

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5. 904-16

АГРЕГАТЫ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЕ  
ДЛЯ ПОДВИЖНЫХ УКРЫТИЙ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00561-02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-16

АГРЕГАТЫ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЕ  
ДЛЯ ПОДВИЖНЫХ УКРЫТИЙ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
САНТЕХПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Шиллер Ю И*

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Сливак В А*

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

С 15 ИЮНЯ 1982 г.

ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР

ПРИКАЗ № 35

ОТ 8 ИЮНЯ 1982 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
	СОДЕРЖАНИЕ	2
АБГО63 000ТО	АГРЕГАТЫ ПИЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЕ ДЛЯ ПОДВИЖНЫХ УКРЫТИЙ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3,4,5
АБГО63 008	ГАЙКА	6
АБГО63 000	АГРЕГАТЫ ПИЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЕ ДЛЯ ПОДВИЖНЫХ УКРЫТИЙ	6,7,8
АБГО63 000 СБ	АГРЕГАТЫ ПИЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЕ ДЛЯ ПОДВИЖНЫХ УКРЫТИЙ	9,10
АБГО63 004	ПРОКЛАДКА	11
АБГО63 005	ГАЙКА	11
АБГО63.006	ШАЙБА	13
АБГО63 009	КОРПУС	13
АБГО63.002	СЕТКА	12
АБГО63.010	ЦИЛИНДР ВЕРХНИЙ	14
АБГО63.010СБ	ЦИЛИНДР ВЕРХНИЙ	15
АБГО63 015	Ось	16
АБГО63 016	Ушко	16
АБГО63 017	Ушко	17
АБГО63 023	РЕБРО	17
АБГО63 020	ЦИЛИНДР В СБОРЕ	18
АБГО63 020СБ	ЦИЛИНДР В СБОРЕ	19
АБГО63 021	ФЛАНЕЦ	20
АБГО63 022	ЦИЛИНДР	21
АБГО63 024	БОБЫШКА	22
АБГО63 030	ЛЮК	23
АБГО63 030СБ	ЛЮК	24
АБГО63 029	ЛИСТ	25
АБГО63 031	ПРОКЛАДКА	26
АБГО63 032	ПЕТЛЯ	26
АБГО63 033	ПЕТЛЯ	27
АБГО63 034	РАМКА	27
АБГО63 037	ПРОКЛАДКА	28
АБГО63 040	ЦИЛИНДР СРЕДНИЙ	28,29
АБГО63 040СБ	ЦИЛИНДР СРЕДНИЙ	30
АБГО63 050	ЦИЛИНДР В СБОРЕ	31
АБГО63 050СБ	ЦИЛИНДР В СБОРЕ	32
АБГО63 039	ЦИЛИНДР	33
АБГО63 041	РЕБРО	33
АБГО63 042	НАКЛАДКА	34
АБГО63 045	КРЫШКА	34
АБГО63 044	ЦИЛИНДР	35
АБГО63 060	ЦИЛИНДР ВНУТРЕННИЙ	35
АБГО63 060СБ	ЦИЛИНДР ВНУТРЕННИЙ	36
АБГО63 070	ТРУБКА В СБОРЕ	37
АБГО63 070СБ	ТРУБКА В СБОРЕ	37
АБГО63 047	ТРУБКА	38
АБГО63.048	ТРУБКА	38
АБГО63 051	КРЫШКА	39
АБГО63 080	ЦИЛИНДР НИЖНИЙ	39
АБГО63 080СБ	ЦИЛИНДР НИЖНИЙ	40
АБГО63 058	ПАТРУБОК	41
АБГО63 059	НИПЕЛЬ	41
АБГО63 090	ЦИЛИНДР В СБОРЕ	42

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
АБГО63 090СБ	ЦИЛИНДР В СБОРЕ	43
АБГО63 052	ПРОКЛАДКА	44
АБГО63 061	ТРУБА	44
АБГО63 057	ФЛАНЕЦ	45
АБГО63 055	КОПУС	45
АБГО63.054	ЦИЛИНДР	46
АБГО63 058	КОПУС НИЖНИЙ	46
АБГО63 003	НИПЕЛЬ	47
АБГО63 100	СЕТКА	47
АБГО63 063	СЕТКА	48
АБГО63 100СБ	СЕТКА	49
АБГО63 066	КОЛЬЦО	50
АБГО63 110	ПРИВОД	50,51
АБГО63 110СБ	ПРИВОД	52
АБГО63 069	РЕБРО	53
АБГО63 073	РЕБРО	53
АБГО63 120	КОЛЕСО РАБОЧЕЕ	54
АБГО63 120СБ	КОЛЕСО РАБОЧЕЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	55
АБГО63 072	ЛОПАТКА	57
АБГО63 071	ВТУЛКА	56
АБГО63 130	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	58
АБГО63.130СБ	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	58
АБГО63 067	ФЛАНЕЦ	59
АБГО63 068	ФЛАНЕЦ	60
АБГО63 026	НИПЕЛЬ	61
АБГО63.140	КОЖУХ	62
АБГО63 140СБ	КОЖУХ	62
АБГО63 075	КОЖУХ	63
АБГО63 077	ЛАПА	64
АБГО63 150	ШЛАНГ	64
АБГО63 150СБ	ШЛАНГ	65
АБГО63 082	ШПАНТ	66
АБГО63.083	Ушко	66
АБГО63 079	ШТУЦЕР	67
АБГО63 076	ДНО	67
АБГО63 160	ШТУЦЕР	68
АБГО63.160СБ	ШТУЦЕР	68
АБГО63 088	ГАЙКА	69
АБГО63.025	ТРУБА	70
АБГО63.087	ТРУБА	70
АБГО63 001	ПРОКЛАДКА	71
АБГО63 011	ХОМУТ	71

СЕРИЯ 5.904-16 ВЫПУСК 1

24.09.94г. 3.11.98

5.904-16 вып. 1

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи пылеулавливающих агрегатов для подвижных укрытий с №3,15 по №4,5.

Технические характеристики, данные для подбора, указания по монтажу и эксплуатации приведены в выпуске 0.

Пылеулавливающие агрегаты предназначены для обеспыливания подвижного технологического оборудования, например, сбрасывающих и раздаточных тележек ленточных конвейеров, транспортирующих холодные, горячие (до 100°С) или лающие сыпучие материалы, и могут быть использованы при очистке воздуха от пыли четвертого класса опасности при начальной его запыленности до 2000 мг/м<sup>3</sup>.

Пылеулавливающий агрегат представляет собой три последовательно установленных ступени очистки воздуха от пыли: пленочный циклон, пылеуловитель инерционно-ударного действия и в качестве третьей (последней) ступени очистки используется псевдосжиженный слой шаровой насадки, которая работает одновременно и как каплеуловитель.

Пылеулавливающий агрегат представляет собой аппарат коническо-цилин-

А6Г063.000.70

ВЗРЯК ИВВ. № ИВВ.М.9867. Число листов 3

ИЗМЕНИТ	№ ДОКУМ.	ПОЯВЛ.	ДАТА
ВЗРЯК	ИВАТЛАН	1	11.82
ДУР.Г.	ИВАТЛАН	1	11.82
УЛ. СПЕЦ.	ВАННЕРБ	1	11.82
УЛ. КАНТ.	МЕРЗАКОВ	1	11.82
УЛ.	СЛЫВАК	1	11.82

Агрегаты пылеулавливающие для подвижных укрытий.  
 Техническое описание  
 ДИТ Листы листов 1 6  
 ГОССТРОИ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ. Б.М. ФОРМАТ А4

дрической формы с конфузуром, через который всасывается запыленный воздух, вентиляторным колесом, закрепленным на вертикальном валу электродвигателя и помещенным в цилиндрический кожух. В верхнюю часть кожуха подается вода. Колесо вентилятора с цилиндрическим кожухом размещены в фильтровальном устройстве, заполненном в нижней части водой до уровня переливного патрубка. В верхней части фильтровального устройства, в кольцевом объеме между его внутренней стенкой и наружной стенкой кожуха, ограниченной снизу опорной перфорированной тарелкой, а сверху сеткой, расположена насадка (слой зернистого материала).

В качестве насадки используются литые шары диаметром 25-36 мм плотностью 100-150 кг/м<sup>3</sup> из вспенивающегося полистирола либо полые шары той же плотности из целлулоида.

Электродвигатель закрыт защитным кожухом, который имеет окна для поступления из помещения воздуха на охлаждение двигателя.

Для периодического осмотра и очистки рабочего колеса на цилиндрическом кожухе агрегата предусмотрены легко открывающиеся герметичные люки.

Для спуска грязной воды из агрегата во время его ремонта или длитель-

А6Г063.000.70

ВЗРЯК ИВВ. № ИВВ.М.9867. Число листов 3

ИЗМЕНИТ	№ ДОКУМ.	ПОЯВЛ.	ДАТА
ВЗРЯК	ИВАТЛАН	1	11.82

КОПИРОВАЛ. Б.М. ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 5.904-16 ВЫПУСК 1

ной остановки в нижней части филь-  
тровального устройства... предусмотрен  
патрубок с запорной арматурой.

При включении электродвигателя  
агрегата через конфузор всасывается  
запылённый воздух. Проходя через рабо-  
чее колесо вентилятора, запылённый  
поток получает вращательное движе-  
ние и поступает в цилиндрический  
кожух. Вода, подаваемая на внутрен-  
нюю стенку кожуха, увлекается возду-  
хом во вращательно-поступательное дви-  
жение и покрывает поверхность кожуха  
тонкой плёнкой. Под действием  
центробежных сил часть пыли из воз-  
душного потока отжимается к смочен-  
ной поверхности кожуха и смывается  
в фильтровальное устройство. Здесь  
же достигается дополнительный эффект  
очистки за счёт интенсивной промывки  
воздуха водой.

Частично очищенный воздух посту-  
пает под опорную тарелку, переводит  
уложенный на ней слой легковесных шаров  
во взвешенное состояние и вовле-  
кает его в непрерывное циркуляционное  
движение в кольцевом объёме, ограничен-  
ном сверху сеткой. Это обеспечивает  
полное смачивание "кипящего" слоя  
впрысками воды, выносимой из фильтрово-  
ального устройства, и осаждение на поверх-  
ности шаровой насадки той части

пыли, которая не была уловлена в преды-  
дущих ступенях очистки агрегата. По  
мере накопления влаги на поверхности  
шаров, она в виде крупных капель вместе  
с уловленной пылью стекает в фильтрово-  
вальное устройство.

Воздух, очищенный от пыли и брызг  
воды, после прохождения псевдооживленного  
слоя выпускается в атмосферу поме-  
щения.

Шлам из агрегата удаляется через  
переливной патрубок.

При изготовлении агрегатов сле-  
дует руководствоваться следующими  
требованиями:

1. Заготовки из листового и фасонного  
проката должны быть очищены от загряз-  
нений, окисления, следов коррозии, заусенцев и  
других дефектов способом, не понижающим  
его прочность.
2. Заготовки следует править, а острые  
кромки притупить.
3. Гнутые детали из проката не  
должны иметь трещин, надрывов и короб-  
лений.
4. При вытяжке и вырубке деталей  
из листового проката в местах перетяга  
и по периметру вырубki не допускается  
утяжка металла свыше 1/3 его началь-  
ной толщины.
5. В случае коробления узлов при

Изм. № 0001 (дата и дата) 24.07  
Изм. № 0002 (дата и дата) 3.11.92  
Изм. № 0003 (дата и дата) 10.04.93

АБГОБЗ.000.ТО

Лист  
3

Копировал: ФА-

ФОРМАТ А4

Изм. № 0001 (дата и дата) 24.07  
Изм. № 0002 (дата и дата) 3.11.92  
Изм. № 0003 (дата и дата) 10.04.93

АБГОБЗ.000ТО

Лист  
4

Копировал: ФА-

ФОРМАТ А4

СВАРКЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ИХ ПРАВ-  
КУ ДО РАЗМЕРОВ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖАХ.

6. ЗАВАРКА ДЕФЕКТНЫХ УЧАСТКОВ  
СВАРНОГО ШВА ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ  
ТЕМ ЖЕ МЕТОДОМ И С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ  
ТЕХ ЖЕ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ, КОТО-  
РЫМИ ВЫПОЛНЯЛАСЬ СВАРКА ДАННОГО ШВА.

7. РЕЗЬБА ДОЛЖНА БЫТЬ ПОЛНОЙ, НЕ ИМЕТЬ  
ИСКАЖЁННОГО ПРОФИЛЯ. НА КОНЦАХ РЕЗЬБЫ  
ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАХОДНЫЕ ФАСКИ. НЕ ДОПУСКА-  
ЮТСЯ МЕСТНЫЕ СРЫВЫ РЕЗЬБЫ ОБЩЕЙ ПРО-  
ТЯЖЁННОСТИ БОЛЕЕ ПОЛОВИНЫ ВИТКА.

НА ЗАХОДНЫХ ЧАСТЯХ РЕЗЬБЫ ЗАУСЕНЦЫ,  
ЗАГИБЫ И ДРУГИЕ ДЕФЕКТЫ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ.

8. РЕЗЬБА ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ  
СТ СЭВ 182-75 В ПРЕДЕЛАХ ДОПУСКОВ 89  
И 7Н ПО СТ СЭВ 640-77, ШЕРОХОВАТОСТЬ  
ПОВЕРХНОСТИ — НЕ БОЛЕЕ Ra 6,3 ПО  
ГОСТ 2789-73.

9. РАЗМЕРЫ И ДОПУСКИ РАЗМЕРОВ ШПО-  
НОЧНЫХ ПАЗОВ — ПО ГОСТ 23360-78.

10. ОЧНСТКА ПОВЕРХНОСТИ УЗЛОВ И ДЕ-  
ТАЛЕЙ ПЕРЕД ПОКРЫТИЕМ ДОЛЖНА БЫТЬ  
НЕ НИЖЕ 2 СТЕПЕНИ ОЧНСТКИ ОТ ОКСИДОВ  
ПО ГОСТ 9.025-74.

11. ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДОЛЖНЫ  
СООТВЕТСТВОВАТЬ V КЛАССУ ПО ГОСТ 9.032-74.  
ТИП ПОКРЫТИЯ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ  
АГРЕГАТА ДОЛЖЕН УКАЗЫВАТЬСЯ В ПРОЕКТЕ.

12. НА ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЯХ  
АГРЕГАТА ДОЛЖНО НАНОСИТЬСЯ ВОДОСТОЙ-  
КОЕ ПОКРЫТИЕ, ИМЕЮЩЕЕ, КРОМЕ ТОГО, ДОСТА-

ТОЧНУЮ СТОЙКОСТЬ В СРЕДЕ АСПИРИРУЕМОГО  
ВОЗДУХА. НАПРИМЕР: ЛАК ХС-76 ГОСТ 9355-60  
С 10 %-НОЙ ДОБАВКОЙ АЛЮМИННЕВОЙ ПУДРЫ  
ПО ГРУНТОВКЕ ХС-010 ГОСТ 9355-60.

13. ПОКРЫТИЮ НЕ ПОДЛЕЖАТ ПОСА-  
ДОЧНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПОКУПНЫЕ ИЗДЕЛИЯ,  
ИМЕЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ.

14. ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НЕОКРАШЕННЫЕ  
ПОВЕРХНОСТИ АГРЕГАТА ДОЛЖНЫ БЫТЬ, В  
СЛУЧАЕ НЕОБХОДИМОСТИ, ПОДВЕРГНУТЫ КОНСЕР-  
ВАЦИИ СРЕДСТВАМИ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ДЛЯ  
ИЗДЕЛИЙ ГРУППЫ II-1 ПО ГОСТ 9.014-78.

ПЕРЕД ТРАНСПОРТИРОВАНИЕМ АГРЕГАТА  
К МЕСТУ МОНТАЖА НЕОБХОДИМО:

- 1) ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ВОДЫ И ШЛАМА  
ЗАГЛУШИТЬ ДЕРЕВЯННЫМИ ПРОБКАМИ;
- 2) ВХОДНОЙ ПАТРУБОК КОНФИЗОРА  
ЗАКРЫТЬ РУБЕРОНДОМ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ  
ПОПАДАНИЯ ВОДЫ И ЗАГРЯЗНЕНИЯ.

ИЗДАНИЕ 1980 г. И ДАТА 31.12.82

ИЗДАНИЕ 1980 г. И ДАТА 31.12.82

А6Г063.000ТО

Лист  
5

КОПИРОВАЛА: КРАЯНИНА ФОРМАТ А4

А6Г063.000ТО

Лист  
6

КОПИРОВАЛА: КРАЯНИНА ФОРМАТ А4



ИНВ. № ПОД. ПОД. И ДАТА 3.11.82

СЕРИЯ 5.904-16 Выпуск 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. АБГ 063. 000 -				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
А4	3		АБГ 063. 080 -03	ЦИЛИНДР НИЖНИЙ			1		
А4	4		АБГ 063. 100	СЕТКА	4				
			-01	СЕТКА	4				
			-02	СЕТКА		4			
			-03	СЕТКА			4		
А4	5		АБГ 063. 110	ПРИВОД	1				
			-01	ПРИВОД	1				
			-02	ПРИВОД		1			
			-03	ПРИВОД			1		
А4	6		АБГ 063. 140	КОЖУХ	1				
			-01	КОЖУХ	1				
			-02	КОЖУХ		1			
			-03	КОЖУХ			1		
А4	7		АБГ 063. 150	ШЛАНГ	2				
			-01	ШЛАНГ	2				
			-02	ШЛАНГ		2			
			-03	ШЛАНГ			2		
А4	8		АБГ 063. 160	ШТУЦЕР	2	2			
			-01	ШТУЦЕР		2			

ИСП. № В ДОКУМ. ПОД. ДАТА

АБГ 063. 000

Лист 2

КОМПЬЮТЕР: КРАСНИНА

ФОРМАТ: А4

ИНВ. № ПОД. ПОД. И ДАТА 3.11.82

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. АБГ 063. 000 -				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
А4	8		АБГ 063. 160 -02	ШТУЦЕР			2		
				ДЕТАЛИ					
А4	9		АБГ 063. 001	ПРОКЛАДКА	2				
			-01	ПРОКЛАДКА		2			
			-02	ПРОКЛАДКА			2		
			-03	ПРОКЛАДКА				2	
А3	10		АБГ 063. 002	СЕТКА	1				
			-01	СЕТКА	1				
			-02	СЕТКА		1			
			-03	СЕТКА			1		
А4	11		АБГ 063. 003	НИПЛЕЛЬ	1	1			
			-01	НИПЛЕЛЬ			1	1	
А4	12		АБГ 063. 004	ПРОКЛАДКА	1				
			-01	ПРОКЛАДКА	1				
			-02	ПРОКЛАДКА		1			
			-03	ПРОКЛАДКА			1		
А4	13		АБГ 063. 005	ГАЙКА °	1	1	1	1	
А4	14		АБГ 063. 006	ШАЙБА	2	2	2	2	

ИСП. № В ДОКУМ. ПОД. ДАТА

АБГ 063. 000

Лист 3

КОМПЬЮТЕР: КРАСНИНА

ФОРМАТ: А4

8 80-2000

№ ЧЕРТЕЖА 2408  
ИМЯ И ДАТА 3.11.82  
ВЗАИМНОЕ УТВЕРЖДЕНИЕ ПОДП. И ДАТА

СЕРИЯ 5.904-16 Выпуск 1

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. АБГ 063.000 -								ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	01	02	03						
54	15	АБГ 063.007	Втулка L=7±0,5 Трубка 1ст 24x3 ГОСТ 5496-78	1	1	1	1						0,002 кг
44	16	АБГ 063.008	Гайка	1	1	1	1						
44	17	АБГ 063.009	Корпус	1	1	1	1						
44	18	АБГ 063.011	Хомут	1	1	1	1						
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>													
Болты ГОСТ 7798-70													
19		M6x10.36		4	4	4	4						
20		M6x20.36		17	17	17	17						
21		M12x25.36		6									
		M12x30.36			8	8							
		M16x35.36					8						
22		M12x40.36		12									
		M16x45.36			16	18	18						
Винты ГОСТ 17473-72													
23		M4x12.36		6	8								
		M6x16.36				8	8						

Лист 4

АБГ 063.000

КОПИРОВАЛА: КРАПАННА ФОРМАТ А4

№ ЧЕРТЕЖА 2409  
ИМЯ И ДАТА 3.11.82  
ВЗАИМНОЕ УТВЕРЖДЕНИЕ ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. АБГ 063.000 -								ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	01	02	03						
			Гайки ГОСТ 5915-70										
24		M6.4		4	4	4	4						
25		M12.4		12									
		M16.4			16	18	18						
<u>ШАЙБЫ ГОСТ 6402-70</u>													
26		4.65Г		6	8								
		6.65Г				8	8						
27		6.65Г		16	16	16	16						
28		12.65Г		6	8	8							
		16.65Г					8						
29		КРАН 11Б6Дк ГОСТ 2704-77											
		40-10		1	1								
		50-10				1	1						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
30		ШАРЫ Ф30 ИЗ ЦЕЛЛУЛОИДА		3500	4000	4500	5000						шт.

Лист 5

АБГ 063.000

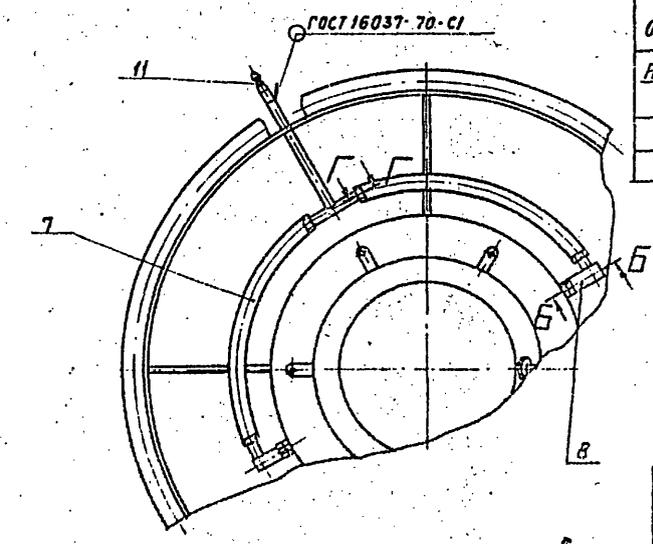
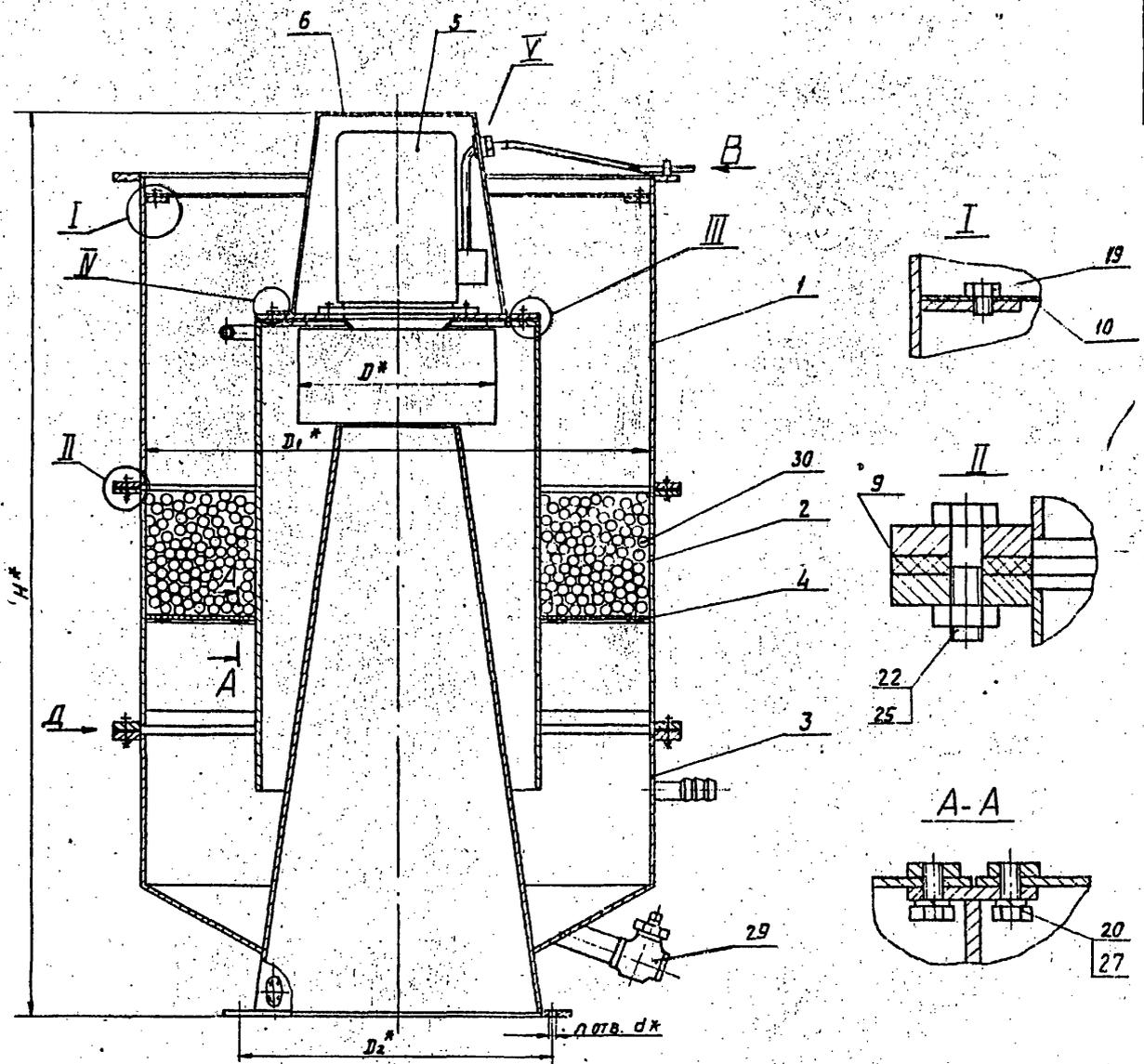
КОПИРОВАЛА

6. 20. 1982 г.

88

А6Г063.000СБ

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Номер агрегата	Размеры, мм				n, шт.	Масса, кг
			D*	D1*	D2*	H*		
А6Г063.000	1	3,15	315	810	500	1475	11	350
-01	2	3,6	360	960	600	1585	8	493
-02	1	4,0	400	1130	672	1819	13	678
-03	2	4,5	450	1340	742	2080	10	1065

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

				А6Г063.000СБ		ДМП: УЛАСА МАСУТ.	
ЭЛЛИС	НАБОКУ	ПОДЛ	ЗАП	АГРЕГАТЫ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЕ ДЛЯ ПОДВИЖНЫХ УКРЫТИЙ	И	СМ. ТАБЛ	-
РАЙСБ	ЛЕНТЭС	Д	СВ	СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЛРОВ	ШТАМПА	УЛАС	УЛАС		Листрост еср		
ФУР. ГРУП	УЛАС	УЛАС	УЛАС		САНТЕХПРОЕКТ		
УЛ. КОСБ	ВАННЕВР	УЛАС	УЛАС		г Москва		
И. КОСБ	ИЗВЕРСКОМ	УЛАС	УЛАС				
УЛ. КОСБ	СЛВАК	УЛАС	УЛАС				

400561-02 10

Выпуск 1  
СЕРИЯ 5.904-16

УЛАС  
2.4.00  
3.11.82

А6Г063.000СБ

СЕРИЯ 5.904-16 ВЕРТ. 4

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО ТЕОРИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ  
Часть 2  
Специальность 2109

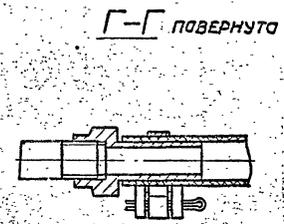
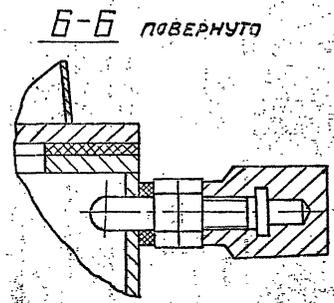
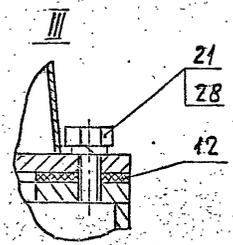
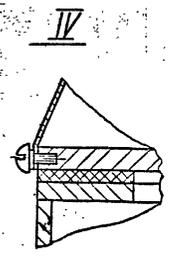
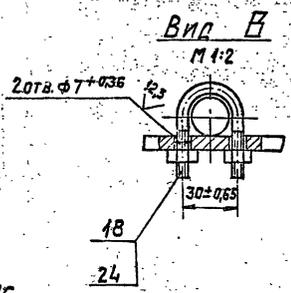
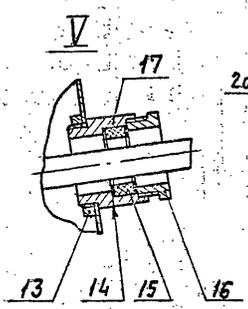
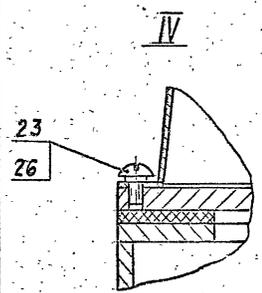
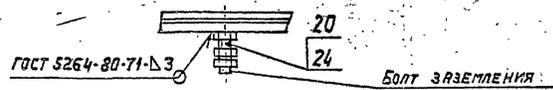


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Вид Д



ГОСТ 5264-80-71-Д3

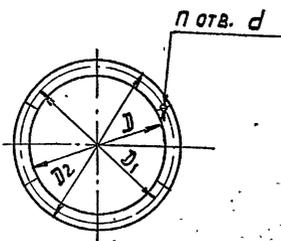
Болт заземления

Исполн	Провер	Дата

А6Г063.000СБ

Лист 2

А6Г063.004



Обозначение	Размеры, мм					n, шт.	Масса, кг
	D	D1	D2	d	S*		
А6Г063.004	340	400	448		6	6	0,6
-01	350	470	520	14	4		1,4
-02	370	550	600		6	8	2,2
-03	410	635	706	18	4		3,2

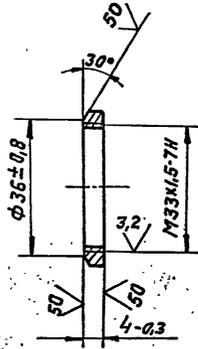
- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t/2$ .

А6Г063.004

Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разр. Лейтес	Л-4	Р-81	
Пров. Шаталова	Ш-1	Ш-1	
Рук. гр. Шаталова			
Н. контр. Мерзлякова			
Утв. Вайнберг			

Прокладка	Лит.	Масса	Масшт.
	И	Ст. табл.	-
Пластина I лист, ТМКЩ-М-5 ГОСТ 7338-77	Лист	Листов /	
		Гострой сср Сантехпроект г. Москва	
Колхозвал:	Формат: А4		

А6Г063.005



(✓) А

А6Г063.005

Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разр. Лейтес	Л-4	Р-81	
Пров. Шаталова	Ш-1	Ш-1	
Рук. гр. Шаталова			
Н. контр. Мерзлякова			
Утв. Вайнберг			

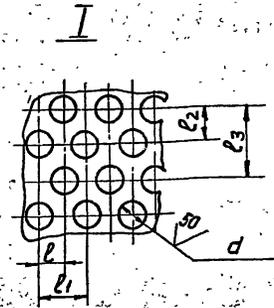
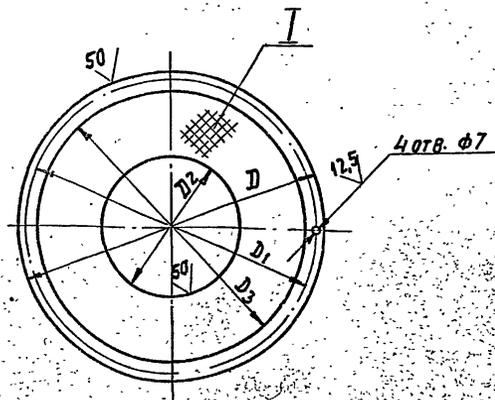
Гайка	Лит.	Масса	Масшт.
	И	0,01	1:1
Шестигранник 36 ГОСТ 2879-63 8Ст 31100535-79	Лист	Листов /	
		Гострой сср Сантехпроект г. Москва	
Колхозвал: 59	Формат: А4		

Колхозвал: 59  
400581-02 12

Δ (V)

А6Г063.002

СЕРИЯ 5.904-16 ВЫПУСК 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА, кг
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	
А6Г 063. 002	808	770	315	750	8	6	12	9	18	6,1
-01	958	920	375	900						8,0
-02	1128	1090	385	1070	10	8	16	11	22	11,0
-03	1338	1300	480	1280						16,0

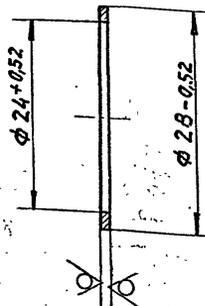
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2$ ;  $-t_2$ ;  $\pm t_2/2$ .
2. Отверстия диаметром d - в поясе  $D_2 \div D_3$ .

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ СССР - ИВЛЕНА ИВЛЕНСКИЙ ПОЛ. И. ИВЛЕНА  
2411 С/р 371.82

А6Г 063.002				ЛИТ.	МАССА	УПАКОВ.
СЕТКА				И	СМ.	-
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОП. МЕРЗАКОВА				ГОССТРОЙ СССР		
378. ВИНБЕРГ				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. МОСКВА		
ЛИСТ 53 ГОСТ 19903-74						
4-IV В Ст.3 ГОСТ 16523-70						

СЕРИЯ 5.904-16 В.И.П. 1

А6Г063.006



50

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	ЛЕЙТЕС	Л.В.	11.81
Рук. групп.	ШТАЛЛИНА	Ш.В.	11.81
И.контр.	МЕРЗЛЯКОВА	М.В.	12.06.81
Утв.	ВАННБЕРГ	В.В.	01.01.82

А6Г063.006

Шайба

Лист МАСША МАСШТ.

И 0001 2:1

Лист Листов

Лист 61,0 ГОСТ 19903-74  
4-IV-B Ст.3 ГОСТ 16523-70

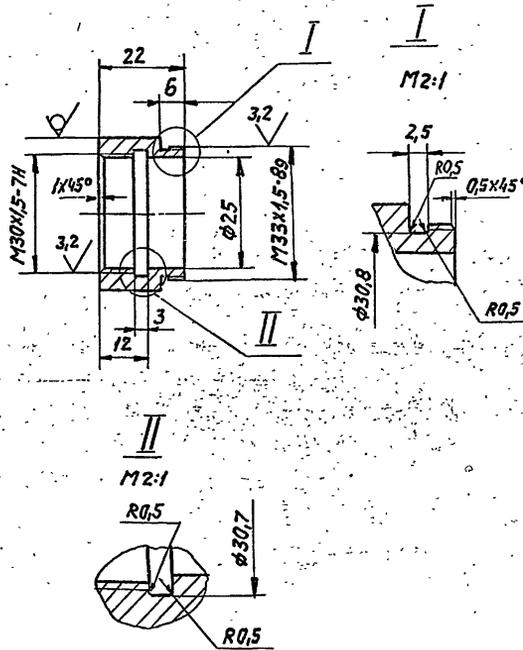
ГОССТРОЙ ССРС  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4

А6Г063.009

12,5



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ: +t<sub>2</sub>; -t<sub>2</sub>; ±t<sub>2</sub>/2.

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	ЛЕЙТЕС	Л.В.	11.81
Рук. групп.	ШТАЛЛИНА	Ш.В.	11.81
И.контр.	МЕРЗЛЯКОВА	М.В.	12.06.81
Утв.	ВАННБЕРГ	В.В.	01.01.82

А6Г063.009

Корпус

Лист МАСША МАСШТ.

И 005 1:1

Лист Листов

Лист В.38 ГОСТ 2590-71  
В Ст.3 ГОСТ 535-79

ГОССТРОЙ ССРС  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4

Инв.№ подл. Подп. и дата  
2418 3.11.82

Взял инв.№ Инв.№ узла Подп. и дата

Серия 5.904-16 вып. 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГОБЗ.010-				Примечание
					-	01	02	03	
				Документация					
А3			АБГОБЗ.010 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				Сборочные единицы					
А4	1		АБГОБЗ.020	Цилиндр в сборе	1				
			-01	Цилиндр в сборе		1			
			-02	Цилиндр в сборе			1		
			-03	Цилиндр в сборе				1	
А4	2		АБГОБЗ.030	Люк	1				
			-01	Люк		1			
			-02	Люк			1		
			-03	Люк				1	
				ДЕТАЛИ					
А4	3		АБГОБЗ.015	-01 Ось	2	2	2	2	
	4			-04 Ось	1				

ИЗДАНИЕ ДОКУМ. Подп. Дата  
РАЗР. ДЕМТЭС 24- 82  
Л.О.В. ШТАЛДАН 01-01-82  
РУК. ГРУП. ШТАЛДАН 01-01-82  
И. КОМП. ПЕРВЯКОВА 24- 82  
УТВ. Сливик 24- 82

АБГОБЗ.010

Цилиндр  
Верхний

Лист 1 из 2  
Инст 1  
Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: Э.У.

Формат А4

Инв.№ подл. Подп. и дата  
2418 3.11.82

Взял инв.№ Инв.№ узла Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГОБЗ.010-				Примечание
					-	01	02	03	
А4	4		АБГОБЗ.015	-05 Ось	1				
				-07 Ось			1		
				-08 Ось				1	
А4	5		АБГОБЗ.016	-01 Ушко	2				
				-02 Ушко		2			
				-03 Ушко			2		
				-04 Ушко				2	
А4	6		АБГОБЗ.017	Ушко	4				
				-01 Ушко		4	4		
				-02 Ушко				4	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	7			Болт 2МВх36.36 ГОСТ 3033-76	2	2	2	2	
	8			Гайка М8.4 ГОСТ 3032-76	2	2	2	2	
	9			Шайба 8.02 ГОСТ 11371-78	2	2	2	2	
	10			Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	1	1			
				Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78			1	1	
	11			Шплинт 2х12 ГОСТ 397-79	4	4	4	4	
	12			Шплинт 2,5х16 ГОСТ 397-79	1	1			
				Шплинт 3х16 ГОСТ 397-79			1	1	

ИЗДАНИЕ ДОКУМ. Подп. Дата

АБГОБЗ.010

Лист 2

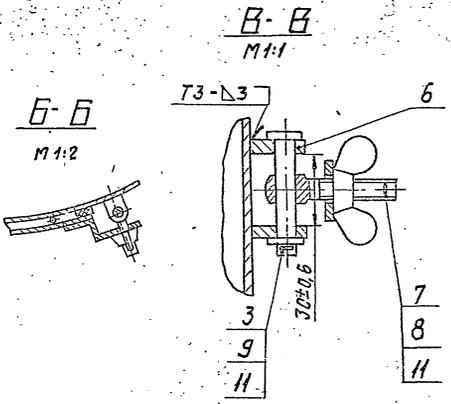
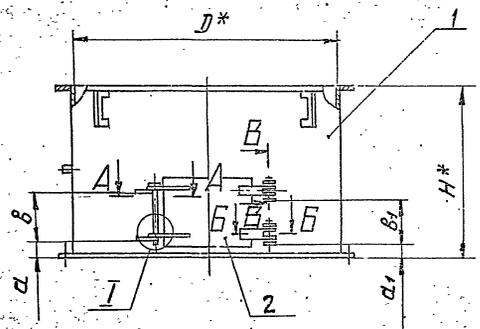
Копировал: Э.У.

Формат А4

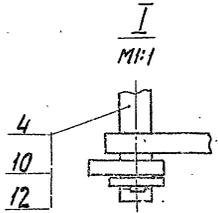
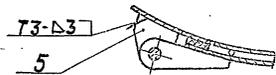
4200561-02

А6Г063.010СБ

СЕРИЯ 590И-16 ВЫПУСК 4



A-A  
M 1:2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	D*	H*	d	d1	b	b1	
А6Г063.010	810	525	50±0,8	44±0,8	145±1,25	140±1,25	52,0
-01	960	524	112±1,1	110±1,1	165±1,25	150±1,25	69,3
-02	1130	700	115±1,1	115±1,1	195±1,45	180±1,25	97,7
-03	1340	861	80±0,95	74±0,95	220±1,45	200±1,45	160,9

- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

ИЗВ. ИСП. ДИЗАЙНЕР ИВАНОВ ИВАНОВИЧ ЛОДОВИКОС  
24.19  
3.11.82

А6Г063.010СБ

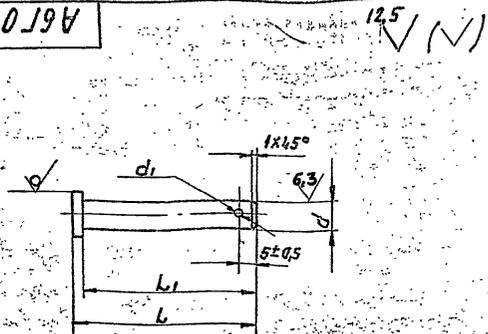
ЦИЛИНДР  
ВЕРХНИЙ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	СМ.	—
ТАБЛ.		
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГОСТЕЙ ПРОЕКТ		
САИТЕХПРОЕКТ		
МОСКВА		

400361-02 16

СЕРИЯ 5-904-16, ВЕР. 1

А6Г063.015



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	L	L <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>		
А6Г063.015	44	40			Круг В18 ГОСТ 2590-71 ВСт3-ЛГОСТ535-79	0,037
-01	52	48	8 <sup>-0,1</sup> <sub>-0,3</sub>	2		0,045
-02	139	135				0,120
-03	160	155				0,22
-04	170	165	10 <sup>-0,1</sup> <sub>-0,3</sub>	2,5	Круг В18 ГОСТ 2590-71 ВСт3-ЛГОСТ535-79	0,23
-05	190	185				0,26
-06	220	215				0,43
-07	225	220	12 <sup>-0,12</sup> <sub>-0,36</sub>	3	Круг В18 ГОСТ 2590-71 ВСт3-ЛГОСТ535-79	0,44
-08	250	245				0,49

Неуказанные предельные отклонения размеров: +t<sub>2</sub>; -t<sub>2</sub>; ±t<sub>2</sub>/2.

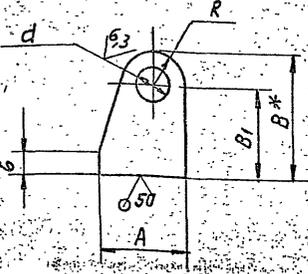
А6Г063.015

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР. ДЕЙТЕС	14	1-84	
Лев. ШТАЛЛИНА	Шт	14-84	
Рук. Гр. ШТАЛЛИНА			

Ось  
СМ. ТАБЛИЦУ  
Лист 1  
Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: 3.11.82 ФОРМАТ А4

А6Г063.016



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	A	B*	B <sub>1</sub>	R	d	S*	
А6Г063.016	25	22	15	8	8 <sup>+0,2</sup>	5	0,014
-01		26		9	10 <sup>+0,2</sup>	6	0,018
-02			17			6	0,022
-03	30	27		10	12 <sup>+0,24</sup>	8	0,034
-04		28	18			8	0,035

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: +t<sub>2</sub>-t<sub>2</sub>; ±t<sub>2</sub>/2.

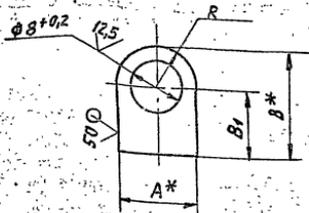
А6Г063.016

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР. ДЕЙТЕС	14	1-84	
Лев. ШТАЛЛИНА	Шт	14-84	
Рук. Гр. ШТАЛЛИНА			

Ушко  
Лист 1  
Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: 3.11.82 ФОРМАТ А4

А6Г063.017



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм					Масса, кг
	A*	B*	B <sub>1</sub>	R	S*	
А6Г063.017	12	16	10	6	4	0,004
-01	14	19	12	7	5	0,006
-02	16	23	15	8	6	0,011

1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ;  $\pm t_2/2$ .

А6Г063.017

Ушко

Лист В5 ГОСТ 19903-74  
ВСТ3 ГОСТ 14637-79

Лист Масса Массшт

См. табл. —

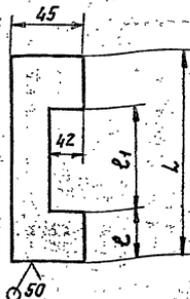
Лист Листов 1

Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Контроль: ЭМ

Формы 2224

А6Г063.023



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм				Масса, кг
	L	l	l <sub>1</sub>	S*	
А6Г063.023	125	65	30	4	0,17
-01	150	70	40	5	0,25

1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2$ ;  $-t_2$ ;  $\pm t_2/2$ .

А6Г063.023

РЕБРО

Лист В5 ГОСТ 19903-74  
ВСТ3 ГОСТ 14637-79

Лист Масса Массшт

См. табл. —

Лист Листов 1

Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Контроль: ЭМ

Формы 2224

СЕРИЯ 5.904-16 вкл. 1

ИНВ.№ док. 2424 Подп. и дата 3.11.82  
 ВЗЯМ.ИНВ. ИМВ.№ док. Подп. и дата

Формат 30х40 Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А6Г063.020-				Примечание
			-	01	02	03	
		ДОКУМЕНТАЦИЯ					
А3	А6Г063.020СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	
		<u>ДЕТАЛИ</u>					
А4	1 А6Г063.021	ФЛАНЕЦ	1				
	-02	ФЛАНЕЦ		1			
	-04	ФЛАНЕЦ			1		
	-06	ФЛАНЕЦ				1	
А4	2 А6Г063.021	-01 ФЛАНЕЦ	1				
	-03	ФЛАНЕЦ		1			
	-05	ФЛАНЕЦ			1		
	-07	ФЛАНЕЦ				1	
А4	3 А6Г063.022	ЦИЛИНДР	1				
	-01	ЦИЛИНДР		1			
	-02	ЦИЛИНДР			1		

**А6Г063.020**

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резов	Лентес	А	8.81
Лобов	Шатални	В	8.81
Рижский	Шатални	В	8.81
Н. Кондр.	Черволякова	В	8.81
Утв.	Спириков	В	8.81

**ЦИЛИНДР  
В СБОРЕ**

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

ГОССТРОИ СЕЕР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва  
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛСЯ

ИНВ.№ док. 2424 Подп. и дата 3.11.82  
 ВЗЯМ.ИНВ. ИМВ.№ док. Подп. и дата

Формат 30х40 Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А6Г063.020-				Примечание
			-	01	02	03	
А4	3 А6Г063.022-03	ЦИЛИНДР			1		
А4	4 А6Г063.023	РЕБРО	4	4			
	-01	РЕБРО			4	4	
А4	5 А6Г063.024	БОБЫШКА	4				
	-01	БОБЫШКА		4			
	-02	БОБЫШКА			4		
	-03	БОБЫШКА				4	
А4	6 А6Г063.025	ТРУБА	1				
	-01	ТРУБА		1			
	-02	ТРУБА			1		
	-03	ТРУБА				1	
А4	7 А6Г063.026	НИППЕЛЬ	1	1			
	-01	НИППЕЛЬ			1	1	

**А6Г063.020**

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----------	----------	-------	------

КОПИРОВАЛСЯ

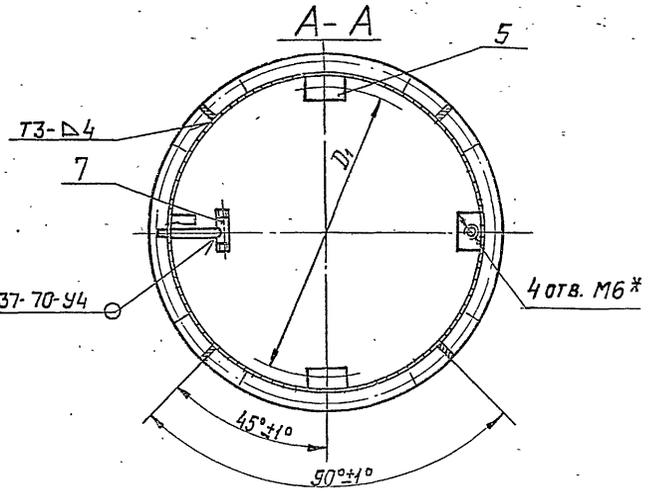
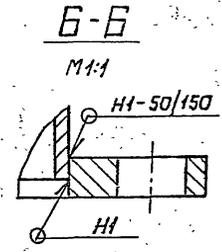
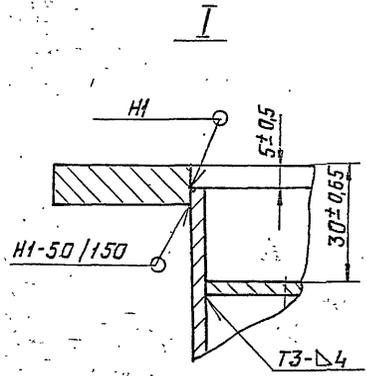
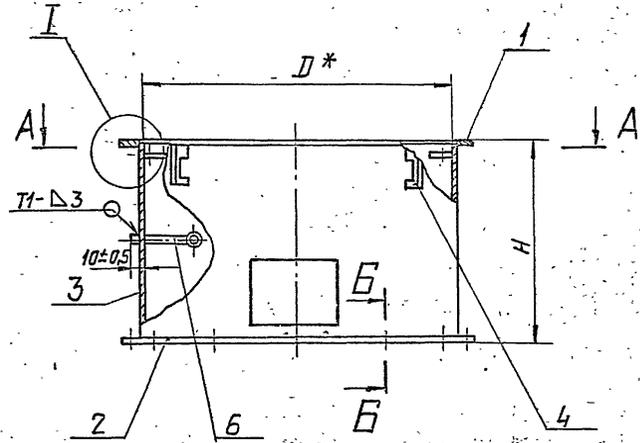
Лист	2
------	---

ФОРМАТ А4

20-19007

АБГО63.020 СБ

Выпуск 1  
Серия 5904-10



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D*	D <sub>1</sub>	H	
АБГО63.020	810	770±25	525-1.75	49,5
-01	960	920±28	524-1.75	65,6
-02	1130	1090±33	700-2,0	92,2
-03	1340	1300±3,9	861-2,3	151,6

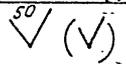
1. \* Размеры для справок  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Мин. завод  
2425  
Лист 1 из 1  
3.11.82

ГОСТ 16037-70-У4

4 отв. М6\*

АБГО63.020 СБ			
ИЗМ. №	№ ДОКУМ.	ПОДП.	СТАВ.
РАЗРАБ.	ЛЕЙТЕС	А-1	11-81
ПРОБ.	ШТАЛЛИНА	В.А.	11-81
РУК. ГРУП.	ШТАЛЛИНА	В.А.	11-81
Гл. спец.	ВАНЬБЕРГ	В.А.	11-81
Н. КОНТР.	МЕЗЯКОВА	В.А.	11-81
Утв.	СНИВК	В.А.	11-81
Цилиндр в сборе		Лист	Масса
		№	Стр.
		Табл.	—
		Лист	Листов
		Госстрой СССР	
		САНТЕХПРОЕКТ	
		г. Москва	



А6Г063.021

СЕРИЯ 5.904-16. Вып. 1

Рис.1

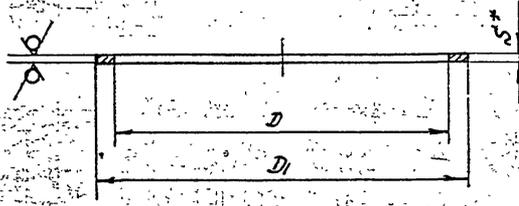
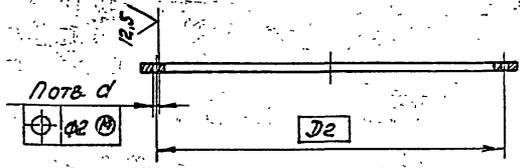


Рис.2

Остальное - см. рис.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	РАЗМЕРЫ, мм					П, ШТ.	МАССА, кг
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	S*		
А6Г063.021	1	818	900	—	—	10	—	8,7
-01	2			860	14		12	
-02	1	968	1060	—	—	12	—	13,9
-03	2			1020	18		16	
-04	1	1138	1230	—	—		—	—
-05	2			1190	18	18	18	
-06	1	1350	1440	—	—	18	—	18,6
-07	2			1400	18		18	

- \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: +t<sub>2</sub>; -t<sub>2</sub>.

Имя, номер, Подпись и дата  
 2425  
 3.11.82

Имя, номер, Подпись и дата  
 3.11.82

А6Г063.021				Лит.	МАССА	МАСШТАБ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	СМ. ТАБЛ. —
РАЗРАБ.	ЛЕЙТЕС	Л.Р.	У.С.	У.С.		
ПРОБ.	ШАТАЛИНА	Ш.С.	У.С.	У.С.		
РИС.	Г.Р.	ШАТАЛИНА	У.С.	У.С.	Лист	Листов 1
И. КОНТР.	МЕДЕЛЯКОВА	У.С.	У.С.	У.С.	Лист 65 ГОСТ 19903-74	
УТВ.	БЛИНБЕРГ	У.С.	У.С.	У.С.	В СП3 ГОСТ 14637-79	
ГОСТ 14637-79				ГОССТРОЙ СССР		САНТЕХПРОЕКТ
ГОСТ 14637-79				ГОССТРОЙ СССР		Г. МОСКВА
ГОСТ 14637-79				ГОССТРОЙ СССР		ФОРМАТ А3

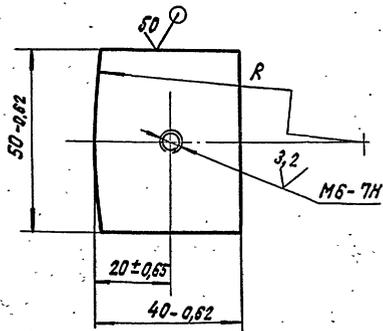
КОПИРОВАЛ СЕ



СЕРИЯ 5.904-16 86ЛТ.1

А6Г063.024

✓ (V)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	R, мм	МАТЕРИАЛ	МАССА, КГ
А6Г063.024	405±2	Лист Б3 ГОСТ 19903-74	0,08
-01	480±2	4-IV-В Ст.3 ГОСТ16523-70	
-02	565±2,2	Лист Б4 ГОСТ 19903-74	0,07
-03	670±2,5	8 Ст.3 ГОСТ14637-79	

Изм. №	ПОДП. И ДАТА	Изм. №	ПОДП. И ДАТА
2429	Бригир 3.11.92		
ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА
РАЗРАБ.	ИЕНТЕС	ЧЛД	12-91
ПРОВ.	ШАТАЛИНА	ИЛД	12-91
ЭКЗ. ГРУППА	ШАТАЛИНА	ИЛД	12-91
И. КОНТР.	УМЕРЗАЯРОВА	ИЛД	12-91
УТВ.	БАЙНБЕРГ	ИЛД	12-91

А6Г063.024

Бобышка

СМ. ТАБЛИЦУ

Лист	Масса	Листов
И	СМ.	ТАБЛ.
Лист	Листов	1
ГОССТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

КОПРОВА ЛА: КРАЙНОВА

ФОРМАТ А4

Изм. №	ПОДП. И ДАТА	Изм. №	ПОДП. И ДАТА
2433	Бригир 3.11.92		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. А6Г063.030-		ПРИМЕЧАНИЕ
		01 02	03 04 05 06 07	
А3	ДОКУМЕНТАЦИЯ	Х	Х	Х
А4	ДЕТАЛИ	1	1	1
А4	А6Г063.029	1	1	1
А4	-01	1	1	1
А4	-02	1	1	1
А4	-03	1	1	1
А4	-08	1	1	1
А4	-09	1	1	1
А4	-10	1	1	1
А4	-11	1	1	1
А4	А6Г063.029	1	1	1
А4	-04	1	1	1
А4	-05	1	1	1
А4	-06	1	1	1

ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА
РАЗРАБ.	ИЕНТЕС
ПРОВ.	ШАТАЛИНА
ЭКЗ. ГРУППА	ШАТАЛИНА
И. КОНТР.	УМЕРЗАЯРОВА
УТВ.	БАЙНБЕРГ

А6Г063.030

Лист

Лист	Лист	Листов
И	СМ.	ТАБЛ.
Лист	Листов	1
ГОССТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

КОПРОВА ЛА: КРАЙНОВА

ФОРМАТ А4

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ.№ ЧИ.№ ИВ.№ ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА  
 2433 *Фигур 3.И.02*

Серия 5.904-16 Выпуск 1

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А6Г063.030-							Примечание		
			-	01	02	03	04	05	06		07	
44	2	А6Г063.029	-07	Лист			1					
			-12	Лист				1				
			-13	Лист					1			
			-14	Лист						1		
			-15	Лист							1	
44	3	А6Г063.031		Прокладка	1							
			-01	Прокладка		1						
			-02	Прокладка			1					
			-03	Прокладка				1				
			-04	Прокладка					1			
			-05	Прокладка						1		
			-06	Прокладка							1	
44	4	А6Г063.032		ПЕТЛЯ				2				
			-01	ПЕТЛЯ	2				2	2		
			-02	ПЕТЛЯ		2	2				2	
44	5	А6Г063.033		ПЕТЛЯ			2					
			-01	ПЕТЛЯ	2	2			2	2		

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ.№ ЧИ.№ ИВ.№ ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА  
 А6Г063.030  
 КОПИРОВАЛА: КРАНАИНА ФОРМАТ А4 Лист 2

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ.№ ЧИ.№ ИВ.№ ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА  
 2433 *Фигур 3.И.02*

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А6Г063.030-							Примечание		
			-	01	02	03	04	05	06		07	
44	5	А6Г063.033-02		ПЕТЛЯ		2						
			-03	ПЕТЛЯ			2			2		
44	6	А6Г063.034		РАМКА	1							
			-01	РАМКА		1						
			-02	РАМКА			1					
			-03	РАМКА				1				
			-04	РАМКА					1			
			-05	РАМКА						1		
			-06	РАМКА							1	
-07	РАМКА								1			

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ.№ ЧИ.№ ИВ.№ ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА  
 А6Г063.030  
 КОПИРОВАЛА: КРАНАИНА ФОРМАТ А4 Лист 3

20-195001

23



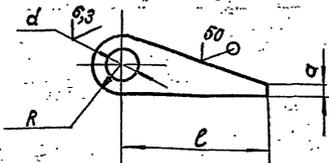




СЕРИЯ 5.904-16 ВЫПУСК 1

А6Г063.033

(N/A)



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм					Масса, кг
	R	a	d	l	s*	
А6Г063.033	8	3	8 <sup>+0,2</sup>	40	5	0,016
-01	10	5	10 <sup>+0,2</sup>	45	6	0,025
-02			12 <sup>+0,24</sup>	50	8	0,037
-03			55	0,041		

1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $-t_2$ ;  $\pm t_2/2$ .

А6Г063.033

ПЕТЛЯ

ЛИСТ МАССА УЩИТАБ

И СМ. ТАБЛ. —

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Лист Б5 ГОСТ 19903-74  
в ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г.МОСКВА

КОПИРОВАЛА: КРАЙЛИНА ФОРМАТ А4

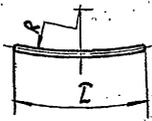
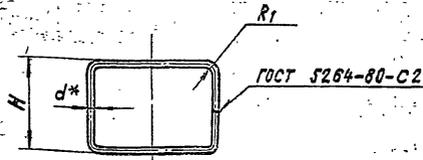
ИЗМ. ИСП. ПОДП. И ДАТА  
24.87  
24.87  
3.11.82

ЛИСТ № ДОК. ЧИМ. ПО.ЗП. ДАТА  
РАЗРАБ. ЛЕЙТЕС  
ПРОВ. ШТАЛИНА  
ИЗГ. ШТАЛИНА

29

А6Г063.034

(N/A)



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм					Масса, кг
	H	l	R	R <sub>1</sub>	d*	
А6Г063.034	130	180	408	3	3	0,03
-01	170	250	483			0,04
-02	200	320	568			0,05
-03	240	380	674	4	4	0,12
-04	30	140	223			0,05
-05	110	180	258			0,06
-06	140	220	299			0,07
-07	180	265	349	8	8	0,26

1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $-t_2$ ;  $\pm t_2/2$ .

А6Г063.034

РАМКА

ЛИСТ МАССА УЩИТАБ

И СМ. ТАБЛ. —

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Проволока d-I  
ГОСТ 3262-74

ГОСТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г.МОСКВА

КОПИРОВАЛА: КРАЙЛИНА ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 5.904-16 ВЫП. 1

ИЗМ. ИСП. ПОДП. И ДАТА  
24.87  
24.87  
3.11.82

ЛИСТ № ДОК. ЧИМ. ПО.ЗП. ДАТА  
РАЗРАБ. ЛЕЙТЕС  
ПРОВ. ШТАЛИНА  
ИЗГ. ШТАЛИНА



ФОРМАТ ЗОНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. АБГ 063.040-			ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	03	
А4	3	АБГ063.060-03	ЦИЛИНДР ВНУТРЕННИЙ			1	
А4	4	АБГ063.070	ТРУБКА В СБОРЕ	2	2		
		-01	ТРУБКА В СБОРЕ			2	
		-02	ТРУБКА В СБОРЕ			2	
			ДЕТАЛИ				
А4	5	АБГ063.015	Ось	2	2	2	2
А4	6	АБГ063.015 -02	Ось	1			
		-03	Ось		1		
		-05	Ось			1	
		-06	Ось			1	
А4	7	АБГ063.016	Ушко	2			
		-01	Ушко		2		
		-02	Ушко			2	
		-03	Ушко			2	
А4	8	АБГ063.017	Ушко	4			
		-01	Ушко		4	4	
		-02	Ушко			4	
А4	9	АБГ063.037	ПРОКЛАДКА	2	2		

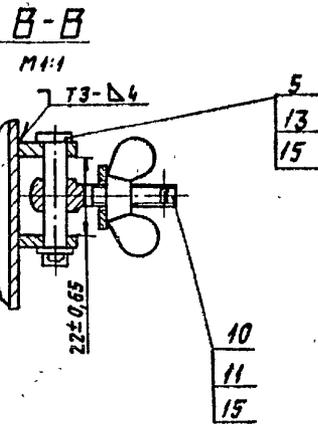
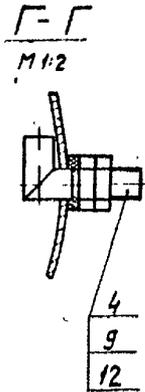
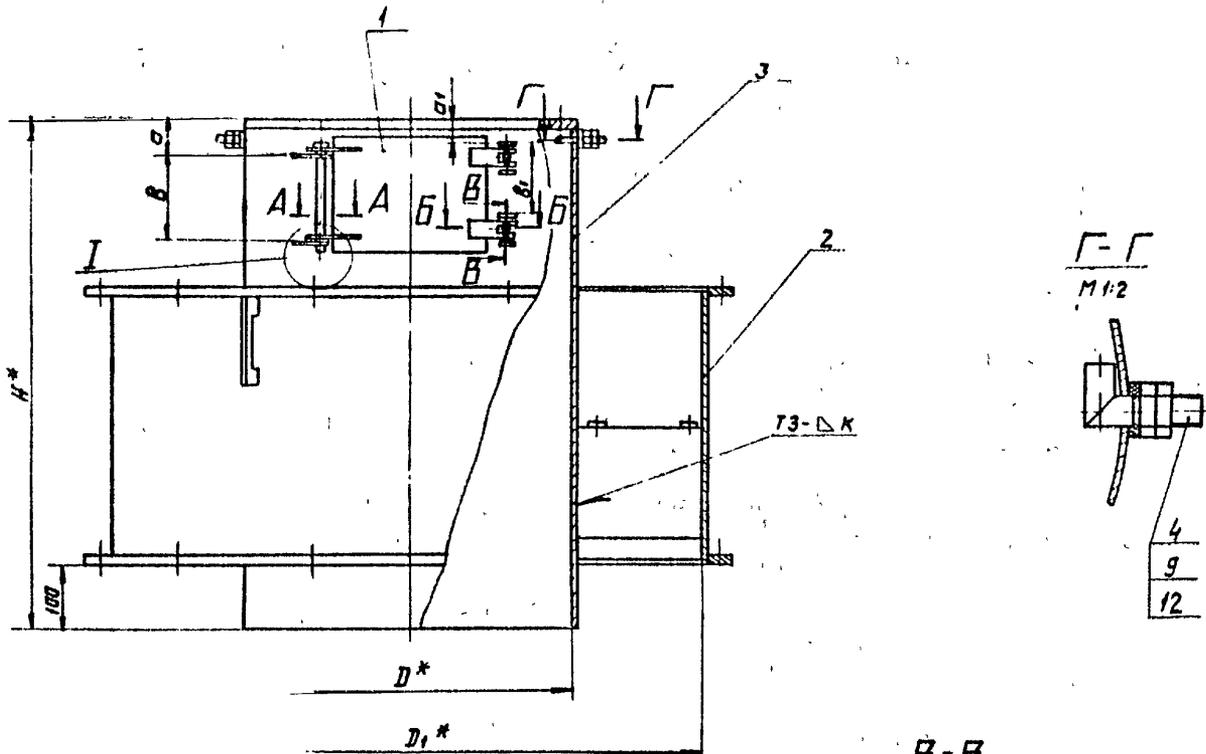
ИЗМ. №, ПОД. И. ДАТА  
 АБГ063.040 Лист 2  
 КОМПРОСАЛА-КРАПИЛКА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. АБГ 063.040-			ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	03	
А4	9	АБГ063.037 -01	ПРОКЛАДКА		2		
		-02	ПРОКЛАДКА			2	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	10		Болт 2М6х36 ГОСТ 3033-76	2	2	2	2
	11		Гайка М8х4 ГОСТ 3032-76	2	2	2	2
			Гайки ГОСТ 5915-70				
	12		М10х1,25.4	4	4		
			М12х1,25.4			4	
			М16х1,5.4			4	
	13		Шайба 8.02 ГОСТ 11371-78	2	2	2	2
			Шайбы ГОСТ 11371-78				
	14		8.02	1			
			10.02		1	1	
			12.02			1	
	15		Шплицт 2х12 ГОСТ 397-79	4	4	4	4
	16		Шплицт 2х12 ГОСТ 397-79	1			
			Шплицт 2,5х16 ГОСТ 397-79	1	1		
			Шплицт 3х16 ГОСТ 397-79			1	

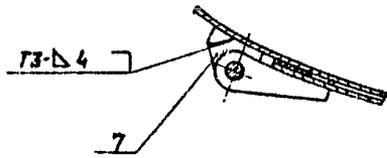
ИЗМ. №, ПОД. И. ДАТА  
 АБГ063.040 Лист 3  
 КОМПРОСАЛА-КРАПИЛКА ФОРМАТ А4

20-285002-82

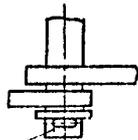
29



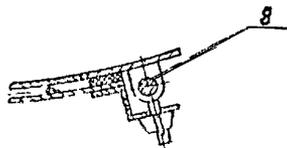
A-A  
M 1:2



I  
M 1:1



Б-Б  
M 1:2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА, кг
	D*	D <sub>1</sub> *	H*	a	a <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	K	
АБГО63.040	440	810	712	48	40	115	98	3 <sup>+2</sup>	106,1
-01	510	960	821	58	51	135	115	5 <sup>+2</sup>	158,1
-02	590	1130	920	78	76	160	135	5 <sup>+2</sup>	213,2
-03	690	1340	1012	83	84	190	150	6 <sup>+2</sup>	365,4

- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

10005007  
Выпуск 1  
Серия 5.904-16

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНКИ И МАШИНОСТРОЕНИЕ  
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНКИ И МАШИНОСТРОЕНИЕ  
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНКИ И МАШИНОСТРОЕНИЕ

АБГО63.040 СБ				ЛИСТ	МАССА	ПРИБОР
ЦИЛИНДР СРЕДНИЙ				И	СМ.	ТАБЛ.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	№ ДОКУМЕНТА	ПОСЛЕД. ЧЕРТ.	УЧ. Ч.	ГОСТЫ И ССР САНТЕХПРОЕКТ		
ПРОЕКТ	ЛЕНТА	1:2	У.К.	С. МАКЕЕВ		
ПРОЕКТ	ШАГАЛИНА	1:2	У.К.	С. МАКЕЕВ		
ПРОЕКТ	ШАГАЛИНА	1:2	У.К.	С. МАКЕЕВ		
ПРОЕКТ	ШАГАЛИНА	1:2	У.К.	С. МАКЕЕВ		
ПРОЕКТ	ШАГАЛИНА	1:2	У.К.	С. МАКЕЕВ		
ПРОЕКТ	ШАГАЛИНА	1:2	У.К.	С. МАКЕЕВ		
ПРОЕКТ	ШАГАЛИНА	1:2	У.К.	С. МАКЕЕВ		
ПРОЕКТ	ШАГАЛИНА	1:2	У.К.	С. МАКЕЕВ		

СЕРИЯ 5.904-16 ВЫП. 1

ИНВ. № 2449 ПОДП. И ДАТА 3.11.82

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. АБГОБЗ.050-				ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	03		
А3		АБГОБЗ.050СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	
			<u>ДЕТАЛИ</u>					
А4	1	АБГОБЗ.021-01	ФЛАНЕЦ	2				
		-03	ФЛАНЕЦ		2			
		-05	ФЛАНЕЦ			2		
		-07	ФЛАНЕЦ				2	
А4	2	АБГОБЗ.023	РЕБРО	4	4			
		-01	РЕБРО			4	4	
А4	3	АБГОБЗ.039	ЦИЛИНДР	1				
		-01	ЦИЛИНДР		1			
		-02	ЦИЛИНДР			1		
		-03	ЦИЛИНДР				1	
А4	4	АБГОБЗ.041	РЕБРО	4				

ИЗДАНИЕ № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА  
 РЯЗВЬ ЛЕЙТЕС 24 1-81  
 ДАВ. ШТАЛДИНА 0002 11-81  
 РУК. РЕУЛ ШТАЛДИНА 0002 11-81  
 И. КОНТРОЛ. ИГНАТКОВА 0002 11-81  
 УТВ. СКАВК 0002 11-81

АБГОБЗ.050

ЦИЛИНДР В  
СБОРЕ

ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ  
И 1 2  
 ГОССТРОИ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. МОСКВА  
 ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ: Ф-21

СЕРИЯ 5.904-16 ВЫП. 1

ИНВ. № 2449 ПОДП. И ДАТА 3.11.82

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. АБГОБЗ.050-				ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	03		
А4	4	АБГОБЗ.041-02	РЕБРО	4				
		-04	РЕБРО			4		
		-06	РЕБРО				4	
	5	-01	РЕБРО	4				
		-03	РЕБРО		4			
		-05	РЕБРО			4		
		-07	РЕБРО				4	
А4	6	АБГОБЗ.042	НАКЛАДКА	8	8	8	8	

ИЗДАНИЕ № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА

АБГОБЗ.050

ЛИСТ 2

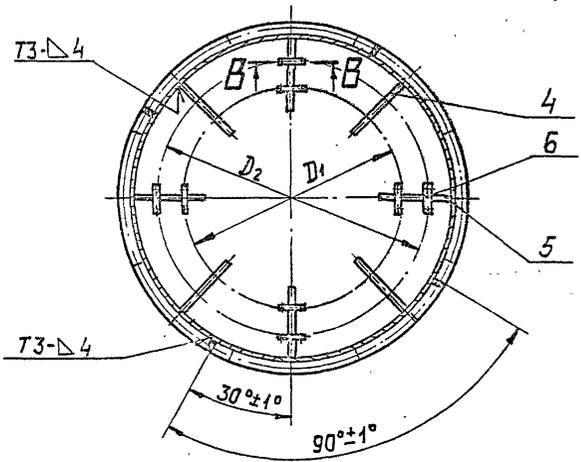
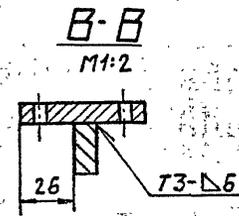
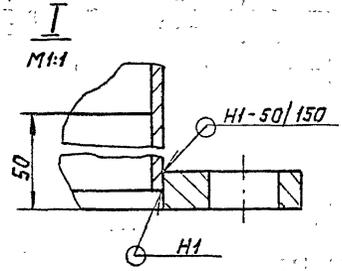
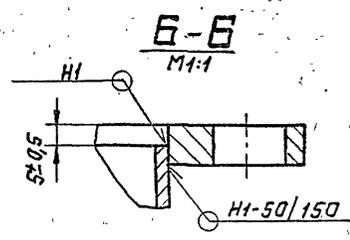
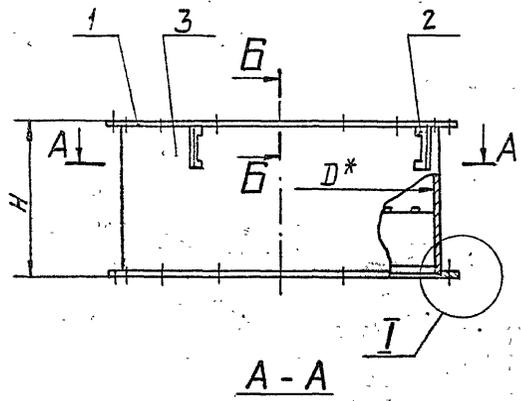
КОПИРОВАЛ: Ф-21

ФОРМАТ А4

100263-02 32

97063.9019H

СЕРИЯ 5.904-16 Выпуск



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм				Масса, кг
	D*	D1	D2	H	
АБГО63.050	810	510	760	384	65,7
-01	960	590	890	424	98,9
-02	1130	690	1040	454	131,1
-03	1340	800	1250	544	197,4

- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2; \pm t_2/2$ .
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

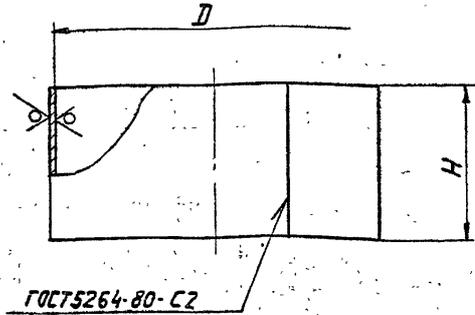
ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ЦЕНТРА  
2450  
Брянск 3.11.82

ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ЦЕНТРА		АБГО63.050СБ		ЛИТ. ПЛАНС. МАСШТ.			
РАЗРАБ. ЛЕЙТЕС А.И. У.В.И.				И		СМ. ТАБЛ.	
ПРОВ. ШАТВАЛИНА С.И. У.В.И.		ЦИЛИНДР В СБОРЕ		ЛИСТ			
РЧК.ГР. ШАТВАЛИНА С.И. У.В.И.				И		И	
ГЛ. СПЕЦ. ВАННЕРГ В.С. У.В.И.		КОПИРОВАЛ		ГОСТЕОЙ ССРС			
Н. КОНТ. МЕРЗЛАНОВА Л.С. У.В.И.				САНТЕХПРОЕКТ		г. Москва	
ИТ. СТУВАК В.С. У.В.И.				ФОРМАТ А3			

СЕРИЯ 5.904-76 В.П. 1

АБГ063.039

(M) A



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм.			МАССА, кг
	D	H	S*	
АБГ 063. 039	810	374	4	30,5
-01	960	414		39,3
-02	1130	444		49,6
-03	1340	534		88,5

1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm t_2$ ;  $\pm t_2/2$ .

АБГ063.039

Цилиндр

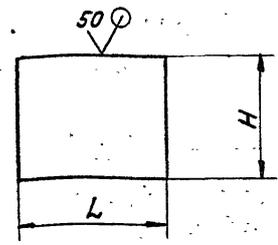
Лист 65 ГОСТ 19903-74  
в Ст.3 ГОСТ 14637-79  
ГОССТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: С.И. ФОРМАТ А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2/140	1	АБГ063.039	С.И.	9.11.82
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2/140	1	АБГ063.039	С.И.	9.11.82
И. КОНТР.	УТВ.	МЕРЗЛЯКОВА	ВАННБЕРГ	

АБГ063.041

(M) A



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	H	L	S*	
АБГ.063.041	181	150	10	2,1
-01		140		2,0
-02	220	190		3,9
-03		180		3,7
-04	265	240	12	6,0
-05		230		5,5
-06	317	300		8,9
-07		290		8,6

1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm t_2$ .

АБГ063.041

РЕБРО

Лист 65 ГОСТ 19903-74  
в Ст.3 ГОСТ 14637-79  
ГОССТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

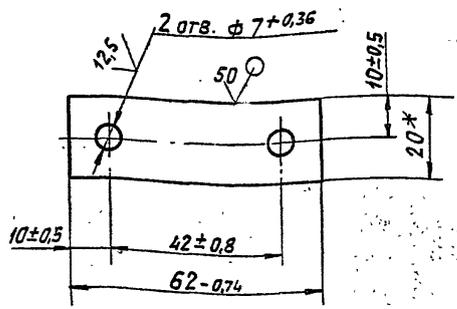
КОПИРОВАЛ: 400561-02 .34 ФОРМАТ А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2/143	1	АБГ063.041	С.И.	9.11.82
И. КОНТР.	УТВ.	МЕРЗЛЯКОВА	ВАННБЕРГ	

СЕРИЯ 5.904-16 ВЫПУСК 1

А6Г063.042

(M) A



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.

А6Г063.042

НАКЛАДКА

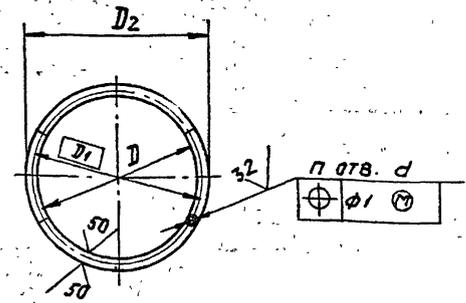
ЛНТ.	МАССА	МАСШТ.
И	0,09	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

Лист 510 ГОСТ 19903-74  
 В Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
 ГОССТРОЙ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. Москва  
 КОПИРОВАЛ: ЗЧ  
 ФОРМАТ: А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЛЕЙТЕС	ЛЛ	1.81	
ПРОВ.	ШАТАЛИНА	ШШ	1.81	
РУК. ГРУП.	ШАТАЛИНА	ШШ	1.81	
Н. КОНТР.	МЕРЗЛЯКОВА	ММ	1.81	
УТВ.	ВАЙНБЕРГ	ВВ	1.81	

А6Г063.045

(M) A



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					п. шт.	МАССА, кг
	D	D1	D2	d	S*		
А6Г063.045	340	400	448	М12-7Н	8	6	4,3
-01	350	470	520		10		9,1
-02	370	550	600	М16-7Н	12	8	13,8
-03	410	635	706			12	24,4

- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: +t2; -t2.

А6Г063.045

КРЫШКА

ЛНТ.	МАССА	МАСШТ.
И	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

Лист 510 ГОСТ 19903-74  
 В Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
 ГОССТРОЙ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. Москва  
 КОПИРОВАЛ: ЗЧ  
 ФОРМАТ: А4

С.Е. РАЯ 5.904-16 6.6.17.1

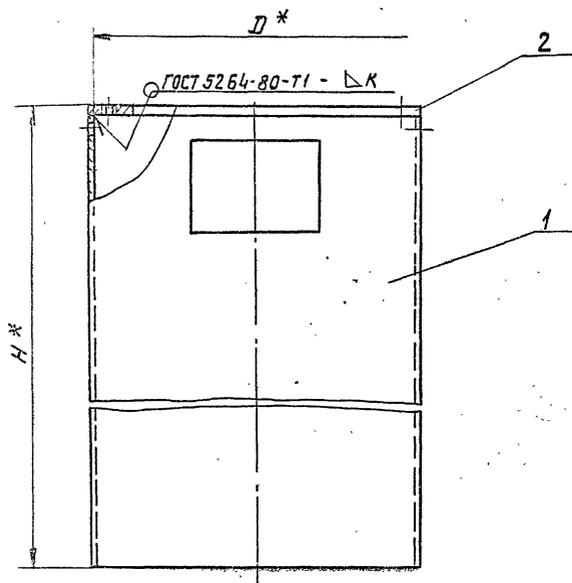
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЛЕЙТЕС	ЛЛ	1.81	
ПРОВ.	ШАТАЛИНА	ШШ	1.81	
РУК. ГРУП.	ШАТАЛИНА	ШШ	1.81	
Н. КОНТР.	МЕРЗЛЯКОВА	ММ	1.81	
УТВ.	ВАЙНБЕРГ	ВВ	1.81	



АБГО63.060СБ

Выпуск 1

Серия 5.904-16



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	Д*	Н*	К	
АБГО63.060	440	776	3+2	37,9
-01	510	742	5±3	536
-02	590	864		76,4
-03	690	1005	6±3	161,1

\* Размеры для справок.

АБГО63.060СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		РАЗРАБ. ПЛЕНТЭС	Л.В.	1-81
		Пров. ШТАЛПИНА	И.И.	11.81
		Руковод. ШТАЛПИНА	И.И.	11.81
		Гл. спец. ВАНЬБЕРГ	В.В.	10.81
		Н. контр. МЕРЛЯКОВ	М.М.	10.81
		Утв. СЛЫВАК	С.С.	10.81

400581-02 34

КОМПЛЕКТОВАНИЕ

Цилиндр,  
внутренний (сборка)

Лист. Масса. Масштаб

И СМ.  
Табл. -

Лист. Листов

Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

ФОРМАТ

СЕРИЯ 5. 904-16 66Л.1

ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА	ВЗН. ИЛИ ИЛИ ЧЕРТЕЖ	ПОДП. И ДАТА
2467	3.11.82		
ФОРМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. А6Г063.070-
ИИ	А6Г063.070 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ	- 01 02
		Сборочный чертеж	XX XX
		ДЕТАЛИ	
ИИ	1 А6Г063.047	ТРУБКА	1
		-01 ТРУБКА	1
		-02 ТРУБКА	1
ИИ	2 А6Г063.048	ТРУБКА	1
		-01 ТРУБКА	1
		-02 ТРУБКА	1

А6Г063.070

ТРУБКА В СБОРЕ

Копирован: 8.01.82

ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА	ВЗН. ИЛИ ИЛИ ЧЕРТЕЖ	ПОДП. И ДАТА
РАЗРАБ. ЛЕЙТЕС	С.П.	3.81	
ПРОБ. ШТАЙННА	В.С.	3.81	
РУК. ГР. ШТАЙННА	В.С.	3.81	
И. КОНТ. МЕРЗАКОВА	В.С.	3.81	
УТВ. СЛИВАК	У.С.	3.81	

СЕРИЯ 5. 904-16 66Л.1

ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА	ВЗН. ИЛИ ИЛИ ЧЕРТЕЖ	ПОДП. И ДАТА
2467	3.11.82		
ФОРМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. А6Г063.070 СБ
ИИ	А6Г063.070 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ	- 01 02
		Сборочный чертеж	XX XX
		ДЕТАЛИ	
ИИ	1 А6Г063.047	ТРУБКА	1
		-01 ТРУБКА	1
		-02 ТРУБКА	1
ИИ	2 А6Г063.048	ТРУБКА	1
		-01 ТРУБКА	1
		-02 ТРУБКА	1

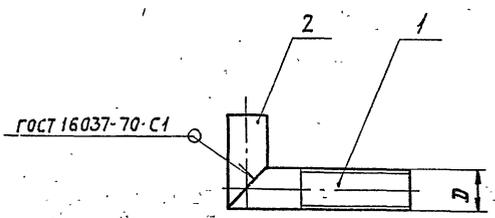
А6Г063.070 СБ

ТРУБКА В СБОРЕ

ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА	ВЗН. ИЛИ ИЛИ ЧЕРТЕЖ	ПОДП. И ДАТА
РАЗРАБ. ЛЕЙТЕС	С.П.	4.81	
ПРОБ. ШТАЙННА	В.С.	4.81	
РУК. ГР. ШТАЙННА	В.С.	4.81	
И. КОНТ. ВАЙНБЕРГ	В.С.	4.81	
И. КОНТ. МЕРЗАКОВА	В.С.	4.81	
УТВ. СЛИВАК	У.С.	4.81	

Копирован: 11.08.82 38 ФОРМАТ: А4

А6Г063.070 СБ

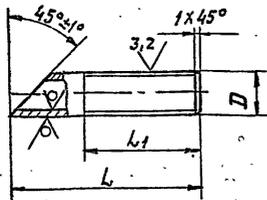


ОБОЗНАЧЕНИЕ	Д, мм	МАССА, кг
А6Г063.070	110x1,25	0,03
-01	112x1,25	0,06
-02	116x1,5-	0,10

РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

АБГО63.047

50 (✓) (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАТЕРИАЛ	МАССА, КГ
	D	L	L1		
АБГО63.047	110x1,25-89	50	30	ТРУБА 6x2 ГОСТ 3262-75	0,02
-01	112x1,25-89	60	35	ТРУБА 8x2,8 ГОСТ 3262-75	0,04
-02	116x1,5-89	75		ТРУБА 10x2,8 ГОСТ 3262-75	0,07

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ:  $\pm t/2$ .

АБГО63.047

ИЗМ. ЛИСА № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ЛЕНТЕС	ЛЛ	12-81
ПРОВ. ШТАЛИНА	ШШ	11-81
ЭКЗ. ГР. ШТАЛИНА		
И. КОНТР. МЕРЗАКОВА	ММ	08-81
УТВ. ВАЙНБЕРГ	ВВ	08-81

ТРУБКА

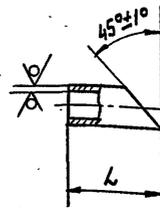
См. таблицу

ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
И	СМ. ТАБЛ.	-
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Копировал: ФОРМАТ А4

АБГО63.048

50 (✓) (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, ММ	МАТЕРИАЛ	МАССА, КГ
АБГО63.048	25-0,52	ТРУБА 6x2 ГОСТ 3262-75	0,01
-01	30-0,52	ТРУБА 8x2,8 ГОСТ 3262-75	0,02
-02		ТРУБА 10x2,8 ГОСТ 3262-75	0,03

АБГО63.048

ИЗМ. ЛИСА № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ЛЕНТЕС	ЛЛ	12-81
ПРОВ. ШТАЛИНА	ШШ	11-81
ЭКЗ. ГР. ШТАЛИНА		
И. КОНТР. МЕРЗАКОВА	ММ	08-81
УТВ. ВАЙНБЕРГ	ВВ	08-81

ТРУБКА

См. таблицу

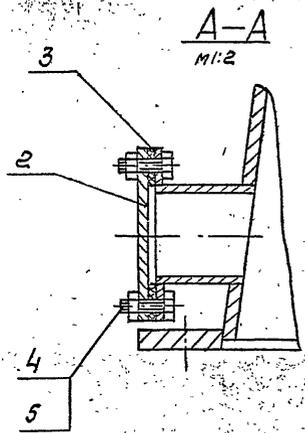
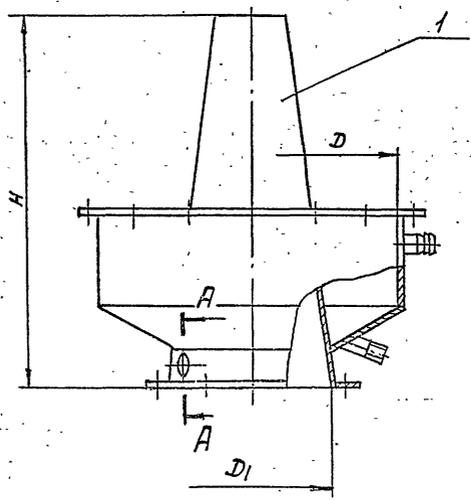
ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
И	СМ. ТАБЛ.	-
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Копировал: ФОРМАТ А4



АГТ 063.080 СБ

СЕРИЯ 3.901-16 Выпуск 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
	Д	Д1	Н	
АГТ 063.080	810	452	966	109,7
-01	960	552	981	144,5
-02	1130	622	1111	183,1
-03	1340	690	1225	273,1

РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Ив.Итв.О. 2.4.77  
 Подпись и дата  
 3.11.82  
 Ив.Итв.О.  
 Ив.Итв.О.  
 Ив.Итв.О.  
 Ив.Итв.О.

АГТ 063.080 СБ				Лист	Масса
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	См. табл.
РАЗРАБ.	ЛЕЙТЕС	ШТАЛЛИНА	ШТАЛЛИНА	У-81	-
ПРОВ.	ШТАЛЛИНА	ШТАЛЛИНА	ШТАЛЛИНА	У-81	-
РЧК.ГР.	ШТАЛЛИНА	ШТАЛЛИНА	ШТАЛЛИНА	У-81	-
СП.СПЕЦ.	ВАНДЕРБЕРГ	ШТАЛЛИНА	ШТАЛЛИНА	У-81	-
И.КОНТР.	МАРЗЛЯКОВА	ШТАЛЛИНА	ШТАЛЛИНА	У-81	-
УТВ.	СЛИВАК	ШТАЛЛИНА	ШТАЛЛИНА	У-81	-
Цилиндр нижний СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов 1
КОПИРОВАЛСЯ				САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
400561-02				ФОРМАТ А3	

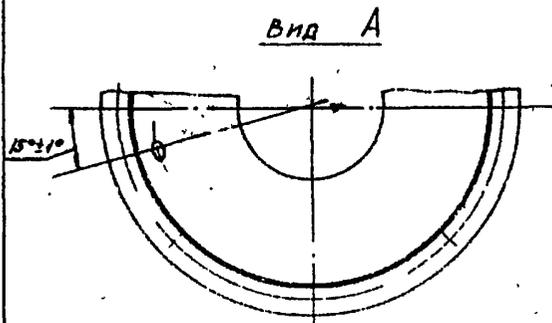
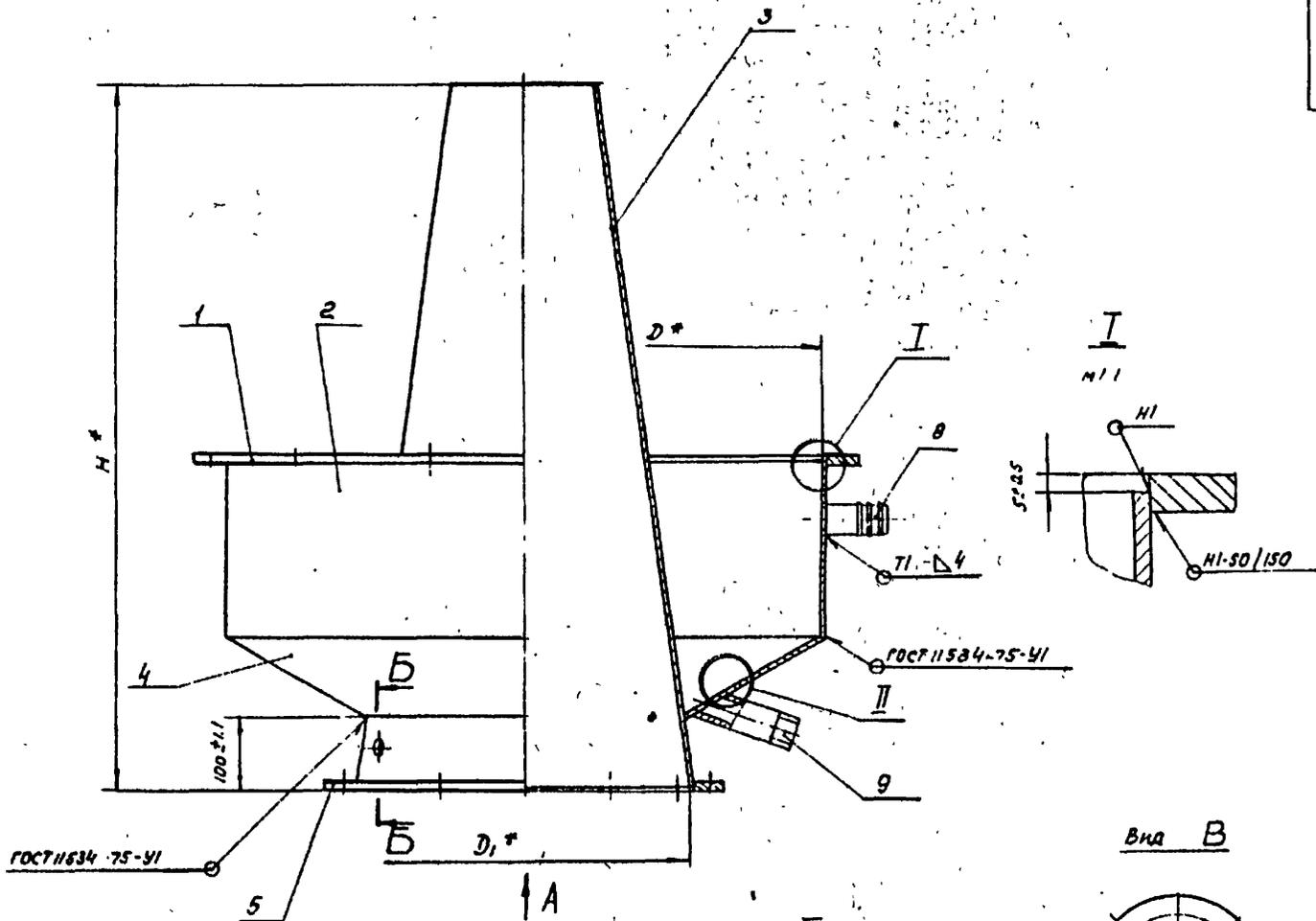


ФОРМАТ 300x 700	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. АБГ 063.090-				ПРИМЕЧАНИЕ
			-	01	02	03	
		ДОКУМЕНТАЦИЯ					
A3	АБГ 063.090 СБ	СБОРОЧНОЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	
		ДЕТАЛИ					
A3	1 АБГ 063.021	-01 ФЛАНЕЦ	1				
		-03 ФЛАНЕЦ		1			
		-05 ФЛАНЕЦ			1		
		-07 ФЛАНЕЦ				1	
A4	2 АБГ 063.054	ЦИЛИНДР	1				
		-01 ЦИЛИНДР		1			
		-02 ЦИЛИНДР			1		
		-03 ЦИЛИНДР				1	
A4	3 АБГ 063.055	КОНУС	1				
		-01 КОНУС		1			
		-02 КОНУС			1		
		-03 КОНУС				1	

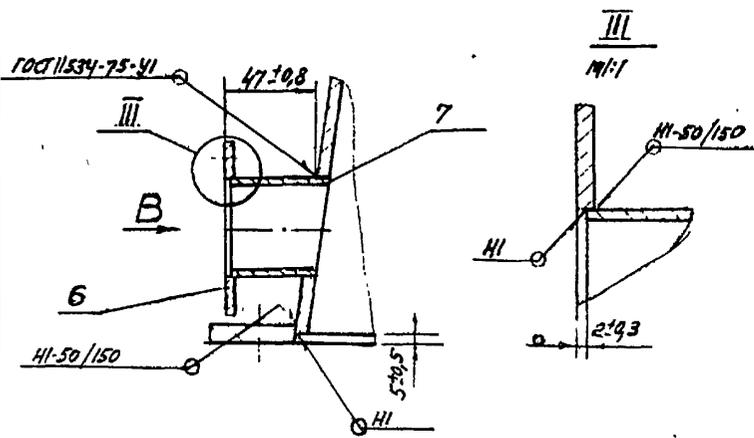
ИЗМ. ИСП. ПОДР. И ДАТА				АБГ 063.090			
РАЗРАБ. ЛЕНТЭС	ПОДР. ВАСИ	ЦИЛИНДР В СБОРЕ		ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВ. ШТАЛАННА	УТВ. АБГ			1	1	2	
СВ. ГИЛЛО ШТАЛАННА	УТВ. АБГ			ГОССТРОЙ СССР			
И. КОНТР. ИВРАЗЯКОВА	УТВ. АБГ			САНТЕХПРОЕКТ			
УТВ. СПИВАК	УТВ. АБГ			Г. МОСКВА			
				КОПИРОВАЛА: КРАНАННА			
				ФОРМАТ А4			

ФОРМАТ 300x 700	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. АБГ 063.090-				ПРИМЕЧАНИЕ
			-	01	02	03	
A4	4 АБГ 063.056	КОНУС НИЖНИЙ	1				
		-01 КОНУС НИЖНИЙ		1			
		-02 КОНУС НИЖНИЙ			1		
		-03 КОНУС НИЖНИЙ				1	
A4	5 АБГ 063.057	ФЛАНЕЦ	1				
		-01 ФЛАНЕЦ		1			
		-02 ФЛАНЕЦ			1		
		-03 ФЛАНЕЦ				1	
	6	-04 ФЛАНЕЦ	1	1	1	1	
A4	7 АБГ 063.058	ПАТРУБОК	1				
		-01 ПАТРУБОК		1	1	1	
A4	8 АБГ 063.059	НИППЕЛЬ	1				
		-01 НИППЕЛЬ			1	1	
A4	9 АБГ 063.061	ТРУБА	1				
		-01 ТРУБА			1	1	

ИЗМ. ИСП. ПОДР. И ДАТА				АБГ 063.090			
				КОПИРОВАЛА: КРАНАННА			
				ФОРМАТ А4			
				ЛИСТ 2			



Б-Б  
М1:2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	Д*	Д1*	Н*	
АБГО63.090	810	452	966	109,4
-01	960	652	981	144,1
-02	1130	622	1111	182,7
-03	1340	690	1225	272,3

1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ ШВОВ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.

АБГО63.090 СБ					ЛИТ	МАССА	КОСЯК
ИЗМ.	ИСП.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	Цилиндр в сборе	СН	-
РАЗРАБ.	ЛЕЙТЕС	Д.Х.	И.И.	И.И.			
ПРОВ.	ИТАЛАННА	И.И.	И.И.	И.И.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЭК.ГР.	ИТАЛАННА	И.И.	И.И.	И.И.	ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА		
Л.СПЕЦ.	ВАНБЕРГ	И.И.	И.И.	И.И.	ГОСТ 11534-75		
И.КОНТР.	МЕРЗЛЯКОВ	И.И.	И.И.	И.И.	ГОСТ 11534-75		
УТВ.	СЛЫВК	И.И.	И.И.	И.И.	ГОСТ 11534-75		

ВЫПУСК 1  
СЕРИЯ 5.904/16

ИЗДАНИЕ 1.0  
ИЗМ. № 1  
ИЗДАНИЕ 1.0

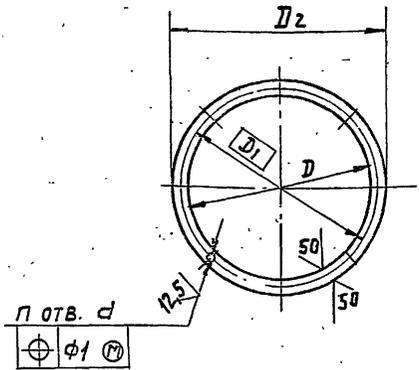
44 20-125007



СЕРИЯ 5.904-16 ВЫПУСК 1

А6Г063.057

(N) / 50



Обозначение	Размеры, мм					п, шт.	Масса, кг
	D	D1	D2	d	S*		
А6Г063.057	460	500	538	11	10	8	4,8
-01	560	600	638		12		6,9
-02	630	672	716	13	16	10	8,2
-03	700	742	786				12,5
-04	48	72	90	7	4	4	0,15

- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm t_2, -t_2, \pm t_2/2$ .

А6Г063.057

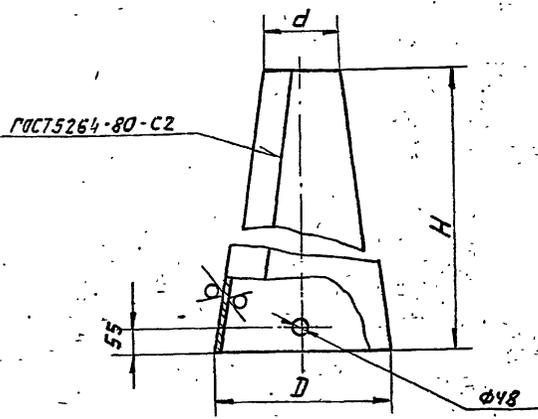
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
24-56	1	А6Г063.057	М.В.С.	1981
И.Контр. Утв.	М.М.Мерзлякова	В.И.Вайнберг		

Лист	Листов	1
	Масса	4,8 кг
Лист В Ст.3 ГОСТ 14637-79		

Копировал: [подпись] формат А4

А6Г063.055

(N) / 50



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	D	d	H	S*	
А6Г063.055	460	190	961	4	62,1
-01	560	216	976		75,7
-02	630	240	1106	5	96,9
-03	700	270	1220		148,2

- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm t_2, -t_2, \pm t_2/2$ .

А6Г063.055

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
24-54	1	А6Г063.055	М.В.С.	1981
И.Контр. Утв.	М.М.Мерзлякова	В.И.Вайнберг		

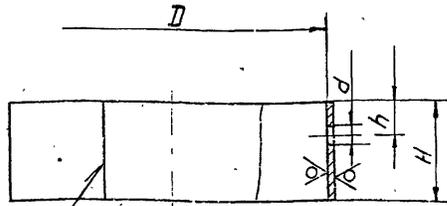
Лист	Листов	1
	Масса	62,1 кг
Лист В Ст.3 ГОСТ 14637-79		

Копировал: [подпись] формат А4

СЕРИЯ 5, 904-16 ВЕР. 1

А6Г063.054

50 (✓) (✓)



ГОСТ 5264-80-С2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
	D	H	d	h	S*	
А6Г063.054	810	239	48	90	4	19,1
-01	960	294				27,9
-02	1130	293	58	85	5	32,7
-03	1340	258				42,8

- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $+t_2$ ;  $-t_2$ ;  $\pm t_2/2$ .

А6Г063.054

Цилиндр

Лист 55 ГОСТ 19903-74  
В Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист МАССА МАСШТ.  
И СМ. ТАБЛ. -  
Лист ЛИСТОВ 1  
Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва  
ФОРМАТ А4

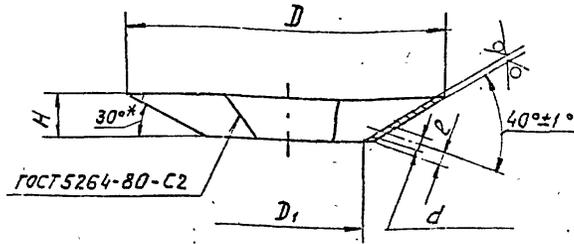
Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. и инв. № докум. Подп. и дата

Имя и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и инв. № докум.	Подп. и дата
И. КОМП.	МЕРЗАЛОВА	УТВ.	ВАННЕРГ

КОПИРОВАНО

А6Г063.056

50 (✓) (✓)



ГОСТ 5264-80-С2

СЕРИЯ 5, 904-16 ВЕР. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА, КГ
	D	D <sub>1</sub>	H	d	l	S*	
А6Г063.056	818	432	110	41	26	4	13,6
-01	968	526	126				18,6
-02	1138	596	155	53	32	5	26,5
-03	1350	666	196				48,7

- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $+t_2$ ;  $-t_2$ ;  $\pm t_2/2$ .

А6Г063.056

Конус нижний

Лист 55 ГОСТ 19903-74  
В Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист МАССА МАСШТ.  
И СМ. ТАБЛ. -  
Лист ЛИСТОВ 1  
Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва  
ФОРМАТ А4

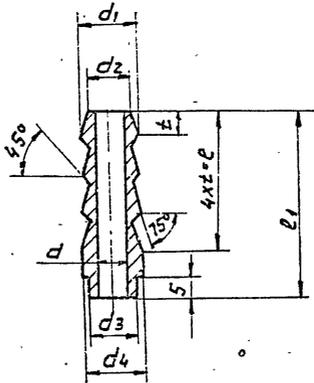
Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. и инв. № докум. Подп. и дата

Имя и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и инв. № докум.	Подп. и дата
И. КОМП.	МЕРЗАЛОВА	УТВ.	ВАННЕРГ

КОПИРОВАНО

АБГ 063.003

63



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА, кг
	d	d1	d2	d3	d4	l	l1	t	
АБГ 063.003	8,5	15,8	13,8	13,5	16	20	32	5	0,06
-01	12,5	19,8	17,8	17	20	28	40	7	0,09

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: +t2; -t2; ±t2/2.

АБГ 063.003

Ниппель

Лист Масса Листов

И См. Табл. —

Лист Листов

Сталь 20 ГОСТ 1050-74

ГОССТРОЙ ССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

КОЛИКОВАЯ

ФОРМАТ А4

Изм. № 1  
2.11.82

Серия 5.904-16 вып. 1

Изм. № 1 2.11.82	Лист 103	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ 063.100			Примечание
				01	02	03	
		АБГ 063.100 СБ	Документация Сборочный чертёж детали	×	×	×	
	1	АБГ 063.063	Сетка	1			
		-01	Сетка		1		
		-02	Сетка		1		
		-03	Сетка		1		
	2	АБГ 063.064	Бобышка	4	4	4	
			Лист 65 ГОСТ 19903-74 БС.3 ГОСТ 4637-79				

АБГ 063.100		Лист Листов	1
СЕТКА		ГОССТРОЙ ССР	1
		САНТЕХПРОЕКТ	1
		г. Москва	1

400561-02

48

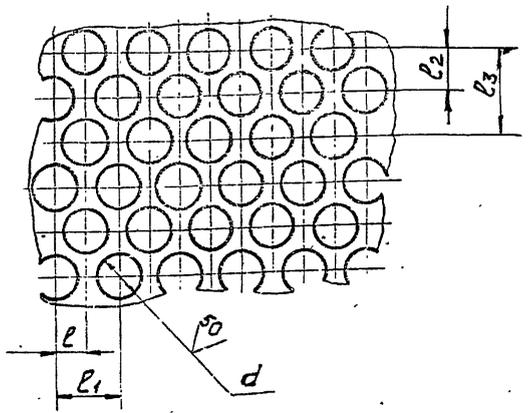
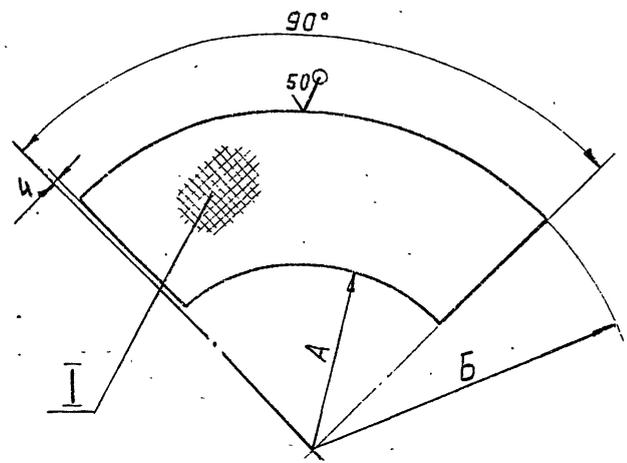
КОЛИКОВАЯ

2.11.82

Э90.Э90.19V

√(√)

СЕРИЯ 5.904-16 Вых. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА, кг
	A	B	d	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	
АБГ 063.063	450	808	8	6	12	9	18	0,9
-01	522	958						1,1
-02	602	1128	10	8	16	11	22	1,5
-03	708	1338						2,2

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm t_2$ ,  $\pm t_2/2$ .

ИНВ. № ПОДА/ГОД А. И. ДАТА ВЗЯТИЯ В ОФИС. № ОУВЕД. ПОДП. И. А. РТФ  
 31.02.82

				АБГ 063.063				Лист		Масса		шт.	
ИЗМ. ЛИСТ				АБГ 063.063				И		СМ.		-	
РАЗРАБ.				СТАЛАНСКАЯ				И		ТБЛ.		-	
ПРОВ.				ШАТАЛИНА				И		Лист		Листов	
РУК. ГР. И.				ШАТАЛИНА				И		Лист		Листов	
И. КОНТ.				ВЕРЗЛАКОВА				И		Лист		Листов	
УТВ.				ВАННЕРГ				И		Лист		Листов	
400561-02				49				КОМПЛЕКТ		ГОССТ.		03	

АБГ 063.063

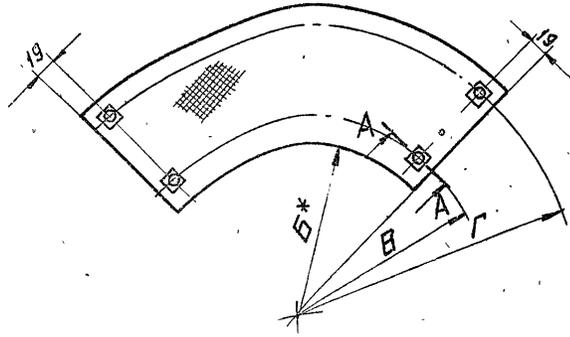
СЕТКА

БЗ ГОСТ 19903-74  
 Лист 4-IV в Ст.3 ГОСТ 16523-70

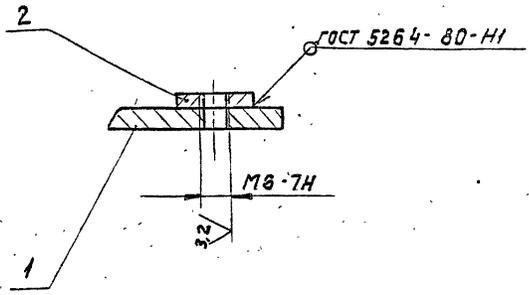
Лист  
 Масса  
 шт.  
 СМ.  
 ТБЛ.  
 Лист  
 Листов  
 Госстрой СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. Москва

А6Г063.100СБ

СЕРИЯ 5.904-16 ВЫПУСК 1



A-A  
M 1:1  
ПОВЕРНУТО



- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm t/2$ .

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
	Б*	В	Г	
А6Г063. 100	450	510 $\pm$ 0,88	760 $\pm$ 1,0	2,0
—01	522	590 $\pm$ 0,88	890 $\pm$ 1,15	2,4
—02	602	690 $\pm$ 1,0	1040 $\pm$ 1,3	3,2
—03	708	800 $\pm$ 1,0	1250 $\pm$ 1,3	4,6

				А6Г063.100СБ	
ИЗМЕНИТЕЛЬ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	СПИЛАНСКАЯ	И.С.	VI.84	СМ.	ТАБЛ.
ПРОВ.	ШТАЙЛИНА	И.С.	VI.84		
РУК.ГРУП.	ШТАЙЛИНА	И.С.	VI.84		
ОТ.СДЕЛ.	ВАННБЕРГ	И.С.	VI.84	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	МЕРЗЛЯКОВА	И.С.	VI.84	ГАССТРОИ СССР	
УТВ.	СЛОНОВ	И.С.	VI.84	САНТЕХПРОЕКТ	
100561-02 501				КОМПОВАЛ.ЭЛ	
				ФОРМАТ: А3	

СЕТКА  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ИЗМ. ПОДЛ.		ПОДЛ. И ДАТА		ВЗЛ. ИЗМ.		ИЗМ. ПОДЛ.		ПОДЛ. И ДАТА		СЕРИЯ 5904-16 Выпуск 1									
2486		Спец. 3.11.82																	
Вид	Знач	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код на исполн. АБГ 063. ИО-										ПРИМЕЧАНИЕ				
					-	01	02	03											
АБ	3		АБГ 063. 066 -02	Кольцо				1	1										
АБ	4		АБГ 063. 067 -01	Флянец	1					1									
АБ	4		АБГ 063. 068 -01	Флянец				1											
				Флянец						1									
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>																			
				Болты ГОСТ 7798-70															
	5			М10х20.22	1														
				М12х20.22				1											
				М16х30.22					1	1									
	6			М12х45.22	4	4													
				М16х50.22					4	4									
	7			Винт М6х10.22	4	4	4	4											
				Гайки ГОСТ 5915-70															
	8			М12.22	4	4													
				М16.22					4	4									
АБГ063.110															Лист	2			

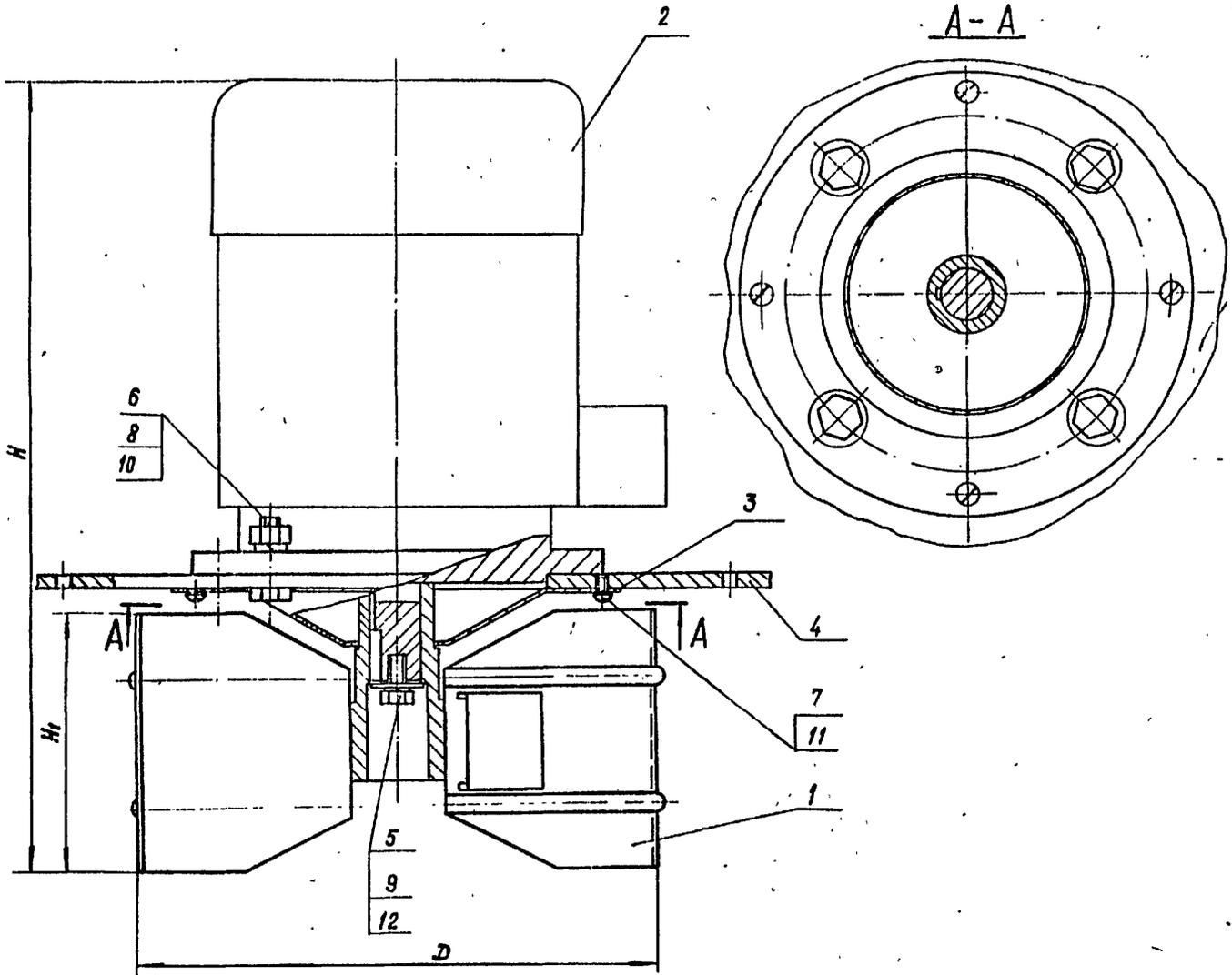
ИЗМ. ПОДЛ.		ПОДЛ. И ДАТА		ВЗЛ. ИЗМ.		ИЗМ. ПОДЛ.		ПОДЛ. И ДАТА		СЕРИЯ 5904-16 вып. 1									
2486		Спец. 3.11.82																	
Вид	Знач	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код на исполн. АБГ 063. ИО-										ПРИМЕЧАНИЕ				
					-	01	02	03											
				Шайбы ГОСТ 6402-70															
	9			10.65Г	1														
				12.65Г				1											
				16.65Г					1	1									
	10			12.65Г	4	4													
				16.65Г					4	4									
	11			6.65Г	4	4	4	4											
				Шайбы ГОСТ 11371-78															
	12			10.21	1														
				12.21				1											
				16.21					1	1									
АБГ063.110															Лист	3			

20-190001

72

151

АБГ 063.110 СБ



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	D	H	H <sub>1</sub>	
АБГ 063.110	315	487	160	54,5
-01	360	576	180	85,0
-02	400	676	200	132,5
-03	450	810	225	198,5

РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Серия 5.904-16 Выпуск 1

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД И ДАТА

400061-00 53

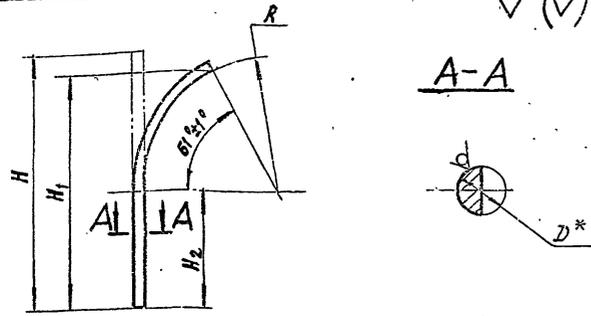
АБГ 063.110 СБ				Лист	Масса	Усилия
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	И	кг	Н
РАЗРАБ	ЛЕНТЭС	ЭВ	УЯ1	СН	ТАБЛ	—
ПРОВ	ШАТАЛАННА	ЭВ	2-31	Лист	Листов	1
ИЗМЕНИТЕЛЬ	ШАТАЛАННА	ЭВ	2-31	ГОССТРОИ СССР		
А СПЕЦ	ВАННБЕРГ	ЭВ	2-31	САНТЕХПРОЕКТ		
ПРОЕКТОР	МЕЛВАКОВА	ЭВ	2-31	Г. МОСКВА		
УТВ	СИНВАК	ЭВ	2-31	ФОРМАТ А3		

КОМПЬЮТЕРНАЯ КОПИЯ

25

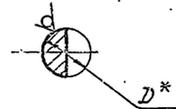
СЕРИЯ 5.904-16 вып. 1

А6Г063.069



50 (M)

A-A



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг
	D*	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	R	
А6Г063.069	12	134	129	65	73	0,06
-01		164	148	76	83	0,13
-02	16	180	162	82	92	0,14
-03		208	188	98	103	0,15

1. \* РАЗМЕР для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ;  $\pm t_2/2$ .

А6Г 063. 069

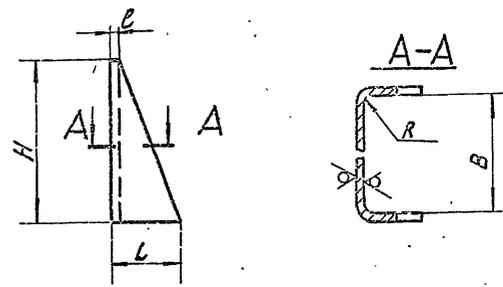
Лист № докум.	00/01	Дата	
Разраб. ЛЕЙТЕС	с.р.	1981	
Пров. ШТАЛИНА	ш.ш.	1981	
Инж. МЕРЗЛЯКОВА	м.м.	1981	
Утв. ВАЙНБЕРГ	в.в.	1981	

Крыш ВД ГОСТ 2590-71  
 12X18H9T ГОСТ 5632-72

Копировала: КРАИАННА ФОРМАТ А4

А6Г063.073

50 (M)



СЕРИЯ 5.904-16 вып. 1

Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	B	H	L	R	ℓ	S*	
А6Г 063. 073	50	45	19	2	2	2	0,05
-01		58					0,11
-02	60	70	22	3	3	3	0,14
-03	70	88	28				0,21

1. \* РАЗМЕР для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2$ ;  $-t_2$ ;  $\pm t_2/2$ .

А6Г 063. 073

Лист № докум.	00/01	Дата	
Разраб. ЛЕЙТЕС	с.р.	1981	
Пров. ШТАЛИНА	ш.ш.	1981	
Инж. МЕРЗЛЯКОВА	м.м.	1981	
Утв. ВАЙНБЕРГ	в.в.	1981	

Лист БС ГОСТ 19903-74  
 12X18H9T ГОСТ 5632-72

Копировала: КРАИАННА ФОРМАТ А4

ИВН № ПОДА ПОДП.И ДАТА ИЗАМ.ИВН № ИВН № ДУБА ПОДП.И ДАТА  
2488 Эпизод 3.11.82

СЕРИЯ 5.904-16 ВЫПУСК 1

ФОРМАТ 301А	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. АБГ 063.120-			ПРИМЕЧАНИЕ
				-	01	02	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ				
A2		АБГ 063. 120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X
			ДЕТАЛИ				
A4	1	АБГ 063. 069	РЕБРО	12			
		-01	РЕБРО		12		
		-02	РЕБРО			12	
		-03	РЕБРО			12	
A3	2	АБГ 063. 071	ВТУЛКА	1			
		-01	ВТУЛКА		1		
		-02	ВТУЛКА			1	
		-03	ВТУЛКА			1	
A3	3	АБГ 063. 072	ЛОПАТКА	6			
		-01	ЛОПАТКА		6		
		-02	ЛОПАТКА			6	
		-03	ЛОПАТКА			6	

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
РАЗРАБ. ЛЕНТЕС А.И. - 1981  
ПРОЗ. ШТАЛАННА А.И. - 1981  
ФИЗ. УЗЛ. ШТАЛАННА А.И. - 1981  
И. КОНТ. ЧЕРБАЯРОВА Л.В. - 1981  
ИТВ. СПИВАК В.В. - 1981

АБГ 063.120

КОЛЕСО РАБОЧЕЕ

ЛИТ. ЛИСТ ИЛЮСТ  
И 1 1 2

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА: КРАМАННА

ФОРМАТ А4

ИВН № ПОДА ПОДП.И ДАТА ИЗАМ.ИВН № ИВН № ДУБА ПОДП.И ДАТА  
2488 Эпизод 3.11.82

СЕРИЯ 5.904-16 Вып. 1

ФОРМАТ 301А	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. АБГ 063.120 -			ПРИМЕЧАНИЕ
				-	01	02	
A4	4	АБГ 063. 073	РЕБРО	6			
		-01	РЕБРО		6		
		-02	РЕБРО			6	
		-03	РЕБРО			6	

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

АБГ 063.120

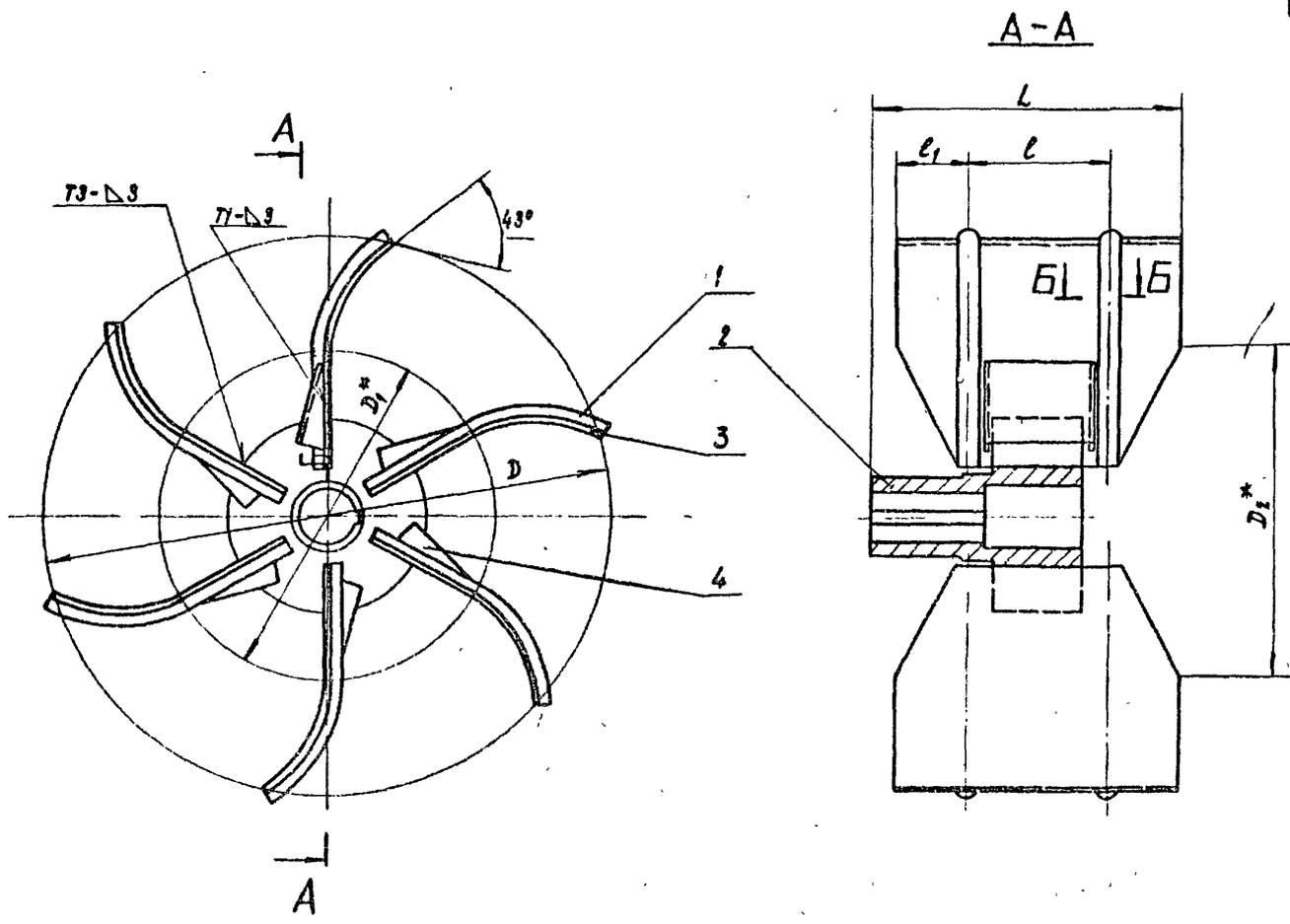
ЛИСТ  
2

КОПИРОВАЛА: КРАМАННА

ФОРМАТ А4

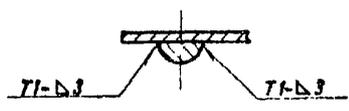
20-1950077-00-55

55



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА, КГ
	D	D1*	D2*	L	l	l1	
А6Г063.120	315	233	195	172	80	40	7,8
-01	360	273	218	186	80	45	11,8
-02	400	296	252	215	84	58	15,1
-03	450	335	280	244	85	65	18,7

Б-Б ПОВЕРНУТО



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $-t_2$ ;  $\pm t_2/2$ .

СЕРИЯ 5.904-16 ВЫПУСК 1

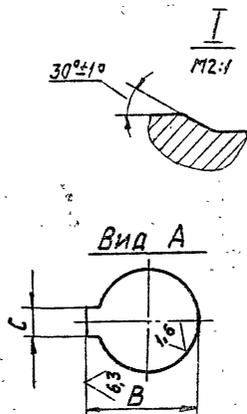
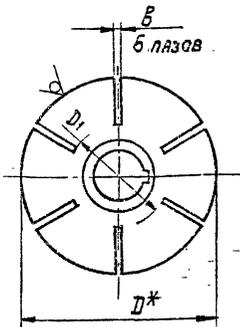
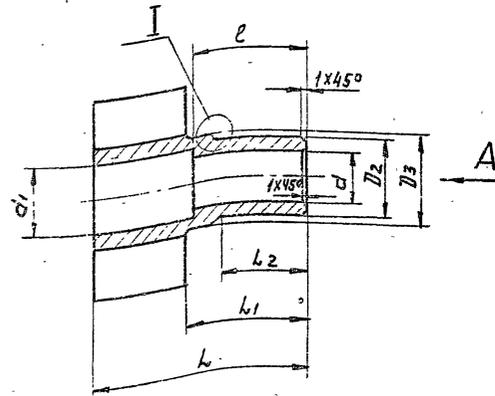
80-387-004  
 90  
 5.11.82

А6Г063.120СБ				ЛИСТ	МАССА	УСТАВКА
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	Н	СМ.	—
РАЗРАБ.	ЧЕРТЕЖ	В.И.	В.И.	Н	ТАБЛ.	—
ПРОБ.	ШАТАЛАННА	И.С.	И.С.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЙ	
УКРЕПЛ.	ШАТАЛАННА	И.С.	И.С.	ГОССТРОИ СССР		
А.С.С.С.	БАЙНБЕРГ	И.С.	И.С.	САНТЕХПРОЕКТ		
И.С.С.С.	ПЕРЛЯКОВА	И.С.	И.С.	Г.МОСКВА		
И.С.С.С.	И.С.С.С.	И.С.	И.С.	КОПИРОВАЛА КРАМАННА		
				Ф.ПРОЕКТ А3		

АБГ063.071

125 ✓(✓)

СЕРИЯ 5.904-16 ВЫПУСК 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ						
	B	D*	D1	D2	D3	L	L1
АБГ063.071	313 <sup>+0,25</sup>	110	54	45	50	117	67
-01	353 <sup>+0,25</sup>	116	64	48	50	136	76
-02	443 <sup>+0,25</sup>	130	70	60	66	145	85
-03	453 <sup>+0,25</sup>	140		62	68	167	97

1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm z_2$ ;  $-z_2$ ;  $\pm z_2/2$ .

Продолжение

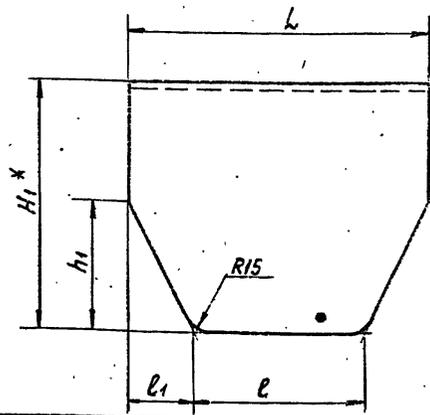
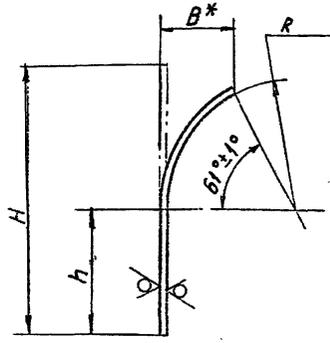
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
	L2	B	c	d	e	
АБГ063.071	50	3,5	8 <sup>+0,022</sup>	28 <sup>+0,023</sup> 28 <sup>+0,022</sup>	38	3,7
-01			10 <sup>+0,022</sup>	32 <sup>+0,027</sup> 32 <sup>+0,022</sup>	42	4,8
-02	65	4,5		38 <sup>+0,027</sup> 38 <sup>+0,022</sup>	48	6,5
-03			12 <sup>+0,022</sup>	42 <sup>+0,027</sup> 42 <sup>+0,022</sup>	52	8,6

АБГ063.071		ЛИСТ	МАССА	МАССИФ.
Втулка		И	СМ.	ТАБЛ.
Круг ВД ГОСТ 2590-71 12Х18Н9ТГОСТ5632-72		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н. КОНТ. МЕРЗАКОВА УТБ. ВАННБЕРГ		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
400561-02		КОПИРОВАЛ. 5/87		

ИЗМ. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

А6Г063.072

СЕРИЯ 5.904-16 8611.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАТЕРИАЛ	МАССА, кг
	$B^*$	$H$	$H1^*$	$L$	$R$	$h$	$h1$	$l$	$l1$		
А6Г063.072	38	141	129	160	70	65	67	90	35	Лист 53.0 ГОСТ 19903-74 12X18H9T ГОСТ 5582-75	0,47
-01	43	162	149	180	79	76	75	98	41		0,80
-02	47	178	162	200	88	82	85	110	45	Лист 54 ГОСТ 19903-74 12X18H9T ГОСТ 7350-77	1,0
-03	53	206	188	225	99	98	100	120	52		1,16

- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $-t_2$ ;  $\pm t_2/2$ .

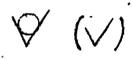
Имя и фамилия  
Подпись мастера  
Дата изготовления  
Имя и фамилия  
Имя и фамилия  
Имя и фамилия

А6Г 063.072				Лит.	Масса	Масштаб
Лопатка				И	СМ-ТАБЛ.	—
СМ. ТАБЛИЦУ				Лист 53 Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

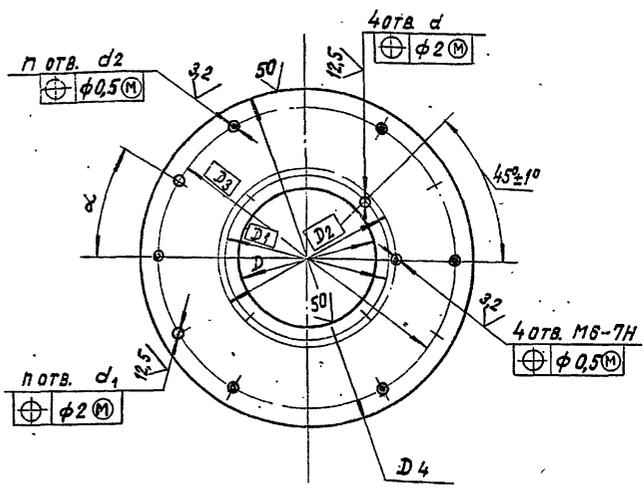
И. КОНТ. ПЕРВАКОВА  
Уг. ВАЙНБЕРГ  
400561-02 58  
КОПИРОВАЛ: 58  
СЕРИЯ 53



А6Г063.067



Серия 5.904-16 Выпуск 1



- 1. \* РАЗМЕР для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2$ ;  $-t_2$ ;  $\pm t_2/2$ .

Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм					
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d
А6Г063. 067	182	215	240	400	448	14
-01	252	300	340	550	600	18

Продолжение

Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм			$\alpha$	n, шт.	Масса, кг
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	S*			
А6Г063.067	14	M4-7H	8	30°	6	8,2
-01	18	M6-7H	10	22°30'	8	18,3

				А6Г063.067			
ИЗМ. ЛИСТ № 303УМ	УТВ. Д.	ДАТА		ФЛАНЕЦ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ЛЕЙТЕС	И.И.	V-84			И	СМ.	—
ПРОБ. ШАТАЛИНА	И.И.				ТАБЛ.		
КОНТРОЛ. ШАТАЛИНА	И.И.	V-84			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТ. МЕРЗАКОВА	И.И.			ЛИСТ	Б5 ГОСТ 19903-74	ГОСТРОЙ СССР	
УТВ. ВАЙНБЕРГ	И.И.				В СТ. 3 ГОСТ 14637-79	САНТЕХПРОЕКТ	
Ц.00561-02	60					Г. Москва	
						ФОРМАТ А3	

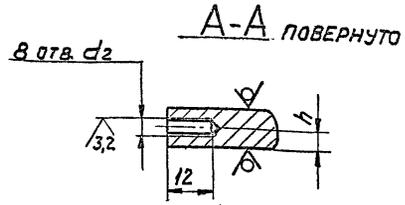
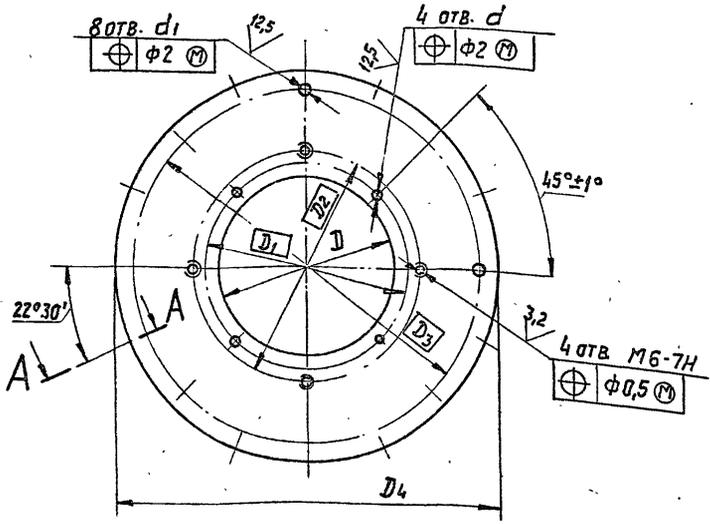
ИЗМ. ЛИСТ № 303УМ УТВ. Д. ДАТА  
 РАЗРАБ. ЛЕЙТЕС И.И. V-84  
 ПРОБ. ШАТАЛИНА И.И.  
 КОНТРОЛ. ШАТАЛИНА И.И. V-84  
 И. КОНТ. МЕРЗАКОВА И.И.  
 УТВ. ВАЙНБЕРГ И.И.  
 Ц.00561-02 60

АБГО63.068

60

50  
✓ (M)

СЕРИЯ 5.904-16 86Л 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					
	D	D1	D2	D3	D4	d
АБГО63.068	232	265	300	470	520	14
-01	252	300	340	635	706	18

- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm t_2$ ;  $-t_2$ ;  $\pm t_2/2$ .

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
	d1	d2	h	L*	
АБГО63.068	14	М4-7H	5	10	13,3
-01	18	М6-7H	6	12	32,1

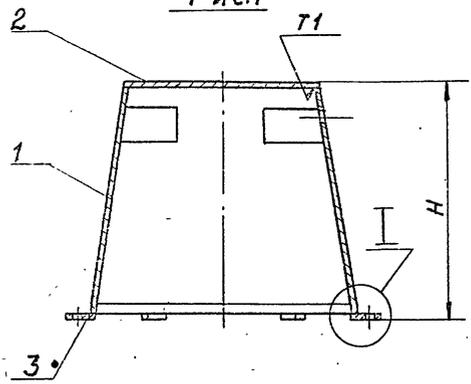
АБГО63.068						ЛИТ.	МАСШ.	МАСШ.		
ИЗМ.	ЛИСТ	№	ВЕРСИЯ	ПЕР.О.	ИЗМ.	ФЛЯНЕЦ	—	—		
РАЗР.	УВЕЛИЧ.	УМЕН.	УМЕН.	УМЕН.	И				СМ.	ТАБЛ.
ПРОВ.	ШТАТЛИНА	ШТАТЛИНА	ШТАТЛИНА	ШТАТЛИНА	ЛИСТ				ЛИСТОВ	1
ДУК.ГР.О.	ШТАТЛИНА	ШТАТЛИНА	ШТАТЛИНА	ШТАТЛИНА	РАССТРОЙ				ЕССР	САНТЕХПРОЕКТ
И.КОНТ.	МЕРЗЛЯКОВА	БРИНБЕРГ	БРИНБЕРГ	БРИНБЕРГ	ЛИСТ	Б.5 ГОСТ 19903-74	Б.5 ГОСТ 14637-79	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	БРИНБЕРГ	БРИНБЕРГ	БРИНБЕРГ	БРИНБЕРГ	УТВ.	КОПИРОВАНО: 0,00561-02	01	ГОРМАТ: А3		

ИЗМ. ЧИСЛО ДИСТ. НА ДТА ВЕР. ИЛИ ЧИСЛО ЧЕР. ПОДП. ИЛИ ДТА ЧИСЛО 3.11.82



АБГО63.140СБ

Рис.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	РАЗМЕРЫ, мм				Кол. шт. МАССА, кг	
		D	D <sub>1</sub>	H	d	п	КГ
АБГО63.140	1	370	400	325	5	6	4,0
-01	2	520	—	408	—	—	6,1
-02	1	—	550	480	—	8	12,0
-03	2	706	—	612	—	—	19,2

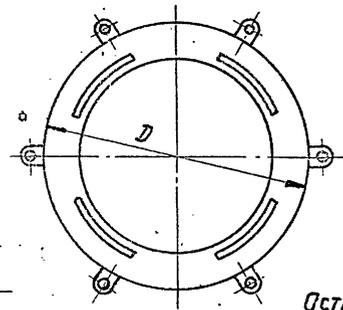
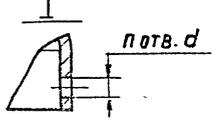
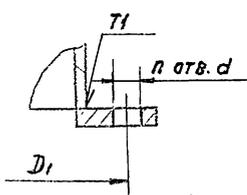


Рис.2

Остальное см. рис.1



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 14771-76.

АБГО63.140СБ

ИЗДАНИЕ	ПОДРОБНО	Подп.	Дата
РАЗРАБОТЧИК	МОСКОВСКИЙ	И.И.И.	1980
ПРОБ.	ШАТАЛКИНА	И.И.И.	И.И.И.
РУК.ГР.	ШАТАЛКИНА	И.И.И.	И.И.И.
ГЛА. СПЕЦ.	ВАННБЕРГ	И.И.И.	И.И.И.
Н. КОНТРОЛЬ	МЕЗЛЯКОВА	И.И.И.	И.И.И.
УТВ.	СЛАВЯК	И.И.И.	И.И.И.

Кожух  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАССА ШТ.
И	СМ.	ТАБЛ.
Лист - У листов		
Госстрой СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

400361-02 63

Копировал: Э.А.

свернуть

СЕРИЯ 5.904-16 вып.1

АБГО63.140СБ











Серия 5.904-16 вып.1

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
2-86  
ЗОНА  
ФОРМАТ  
СЕРИЯ 5.Н.82

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
А6Г 063.160 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ	01 02	
1 А6Г 063.087	ТРУБА	1 1	
2 А6Г 063.088	ГАЙКА	1 1	
	-01 ГАЙКА	1 1	
	-02 ГАЙКА	1 1	

А6Г 063.160		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ШТУЦЕР		И	1
		ГОСТРОЙ СССР	САНТЕХПРОЕКТ
		Г. МОСКВА	ФОРМАТ А4

КОПИРОВАНА ДИ.

Серия 5.904-16 вып.1

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
2-86  
ЗОНА  
ФОРМАТ  
СЕРИЯ 5.Н.82

ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	d <sub>1</sub> *	МАССА, КГ
А6Г 063.160	M10x1,25	ТРУБ. 1/4"	0,18
-01	M12x1,25		0,22
-02	M16x1,5	ТРУБ. 3/8"	0,27

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

А6Г 063.160 СБ

### А6Г 063.160 СБ

## ШТУЦЕР

### СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ. ЛИСТ	НЕОБЪЕМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	С. МОЛАНЬСКОЕ	И. ВОЛК	11.81
ПРОВ.	ШТАЛЛИНА	И. ВОЛК	11.81
П.А. СПЕЦ.	ВАЙНБЕРГ	И. ВОЛК	11.81
Н. КОНТР.	МЕРЯКОВ	И. ВОЛК	11.81
УТВ.	СЛИВАК	И. ВОЛК	11.81

ЛИТ.	ТАССА	ТАССУ.
И	СМ. ТАБЛ.	—
ГОСТРОЙ СССР		ЛИСТ
САНТЕХПРОЕКТ		ЛИСТОВ
Г. МОСКВА		1

400561-02 69 КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ А4



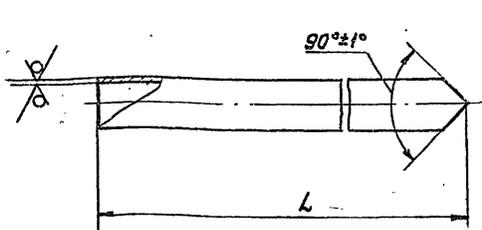
СЕРИЯ 5.904-16 В.М.1

ВЗР. ИНВ. № 1 ИВ. № 0256 П.О.Д. И.В.А.Т.А.

ИВ. № 0256 П.О.Д. И.В.А.Т.А. 24.02 31.11.82

А6Г063.025

50 (✓) (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАТЕРИАЛ	МАССА, кг
А6Г063.025	150-1	Труба 8x2,8 ГОСТ 3262-75	0,11
-01	190-1,15		0,14
-02	225-1,15	Труба 10x2,8 ГОСТ 3262-75	0,22
-03	265-1,3		0,26

А6Г063.025

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЛЕЙТЕС	Л.Л.	11-81
ПРОВ.	ШАТЛИНА	Ш.Ш.	11-81
РУК. ГРУП.	ШАТЛИНА	Ш.Ш.	11-81
И. КОНТ.	МЕРЗАКОВА	М.М.	01-82
УТВ.	ВАННБЕРГ	В.В.	11-82

Труба

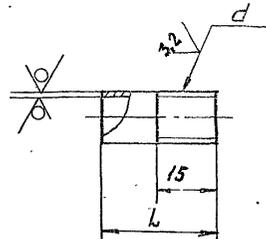
См. таблицу

КОПИРОВАЛ СВ

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ  
 И СМ. ТАБЛ. -  
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
 ГОССТРОЙ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. МОСКВА  
 ФОРМАТ А4

А6Г063.087

50 (✓) (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	d	L, мм	МАТЕРИАЛ	МАССА, кг
А6Г063.087	Труба 1/4" кл.В	30	Труба 8x2,8 ГОСТ 3262-75	0,02
-01	Труба 3/8" кл.В	28	Труба 10x2,8 ГОСТ 3262-75	0,03

НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
 РАЗМЕРОВ:  $-t_2$ ;  $\pm t_2/2$ .

А6Г063.087

ИВ. № 0256 П.О.Д. И.В.А.Т.А. 24.02 31.11.82

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЛЕЙТЕС	Л.Л.	11-81
ПРОВ.	ШАТЛИНА	Ш.Ш.	11-81
РУК. ГРУП.	ШАТЛИНА	Ш.Ш.	11-81
И. КОНТ.	МЕРЗАКОВА	М.М.	01-82
УТВ.	ВАННБЕРГ	В.В.	11-82

Труба

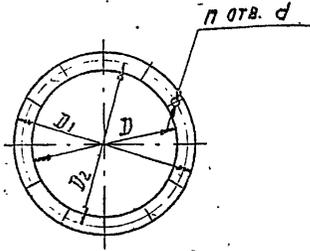
См. таблицу

КОПИРОВАЛ СВ

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ  
 И СМ. ТАБЛ. -  
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
 ГОССТРОЙ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. МОСКВА  
 ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 5.904-16 Выпуск 1

А6Г063.001



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					п, шт.	МАССА, КГ
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	S*		
А6Г063.001	818	900	860	14	6	12	1,04
-01	968	1060	1020	18		16	1,40
--02	1138	1230	1190		18	18	1,64
-03	1350	1440	1400		8		2,45

1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.  
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ±t/2

А6Г063.001

Прокладка

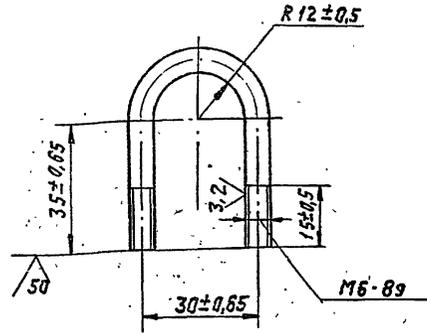
ПЛАСТИНА I, ЛИСТ,  
ТМКЦ-М-5 ГОСТ 7338-77

ЛИТ. МАССА УЛАСИТ.  
СМ. ТАБЛ. -  
ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ: А4

КОПИРОВАЛ: [Signature]

А6Г063.011

СЕРИЯ 5.904-16 Вып. 1



СЕРИЯ 5.904-16 Вып. 1

А6Г063.011

Хомут

Круг В6 ГОСТ 2590-71  
В Ст.3 ГОСТ 535-79

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ  
И 0,03  
ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: [Signature]

КОПИРОВАЛ: [Signature]