

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-15

АСПИРАТОРЫ СИОТ

ВЫПУСК 1-5

АСПИРАТОР СИОТ №10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2,3
АБГО45.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3,4
АБГО45.000	АСПИРАТОР СИОТ №10	4
АБГО45.000СБ	АСПИРАТОРА СИОТ №10. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	3,6
АБГО45.001	ВИНТ НАТЯЖНОЙ	7
АБГО45.007	ПРОКЛАДКА	
АБГО45.002	ШКИВ	
АБГО45.003	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	8
АБГО45.004	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	
АБГО45.005	КРЫШКА	
АБГО45.006	ПРОКЛАДКА	
АБГО45.010СБ	ПОДДОН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9,10
АБГО45.010	ПОДДОН	10
АБГО45.020	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ	
АБГО45.011	РЕБРО	11
АБГО45.012	ОБЕЧАЙКА	
АБГО45.013	ФЛАНЕЦ, ВЕРХНИЙ	
АБГО45.014	ФЛАНЕЦ, НИЖНИЙ	
АБГО45.015	РЕБРО	12
АБГО45.016	КОНУС	
АБГО45.017	КОЛЬЦО	
АБГО45.018	РЕБРО	
АБГО45.171	ОБЕЧАЙКА	
АБГО45.172	ФЛАНЕЦ	13

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АБГО45.021	ПАТРУБОК	15
АБГО45.020СБ	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО45.030СБ	КОРПУС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14,15
АБГО45.030	КОРПУС	15
АБГО45.032	ПЛИТА	15
АБГО45.035	ФЛАНЕЦ	
АБГО45.037	ТРУБА	
АБГО45.038	ФЛАНЕЦ	
АБГО45.039	РЕБРО	17
АБГО45.041	ОБЕЧАЙКА	
АБГО45.042	РЕБРО	18
АБГО45.043	ОБЕЧАЙКА	
АБГО45.044	ПЛАСТИНА	
АБГО45.045	КОСЫНКА УПОРНАЯ	19
АБГО45.008	ШТУЦЕР	
АБГО45.040	СТАКАН	
АБГО45.047	ФЛАНЕЦ	
АБГО45.040СБ	СТАКАН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	20
АБГО45.050	ТРУБОПРОВОД	
АБГО45.051	ЗАГЛУШКА	
АБГО45.050СБ	ТРУБОПРОВОД. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
АБГО45.052	ТРУБА	
АБГО45.053	ТРУБА	
АБГО45.054	ТРУБА	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АБГО45.055	ТРУБА	21
АБГО45.060	ПАТРУБОК	22
АБГО45.061	ЛИСТ	
АБГО45.060СБ	ПАТРУБОК. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО45.114	ВТУЛКА	
АБГО45.070	ЛЮК СМОТРОВОЙ	23
АБГО45.080	КРЫШКА	
АБГО45.090	ЗАЩЕЛКА	
АБГО45.100	ВИНТ ПРИЖИМНОЙ	
АБГО45.070СБ	ЛЮК СМОТРОВОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24
АБГО45.070	ДУГА	25
АБГО45.071	ОСЬ	
АБГО45.072	ПРОКЛАДКА	
АБГО45.073	КОСЫНКА	
АБГО45.085	ЛИСТ	26
АБГО45.080СБ	КРЫШКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
АБГО45.082	РУЧКА	27
АБГО45.081	РАМКА	
АБГО45.083	БОБЫШКА	
АБГО45.084	ПЕЛЯ	
АБГО45.091	ПОЛОСА	28
АБГО45.090СБ	ЗАЩЕЛКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО45.101	ВИНТ	
АБГО45.100СБ	ВИНТ ПРИЖИМНОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АБГО45.100СБ	ШАРНИР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
АБГО45.111	РЕБРО	31
АБГО45.112	УШКО	
АБГО45.113	ОСЬ	
АБГО45.121	УГОЛОК	32
АБГО45.122	КОСЫНКА	
АБГО45.123	ПЛИТА	
АБГО45.120СБ	ПЛИТА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
АБГО45.130СБ	РОТОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
АБГО45.131	КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ	34
АБГО45.132	КОНУС	
АБГО45.135	СТУПИЦА	
АБГО45.133	ЛОПАТКА	35
АБГО45.140	УЗЕЛ ПОДШИПНИКОВЫЙ	
АБГО45.143	КРЫШКА	
АБГО45.149	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	
АБГО45.140СБ	УЗЕЛ ПОДШИПНИКОВЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
АБГО45.148	КРЫШКА	37
АБГО45.145	ПРОКЛАДКА	
АБГО45.141	ШКИВ	
АБГО45.144	ВАЛ	38
АБГО45.142	ВТУЛКА	
АБГО45.146	ВТУЛКА	
АБГО45.147	КОРПУС	39

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АБГО45.160	ПАТРУБОК ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ	40
АБГО45.163	Полукольцо	
АБГО45.164	СКОБА	
АБГО45.165	РЕБРО	
АБГО45.161	Конус	41
АБГО45.162	Обечайка	
АБГО45.160СБ	ПАТРУБОК ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО45.150	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	42
АБГО45.170	Воздуховод	
АБГО45.180	Маслопровод	
АБГО45.190	Маслопровод	
АБГО45.173	Захват	43
АБГО45.174	Ушко	
АБГО45.170СБ	Воздуховод. Сборочный чертеж	
АБГО45.180СБ	Маслопровод. Сборочный чертеж.	44
АБГО45.190СБ	Маслопровод. Сборочный чертеж.	
АБГО45.181	Ниппель	45
АБГО45.182	Гайка накидная	
АБГО45.191	Труба	
АБГО45.183	Труба	

2162 Стр. 1 из 2

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи аспиратора СИОТ №10.

Технические характеристики, данные для подбора, указания по монтажу и эксплуатации приведены в выпуске 0.

Аспираторы СИОТ предназначены для очистки вентиляционного воздуха от влажной пыли и могут применяться для рязльного оборудования, узлов и трактов, характеризующихся одновременным выделением пара и пыли (влажной пыли).

Аспиратор СИОТ является агрегатом, сочетающим в себе функции мокрого пылеуловителя и побудителя тяги. Он размещается, как правило, на крышках укрытий мест выделения пыли и пара.

Аспиратор СИОТ представляет собой аппарат коническо-цилиндрической формы с смонтированным в него вентиляторным колесом диагонального типа.

Задний (верхний) диск рабочего колеса вентилятора - конус с углом при вершине 120°, на который во время работы подается вода. Диск снабжен сливным суртиком специальной конструкции, исключающим возможность попадания воды на лопатки колеса и технологическое оборудование во время остановки аппарата.

2163 Стр. 1 из 2

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	АБГО45.00010		
РАЗРАБ.	ФРАДКИН	1	1	81	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБ.	ИГОШИНСКАЯ	1	1	81	И	1	3
С. ОБЪЕДИН.	ИГОШИНСКАЯ	1	1	81	ГОССТРОИ СССР		
Аспиратор СИОТ № 10					САНТЕХПРОЕКТ		
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					С. МОСКВА		
					ФОРМАТ		

В подшипниковом узле для уплотнения вала использованы двухрядные манжеты и, кроме того, предусмотрена возможность подкачки смазки во время работы аспиратора. Для защиты подшипникового узла и приводных ремней от влияния влажной транспортируемой среды, они помещены в Г-образную трубу.

Нижняя часть аспиратора (поддон) имеет днище, служащее одновременно входным патрубком вентилятора. Шарнирное соединение поддона с корпусом аспиратора позволяет откидывать корпус для обеспечения доступа к рабочему колесу при обслуживании и ремонте аспиратора. Для этих же целей служат и смотровые люки. Телескопическое соединение верхних частей аппарата позволяет ускорить процесс подготовки аспиратора к ремонту и обслуживанию.

Аспирируемый воздух из полости укрытия через всасывающий патрубок проходит через ротор (рабочее колесо), где получает вращательное движение, и затем поступает в полость аппарата. Вода, подаваемая сверху на задний диск колеса, сходит с него в виде тонкодисперсных капель, которые пронизывают поток запыленного воздуха, отбрасываются на внутреннюю стенку корпуса и образуют на ней вспененный вращающийся слой.

Центробежная промывка воздуха водой

и интенсивное вращение запыленного потока обеспечивает выделение пыли из воздуха и осаждение ее на смоченной поверхности корпуса агрегата. Образующийся шлам стекает на днище поддона и с него в шламотводящий патрубок. Очищенный воздух через выхлопную трубу удаляется в атмосферу.

Технические данные аспиратора СИОТ № 10.

Диаметр рабочего колеса, м - 1,0

Окружная скорость колеса, м/с - 35

Производительность, м<sup>3</sup>/ч - 28100

Рекомендуемый расход воды, м<sup>3</sup>/ч - 8,4 ÷ 11,2

Установочная мощность, кВт - 22

Полное давление, создаваемое аспиратором, Па (кгс/м<sup>2</sup>) - 150 ÷ 200 (15 ÷ 20)

Степень очистки - 98 ÷ 99%.

При изготовлении аспираторов следует руководствоваться следующими требованиями:

1. Заготовки из листового и фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, окалины, следов коррозии, заусенцев и других дефектов способом, не понижающим его прочность.
2. Заготовки следует править, а острые кромки притупить.
3. Гнутые детали из проката не должны иметь трещин, надрывов и короблений.
4. При вытяжке и вырубке деталей из листового проката в местах перегиба и по периметру вырубке не допускается утяжка металла свыше 1/3 его начальной толщины.

ИЗМ.	ИЖО	УДОКЛМ.	ПОПР.	ВРТА
------	-----	---------	-------	------

АБГО45.000ТО

Лист  
2

5. В случае корабления узлов при сварке допускается производить их правку до размеров, указанных на чертежах.

6. Заварка дефектных участков сварного шва должна производиться тем же методом и с использованием тех же сварочных материалов, которыми выполнялась сварка данного шва.

7. Резьба должна быть полной, не иметь искаженного профиля. На концах резьбы должны быть заходные фаски. Не допускаются местные срывы резьбы общей протяженностью более половины витка. На заходных частях резьбы заусенцы, загибы и другие дефекты не допускаются.

8. Резьба должна соответствовать СТ СЭВ 182-75 в пределах допусков  $\delta_9$  и  $\gamma_{14}$  по СТ СЭВ 640-77, шероховатость поверхности - не более  $Ra 6,3$  по ГОСТ 2789-73.

9. Размеры и допуски размеров шпоночных пазов по ГОСТ 23360-78.

10. Очистка поверхности узлов и деталей перед покрытием должна быть не ниже 2 степени очистки от окислов по ГОСТ 9.025-74.

11. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать VII классу по ГОСТ 9.032-74.

Тип покрытия наружных поверхностей аспиратора должен указываться в проекте.

12. На внутренние поверхности аспиратора должно наноситься водостойкое покрытие, имеющее, кроме того, достаточную стойкость в среде аспирируемого воздуха, например: лак ХС-75 с 10% добавкой алюминиевой пудры по грунтовке ХС-100 ГОСТ 9355-50.

13. Покрытию не подлежат посадочные поверхности, покупные изделия, имеющие окраску, приводные ремни.

14. Все металлические неокрашенные

части аспиратора должны быть, в случае необходимости, подвергнуты консервации средствами временной защиты для изделий группы II-1 по ГОСТ 9.014-78.

15. После сборки аспиратор необходимо подвергнуть обкатке, для чего установить его на деревянные брусья высотой 150-200 мм, закрепить на них и обкатать аппарат в течение 6 часов.

Задвигание движущихся частей за неподвижные, перегрев подшипникового узла и электро-двигателя, утечка смазки не допускаются.

16. Рабочее колесо (ротор) аспиратора должно выдерживать без разрушения вращение с частотой, превышающей на 10% рабочую в течение 10 мин.

17. Перед транспортированием необходимо:

- 1) отверстия для воды, шлама и смазки заглушить деревянными пробками;
- 2) верхний и нижний фланцы аспиратора закрыть рубероидом для предотвращения попадания влаги и загрязнений;
- 3) приводные ремни должны быть сняты и надежно закреплены внутри аппарата.

Давидов Давидович  
2163  
Брест 2.11.82  
ВЗЯТ И ВВЕДЕНЫ В ОБИГ ПОЛО. ПАРТЯ

АБГО45.00010

Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
22		АБГО45.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	АБГО45.010	Поддон	1	
И	2	АБГО45.030	Корпус	1	
И	3	АБГО45.070	Люк смотровой	2	
И	4	АБГО45.110	Шарнир	1	
И	5	АБГО45.120	Плита	1	
И	6	АБГО45.130	Ротор	1	
И	7	АБГО45.140	Узел подшипниковый	1	
И	8	АБГО45.150	Электродвигатель	1	
И	9	АБГО45.160	Патрубок		
			ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ	1	
И	10	АБГО45.170	Воздуховод	1	
И	11	АБГО45.180	Маслопровод	1	
И	12	АБГО45.190	Маслопровод	1	
			<u>Детали</u>		
И	16	АБГО45.001	Винт натяжной	2	
12	17	АБГО45.002	Шкив	1	

АБГО45.000

Аспиратор  
СИОТ №10Лит. АБГО45.000  
И  
Госстан. СБ  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

КОПИРОВАЛ: ДА.

СЕРИЯ: И

ИЗДАНИЕ: 1. 1984 г. 2. 1987 г.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
И	18	АБГО45.003	Шайба торцевая	1	
И	19	АБГО45.004	Планка стопорная	1	
И	20	АБГО45.005	Крышка	1	
И	21	АБГО45.006	Прокладка	1	
И	22	АБГО45.007	Прокладка	1	
И	23	АБГО45.008	Штуцер	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	24	М8х20.36.016		6	
	25	М12х40.36.016		1	
	26	М16х55.36.016		6	
	27	М16х60.36.016		8	
	28	М20х55.36.016		20	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	31	М16.4.016		16	
	32	М20.4.016		22	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	33	8.65Г.016		6	
	34	16.65Г.016		6	
	35	20.65Г.016		20	
			Масленка 1.4.ЦБ		
	36	ГОСТ 19853-74		1	
	37	РЕМЕНЬ Г-4000Т			
			ГОСТ 1284-68	4	
			АБГО45.000		

АБГО45.000

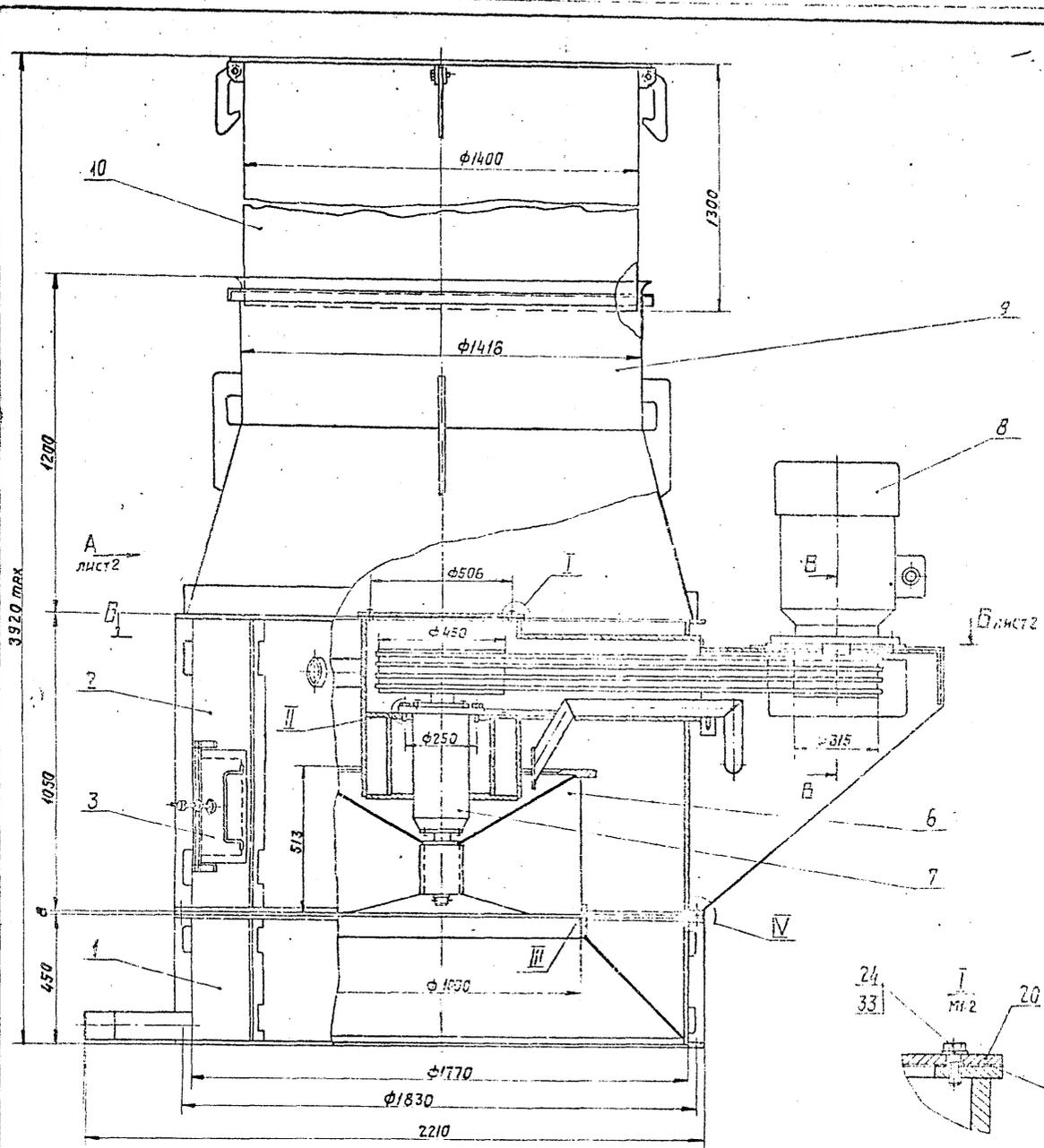
4а

Лист  
2

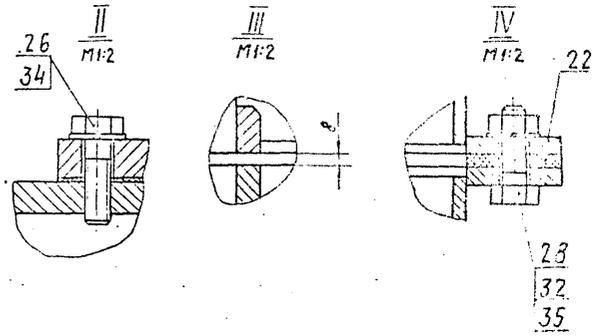
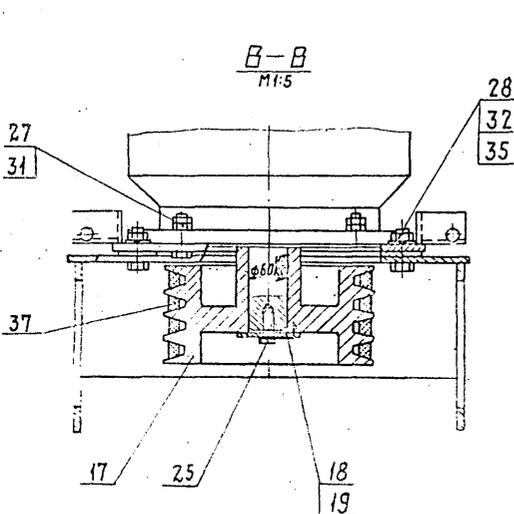
КОПИРОВАЛ: ДА.

ФОРМАТ: И

АБГО45.000С5



Серия 5.904-15  
Выпуск 1-5

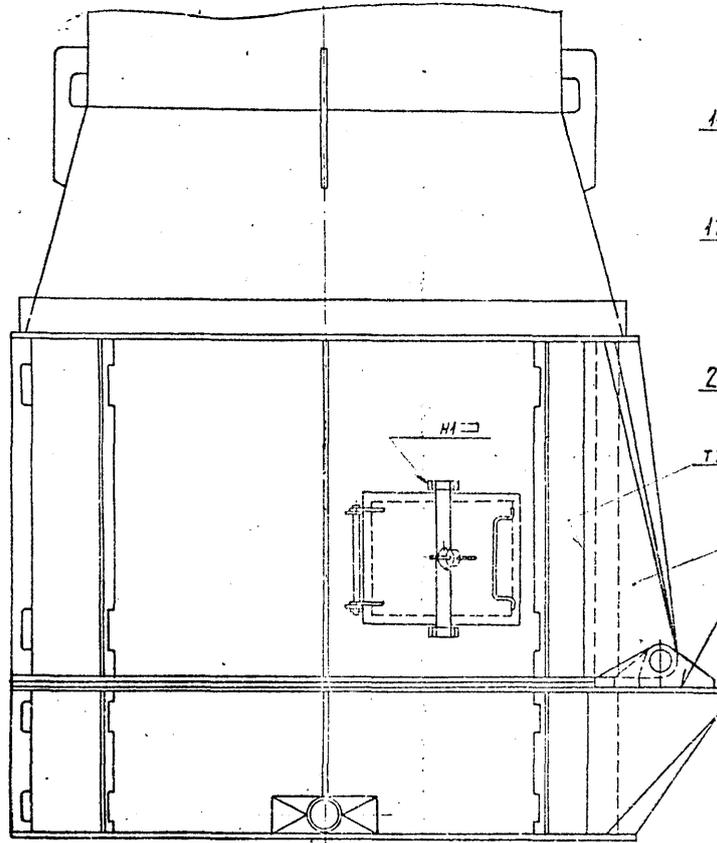


1. Размеры для справок, кроме указанных знаков.  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-60.

УТВЕРЖДЕНО  
21.02.82  
С.И.С.

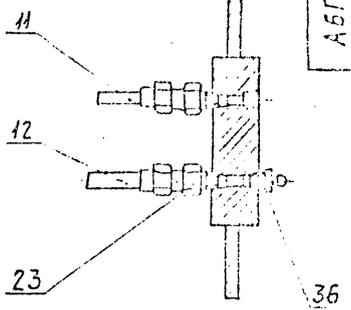
АБГО45.000С5		5
Аспиратор СИОТ №10		Лист 1 из 2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		2000 110
САНТЕХПРОЕКТ		САНТЕХПРОЕКТ

Вид А лист 1

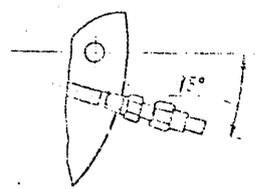


Г-Г  
M12

АБГО45.000СБ

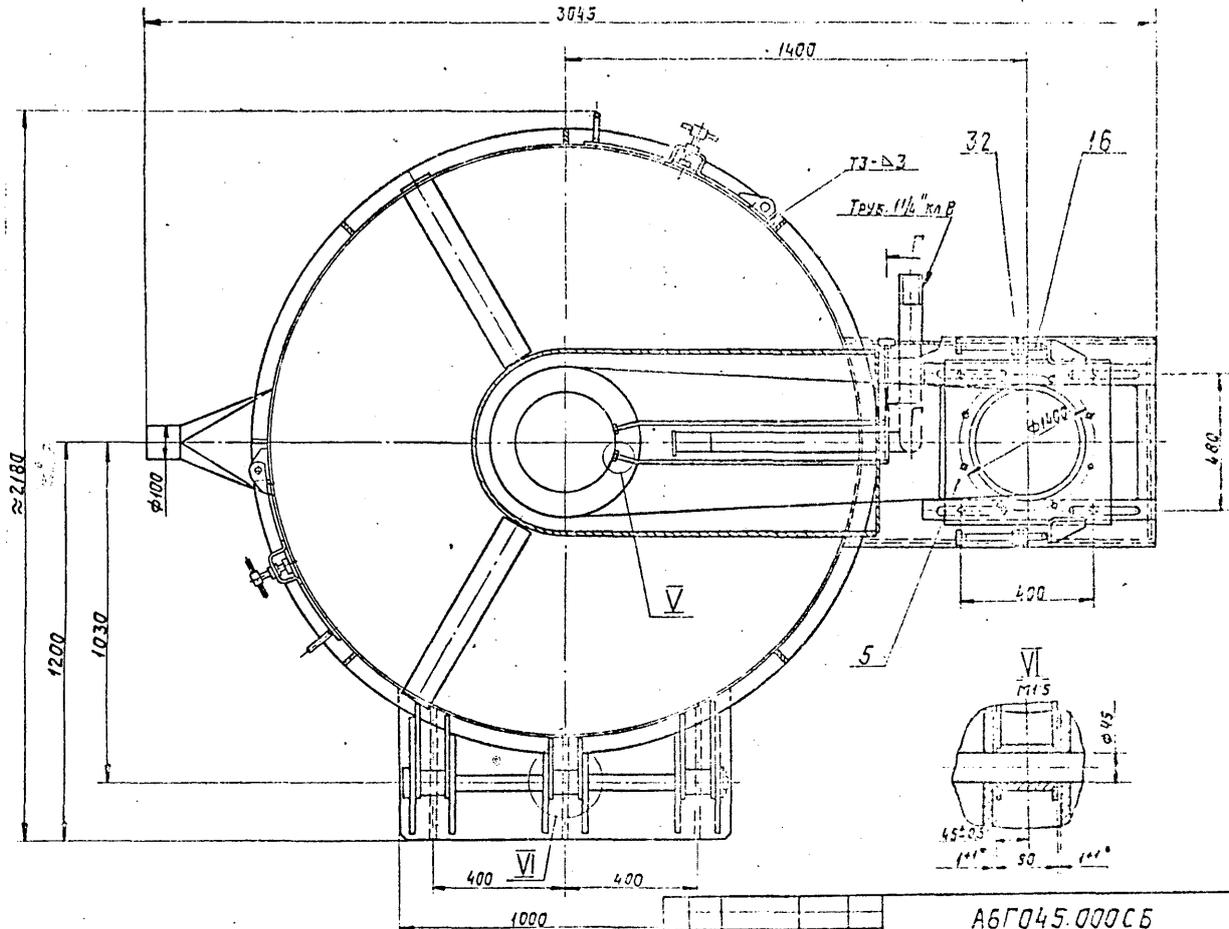


В  
M12



Б-Б лист 1

3045



32 16

73-Δ3

Труба 1 1/4" Кн В

Г

Ф

Ф

Ф

Ф

Ф

Ф

Ф

Ф

Ф

Ф

Ф

Ф

Ф

Ф

Ф

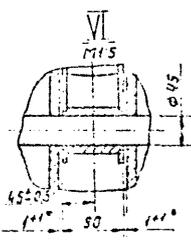
Ф

Ф

Ф

Ф

Ф



VI  
M15

φ45

45±0.03

140

50

140

140

140

140

140

6

АБГО45.000СБ

2

Серия 5.804-15 Выпуск 1-5

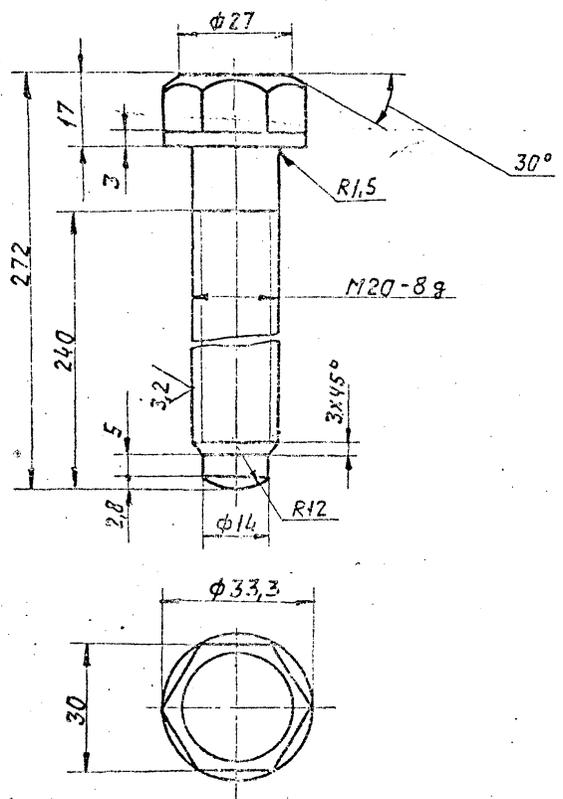
Лист 1 из 1  
Исполнитель: М.И. 82  
Проверка: 2.И. 82

Исполнитель	М.И. 82
Проверка	2.И. 82
Утверждение	
Дата	

АБГО45.000СБ

АБГО45.001

(✓) 125/



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-\frac{t_2}{2}, \pm \frac{t_2}{2}$ .

АБГО45.001

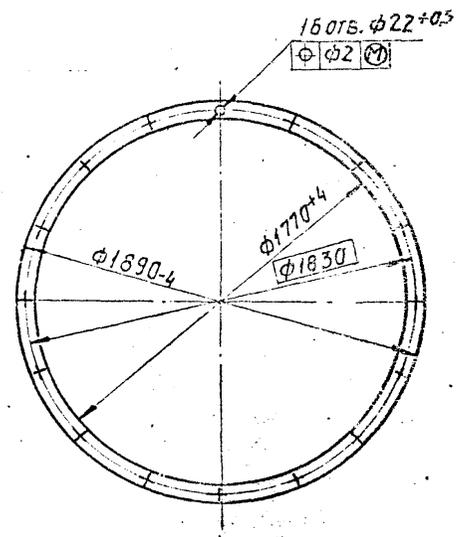
Гайка натяжная

Сталь 35 ГОСТ 1930-74

Лист	Масса	Наступ
И	0,7	14
Лист		
ГОСТРОЙ СССР		
САИТЕХПРОЕКТ		

КОШИДОВА С.А. СЕРБИТ И

АБГО45.007



АБГО45.007

Прокладка

Пластмасса лист, стик-м-8  
ГОСТ 7388-77

Лист	Масса
И	5,5
Лист	
ГОСТРОЙ СССР	
САИТЕХПРОЕКТ	

КОШИДОВА С.А. СЕРБИТ И

ИЗМ. № 001 Лист 1 из 1

2165

Исполн.	Провер.	Утвер.
Мерзляков	Федякин	Ушаров

ИЗМ. № 001 Лист 1 из 1

2172

Исполн.	Провер.	Утвер.
Мерзляков	Федякин	Ушаров

АБГО45.002

125/2

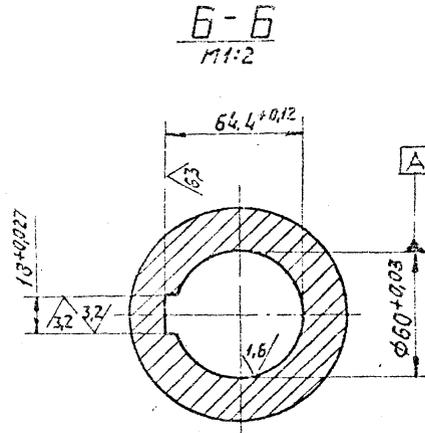
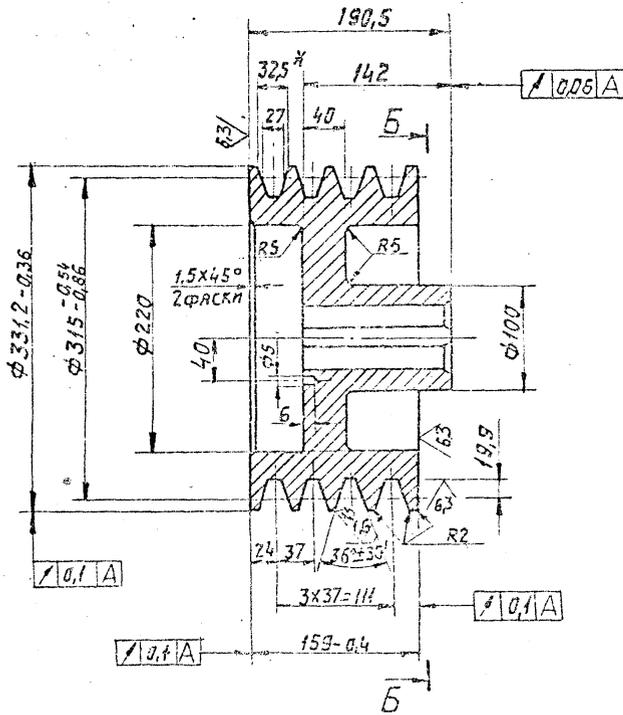
Выпуск 4-5

Серия 5.904-15

Исполнитель: И.И.Мартин

Проверил: И.И.Мартин

Дата: 2.11.82



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$ .
3. БИЕНИЕ КОНУСНОЙ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КАНАВКИ ШКИВА НА ДИАМЕТРЕ  $315 - 0.85$  ИЗМЕРЕННОЕ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ОБРАЗУЮЩЕЙ КОНУСА, НЕ БОЛЕЕ  $0.48$  мм.
4. ДОПУСКАЕМЫЙ ДИСБАЛАНС 3 г.м.
5. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ ПО ГОСТ 20898-75

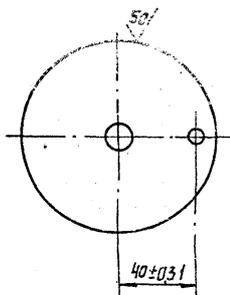
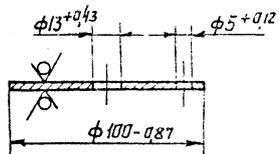
		АБГО45.002		7а	
Исполнитель	И.И.Мартин	Дата	2.11.82	Лист	1 из 1
Проверил	И.И.Мартин	Дата	2.11.82	Масса	54,5
Утвердил	И.И.Мартин	Дата	2.11.82	Масштаб	1:4
ШКИВ.				Лист 1 из 1	
СЗ ГОСТ 380-74				САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	

Корпус 02.94

Формат А1

А6Г045.003

125 ✓



№ п. л. Подл. и дата Изм. или № Изм. № докум. Подл. и дата

2/08	2-11-82				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Брукова	Лист	И.И.	06.31	
Проб.	Фрадкин	Лист	И.И.	06.31	
Руковод.	Фрадкин	Лист	И.И.	06.31	
И.контр.	Мерзляков	Лист	И.И.	06.31	
Чтв.	Мерзляков	Лист	И.И.	06.31	

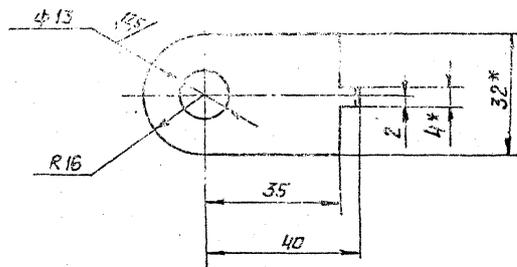
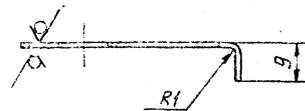
А6Г045.003

Шайба  
торцевая

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,24	1:2
Лист 54.0 ГОСТ 19005-74 Госстрой СССР Санкт-Петербург		

А6Г045.004

50 ✓



№ п. л. Подл. и дата Изм. или № Изм. № докум. Подл. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Брукова	Лист	И.И.	06.31	
Проб.	Фрадкин	Лист	И.И.	06.31	
Руковод.	Фрадкин	Лист	И.И.	06.31	
И.контр.	Мерзляков	Лист	И.И.	06.31	
Чтв.	Мерзляков	Лист	И.И.	06.31	

А6Г045.004

Планка  
стопорная

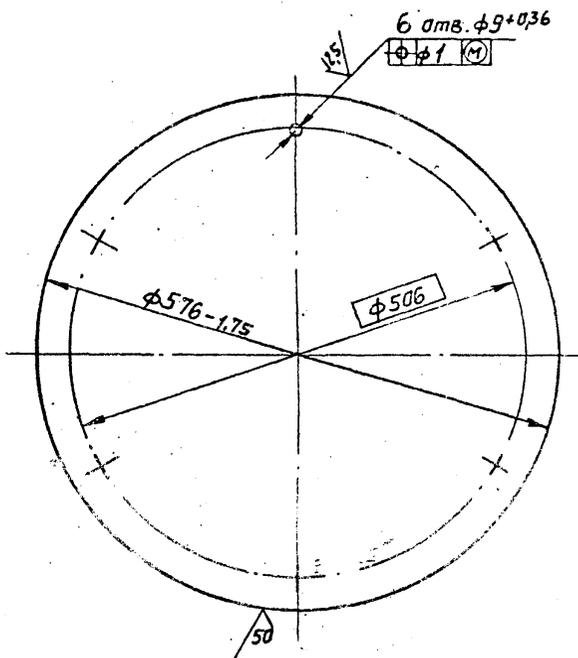
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,015	1:1
Лист 54.0 ГОСТ 19005-74 Госстрой СССР Санкт-Петербург		

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_{z1}$ ,  $-t_{z2}$ ,  $\frac{+t_z}{2}$

СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-5

А6Г045.005

1/1



Инв. № подл. 2170  
Лист № докум. 122  
Дата 02.11.82  
Подп. и дата 2.11.82

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
122	А6Г045.005	Брукова	02.11.82
Проб.	Фрадкин	Лаз	02.11.82
Рук. групп.	Фрадкин	Лаз	02.11.82
И. контр.	Мерзавка	Лаз	02.11.82
Утв.	Ушанин	Лаз	02.11.82

А6Г045.005

Крышка

Лит. 122 1-5

Лист 122 из 1

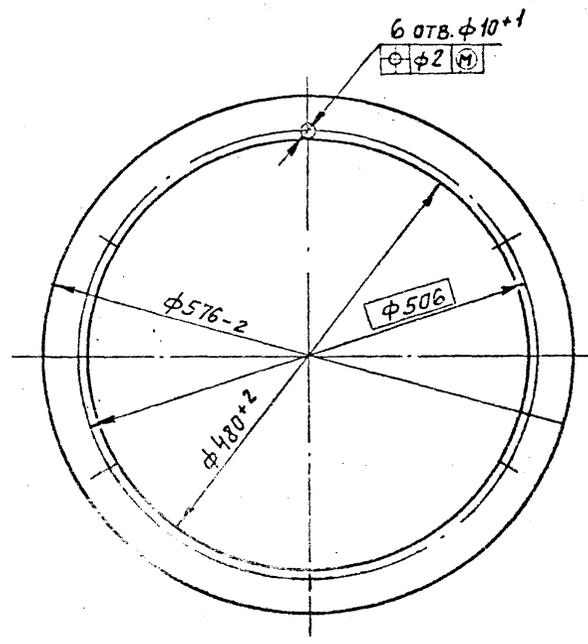
Лист 56.0 гост 19903-74  
в ст3 гост 14637-72

Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
2-МОСКВА

Копировка: 1

А6Г045.006

Инв. № подл. 2170  
Лист № докум. 122  
Дата 02.11.82  
Подп. и дата 2.11.82



Лист	№ докум.	Подп.	Дата
122	А6Г045.006	Брукова	02.11.82
Проб.	Фрадкин	Лаз	02.11.82
Рук. групп.	Фрадкин	Лаз	02.11.82
И. контр.	Мерзавка	Лаз	02.11.82
Утв.	Ушанин	Лаз	02.11.82

А6Г045.006

Прокладка

Лит. 122 1-5

Лист 122 из 1

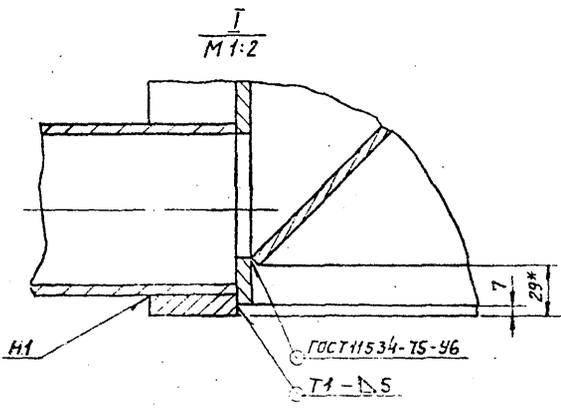
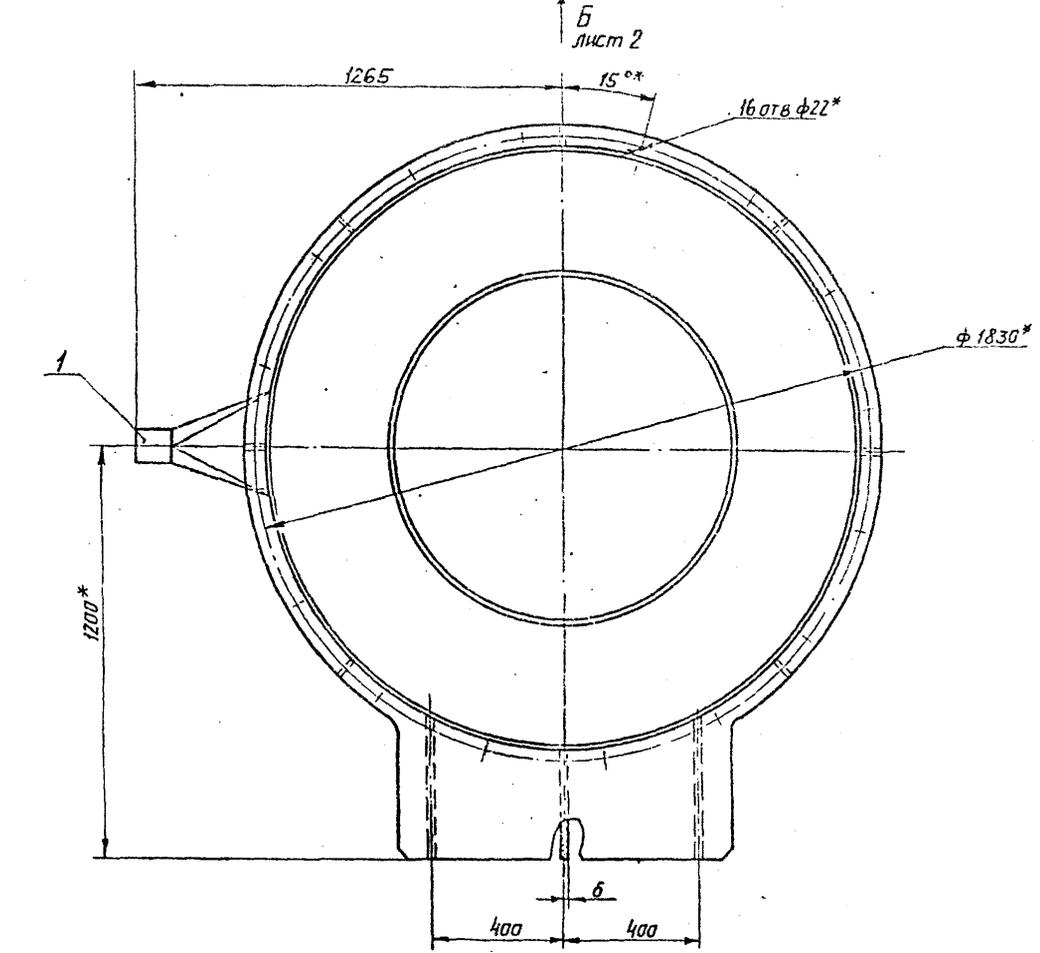
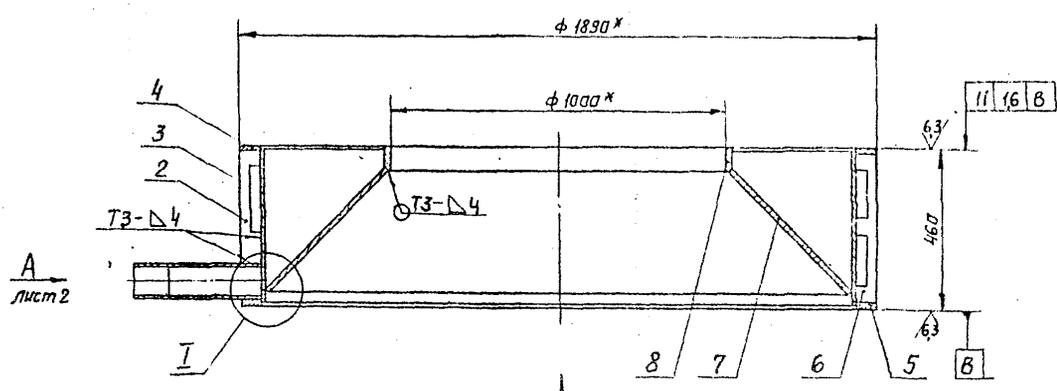
Лист 56.0 гост 19903-74  
в ст3 гост 14637-72

Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
2-МОСКВА

Копировка: 1

3a

А6Г045.010СБ



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СРЯБОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ -  $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

9

А6Г045.010СБ			
Поддон			
СЕРИАЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
		45 1 10	
		ГОСТ 11534-75-96	
		САМТРАПАСЕКТ	

СЕРИЯ 5.904-15 Выпуск 1-5

Имя, фамилия, дата, листы, номер, дата, листы, дата, листы, дата



Выпуск 1-5

Серия 5.304-15

Исполнитель: ПОРОХУМ Л. И. ИВАНОВ  
 Дата: 2.11.82  
 Проверил: С. И. ВАРНА

ФОРМАТ 300x	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
*		АБГО45.010СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*12, 22	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1	АБГО45.020	ПАТРУБОК СЛИЗНОЙ	1	
			ДЕТАЛИ		
И	2	АБГО45.011	РЕБРО	1	
И	3	АБГО45.012	ОБЕЧАЙКА	1	
И	4	АБГО45.013	ФЛАНЕЦ ВЕРХНИЙ	1	
И	5	АБГО45.014	ФЛАНЕЦ НИЖНИЙ	1	
И	6	АБГО45.015	РЕБРО	6	
И	7	АБГО45.016	КОЛУС	1	
И	8	АБГО45.017	КОЛЬЦО	1	
И	9	АБГО45.018	РЕБРО	1	
	10	- 01	РЕБРО	2	

АБГО45.010

Поддон

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
 11 / 1  
 ГОССТРОИ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. Москва

КОПИРОВАЛ: ФМ

ФОРМАТ: И

ФОРМАТ 300x	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И		АБГО45.020СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
И	1	АБГО45.021	ПАТРУБОК	1	
БЧ	2	АБГО45.022	ТРУБА		
			100x5 ГОСТ 8734-75 ТРУБА 620 ГОСТ 8733-74 L=100-0,87	1	1,2 кг

АБГО45.020

Патрубок слизной

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
 11 / 1  
 ГОССТРОИ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. Москва

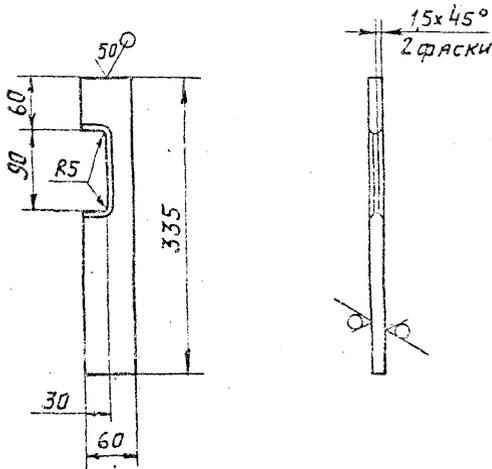
КОПИРОВАЛ: ФМ

ФОРМАТ: И

Исполнитель: ПОРОХУМ Л. И. ИВАНОВ  
 Дата: 2.11.82  
 Проверил: С. И. ВАРНА

А6ГО45.011

12,5/√



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

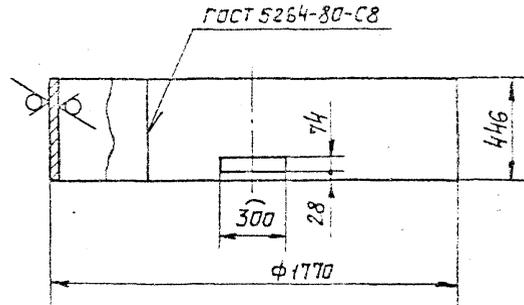
А6ГО45.011

Изм. №	Исполн.	Дата	Взам. инв. №	Исполн. №	Исполн. дата
2178	С.И.И.	21.11.82			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
1	А6ГО45.011			И	1,8
Разр.	Медная	С.И.И.	11.82		1,5
Пров.	Бруковая		6.9		
Рис.	Средняя		11.82		
И.контр.	Мерзляк			Лист	Листов 1
Утв.	Ушомирек			Лист Б.Ст.3 ГОСТ 14637-73	
			Б.И.О. ГОСТ 15903-74		Госстрой СССР
			Лист В.Ст.3 ГОСТ 14637-73		САНТЕХПРОЕКТ
					2. Москва

Копировал: Тель

А6ГО45.012

50/√



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

А6ГО45.012

Изм. №	Исполн.	Дата	Взам. инв. №	Исполн. №	Исполн. дата
2177	С.И.И.	21.11.82			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
1	А6ГО45.012			И	154,3
Разр.	Медная	С.И.И.	11.82		1,05
Пров.	Бруковая		6.9		
Рис.	Средняя		11.82		
И.контр.	Мерзляк			Лист	Листов 1
Утв.	Ушомирек			Лист Б.Ст.3 ГОСТ 14637-73	
			Б.И.О. ГОСТ 15903-74		Госстрой СССР
			Лист В.Ст.3 ГОСТ 14637-73		САНТЕХПРОЕКТ
					2. Москва

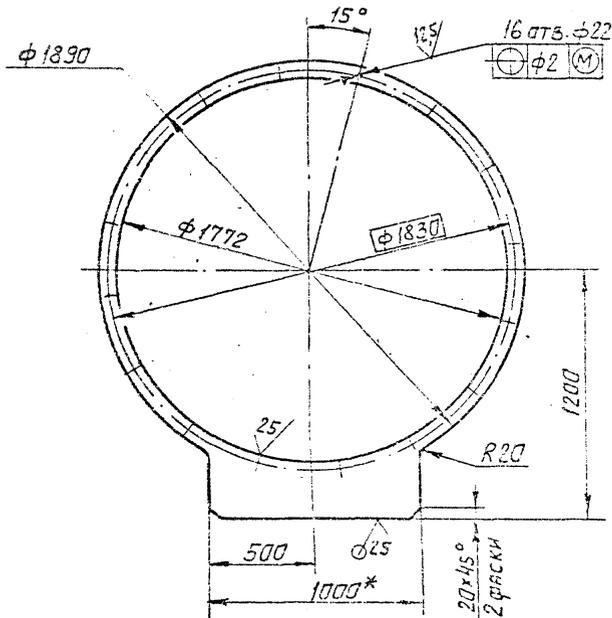
Копировал: Тель

ФЕРМАТ И

СЕРИЯ 3.904-15 - Выпуск 1-5

А6Г045.013

✓



1. \*Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.013

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Медная	И	14.03	1	65,3	1:20
1	Бруковая	И	6.01			
1	Фрядкин	И	10.01			

Фланец верхний

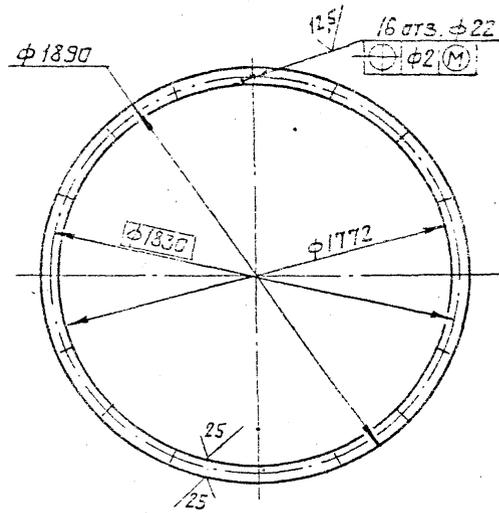
Лист 5 из 3 ГОСТ 14637-79  
Лист 5 из 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРАЙ СССР  
ДИТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Калибрная табл. 11

А6Г045.014

✓



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; -t_2$

А6Г045.014

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Медная	И	14.03	1	57,3	1:20
1	Бруковая	И	6.01			
1	Фрядкин	И	10.01			

Фланец нижний

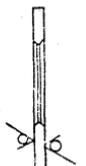
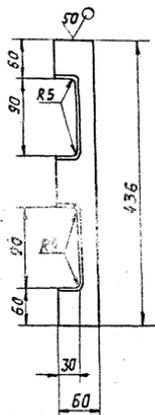
Лист 8 из 3 ГОСТ 14637-79  
Лист 8 из 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРАЙ СССР  
ДИТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Калибрная табл. 11

A6Г045.015

125/1



15x45  
4 ФЯСКИ

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$

A6Г045.015

РЕБРО

И	17	15
---	----	----

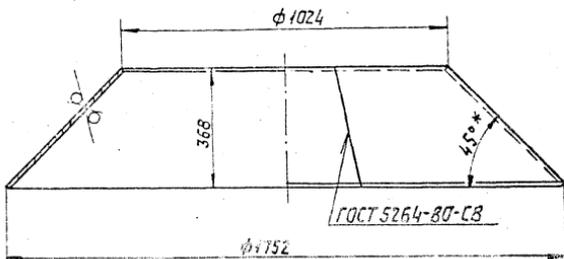
ИЗГОТОВЛ. ПО ТУ 13005-76

ИЗГОТОВЛ. ПО ТУ 13005-76

ИЗГОТОВЛ. ПО ТУ 13005-76

A6Г045.016

50/1



1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2$ .

A6Г045.016

КОНУС

И	106	110
---	-----	-----

ИЗГОТОВЛ. ПО ТУ 13005-76

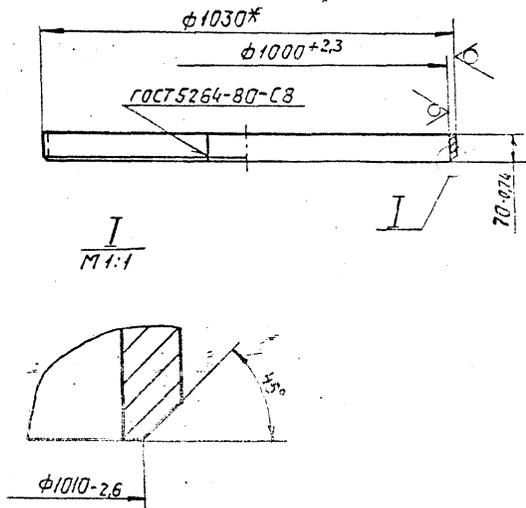
ИЗГОТОВЛ. ПО ТУ 13005-76

ИЗГОТОВЛ. ПО ТУ 13005-76

Выпуск 1-5  
Серия 5.904-15

А6Г045.017

50  
✓



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

А6Г045.017

Кольцо

ЛИСТ	МАСШ	МАСШТ.
1	26,2	1:1

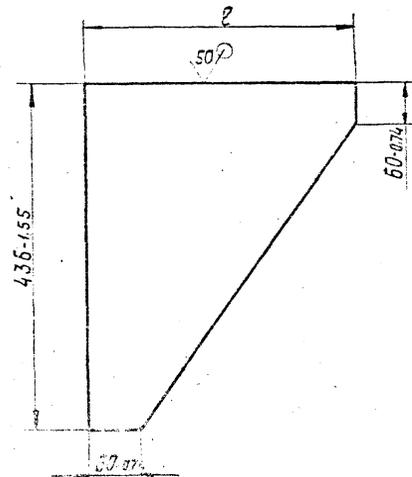
515,0 ГОСТ 19903-74  
Лист в СЗ-5 ГОСТ 19637-79

КОПИРОВАНИЕ

САИТЕХПРОЕКТ

А6Г045.018

50  
✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	В, ММ	МАССА, КГ
А6Г045.018	315-1,4	9,1
-01	400-1,4	11,4

А6Г045.018

Рёбра

ЛИСТ	МАСШ	МАСШТ.
1	СМ. ТРАБ.	-

515,0 ГОСТ 19903-74  
Лист в СЗ-5 ГОСТ 19637-79

КОПИРОВАНИЕ

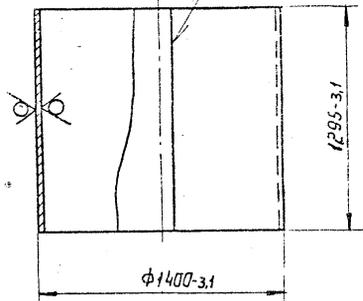
САИТЕХПРОЕКТ

ИЗМ. № 01  
ИЗМ. № 02  
ИЗМ. № 03  
ИЗМ. № 04  
ИЗМ. № 05  
ИЗМ. № 06  
ИЗМ. № 07  
ИЗМ. № 08  
ИЗМ. № 09  
ИЗМ. № 10  
ИЗМ. № 11  
ИЗМ. № 12  
ИЗМ. № 13  
ИЗМ. № 14  
ИЗМ. № 15  
ИЗМ. № 16  
ИЗМ. № 17  
ИЗМ. № 18  
ИЗМ. № 19  
ИЗМ. № 20  
ИЗМ. № 21  
ИЗМ. № 22  
ИЗМ. № 23  
ИЗМ. № 24  
ИЗМ. № 25  
ИЗМ. № 26  
ИЗМ. № 27  
ИЗМ. № 28  
ИЗМ. № 29  
ИЗМ. № 30  
ИЗМ. № 31  
ИЗМ. № 32  
ИЗМ. № 33  
ИЗМ. № 34  
ИЗМ. № 35  
ИЗМ. № 36  
ИЗМ. № 37  
ИЗМ. № 38  
ИЗМ. № 39  
ИЗМ. № 40  
ИЗМ. № 41  
ИЗМ. № 42  
ИЗМ. № 43  
ИЗМ. № 44  
ИЗМ. № 45  
ИЗМ. № 46  
ИЗМ. № 47  
ИЗМ. № 48  
ИЗМ. № 49  
ИЗМ. № 50

АБГО45.171

(M) ✓

ГОСТ5264-80-СВ



АБГО45.171

Обечайка

Лист	268,0	1:20
------	-------	------

Лист 5.6.0 ГОСТ 19903-74  
5.6.3 ГОСТ 19537-75

Лист 5.6.0 ГОСТ 19903-74  
САМТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

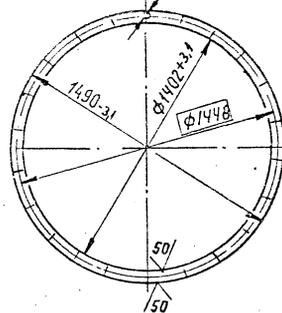
ФОРМАТ: И

АБГО45.172

(M) ✓

22 отв. φ 12±0,43

φ 2



АБГО45.172

Фланец

Лист	15,9	1:20
------	------	------

Лист 5.6.0 ГОСТ 19903-74  
5.6.3 ГОСТ 19537-75

Лист 5.6.0 ГОСТ 19903-74  
САМТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

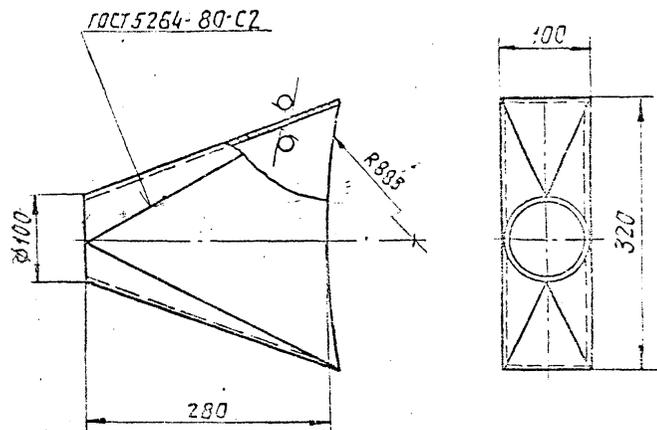
ФОРМАТ: И

ФОРМАТ: И

АБГО45.021

50/√

СЕРИЯ 5.004-15  
ВЫПУСК 1-5



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm 0.1$ ,  $\pm 0.2$ ,  $\pm 0.3$

АБГО45.021

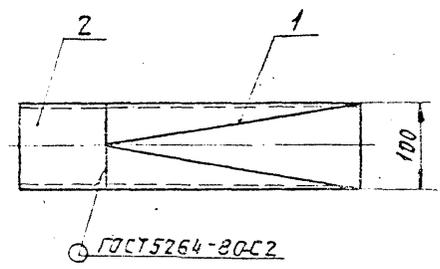
Литрубок

М	4,3	1/5
Лист	Листов	
Госстандарт СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

Лист 55, ГОСТ 19903-74  
В С-3 ГОСТ 14537-75

КОМПЬЮТЕРНОЕ ФОРМАТ: И

АБГО45.020СБ



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

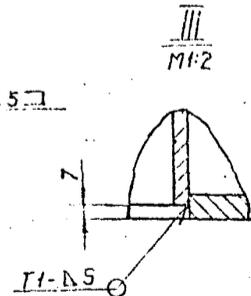
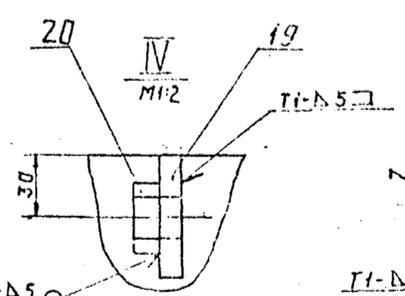
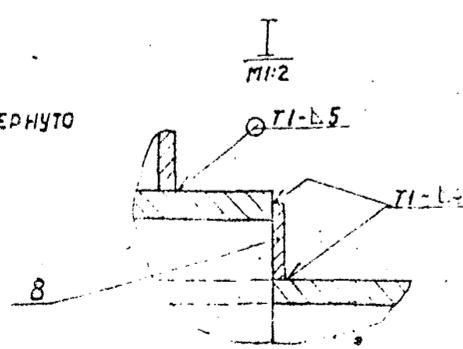
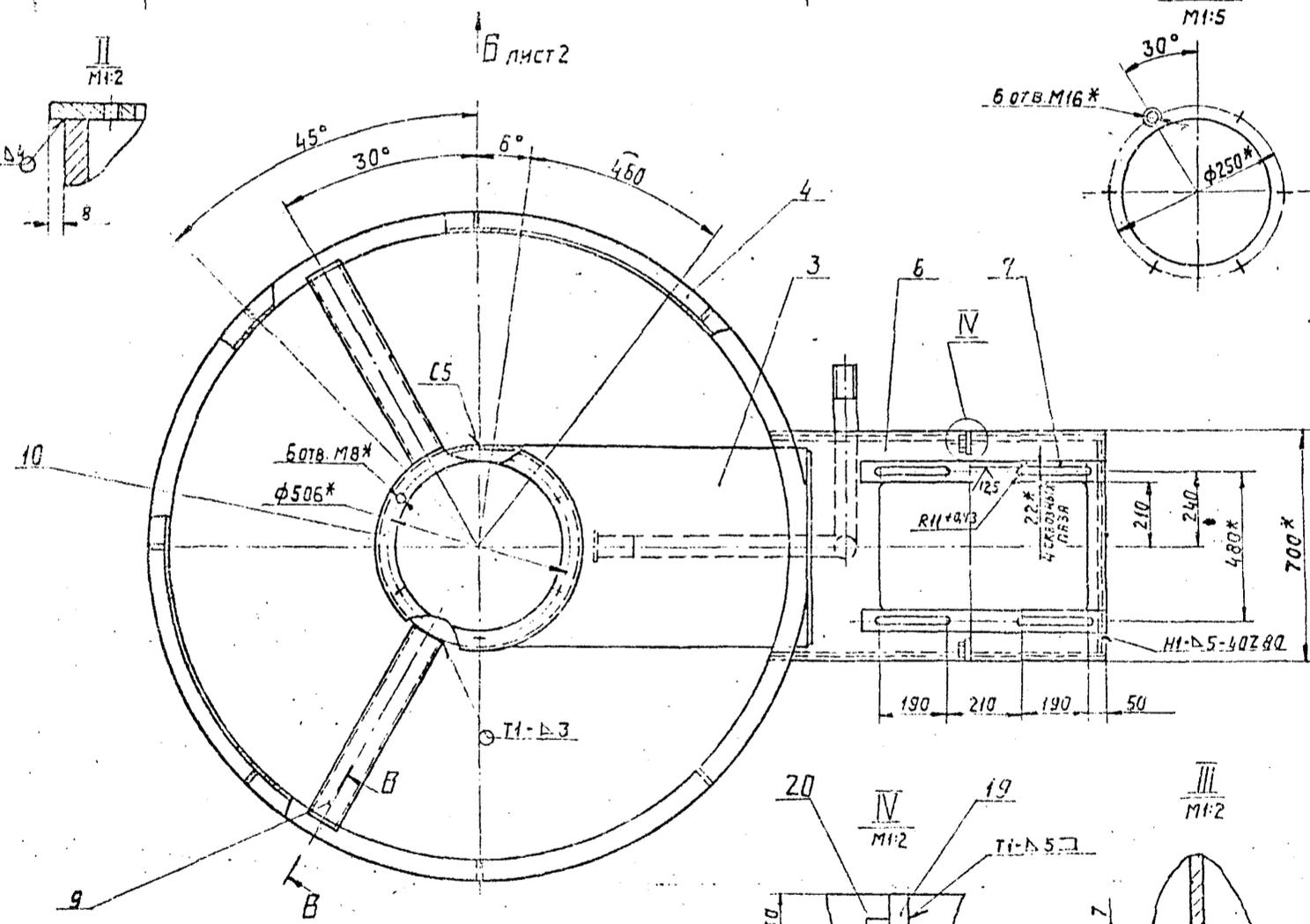
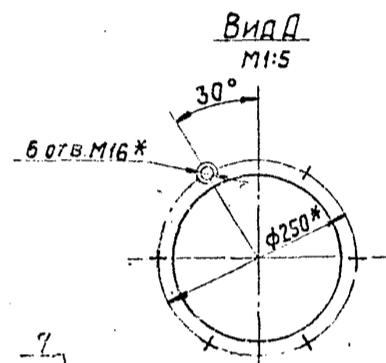
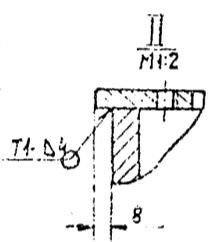
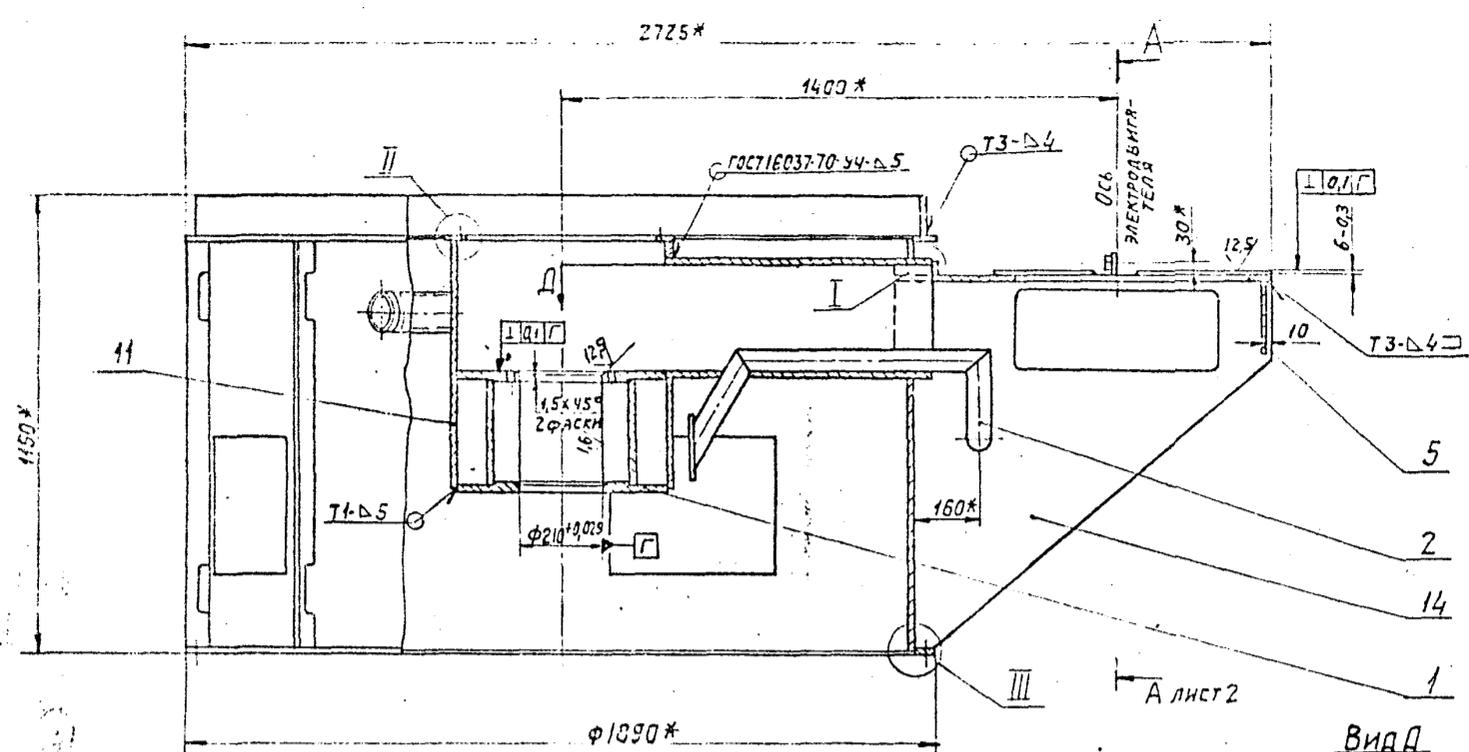
АБГО45.020СБ

Литрубок силиконовый  
СЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ

М	5,5	1/5
Лист	Листов	
Госстандарт СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

КОМПЬЮТЕРНОЕ ФОРМАТ: И

АБГО45.030СБ



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

АБГО45.030СБ			
КОРПУС		Лит.	Масса
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	950 1:10
ЛИСТЫ ЛИСТОВ			
ГОСТРОИ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
Г. КОСЯКОВА			

ВЫПУСК 1-5  
СЕРИЯ 504-15

САНТЕХПРОЕКТ  
Г. КОСЯКОВА



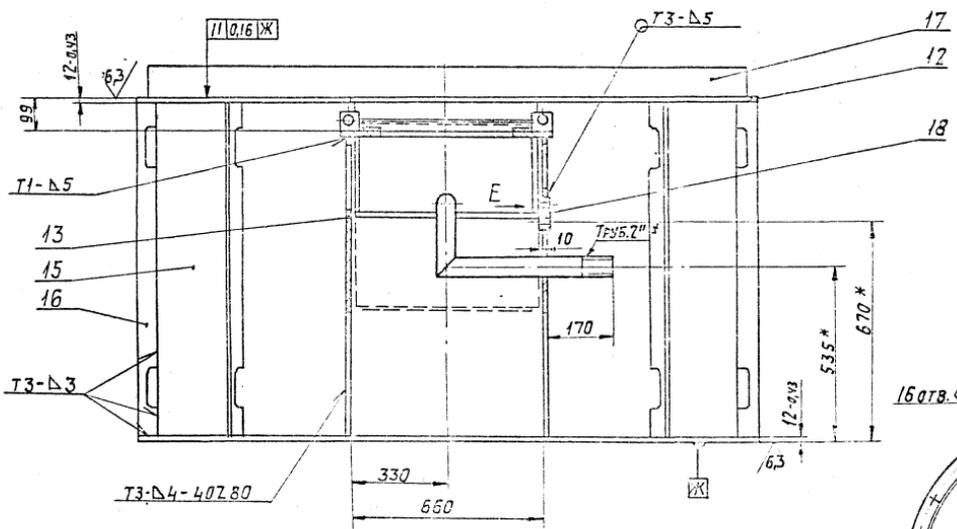
ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ  
 2188 94429 21122

СЕРИЯ 5.904-16

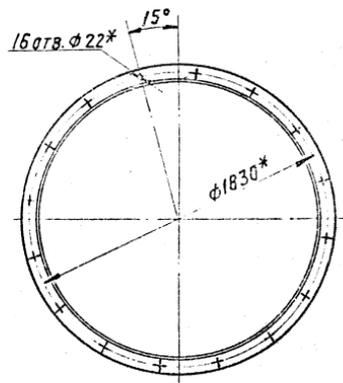
Выпуск 1-5

А6Г045.030СБ

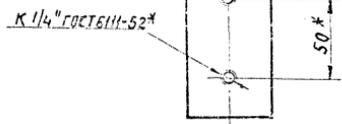
А-А лист1



Вид Б лист1  
М1:20



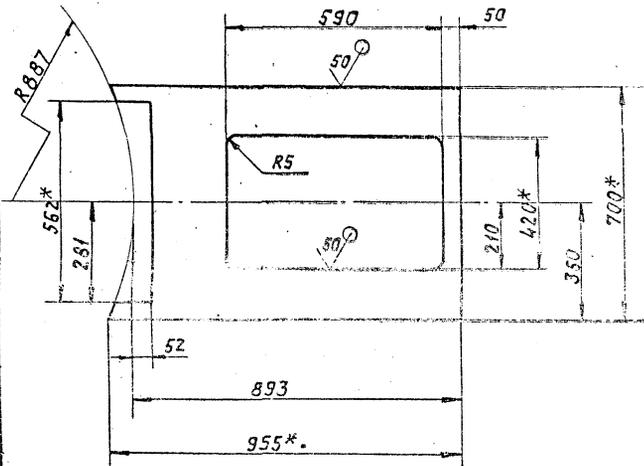
Вид Е  
М1:2



955\* от оси корпуса

A6Г045.032

(1/1)



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm 0.1$  мм

A6Г045.032

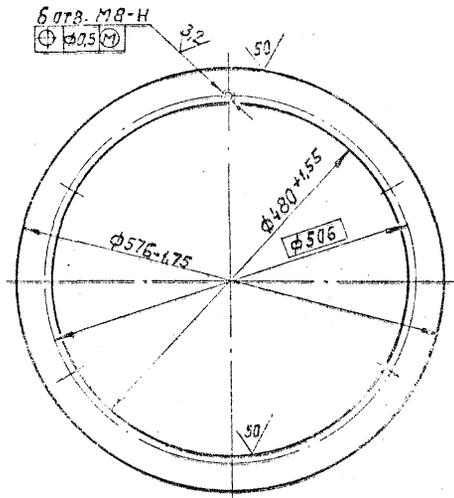
Плита

Лист	Ил.	Ил.	Ил.
И	326	И	110

Лист 612 ГОСТ 18903-74  
 ГОСТ 18903-74

A6Г045.036

(1/1)



A6Г045.036

Фланец

Лист	Ил.	Ил.	Ил.
И	5	И	115

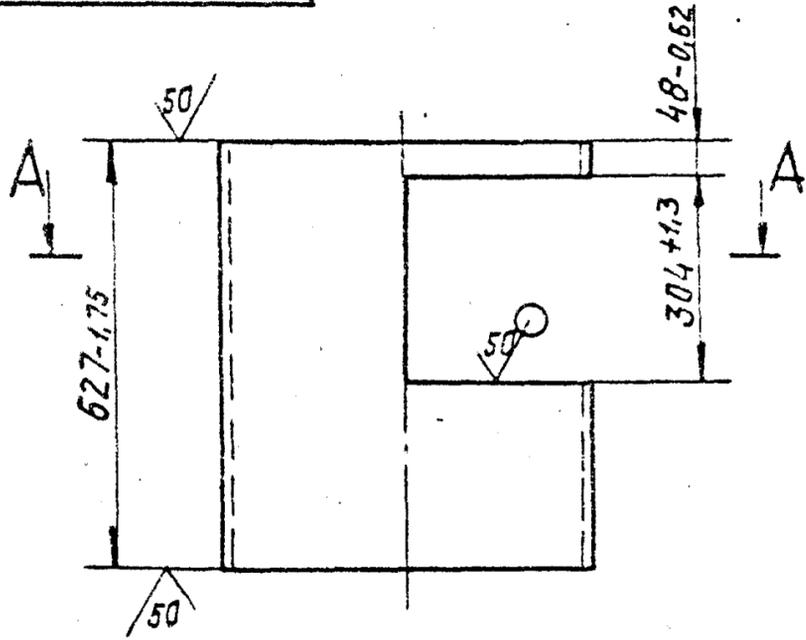
Лист 509 ГОСТ 18903-74  
 ГОСТ 18903-74

ЧВН Лист Порядок черт. 2/89  
 2/189  
 2/1182

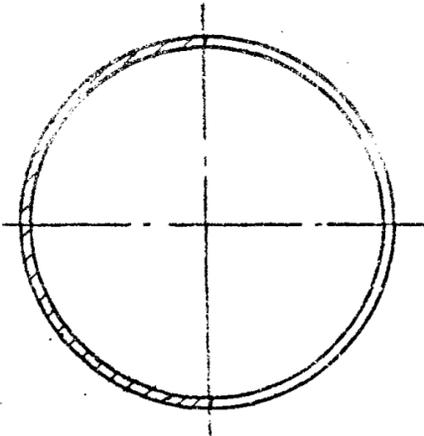
ЧВН Лист Порядок черт. 2/89  
 2/189  
 2/1182

АБГО45.037

50 (M)



A-A



Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

Составитель: Исаев И.А.

Проверил: Зиньков

АБГО45.037

Труба

Лист 1 из 1

59,5 110

Лист 1 из 1

ГОСТ 8732-76

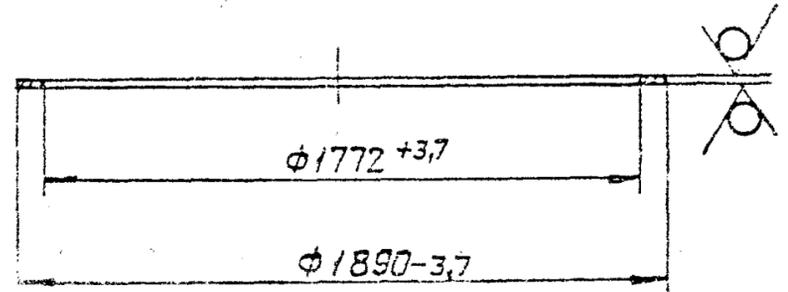
ГОСТ 5732-76

Копировал: Зиньков

Формат: А4

АБГО45.038

50 (M)



АБГО45.038

Фланец

Лист 1 из 1

373 120

Лист 1 из 1

ГОСТ 19755-76

ГОСТ 19557-79

Копировал: Зиньков

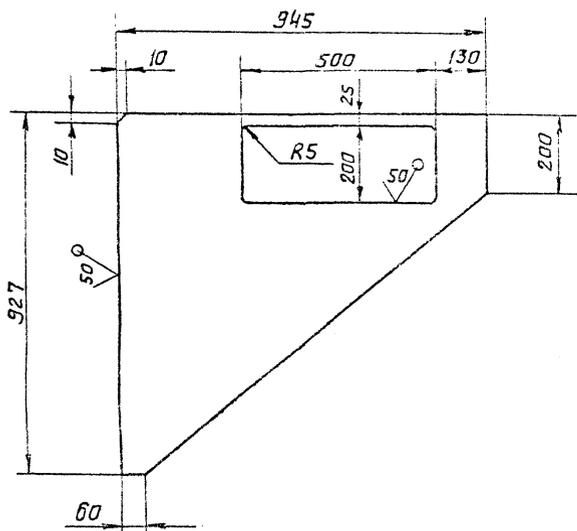
Формат: А4

Составитель: Исаев И.А.

Проверил: Зиньков

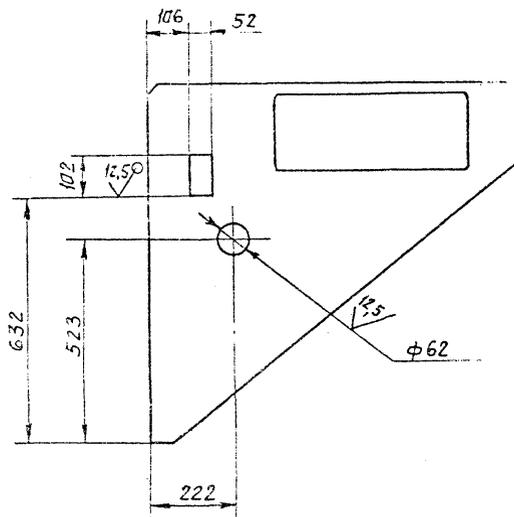
А6Г045.039

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
А6Г045.039	1	35,7
-01	2	35,1

Рис. 2  
СТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_{21}$ ;  $-t_{21}$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.039				Лист		Масса		Масштаб	
Д Е Б Р О				И	И	СМ.	табл.	1:10	
Изм.	Лист	№ докум.	Пол.	Дата	Лист Листов 1				
ИЗДАВ.	БРУКОВА	Л.И.	С.В.		Госстандарт СССР				
Проект.	ФЕДЯКИН	А.А.	С.М.		САЙТЕХПРОЕКТ				
Руководит.	ФЕДЯКИН	А.А.	С.М.		г. Москва				
Исполн.	ПЕРМЯКОВ	С.В.	С.В.		Лист 510 ГОСТ 19903-74				
Учтв.	Ушаков	С.В.	С.В.		в ст. 3 ГОСТ 14637-79				
Копирован: Л.И.				Формат 12					

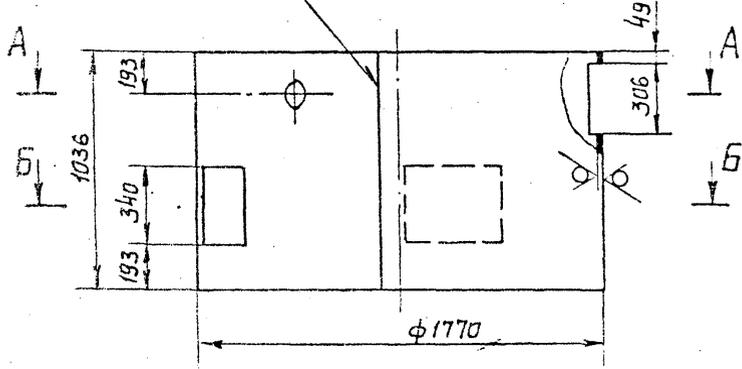
Лист в деталях  
Экземпляр  
Формат 2182

✓(V)

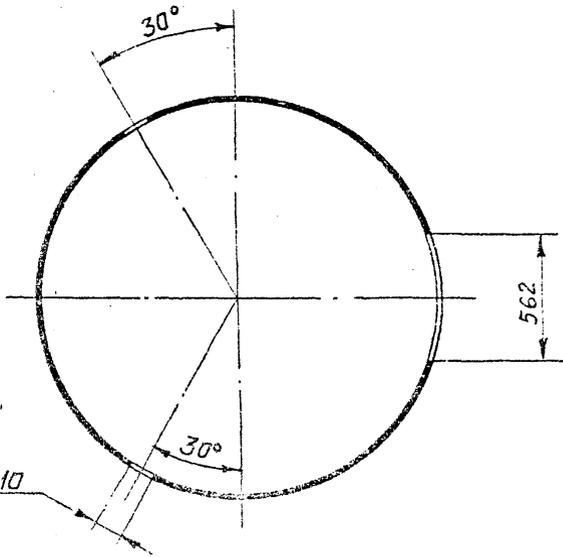
А6Г045.041

СЕРИЯ 5.90-15 ВЛИК 1-5

ГОСТ 5264-80-С8

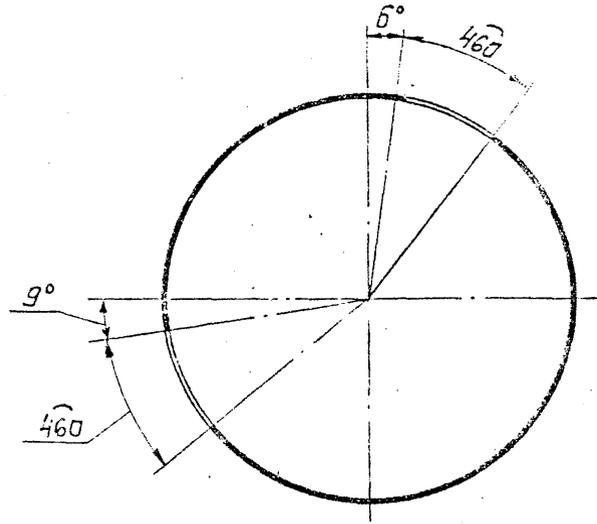


A-A



2 отв. φ110

Б-Б

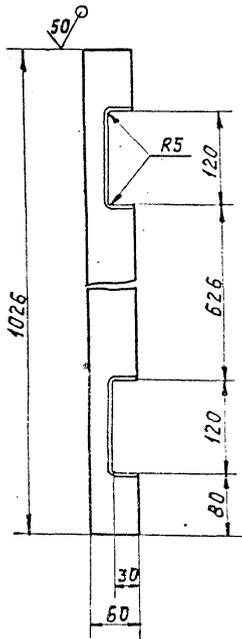


Неуказанные предельные отклонения размеров:  $L_{20} - L_2$

				А6Г045.041		420	
ИЗЛ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БРУКОВАЯ	1-442	5.92		И	338	1:20
ПРОБ.	ФРАДКИН	1-442	06.11		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУКОВОД.	ФРАДКИН	1-442	06.11		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ИЗМ.	МЕРЗЛЕНКО	1-442	06.11		ЛИСТ 5.90 ГОСТ 19903-74		ГОССТРОЙ СССР
УТВ.	УШОМИССОН	1-442	06.11		В Ст.3 ГОСТ 14637-79		САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
КОПИРОВАЛ: ТИМ					ФОРМАТ 12		

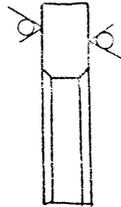
А6Г045.042

125/ (✓)



A

Вид А  
М1:1



2x45°  
4 ФАСКИ

Неуказанные предельные отклонения размеров: +t<sub>2</sub>; -t<sub>2</sub>; ± t<sub>2</sub>/2

А6Г045.042

Ребро

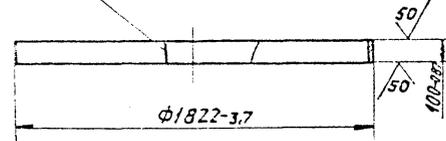
Лист 5/1 1/5

Лист 5/12 ГОСТ 19003-74  
в СЗ ГОСТ 14637-75

А6Г045.043

(✓)

ГОСТ 5264-69-СВ



φ1822-3,7

А6Г045.043

13

Обечайка

Лист МБСР УДЕШТ

И 26,8 4-20

Лист 5/12 ГОСТ 19003-74  
в СЗ ГОСТ 14637-75

Лист 5/12  
ГОСТРОЙ ССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва



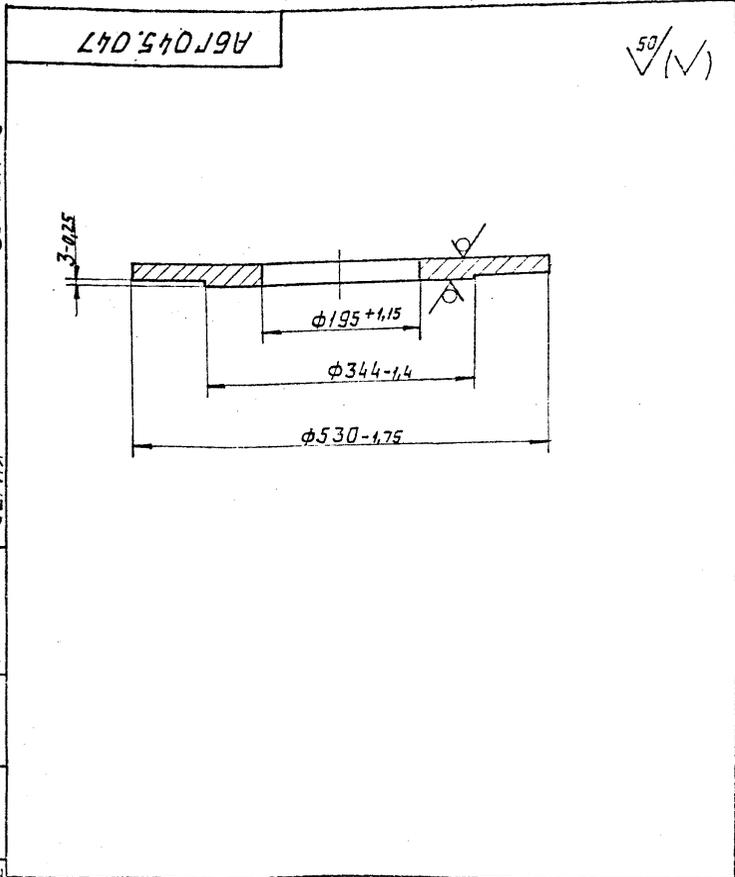


Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ВСТАВКА КОИ. ИЛИ ДОП. ЧЕРТ. ИЛИ ДОП.

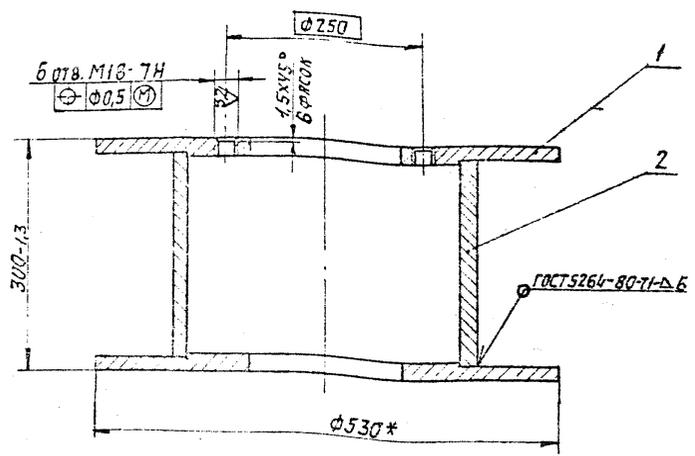
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ВСТАВКА КОИ. ИЛИ ДОП. ЧЕРТ. ИЛИ ДОП. 2/107



АБГО45.047			
Изм.	Лист	Номер	Дата
Лев.	Лист	Бруков	8.9
Лев.	Лист	Фрадкин	15.11
Лев.	Лист	Фрадкин	15.11
Лист 520 ГОСТ 19903-74			
Лист ВСР ЗГОСТ 14537-79			
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ			

Копировал: 54 Формат: 1

АБГО45.040СБ



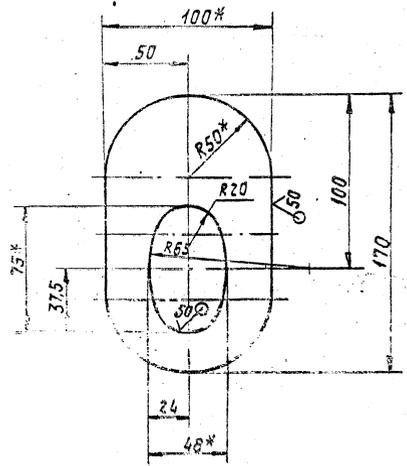
\* Наружный диаметр 530 расточить по внутреннему реальному диаметру трубы (дет. АБГО45.037) с зазором на сторону не более 1мм

АБГО45.040СБ			
Изм.	Лист	Номер	Дата
Лев.	Лист	Бруков	8.9
Лев.	Лист	Фрадкин	15.11
Лев.	Лист	Фрадкин	15.11
Лист 520 ГОСТ 19903-74			
Лист ВСР ЗГОСТ 14537-79			
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ			

Копировал: 54 Формат: 1

А6Г045.051

✓/✓



1\* Размеры для справок.

2\* Указанные предельные отклонения размеров:  $-L_2; \pm \frac{L_2}{2}$

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КЭЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		12	А6Г045.050СБ	СВЯЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И1	1	А6Г045.051	ЗАПЯТКА	1		
И1	2	А6Г045.052	ТРУБА	1		
И1	3	А6Г045.053	ТРУБА	1		
И1	4	А6Г045.054	ТРУБА	1		
И1	5	А6Г045.055	ТРУБА	1		

ИВ.НОМ.Л.ПЛОЩ.МАШ. СЕР.НОМ.ИВ.НОМ.ЧИС.ДЕП.МАШ. С.В.022 Групп 2.И.02

ИВ.ЛИСТ	НОДКУМ	ПОД	9011
РАЗРЯБ	МЕДНОВА	Буде	11.12
ЛР08	БЫКОВА	Буде	6.11
РУКПР	ФРАДКИН	Буде	11.81
И.КОНТ	МЕРЗЛАНОВА	Буде	11.81
318	САМРАК	Буде	11.81

А6Г045.050  
Трубопровод  
Лист 1 из 1

ИВ.НОМ.Л.ПЛОЩ.МАШ. СЕР.НОМ.ИВ.НОМ.ЧИС.ДЕП.МАШ. С.В.022 Групп 2.И.02

А6Г045.051		20
ИВ.ЛИСТ	ИВ.НОМ.ЧИС.	ИВ.НОМ.ЧИС.
1	037	1:2
ИВ.ЛИСТ	ИВ.НОМ.ЧИС.	ИВ.НОМ.ЧИС.
1	037	1:2
А6Г045.051		20
ИВ.НОМ.ЧИС.		ИВ.НОМ.ЧИС.
ИВ.НОМ.ЧИС.		ИВ.НОМ.ЧИС.
ИВ.НОМ.ЧИС.		ИВ.НОМ.ЧИС.

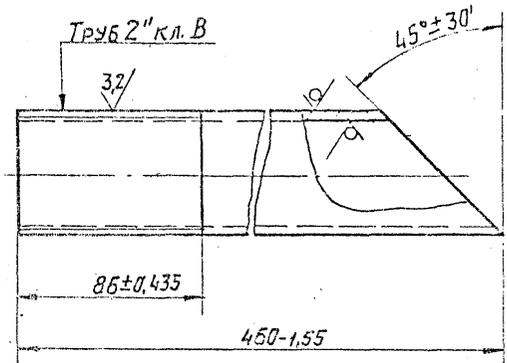




Выпуск 1-5  
Серия 5.904-15

А6Г045.054

50 (✓)



А6Г045.054

Труба

Труба 50x3,5  
ГОСТ 3262-75

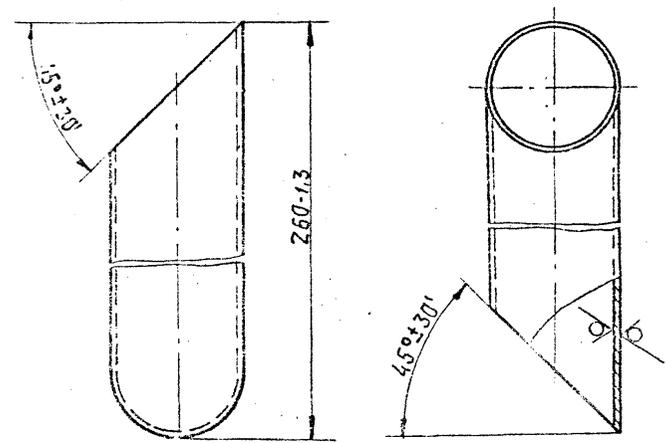
Лит.	Класс	Материал
И	2,1	1,2

ГОСТРСТ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

КОМПОНОВАНИЕ ФОРМАТ II

А6Г045.055

50 (✓)



А6Г045.055

Труба

Труба 50x3,5  
ГОСТ 3262-75

Лит.	Класс	Материал
И	1,1	1,2

ГОСТРСТ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

КОМПОНОВАНИЕ ФОРМАТ II





ФОРМАТ ГОДА Лист	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
22		АБГО45.070СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1	АБГО45.080	КРЫШКА	1	
11	2	АБГО45.090	ЗАЩЕЛКА	1	
11	3	АБГО45.100	ВИНТ ПРИЖИМНОЙ	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4	АБГО45.071	Ось	1	
11	5	АБГО45.072	прокладка	1	
11	6	АБГО45.073	косынка	2	
11	7	АБГО45.074	дуга	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Шанса 20.02		
			ГОСТ 11371-78	1	
	9		Шплинт 4x40-901		
			ГОСТ 397-66	1	

Имя-фамила, год рождения, дата, место рождения, место работы, дата

2.11.82

Лист	№	Лист	№	Лист	№
1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10

АБГО45.070  
Лук  
Смотровой

Копировать...

ФОРМАТ ГОДА Лист	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
12		АБГО45.080СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1	АБГО45.081	Рамка	1	
11	2	АБГО45.082	ручка	1	
11	3	АБГО45.083	Бобышка	1	
11	4	АБГО45.084	ПЕТЛЯ	2	
12	5	АБГО45.085	Лист	1	
	6	-01	Лист	1	

Имя-фамила, год рождения, дата, место рождения, место работы, дата

2.11.82

Лист	№	Лист	№	Лист	№
1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10

АБГО45.080  
Крышка

Лит. Лист Листов  
1 1 1  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

Копировать...

ФОРМАТ...

Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

ИЗМ. ЛИСТ № 2. 11.82  
2.225  
РАЗРАБ. МЕДИЦОВ  
ПРОВ. БРУКОВА  
РИС. ГРУД. ФРАДКИН  
И. КОНТ. МЕРЗЯКОВА  
ЧТБ. САНВАС

ФОРМА ЗНАК	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11		АБГО45.090СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
11	1	АБГО45.091	Полоса	1	
БЧ	2	АБГО45.092	БОБЫШКА В50ГОСТ2590-71 КРУГ ВСТЗГОСТ535-79 L=15-0,43	1	0,18 кг

АБГО45.090

ЗАЩЕЛКА

КОПИРОВАЛ. БЧ.

ФОРМАТ. И1

ИЗМ. ЛИСТ № 2. 11.82  
2.228  
РАЗРАБ. МЕДИЦОВ  
ПРОВ. БРУКОВА  
РИС. ГРУД. ФРАДКИН  
И. КОНТ. МЕРЗЯКОВА  
ЧТБ. САНВАС

ФОРМА ЗНАК	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11		АБГО45.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
11	1	АБГО45.101	Винт	1	
БЧ	2	АБГО45.102	Ось В15ГОСТ2590-71 КРУГ ВСТЗГОСТ535-79 L=130-1	1	0,18 кг

АБГО45.100

Винт  
прижимной

КОПИРОВАЛ. БЧ.

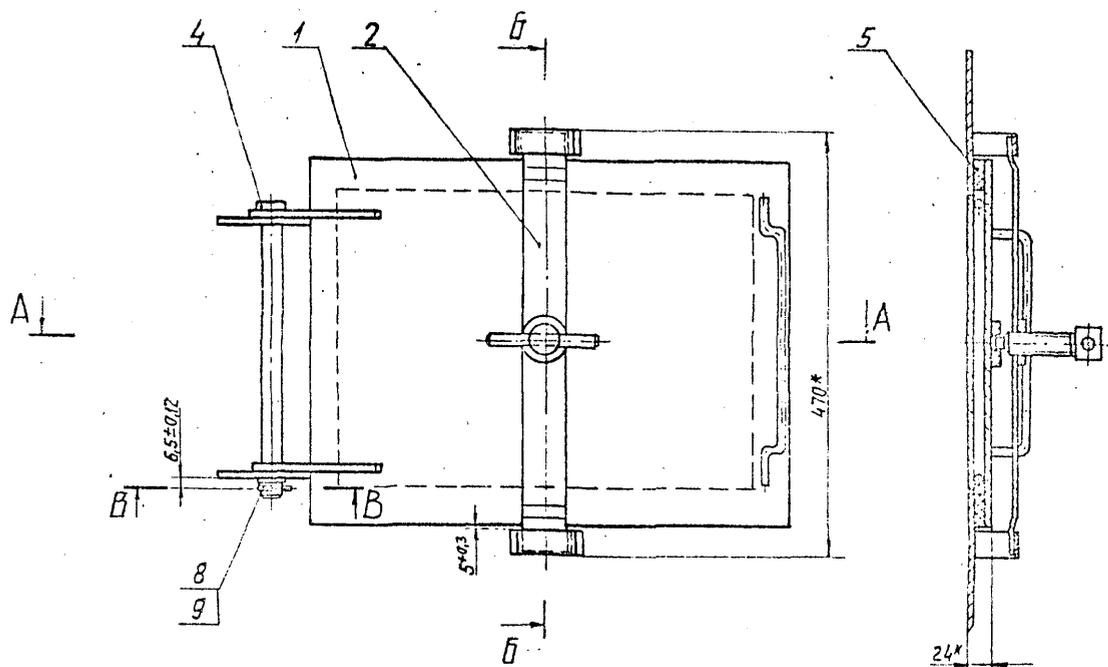
ФОРМАТ. И1

230

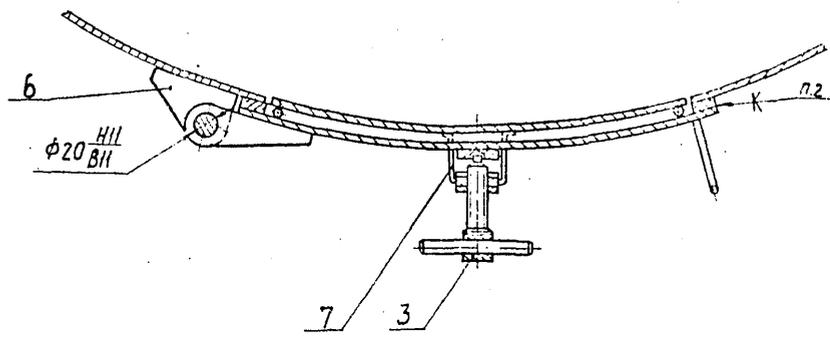
ИЗМ. ЛИСТ № 2. 11.82  
И1  
гострой ссср  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

А6Г045.070СБ

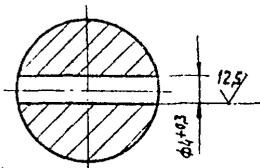
Б.Б



A-A



B-B  
M2:1



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. Клей 88НТУ38-1051061-76 или БФ2 ГОСТ 12172-74.

24

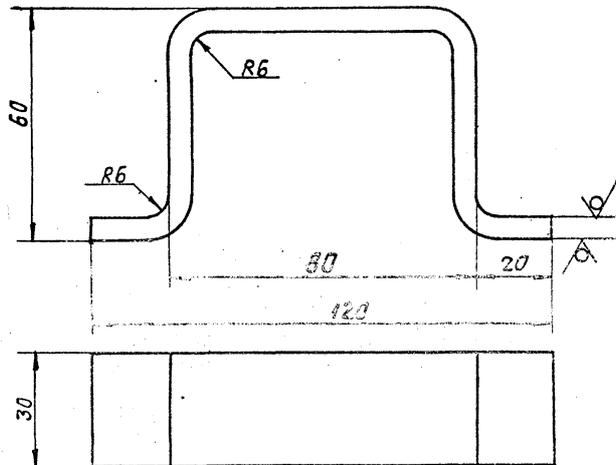
Серия 5.904-15  
Выпуск 1-5

Исполнитель: [blank]  
Утвердил: [blank]  
Дата: 2.11.82

А6Г045.070СБ			
№	Исполнитель	Дата	Лист
1	Брунов	11.82	14
ЛЮК СМОТРОВОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			ГОСТ 275
ГОССТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР			14

А6Г045.074

50/√(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.074

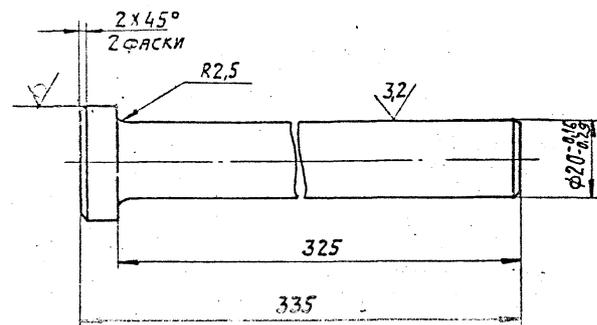
Дуга

Лист	№	И	0,52	1/1
ГОСТ 19005-71				
ГОСТ 2590-71				
СПНТЕХПРОДЕКТ				
МОСКВА				

Лист Б.5.0 ГОСТ 19005-71  
 в ст. ГОСТ 19005-71  
 КОПИРОВАНО

А6Г045.071

25/√(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.071

Ось

Лист	№	И	0,85	1/1
ГОСТ 19005-71				
ГОСТ 2590-71				
СПНТЕХПРОДЕКТ				
МОСКВА				

Лист Б.5.0 ГОСТ 19005-71  
 в ст. ГОСТ 19005-71  
 КОПИРОВАНО

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНО И ДАТА  
 22.11.82  
 ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНО И ДАТА  
 22.11.82

ИЗМ.	№	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СИБИРОВА	С.84	8.84
ПРОВ.	БРУКОВА	6.27	8.84
КУР.Г.	ФРАККИН	И.31	8.84
И.КОНТ.	МЕРЗАК	3.1	8.84
УТВ.	СЛИВАК	4.20	8.84

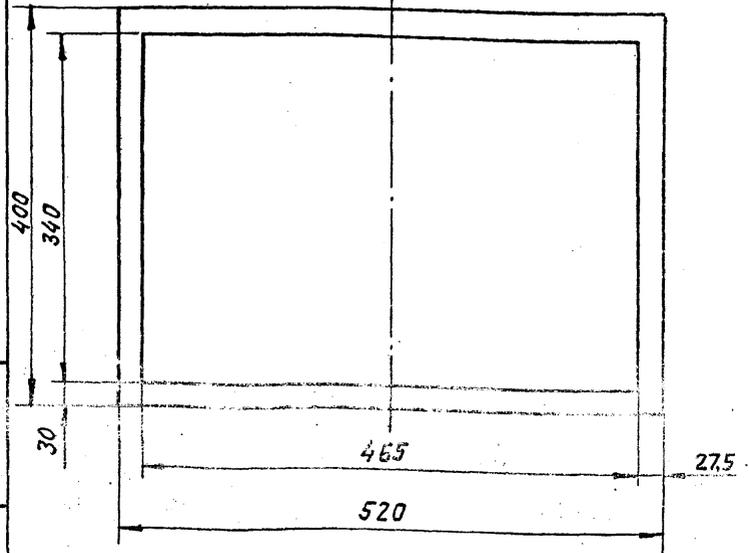
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНО И ДАТА  
 22.11.82  
 ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНО И ДАТА  
 22.11.82

ИЗМ.	№	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СИБИРОВА	С.84	8.84
ПРОВ.	БРУКОВА	6.27	8.84
КУР.Г.	ФРАККИН	И.31	8.84
И.КОНТ.	МЕРЗАК	3.1	8.84
УТВ.	СЛИВАК	4.20	8.84

АБГО45.072

Выпуск 1-5

Серия 5.004-15



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2$ ;  $-t_2$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.072

Прокладка

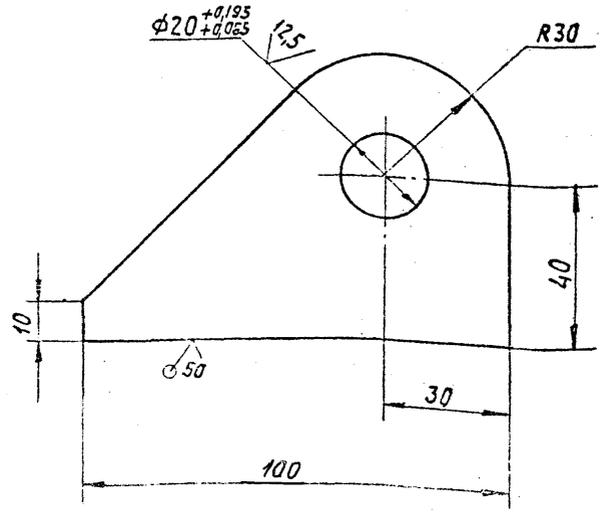
Лист	Висок	В. 001
И	0,5	1:4

Пластик ГИДПРОМ-М-8  
ГОСТ-7338-77

Исполнитель	Уд. инж. И.И.И.	Спроектировал	Инженер В.В.В.
2215	Спроект 2.11.82	Проверил	Инженер С.С.С.
И.контр.	И.разработ.	И.проект.	И.исполн.
Удв.	Сливяк	И.проект.	И.исполн.

АБГО45.073

25



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2$ ;  $-t_2$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.073

Косынка

Лист	Висок	В. 001
И	0,4	1:1

Лист Б.10.0 ГОСТ 15903-74  
в ст. 3 ГОСТ 14637-79

Исполнитель	Уд. инж. И.И.И.	Спроектировал	Инженер В.В.В.
2214	Спроект 2.11.82	Проверил	Инженер С.С.С.
И.контр.	И.разработ.	И.проект.	И.исполн.
Удв.	Сливяк	И.проект.	И.исполн.



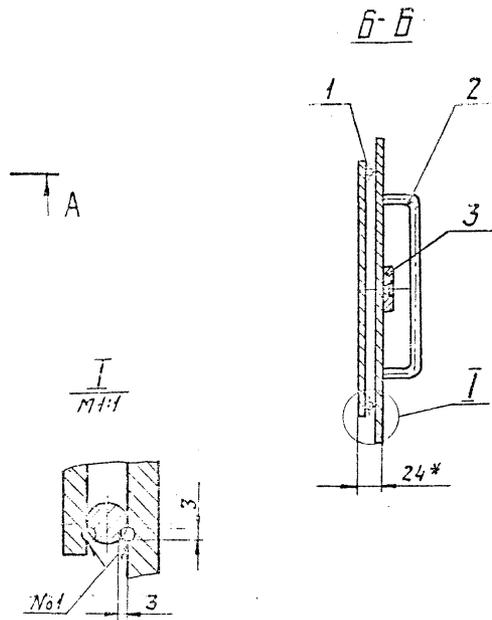
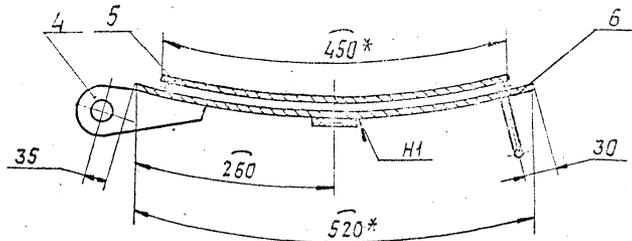
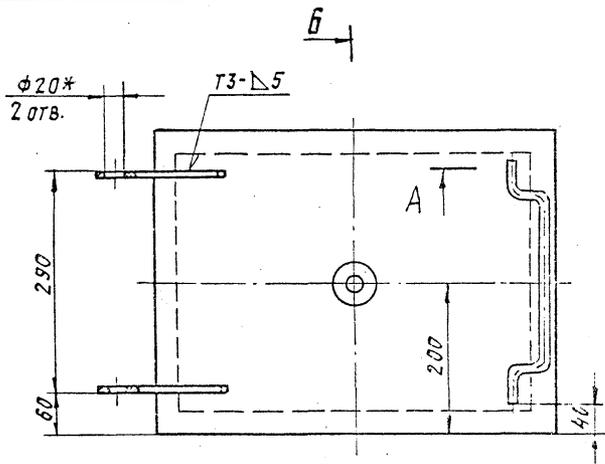
АБГО45.080СБ

ВЫПУСК 1-5

СЕРИЯ 5.804-15

УТВЕРЖДЕНО: [подпись] 21.11.82

2219



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

3. Шов H1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ, ШВЫ H1, T3 по ГОСТ 5264-80.

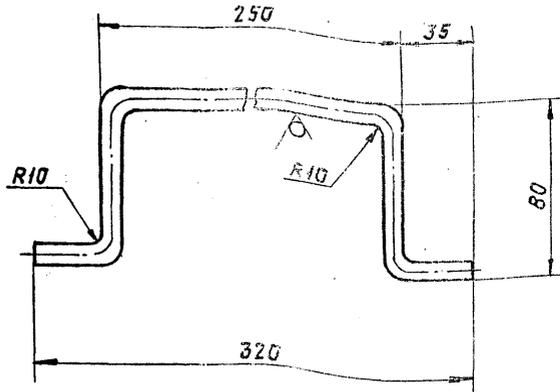
АБГО45.080СБ				ЛИСТ		МАССА		МАСШТ.	
Крышка.				И	22,01	1:5			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				ЛИСТ		ЛИСТОВ			
				ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА					

КОМПЬЮТЕРНО

ФОРМАТ: 12

АБГО45.082

12,5/√



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2$

АБГО45.082

Л И Т М И С С А М И С Т

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РЗРЯБ.	СИБИРОВ	иш	5.81
Пров.	БРУКОВА	Блук	6.11
Рук. гр.	ФРАДКИН	иш	01.82
И. КОНТР.	МЕРЗАКОВА	иш	01.82
УТВ.	Сливак	иш	01.82

Ручка

И 0,25 1:2

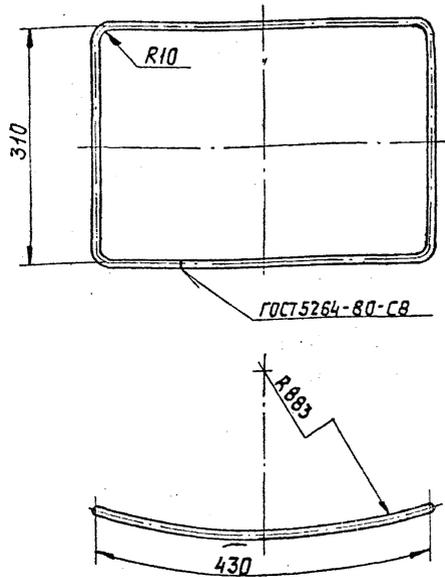
Л И С Т В И С Т О В 1

Круг В10 ГОСТ 2590-71  
В С Т 3 ГОСТ 535-79  
Калибр 600.03

ГОСТРОЙ ССР  
САНИТАРНО-ГИГ.  
С. МОСКВА  
ФОРМАТ: И

АБГО45.081

12,5/√



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2$

АБГО45.081

Л И Т М И С С А М И С Т

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РЗРЯБ.	СИБИРОВ	иш	5.81
Пров.	БРУКОВА	Блук	6.11
Рук. гр.	ФРАДКИН	иш	01.82
И. КОНТР.	МЕРЗАКОВА	иш	01.82
УТВ.	Сливак	иш	01.82

Рамка

И 0,9 1:5

Л И С Т В И С Т О В 1

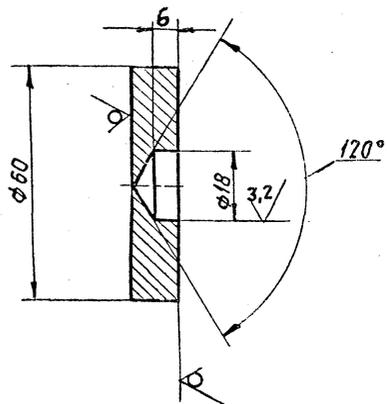
Круг В10 ГОСТ 2590-71  
В С Т 3 ГОСТ 535-79  
Калибр 600.03

ГОСТРОЙ ССР  
САНИТЕХПРОЕКТ  
С. МОСКВА  
ФОРМАТ: И

СЕРИЯ Б. 904-15 Выпуск 1-5

АБГО45.083

125/√



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.083

Бобышка

Лист	Масса	Масшт.
И	0,25	1:1

Лист 1/1

Лист Б12.0 ГОСТ 19903-74  
ВСТ.3 ГОСТ 14637-79

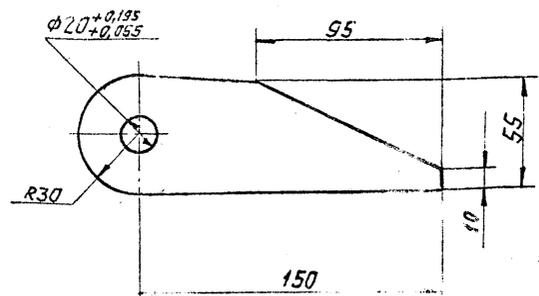
КОЛИЧЕСТВО

ФОРМАТ И

Исполнитель	Исполн. на ГИТ	СЗЛП. ИВ.С.	ИВ.С. П.С.	Полн. И.В.Т.
2222	Будяк Р.И.84			
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата
Д.Р.А.Б.	С.И.В.А.Р.О.В.	5.31		
Д.Р.О.В.	Б.У.Х.О.В.А.	6.21		
Р.У.К.Г.У.Д.	Ф.Р.А.К.И.Н.	16.31		
И.К.О.Н.Т.	М.Е.Р.З.О.В.А.	23.06.74		
У.И.В.	С.Л.И.В.А.К.	23.06.74		

АБГО45.084

125/√



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.084

Петля

Лист	Масса	Масшт.
И	0,55	1:2

Лист 1/1

Лист Б12.0 ГОСТ 19903-74  
ВСТ.3 ГОСТ 14637-79

КОЛИЧЕСТВО

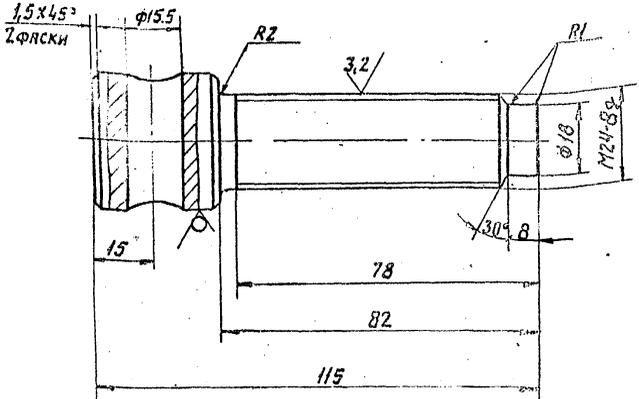
ФОРМАТ И

Исполнитель	Исполн. на ГИТ	СЗЛП. ИВ.С.	ИВ.С. П.С.	Полн. И.В.Т.
2223	Будяк Р.И.84			
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата
Д.Р.А.Б.	С.И.В.А.Р.О.В.	5.31		
Д.Р.О.В.	Б.У.Х.О.В.А.	6.21		
Р.У.К.Г.У.Д.	Ф.Р.А.К.И.Н.	16.31		
И.К.О.Н.Т.	М.Е.Р.З.О.В.А.	23.06.74		
У.И.В.	С.Л.И.В.А.К.	23.06.74		



АБГО45.101

12.5/✓



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.101

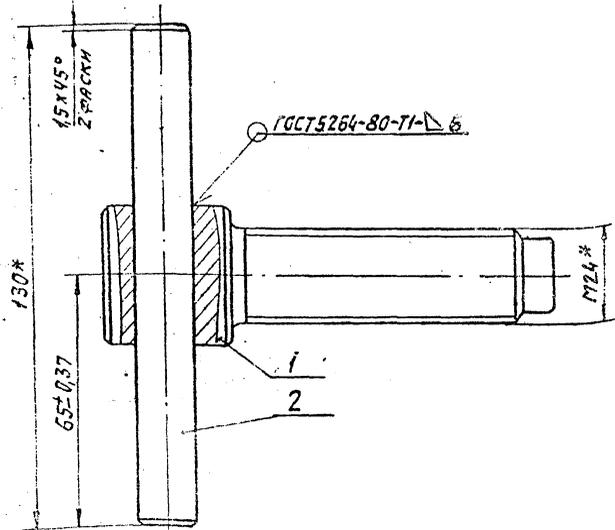
Винт

В36 ГОСТ 2590-71  
Круг В Ст 3-П ГОСТ 535-79

Копировал Э.М.

Лист 1 из 1  
Масштаб 1:1  
Лист Инстабл  
госстрой СССР  
СИНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва  
Формат: И

АБГО45.100СБ



\* Размеры для справок.

АБГО45.100СБ

Винт прижимной.  
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1  
Масштаб 1:1  
Лист Инстабл  
госстрой СССР  
СИНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва  
Формат: И

Копировал Э.М.

Имя	Лист	№ докум.	Дата
В.М.М.	1	3.904-15	6.81
Л.С.	Б.М.	Ф.М.	06.31
И.К.	М.В.	Л.С.	06.31
Ч.В.	С.М.	Л.С.	06.31

Имя	Лист	№ докум.	Дата
В.М.М.	1	3.904-15	6.81
Л.С.	Б.М.	Ф.М.	06.31
И.К.	М.В.	Л.С.	06.31
Ч.В.	С.М.	Л.С.	06.31

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
22			АБГО45.110СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
12	1		АБГО45.111	РЕБРО	1	
	2		-01	РЕБРО	1	
	3		-02	РЕБРО	1	
	4		-03	РЕБРО	1	
	5		-04	РЕБРО	1	
	6		-05	РЕБРО	1	
11	7		АБГО45.112	УШКО	2	
	8		-01	УШКО	2	
	9		-02	УШКО	2	
11	10		АБГО45.113	ОСЬ	1	
11	11		АБГО45.114	ВТУЛКА	3	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	12			Шайба 45.01.016 ГОСТ 11371-78	1	
	13			Шплицт 8x70.001 ГОСТ 397-79		
<b>АБГО45.110</b>						
				<b>ШАРНИР</b>		
				ЛИТ. ЛИСТ ИЛСТОВ		
				ГОССТРОЙ СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		

ИМЯ ИЛИ Ф.И.О. АВТОРА  
2.231  
ИМЯ ИЛИ Ф.И.О. АВТОРА  
2.231  
ИМЯ ИЛИ Ф.И.О. АВТОРА  
2.231

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
11			АБГО45.120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		АБГО45.121	УГОЛОК	2	
11	2		АБГО45.122	КОСЫНКА	2	
11	3		АБГО45.123	ПЛИТА	1	
<b>АБГО45.120</b>						
				<b>ПЛИТА</b>		
				ЛИТ. ЛИСТ ИЛСТОВ		
				ГОССТРОЙ СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		

ИМЯ ИЛИ Ф.И.О. АВТОРА  
2.237  
ИМЯ ИЛИ Ф.И.О. АВТОРА  
2.237  
ИМЯ ИЛИ Ф.И.О. АВТОРА  
2.237

КОДИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ

КОДИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ

Исполнитель: Токарев И.А. Дата: 2.11.82  
 Проверил: Токарев И.А. Дата: 2.11.82  
 Главный конструктор: Токарев И.А. Дата: 2.11.82

Серия 5.904-15

Выпуск 1-5

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22	АБГО45.130СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
И 1	АБГ 045.131	КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ	1	
И 2	АБГ 045.132	КОНУС	1	
И 3	АБГО45.133	ЛОПАТКА	6	
И 4	АБГО45.134	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	1	
И 5	АБГО45.135	СТУПИЦА	1	

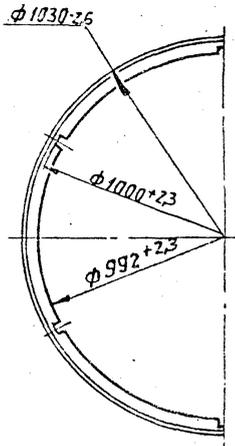
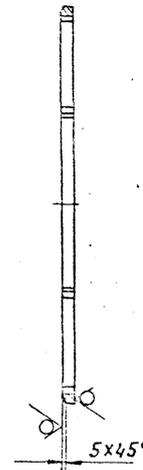
АБГО45.130

Ротор

Лист 1 из 1 листов  
 ГОССТРОЙ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. Москва

42157019A

50/15



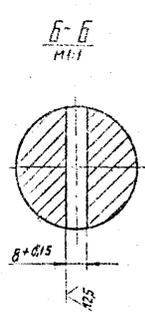
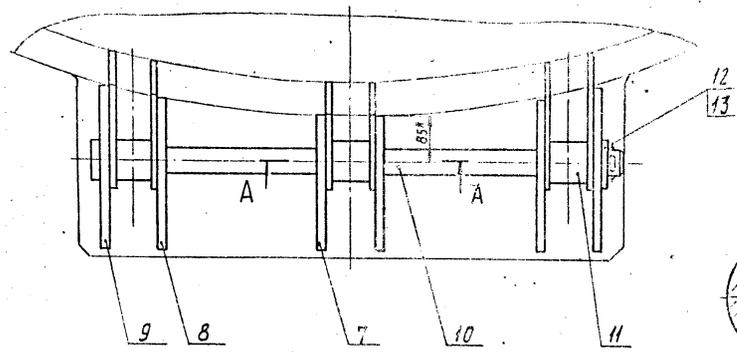
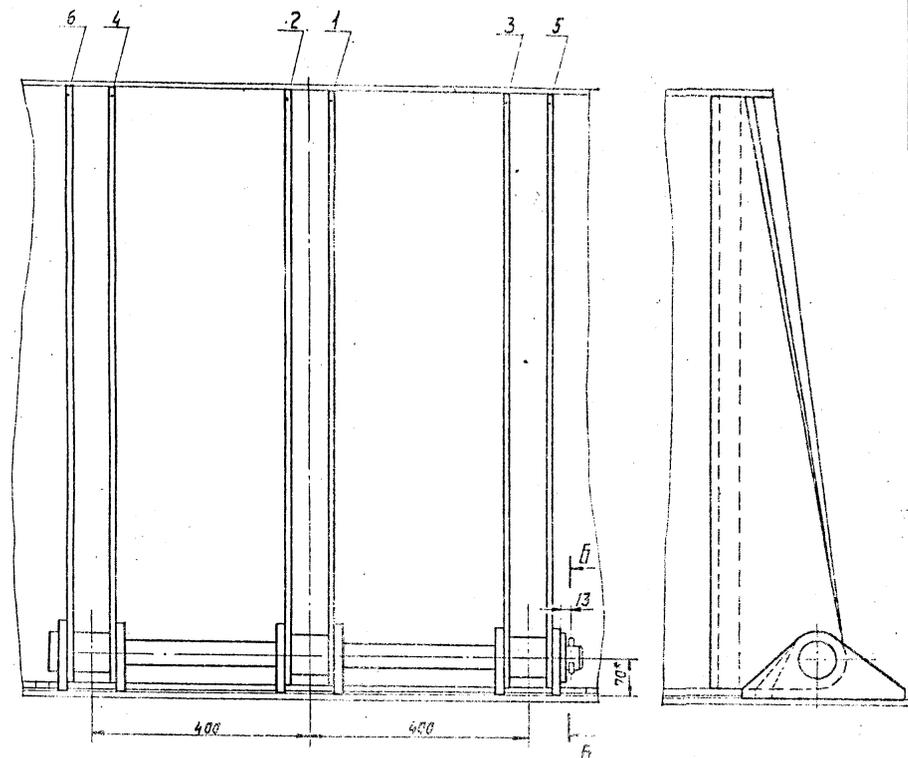
Исполнитель: Токарев И.А. Дата: 2.11.82  
 Проверил: Токарев И.А. Дата: 2.11.82  
 Главный конструктор: Токарев И.А. Дата: 2.11.82

АБГО45.134

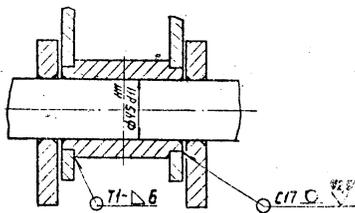
290

Лист 1 из 1 листов  
 КОЛЬЦО НИЖНЕЕ  
 Лист 1 из 1 листов  
 ГОССТРОЙ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. Москва  
 Лист Б3 ГОСТ 19903-76  
 БСТЗ ГОСТ 14537-79  
 КОМПРОВАНС-СЛ  
 ФОРМАТ И

АБГО45.НОСБ



A-A  
M1:2



- 1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm L_1, \pm L_2, \pm \frac{L_2}{2}$ .
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

				АБГО45.НОСБ 30		
				ШАРНИР.		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ЛИТ.	112	1:5
				ПРОЕКТОР САХТЕХПРОЕКТ И.И.И.И.И.		

СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-5

ИЗМЕНЕНИЯ  
2032  
2 И. 82

125/✓✓

А6Г045.111

Рис.1

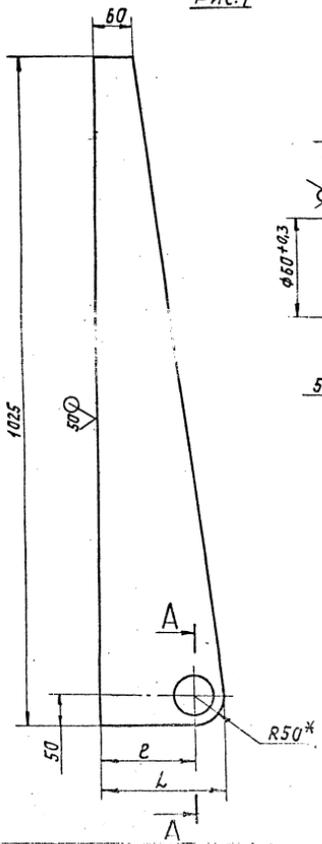
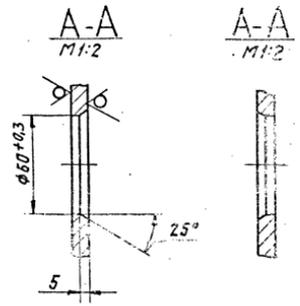


Рис.2  
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		В	L	
А6Г045.111	1	145	195	10,3
-01	2	215	265	12,7
-02	1			
-03	1	250	300	14,9
-04	2			
-05	2			

- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗДАНИЕ 2004 ГОДА  
2233  
Улучш. 2.11.02

ИЗДАНИЕ 2004 ГОДА  
2233  
Улучш. 2.11.02

А6Г045.111 34

ИЗДАНИЕ									
ИЗДАНИЕ									
ИЗДАНИЕ									
ИЗДАНИЕ									
ИЗДАНИЕ									
ИЗДАНИЕ									
ИЗДАНИЕ									
ИЗДАНИЕ									
ИЗДАНИЕ									
ИЗДАНИЕ									

Резерв

ИЗДАНИЕ 2004 ГОДА

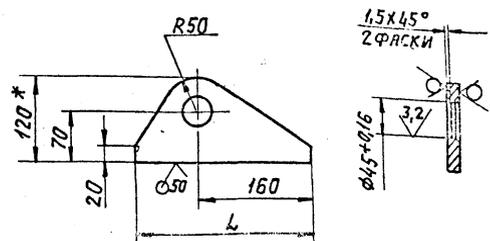
ИЗДАНИЕ 2004 ГОДА

Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

А6Г045.112

12,5/√(M)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
А6Г045.112	245	2,4
-01	300	2,9
-02	350	3,3

1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.112

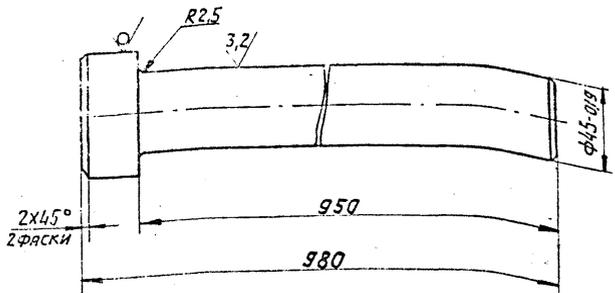
Ушко

Лист 645.0 ГОСТ 19903-74  
в Ст.3 ГОСТ 14651-75

Копировал: Ф.А.

А6Г045.113

12,5/√(M)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.113

Ось

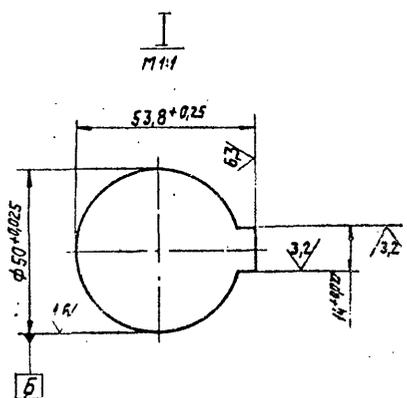
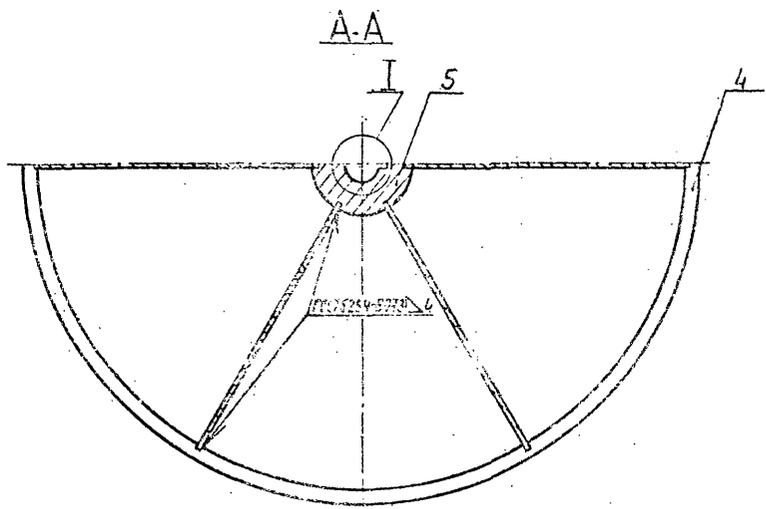
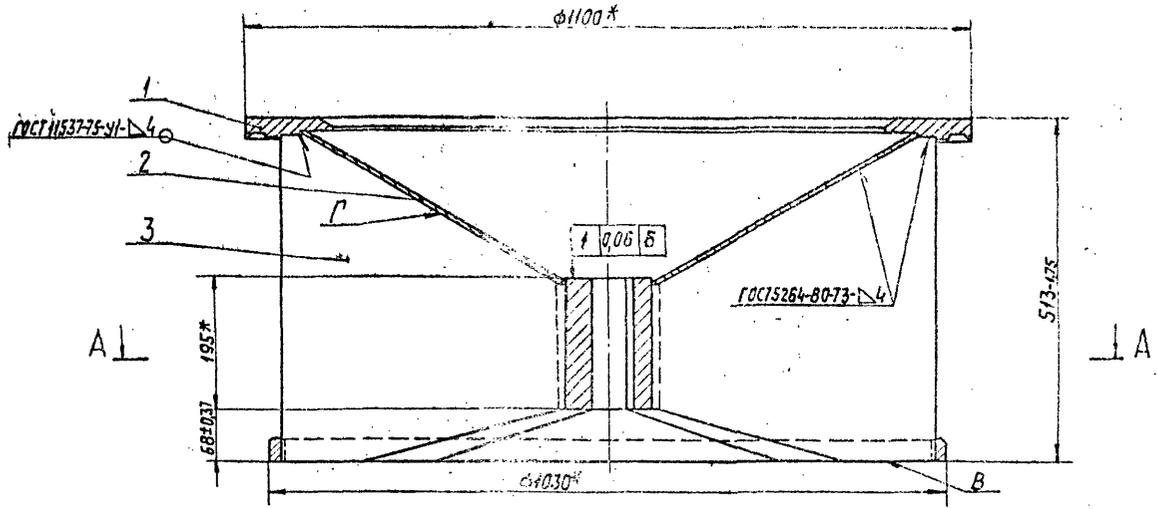
Лист 870 ГОСТ 2590-71  
в Ст.3-II ГОСТ 535-79

Лист		Листов	
И	К	12,5	1/2
ГОСТСТАНДАРТ СТАНДАРТЕКТ С. МОСКВА			





АБГО45.130СБ



- 1\* Размеры для справок.
2. Ступенчатость низа лопаток по отношению к плоскости В не более 1 мм. Выступание лопаток за плоскость В не допускается.
3. Перекос шпоночного паза относительно оси отверстия на длине паза - 0,015 мм.
4. Смещение шпоночного паза относительно оси отверстия - 0,06 мм.
5. Допускаемый дисбаланс 34 гм. Дисбаланс исправить приваркой груза на поверхности.

33

АБГО45.130СБ			
Ротор.		Лист	138
Сварочный чертеж.		Лист	1/5
		САИТЕХПРОЕКТ	

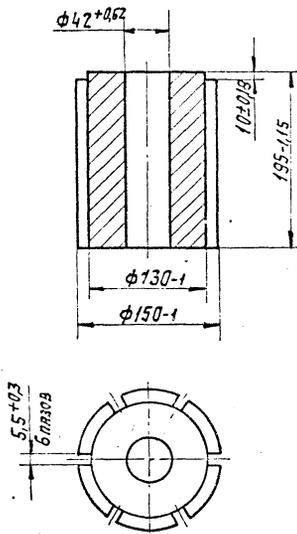
Серия 5.904-15 Выпуск 1-5

САИТЕХПРОЕКТ  
2243  
2011.02



СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-5

АБГО45.133



АБГО45.133

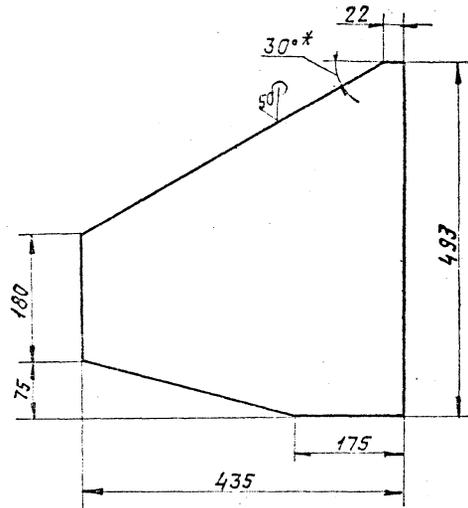
Стыльник

Ст 3 ГОСТ 380-71

Копировать

АБГО45.133

3/4



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.133

Лопатка

Лист 55.00.0019903-71  
38578571953778

Копировать

ИЗМ. №1 21.11.82  
ИЗМ. №2 21.11.82  
ИЗМ. №3 21.11.82  
ИЗМ. №4 21.11.82  
ИЗМ. №5 21.11.82  
ИЗМ. №6 21.11.82  
ИЗМ. №7 21.11.82  
ИЗМ. №8 21.11.82  
ИЗМ. №9 21.11.82  
ИЗМ. №10 21.11.82  
ИЗМ. №11 21.11.82  
ИЗМ. №12 21.11.82  
ИЗМ. №13 21.11.82  
ИЗМ. №14 21.11.82  
ИЗМ. №15 21.11.82  
ИЗМ. №16 21.11.82  
ИЗМ. №17 21.11.82  
ИЗМ. №18 21.11.82  
ИЗМ. №19 21.11.82  
ИЗМ. №20 21.11.82

ИЗМ. №1 21.11.82  
ИЗМ. №2 21.11.82  
ИЗМ. №3 21.11.82  
ИЗМ. №4 21.11.82  
ИЗМ. №5 21.11.82  
ИЗМ. №6 21.11.82  
ИЗМ. №7 21.11.82  
ИЗМ. №8 21.11.82  
ИЗМ. №9 21.11.82  
ИЗМ. №10 21.11.82  
ИЗМ. №11 21.11.82  
ИЗМ. №12 21.11.82  
ИЗМ. №13 21.11.82  
ИЗМ. №14 21.11.82  
ИЗМ. №15 21.11.82  
ИЗМ. №16 21.11.82  
ИЗМ. №17 21.11.82  
ИЗМ. №18 21.11.82  
ИЗМ. №19 21.11.82  
ИЗМ. №20 21.11.82

Лист 6.1 1.5

Итого	Полов. и др.	Всего	Итого	Полов. и др.	Всего	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							Документация		
22						АБГО45.140СБ	Сборочный чертеж		
							Детали		
12	1					АБГО45.141	Шкив	1	
11	2					АБГО45.142	Втулка	1	
11	3					АБГО45.143	Крышка	1	
12	4					АБГО45.144	Вал	1	
11	5					АБГО45.145	Прокладка	1	
	6					-01	Прокладка	1	
	7					-02	Прокладка	1	
11	8					АБГО45.146	Втулка	1	
22	9					АБГО45.147	Корпус	1	
11	10					АБГО45.148	Крышка	1	
11	11					АБГО45.149	Плянка стопорная	3	
	12					-01	Плянка стопорная	3	
							Стандартные изделия		
	13						Болт М10х30.36.015		
							ГОСТ 7798-70	12	
	14						Гайка М48.4.015		
							ГОСТ 5918-73	2	
	15						Кольцо СП-93-74-7		
							ГОСТ 6308-71	1	

АБГО45.140

Узел подшипниковый

ИПТ. БИСТ  
УЛТ. 7  
ГОССТ  
САИТ

Итого Полов. и др. Всего Итого Полов. и др. Всего  
22 10 32 11 2 13

ИЗЛ. ИСП. № докум. Подп. Дата  
Рязань МЕДНОВА М.И. 1976  
Проект БРУКОВА Г.И. 6.81  
Рис. ГРИН ФРАДКИН В.И. 11.77  
Н. контр. МЕРЗЛЯКОВА В.И. 12.77  
Угв. Спиряк В.С. 12.82

Итого	Полов. и др.	Всего	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МАНЖЕТА 1-55x80-1		
				ГОСТ 8752-79	2	
				Подшипник 60312		
				ГОСТ 7242-70	3	
				Подшипник 8311		
				ГОСТ 6874-75	1	
				Шайба 48.01.016		
				ГОСТ 11371-78	2	
				Шплинт 8x120-001		
				ГОСТ 397-79	2	
				Шпонка 16x10x80		
				ГОСТ 23360-78	1	
				Шпонка 14x9x120		
				ГОСТ 23360-78	1	

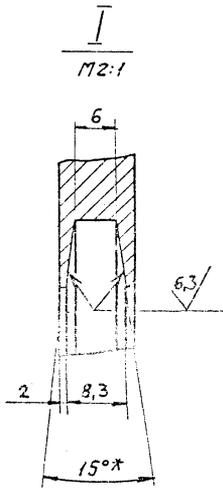
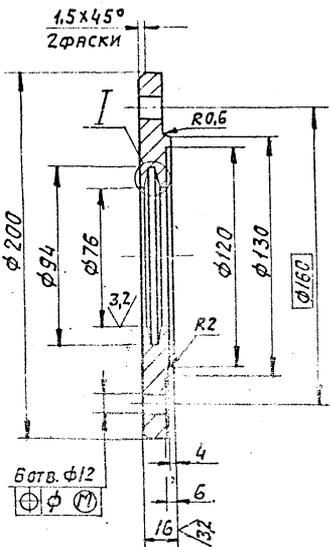
АБГО45.140

Итого Полов. и др. Всего Итого Полов. и др. Всего  
22 10 32 11 2 13

Серия 5.804-15 Выпуск 1-5

А6Г045.143

125/11



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.143

Крышка

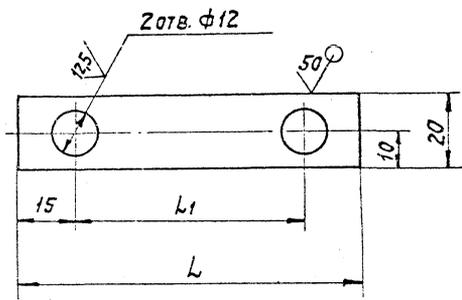
Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Всего
1	2,65	1
Лист	Масса	Всего
1	2,65	1

Копировать не

А6Г045.149

125/11



Обозначение	L, мм	L1, мм	Масса, кг
А6Г045.149	90	60	0,0017
-01	110	80	0,0021

- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.149

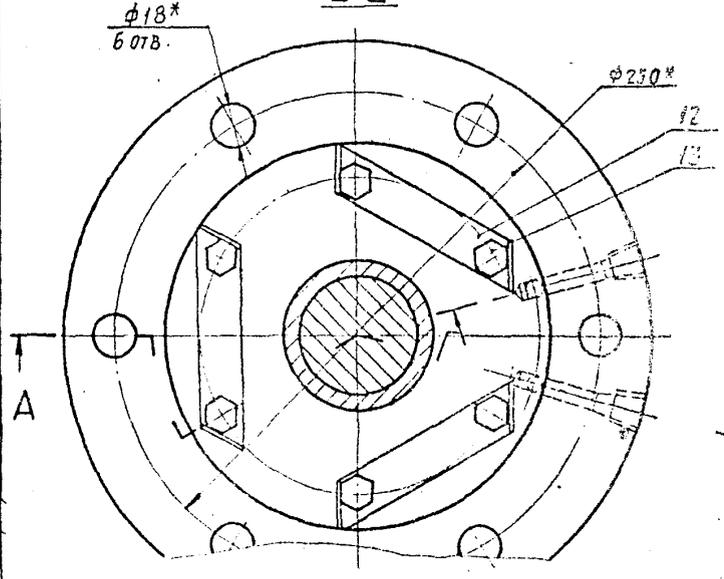
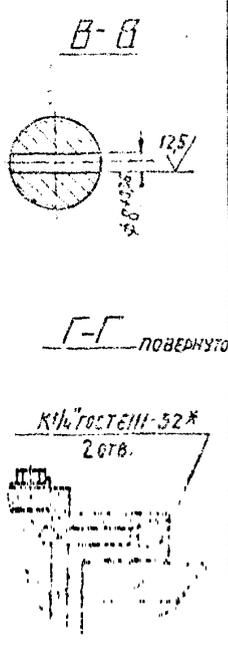
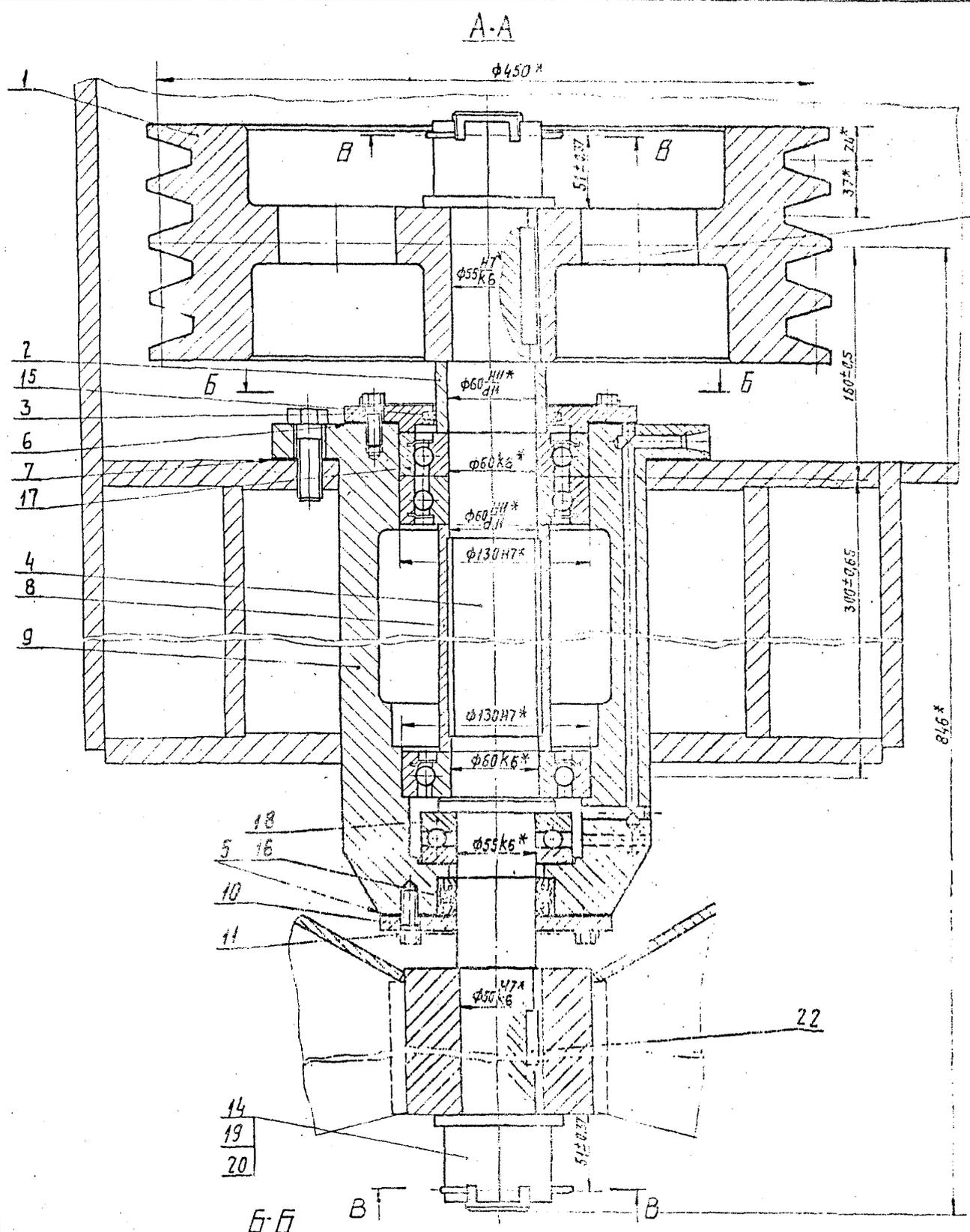
Пластина стопорная.

Лист 5 из 2 ГОСТ 19908-74

Лист	Масса	Всего
1	—	—
Лист	Масса	Всего
1	—	—

Копировать не

АБГО45.140СБ



1\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯДОК.  
 2. Перед сборкой внутреннюю полость корпуса (поз.9) и крышек (поз.3; 10) промыть керосином, отверстия для смазки продуть воздухом.

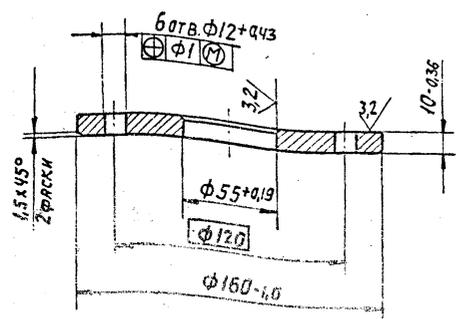
СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-5

УТВЕРЖДЕНО ПОДПИСАНЫ  
 22.01.82

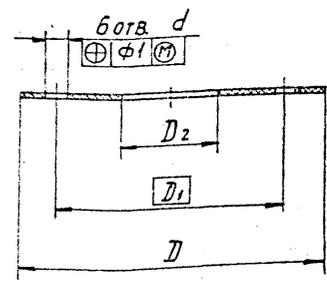
		АБГО45.140СБ		36	
		Узел ПОДШИПНИКОВЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		ЛИТ	МАШТ
				М	214 1:2
				САНТЕХПРОЕКТ 1 ИЮНЯ 1982	

А6Г045.148

125 (V)



А6Г045.145



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	D	D1	D2	d	
А6Г045.145	160	120	55	12	0,031
- 01	200	160	130	12	0,031
- 02	300	250	210	18	0,062

Неуказанные предельные отклонения размеров: +tz; -tz

Имя, Фамилия, Отчество, Должность, Место работы, Дата

Имя	Фамилия	Отчество	Должность	Место работы	Дата
Имя	Фамилия	Отчество	Должность	Место работы	Дата

А6Г045.148

Крышка

Лист	Масса	Число
И	0,87	1:2

Ст. 3 ГОСТ 330-71

Калужская обл.

Имя, Фамилия, Отчество, Должность, Место работы, Дата

Имя	Фамилия	Отчество	Должность	Место работы	Дата
Имя	Фамилия	Отчество	Должность	Место работы	Дата

А6Г045.145

Прокладка

Лист	Масса	Число
И	См. табл.	-

Латунь ПМ5, ГОСТ 48180

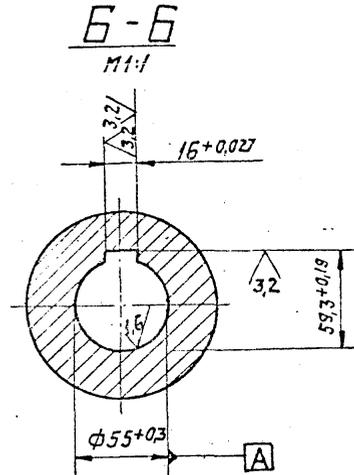
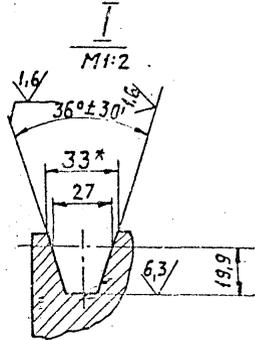
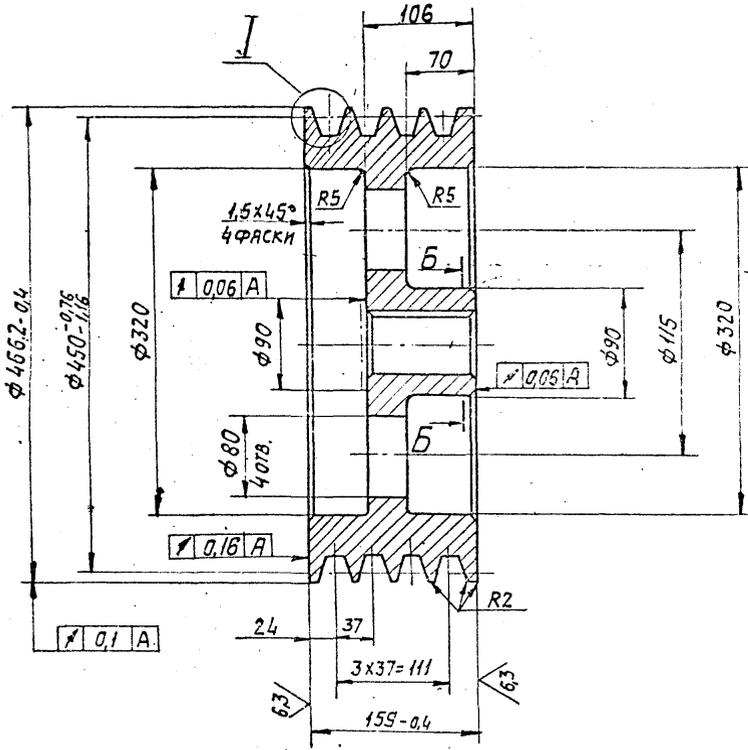
Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Москва  
Роспат

АБГО45.141

Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

ИЗДАНИЕ ПОР. НА ВРХ 22.51  
 03.07.1982  
 ПОР. НА ВРХ 2.11.82  
 03.07.1982  
 ПОР. НА ВРХ 2.11.82  
 03.07.1982  
 ПОР. НА ВРХ 2.11.82  
 03.07.1982



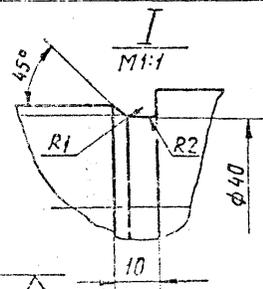
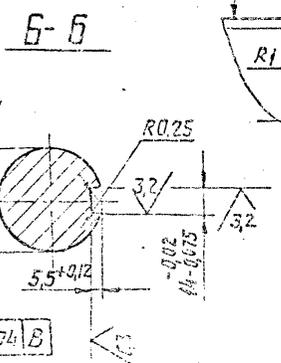
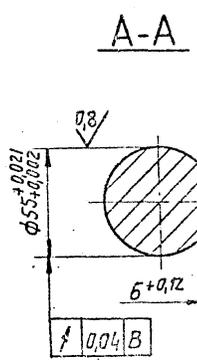
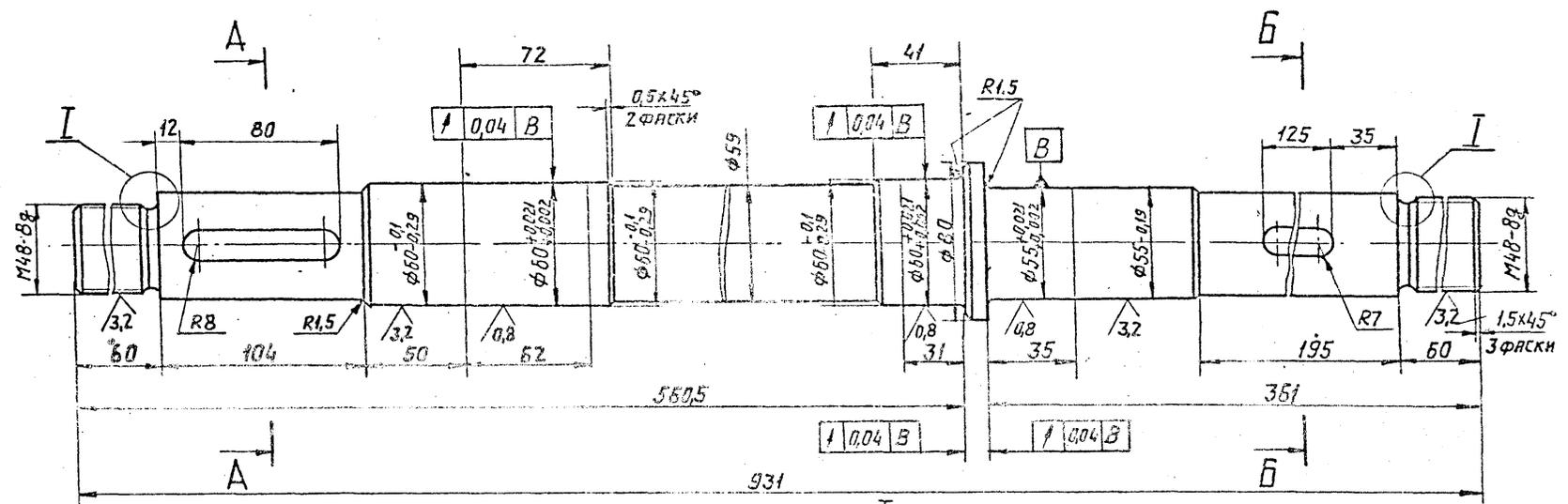
12.5/ (✓)

1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
3. Биение конусной рабочей поверхности канавки шкива на диаметре  $450 \pm 0.16$  измеренное перпендикулярно образующей конуса, не более 0,67 мм.
4. Допускаемый дисбаланс 3 г.м.
5. Остальные технические требования, правила приемки, методы испытания по ГОСТ 20898-75.

АБГО45.141				ЛИТ.	МАССА	КРАС.
И	И	И	И	И	11,6	1:4
ШКИВ				ЛИСТ МАШИНЫ		
Ст. 3 ГОСТ 300-71				ГОСТРОЙ СССР		
САИТЕХПРОЕКТ				САИТЕХПРОЕКТ		
Калининград. З. А.				САИТЕХПРОЕКТ		

АБГ045.144

125/125



1. HRC 40...45.  
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
 РАЗМЕРОВ:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

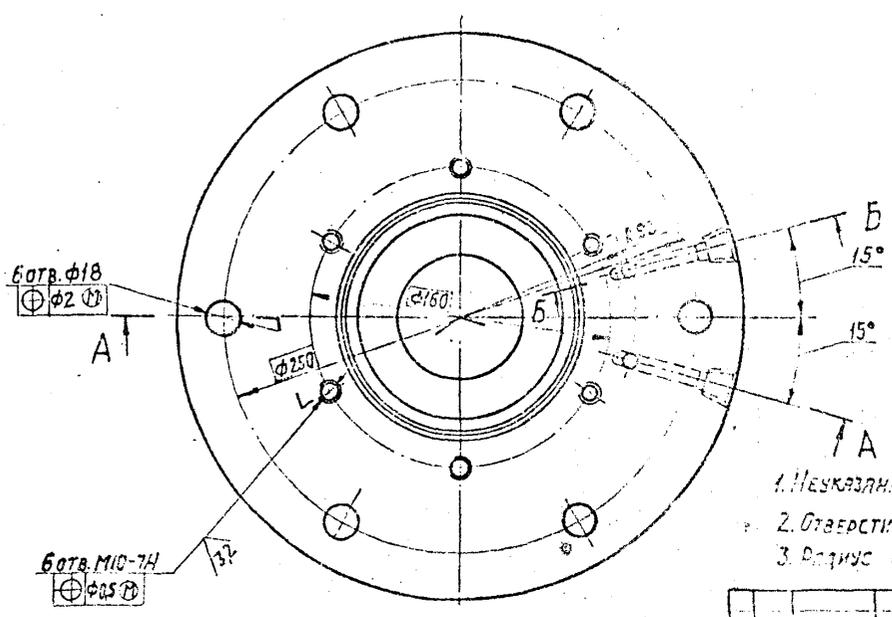
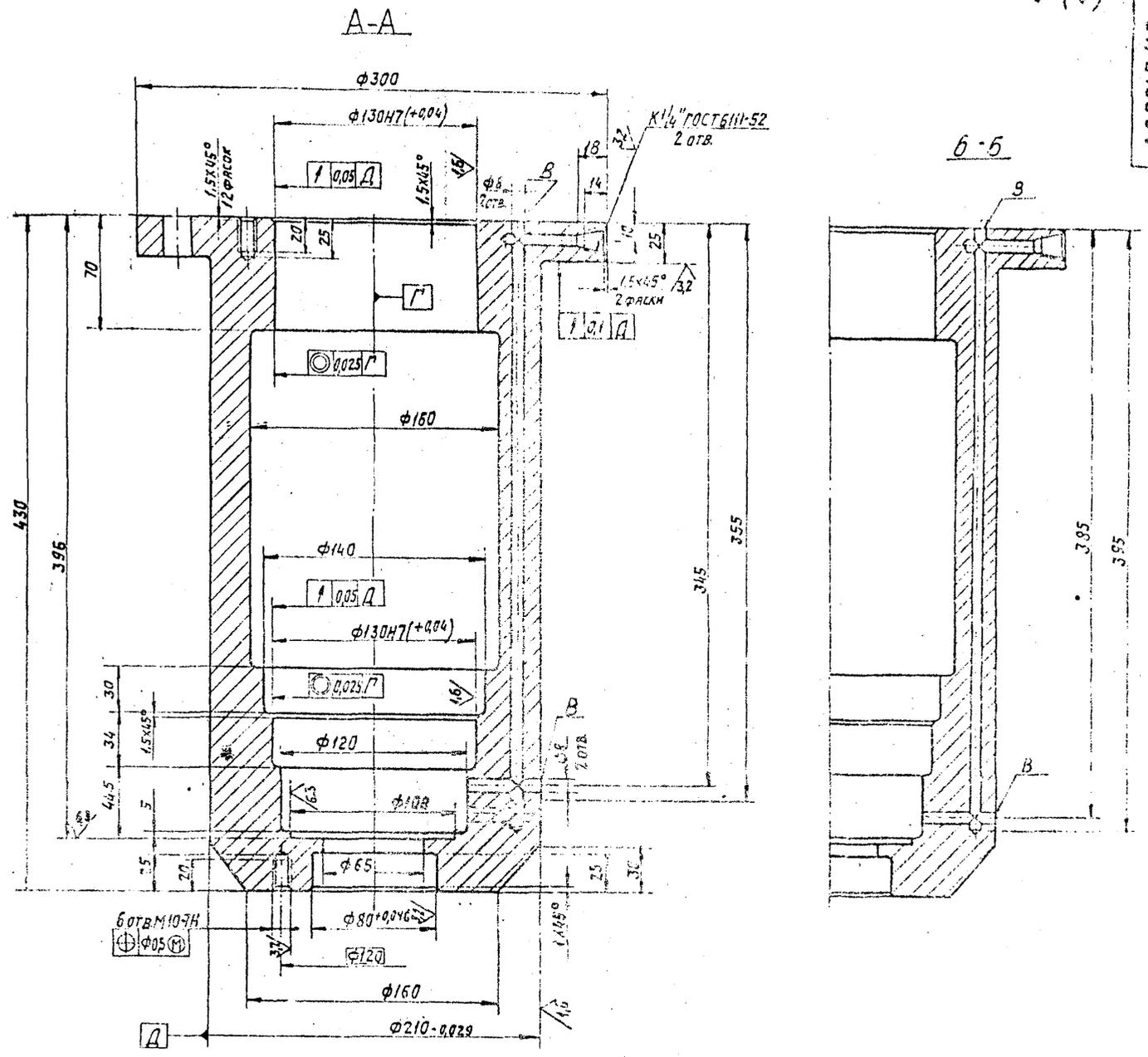
№18.1/0000  
 22.54  
 ПОДР. И.Д.Р.Т.А  
 03.01.1982  
 ШАНХ.ИИВ.И.О.И.С.О.И.  
 ПОДР. И.Д.Р.Т.А  
 2.11.82

				АБГ045.144	
ИЗДАНИЕ	№ ЧЕРТЕЖА	КОЛ-ВО	ЛИСТ	ЛИТ.	МАССА
				И	17.9
ПРОД. ЗАКАЗА	ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И	1:2
ДИСТ. ЗАКАЗА	ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И	1:2
Вал					
Сталь 45 ГОСТ 1050-74					
				ГОСТ 1050-74	



✓ (✓)

А6Г045.147



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Отверстия в местах В затушевать.
3. Радиус скруглений 2,5 мм.

39

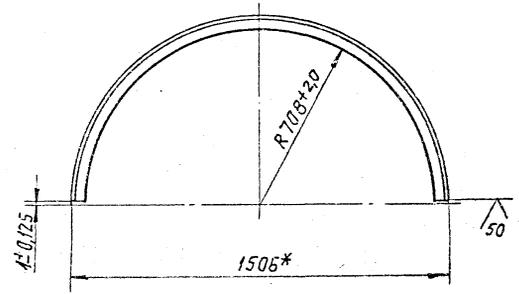
СЕРИЯ 5.004-15 ВЫПУСК 4-5

ИЗДАНИЕ 0001 (0002) ИЛЛ. № 0178 (0001) ИЛЛ. № 0179 (0001) ИЛЛ. № 0180 (0001) ИЛЛ. № 0181 (0001) ИЛЛ. № 0182 (0001) 2257 2-11-82

А6Г045.147		ИЛЛ. № 0178	ИЛЛ. № 0179	ИЛЛ. № 0180	ИЛЛ. № 0181	ИЛЛ. № 0182
Карпус.		1	1	1	1	1
Ст. 3 ГОСТ 350-71		60.2		12		
		ИЗДАНИЕ 0001		РАСЧЕТ. СЕР.		САПР. ПРОЕКТ

АБГО45.163

✓(✓)



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ. ПОСЛЕД. ПОЛ. ИЗМ. В ДТБ СЭП. ИЛИ В ДТБ ИЛИ В ДТБ

2261 2.11.82

АБГО45.163		1/50	
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМ.	ЛИСТ
И	6,35	И	1/15
Полукольцо		ЛИСТ ЛИСТОВ!	
Углов. Б-45х165 ГОСТ 6597-72		ГОССТРОИ СССР	
С-30х100х335-79.		САНТЕХПРОЕКТ	
		С. МОСКВА	

ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			АБГО45.160	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		АБГО45.161	КАНУС	1	
И	2		АБГО45.162	ОБЕЧАЙКА	1	
И	3		АБГО45.163	ПОЛУКОЛЬЦО	2	
И	4		АБГО45.164	СКОБА	4	
И	5		АБГО45.165	РЕБРО	6	

АБГО45.160

Патрубок  
Телескопический

ИЗМ. ПОСЛЕД. ПОЛ. ИЗМ. В ДТБ СЭП. ИЛИ В ДТБ ИЛИ В ДТБ

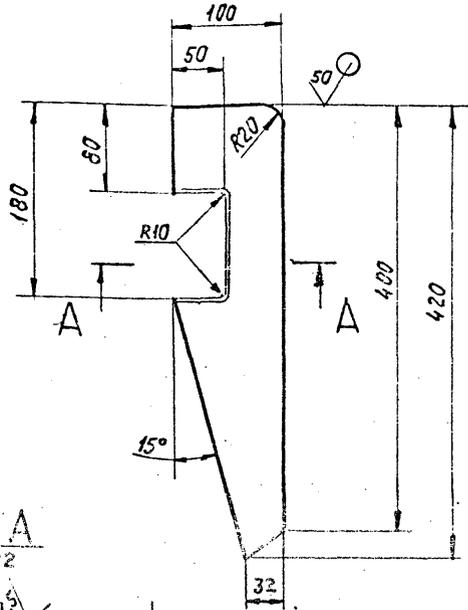
2261 2.11.82

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМ.	ЛИСТ
И	6,35	И	1/15

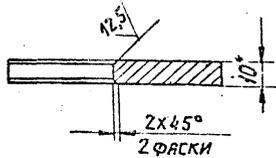
Углов. Б-45х165 ГОСТ 6597-72  
С-30х100х335-79.

АБГО45.164

(1/1)



A-A  
M:2



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$ .

АБГО45.164

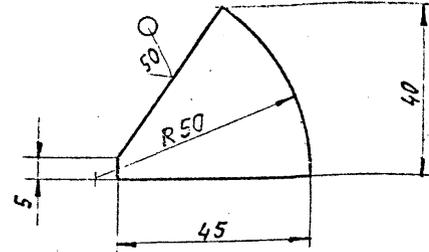
СКББА

Лист 510.0 ГОСТ 19903-74  
Лист 6 СТЗ ГОСТ 14877-75

Копировал: В.И.

АБГО45.165

(1/1)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$ .

АБГО45.165

40a

РЕБРО

Лист 510.0 ГОСТ 19903-74  
Лист 6 СТЗ ГОСТ 14877-75

ЛИСТ ТИССА МРСШТ

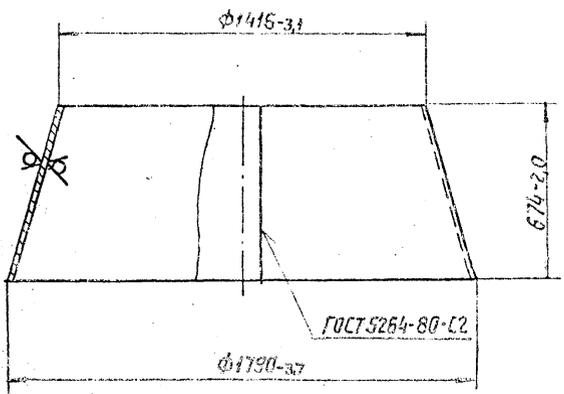
И 0,17 1:1

ЛИСТ ЛИСОВУ

КОСТРОЙ СССР  
САЙТЕНПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
ФОРМАТ: И

АБГ045.161

50/√(✓)



ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДИП. ВЗРМ. АБГ045.161.0000. ИЛИ ДИП. 21182

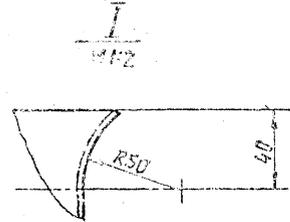
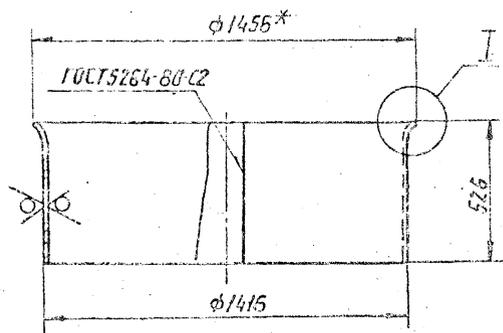
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр. Брукова	См. лист 6.1		
Рук. Пр. Фрадкин	6.8		
Н.Контр. Чтв.	Червокова		

АБГ045.161		Лист	108	1-1
Конус		Лист	108	1-1
Лист		Б.4.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 1453-74		

Копирован

АБГ045.162

50/√(✓)



ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДИП. ВЗРМ. АБГ045.162.0000. ИЛИ ДИП. 21182

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр. Брукова	См. лист 6.1		
Рук. Пр. Фрадкин	6.8		
Н.Контр. Чтв.	Червокова		

АБГ045.162		Лист	74,7	1-15
Обечайка		Лист	74,7	1-15
Лист		Б.4.0 ГОСТ 19903-74 В.4.0 ГОСТ 14637-79		

САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

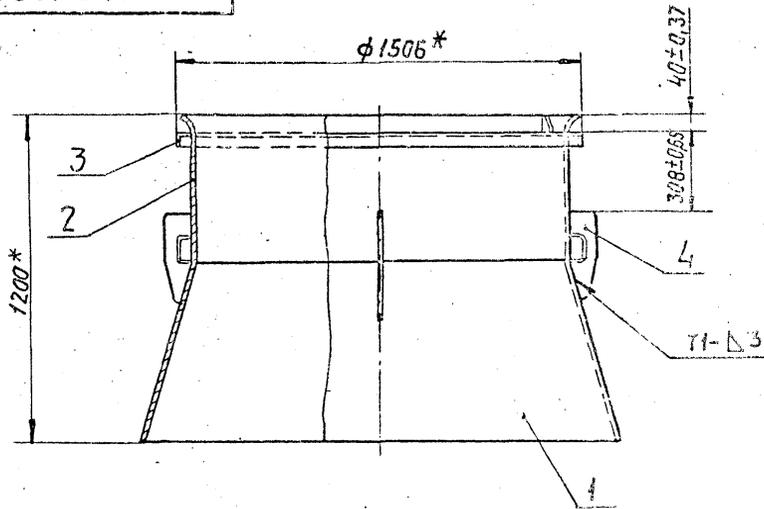
- 1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРЫСЬК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $-t_z, \pm \frac{t_z}{2}$

AS1045.160CB

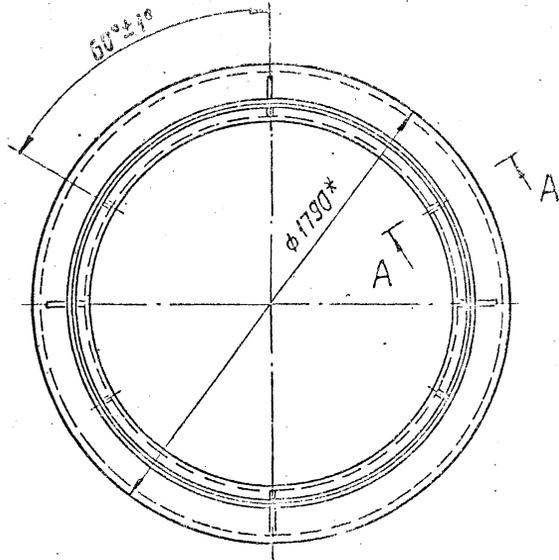
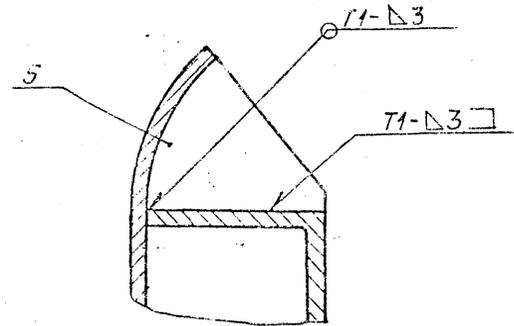
Выпуск 1-5

Черт. 5.904-15

2262. 2.11.82



A-A ПОВЕРХНО  
1:1

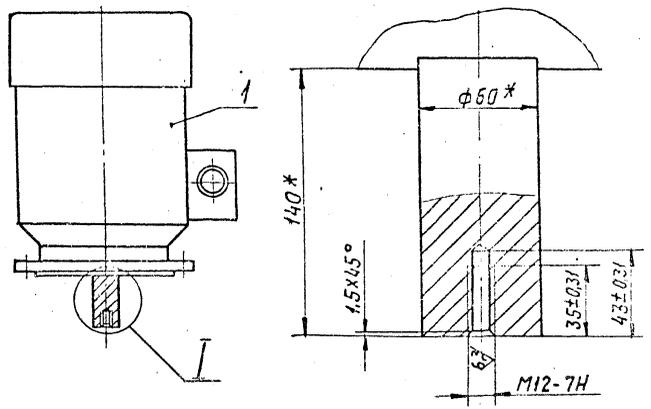


- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

				AS1045.160CB			
				Патрубок Телескопический. Сборочный чертёж			
				ЛИСТ 1 из 1			
				И 205 115			
				ГОСТ 1045-80 СНУЧЕРПРОЕКТ Б.И.С.С.С.			

А6Г045.150

I  
M12



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ. ИСП. ДИСТ. Ж. ДАТА  
2009 2.11.82  
ИЗМ. ИСП. ДИСТ. Ж. ДАТА  
2009 2.11.82

СЕРИЯ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		1		ЭЛЕКТРОДИГАТЕЛЬ 4А 200МБУЗ исп. М302 N=22кВт ГОСТ19523-74	1	
<b>А6Г045.150</b>						
ИЗМ. ИСП. ДИСТ. Ж. ДАТА	ИЗМ. ИСП. ДИСТ. Ж. ДАТА	ИЗМ. ИСП. ДИСТ. Ж. ДАТА				
2009	2.11.82			ЭЛЕКТРОДИГАТЕЛЬ	275	140

ИЗМ. ИСП. ДИСТ. Ж. ДАТА  
2009 2.11.82  
ИЗМ. ИСП. ДИСТ. Ж. ДАТА  
2009 2.11.82

ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		12	А6Г045.170СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		А6Г045.171	ОБЕЧАЙКА	1	
И	2		А6Г045.172	ФЛАНЕЦ	1	
И	3		А6Г045.173	ЗАХВАТ	4	
И	4		А6Г045.174	УШКО	8	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		5		СЛАНТ М10х30.36.016 ГОСТ 7728-70	4	
		6		ГАЙКА М10.4.016 ГОСТ 5915-70	4	
		7		ШАЙБА 10.01.15 ГОСТ 11371-78	4	
<b>А6Г045.170</b>						
ИЗМ. ИСП. ДИСТ. Ж. ДАТА	ИЗМ. ИСП. ДИСТ. Ж. ДАТА	ИЗМ. ИСП. ДИСТ. Ж. ДАТА				
2009	2.11.82			ЭЛЕКТРОДИГАТЕЛЬ	275	140

ВЗОРУЮЩИЙ

ДИСТ. ИСП. ДИСТ. Ж. ДАТА  
ГОССТАИЛ СССС  
САНТЕХПРОЕКТ  
В МОСКВЕ

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			АБГО45.180СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		АБГО45.181	НИППЕЛЬ	2	
11	2		АБГО45.182	НАКИДНАЯ ГАЙКА	2	
11	3		АБГО45.183	ТРУБА	4	

11	1	АБГО45.181	НИППЕЛЬ	2	
11	2	АБГО45.182	НАКИДНАЯ ГАЙКА	2	
11	3	АБГО45.183	ТРУБА	4	

АБГО45.180

Маслопрораб

Копировать

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			АБГО45.190СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		АБГО45.181	НИППЕЛЬ	2	
11	2		АБГО45.182	НАКИДНАЯ ГАЙКА	2	
11	3		АБГО45.191	ТРУБА	4	

Копировать

11	1	АБГО45.181	НИППЕЛЬ	2	
11	2	АБГО45.182	НАКИДНАЯ ГАЙКА	2	
11	3	АБГО45.191	ТРУБА	4	

АБГО45.190

Маслопрораб

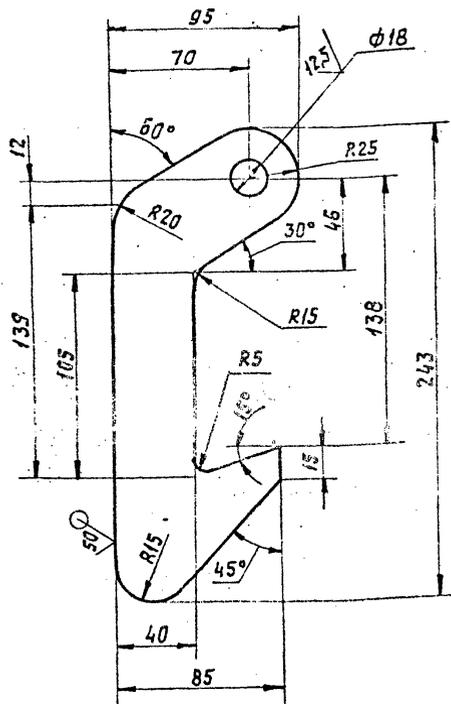
Лит. Инст. Инстит  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

СЭВДИТ. 11

42a

А6Г045.173

✓✓



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.173

Захват

ЛИСТ ВИСИМ ЛИСТОВ

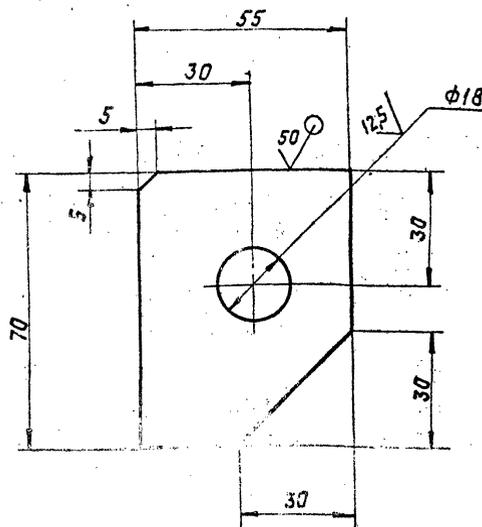
И 0,8 1:2

Лист 56,0 ГОСТ 19903-74  
В СЗ ГОСТ 14637-79

Копировать

А6Г045.174

✓✓



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.174

43

Ушко

ЛИСТ ВИСИМ ЛИСТОВ

И 0,2 1:1

Лист 56,0 ГОСТ 19903-74  
В СЗ ГОСТ 14637-79

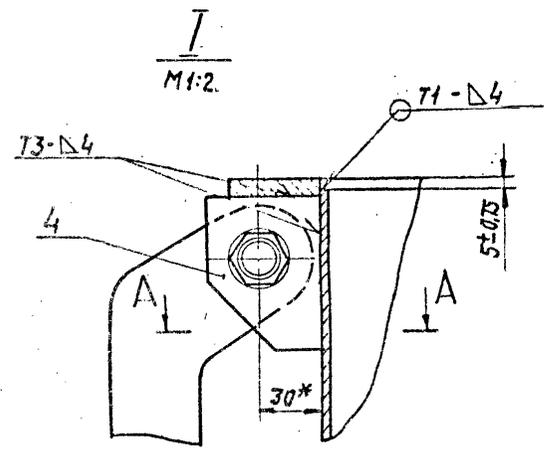
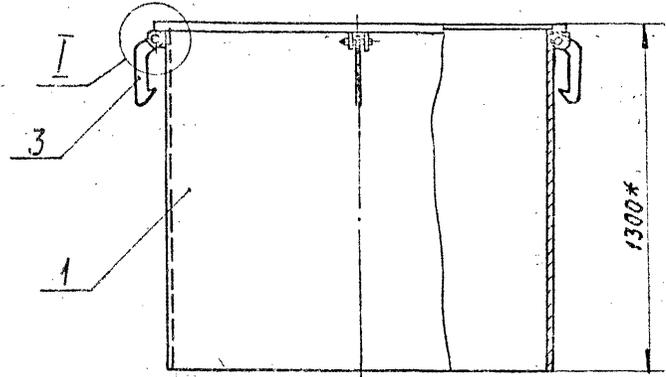
Листов /  
госстрой СССР  
СНТЭКПРОЕКТ  
Москва  
ФОРМАТ И

АБГО45.170СБ

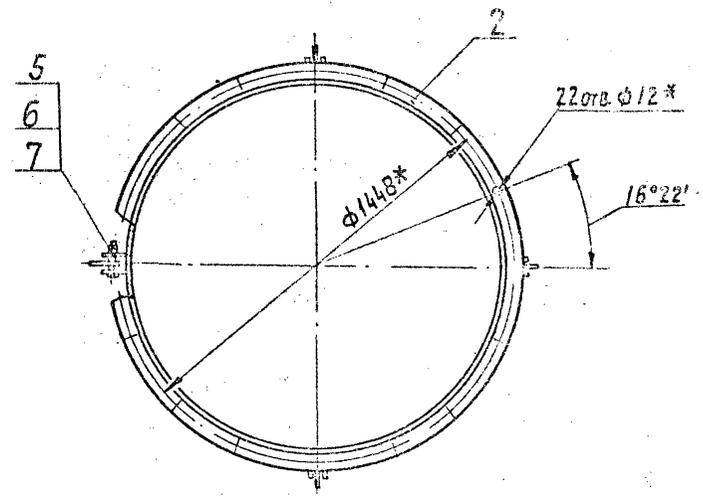
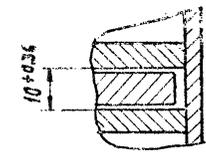
Листок 1-5

Число 2, 2010-15

2060  
Сварка 2.11.82



A-A

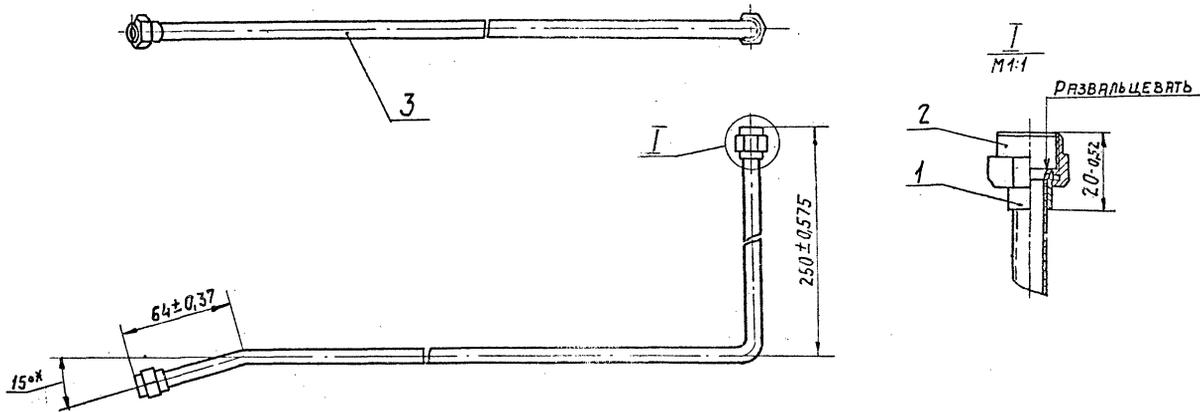


- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				АБГО45.170СБ		43а
				Воздуховод.		Лист
				Сборочный чертёж		Масса
						1:15
						Лист
						Листов
						ГОСТ 21.101-85
						САНТЕХПРОЕКТ
						г. Москва
						1000 ММ × 1200 ММ

Копирован: 3 в.

АБГ045.180 СБ



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

Ц4

2275  
 2.11.82  
 Директор  
 Главный конструктор  
 Главный инженер  
 Главный технолог  
 Главный механик  
 Главный электрик  
 Главный экономист

				АБГ045.180 СБ			ЛИТ. УЛАСО. УЛАСУТ		
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Маслопровод Сборочный чертёж			И	27	1:2
РАЗРАБОТКА	МЕДИОД						ЛИСТОВ		
ПРОВ.	БЕЛОВА						ГОССТРОЙ ССР		
РЕК. ГЛАВ. КОНСТРУКТОРА							АНТЕПРОЕКТ		
ПО СОБ. КОНСТРУКТОРА							г. Насквй		
И. КОНТРОЛЬЩИК							ФОРМАТ А2		
УТВ.	СЛОНЕК								

Копировать

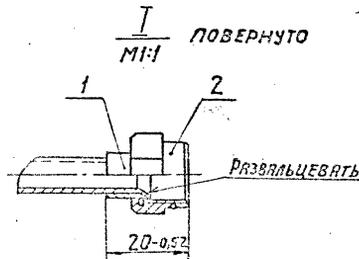
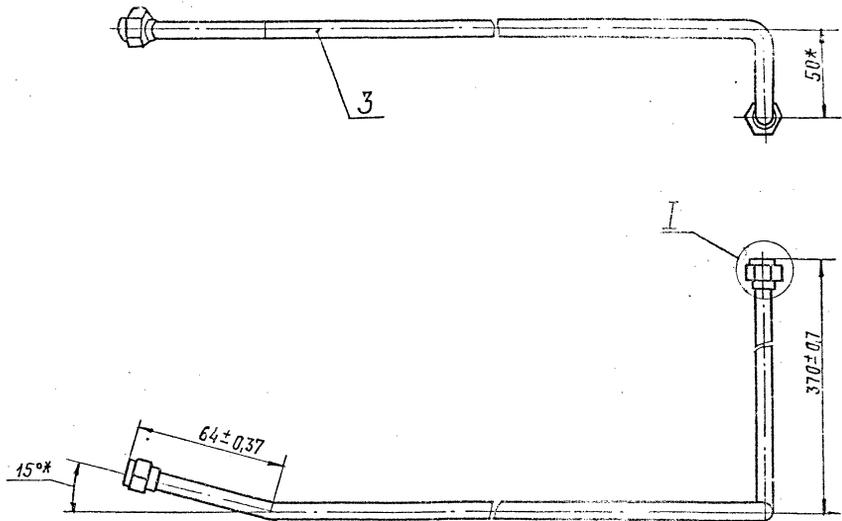
АБГ045.190СБ

Вулкан 1-5

ВЕРН 9.904-15

ВЕРН 9.904-15

2290



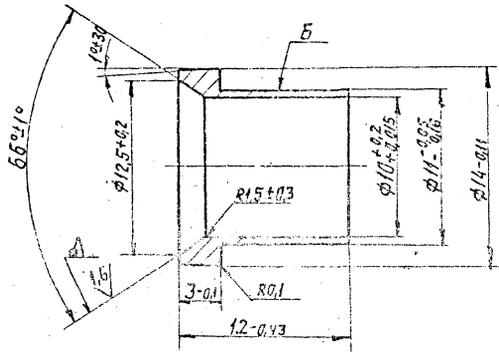
\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЧ40

		АБГ045.190СБ	
		Маслопровод.	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ЛИТ.	МАСШ.	РАСП.	РАСП.
И	032	1:2	
ГОСТРОЙ СССР		САНТЕХПРОЕКТ	
МОСКВА		ФОРМАТ: А7	

А6Г045.181

6.3 (✓)



БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ А ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ  
Б НЕ БОЛЕЕ 0,05 ММ

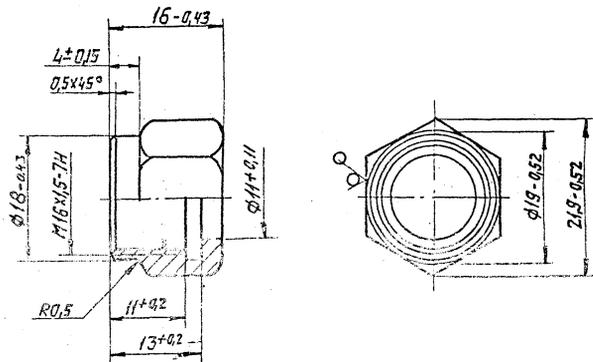
А6Г045.181

Ниппель

Сталь 20 ГОСТ1050-71

А6Г045.182

6.3 (✓)



45

А6Г045.182

Гликер накидная

ЛИТ.	МАСШ.	УМШТ.
И	2:1	2:1

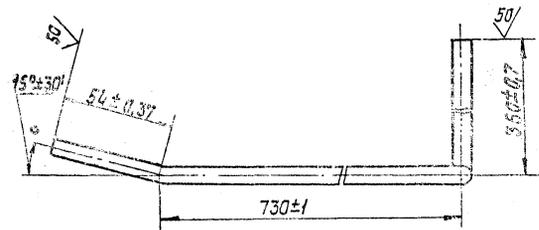
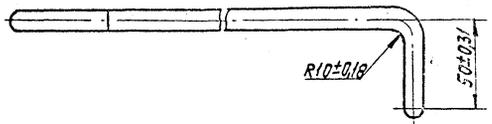
ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГОСТ 2679-62  
ГОСТ 1031-75  
ГОСТ 2679-62  
ГОСТ 1031-75

ВЫПУСК 1-5

ЛЕНА 5504-15

А6Г045.191

(N/A)



А6Г045.191

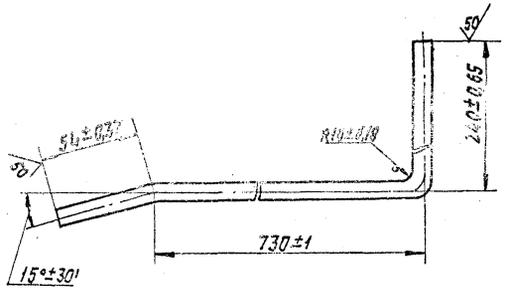
ИЛЕТ	МАРКУС	ПОЛ	ДАТА
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27

ТРУБА	И	Q235	1:2
ТРУБА 10x163			
ГОСТ 494-76			

КОМПЬЮТЕРНОЕ ЧИСЛОВОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

А6Г045.183

(N/A)



А6Г045.183

ИЛЕТ	МАРКУС	ПОЛ	ДАТА
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27

ТРУБА	И	Q26	1:2
ТРУБА 10x163			
ГОСТ 494-76			

КОМПЬЮТЕРНОЕ ЧИСЛОВОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

450

ЛИСТ ЧИСТОВ /  
ГОСТРОЙ ССР  
СПИТЕХПРОЕКТ  
0.102597