

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 - 37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 7

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 20×1.5

18757/08

цена 0-87

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ  
И ЧЛЗЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 7

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 20×1.5

*ПРИМЕНЯЕМЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ*

*Типовой проект 820-165 - Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 т модели В-13. Подъемник с электроприводом 2.5 ЭВ Альбом 1, 11, 18  
Подъемник с ручным приводом 2.5 В. Альбом 1, 4 / Распространяет Казахский филиал ЦИТП /*

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ СОЮЗГИПРОВЕДХОЗ  
В/О СОЮЗВОДПРОЕКТ  
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР  
ПРОТОКОЛ №473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*А.Ф. Кондратьев*  
*А.Л. Певзнер*

А.Ф. КОНДРАТЬЕВ  
А.Л. ПЕВЗНЕР

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 200 - 150.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 20x15м	3
ПС 200 - 150.02.001	Накладка	3
ПС 200 - 150.00.000 СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 20x15м	4
	Сборочный чертеж	4
ПС 200 - 150.00.000 ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 20x15м	5
	Ведомость спецификации	5
ПС 200 - 150.00.000 ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 20x15м	6
	Ведомость покупных изделий	6
ПС 200 - 150.01.000	Рама	7
ПС 200 - 150.01.000 СБ	Рама. Сборочный чертеж.	8
ПС 200 - 150.01.001	Накладка	9
ПС 150 - 150.01.002	Ребро	9
ПС 200 - 150.01.002	Ригель	10
ПС 150 - 150.01.004	Лист монтажный	10
ПС 200 - 150.02.000	Затвор	11
ПС 200 - 150.02.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	12
ПС 200 - 150.02.100	Металлоконструкция	13
ПС 200 - 150.02.100 СБ	Металлоконструкция	14
	Сборочный чертеж.	14
ПС 200 - 150.02.100	Прошина	15
ПС 200 - 150.02.101	Обшивка	15
ПС 200 - 150.02.102	Ребро	16
ПС 200 - 150.02.103	Ребро	16
ПС 200 - 150.02.104	Ригель	17

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 200 - 150.02.105	Стрингер	17
ПС 150 - 100.02.200	Упор	18
ПС 150 - 150.02.105	Стойка	18
ПС 150 - 100.02.200 СБ	Упор. Сборочный чертеж	19
ПС 150 - 100.02.201	Упор	19
ПС 200 - 150.03.000 ГЧ	Подъемник винтовой 2.5 ЭВ	20
	Габаритный чертеж	20
ПС 200 - 150.04.000 ГЧ	Подъемник винтовой 2.5 В	21
	Габаритный чертеж	21



СЕРИЯ 3 ВВД.В - 34 ВЫПУСК 17

ПС 200-150.00.000

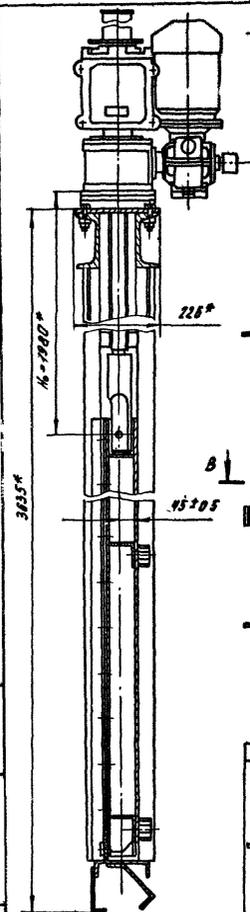
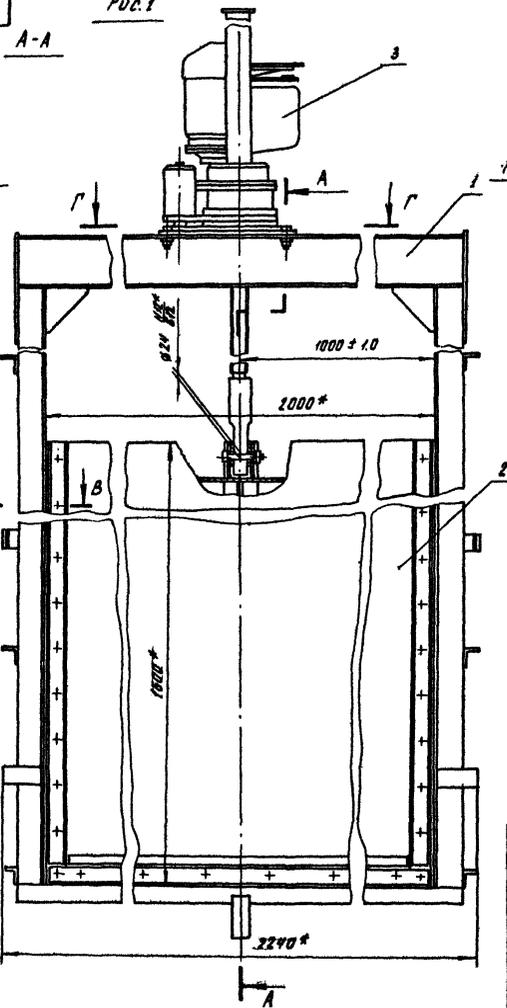
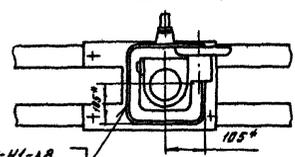


Рис. 1



-4-

Вид Б повернуто



ГОСТ 5284-80-Н1-А8

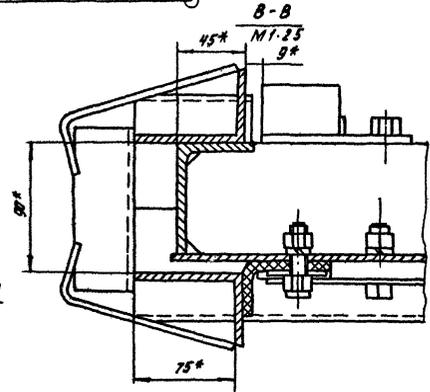
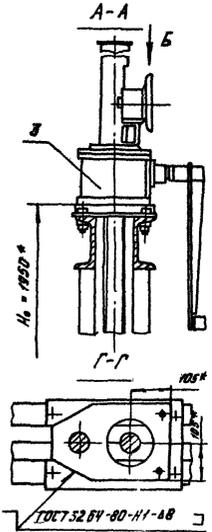


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис	Масса, кг
ПС 200-150.00.000	1	470
-01	2	433

- 1\* Размеры для справок.
2. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75.
3. Ы - расстояние от подошвы подъемника до оси проушины ошлепного затвора
4. Неуказанные технические требования по ТУ-33-16 10.

ПС 200-150.00.000 СБ

				Затвор поверхностный скользящий для огберс-тисл 20x15 м		Лист	Масса	Масштаб
				Сборочный чертеж		Б	См табл	1:10
						Лист	Листов 7	
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Составитель И.Контр УЗС	Лист 1 1	Масса 470	Масштаб 1:10
Разраб	И.Контр	И.Контр	И.Контр	И.Контр				
Проб.	И.Контр	И.Контр	И.Контр	И.Контр				
Т.Контр.	И.Контр	И.Контр	И.Контр	И.Контр				
Генп	И.Контр	И.Контр	И.Контр	И.Контр				
И.Контр М.Контр УЗС						Составитель И.Контр УЗС		

Серия АБДА - 27 Выпуск Т

Метр	Обозначение	Наименование	куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	ПС 200 - 150. 00. 000	Защелка поверхностный скользящий для отверстий 2.0 x 1.5 м			
2					
3					
4					
5	ПС 200-150. 01. 000	Рама			
6	ПС 200-150. 02. 000	Защелка			
7	ПС 200-150. 02. 100	Металлоконструкция	ПС 200-150. 02. 000	1	1
8	ПС 200-150. 02. 110	Пружина	ПС 200-150. 02. 100	2	2
9	ПС 150-100. 02. 200	Упор	ПС 200-150. 02. 000	4	4
10					
11		Переменные данные для исполнения:			
12					
13		<u>ПС 200-150. 00. 000</u>			
14					
15		Ведомость спецификаций			
16		подъемника винтового 2.5 ЭВ			
17		33БФ. В 73. 100. 000 ВС			
18					
19					
20		<u>ПС 200-150. 00. 000-01</u>			
21					
22		Ведомость спецификаций			
23		подъемника винтового 2.5 ЭВ			
24		33БФ. В 73. 030. 000 ВС			

ИЗД. АБДА-27 АБДА-27

					ПС 200-150. 00. 000 ВС		
Изд. лист	№ докум.	подп.	Лист		Защелка поверхностный скользящий для отверстий 2.0 x 1.5 м		
Разраб.	Игалева	Филипп	1 из 2				
Проект.	Кузнецова	Иванов	1 из 2		Ведомость спецификаций		
ГИП	Павлов	Иванов	1 из 2				
М. контр.	Литвинова	Иванов	1 из 2		составитель инж. Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Виз.	Седов	Иванов	1 из 2				
					авт.	исп.	листов
					5		1
					Копировал: Забурина		
					Формат А3		

Серия 3.820.2 - 57 выпуск 7

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на группу	всего	
1									
2	<u>Крепежные изделия</u>								
3									
4	Болт М 12×30. Ч.В. 02	ГОСТ 7798-70		ПС 200 - 150. 02. 000	32			32	
5	М 12×33. Ч.В. 02	ГОСТ 7798-70		ПС 200 - 150. 02. 000	14			14	
6	М 12×40. Ч.В. 02	ГОСТ 7798-70		ПС 200 - 150. 01. 000	4			4	
7	Гайка М 12. В. 02	ГОСТ 5915-70		ПС 200 - 150. 02. 000	46			46	
8				ПС 200 - 150. 01. 000	4			4	
9					50			50	
10	Шайба 12. 04. 02	ГОСТ 10906-78		ПС 200 - 150. 01. 000	4			4	
11	12. 65 Г. 02	ГОСТ 6402-70		ПС 200 - 150. 02. 000	46			46	
12									
13									
14		Различия исполненной		ПС 200-150. 02. 000 и					
15		по сборочному чертежу.		ПС 200 - 150. 02. 000 - 01					
16									
17									

				ПС 200-150. 00. 000 07			
Изм. Инст.	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0 × 1.5 м ведомость покупных изделий	Лист	Инст	Инст/в
Разраб.	Матюков	В.И.	1985		Б		1
Проб.	Куницын	В.И.	1985				
Гип.	Левин	В.И.	1985				
И. контр.	Лягунина	В.И.	1985				
Утв.	Седов	В.И.	22.02				

СОРЯЗПРОИЗВОДНОЗ  
им. Е. Е. Алексеевского  
г. Москва

Копировано: Информационно-Формат АД

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ПС 200-150.01.000 СБ.	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ПС 200-150.01.001	Накладка	2	
A4	2		ПС 150-150.01.002	Ребра	4	
A4	3		ПС 200-150.01.002	Ригель	1	
	4		-01	Ригель	1	
A4	5		ПС 150-150.01.004	Лист монтажный	1	
B4	6		ПС 200-150.01.003	Балка пороговая		
				Уголок $5-75 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8510-72 вст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79		
				$L = 2150 \pm 4.4$ мм	1	10.30 кг
B4	7		ПС 200-150.01.004	Ступка		
				Уголок $5-75 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8510-72 вст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79		
				$L = 3362 \pm 2.5$ мм	4	64.38 кг
B4	8		ПС 200-150.01.005	Анкер		
				Полоса $5-2$ 5-50 ГОСТ 103-78 вст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79		
				$L = 193 \pm 0.8$ мм	2	0.76 кг
B4	9		ПС 200-150.01.006	Анкер		
				Полоса $5-2$ 5-50 ГОСТ 103-78 вст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79		
				$L = 158 \pm 0.5$ мм	10	2.06 кг

ПС 200-150.01.000

РАМА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Скелетов В.А. Зинченко В.А. Фролов В.А.

-7-

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	10		ПС 200-150.01.007	Порог		
				Уголок $5-75 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8510-72 вст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79		
				$L = 80 \pm 0.74$ мм	2	0.64 кг
B4	11		ПС 200-150.01.008	Стяжка		
				Уголок $5-40 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8510-72 вст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79		
				$L = 110 \pm 0.44$ мм	12	3.19 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	12			Болт М 12 x 40.40.02		
				ГОСТ 7798-70	4	
	13			Гайка М 12.0.02 ГОСТ 5915-70	4	
	14			Шайба 12.04.02 ГОСТ 10005-79	4	

ПС 200-150.01.000

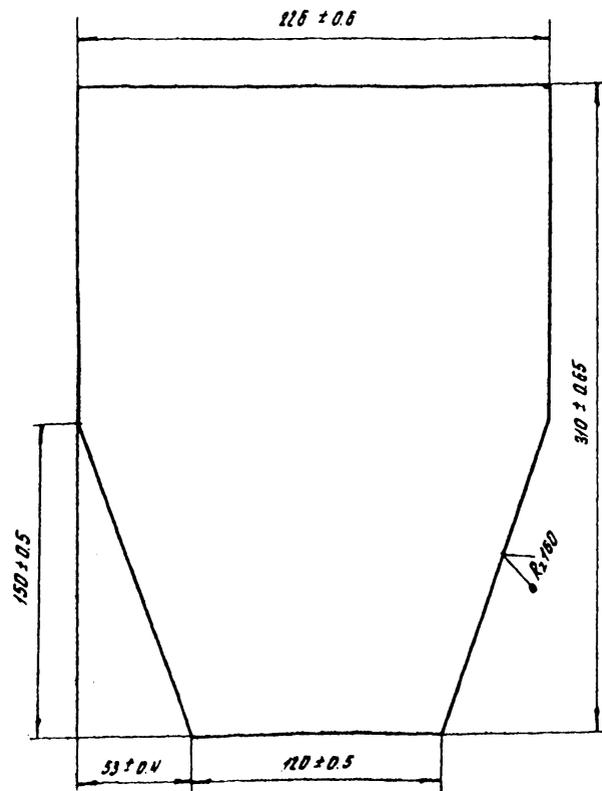
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Скелетов В.А. Зинченко В.А. Фролов В.А.



NC200-150.01.001

(M/A)



NC200-150.01.001

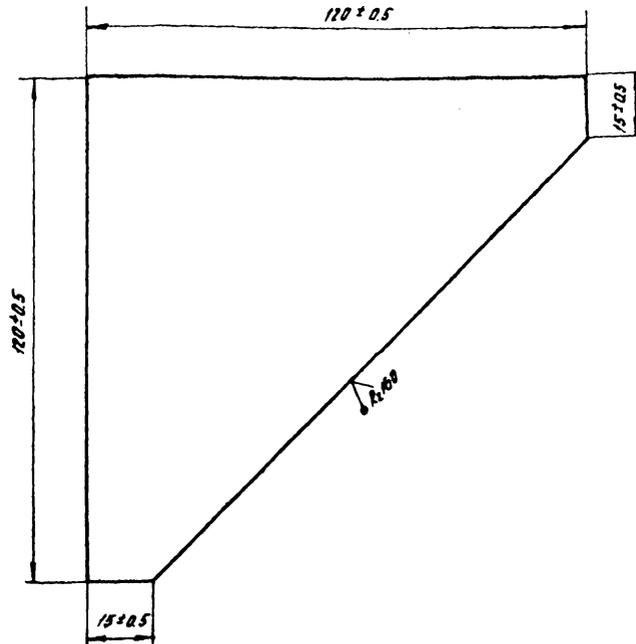
Накладка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Р.зав.	Штамп	Штамп	Штамп	Штамп
Проб.	Кузнецова	Листов	Листов	Листов
Контр.				
Л.контр.	Платушино			
И.Р.	Певзнер			

Лист	Масса	Масштаб
5	1.95	1:2
Лист 5-ПН 4ГОСТ18903-74 в Ст 3 п 65 ГОСТ 14837-79		
СОВЕТСКОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ ИМ. Е. Е. АЛЕКСАНДРОВА г. Москва		
КОПИРОВАЛ: [подпись]		

NC150-150.01.002

(M/A)



NC150-150.01.002

Ребро

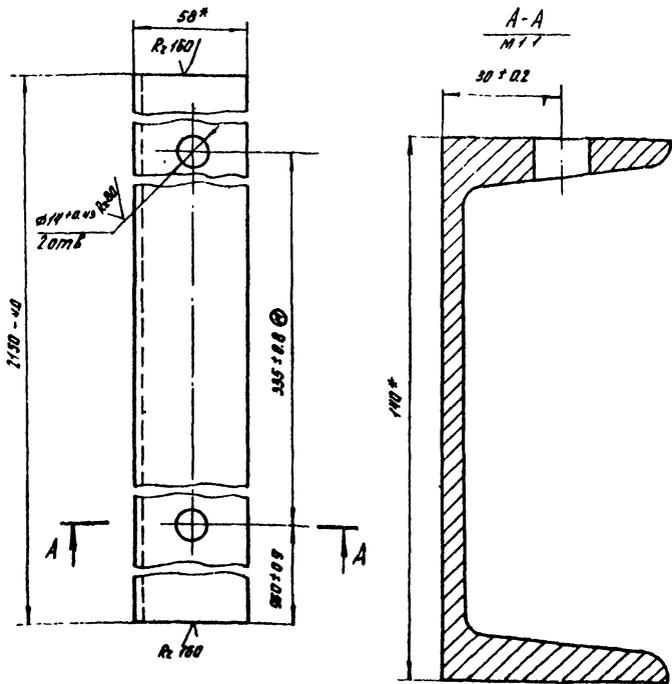
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Р.зав.	Штамп	Штамп	Штамп	Штамп
Проб.	Кузнецова	Листов	Листов	Листов
Контр.				
Л.контр.	Платушино			
И.Р.	Певзнер			

Лист	Масса	Масштаб
5	0.23	1:1
Лист 5-ПН 4ГОСТ18903-74 в Ст 3 п 65 ГОСТ 14837-79		
СОВЕТСКОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ ИМ. Е. Е. АЛЕКСАНДРОВА г. Москва		
КОПИРОВАЛ: [подпись]		

Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 7

ПС 200-150 01 002

ПС 200-150 01 002 - изображено,  
 ПС 200-150 01 002-01 - зеркальное отражение



\* Размеры для справок

ПС 200-150 01 002

Ригель

Лист	Место	Масштаб
5	26.45	1:2

Листов 1  
 Соединительный  
 им. Е. Е. Алексеевского  
 г. Москва

Исполнитель: Шенкер  
 № ГОСТ 2140-72  
 в ст. 3 п. 5-в ГОСТ 1335-79

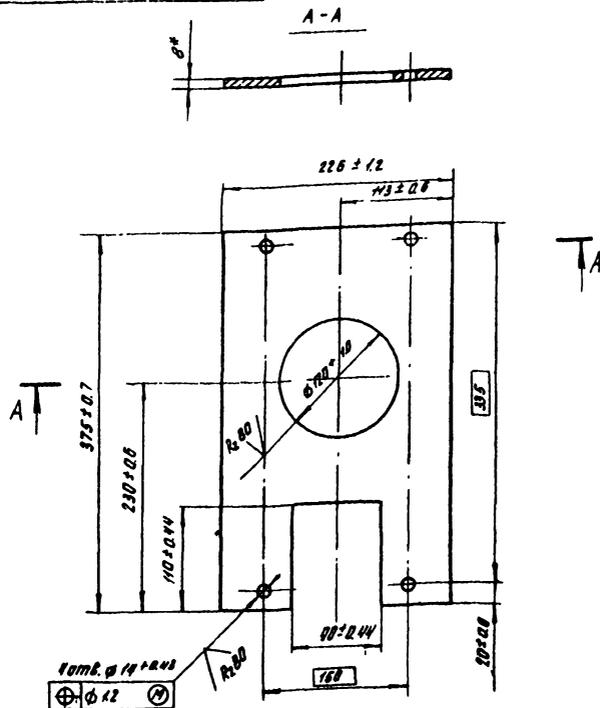
Итого в. 24 листа

Формат А4

10

ПС 150-150 01 004

Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 7



\* Размер для справок.

ПС 150-150 01 004

Лист  
 монтажный

Лист	Масса	Масштаб
5	3.94	1:4

Листов 1  
 Соединительный  
 им. Е. Е. Алексеевского  
 г. Москва

Лист 5-ПН ГОСТ 19903-74  
 в ст. 3 п. 5 ГОСТ 14637-79

Итого в. 24 листа

Формат А4

Серия 3.820.2-37 Выпуск 1

Код	Зона	поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПС200-150.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ПС200-150.02.100	Металлоконструкция	1	
А4	2		ПС150-100.02.100	Чпор	4	
				<u>Детали</u>		
А4	3		ПС100-150.02.001	Насладка	2	
	4		-01	Насладка	1	
Б4	5		ПС200-150.02.002	Уплотнение		
				Пластина S, лист ТМКЖ-С		
				10*80*1800 ГОСТ 7338-77	1	1.77кг
Б4	6		ПС200-150.02.003	Уплотнение		
				Пластина S, лист ТМКЖ-С		
				5*100*1800 ГОСТ 7338-77	2	2.52кг
Б4	7		ПС200-150.02.004	Уплотнение		
				Пластина S, лист ТМКЖ-С		
				5*80*40 ГОСТ 7338-77	2	0.04кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Болт М12*35.48.02		
				ГОСТ 7798-70	14	

ПС200-150.02.000

Затвор

Копирован: Инженерная Формат А4

-11

Серия 3.820.2-37 Выпуск 1

Код	Зона	поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		9		Болт М12*30.48.02		
				ГОСТ 7798-70	32	
		10		Шайба М12.8.02 ГОСТ 5915-70	48	
		11		Шайба п. 65 г. 02		
				ГОСТ 8402-70	48	

ПС200-150.02.000

Копирован: Инженерная Формат А4

Изм. лист 1/3 болт. Подп. Дата

Разработчик Шоталов В.И. (И.И.)

Проектировщик Кузнецов А.В. (И.И.)

ГЛП Певзнер А.В. (И.И.)

Н.С.М.Р. Платинин А.В. (И.И.)

УТК Серов С.В. (И.И.)

Лист 1 из 2

Лист 1 из 2

Лист 2 из 2

Лист 3 из 2

Лист 4 из 2

Лист 5 из 2

Лист 6 из 2

Лист 7 из 2

Лист 8 из 2

Лист 9 из 2

Лист 10 из 2

Лист 11 из 2

Лист 12 из 2

Лист 13 из 2

Лист 14 из 2

Лист 15 из 2

Лист 16 из 2

Лист 17 из 2

Лист 18 из 2

Лист 19 из 2

Лист 20 из 2

Лист 21 из 2

Лист 22 из 2

Лист 23 из 2

Лист 24 из 2

Лист 25 из 2

Лист 26 из 2

Лист 27 из 2

Лист 28 из 2

Лист 29 из 2

Лист 30 из 2

Лист 31 из 2

Лист 32 из 2

Лист 33 из 2

Лист 34 из 2

Лист 35 из 2

Лист 36 из 2

Лист 37 из 2

Лист 38 из 2

Лист 39 из 2

Лист 40 из 2

Лист 41 из 2

Лист 42 из 2

Лист 43 из 2

Лист 44 из 2

Лист 45 из 2

Лист 46 из 2

Лист 47 из 2

Лист 48 из 2

Лист 49 из 2

Лист 50 из 2

Лист 51 из 2

Лист 52 из 2

Лист 53 из 2

Лист 54 из 2

Лист 55 из 2

Лист 56 из 2

Лист 57 из 2

Лист 58 из 2

Лист 59 из 2

Лист 60 из 2

Лист 61 из 2

Лист 62 из 2

Лист 63 из 2

Лист 64 из 2

Лист 65 из 2

Лист 66 из 2

Лист 67 из 2

Лист 68 из 2

Лист 69 из 2

Лист 70 из 2

Лист 71 из 2

Лист 72 из 2

Лист 73 из 2

Лист 74 из 2

Лист 75 из 2

Лист 76 из 2

Лист 77 из 2

Лист 78 из 2

Лист 79 из 2

Лист 80 из 2

Лист 81 из 2

Лист 82 из 2

Лист 83 из 2

Лист 84 из 2

Лист 85 из 2

Лист 86 из 2

Лист 87 из 2

Лист 88 из 2

Лист 89 из 2

Лист 90 из 2

Лист 91 из 2

Лист 92 из 2

Лист 93 из 2

Лист 94 из 2

Лист 95 из 2

Лист 96 из 2

Лист 97 из 2

Лист 98 из 2

Лист 99 из 2

Лист 100 из 2

Изм. лист 1/3 болт. Подп. Дата

Лист 1 из 2

Лист 2 из 2

Лист 3 из 2

Лист 4 из 2

Лист 5 из 2

Лист 6 из 2

Лист 7 из 2

Лист 8 из 2

Лист 9 из 2

Лист 10 из 2

Лист 11 из 2

Лист 12 из 2

Лист 13 из 2

Лист 14 из 2

Лист 15 из 2

Лист 16 из 2

Лист 17 из 2

Лист 18 из 2

Лист 19 из 2

Лист 20 из 2

Лист 21 из 2

Лист 22 из 2

Лист 23 из 2

Лист 24 из 2

Лист 25 из 2

Лист 26 из 2

Лист 27 из 2

Лист 28 из 2

Лист 29 из 2

Лист 30 из 2

Лист 31 из 2

Лист 32 из 2

Лист 33 из 2

Лист 34 из 2

Лист 35 из 2

Лист 36 из 2

Лист 37 из 2

Лист 38 из 2

Лист 39 из 2

Лист 40 из 2

Лист 41 из 2

Лист 42 из 2

Лист 43 из 2

Лист 44 из 2

Лист 45 из 2

Лист 46 из 2

Лист 47 из 2

Лист 48 из 2

Лист 49 из 2

Лист 50 из 2

Лист 51 из 2

Лист 52 из 2

Лист 53 из 2

Лист 54 из 2

Лист 55 из 2

Лист 56 из 2

Лист 57 из 2

Лист 58 из 2

Лист 59 из 2

Лист 60 из 2

Лист 61 из 2

Лист 62 из 2

Лист 63 из 2

Лист 64 из 2

Лист 65 из 2

Лист 66 из 2

Лист 67 из 2

Лист 68 из 2

Лист 69 из 2

Лист 70 из 2

Лист 71 из 2

Лист 72 из 2

Лист 73 из 2

Лист 74 из 2

Лист 75 из 2

Лист 76 из 2

Лист 77 из 2

Лист 78 из 2

Лист 79 из 2

Лист 80 из 2

Лист 81 из 2

Лист 82 из 2

Лист 83 из 2

Лист 84 из 2

Лист 85 из 2

Лист 86 из 2

Лист 87 из 2

Лист 88 из 2

Лист 89 из 2

Лист 90 из 2

Лист 91 из 2

Лист 92 из 2

Лист 93 из 2

Лист 94 из 2

Лист 95 из 2

Лист 96 из 2

Лист 97 из 2

Лист 98 из 2

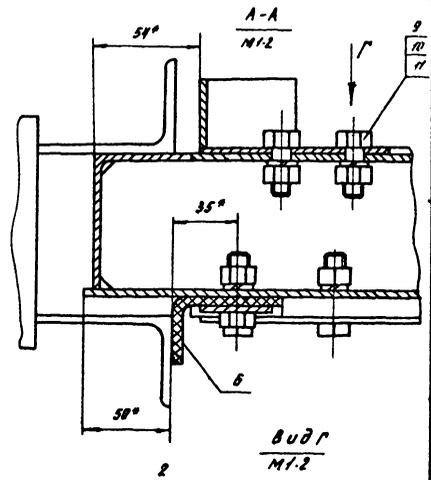
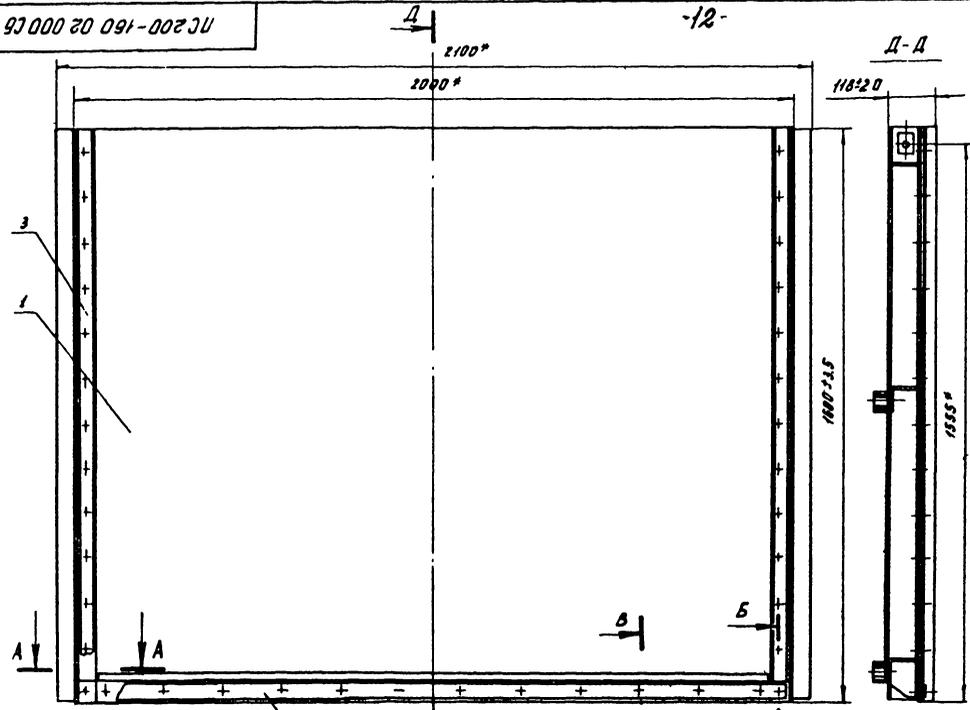
Лист 99 из 2

Лист 100 из 2

PC200-150 02 000 CB

-12-

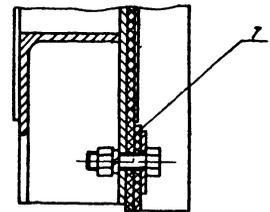
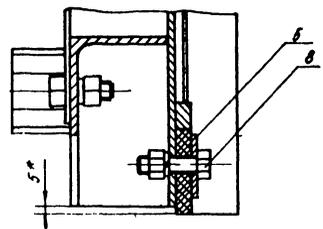
Серия 3.820.2 - 3.7 Вальцовка 7



В-В  
M125

Б-Б  
M125

1\* Размеры для справок  
 2\* Отверстия  $\phi 14$  в дет 6,7 и 8 обработать по дет 3и4; соответственно.



				PC200-150 02 000 CB			
Имя Лист	№ Висим	Наим	Дата	<b>3 атвор</b> <b>Сборочный чертеж</b>			
Разраб	Исполн	Провер	Масштаб				
Проект	Контракт	Вопрос	Материал				
Г.И.П.	№ Визера	№ Фир	№ Изд				
М.Квир	Платформа	№ Сл	№ Изд				
ИПК	Сейф	№ Сл	№ Изд	лист	из	1	
				СОВЕТПРОБ	3		
				ИМ Е.Е. АЛЕКСЕ	ТО		
				г. Москва			
				Копирован Загранком	Формат А3		

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А3		ПС200-150.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПС200-150.02.110	Проушина	1	
	2	-01	Проушина	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	ПС200-150.02.101	Обшивка	1	
А4	4	ПС200-150.02.102	Ребра	1	
А4	5	ПС200-150.02.103	Ребра	1	
А4	6	ПС200-150.02.104	Ригель	2	
А4	7	ПС200-150.02.105	Стрингер	1	
А4	8	ПС150-150.02.105	Стойка	1	
	9	-01	Стойка	1	
Б4	10	ПС200-150.02.108	Полоса Б-2 10x20 ГОСТ 103-78 ВСтЗпс5-2 ГОСТ 535-79	1	2,94 кг.
			L = 1870 ± 1,9 мм	1	2,94 кг.
Б4	11	ПС200-150.02.107	Ребра Полоса Б-2 4x15 ГОСТ 103-78 ВСтЗпс5-2 ГОСТ 535-79	1	1,35 кг
			L = 813 ± 0,8 мм	1	1,35 кг

ПС 200 - 150.02.100

Металлоконструкция

СОНДЗИПРОВОДНОЗ  
ИМ. Е.Е. АЛЕКСАНДРОВСКОГО  
Г. МОСКВА

Копировано: Забытерин Формат А4

-13-

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	12	ПС 200 - 150.02.108	Накладка Полоса Б-2 4x80 ГОСТ 103-78 ВСтЗпс5-2 ГОСТ 535-79	1	3,85 кг
			L = 1550 - 3,1 мм	1	3,85 кг

ПС 200 - 150.02.100

Копировано: Забытерин Формат А4

Имя, фамилия, должность и дата

Имя, фамилия, должность и дата

Имя	Лист	№ докум	Лист	Листов
Разработ		Шоголов		1/1
Проект		Хумецова		1/1
УП		Паванер		1/1
Исполн		Литвинко		1/1
ЧТБ		Леова		1/1

Имя	Лист	№ докум	Лист	Листов
				1/1
				1/1
				1/1
				1/1

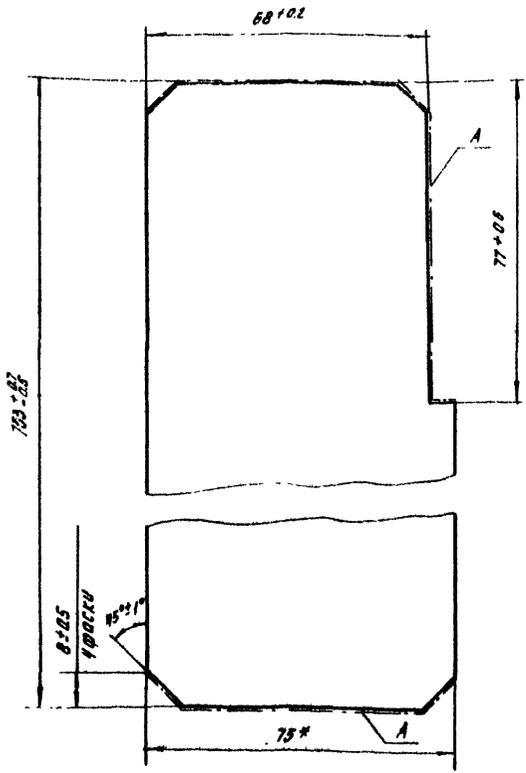
Лист 2





Серия 3.820.2 - 37 выпуск 7

ПС 200-150.02.102



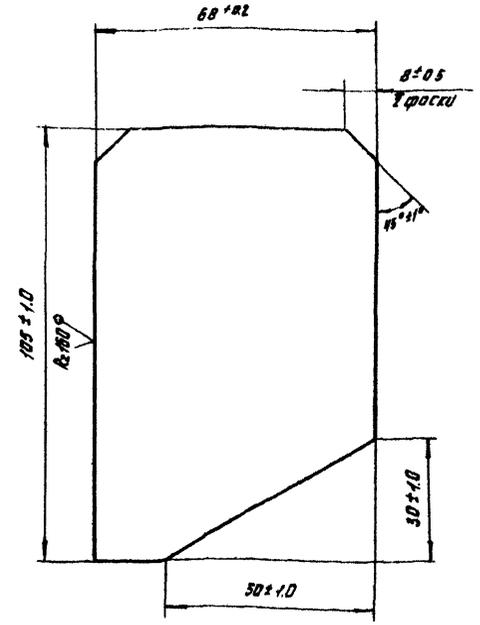
1. \* Размер для справок.  
2. Шероховатость поверхности А - R<sub>z</sub> 160.

				ПС 200-150.02.102		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кол-во	Масса
Разраб.	Шаталов	Кузнецова	В.И.	1983	1	1.76
Проб.	Гуменцова	В.И.	В.И.	1983	1	1.1
Т.контр.						
				Контр. Листов 1		
				СОВМЕСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ИМ. Е.Е. АЛЕКСАНДРОВСКОГО г. МОСКВА		
				Б-24*75 ГОСТ 1403-76		
				ВСТ 3ПС-Х ГОСТ 535-79		
				Копирован: Загородный		
				Формат А4		

15

Серия 3.820.2 - 37 выпуск 7

ПС 200-150.02.103

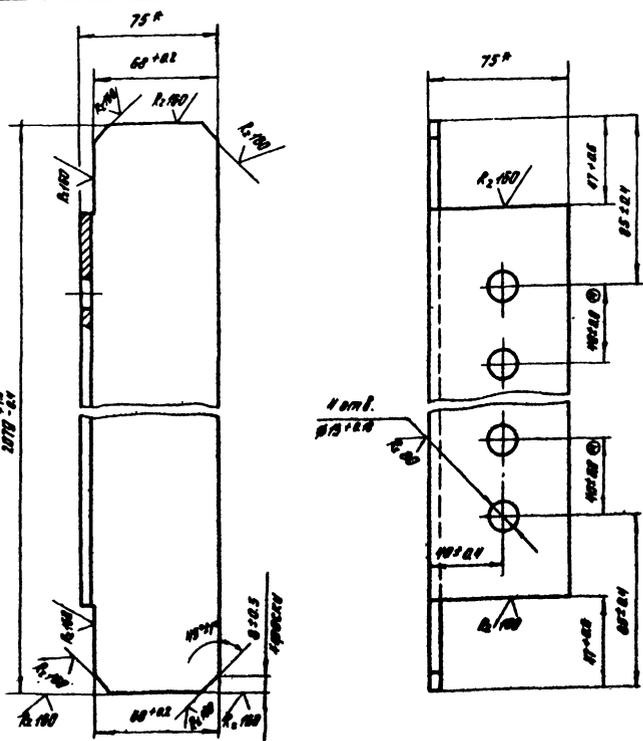


Изм. № листа Листов и дата

				ПС 200-150.02.103		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кол-во	Масса
Разраб.	Шаталов	Кузнецова	В.И.	1983	1	0.22
Проб.	Гуменцова	В.И.	В.И.	1983	1	0.22
Т.контр.						
				Контр. Листов 1		
				СОВМЕСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ИМ. Е.Е. АЛЕКСАНДРОВСКОГО г. МОСКВА		
				Б-ПН 5 ГОСТ 18903-74		
				ВСТ 3ПС 5 ГОСТ 14037-79		
				Копирован: Загородный		
				Формат А4		

ПС 200-150.02.104

(V) A



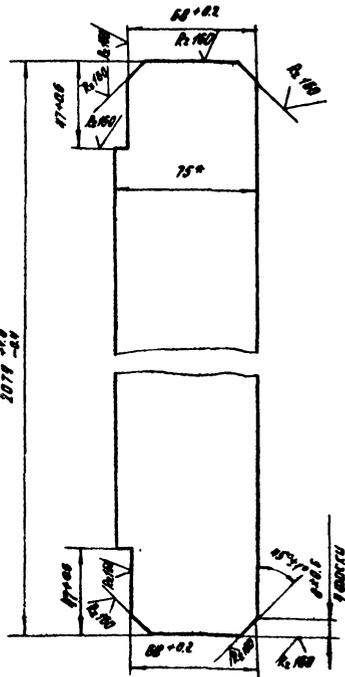
\* Размеры для справок.

ПС 200-150.02.104

№ докум.	Изм.	Дата	Изменено	Исполнитель	Проверено	Согласовано
5-75-75-5 ГОСТ 108-70	1	1978	1	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ВСтЗЛС-5-7 ГОСТ 535-70						

ПС 200-150.02.105

(V) A



\* Размер для справок.

ПС 200-150.02.105

№ докум.	Изм.	Дата	Изменено	Исполнитель	Проверено	Согласовано
5-75-75-5 ГОСТ 108-70	1	1978	1	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ВСтЗЛС-5-7 ГОСТ 535-70						

Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 7

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
44	ПС 150-100.02.200 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
44	1 ПС 150-100-02.201	Упор	1	
54	2 ПС 150-100-02.202	Основание		
		Полоса Б-25-80 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5-В ГОСТ 335-79		
		$\varnothing = 96 \pm 0,44$ мм	1	0,19 кг

ПС 150-100.02.200		Упор	лист 7
		Совгруппа проводков им. Е.Е. Алексеевского г. Москва	

Копировать: Заключительная Шорткода 19

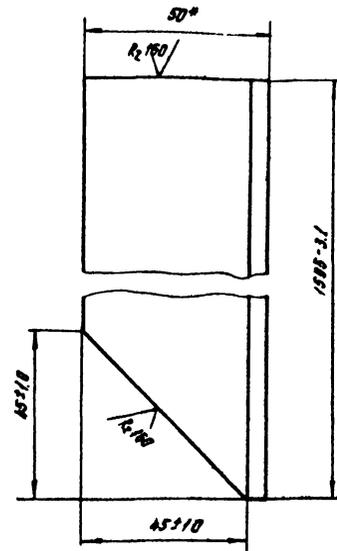
18-

Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 7

501 20-051-051 2U

V(V)

ПС 150-150.02.105 - изображено,  
ПС 150-150.02.105-01 - зеркальное отражение



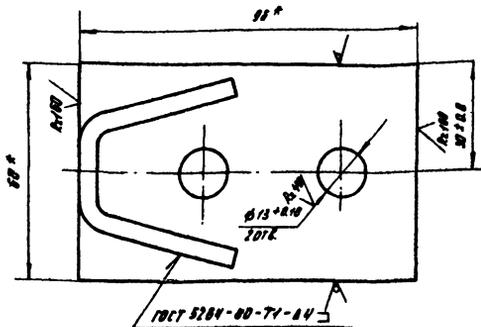
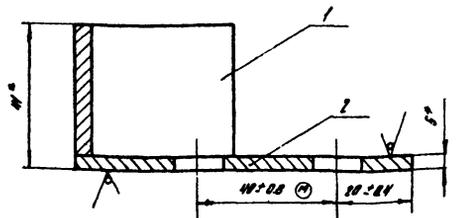
\* Размеры для справок.

ПС 150-150.02.105.

СТУЙКА				лист 1	листо 1
лист	листо	листо	листо	листо	листо
5	1,64	1:1			
Упор Б-25-80 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5-В ГОСТ 335-79				Совгруппа проводков им. Е.Е. Алексеевского г. Москва	

Копировать: Заключительная Шорткода 19

ПС 150-100-02.200 СБ



1. Размеры для справок.
2. Сварка электродами 9 42 ГОСТ 9467-75.

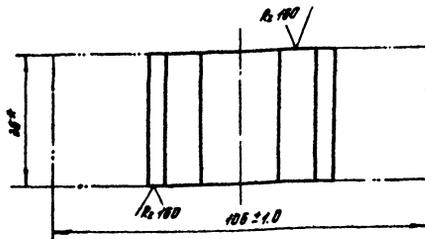
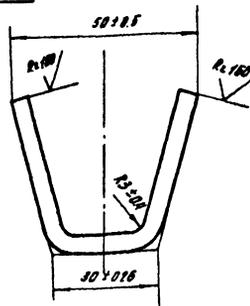
ПС 150-100.02.200 СБ

Упор  
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Б	0.34	1:1	
Исполн.		Составил		
Провер.		Составил		
Тех. контр.		Составил		
Инж. контр.		Составил		
УТВ.		Составил		

Копировать: Заключить Шермет АН

ПС 150-100.02.201



\* Размер для справок

ПС 150-100.02.201

Упор

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Б	0.15	1:1	
Исполн.		Составил		
Провер.		Составил		
Тех. контр.		Составил		
Инж. контр.		Составил		
УТВ.		Составил		

СООБЩЕНИЕ  
№ 5-35 ГОСТ 103-78  
В Ст 3 ПС 5-1 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Б	0.15	1:1	
Исполн.		Составил		
Провер.		Составил		
Тех. контр.		Составил		
Инж. контр.		Составил		
УТВ.		Составил		

Копировать: Заключить Шермет АН

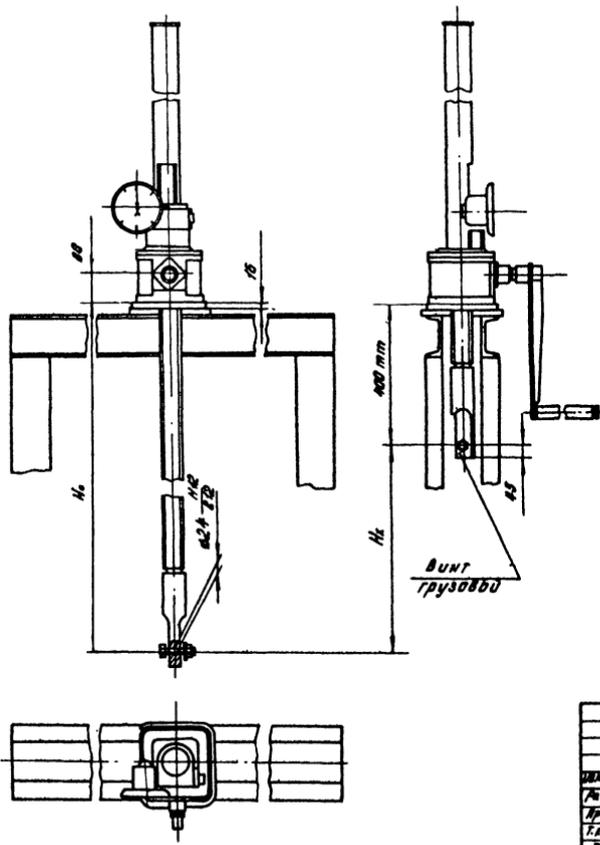


Гельба орудия го вин- та	Усилие в тс. наиб.			М. в м наиб	Усилие на руковятке при Г в кгс	Время подъема загвора на 1м в мин
	тяговое Т	посадочное П	взвешивае Δ			
Грал 40(1218)	2,5	2,5	3	3,05	16	75

Данные на заказ по загвору.

Таблица №2

Усилие тяговое потребное в тс.	T <sub>д</sub>	16
Усилие посадочное потребное в тс.	P <sub>д</sub>	15
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины отпущенного загвора	H <sub>д</sub>	1,95
Полный ход загвора в м	H <sub>к</sub>	4,55
Указатель положения загвора	-	Упр 2 58
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	88
Кол. подъемников на заказ в штуках	n	1



1. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические требования по ГУ

ПС-200-150.04.000 Г4

Изм. лист				№ докум.		Изд.		Дата		Подъемник винтовой.		Лист		Масштаб	
Исполн.				Исполн.		Исполн.		Исполн.		2,5 в		1		1:10	
Проб.				Кулиничов		В.С.		1961		Габаритный чертеж.		1		1	
Т. центр.				Павлов		В.С.		1961							
Н. центр.				Авдеев		В.С.		1961							
Утв.				Серов		В.С.		1961							

СВЯЗПРОИЗВОДСТВА  
им. Е.Е. Адреевского  
г. Москва

Выпуск 7

Лист 1 из 1

Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИТП  
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1  
выдано в печать: "6" IX 1983  
Заказ 7-2374 тираж 3000