.09.01.300СБ	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы						
11	1		21.09.01.310	Труба перепускная	2	
11	2		21.09.01.320	Крестовина	1	
Детали						
22	3		21.09.01.301	Лист барботажный	1	
11	4		21.09.01.302	Длище	1	
11	5		21.09.01.303	Труба переливная	1	
11	6		21.09.01.304	Ребра	6	
64	7		21.09.01.305	Труба подводящая		
				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78		
				Труба В20 ГОСТ 8731-74*	1	96,4кг
64	8		21.09.01.306	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				12x13 ГОСТ 7350-77		
				1238-2,6 x 689-2,0 мм	1	33,5кг
64	9		21.09.01.307	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				12x13 ГОСТ 7350-77		
				494±0,775 x 365 - 1,4 мм	1	7,1кг

Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	21.09.01.300
Разраб.	Проб.	Исполн.	Исп.	Исп.	Исп.	
Барботажное устройство						Лит. Лист Листов 1 2
ЛАТГИПРОПРОМ						Формат 11

Код	Диаг.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	10		21.09.01.308	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				12x13 ГОСТ 7350-77	2	3,6кг
64	11		21.09.01.309	Патрубок		
				Труба 325x8 ГОСТ 8732-78		
				Труба В20 ГОСТ 8731-74*	1	12,5кг

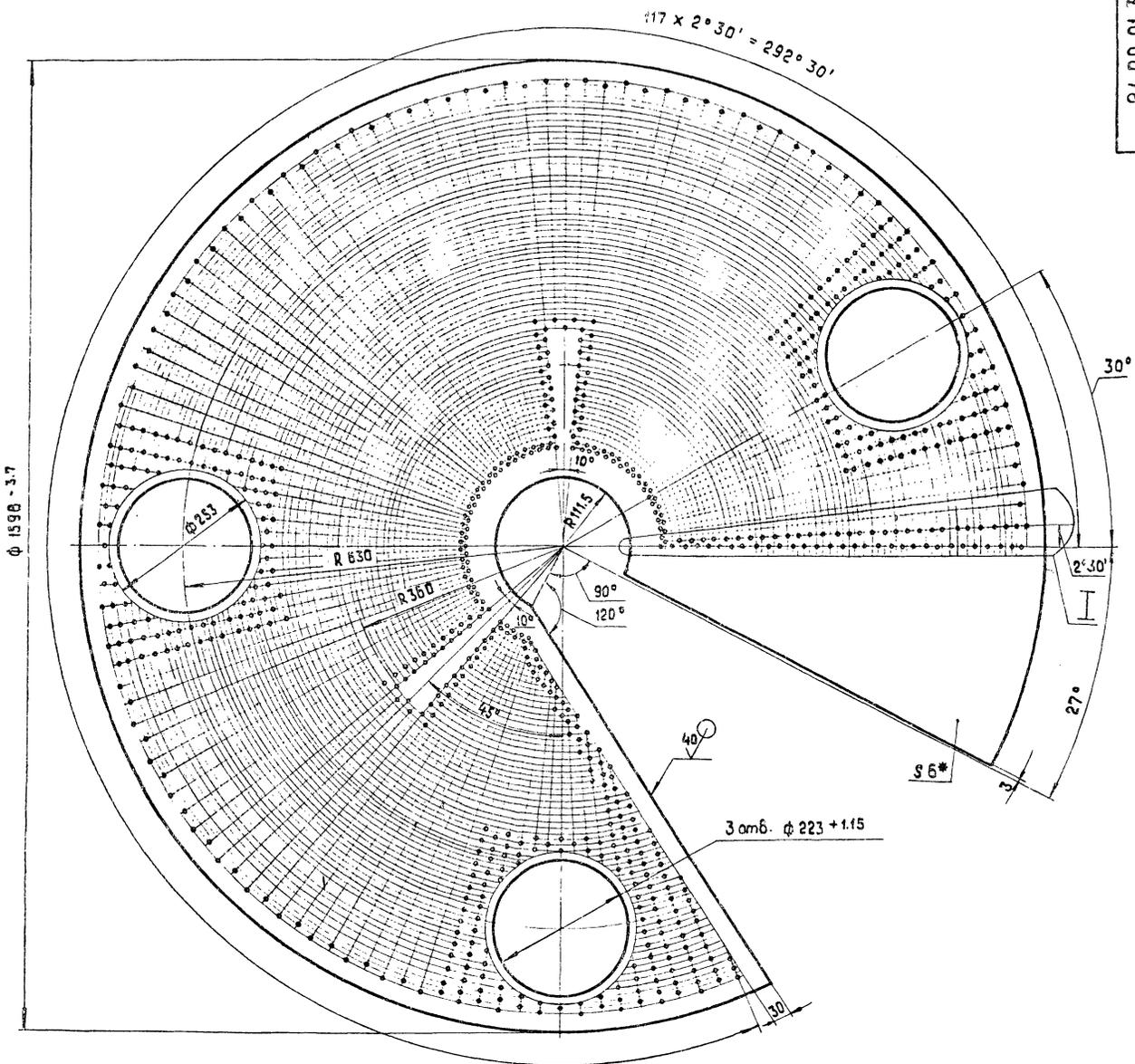
Изм. Лист № докум. Подпись Дата

21.09.01.300СБ



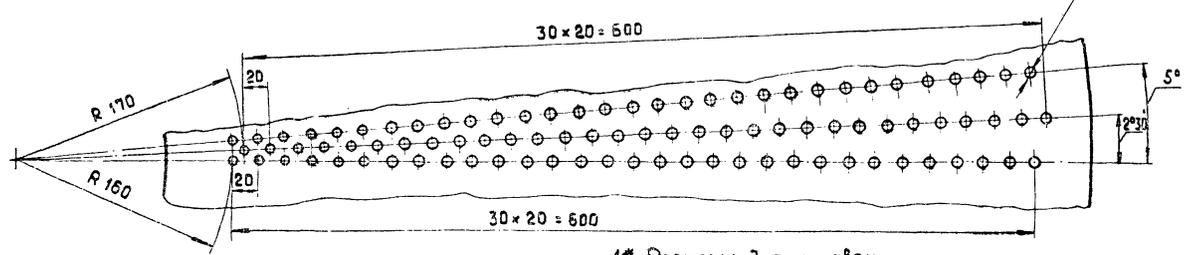
- 1.* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14.
 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4.

21.09.01.300СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Барботажное устройство. Сборочный чертёж
Разраб.	Проб.	Исполн.	Исп.	Исп.	
Лит. Масса Максимум					
533,6 1-10					
Лит. Листов					
ЛАТГИПРОПРОМ					



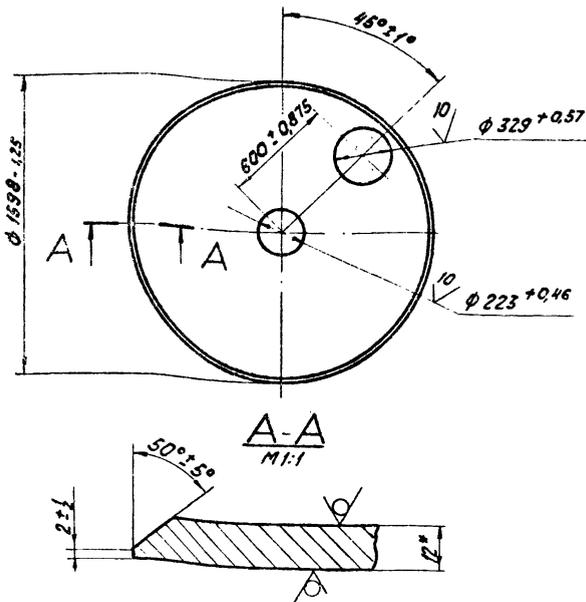
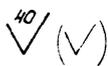
I
M 1:2.5

3250 отв. $\phi 7 + 0.35$



2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$

				21.09.01.301				
Лист	№ докум.	Повн.	Дата	Лист барбатажный		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Экспл.	Коллеж.	Дата			70	1:5	
Проб.	Коллеж.	Судов.	08.05	Лист 6 ГОСТ 19903-74 12x13 ГОСТ 7350-77		Листов	Листов	ЛАТГИПРОМ
М. спец.	Сухомосов	Судов.	08.05			17898-09	12	
М. контр.	Коллеж.	Судов.	08.05					
Умб.	Полуб.	Судов.	08.05					

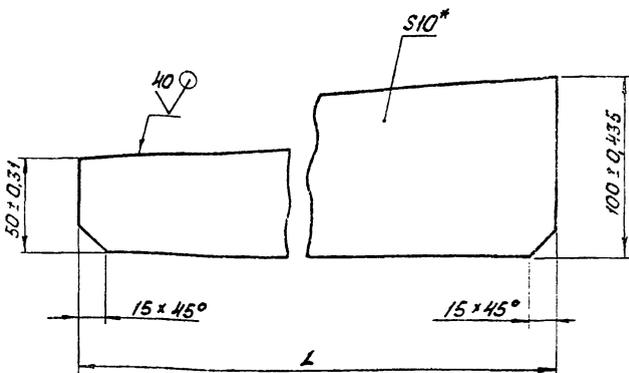


* размер для справок

21.09.01.302

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Зингалов	1978		177.3	1:20
И. спец.	Сухомосов	И. спец.	Колмец	1978	Лист	12 ГОСТ 19903-74	Листов 3
И. констр.	Колмец	И. констр.	Полов	1978		12 X 13 ГОСТ 7350-77	ЛАТГИПРОПРОМ

формат 118

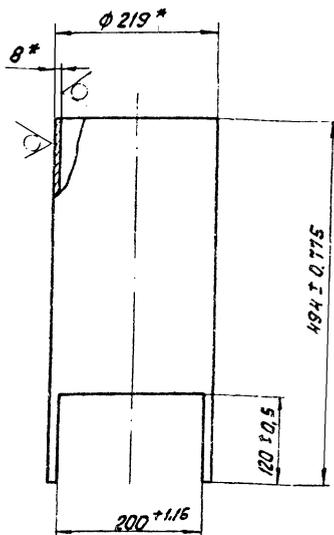
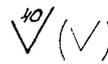


Обозначение	L, мм	Масса, кг
21.09.01.304	689.20	4.05
-01	610.175	5.97

* Размер для справок.

21.09.01.304

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Зингалов	1978		см. табл.	1:2
И. спец.	Сухомосов	И. спец.	Колмец	1978	Лист	10 ГОСТ 19903-74	Листов 3
И. констр.	Колмец	И. констр.	Полов	1978		В Ст 3 спз ГОСТ 14637-74	ЛАТГИПРОПРОМ



* Размеры для справок.

21.09.01.303

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Зингалов	1978		17.6	1:5
И. спец.	Сухомосов	И. спец.	Колмец	1978	Лист	5 ГОСТ 19903-74	Листов 1
И. констр.	Колмец	И. констр.	Полов	1978		20 ГОСТ 7351-74*	ЛАТГИПРОПРОМ

формат 118

Выпуск 1-8

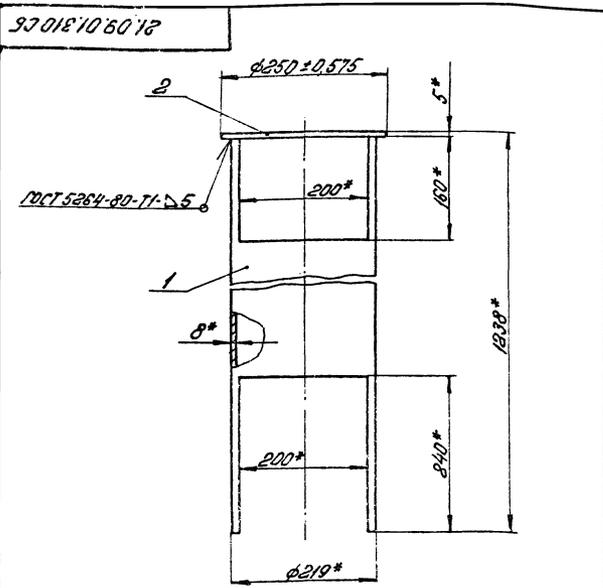
Серия 5.903-3

№	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			21.09.01.310 СБ	сборный чертеж		
				Детали		
И	1		21.09.01.311	Труба	1	
БЧ	2		21.09.01.312	Крышка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				Лист 12 X 13 ГОСТ 7350-77	1	1,93 кг

Изм. № подл. Лист и дата. Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата.

21.09.01.310

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Зингалов	1978			
И. спец.	Сухомосов	И. спец.	Колмец	1978	Лист		Листов 1
И. констр.	Колмец	И. констр.	Полов	1978			ЛАТГИПРОПРОМ

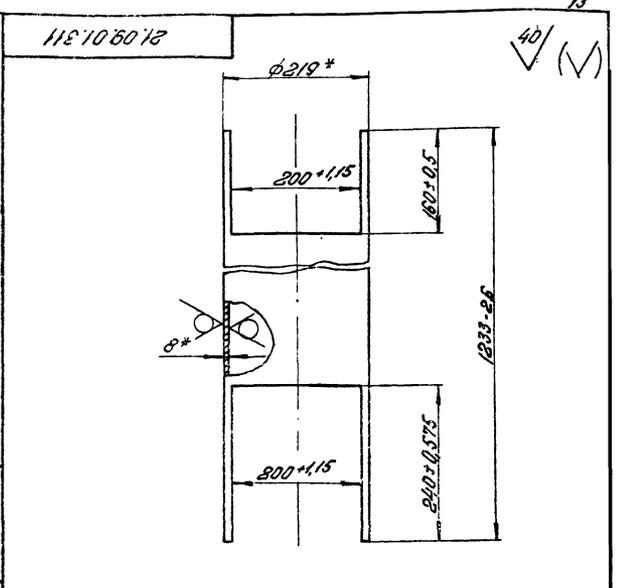


1.* Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ⁴⁹.

21.09.01.310 СБ			
Исполн.	Провер.	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	4/3	1-5
Труба передусушная. Сварочный чертеж			
ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат 118			

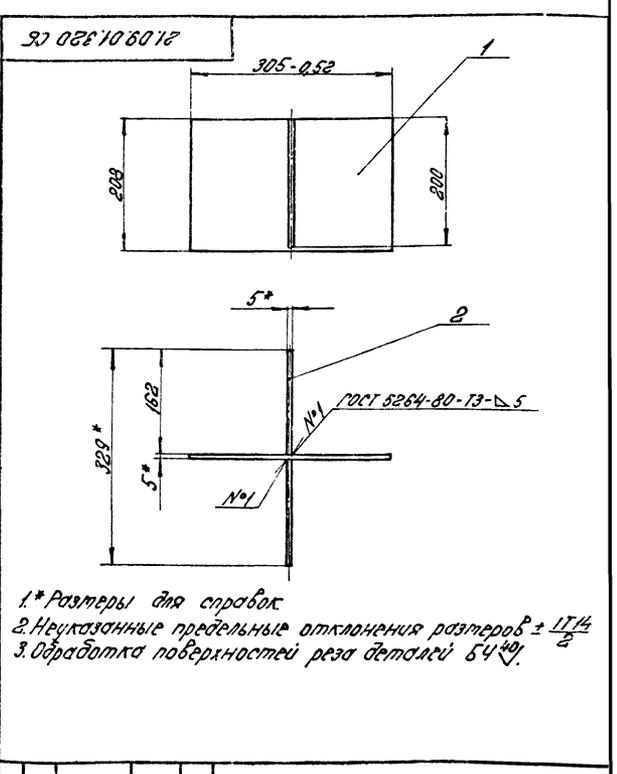
№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация					
11	21.09.01.320 СБ	Сварочный чертеж			
Детали					
54	1	21.09.01.321	Ребро	Лист 5 ГОСТ 19903-74 12x13 ГОСТ 7350-77	1 2,5 кг
54	2	21.09.01.322	Ребро	Лист 5 ГОСТ 19903-74 12x13 ГОСТ 7350-77	2 1,28 кг

21.09.01.320			
Исполн.	Провер.	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	5/1	1-5
Крестовина			
Сварочный чертеж			
ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат 118			



* Размеры для справок.

21.09.01.311			
Исполн.	Провер.	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	4/3	1-5
Труба			
Труба $\phi 219 \times 2$ ГОСТ 8737-78 20 ГОСТ 8731-74*			
ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат 118			



1.* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_1}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ⁴⁹.

21.09.01.320 СБ			
Исполн.	Провер.	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	5/1	1-5
Крестовина			
Сварочный чертеж			
ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат 118			

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Полн.
			<u>Документация</u>		
И		21.09.01.400 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	21.09.01.401	Лист переливной	1	
И	2	21.09.01.402	Обечайка	1	

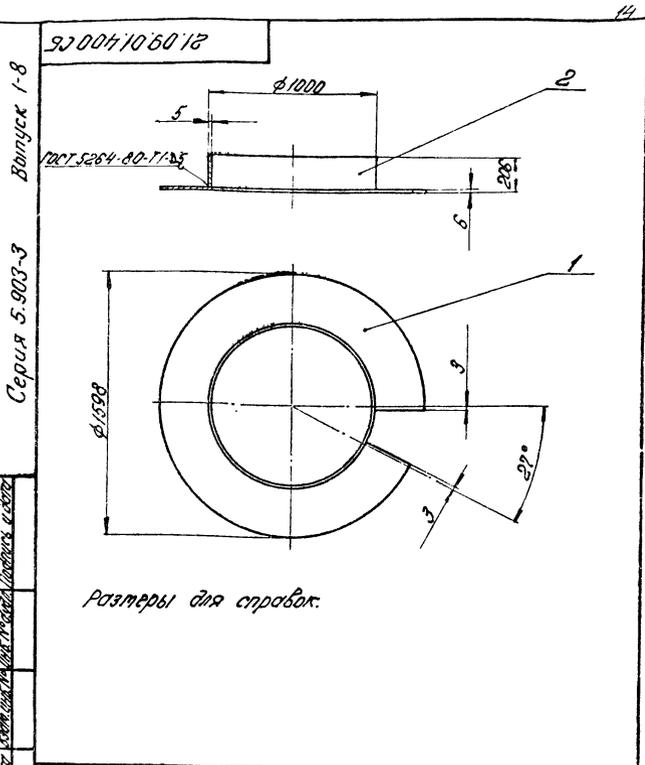
Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Исполн.	Провер.	Листов	Всего
						1	1

21.09.01.400

Тарелка переливная

Латгипропром

Формат 118



Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Исполн.	Провер.	Листов	Всего
						1	1

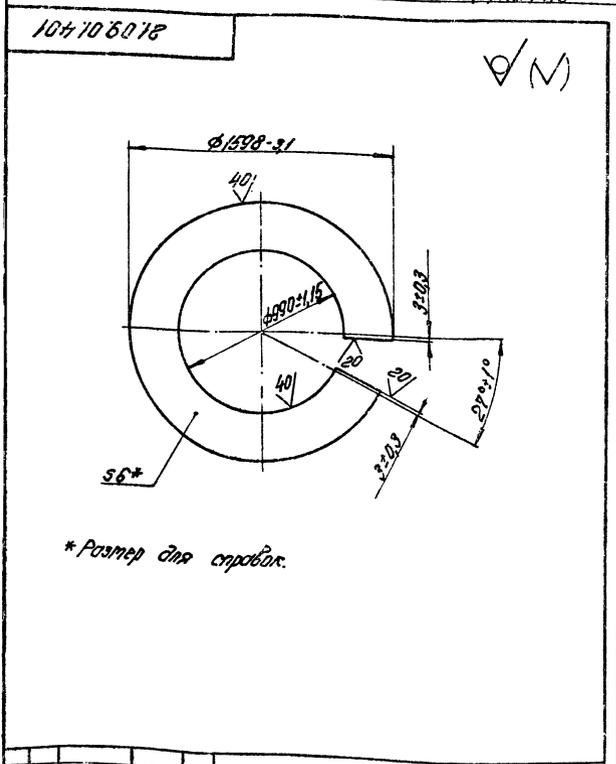
21.09.01.400 СБ

Тарелка переливная

Сборочный чертеж

Латгипропром

Формат 118



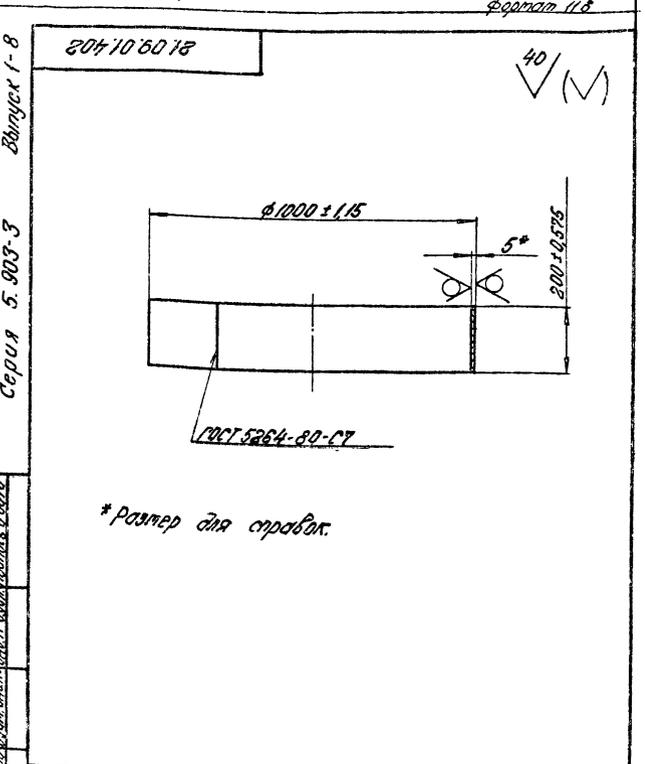
Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Исполн.	Провер.	Листов	Всего
						1	1

21.09.01.401

Лист переливной

Латгипропром

Формат 118



Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Исполн.	Провер.	Листов	Всего
						1	1

21.09.01.402

Обечайка

Латгипропром

Формат 118

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			21.09.01.500 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1		21.09.01.501	Лист дырчатый	1	
64	2		21.09.01.502	Кольцо		
				Лист 5ГОСТ 19903-74 12x13ГОСТ 7350-77	1	36,9кг
64	3		21.09.01.503	Кольцо		
				Лист 5ГОСТ 19903-74 12x13ГОСТ 7350-77	1	7,96кг

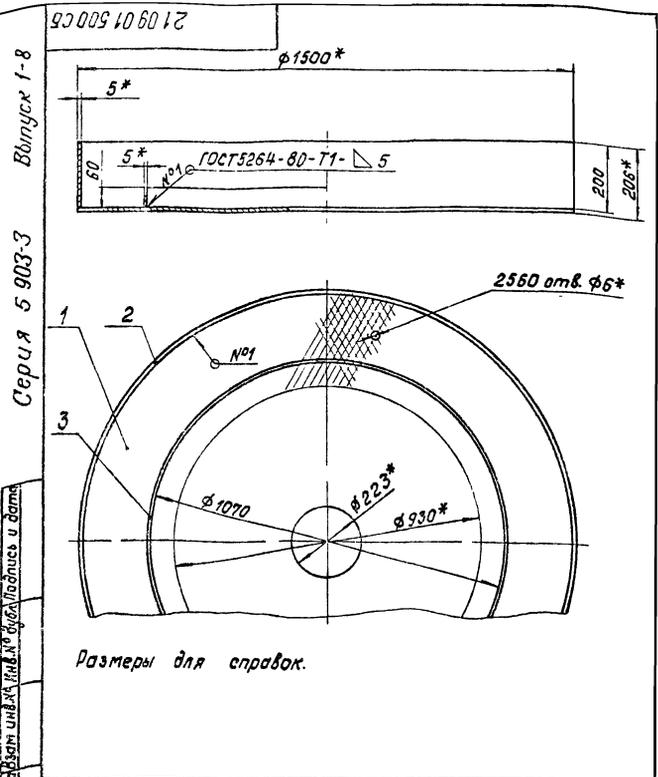
21.09.01.500			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Уринова		
Проб.	Зилкавич		
Ил спец.	Суханосов		
И контр.	Колмец		
Итв.	Попов		

Тарелка дырчатая

Лист	Листов
1	1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118



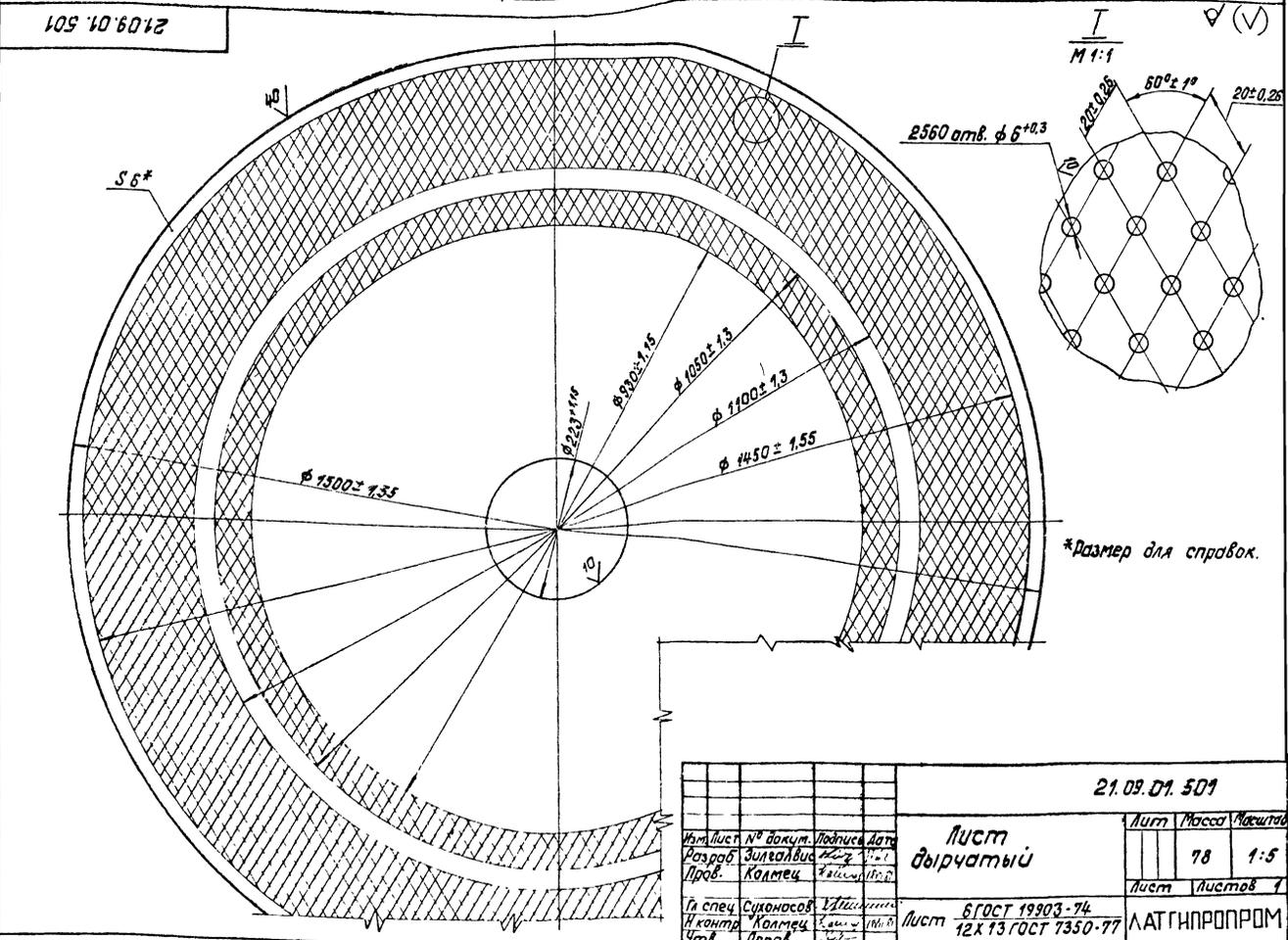
21.09.01.500 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Уринова		
Проб.	Зилкавич		
Ил спец.	Суханосов		
И контр.	Колмец		
Итв.	Попов		

Тарелка дырчатая
Сборочный чертёж

Лист	Листов
1	1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118



21.09.01.501			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Зилкавич		
Проб.	Колмец		
Ил спец.	Суханосов		
И контр.	Колмец		
Итв.	Попов		

Лист дырчатый

Лист	Листов
78	1:5

Лист 6ГОСТ 19903-74
12x13ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

17898-09 16 Формат 120

Лист	Всего	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			21.09.01.600СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		21.09.01.601	Отбойник		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74	1	1,73 кг
Б4	2		21.09.01.602	Ножка		
				Полоса 5x30 ГОСТ 103-76		
				12x13 ГОСТ 7350-77	4	0,24 кг

21.09.01.600			Отбойник	Латгипропром	формат 11
Лит.	Лист	Листов			

Лист	Всего	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			21.09.01.700СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		21.09.01.701	Крышка	1	
11	2		21.09.01.702А	Ребра	6	
Б4	3		21.09.01.702	Патрыбок		
				Труба 37x9 ГОСТ 10704-16		
				820 ГОСТ 10705-63*		
				L=200 ± 0,575 мм	1	164 кг

21.09.01.700			Крышка	Латгипропром	формат 11
Лит.	Лист	Листов			

Выпуск 1-8
Серия 5.903-3

1. * Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей Б4

21.09.01.600СБ			Отбойник	Латгипропром	формат 11
Лит.	Лист	Листов			

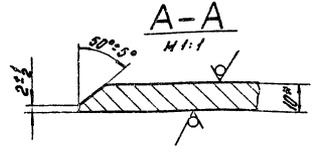
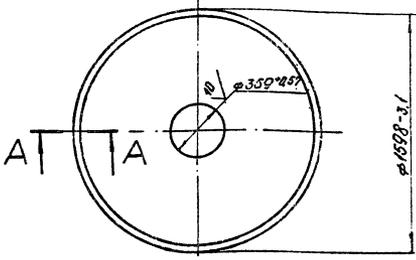
Выпуск 1-8
Серия 5.903-3

1. * Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей Б4

21.09.01.700СБ			Крышка	Латгипропром	формат 11
Лит.	Лист	Листов			

106706072

40 ✓ (✓)



* Размер для справок.

21.09.01.701

Изм.	Лист	Начина	Контр.	Исполн.	Дата
1	1	1485	1:20	ЛАТГИПРОПРОМ	21.09.01.701
Лист Листов 1					
Формат А5					

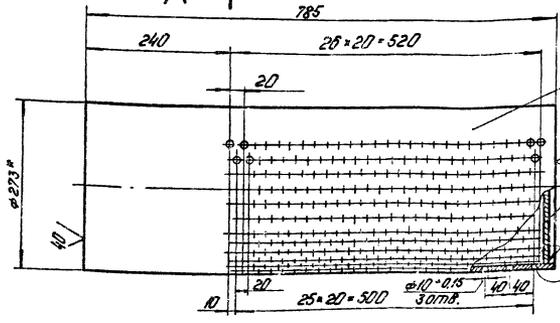
Изм.	Лист	Начина	Контр.	Исполн.	Дата
Серия С.903-3 Выпуск 1-8					
Документация					
12	1	21.09.01.800 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
54	1	21.09.01.801	Коллектор		
		273*8 ГОСТ 8732-78	Труба		
		820 ГОСТ 8731-74 *	Лист	1	37,9 кг
54	2	21.09.01.802	Заглушка		
		10 ГОСТ 19903-74	Лист	1	4,1 кг
		12*13 ГОСТ 3944-75	Лист	1	4,1 кг

21.09.01.800

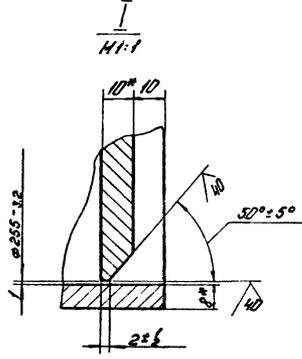
Изм.	Лист	Начина	Контр.	Исполн.	Дата
Коллектор					
Лист Листов 1					
Формат А4					

92008706072

А-А
Б-Б



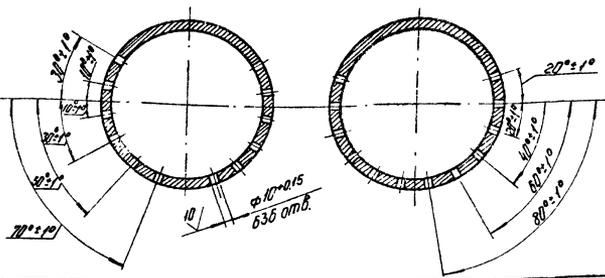
И
M 1:1



А-А
Б-Б

А-А

Б-Б



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Неказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,1/2$.
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5254-80.

21.09.01.800 СБ

Изм.	Лист	Начина	Контр.	Исполн.	Дата
Коллектор					
Сборочный чертеж					
Лист Листов 1					
Формат А4					

Внутр. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		21.08.02.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	21.08.02.100	Охладитель	1	
11	2	21.08.02.200	Камера	1	
			<u>Детали</u>		
11	3	21.08.02.001	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
4			Болт М20*80 А6		
			ГОСТ 7798-70*	16	
5			Гайка М20 А6		
			ГОСТ 5915-70*	16	

21.08.02.000		Охладитель		Лист		Листов	
		Выпуска 088-16		Лист		Листов	
				ЛАТГИПРОПРОМ		Формат А3	

Внутр. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		21.08.02.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	21.08.02.110	Каркас	1	
			<u>Детали</u>		
11	2	21.08.02.101	Каркас	1	
11	3	21.08.02.102	Патрубок	1	
11	4	21.08.02.103	Патрубок	1	
11	5	21.08.02.104	Патрубок	1	
11	6	21.08.02.105	Змеевик	10	
11	7	21.08.02.105-01	Змеевик	10	
11	8	21.08.02.105-02	Змеевик	10	
11	9	21.08.02.105-03	Змеевик	8	
11	10	21.08.02.105-04	Змеевик	8	
11	11	21.08.02.105-05	Змеевик	4	
11	12	21.08.02.106	Дно	1	
11	13	21.08.02.107	Лага	2	

21.08.02.100		Охладитель		Лист		Листов	
				Лист		Листов	
				ЛАТГИПРОПРОМ		Формат А3	

100 20 80 12

Выпуск 1-8

Серия 5.903-3

* Размер для справок.

21.08.02.001		Прокладка		Лист		Листов	
				Лист		Листов	
				ЛАТГИПРОПРОМ		Формат А3	

21.08.02.101

Выпуск 1-8

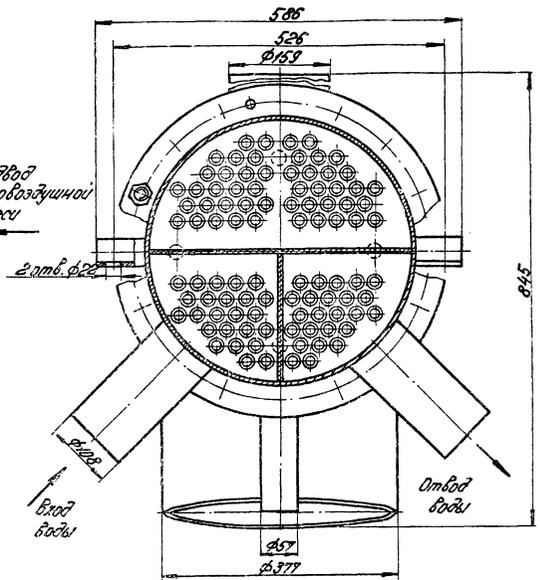
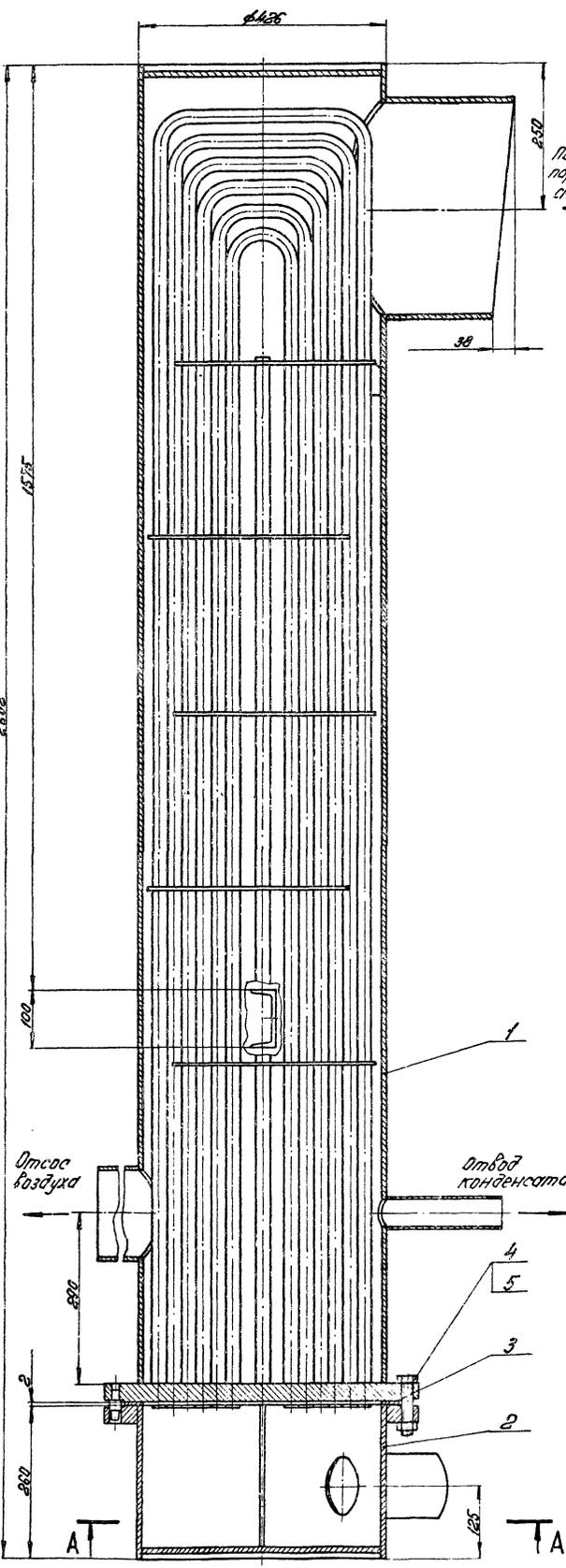
Серия 5.903-3

* Размеры для справок.

21.08.02.101		Каркас		Лист		Листов	
				Лист		Листов	
				ЛАТГИПРОПРОМ		Формат А3	

21.08.02.000 СБ

A-A повернуто



Техническая характеристика

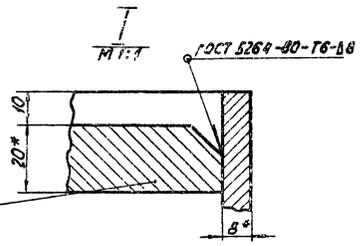
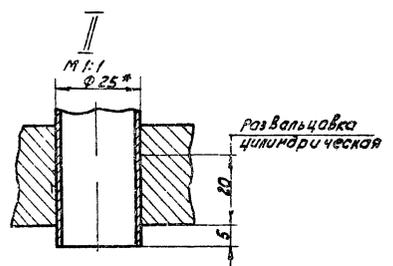
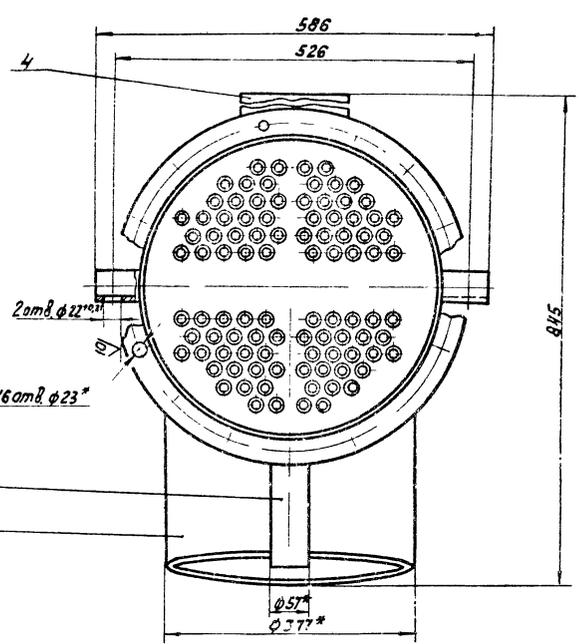
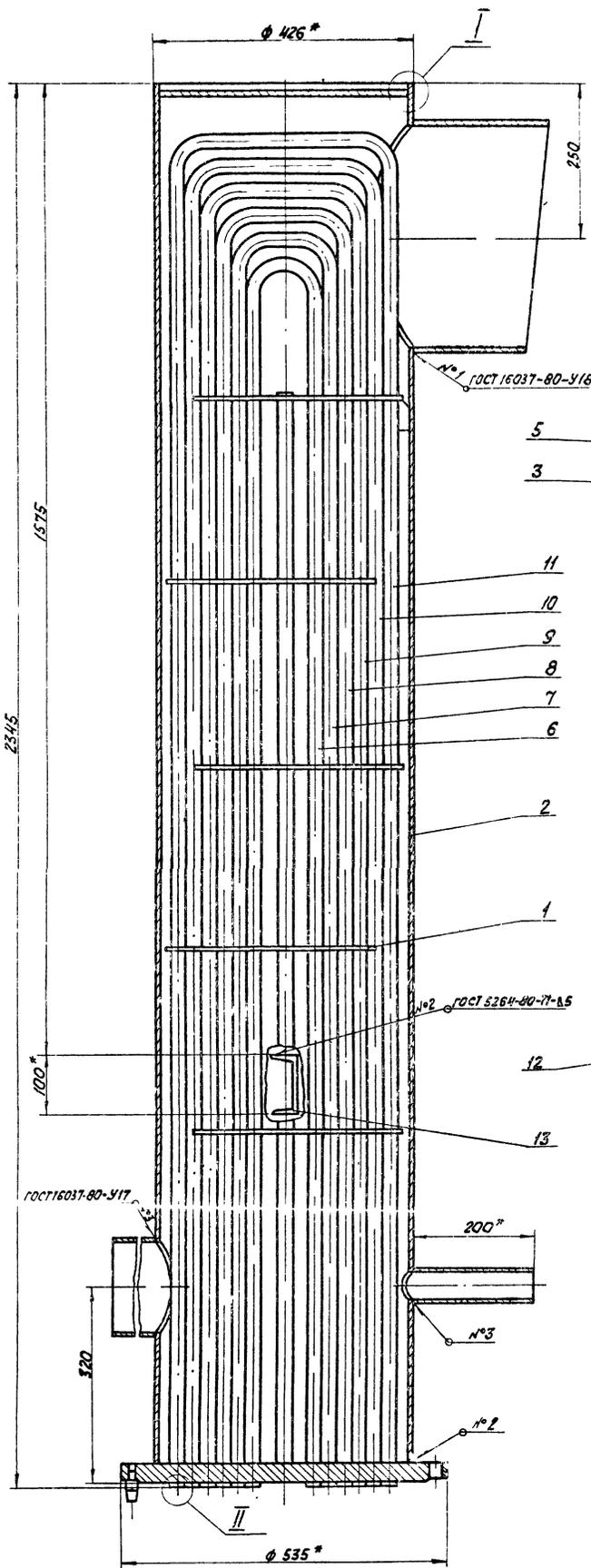
№ п/п	Наименование	Значение	
		Пределы состояния	Нормы
1	Давление рабочее, абсолютное кгс/см ²	4	0,1-1,2
2	Температура, °С	10-80	40-104
3	Среда	Вода	пар, вода
4	Давление предное при гидротытании, избыточное кгс/см ²	6	6

Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16360-77 и ОСТ 26-291-78.
2. Размеры для справок.
3. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
4. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
5. Разгрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по "ТУ загрузки и крепления грузов" МПС, 1969 г.
6. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
7. Настоящий чертеж разработан взамен чертежа Черновикского машиностроительного завода №В-33547.

				21.08.02.000 СБ		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Омладатель Выпара 088-16.	Лист	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата		588	1:5
				Оборачный чертеж.		
				ЛАНГИПРОПРОМ		

Вид А повернуто

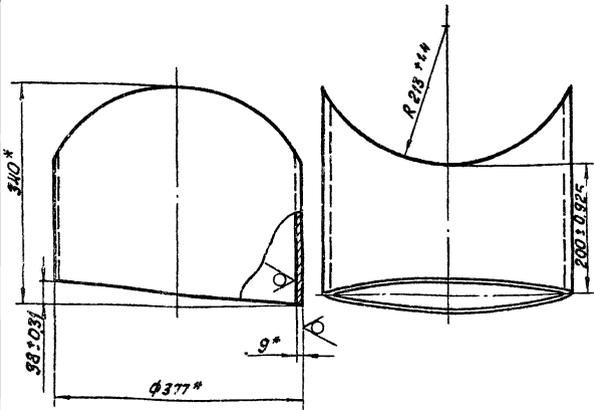


1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16860-77 и ИСТ 26-291-79.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
4. Обработка поверхностей резом деталей ВЧД.
5. Контроль качества сварных соединений:
 - а) внешний осмотр и измерение
 - б) гидравлическое испытание водой при избыточном давлении 2 кгс/см².

				21.08.02.100С6	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит
					4952 1:5
Охладитель					
Сборочный чертёж					
				Лист Листов 1	
				ЛАНГИПРОПРОМ	
				17898-09 21 Формат 22 В	

21.08.02.102

40 (V)



* Размеры для справок.

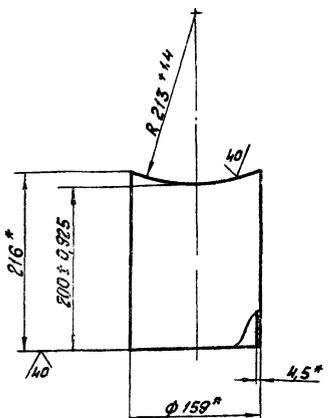
21.08.02.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Удобен	Коллеж	Коллеж	Коллеж		21	1:5	
Исполн.	Суханов	Рудник	Рудник	Рудник	Труба	377x9 ГОСТ 8132-78 В 20 ГОСТ 8731-74*	Лист	Листов
Исполн.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж	ЛАТГИПРОПРОМ			
Исполн.	Рудник	Рудник	Рудник	Рудник	Формат 118			

21.08.02.103

(V)

Выпуск 1-8
Серия 5.903-3



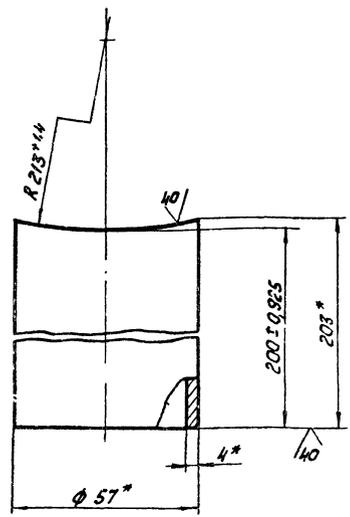
* Размеры для справок.

21.03.02.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Мак. шд
Разраб.	Удобен	Коллеж	Коллеж	Коллеж		3,6	1:4	
Исполн.	Суханов	Рудник	Рудник	Рудник	Труба	159x4,5 ГОСТ 8132-78 В 20 ГОСТ 8731-74*	Лист	Листов
Исполн.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж	ЛАТГИПРОПРОМ			
Исполн.	Рудник	Рудник	Рудник	Рудник	Формат 118			

21.08.02.104

(V)



* Размеры для справок.

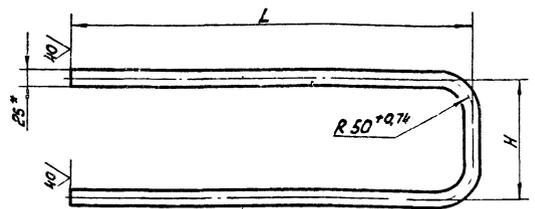
21.08.02.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Удобен	Коллеж	Коллеж	Коллеж		1,0	1:1	
Исполн.	Суханов	Рудник	Рудник	Рудник	Труба	57x4 ГОСТ 8132-78 В 20 ГОСТ 8731-74*	Лист	Листов
Исполн.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж	ЛАТГИПРОПРОМ			
Исполн.	Рудник	Рудник	Рудник	Рудник	Формат 118			

21.08.02.105

(V)

Выпуск 1-8
Серия 5.903-3



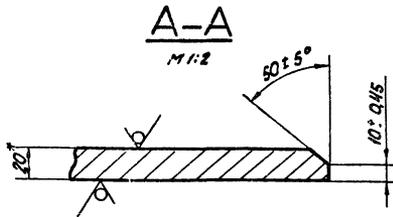
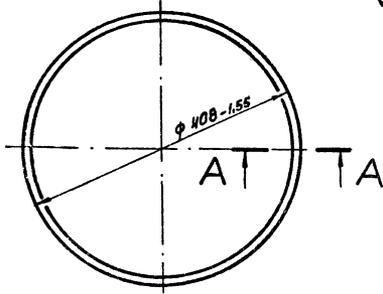
Обозначение	H, мм	L, мм	Масса, кг
21.08.02.105	100	2050	3,86
-01	150	2090	3,96
-02	200	2130	4,08
-03	250	2170	4,22
-04	300	2210	4,33
-05	350	2250	4,46

1. Материал заменитель Труба ДКРХМ 25x15 ГОСТ 21646-76.
- 2.* Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,1$

21.08.02.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Змеевик	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Удобен	Коллеж	Коллеж	Коллеж		см. табл.	—	
Исполн.	Суханов	Рудник	Рудник	Рудник	Труба ДКРХМ 25x15 М.Д М.Ж 5-1 ГОСТ 17217-79	Лист	Листов	—
Исполн.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж	ЛАТГИПРОПРОМ			
Исполн.	Рудник	Рудник	Рудник	Рудник	Формат 118			

21.08.02.106



* Размер для справок.

21.08.02.106

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лист	Исполн.	Лист	Лист	20,5	1:5	
Провер.	Лист	Коллеж.	Лист	Лист			
Исполн.	Лист	Согласов.	Лист	Лист			
Контр.	Лист	Копиец	Лист	Лист			
Утв.	Лист	Полов	Лист	Лист			

Лист 20 ГОСТ 19903-74
Лист 3 Ст.3 Сп3 ГОСТ 4637-79
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 118

№ докум.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
<u>Документация</u>							
21		21.08.02.110 СБ					
<u>Детали</u>							
12	1	21.08.02.111					
11	2	21.08.02.112					
11	3	21.08.02.113					
61	4	21.08.02.114					
		Труба 25×25 ГОСТ 8152-78					
		В 20 ГОСТ 8151-74*	4	2,4 кг			

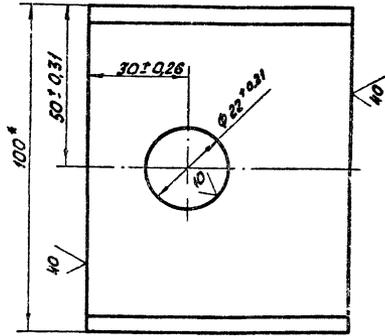
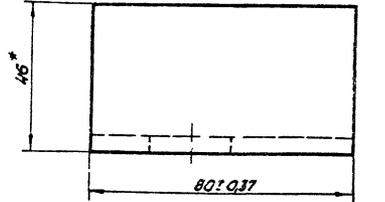
21.08.02.110

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лист	Исполн.	Лист	Лист			
Провер.	Лист	Коллеж.	Лист	Лист			
Исполн.	Лист	Согласов.	Лист	Лист			
Контр.	Лист	Копиец	Лист	Лист			
Утв.	Лист	Полов	Лист	Лист			

Лист 5
Лист 1
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 118

Каркас

21.08.02.107

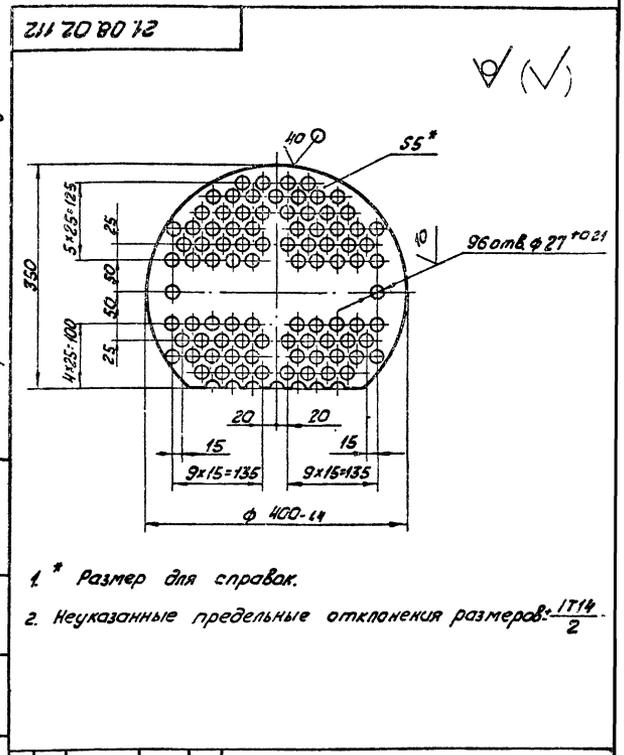


* Размеры для справок.

21.08.02.107

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лист	Исполн.	Лист	Лист			
Провер.	Лист	Коллеж.	Лист	Лист			
Исполн.	Лист	Согласов.	Лист	Лист			
Контр.	Лист	Копиец	Лист	Лист			
Утв.	Лист	Полов	Лист	Лист			

Лист 10 ГОСТ 8240-72
Лист 8 Ст.3 Сп3 Лист 53-57
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 118



1 * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\frac{IT14}{2}$.

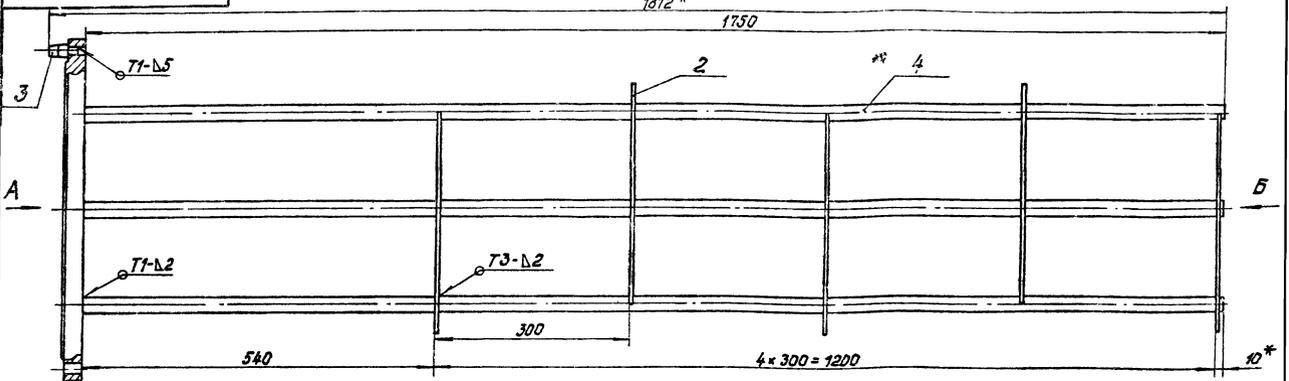
21.08.02.112

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лист	Исполн.	Лист	Лист			
Провер.	Лист	Коллеж.	Лист	Лист			
Исполн.	Лист	Согласов.	Лист	Лист			
Контр.	Лист	Копиец	Лист	Лист			
Утв.	Лист	Полов	Лист	Лист			

Лист 5
Лист 1
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 118

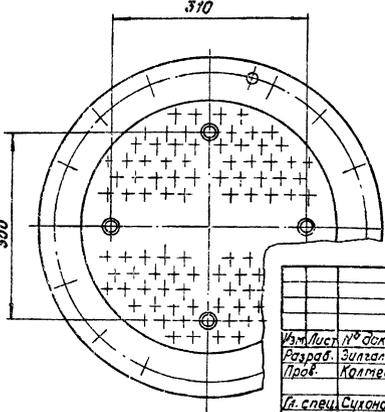
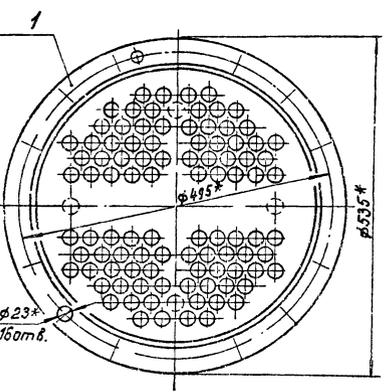
Перегорodka

5 ГОСТ 19903-74
Лист 5 Ст.3 Сп3 ГОСТ 4637-79



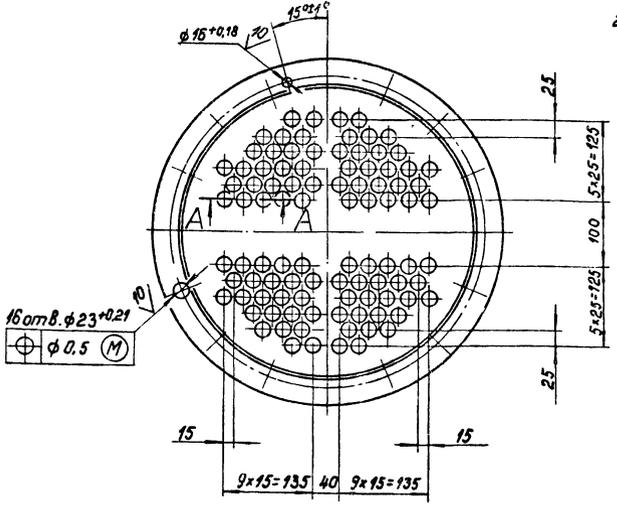
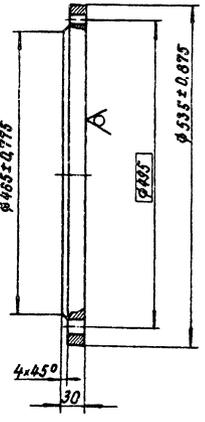
Вид А

Вид Б



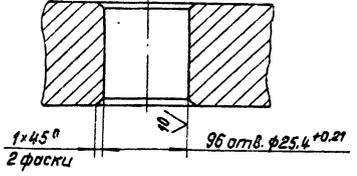
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5284-80.

				21.08.02.110 СБ		
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Каркас Сборочный чертёж	
Разраб.	Золотарёв	С.С.	С.С.	11.11.80		
Проб.	Колмец	С.С.	С.С.	11.11.80	Лист	Листов 1
И. спец.	Суханов	И. спец.	Суханов	И. спец.	ЛАТГИПРОПРОМ	
И. контр.	Колмец	И. контр.	Колмец	И. контр.		
Утв.	Попов	Утв.	Попов	Утв.	Формат 12Г	



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT7}{2}$.

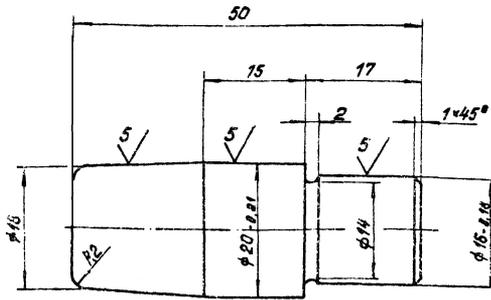
A - A
M 1:1



				21.08.02.111		
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Фланец	
Разраб.	Ирнова	Ф.И.	С.С.	16.12.80		
Проб.	Колмец	С.С.	С.С.	17.12.80	Лист	Листов 1
И. спец.	Суханов	И. спец.	Суханов	И. спец.	ЛАТГИПРОПРОМ	
И. контр.	Колмец	И. контр.	Колмец	И. контр.		
Утв.	Попов	Утв.	Попов	Утв.	Формат 12Г	

21.08.02.113

20

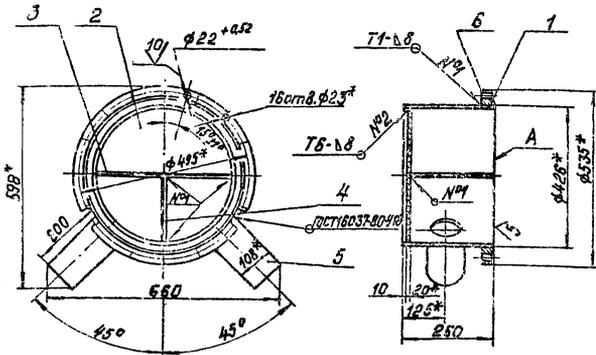


Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - $h14$; остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

21.08.02.113

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Удельный
1	21.08.02.113	Лобитель	0.1	2-1		
Круг В-22 ГОСТ 2550-74*				ЛАТГИПРОПРОМ		
35 ГОСТ 1050-74*				Формат 118		

21.08.02.200 СБ



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Сварные швы №1, 2 по ГОСТ 5264-80.
- Обработка поверхностей реза деталей Б4 \checkmark .
- Поверхность А обработать после сборки совместно с дет. поз. 3 и 4.

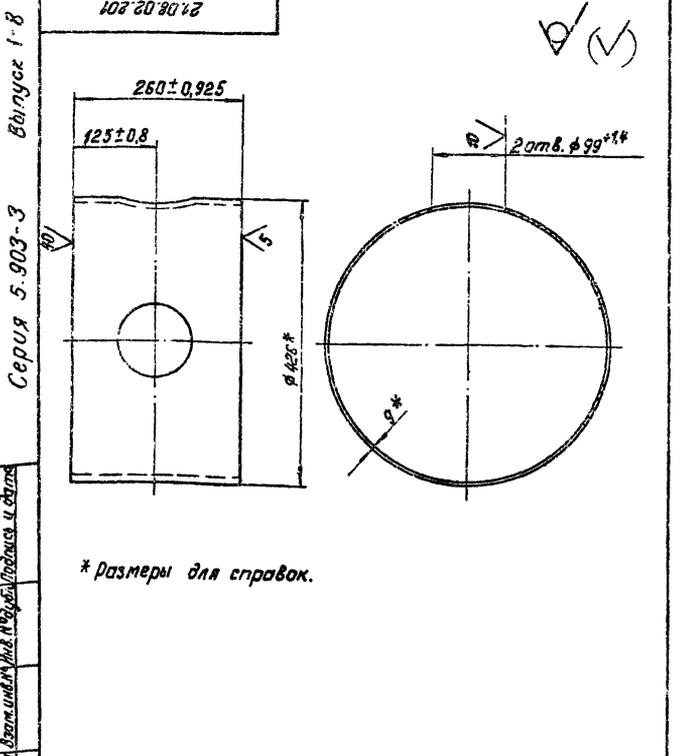
21.08.02.200 СБ

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Удельный
1	21.08.02.200 СБ	Камера	73, 1	1-10		
Сборочный чертеж				ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Выпуск 1-8						
Серия 5.903-3						
Документация						
11			21.08.02.200 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
11	1		21.08.02.201	Корпус камеры	1	
11	2		21.08.02.106	Дно	1	
Б4	3		21.08.02.202	Перегородка		
Лист 8 ГОСТ 19903-74						
Лист 8 Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79						
408 ^{+0.35} x 230 ^{+0.05}						
Б4	4		21.08.02.203	Перегородка	1	ком.
Лист 8 ГОСТ 19903-74						
Лист 8 Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79						
230 ^{+0.35} x 200 ^{+0.05}						
Б4	5		21.08.02.204	Патрубок	2	2,9 кг
Лист 8 ГОСТ 8732-78						
Труба В 20 ГОСТ 8731-74*						
2						
2,8 кг						
Стандартные изделия						
Лист 8						
Фланец 400-Б						
ГОСТ 1255-67						
1						

21.08.02.200

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Удельный
1	21.08.02.200	Камера	73, 1	1-10		
ЛАТГИПРОПРОМ				Формат 118		



* Размеры для справок.

21.08.02.201

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Удельный
1	21.08.02.201	Камера	73, 1	1-10		
Сборочный чертеж				ЛАТГИПРОПРОМ		