

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ЗВ20.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК Б

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 1.5×1.5

18757/07

цена 0-84

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820 2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК Б

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 15×15

Применяемые типовые проекты

*Типовой проект 820-166, Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20тс модели В-73" Подъемник с электроприводом 253В Альбомы 1, 11, 16
Подъемник с ручным приводом 25В Альбомы 14 / Распространяет Казахский филиал ЦИТП/*

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ СОЮЗГИДРОХОЗ
О/О СОЮЗВОДПРОЕКТ
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛА N-473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982г
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Ф. КОНДРАТЬЕВ
А.А. ПЕВЗНЕР

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 150-150.00.000	Затвор, поверхностный скользящий для отверстий 1.5*1.5м	3
ПС 150-150.02.000	Затвор	3
ПС 150-150.00.000СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1.5*1.5м.	3
ПС 150-150.00.000СВ	Сборочный чертеж	4
ПС 150-150.00.000СВ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1.5*1.5м	4
ПС 150-150.00.000СВ1	Ведомость спецификаций	5
ПС 150-150.01.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1.5*1.5м.	5
ПС 150-150.01.000СБ	Ведомость покупных изделий	6
ПС 150-150.01.000СВ	Рама	7
ПС 150-150.01.001	Рама. Сборочный чертеж	8
ПС 150-150.01.002	Накладка	9
ПС 150-150.01.003	Ребро	9
ПС 150-150.01.004	Ригель	10
ПС 150-150.02.000СБ	Лист монтажный	10
ПС 150-150.02.001	Затвор. Сборочный чертеж	11
ПС 150-150.02.100	Накладка	12
ПС 150-150.02.100СБ	Металлоконструкция	12
ПС 150-150.02.110	Металлоконструкция	13
ПС 150-150.02.101	Сборочный чертеж	13
ПС 150-150.02.102	Проушина	14
ПС 150-150.02.103	Обшивка	14
	Ребро	15
	Ребро	15

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 150-150.02.104	Ригель	16
ПС 150-150.02.105	Стойка	16
ПС 150-150.02.106	Стрингер	17
ПС 150-100.02.200	Упор	17
ПС 150-100.02.200СБ	Упор. Сборочный чертеж	18
ПС 150-100.02.201	Упор	18
ПС 150-150.03.000Г4	Подъемник винтовой 2.5ЗВ	19
ПС 150-150.04.000Г4	Забаритный чертеж	19
	Подъемник винтовой 2.5В	20
	Забаритный чертеж	20

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ПС 150-150 00 000СВ	Сборочный чертеж		
		ПС 150-150 00 000ВС	Ведомость комплектации		
		ПС 150-150 00 000БП	Ведомость комплектации		
		ПС 150-150 03 000Г4	Подъемник винтовой 2538		
		ПС 150-150 04 000Г4	Подъемник винтовой 2556		
			<u>Сборочные единицы</u>		
		ПС 150-150 01 000	Резьба	1	
	2	ПС 150-150 02 000	Затвор	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		ПС 150-150 00 000	см. рис. 1		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	3	33 БФ. В73. 100.000	Подъемник винтовой 2538	1	
		ПС 150-150.00 000-01	см. рис. 2		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	3	33 БФ В73. 030 000	Подъемник винтовой 2556	1	

ПС 150-150. 00. 000

Исполн	И. Борис	Подп	Иван
Провер	Шаталов	Иван	Терех
Проб	Клепчава	Иван	Терех
ГНП	Певзнер	Иван	Терех
Исполн	Платинин	Иван	Терех
Утв	Седов	Иван	Терех

Затвор поверхностный
скользящий для отбор-
естей 15х15м.

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Самзирпробдроз
имени Е.С.Мухоморова
г.М.В.С.В.В.

Копировал: АСТ -

Формат 14

3-
Выпуск 6
Серия 3.820.2-37

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ПС 150-150 02.000СВ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные ед</u>		
	1	ПС 150-150.02. 100	Металлоконструкция	1	
	2	ПС 150-100.02. 200	Упор	4	
			<u>Детали</u>		
	3	ПС 150-150 02 001	Накладка	2	
	4	-01	Накладка	1	
	5	ПС 150-150 02 002	Уплотнение		
			Пластина I, лист 7х12х0,5		
			6*60*1380 ГОСТ 7338-77		0,79 кг
	6	ПС 150-150.02. 003	Уплотнение		
			Пластина I, лист 7х12х0,5		
			6*100*1600 ГОСТ 7338-77	2	3,02 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М12*30. 48 02		
			ГОСТ 7798-70	46	
	8		Шайба М12 8.02 ГОСТ 591570	46	
	9		Шайба 12.65Г.02		
			ГОСТ 6402-70	46	

ПС 150-150. 02. 000

Исполн	И. Борис	Подп	Иван
Провер	Шаталов	Иван	Терех
Проб	Клепчава	Иван	Терех
ГНП	Певзнер	Иван	Терех
Исполн	Платинин	Иван	Терех
Утв	Седов	Иван	Терех

Затвор

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Самзирпробдроз
имени Е.С.Мухоморова
г.М.В.С.В.В.

Копировал: АСТ -

Формат 14

Выпуск 6

Серия 3.320 2-37

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

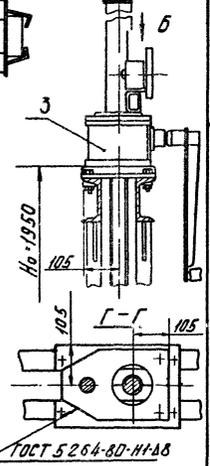
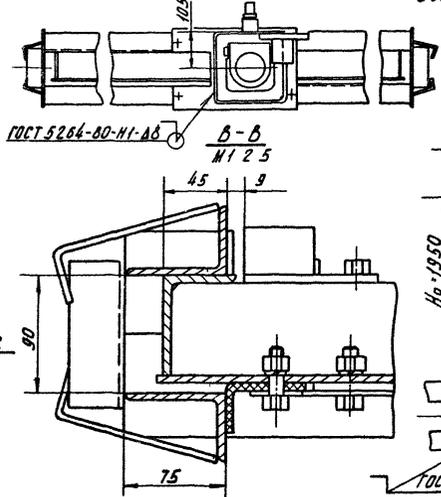
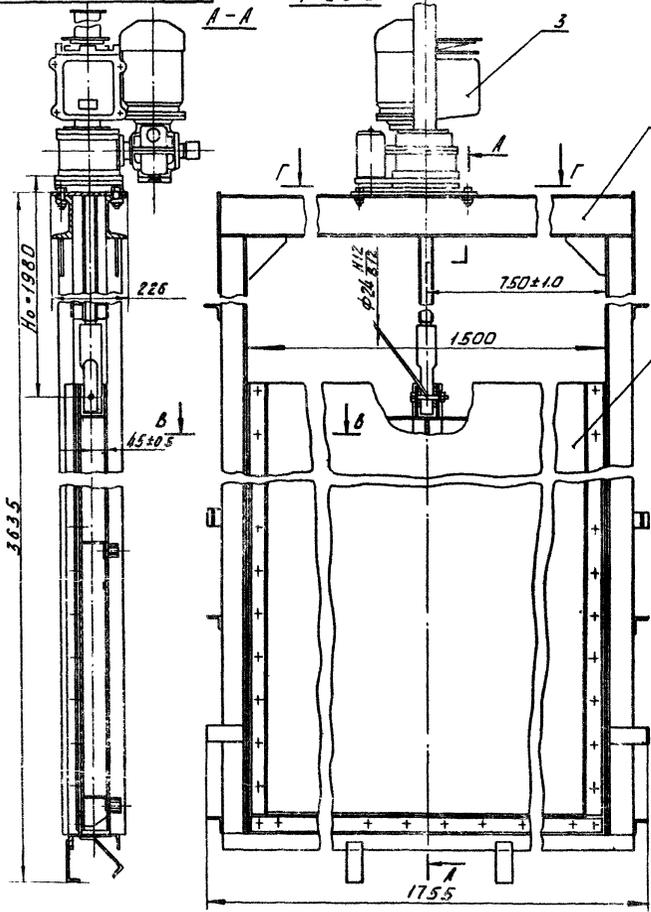
92000 00 150-151 JU

-4-

Рис 1

Вид Б повернуто

Рис 2
Остальное см рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
ПС 150-150.00.000	1	381
-01	2	343

1. Размеры для справок
2. Сварка электродом 362 по ГОСТ 9467-75
3. №-расстояние от подошвы подземника до оси проушины опущенного затвора
4. Неуказанные технические требования по ТУ 33-164-80

				ПС 150-150.00.000СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Затвор поверхностный скользящий для отбор- стных 1,5х1,5 м Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн		№ см	1:10	
Резов	Шаталов	Вели	Вели		Составитель: [Signature] Именем ЦС Магдебургского г.М.ОСК.В.А	Лист	Масса	Масштаб
Проф	Кузнецов	Вели	Вели			Листов	1	
Гоним								
С.И.П	Лавров	А.С.	И.И.					
И.В.С.	Платошкин	И.В.	И.В.					
Э.И.В	Севдов	И.В.	И.В.					

Копирова: [Signature]

Формат А3

Выпуск 6

Ср. 3.820.2-37

Листы 1-2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

№	Наименование	Обозначение докумен- та на поставку	-6- Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из- делие	в кам- плетях	на ре- гулир.	Всего	
2	<u>Крепежные изделия</u>								
4	Болт М12-30.4.6.02	ГОСТ 7799-70		ПС 150-150.02.000	48			48	
5	М12-40.4.6.02	ГОСТ 7798-70		ПС 150-150.01.000	4			4	
6	Гайка М12.6.02	ГОСТ 5915-70		ПС 150-150.02.000	48			48	
7				ПС 150-150.01.000	4			4	
8					<u>50</u>			<u>50</u>	
9	Шайба 12.04.02	ГОСТ 10908-78		ПС 150-150.01.000	4			4	
10	12.65Г.02	ГОСТ 6402-70		ПС 150-150.02.000	40			40	
11									
12									
13		Переменные данные для исполнений							
14		ПС150-150.00.000-01 / тоже как для ПС150-150.00.000/							
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									
41									
42									
43									
44									
45									
46									
47									
48									
49									
50									
51									
52									
53									
54									
55									
56									
57									
58									
59									
60									
61									
62									
63									
64									
65									
66									
67									
68									
69									
70									
71									
72									
73									
74									
75									
76									
77									
78									
79									
80									
81									
82									
83									
84									
85									
86									
87									
88									
89									
90									
91									
92									
93									
94									
95									
96									
97									
98									
99									
100									

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 150-150.00.000 ВП			
Гендир.	Шаталов				Затвор поперечный скользящий для отверстий 1,5*1,5 м.	Лит	Лист	Листов
Пров.	Казанцова							
ННП	Педанер				Ведомость полученных изделий.	Специпрободхоз имени Е.Е. Мухоморова г. Москва		
З. контр.	Клаткина							
Зав.	Седоб				Копировал: ЛСТ- Формат: А3			

Выпуск 6

Серия 3.820.2-37

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПС 150-150.01.000СБ	СБОРНИК чертежей		
				Анкетка		
64	1		ПС 150-150.01.001	Кожуховка	2	
64	2		ПС 150-150.01.002	Дверца	4	
64	3		ПС 150-150.01.003	Ригель	1	
	4		-01	Ригель	1	
64	5		ПС 150-150.01.004	Лист монтажный	1	
64	6		ПС 150-150.01.005	Балка пороговая		
				Уголок 8-75-90-5 ГОСТ 8510-72 ВСт.З.пс.5-7 ГОСТ 535-79		
				l=1650±3.7мм	1	7.9 кг
64	7		ПС 150-150.01.006	Стойка		
				Уголок 8-75-90-5 ГОСТ 8510-72 ВСт.З.пс.5-7 ГОСТ 535-79		
				l=3362±10 мм	4	64.4 кг
64	8		ПС 150-150.01.007	Анкер		
				Полоса 826-50 ГОСТ 103-76 ВСт.З.пс.5-7 ГОСТ 535-79		
				l=195±0.6 мм	2	0.6 кг
64	9		ПС 150-150.01.008	Анкер		
				Полоса 826-50 ГОСТ 103-76 ВСт.З.пс.5-7 ГОСТ 535-79		
				l=157±0.5 мм	10	2.5 кг

ПС 150-150.01.000

Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1			

Им. Лист 1 из 2
Составитель: Е.С. Лещинский
и.М.оскба

Копировал: АХ

Формат А4

-7-

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	10		ПС 150-150.01.009	Порог		
				Уголок 8-75-90-5 ГОСТ 8510-72 ВСт.З.пс.5-7 ГОСТ 535-79		
				l=56±0.74 мм	2	0.5 кг
64	11		ПС 150-150.01.010	Стяжка		
				Уголок 8-60-80-4 ГОСТ 8510-72 ВСт.З.пс.5-7 ГОСТ 535-79		
				l=110±0.66 мм	12	3.2 кг
				Стандартные изделия		
				Болт М12-40.46.02 ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М12.6.02 ГОСТ 5315-70	4	
				Шайба 12.04.02 ГОСТ 10306-78	4	

ПС 150-150.01.000

Лист

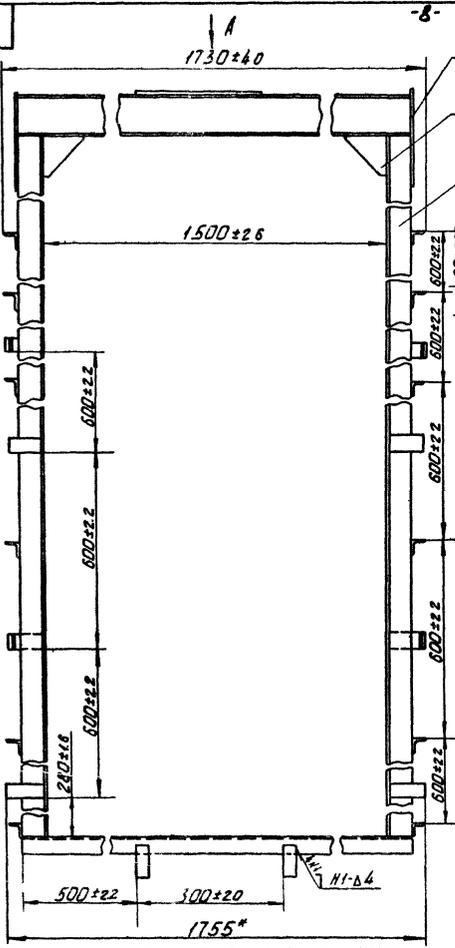
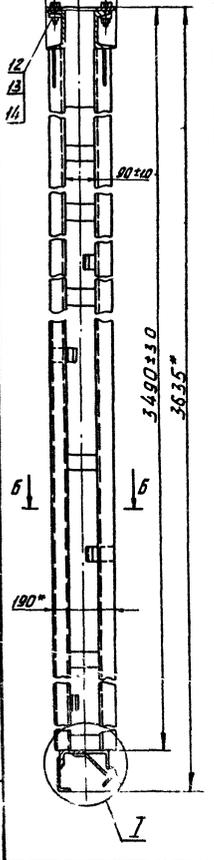
2

Копировал: АХ

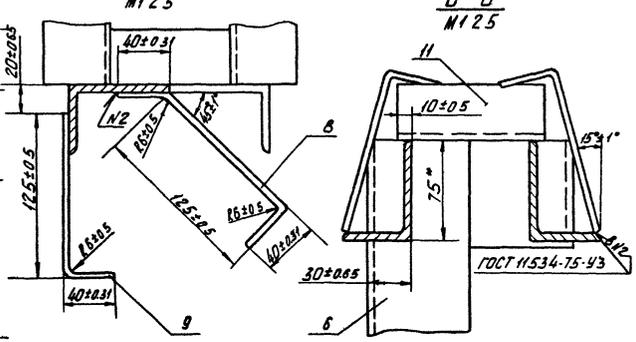
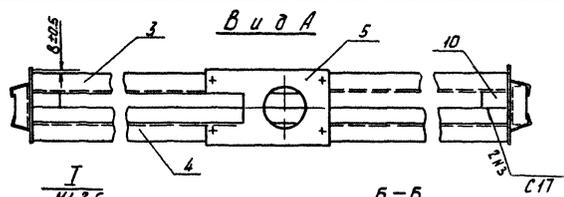
Формат А4

ПС 150-150.01.000СБ

226°



-8-



1. Размеры для справок
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 ГОСТ 9467-75
3. Сварку вести швом Т1-А4 по контуру прилегания деталей кроме швов, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки - V

ПС 150-150.01.000СБ					Лист	Масса	Кусков
Иж. Лист	№ докум	Подп	Дата	Р а м а	5	121,7	110
Разраб	Штабл	Визир	Проз		Сборочный чертеж		
Проб	Канцзав	Всех	Матр				Лист
Т. контр.	Презид	Инж.	Матр				Листов
И. контр.	Директор	Инж.	Матр				Специально
Упр.	С.С.С.В.	Инж.	Матр				имени Е.Е. Мухоморова
							Москва
							Формат А3

Копировал: [подпись]

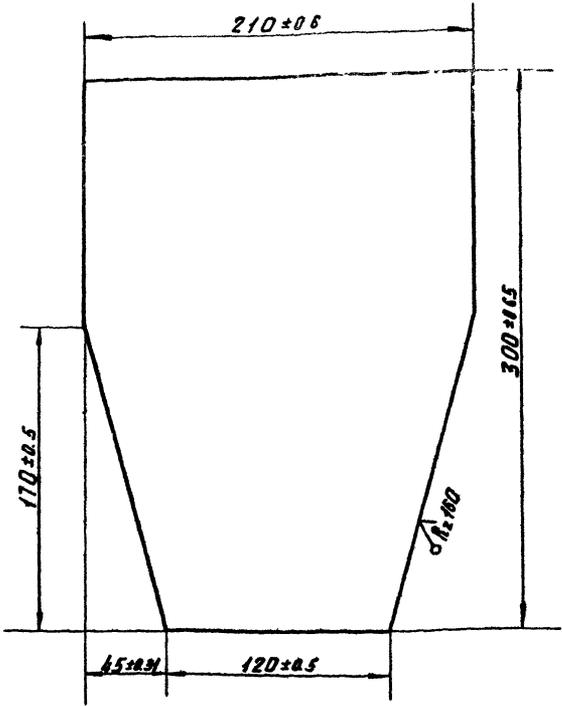
Формат А3

Выпуск 6

Серия 3.820.2-37

PC-150-150 01 001

И/А



PC 150-150. 01. 001

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
Б	17	1:2
Лист	Листов	
	1	

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19 903-76
 ВСМЗ №5 ГОСТ 14637-79
 Соединительная
 и. № 4 с 2 б а

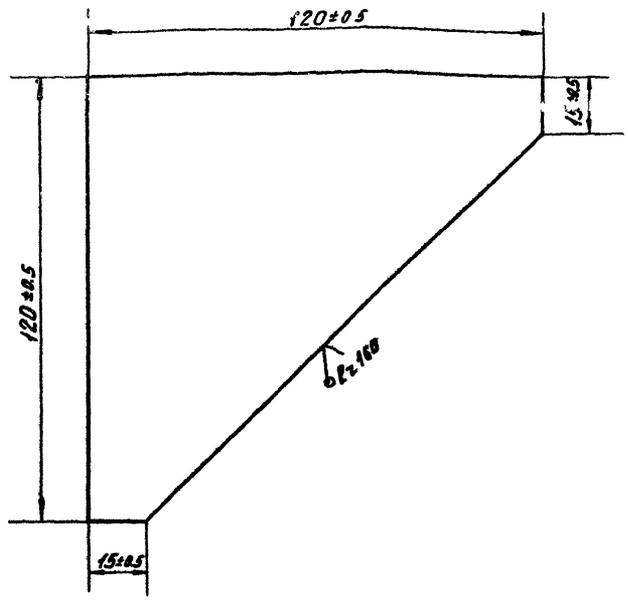
Копировал Лож-
 Формат: А4

Выпуск 6

Серия 3.820.2-37

PC-150-150 01 002

И/А



PC 150-150. 01. 002

Дребро

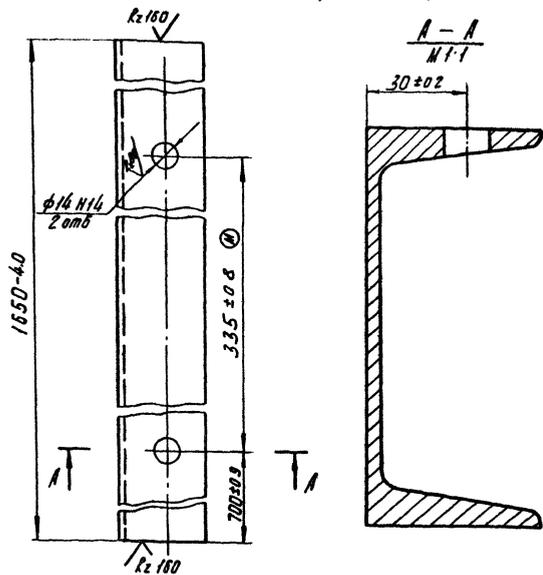
Лист	Масса	Масштаб
Б	0.23	1:1
Лист	Листов	
	1	

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19 903-76
 ВСМЗ №5 ГОСТ 14637-79
 Соединительная
 и. № 4 с 2 б а

Копировал Лож-
 Формат: А4

PC 150-150 01 003

PC 150-150 01 003 - изображена,
PC 150-150 01 003-01 - зеркальное отражение



*Размер для справок

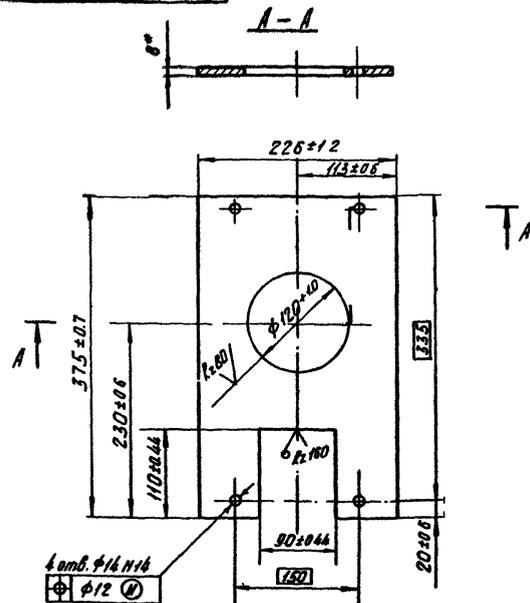
PC 150-150 01 003

Мат. лист	Г. док-м	Подл.	Лист	Мат.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Штабелю	М.И.С.	5	Д и з е л ь	5	1716	1:2
Проб.	Каленцова	В.С.М.					
Контр.							
И контр.	Платина	М.И.С.					
Умб.	Побереж	В.С.М.					

Копирован Л-7-

Формат А4

PC 150-150 01 004



*Размер для справок

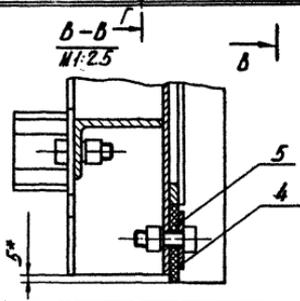
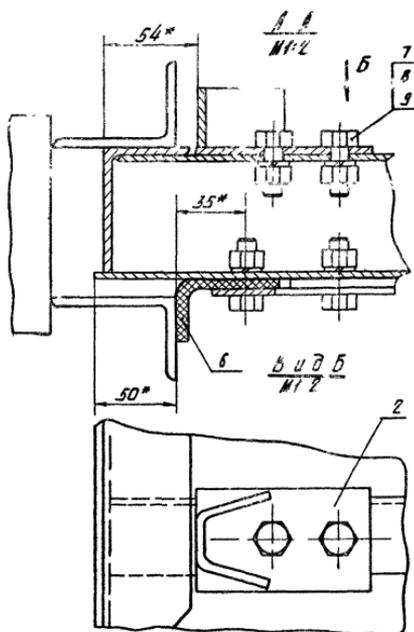
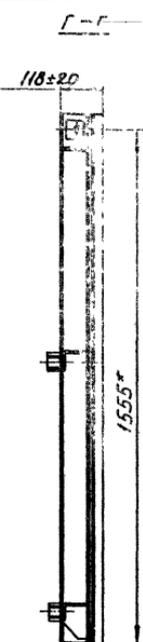
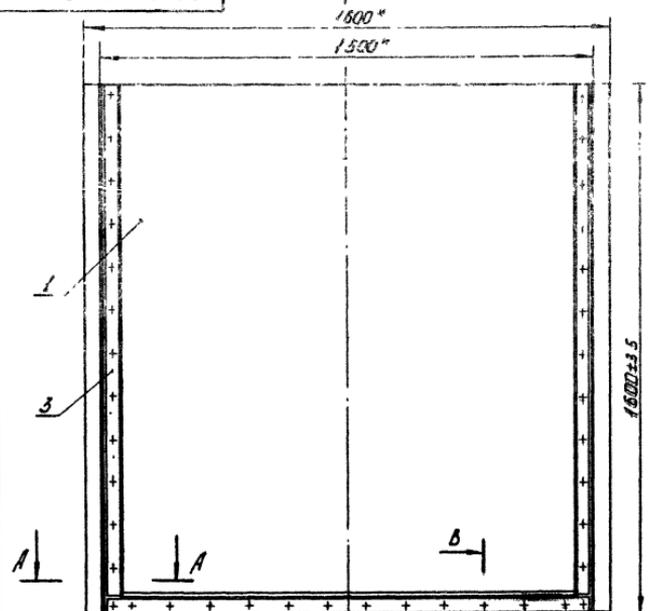
PC 150-150 01 004

Мат. лист	Г. док-м	Подл.	Лист	Мат.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Штабелю	М.И.С.	5	Л и с т м о н т а ж н ы й	5	394	1:4
Проб.	Каленцова	В.С.М.					
Контр.							
И контр.	Платина	М.И.С.					
Умб.	Побереж	В.С.М.					

Копирован Л-7-

Формат А4

93000 20 091-051 3U



1* Размеры для справок
 2* Отвертия ф14 в резиновых уплотнениях
 дет. 5и 6 обработать по дет. 4и 3, соответственно

					ПС 150-150 02 000 СБ		
Мат	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Резина	5	Штампоб	В.Шев	1988	5	13,6	1:10
Лист	1	Камчатоб	В.Шев	1988			
Л. контр					Лист	Листов	
Л.К.П	Л.обмер	Л.К.П	Л.К.П	Л.К.П	Самизпробод.соз		
Л.контр	Л.аттестат	Л.контр	Л.контр	Л.контр	ч.м.и.с.т. Л.контр.с.с.с.		
Умб	Л.обоб				Л.обска		

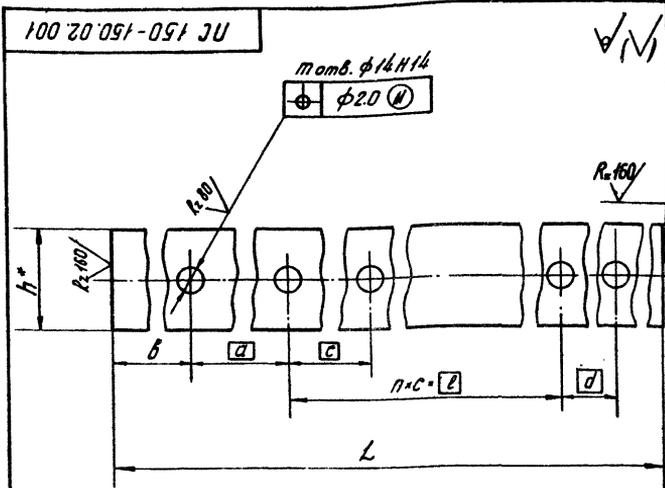
Копировал

Формат А3

Серия 3.820.2-37

Выпуск 6

Указание: Проверить наличие и дату выпуска. Проверить наличие и дату выпуска. Проверить наличие и дату выпуска.



Размеры в мм

Обозначение	h*	a	c	d	p=c+l	n	L	Масса, кг
ПС 150-150.02.001	40	130	35±0,8	130	9-130-170	12	1540±16	1,39
-01	45	55	20±0,8	120	11-120-1320	16	1470±16	1,51

*Размер для справок

ПС 150-150.02.001

Накладка

Лента 3×h мм ст 3 пс 5 ГОСТ 53579
 Копировать: *Формат 14*

Серия 3.820.2-37

Указание: Проверить наличие и дату выпуска. Проверить наличие и дату выпуска. Проверить наличие и дату выпуска.

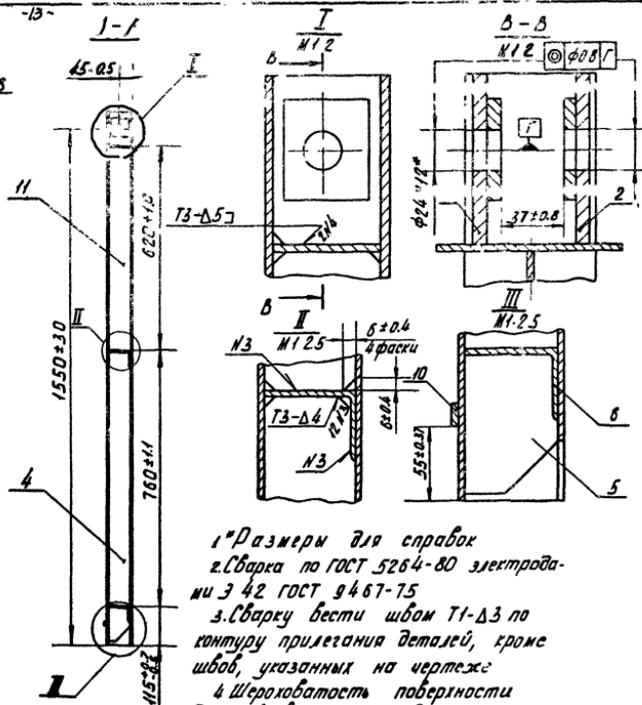
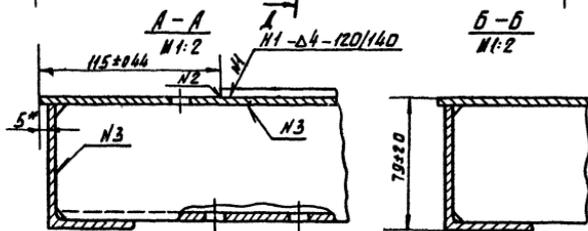
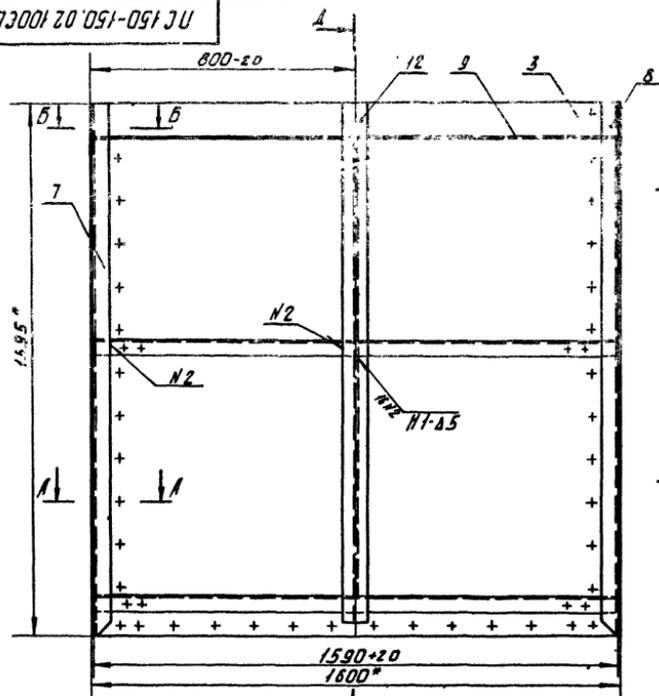
Идентификация	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
13			ПС 150-150.02.100.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
14	1		ПС 150-150.02.110	Проушина	1	
	2		-01	Проушина	1	
				Детали		
14	3		ПС 150-150.02.101	Обшивка	1	
14	4		ПС 150-150.02.102	Ребро	1	
14	5		ПС 150-150.02.103	Ребро	1	
14	6		ПС 150-150.02.104	Ригель	2	
14	7		ПС 150-150.02.105	Стойка	1	
	8		-01	Стойка	1	
14	9		ПС 150-150.02.106	Стрингер	1	
14	10		ПС 150-150.02.107	Полоса	1	
				Полоса 5-26×16 ГОСТ 103-76 Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 53579		
				l=1370±1,6 мм	1	1,0 кг
14	11		ПС 150-150.02.108	Ребро		
				Полоса 5-24×70 ГОСТ 103-76 Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 53579		
				l=614-1,5 мм	1	1,35 кг
14	12		ПС 150-150.02.109	Накладка		
				Полоса 5-24×80 ГОСТ 103-76 Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 53579		
				l=1550±1,6 мм	1	3,89 кг

ПС 150-150.02.100

Металлоконструкция

Лента 3×h мм ст 3 пс 5 ГОСТ 53579
 Копировать: *Формат 14*

П150-150.02.100СБ



1* Размеры для справок
 2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами
 3. Сварку вести швом Т1-Δ3 по
 контуру прилегания деталей, кроме
 швов, указанных на чертеже
 4 Шероховатость поверхности
 деталей, выполненных без чертежа,
 после обрезки

П150-150.02.100СБ					
№	Ист.	Гр.	Детали	Подп.	Лист
1	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
2	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
3	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
4	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
5	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
6	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
7	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
8	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
9	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
10	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
11	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
12	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
13	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
14	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
15	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
16	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
17	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
18	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
19	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
20	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
21	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
22	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
23	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
24	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
25	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
26	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
27	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
28	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
29	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
30	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
31	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
32	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
33	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
34	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
35	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
36	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
37	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
38	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
39	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
40	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
41	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
42	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
43	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
44	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
45	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
46	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
47	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
48	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
49	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
50	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
51	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
52	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
53	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
54	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
55	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
56	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
57	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
58	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
59	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
60	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
61	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
62	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
63	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
64	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
65	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
66	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
67	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
68	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
69	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
70	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
71	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
72	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
73	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
74	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
75	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
76	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
77	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
78	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
79	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
80	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
81	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
82	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
83	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
84	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
85	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
86	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
87	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
88	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
89	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
90	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
91	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
92	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
93	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
94	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
95	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
96	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
97	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
98	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
99	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист
100	Лист	Гр.	Детали	Подп.	Лист

Металлоконструкция
Сборочный чертеж

Лист 1

Масса 121,3

Вес шп. 1,10

Лист 1

Листов 1

Специально для

И.Е. Митусова

Масштаб

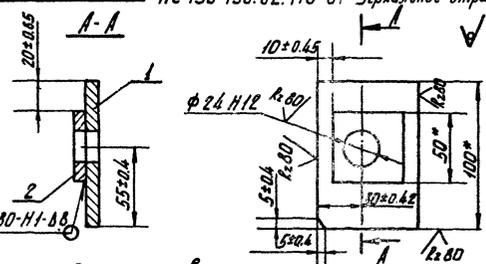
Копировать

Формат А3

Серия Э.820.2.37 Выпуск 6

ПС 150-150.02.110

ПС 150-150.02.110-изображено
 ПС 150-150.02.110-01-зеркальное отражение



ГОСТ 5264-80-Н1-08

1. Размеры для справок.
2. Сварка электродами Э 42 ГОСТ 9467-75

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Масса	Наставка
Детали						
64	1	Проушина	ПС 150-150.02.111	Полоса Б-Э 8×100 ГОСТ 103-76 Ст3пс-5 ГОСТ 53578	1	0.4 кг
64	2	Шабба	ПС 150-150.02.112	Полоса Б-Э 8×50 ГОСТ 103-76 Ст3пс-5 ГОСТ 53578	1	0.2 кг

ПС 150-150.02.110

Проушина

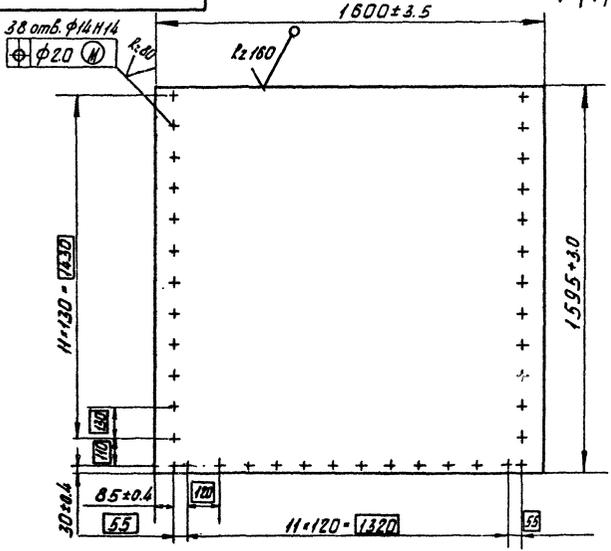
Лист	Масса	Наставка
5	0.5	1:2.5
Лист Листов ?		
Связь проводов хоз. имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копировать: нет

Формат: А4

Серия Э.820.2-37 Выпуск 6

ПС 150-150.02.101



ПС 150-150.02.101

Обшивка

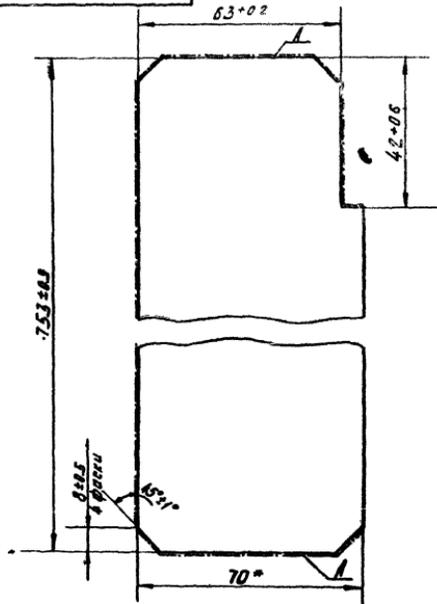
Лист	Масса	Наставка
5	79.5	1:1.5
Лист Листов ?		
Связь проводов хоз. имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копировать: нет

Формат: А4

Выпуск 6
Серия 3.820.2-37

ПС 150-150.02.102



1. Размер для справок
2. Шероховатость поверхности A-V

ПС 150-150.02.102

Р е б р о

Лист Масса Число

6 1.6 1:1

Лист Листов

1 1
Сотв.прободка
и.и. Е.Е. Мухоморова
г.И.в.с.с.в.

Полоса Б-2 6x70 ГОСТ 803-76
БСтЗ пс-5 ГОСТ 1435-79

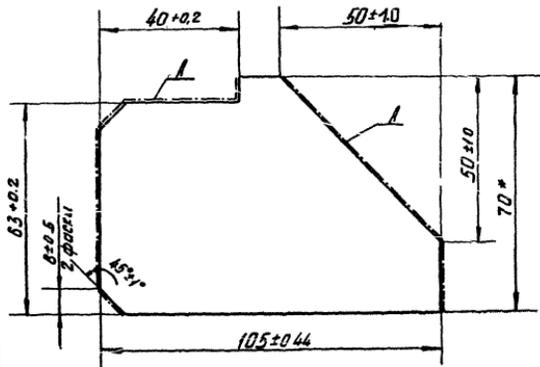
Копирова: 27

Формат А4

15-

Выпуск 6
Серия 3.820.2-37

ПС 150



1. Размер для справок
2. Шероховатость поверхности A-V

ПС 150-150.02.103

Р е б р о

Лист Масса Число

6 1.6 1:1

Лист Листов

1 1
Сотв.прободка
и.и. Е.Е. Мухоморова
г.И.в.с.с.в.

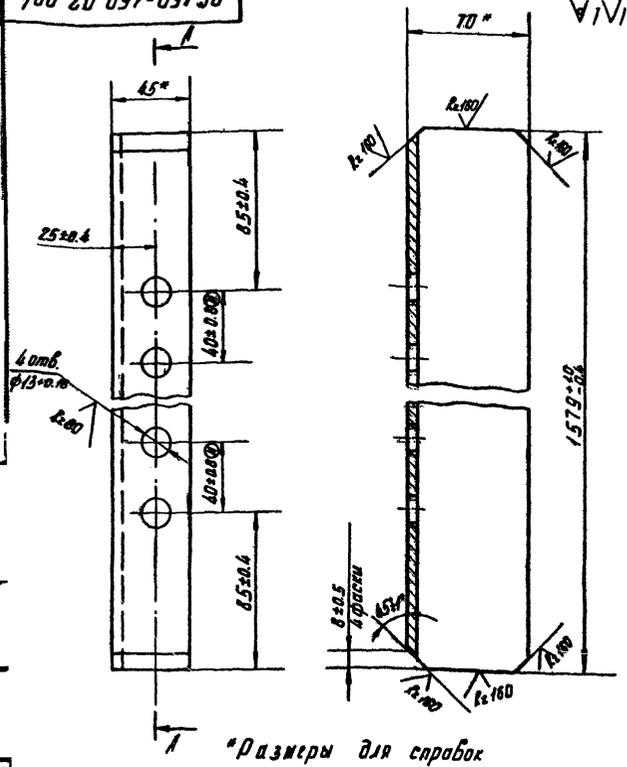
Полоса Б-2 6x70 ГОСТ И
БСтЗ пс-5 ГОСТ

Копирова: 27

Пол. и дата: 1979 г. 10.10

Выпуск Б
Серия 3.020.2-37

ПС 150-150.02.104



*Размеры для справок

ПС 150-150.02.104

Д и з е л ь

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Всего	Масштаб
1	Штабел	С.М.	1970	1	6.9	1:2
1	Кизньчова	В.И.	1970	1		
1	Контр.			1		
1	Контр.			1		
1	Утв.			1		

Узелок Б-70*45*5 ГОСТ 8510-72
БСтЗ.пс.5-170; 9-535-70
И.О.М.З.упр.обод.поз
инженер Е.Е. Алексеевский
г. Москва

Копировал: Служб

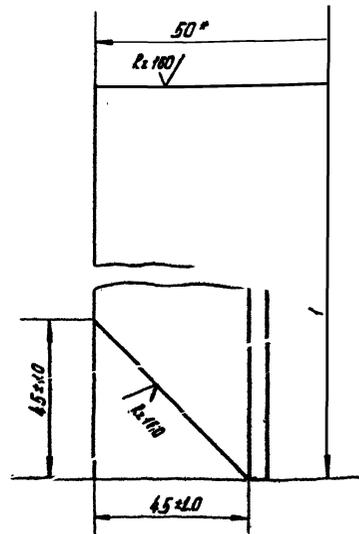
Формат: А4

16

Выпуск Б
Серия 3.020.2-37

ПС 150-150.02.105

ПС 150-150.02.105 - и
ПС 150-150.02.105-01 -



*Размеры для справок

ПС 150-150.02.105

С т о й к а

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Всего	Масштаб
1	Штабел	С.М.	1970	1	7.60	1:1
1	Кизньчова	В.И.	1970	1		
1	Контр.			1		
1	Контр.			1		
1	Утв.			1		

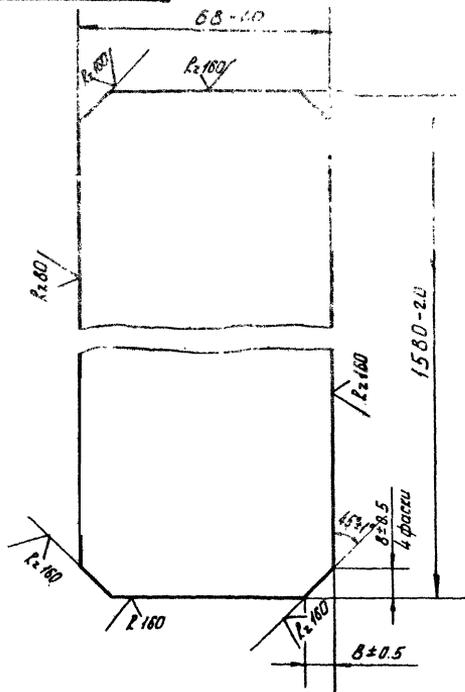
Узелок Б-75*50*5 ГОСТ 8510-72
БСтЗ.пс.5-170СТ.535-79
С.О.М.З.упр.обод.поз.
инженер Е.Е. Алексеевский
г. Москва

Копировал: Служб

Формат: А4

Выпуск 6

901 20 091 051 01



* Размер для справок

ПС 150-150. 02. 106

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов		14.02.88
Проб.	Кизичова		04.02.88
Инж. контр.	Левинер		04.02.88

Стрингер

Лист	Масса	Куситов
6	3.4	1:1

Лист Листов 1

Лист 6-ПН 4 ГОСТ 19303-74
ВСТЗ псб ГОСТ 14637-79Сотэзипрободхэз
имени Е.Е.Александровского
г. МоскваКопирован: *Левинер*

Формат А4

Выпуск 6
Серия 3.820.2-37

№	И	П	Объяснение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
			ПС 150-100.02.200СБ	Сборочный чертеж		
				Ассембли		
1			ПС 150-100.02.201	Упор	1	
64			ПС 150-100.02.202	Основание		
				Полоса 6-25x60 ГОСТ 103-78 в ст 5 псб ГОСТ 14637-79		
				6-95±0.44 мм	1	0.19 кг

Выпуск 6
Серия 3.820.2-37

ПС 150-100. 02. 200

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов		14.02.88
Проб.	Кизичова		04.02.88
Инж. контр.	Левинер		04.02.88

Упор

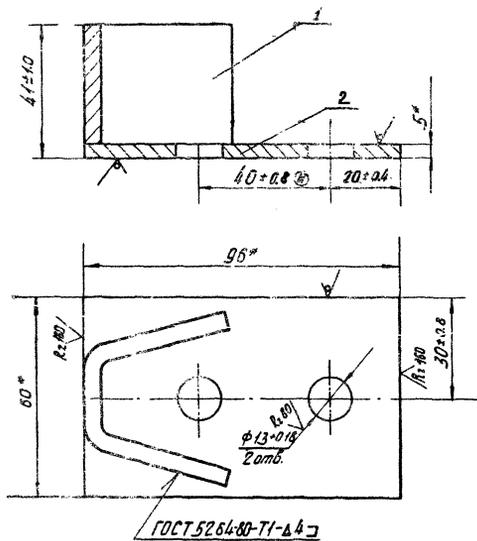
Лист	Листов
61	1

Сотэзипрободхэз
имени Е.Е.Александровского
г. МоскваКопирован: *Левинер*

Формат А4

Серия 3.820.2-37 выпуск 8

ПС 150-100-02.200СБ



*Размеры для справок
2 Сварка электродами Э 42 ГОСТ 9467-75

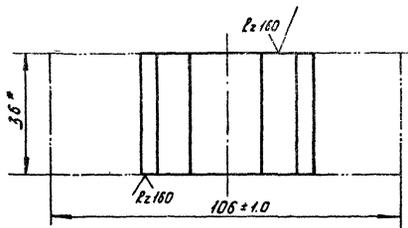
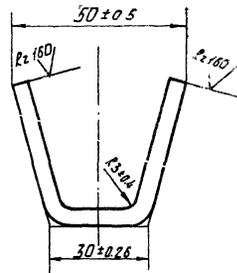
ПС 150-100.02.200СБ

У п о р
Сбалансированный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
5	0,34	1:1
Лист Листов		
Связь с заводом имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Формат: А4		

Серия 3.820.2-37 выпуск 8

ПС 150-100-02.201



*Размер для справок

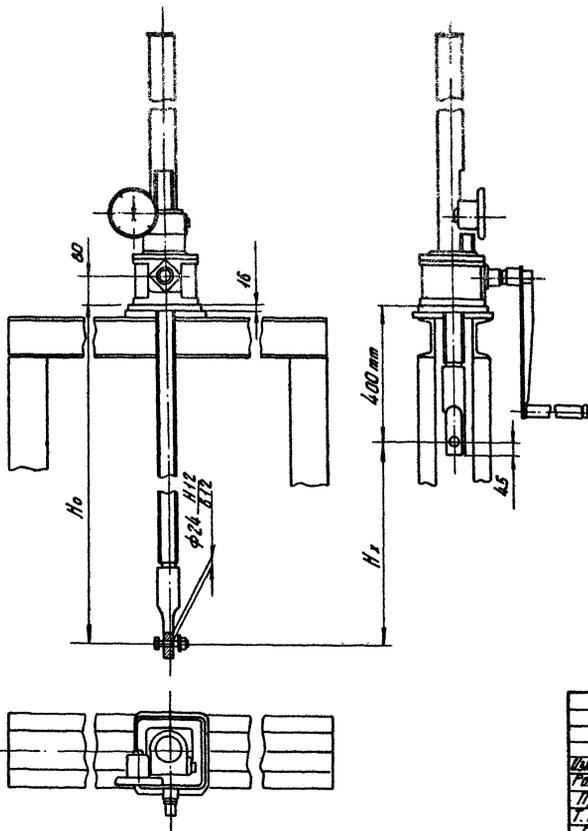
ПС 150-100.02.201

У п о р

Лист	Масса	Масштаб
5	0,25	1:1
Лист Листов		
Связь с заводом имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Формат: А4		

Техническая характеристика подъемника
Таблица №1

Размер грузовой винта	Наиб. усилие в тс. макс.			№ в.м. наиб.	Усилие на рукоятке при 1 в.к.	Время подъема затвора на 1 м. мин
	тяговое	посадочный	вращение			
Гр. в.м. 68/120.3/1	2.5	2.5	3	3.65	10	1.5



Данные на заказ по затвору
Таблица №2

Усилие тяговое потребное в тс.	Гз	1.23
Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	1.0
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в.м.	Нв	1.950
Полный ход затвора в.м.	Нх	1.550
Указатель положения затвора	—	УПР. 258
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	88
Кол. подъемников на заказ в штуках	п	1

1. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Остальные технические требования по ТУ 33-56-77.

ПС 150-150.04.000Г4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник винтовой 2.58 Забортный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Материал	Изв.	Виз.	Внес.		б	см. табл. 2	1:10
Проб.	Изученная	Внес.	Внес.	Внес.		Лист	Листов 1	
У.контр.	Лейзер	Внес.	Внес.	Внес.		Связьпробод.роз имени С.Г. Мухомедова г. Москва		
И.контр.	Митин	Внес.	Внес.	Внес.				
Утв.	Губов	Внес.	Внес.	Внес.				

Копировал: [подпись]

Формат А3

ПН 150-150.03.000Г4

20

Техническая характеристика подъемника
Таблица №1

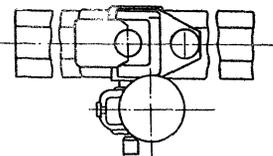
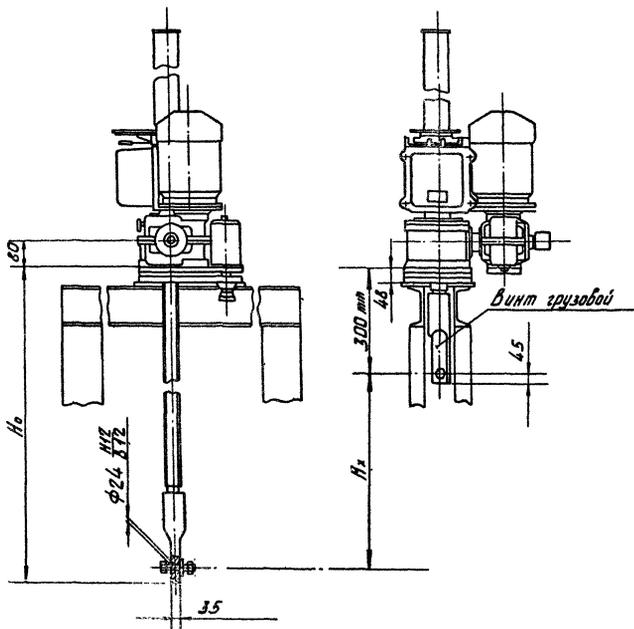
Резьба грузовой винта	Наиб. усилие в тс.			№ муфт М.	Усилие на рукоятке при 70 кс	Время подъема затвора на 1 м в мин.	
	Грузовое Т	Посадочное П	Лажинное Л			электр.	ручную
Вран 80*2-81 ГОСТ 9464-81	2.5	2.5	3	3.65	15	8	7

Данные на заказ по затвору

Таблица №2

Усилие тяговое потребное в тс	Тз	1.23
Усилие посадочное потребное в тс	Пз	1.00
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м	Нз	1.980
Полный ход затвора в м	Нк	1.680
Датчик положения затвора	—	ДПЗ-250 барашек
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	124.3
Кол. подъемников на заказ в штуках	п	1

- На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
- Остальные технические требования по ТУ 33-55-77.



ПН150-150.03.000Г4

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Подъемник винтовой 2.5 тс Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Грузов.	Штатное	Исполн.	Подп.	Дата		№	кг	1:10
Проб.	Кемцова	Вит	Вит	21.03.78				
Г. контр.								
ГИП	Левинер	А. С.	1978					
И. контр.	Платинина	С. М.	02.03.78					
Чтв.	Стебев	С. М.	02.03.78					

Затворов: 2шт

Формат А3