Типовые конструкции, изделия и узы зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.503-49

Устои и промежуточные опоры
ПОА ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12,15,18,24и 33м
ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ ПОА НАГРУЗКУ
ОТ АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВ БълАЗ-548

Выпуск 2

ДЛЯ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ АДЕЛИЯ

Равочие чертежи

Типовые конструкции,изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.503-49

Устои и промежуточные опоры
под пролетные строения длиной 12,15,18,24 и 33м
для а втодорожных мостов под наррузку
от а втомовилей-самосвалов Белаз-548

Выпуск 2

Арматурные изакладные изде**лия** для сворных конструкций

Paroque yeptemu

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ
ПРОМТРАНСИМИПРОВЕКТ
ГА. ИНЖ. ИНСТИТУТА ССИЗА С.А.ЧУБАРОВ
ГА. ИНЖ. ПРОВЕКТА ЗН
ВЕДАШКЕВИЧ

Одоврены Госстроем СССР Протокол и 18 от ЗОМАРТА 1979г

ПРОТОКОЛ ЈУ18 ОТ ЗОМАРТА 1979г. ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ С 1 АВГУСТА 1979г. ПРИКАЗ N 197 ОТ 29 ИЮНЯ 1979г.

njn	0 603 HA48 HUE	зинавонямиаН	9 Puhaqts
+			
1	3.503.49.2-00000 BA	Bedomocmb Ecolnovibly	
		gorawen wog	7
5	3.503-49.2-00000TO	TEXHUMECROE ONUCANUE	8-9
3	3.503 - 49.2-61100	ERPEAC REDETEAUGT BEH HOIM (KRI UERZ)	10
4	00513-5.24-602.6	Каркас пространственный (каз и кач)	- 11
5	3.503 - 49.2 - 61300	RAPRAC OPOCTPANETBEHNDIN (KOS U KOS)	
6	3.503-49.2-69610	Киркас пространственный (кото сов)	13
1	3.503-49.2-69620	Каркас пространственный (ка и к по)	14
8	3.503-49.2-69630	ERPEAC APOSTPAHETBEHHDIN EN II	15
3	3.503-49.2-73100	ERPEAC RPOCTPANCTBEHHDIN (KRIZU ERIS)	16
10	3.503 - 49.2 - 73200	KAPRAC APOETPAHETBEHHDIN (RAIY U KAIS)	וז
11	3. 503 -49.2 - 73300	ENPEAC OPOSTPANCES ON HOLD KO 16	18
15	3.503 - 49.2 - 29100	KRPERC SPOCTPANCTBENHOU EST 17	19
13	3.503 - 49.2 - 29310	Кпркас пространетвенный КП 18	95
14	3.503 -49.2 - 29510	ERPERC PROETPAHETBEHHBIU ENIS	51
3	3.503 - 49.2 - 62100	ERPERC DADERNA (EPI U EPZ)	ટ્ટ
16	3.503 - 49.2 -71100	KAPEAC DADERHA (RP3 U RP4)	53
חו	3.803 - 49.2-75100	Каргас пловкий крз	24
18	3.503 - 49.2 - 8110	ERPRRE NAOCKHŮ (KP 6 U TP7)	55
19	3. 503 - 49.2 - 8510	ERPERC TAGERNA KP8	98
20	3.503 - 49.2 - 9110	ERPERC NAOERNŮ KP9	ยา
21	3.503-49.2-9210	KAPERC NADERNŮ (KPIO U KPII)	85
25	3.503 - 49.2 - 9610	ENPERC UVOERNY KD15	25
\perp			
T			
T			
I			
Ŧ	T		
am Auc	7 Ngorym. Dadauch Lata		78
DAGE.	SAULARA COM	DT 11	JI NEMO B
LHW.	TO LAWKEBHY	A PHAH NE MOPONTPANCHI	WUDUCA.

		•		
- 1	IN Vn	эмн эран ко д 0	зинавоняний	NN EMPRHU
г	24	3.503 - 49.2-9710	Kaprac naotruú kpi3	30
1	25	3.503 - 49.2 - 9810	Каркас плоский кріч	31
-	95	3. 503 - 49. 2 - 1110	Киркис плоский кр15	32
	হ্য	3.503 - 49.2 - 28100	Киркис плоский (кріб, крітикрів)	33 H
Ī	58	3. 503 - 49.2 - 28101	Стержень	34 M
	29	3. 503 - 49.2 - 65100	KAPRAC NAOGRNA (KP 19 N KP 20)	35
	30	3. 803 - 49. 2 - 69210	KAPRAC UVOCKNĄ (KOSI N KOSS)	36
	31	31503 - 5.04 - 602.6	Стержень	37
	32	3. 503 - 49.2 - 69213	Стержень	38
	13	3. 503 - 49.2 - 69220	KAPKAC NAOCKHÁ (KP 23 H KP 24)	39
	34	3.503 - 49.2 - 69222	Стержень	40
-	35	3.503 - 49.2 - 69223	Стержень	41
	36	3.503 -49.2 - 69230	KADERC UYOCENĄ (ED 52 NELSE)	42
- 1	37	3.503 - 49.2 - 69231	Стержень	43
	38	3.503 - 49.2 - 77100	Каркае плоский (кр 27 и кр 28)	ЦЦ
	39	3. 503 - 49.2 - 78100	Спркас плоский кр 29	45
	40	3.503 - 49.2 - 78103	Стержень	46
	11	3.503-49.2 - 78200	Кыркас плоский крзо	49
	45	1038T - 5,04-602.E	Стержень	48
	43	3.503 - 49.2 - 78300	Каркае плоский КРВІ	49
	44	10187 - S.EV- E02.E	Стержень	50
	45	3.503 -49.2 - 9510	Каркае плоский (кр 32 и кр 33)	51
	46	3.503 -49.2 - 9910	Каркае плоский Кр34	52
	47	3.503 -49.2- 8400	Каркас плоский кр35	53
	48	3.503 - 49.2 - 27100	COMRA APMATYPHAN (CI, C2 U C3)	54
	49	3.503 - 49.2 - 27200	Cemra Apmatyphag (C4 u C5)	55
_	50	00EFS - 5.EP - E02.E	(ГО и да) КАНАСТИМАН ВЯШВЭ	\$6
	51	3.503 - 49.2 - 27400	(E3 N 83) KAHAKTAMAH BAMSI	57
	52	002FS - S. P P - E02.E	(11 su 013) RAHGETAMGA AZMIST	58
	53	3,503 - 49. 2 - 4210	SID RAHQETAMOR DAMED	59
L	54	0554 - 5.E4 - 602.E	(PIDUEID) KAHGETAMGA ARMOD	60
	22	0854 ~ S.P.P ~ 802.E	CEMRA APMATYPHAA (CIS NCIG)	61
l	\vdash			In.

B. Ngy BA. | Nog 10ch Mg ATA

Ŋυ

_				
]	эм нэран ко д О		Наименование	ин Страниц
	3.503 -49.2 - 4840		(81 JU F13) RAHQEMRMQA	62
	3.503 - 49.2-4250	Cemka	(053 N PI 3) RAH 9 W TH AMAA	6 3
	3.503 - 49.2 - 3110	Cemen	(55 J U 153) RAHGEMANGA	64
	3.503 - 49.2-511Q	Cemra		65
	3.503 - 49.2 - 61400	Cemka		66
	3.503 - 49.2 - 61500	Cemka	ярмятурная (с 27, с 28 и с 29)	67
	3.503 - 49.2- 69100	Cemka	(583 u 183,083) RAHAKMAMAR	88
	3.503 - 49.2 - 69200	Cemka	RPMR myp HRA (£ 33, £ 34 u £ 35)	69
	3.503 - 49.2 - 69110	Cemea	APMR MYPHAR (C36, C37 u C38)	10 H
	3.503 - 49.2 - 69120	Cemea	ПРМ пр з р с з р с ч о ч с ч о	71
,	3.503 - 49.2 - 69640	A3msD	арматурная (сч2 и сч3)	72
ī	3.503 - 49.2-69650	Cemra	дрм а турная (СЧЧ и СЧ 5)	713
3	3.503 - 49.2-69660	Cemra	Армя турная С46	94
	3.503 - 49.2-69670	Cemra	прынтурная СЧ7	15
ī	3.503 - 49.2-69710	Cemea	APMA MYPHAN (C 48, C49 u C 50)	76 8
٦	3. 503 - 49.2-69720	AAM93	APMAMADHAN (CSI, CSZ u CS3)	77
:	00PET - 5.2P - 602.E	Cemka	арматурная (cs4 u css)	18
3	3.503 - 49.2-73500	Cemka	прмятурняя (с50 и с57)	79
4	3.503 - 49.2-73600	Lemka	823 кандутамда	80
5	3.503 - 49.2-73700	Azms2	923 кандутамдя	81
6	3.503 - 49.2-73800	Lemea	APMR MYPHRX C60	82
ı	3.503 - 49.2-73900	Cemka	ярмятурняя С61	83
8	3.503 - 49.2-8310	Cemca	АРМА ТУРНАЯ (С 62 и С 63)	84
9	3.503 - 49.2-8320	Cemka	ярмятурняя (сбч и сб5)	85
ā	3.503 - 49.2-8330	Cemea	ярм нтурняя С66	86
1	3.503 - 49.2-8340	Cemra	прмп турная СбТ	87
2	3.503 - 49.2-8350	Cemra	АРМЯ ТУРНАЯ С 68	88
.3	3.503 - 49.2- 8360	Cemka	врмятурняя с69	89
,4	3.503 - 49. 2-29200	Cemka	АРМАТУРНЯЯ СПО	90
35	00885 - 5.8h - E02.8	Cumia	ІГЭ КАН СТІПАМАН	91
;6	3.503 - 49.2 - 29400	e mka	эгэ кандушымды	92
11	1.503 ~ 49.2- 29320	Cemka	ярматурняя с 13	93
4				V NC1

				_5
NN Pja	Обозначени е	Наименование	N N страни	14
88	3.503-49.2- 29330	Сетка арматэрная С74	94	٦
89	3.503-49,2- 2952D	Сетка арматурная С75	95	٦
90	3.503-49.2- 2953D	Сетка арматурная С76	96	٦
91	3.503-49,2- 29 5 40	Сетка арматурная С77	97	٦
92	3.503-49.2- 29 110	Сетка арматурная (с78 и с79)	98	
93	3.503-49.2 - 29410	Сетка арматырная (С80 и С81)	99	
94	3.503-49.2 - 29610	Сетка арматэрная (С82 и С83)	100	
95	3.503-49.2 - 22 100	Сетка арматурная(С84 и С85)	101	9
96	3.503-49.2 - 1101	Хомут и петля стропо вочная	102	
97	3.503-49.2- 21002	Хомут и петля стропо вочноя	103	
98	3.503-49.2 - 22001	Петля строповачная	104	
99	3.503-49.2- 24001	Хомут и петля строповочная	105	
100	3.503-49.2- 27001	Стяжка и петпя строповочная	106	
101	3.503-49.2-28001	Xomym	107	_
102	3.503-49,2- 28002	Стержень отдельный, петля		
П		строповочная и схватко	108	_
103	3.503-49.2-29001	Схвотка	109	
104	3. 503-49.2 - 29101	Схватка и петля строповочная	110	
105	3.503-49,2-29501	Петля строповочная	111	
106	3.503-49.2- 4102	Петля строповочная	118	
107	3.503-49,2-61001	Стяжка и петля строповочная	113	
108	3.503-49,2-6200/	Стяжка, схватка и петля		
П		строповочная	114	
409	3. 5D3-49.2 - 63 DD1	Хомут, схватка и стяжка	115	
110	3.503-49.2-65001	Xomym	115	
111	3.503-49.2 - 69001	Петпя строповочная	117	
112	3.503-49.2 - 69 201	Хомут, стяжка и петля		
		строповочная	118	
113	3.5D3-49.2 - 6960 1	Стяжка и петля строповочная	119	
114	3.503-49.2 - 69602	Петля строповочная	120	,
115	3.503-49.2-69701	Петля строповочная	121	
116	3.503-49.2-7/001	Петля стропавочная	121	_
			1	uer

В. № пода подпись и дата

		E
Обозначение	Наименование	н н страниц
3.503 - 49.2 - 72001	Петля строповочная	123
3.503-49.2 - 73001	Стяжка	124
3.503-49.2 - 75001	Хомут, стяжка, схватка и	
	выписк арматиры	125
3.503-49.2 - 75002	Петля строловочноя	126
3,503-49.2 - 76001	Хомут, стяжка и выпуск	
	арматуры	127
3.503-49.2 ~ 76002	Схватка и петля строповочная	128
3.5D3-49.2 - 77001	NomemoX	129
3.503 - 49.2 - 78001	Xomym u cmakka	/30
3.503-49.2 - 8101	Схватка, стяжка и петля	
	строповочная	131
3.503-49.2 - 8201	Xomem	132
3.503-49.2 - 8601	Петля строповочная	133
3.503-49.2 - 9101	Хомут, стяжка и схватка	/34
3.503-49.2- 9201	Хомыт и петля строповочная	135
3.503-49.2 _ 9301	Xomym	136
3.503-49.2 - 950/	Xomum	137
3.503-49.2 - 960/	Хомут, стяжка и схватка	/38
3.503-49.2 - 9701	Стяжко	139
3. 503-49.2 - 9801	Хомут и выпуск арматуры	140
3.503-49,2- 9901	Xomym	141
3.503-49.2- 1120	Uзделие закладное мн t	142
3.503-49,2-28200	Изделие закладное мн2	143
	Цзделие закладное мн3	144
3.503-49.2-9120	Uзделие закладнае MH4	145
3.503-49.2-9130	Изделие закладное мн5	146
3.503-49.2-9620	Озделие закладное мн6	147
0,000		
 		Лист

_		
νν "/n	Обозначение	Ноименование
,	Τ Π 101~ 76	Технические правила по экономноми расхода
		ванию основных строительных материалов
2	FDC7 103-76	Полоса стальная горячекатаная Сортамент.
3	ΓΟCT 380-71*	Сталь эглерадистая обыхнавенного качества.
		Марки и общие технические требования
4	FOCT 5264-69	Швы сварных свединений. Рэчная электро
7		дэговоя сварка Оснавные типы и конст
		риктивные элементы.
5	FOCT 5781-75	Сталь горячекатоная для армирования
7		железобетонных конструкций.
6	FOCT 9467-75	Электроды покрытые металлические для
		рэчной дэговой сворки констрэкцион-
寸		ных и теплачстойчивых сталей.
7	FQCT /4098-68	Соединения сбарные арматэры железобетонны
\top		นริชิคคบนี้ น канструкций.Контактная и ванная своря
8	FOCT 6713-75*	Сталь эглеродистая и низколегированная
T		конструкционная для мостостроения.
T		Марки и технические требобания.
9	СН и П <u>П</u> - Я.6-72	Строительная климатология и геофизика.
10	CH 313- 65*	Инстрикция по технологии изготовления и ис-
1		танавке стальных закладных деталей в сбор
		ных железобетонных и бетонных изделиях.
n	CH 393-69	Указания по сварке соединений арматуры
Т		и закладных деталей железабетонных
		конструкций
\perp		
מת מאב	uem Nº dakym . Nodoucs Aata	«~ 3.503-49.2- 00000 ВД
αδρε	O. XPONOBO XPALIN	Num Rucm Comman
100 b 1.инж		Ведомость р 1
		(NPOMTPAHCHUNDPOEKT

В. Н. подл. Подпись и дата

N SICH GETRAMA I GHSSBNAN SISEN SI MISH MISH BERNALE. WILI BERNALE WALION BERNALE WALION SIGNAL WAL

1. MATEPUANDI

- 1.1. Сетки изготаванная при помощи контактной точечной электросяврки в соответствои стребованцями ГОСТ 14098-68 и, Указаний по сварке соединений Арматуры и закладных деталей железобетенных конструкций" СН 393-69.
- 42. В кичестве рабочей примятуры принята армятура класса А-Т. Для принявания элементов с повышенной трещиностойкостой (стоек,
 некоторых блоков фундаментов) принята принятура класся А-Т. Заклядные изделия изготавливаются в соответствии с требованиями, Инструкции по технологии изготовления и установки стальных заклядных деталей в сборных железобетонных и бетонных. изделиях "СНЗ13-65*

Мярки арматурной стали следует принимять в соответствии с помещаемой ниже табличей

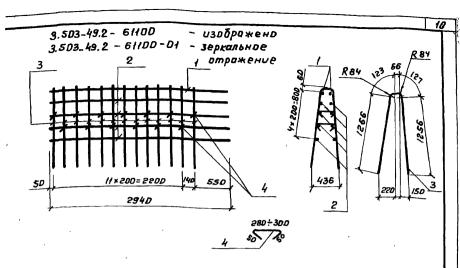
M KNC	N 90RYM.	Nodnuci	ARTR	3.503-4	49.2-00000 T D
n,MMU.	Lamesaud Umpu	4/-		Техническое описание	Ublimi by the New Sieges

Назна- чени е	Класс	Диа- метр	Расчетная температуро(средняя т холодных суток) по СН и П <u>т</u> ~ А. Б-7	емпература наиболе 2
	270 414	стерж	Не ниже минэс 40°С Не ниже минэс 30°С	Не ниже минэс 40°C
арма- туры	LIUNU	ней, мм	Сварные и вязаные сетки и коркасы	Только вязаные сетки и каркасы
Распреде			В ст 3 сп 2, ст 3 сп 3 по ГОСТ 5781-7:	5
лительная Од етамда	A-T	8	В ст 3 пс 2, В ст 3 В IBГ пс 2 п	r nc2 no roct 578)-75 7 4MTY 1-47-67
Стропавоч	A:I		B cm3 cn2; B cm3 nc2 no FDCT 578	1-75
Ны€ Пет∧п	A- <u>II</u> 10-32		1DFT no 4MTY 1-89-67 U 4MTY 1-94	4-70
Ροδονα Я αρмατυρα	A-川	10-32	25 F2c noroct5781-75 25 F2C; 35 FC no	FOCT 5781-75
Рабоча я	A -II	10-16	8 Cm5 cn2 np FDCT 5781-75 c tagammue ii	Bcm5cn2; BCm5nc.
орматура В надфун			B cm 5 nc 2 no roct 5781-7.5 c гаранти ви сбарива вмости	no roct 5781-75
дамент-			8 cm 5cn 2 no FOCT 578I-75 C 20pammuzú c60pu8 h 8mocmu	B cm 5 cn 2
ной части Опар		18-20	В ст 5 пс 2 по гост 5781-75 с горантиви свариваемости	no FOCT 5781-75
unup		22-32	8 ст 5 ст 2, по гост 5781-75 с гарантией свариваемости	Bcm 5 cn 2 no foct 5781-75
^ρ αδογα я			B cm Scn2 ng (QCT 5781-75 cgapubaem ocmu	Bcm5cn2; Bcm5 nc
арматира		10-16	8 ст 5 пс 2 по ГДСТ 5781-75 с гарантией свариваемост	no roct 5781-75
Ментах Ментах		18-32	В ст5 сп2 по ГОСТ 5781-75 сбариба емости	8 cm 5 cn2
WERIIOA		10-32	8 ст 5 л с 2 пр гост 5 7 8 ј-7 5 сгарантиви сварибавмости	no:FQCT 5781-75
Закла и з де.		9	В cm 3 cn 5 no гост 380-71 16 Д no гост	6713-75*

Uзготовление сварных сеток и каркасов из стали марки 35ГС производить только при помощи контактной точечной электросварки.

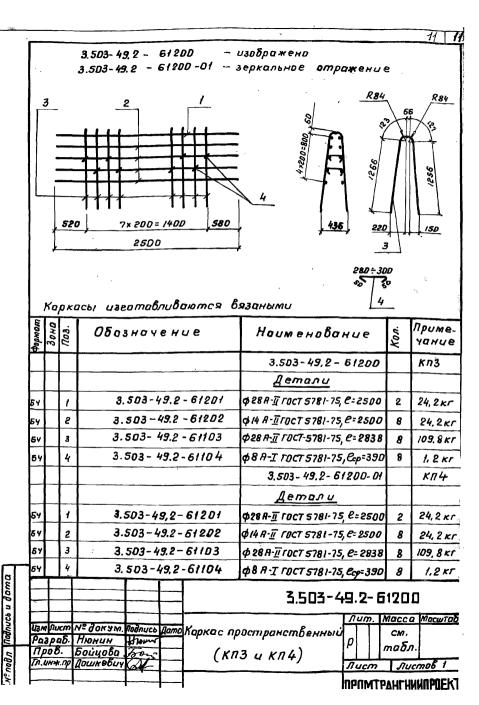
 χ итический востав арматэрных эглеродистых сталей \circ должен соответствовать ГОСТ 380-71 *

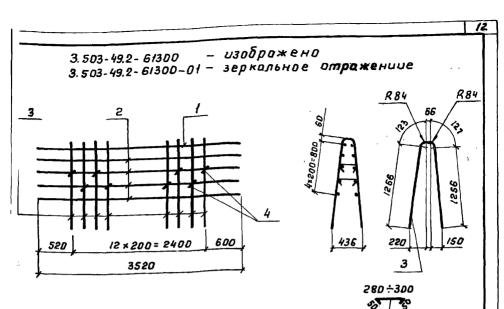
п. Подпись и дата



Каркасы изготовливаются вязаныти

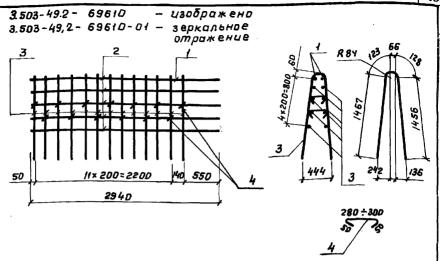
Формат	Зона	103.	Οδοδ	H Ø Y	е н	u e		Ноименован	n e	Kon.	Приме- чание
								3.503-49.2 -	61100		KN1
		L						Детали			
5 Y		1				2-611		Ø 28 A- <u>II</u> FOCT 578 I- 75	,C=29 4D	2	28,4 Kr
54		г	3.	503	- 49,	2-6/	102	Φ14 A-II FOCT 5781-75	5, e: 2940	8	28,4Kr
54		3	3.	503	- 49	2-611	103	ф28 <i>Я-<u>Ії</u> ГОСТ</i> 5781-75	, C= 2838	/3	178.3 Kr
БЧ		4	3-	503	-49,	2-61	104	Φ8 A-I ΓΩCT 5781-75	, Ec 390	13	2,0×r
								3.503-49,2-61	10D-D1		KN2
								Детали			
54		1	3, 5	503-	49.	2- 61	IOI	φ28 A- <u>11</u> roc7 5781-7	s, e=2940	2	28,4 KT
δУ		2	3.5	03-	49.	2 - 611	102	ф14 A- <u>П</u> ГОСТ 5781-75	s,e=2940	8	28.4 Kr
δч		3	3.8	03	-49.	2 - 61	103	φ28 <i>Α-፲፲ </i>	, e=2838	13	178.3KF
64		4						Φ8 A -I roct 5781-75		_	2,0 K ſ
	E							3,503	-49.2	- 61	100
	Ĺ	╛		,					Jum.	Macc	а Масштав
Pas	ραί	c7 δ.	HONUH HONOH	inch.	R os.c _r	Καρκο	c n	овстранстБе нныч	P	cm. mab	
17 p. โภ.น			Εσύμοβα <i>Ό</i> ρι Дашκ ε βυγΩ	2			(K	Π1 μ ΚΠ2)	Sucm		cmoß 1
											INNULDEKT





Каркасы изготавливаются вязаными

	30 на	703.	080	3 H 🛭 Y	ени	e	Наименован	u e	Kon.	Приме- чание		
		_	1				3.503-49.2-6	1300		KN5		
_			1				Детали					
4		1	3.	503-49	7,2 -	61301	ф 28 А-Т ГОСТ 5781-75	e=3520	2	34.0 Kr		
4		e	+			-61302	ф14 A- <u>Т</u> ГОСТ 5781-75	,e=3520	8	34.0 KT		
4	Γ	3	3.	503-4	9.2	- 61 103	Ф 28 А - 11 ГОСТ 5781-75	5, e=2838	/3	178,3 Kr		
.7		4	3.	503-	49.2	-61104	φ8 A.I FOCT 5781-75	,&p=390	13	2, 0 Kr		
	Γ	T					3.503-49,2- 61	300-01		ĸn6		
	Γ	T					Деталц					
.y		1	3.	503-4	19.2	- 61301	ф 28 A- <u>II</u> ГОСТ 5781-75	,e=3520	2	34,0Kr		
· y		2	3.	503-4	9.2 -	- 61302	ф14 <i>ң-II гост 5781-</i> 75	,e=3520	8	34.0 KT		
54		3	3.	503-4	9.2 -	- 61103	Ф28 <i>н-<u>П</u> гост 5781-75</i> ,	e=2838	13	178.3 KF		
54		4	3.	503-	19.2	-61104	ф8A-I ГОСТ 5781-75.	Cop=390	13	2,0 Kr		
_	+						3.503-49.2- 61					
	上							sum.	Macc	а Масштаб		
	Ρατραδ. προδ.		№ докум. Нюнин	Modnuch	gama	Каркас п	ространственный	$ \rho $	см. mab			
$\overline{n_E}$			5ού κοδα	For		(K	π5 υ ΚΠ6) [emaß 1		
71.4	лиж.пр. Докикевич Об-								INNUDUEKT			



Каркасы изготавливаются вязаными

рормат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Kon.	Приме- чание
<u>u-</u>	T			3.503-49.2-6961D		KN7
	T			Детал <u>и</u>		
БУ	Г	1	3.503-49.2- 61101	φ28 A-II FOCT 5781-75, E=2940	2	28,4 K r
64	Γ	2	3.503-49.2 - 61102	Φ14 A- <u>T</u>	8	28,4 KF
6 Y	Ī	3	3.503-49.2 - 69611	Ф28 A- <u>II</u> ГОСТ 5781-75, С:3240	/3	203,6 Kr
БУ		4	3.503-49.2 - 61104	Φ8 <i>Α-</i> <u>T</u>	13	2,0 KT
				3. 503-49.2-69610- 01		KN8
	T	T -		<u> Aemanu</u>		
54	T	1	3.503-49.2 - 61101	Φ28 A-II	2	28,4 Kr
5 4	T	2	3.503-49.2 - 61102	ф!4 Я- <u>ії</u> гост 5781-75;е=2940	8	28,4 KT
6 Y		3	3.503-49.2- 69611	ф28 <i>П-II (OCT 5781-75</i> , e=3240	13	203,6 KF
64		4	3. 503-49.2 ~ 61104	Ф8А-I ГОСТ 5781-75,Сер-390	13	2,0 KT
				2522 / 55		

8.Nº подл. Подпись и дата

Разраб.

Пров.

โก.นผส.กฤ

Изм. Лист Nº докум. Подпись Дата

FIDE

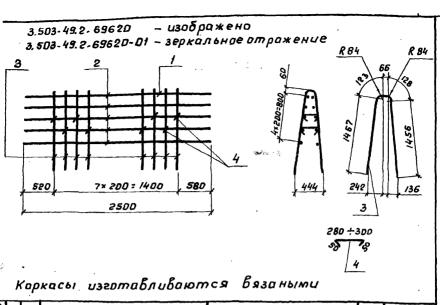
Нюнин

Бойцова Дашк**ев**ич

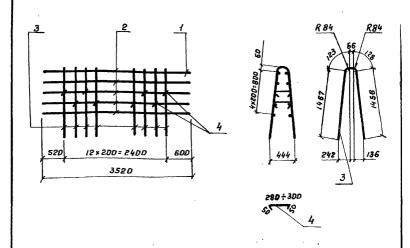
3.503 -49.2 - 69610

<u> </u>	um.	Macca	Масштаб
ρ		см. табл.	AME AND
ſι	ıcm	Juch	n 08 1
	ρ		р см. табл.

אר אחומים אום האומים אם דאומים או

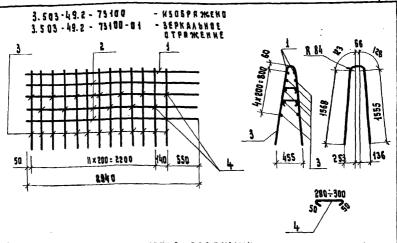


T Upperator	Эрна	Nos.	Обозна чени е	Наименование:	KON.	Приме- Чание		
			,	3.503-49,2- 6962D		КЛ9		
				Детоли				
y		1	3.503-49.2 - 61201	φ28 A- <u>π</u> rocts781-75, C=250D	2	24.2 KF		
Y		2	3.503-49.2 - 61202	\$148 Troct 5781-75, C=2500	8	24.2×1		
پ		3	3.503-49.2 - 69611	ф28 А <u>-</u> II ГОСТ 5781-75, С=3240	8	125.3 KI		
Y		4	3,503-49.2-61104	Ф8 <i>R-</i> <u>Т</u> гост 5781-75, Сер=390	8	1,2×r		
-				3.503-49, 2-69620-01		KN10		
_				Детали				
Y		1	3.503-49.2-61201	Φ28 A- <u>T</u> T ΓΟC7 5781-75, C=2500	2	24 2 Kr		
4		2	3.503.49.2 - 61202	φ14,A- <u>T</u> T ΓΟCT 5781-75,E=25DD	8	24.2 Kr		
y		3	3.503. 49.2 - 69611	ф28 A - <u>II</u> ГОСТ 5781-75, С=3240	8	125,3 KI		
4		4	3.503-45.2-61104	\$8 A-I rOC1 5781-75,Cop=390	8	1,2 KT		
_		#		3.503-49.2 -	698	52 O		
Вын Пист N° Вакум. Подпись Пота Каркас пространственный р см Тров. Бойцова Гог. (КП 9 и КП 10) Лист Ли								
		\pm			*****	NNUPOEKT		



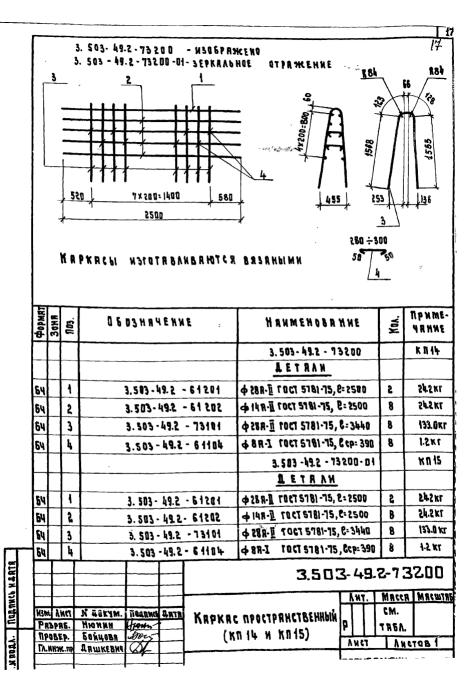
Каркасы изготавливаются вязаными

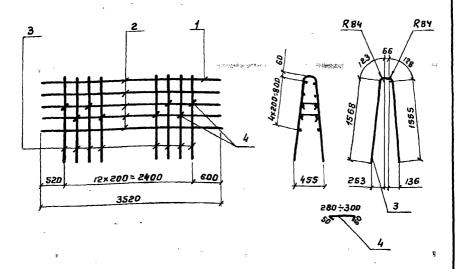
dod.	30	20	0003			e 	Паименова	ние	KO	чание
							<u> Aemanu</u>			
54		1	3.	503-4	9.2-	61301	Φ28 A JI FOCT 5781-75;	e:3520	2	34.0KT
5 y		2	3.	503-4	19,2-	613D2	φ14 A - II ΓDCT 5781-75,	e=3520	8	34.0Kr
54		3	3,	503- 4	19.2	- 69611	φ28 <i>Α-<u>፣</u>ῖ ΓΟ</i> CT 5781-7\$,	e=3240	/3	203,6 KI
64		4	3.	503-	49.2	~ 61104	Φ8R-I ΓΟCT 5781-75	;Cop=390	/3	2,0 Kr
-										
							3.503-4	49.2-1	59 E	30
								Aum. A	acca	Масштаб
	lam Nucro No Paspa & F	ст № докум. Подпись Дато Б. Нюнин Нюм 1		Дата	Каржас пр	остронственный	p ,	см. пабл	.	
n_{ℓ}	06		Бойц ова Дашкевич	Tour Ser	F		KNII	Aucm		mob!
					<u> </u>			NPNMT PA	7HLN	JUNDUCK



KAPKACH N3TO	RETHRANKAR	NMIDHRERE
--------------	------------	-----------

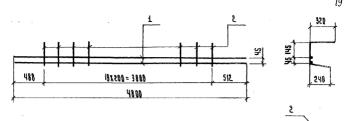
	3048	1173.	0 8 0	3 H R	4 E H	N E	Н	RUMEHOBAH	INE	Kon.	NPHME-	
1	٦						3.	503-49.2-7	3100		KU15	
1	7							MARTSA				
4		1	3	. 503 -	49.2	- 641 01	ф 28 A-∏	1007 5781·75	6:5340	5	28.4 KT	
,	_	2	3	.503 -	49.2	- 641 02	414R-Ì	FOCT 5781-75	, C= 2940	8	28.4KI	
4		3	3	.503 -	49.2	- 73101	ψ 58 H-Ĩ	FOCT \$781-75,	e=3440	13	516.5KI	
N		4				- 6 1104	φ8H-I	TOCT 5781-75	e cp:391	13	5.0 KL	
-		<u> </u>	 				3.5	03-49.2-731	00-01		K 11 13	
-								AETRAN				
Ä	-	1		3.503-1	9.2	- 61101	42BR-1	1047 5781-75,	6:2940	5	28.4KT	
14	-	2				- 6 11 02	4 14 R- II	ract 5781-75,	6-5340	8	28.4 KT	
4	┢	3	†			- 73103	ф 28 R-∭	7 0 CT 5781 - 75	ઉમ્માઈ - 3	is	5/E-5K1	
11		4				61104	♦ 8 R-1	T OCT 5781-75,	ecp: 398	61 (50 KL	
							<u> </u>	3.503-	49.2	-73	ממו	
_	╀	+							Aur.	MACC	A MRCWTRE	
			n bokin.	NOTHIN	ARTR	Kankar	npacTP	A H C T BENNUN		EW.		
-	3PA 08e		Ню нин Бойцовя	From	-	KRPKRC NPOCTPRHCTBENNIN P				TRE	للسلسا	
_	HCFIN	_	A RW KEBNY	W.		TOWA CELLIN M TELLIN)				N W	CT 08 4	
_		-				прпитрангиципрпект						





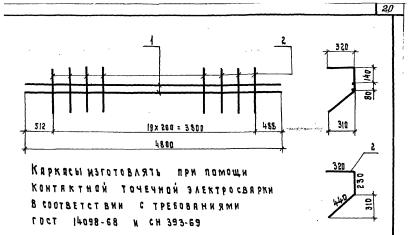
Каркасы изготавл**иваются** в**язаными**.

3040	Nos.	Обазнач	ение	Наименавание	Kon.	Приме- чание
\mathbb{L}				Детали	T	
	1	3.503-	49.2- 61301	ф28 <i>Я-<u>ч</u>тгост 5781-75,</i> е=3 <i>520</i>	2	34.0Kr
	2	3.5D3-	49.2- 61302	φ14 A-Ψ (OCT 5781-75, C=3520	8	34.0 KT
L	3	3.503_	49.2 - 73 10 1	ф28A- <u>II</u> ГОСТ 5781-75, e= 3440	13	216,2 KF
L	4	3.503-	49.2- 61104	\$8 A-I 10CT 5781-75, Ccp = 390	13	2,0KF
L	Ļ				1	
F	+			3.503-49.2-1	133	00
3 pa	δ. H. <i>Б</i> .	е дакум. Подпись юнин жүүү ойцова Уэх ашкевич Аф	Дата Каркас пр	norman company of	cm. mabi	n. Macwmab
	+		\Box	NPOMT P	AHCH	NNUBOEKT



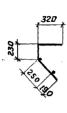
DOPMAT	JOHA	Pai	эрнэран бор О	Наименование	. =	Npume- Suhap
Г				LETANN		
4		ı	3.503-49.2-29101	Ф10 A-III 10CT 5781-75, €=4800	ی	5.9 Kt
64		٤	3.50 3 - 49.2 - 29102	φίο A=II Poct S781-75, E=770	05	9.5 € 7

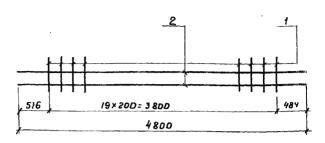
A	П			r	r				-			
A 9BTA	1 1							3.503	- U	9.3		
13										ŲŤ.	ASSAM	MACUTAB
Dobnuch		MEN	Auct	Hº DORYM.	Noonusi	ATA	RAPRAL	й рос тря нственный				1
=	1	PASI		Mumuha	Mus.			KN 17	P		45.4	Ĭ
-	1 1	Ubo	S .	Angenghobb	Airpart			KH 17	Ļ		ـــــــ	
13	1	U.17	HH.DD.	LAWKEBUY	DJ-				14	77)	Листо	1 1
Nº DOBA		<u> </u>				\sqcup	ļ					1

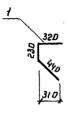


TEMPO	Зоня	1103.	O 503H A 4EHNE	Н ямменование	Kon.	NP NME-
				AETRAN		
ŀί		-	3. 503-49.2-29101	ф 10 R.W roet 5781-75, €: 4800	2	5.9 KT
34		2	3. 503 - 49.2 - 29311	ф IQ R-M гост 5781-75, 0:990	50	15.5KL

					3. 503 - 4	9.	ζ·	£93	10	
						^	MT.	M	RCCR	MRCHIAS
ISM. ANCT	и покум.	ажпись	RTAD	V			П	Т		
PRS PRS.	MHTHH	Musz		HAKEC	прострянственный	b	Ì	1	18.1	1200 1200 (22
APOB.	Анари внова	Augun			kπ {8	Ŀ	Ш			
Гл.инэк.пр.	ARW KEBNY	Dy.				٨	N 61		NACT	08 1
						NP	01	TPA	ICHNI	YULDEKT
			\vdash						NUCKI	



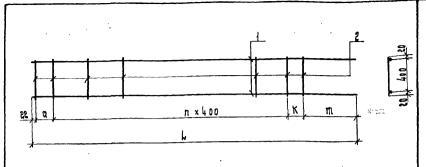




Каркасы изготовлять при помощи контактной тачечной электросварки в соответствии стребованиями гаст 14098-68 и СН 393-69.

шамдаф	Зона	Поз.	Обозначение	Наименобание	Kon.	Приме- чани е
				Детопи		
54		1	3.503 - 49.2 - 29511	φιο Α· <u>Μ</u> τοςτ 5781-75, C= 990	20	12,2 Kr
δч		2	3.503-49.2- 29512	ф14 A-ШГОСТ 5781-75, C= 4800	2	H.6Kr

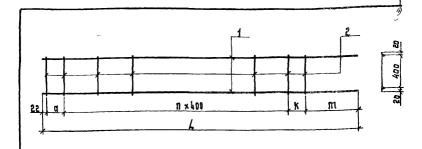
000		_			i	r				
N" nada Madnuch u doma							3 . 503 - 4	9.2 -	29510	
Ş								flum.	Macca	Macumab
g	1	Uzm.	Rucm	Nº BOKYM.	Подпись	Lama	Коркае прастранственный	Π		
00		Pas	ραδ·	Митина	Mus		K /T 19	P	23.8	3
5		При	rΒ.	Андрианаба	Areque		KII 13			34
Ì		Tn.ux	H.np.	Дашкевич	DJ-			Rucm	Лист	1800
ڙ خ	1	L						i		
2. N. O.				Admir cour	747			I delle	170011	100



3NH 3P A H E O & D	MAPKA	Q, MM	П, ШТ.	MW III,	K, MM	L, MM	Macca. Kr
3.503-49.2-62100	KP 1	O	12	838	500	5 860	20,9
-01	KP2	200	12	28	0	5060	18,4

NAPHACH NOTE TO BE ATTO MAIN NOT ATTABOTOTE IN THE MACHINE NAME THE STEEL OF THE ST

Papmar	30HB	1103.	11 5 (PAKE	E H N	€	Наименова	HNE	Кол.	NPNME-
	П						3.503-49.2-6210	0		KP1
	П						<u> AETRAN</u>			
64		1	3.5	03-49.2	2-62	2101	ф 16 A 1 10 CT 5781 -7.	5, 2=5860	ટ	18,5 KT
64	П	ટ	3.5	03-49.	2-62	2102	48 AT TOCT 5181-7	5, e = 440	14	5,446
	П						3.503-49,2-62100	- 01		KP2
\vdash	П		 				AETRAN			
64	ı	1	3.5	03-49.	2-62	2101-01	ф16 R-II ГОСТ 5781-75	, e= 5 0 6 0	2	16,0KT
64	П	2	3.50	03-49.	2-62	102	#8 A-1 TOCT 5781-7	5, 8 = 440	14	5' P KL
E	E	1					<i>3.5</i> 03-4 <u>9</u> .	2-62100	,	
PA	AMI 3PR	6.	Н ДОКУМ. М ИТИНЯ Андриянова	MORRINED Leus Alegael	LRTF		u KP2)	лит. р	MRCO CM. TRB	A. MACWTAS
			Г яшк ев ич,			•		ANCT		וווווחם אדו מיים אווווחם אדו



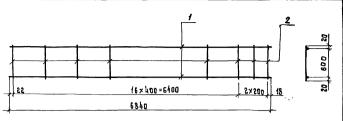
1 6 0 3 H A 4 E H M E	Ma ska	a,	П, ШT.	ITI,	K, MM	L,	MR CCR, KS
3 503-49 2-71100	KP3	g	19	838	200	7860	34,7
-01	КР4	500	17	38	0	7080	31,5

Кяркясы изготовлять при помощи контактной точечной электросвярки в соответствии с требовяниями гост 14098-68 и сн 393-69

1													
Copma	30HB	No3.	g 0	0 3 H B	4 E H	иЕ	Нанменова	344	Kon.	NPNME 3NHRP			
Г							3.503-49.2-71100						
54		1	3 50	3-492	-711	01	4 18 R-II 10 (1 578)-	75,2:7860	r.	31,4-K			
54		2	3.50	3-49.2	621	02	φ 8 HI TOET 5781-	15, e=440	19	3,3 KI			
							3 503-49. 2-71100	-01		КРЧ			
							MARTAL						
БЧ		1	3.50	13-49.2	-711	01-01	+ 18 A-1 10 CT 5781-	15, 2 - 7060	2	15,85			
Pa		2	3.50	13-49.2	-621	02	\$ 8A-I TOET 5781.	75, 6 : 440	19	3,311			
		Ŧ					3.503 - 49						
		1	N: 10 KJW.	Rean	Lein	V	KRS BAOCKHЙ	ANT.	MAC	A MMcMu			
	ANC	-	RHHTHM.	Mens	****		CM.						
TIPE			HA PHRHORA	Augul		(KP3	и КР4)	9	TRE	۸			

ANCT

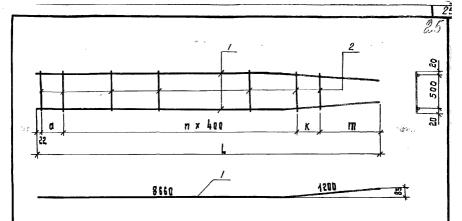
180TONA



Каркасы изготовлять при помощи контакт**ной** точечной электросварки в соответствии с требованнями гост 14098-68 и сн 393-69

фармят	SONE	E S DEOSHBAEHNE		Наи менование	Kok.	NPNME- BHHE
				AETAN		
64		1	3.503-49.2-75101	ф 16 A-ji 1 0CT 5781-75, €=6840	~3	SI. EKT
54		2	<i>3.503-49.2-75102</i>	\$ 8 A-I TOCT 5781-75, € : 640	19	4.8 KI

Maminut Naonym. Dodawo Arta Kapkac Mackuni RPS Prob. Muthur August Indian Augus			3.503-4	19.2 7 <i>5100</i>
PROBLEM HAPPINER ALPHA			ANT.	MACCH MRCMTRE
Пров. Яндрияновя Амона			1.11	1 . [
IANER ARESWY AND ANCION ANCION		↓ кР 5	9	26.4
TA. MH. T. D. M. M. T. M. M. T. M. M. T. M. M. T. M.	11POB. AHAPH AHORA ANDLES	4	للل	
	LV ANHON TO THE WATER		ANCT	VACLORI



1 603 H R V E H X E	Mapka	d, MM	Π, , шт.	m,	K,	L, MM	M rcer, Kt
3,503-49.2-8410	KP6	Q	55	838	500	9860	445
- 01	KP7	200	55	38	0	9060	41.3

Каркасы изготовлять при помощи контактной ин импатот в стота в соота в тот в имперенти в соота в стота в соота в соот

ı												
Формят	30 MR	no3.	0	E 0 3 H F	14 E H	NE	. <i>H</i> .	RHMEHO	BAHN	.	KaA.	NPNME-
							3.	<i>503-49</i> .	2-81	10		KP6
								A ET R A	И			
64		4		3.50	23-49	1.2-8111	ф 18 A- <u>I</u> I	FOCT 57	81-75,	6:3860	2	39.4 KT
64		2		3.50	13-49	7.2-8112	FR 8 ¢	1001 578	81 -75,	e = 540	24	5.1 KT
							3	.503-49.	2-811	0 - 01		KP7
							1	ETRAN	-			
4		1		3.50	J3-49	1.2-8111 - 01	ф 18 R-Ū	FQCT 5781	-75, E	: 9 060	2	36.2KT
БЦ		2		<i>3.50</i>	13-49	2-8112	φ8AI	FOCT 578	11-75,1	? - 540	24	S.1 KT
		1							<i>3</i>	50 3 -49	2-81	40
lles-						with the second		1	. -	NUT.	MRCCI	MACUTA
N3M	144	(7	N AOKYM.	Подпись	ATRA	KAPKI	яс пла	CKNŅ		111	CM.	1

(KP6 u KP7)

TOKA

Frank indige

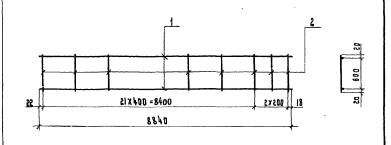
RIPACE MARTIN

PRSPRS.

TIPOB.

RHNTHM

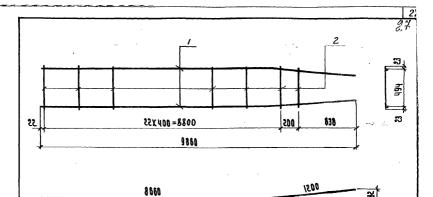
ГЛ. ИНЭН.ПР. Д. ЯШ КЕВИЧ



К АРКАСЫ ИЗГОТОВ ЛЯТЬ ОРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 44098-68 И СН 393-69

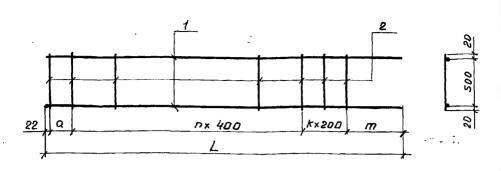
TOPMA	3013	103.	3 N H 3 Y R 4 C 0 G 0	зинавонямия Н	Ko A.	NPHME-
				NART3A_		
4		1	3.503-49.2-8511	φ 16 R-1 [COLT 5781-75, 2:8840	3	27, 9 Kr
1		2	3.503-49.2-75102	φ 8 R-I 10eT 5784 -75, C = 640	24	€, 1 KT

					3.5	503-4	4 9.2- 8	10
REPRE. MUT	AHK	NOR THAT I	ARTR	Каркас плоский	P	A WY.	MR CCA	Мясштяб
уда. Андр Шя Д. Ани.	KEBNY.	Augue		. KP8		Aust	ANET	TUBUEKT



RAPRACH H310TOBNATH NPU NOMOWU KOHTAKTHOÑ B WAGASOGTSSAKE ÑOHPSPOT B-8E0H D B-8E0H D WRUHAGORYT

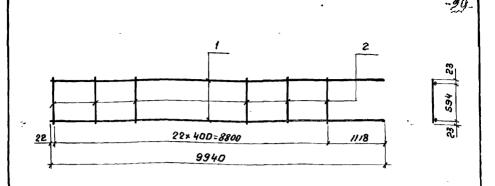
	POPMAT	30 HA	No3.	0 8 0	1 A H E C	1 6 H 1	16	H I	NMEHOBA	H N E	Rox.	Nphme- Phhap
								4	NAAT9,			
	64		١	3.50	3 - 49.	5 -	9444	Ι- Α85φ	FOCT 5781-75,	6=3000	٤	73.2 Kr
	БЧ		2	3.50	3 - 49	- ع	8112	Ι-Α 8 φ	10CT 5781-75,	¢=540	24	5.1 Kr
nod nuch w dama			\mp						3.503	- 49.2·	- 9110	
3		\vdash	土					·····		A HT.	MACCI	MACULTAB
뒬	_	. An		Nedorym. Mutuha	Noonuch	ATA	KAPR	1 3 A	10 C T. U Ú		100.3	
_	T (10)	SPAF		ни от о н н Авон я и 9 бн			,	KP9				
2				PMESAMA	QV/~					AHCT	\ \ H	1 8075
I. Nº noda.	-		+			ļ				i		_1



Обозначени е	Μορκα	a, mm	n, um.	т, мм	K, Um.	L,	Macca, Kr
3.503-49.2-9 21 0	KP 10	200	9	458	1	448D	29.3
- 01	KP 11	0	9	<i>3</i> 8	2	4060	26.8

Каркасы изгатовлять при помощи кантактной тачечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

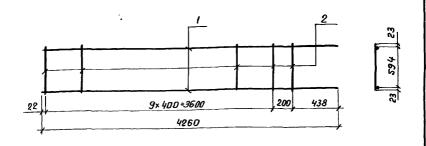
Формал	3040	.£aU	Обозначения	2	Ноименование	Kon	Приме. чание
			•		3.503-49.2- 9210		KP 10
					Детали		
įγ		1	3.503 - 49.2 -	9211	Ф22A- <u>II</u> ГОС7 5781-75, С= 4480	2	267KF
34		2	3.503-49.2-	8112	Φ 8 A -I ract 5781-75, C= 540	12	2,6KF
					3 503-49.2- 9210-01		KP 11
					<u>Детали</u>		
54		1	3.503-49.2-92	14 - 04	φ22 Α-ΙΙ ΓΟCT 578-75, C= 4 060	2	24,2 Kr
7Y		2	3.503-49.2-84	12	φ8 A-I ΓΟCT 5781-75, E= 540	12	2.6Kr
_	-				3.503-49.2 -	9211	3
Pa	ρατραδ. Πραβ.		Nº докум Подпись Дато Митино Меж Эндрианово Жесу Дашкевич Ду~		num. O μ ΚΡ11) Nucm	ем.	On.
_		\dashv			I POMTI	PAHCH	INNULL



Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

формат	30 40	<i>N</i> 03.	Обозначени е	Наименование	KON.	Приме- чания
·				<u> Lemanu</u>		
64		1	3.503-49.2- 9611	Ф28 А. <u>п</u> ГОСТ 5781-75, С-9940	2	96,0KF
54		2	3.503-49.2-75102	Φ8 A.I roct 5781-75, e= 640	23	5.8 ×r

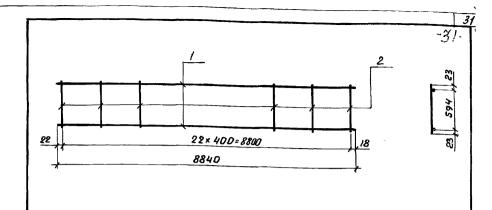
и дата					3.503	-49.2	9610	
6.พร.ภอสิก. Подпись	Разраб. Пров.	№ вокум. Митина Анврианова Дашкевич	Augus	<u>Bama</u>	Каркас плаский КР 12	flum. β fluen nanm	ID1.8	Macwmo5 กอธิ (เกอกะ เ/ช



Каркасы изгатовлять при памощи контактной тачечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Tupma.	Зана	703.	<i>Обозна чени е</i>	Наименование		Приме- чание
				<u>Aemanu</u>		
Y		1	3.503 - 49.2 - 9711	28 A.I	2	41.2Kr
y		2	3.503-49.2 - 75102	Φ8A-I10c7 5781-75, C= 640	11	2,8 K F

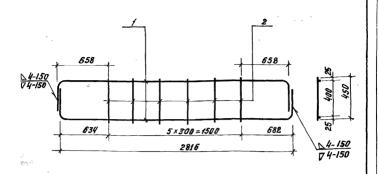
	3.503-49.2-9710					
		Лит.	Macca	Macumot		
ізм Лист № докум. Подпись Дото	Каркас плоский		1	- 1		
газраб. Митина Meet	KP13		44,0	ł		
Пров. Андрианова Амери	, 11. 13		1 ''	l		
п.инк.пр. Дашкевич Ду-		Sucm	Sucn	2061		
		пппм	TDAHCHU	ביייונות		

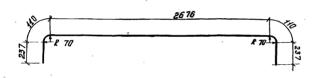


Каркасы изготовлять при помощи конт**актной** точечной электросворки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат 3 она Поз.		703.	Обозначени е	Наименование	кол.	Приме- Чани Я
	П			Детали		
5 Y	П	1	3,503 - 49.2 - 9811	φ28A II ΓΟCT 5781-75, C= 884D	2	85.4 Kr
64	П	2	3.503-49.2-75102	\$8 AI FOCT 5781-75, 6=640	23	5, 8 ×r

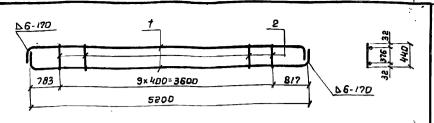
omo	П						3 503 -	49.2 -	0 18 2	
Nodnucs u dama				М [®] докум. Митино		Qama		Πum.		Масштоб
*nogn.		Пр	äδ.	Андрианова Дашкевич	of Help		NF 14	Лист	Лист	0081





Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50A по ГОСТ 9467-75

-opmu	Зона	<i>По</i> 3.	Об означен	IUP	Наименаван	ue	Кол.	Приме- чание
					Детали			
1		1	3.50	13-49.2-1111	ф22A- <u>I</u> II гост 5781-73	5, l=3370	2	20,1kr
1		2	3.50	13-49.2 - 1112	\$ 8 A-I ract 5781-75	L= 450	6	1,1 Kr
-		1			3.50	13-49.	2-1	110
73	ρα 28.	0 3 1	Раскум. Подп. 1 аболотская ЗЭГ Литина Мики	Para Kapkac	์ ก <i>ภอ</i> ะหม <i>ู่น</i> KP 15	Щ	21,2	<u> </u>
<u>.u</u>	HAKI	IP I	ашкевич (Ду-			<i>Лист</i> ПОПМТО	4	<i>стов 1</i> ИИПДПЕКТ



Обозначение	Μαρκα	Macca, Kr
3.503-49.2. 28100	кр 16	45.4
-01	KP 17	S6, S
-02	KP 18	73,3

Каркасы изгатовлять при помощи рэчной электрадуговой аварки по гост 5264-69 с применением электродов типа 350 А по гост 9467-75

Macca Macwiab

Nucmab 14

CM.

Лист

παδη.

INPOMTPAHCHUNOPOEKT

томдаф	Зона	<i>no</i> 3.	Обозночение	Наименавание	Kon.	Приме. чоние
			•	3.503-49.2- 28100		кр16
				<u>Детоли</u>		
//8		1	3.503-49.2-28101	Ф25 н і <u>ї</u> гост 5781-75, e=5670	2	43,7 Kr
δу		2	3.503-49.2-28102	ф8A-I гост 5781-75, е= 440	10	1.7 Kr
				3.503-49.2-28100-01		KP 17
		П		Детали		
118		1	3.503-49.2-28101-01	Ф 28 म-ш гост 5781-75,8=5670	2	54.8%
бу		2	3.503-49.2-28102	\$ 8 A-I FOCT 5781-75, E=440	ŧĐ	1.7 KT
				3.503-49,2-28100-02		KP 18
				Newdun		
118		1	3.503-49.2-28/01-02	ФЗ2 А- <u>ії</u> ГОСТ 5781-75, е=5670	2	71,6KT
5 4		2 3.503-49.2-28102		Ф 8 Я - <u>Т</u> ГОСТ 5781-75, е: 440	10	1.7KF
_	Ļ	Ц				
_	‡	#		3.503-49.2-281	00)

Каркос плоский

(KP16, KP17 UKP18)

Выпущен взамен СТР. 33 лист Стинус. Заболотская Л.Н. (344)

WASON. NOONUCS UBOTA

NEW NUCTO Nº BOKYM. NOBO.

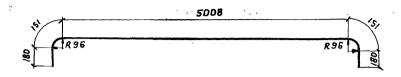
Митина Дашкевич

Разраб. Заболитекая

RpaB.

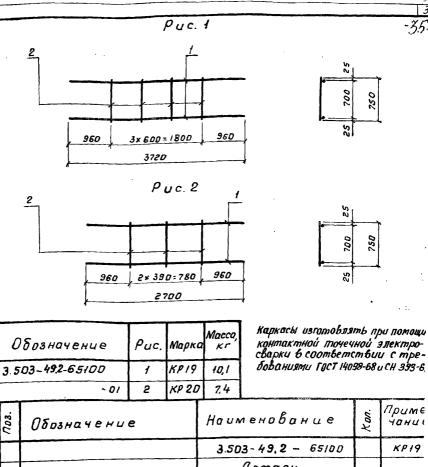
Дата

30F



POPMOT	3040	703	Обозл	19461	ıu e		Наименова	ние	Кол.	Приме- чание
							Детало	<u> </u>		
54	l		3.5	03- 4	9.2-	10189	φ 25 A- <u>ιι</u> ί ΓΟCT 5781-	75, E= 5670	1	21,8 Kr
БΥ						-01	ф28А- <u>ш</u> гост 5781-	75;e=5670	1	27,4Kr
БЧ		T				-02	Ф32 А- <u>ії</u> гост 5781-	75, e= 5670	1	35.8 Kr
	L	\perp								
L	L	1	<u> </u>						_	
L	L	1	ļ							
L	Ļ	Ц,							<u> </u>	
F	‡						3.503-4	49.2 - 2	810	1
115	1			0.25				Sum.	Macc	Q Масшта б
_	_		N°докум. Заболотская	nodn.	цота		. 76 4	ho	cm. mað	
n_I	_		митин е Дашкевич	Mus		1		flucm		ucmoB 1H





Popmar	3040	Nos.	Обозначение	Наименование	Kon.	Приме чани (
۴	Ť			3.503-49,2 - 65/00		KP19
\vdash	┢	 		<u> </u>		
6 4	\vdash	7	3.503-49.2. 65101	Ф14A-II ПОСТ 5781-75, C= 372D	2	8.9 Kr
БУ	╁	2		\$8A-I FOCT 5781-75, C= 750	4	1,2 Kr
۲	┢	├		3.503-49,2-65100-01		KP2G
\vdash	╁	├		Детали		
54	}-	1	3,503-49,2- 65101- 01	ф14 A - <u>Т</u> ГОСТ 5781-75, С= 2700	2	6.5K
54	Ͱ	2	3.503-49.2-65/02	Φ8A-I roct 5781-75, C = 750	3	0,9K
۲	上	1	3.000	3 5N3 - 492 - B	5 11	10

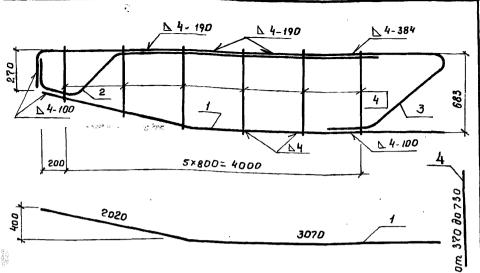
_	54		2	3.3	503-49	. 2 -	6
	٣	Τ	_				
1	_	╀	_				_
	Uan	Ru	cm	Nº ถึบห ษ M.	กิยชิกบรูЬ	Lama	
	Pas	pab	,	Затока	defer		
				5០៤៥០៩៤	Dog .		
	Гл. инж.пр.			Дашкевич	Contract of		۲
						 	

-2007: A

- בטכ.כ		טיכם	u
 	Лит.	Macco	L
	2,011.	1	-1

Каркас	į	ηπαςκυύ
(KP 19	U	KP 20)

Ŋι	m.	Macca	Macwm	
ρ		см. табл.		
Siu	cm	Sucmob i		
1				



Каркасы изгатовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа 3 50 A по ГОСТ 9467-75

_							
r pwdath	Зона	703.	Οδοзκαν	ени е	Наименование	Кол.	Приме- Чание
					3.503-49.2-69210		KP21
					Lemanu		
34		1	3.503- 49	.2-69211	Ф16A-штост 5781-75, e= 5090	1	8,0 KF
18		2	3.503-49.	.2 - 69212	\$22 A-M FOCT 5781-75, E= 4510	1	13.5KF
18		3	3.503-49.	2-69213	Φ27A- <u>III</u> ΓΟCT 5781-75, E=6 790	1	20,3 KT
54		4	3.503 - 49	.2-69214	Φ8 A-I ΓOCT 5781-75, Cep= 630	6	1.5 KT
					3.503-49,2-69210-0	1	KP22
					Детали		
74		1	3.503-49	.2-69211-01	\$28A- <u>111</u> FOCT 5781-75, E=509D	1	15,2 KT
118		2	3.503 <i>-</i> 49	2-69212-01	\$28A-WFOCT 5781-75,8=4510	1	21,8 Kr
nB		3	3 503-49	2-69213-04	Ф28A- <u>ш</u> гост 5781-75,е=6790	1	32,8 Kr
54		4	3.503-49	.2-69214	\$8 A-T FOCT 5781-75, Cop= 63	0 6	1.5KF
		+			3.503-49.2	2	69210
		\perp			Num.	Macc	а Масшта б
			1° докум. Подпись	Дота Каркас	плоский	CM.	
701	раб 2 В .		ой цово вы	(KP21	u KP22) P	таб.	n
	HAR.	P I	Camebur De		Sucm	R	ucmoß 1
		+					
			= -	• .	, II		

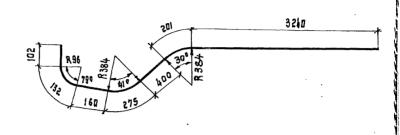
MRCCR

tm.

TABA.

ANET

MATUTA



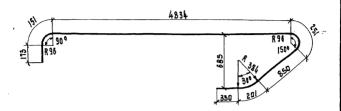
145

H HOLA. HOLANINES MAKTR

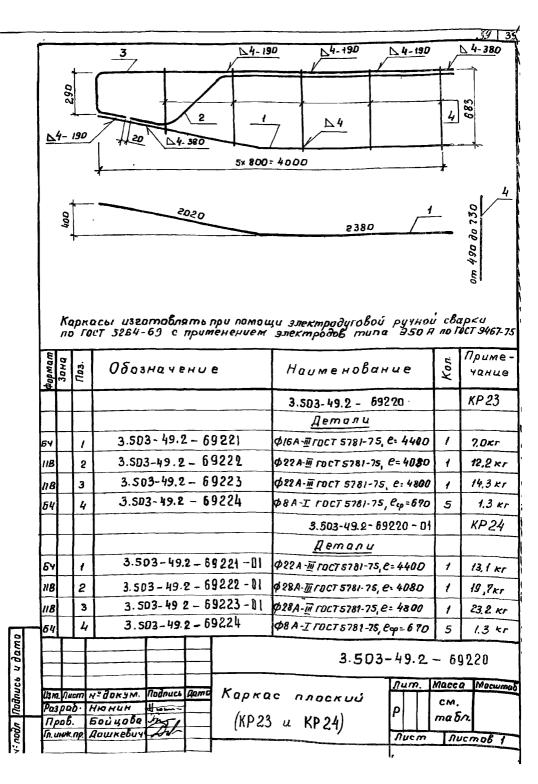
CD OPIMRT	SOHR	1103,	3NH3PA H & 0 8 9	HAN ME HOBAHNE	¥a∧.	N PNME-		
				LETAXH				
64			3.503 -49.2 - 69212	ф 22 A-m FOCT 5781-75, E= 4510	1	13.5 Kr		
64			3. 503 -49 2 - 69212-01	ф 28 R-1 10ct 5781-75, C= 4510	1	21.8 Kr		
	Ц							
	Ш							
	Ц				<u> </u>			
	3.503-49.2-69212							

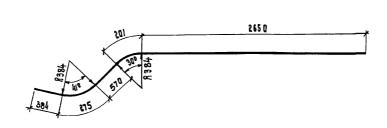
Стержень

RIPL BURLAGE



	RHOS		PR H E03	EHI	12	HANMEHOBA	ниŧ	Ko.A.	NPUME-
Τ						AET AA	1		
I	T		3.503-	49.2	-69213	ф 22 F-1 10 reet 5781-75,	e= 6790	1	20.3KT
I			3. 503 -	49.2	- 6 9 2 13 - 0 1	ф 28 R- Щ ГОСТ 5781-75,	e= 6790	1	32.8 KT
1	1							1_	
+	+	-						+-	
+	+							+	
╁	+							-	
ł	+							+	\vdash
4	_	-—		_					L
7		1				3. 503 ·	-49.2	-69	213
⇉					-		ЛИТ	MRCC	R MACUTAS
		HEOKIN		ARTR				CM.	
H SI	P R 6 B.	6 D W HOBI	KIR 30 To	\vdash	Стержень р				۱. ۱
	1314.11		MY Dof		AMET				CTOBI





Ţ	30HR	703.	0 8	03 H F	14 €	HNE	HANMEHOBE	HI	A E		Кал.	38 H 4 G I
T							<u> Aetrau</u>	-				
ī				3.5 03	- 49.8	2 - 69222	ф 22A- iii гост 5781-75, I	2=4	080		1	12.2 KT
I				3.503	- 49.7	5 - 63555 -01	ф 28 Я- <u>іі</u> ГОСТ 5781-75,	e - 4	080		1	19.7 Kr
1												
1												
1	4		<u> </u>									
1	\perp	_	<u> </u>				<u> </u>					
1		1					3.	. 5	03	بها -	3.Z- E	3555
╛							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		N7.		Macca	MRCMTHE
		12	N T OKAW.	Попрись	ATRA		e weige		П		CW.	li
	PR B.	Б.	BA B ONOTEKRA B O Ñ LLOBA	30/2~	ļ	L'me	ержень	þ	П	l	T A 6 A.	:
_	\ж.	NP.					V	HeT		ANG	TOB	
		_		/								



\$ 96 \$ 96 \$ 96 790

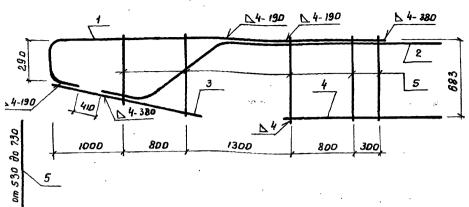
Гл.инже.пр.

POPMRT	BOHR	£.	0 603 H R Y E H	n E		Hai	ME	H 0 B	RHUE	Ϋ́	Приме.
Ħ	٦	十			1	_	ET	ΑA	и		
64			3.503-49.2-6922	3	ф 22	A - 10	ract	5781	75, E- 4800	1	14.3 Kr
54			3.503-49.2-6922	3 -01	ф 28	R - <u>I</u> ii	T0 CT	5781-	75, e=4800	1	23.2 KT
					Ι.						
		$oldsymbol{\perp}$				Colonia de la co	ent + 20 - 0 - 1 - 1				
	F	+						3,	503-49).2 -	69553
_	t	-1-							ANT.	MAC	CR MRCM

Стержень

Аистов

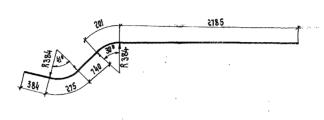
4240



Каркосы изгото впять при помощи Электродуговой ручной сварки по гост 5264-69 с применением электродов типа э508 по гост 9467-75

-	_	_	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							
robina	Зона	7, D3	Oδοs	3 H Q V 6	. H U	е	Ноименава	чие	Kon.	Приме- чание
							3.503-49.2-6	9230		KP 25
							<u> Aemanu</u>			
8		1	3.5	03-49	2-	69223	\$22 A-III FOCT 5781-75, 6	: 4800	1	14,3 Kr
18		2	3.5	03 - 49	2 -	69231	φ22A- <u>π</u> ΓΟCT 5781-75,6	= 4385	1	13.1 KT
ïv		3	3.5	03 - 49	.2-	69232	Φ16A-11 FOCT 5781-75, E	-202D	1	3,2 Kr
i.y		4	3.5	03-49	.2. –	69233	ф16A- <u>ії</u> гост 5781-75, £	= 190 D	1	3.0K1
14		5	3.5	D3-49	.2 -	69234	Φ8A-I TOCT 5781-75,C	cp = 680	5	1.3 Kr
							3.503-49.2-6923	0 - 01		KP26
							Детали			
78		1	3.5	503-49.	2-1	69223-01	\$28 A-III FOCT 5781-75, @=	4800	1	23,2 Kr
118		2	3. 3	503-49	2-1	9231-01	\$28A-11 FOCT 5781-75, C=	4385	1	21,2 Kr
54		3	3.	SD3-49.	2-1	9232-01	Φ22 A-M FOCT 5781-75, C	-2020	1	6,0KF
54	Г	4	3	503-49	.2-	69233-04	\$22 A · III FACT 5781-75, C	1900	1	5.7 Kr
64		5		503-49			Φ8A-I ΓΟCT 5781-75, Co	p.=680	5	1.3 KT
							3.503-	49.2-	- 69	230
_	 	\dashv					[Num. I	Macc	д Масштоб
		_	Nº GOKYM.		<u> Qam</u> a	Κορκας	плоский 🚟 🥆		CM.	
	oB.	_	Нюнин Бой цова	thom-	<u> </u>	-/KP25	5 u KP26)		magr	· I
			Douygog Qawkebuy	12/				Nucm	Nu	emaß 1
_		_	·	T				QTMNON	A HTH	NNULUEKT





Формят	30HR	NO3.	0 6 0 3 H R 4 E H N E	Н киме на в кние	Kah.	IPHME BUH R P
Г				AETRAN		
54			3.503-49.2-69231	ф228-0 гост 5781-75, 0:4385	1	13.1 KF
БЧ			3.503- 49.2 - 69231-01	ф 28 A - 🗓 ГОСТ 5781-75, C = 4 385	1	51.5 KL
_						
L						
				35		
Γ						

ROATING ARTR

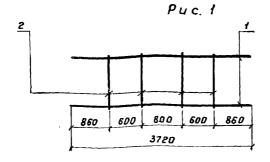
Mim. Inset.
PROPAG.
TA.MHYKAP

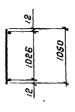
٦.	9	O;	١.	4	Ι,	-	6	2	2	3	1
 _	-	_	7	417	_	•	•		П	W	30

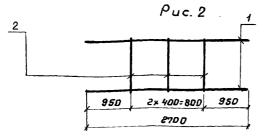
Стержень	tal south	بأب	P		CM. Trend		
			[V	H C	LNET	08.4	_

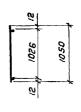
Uboutbyichnyuboek











Обозначение	Puc.	Морка	Macca, K F
3.503-49,2-77100	1	KP 27	10,6
-01	2	KP 28	7.7

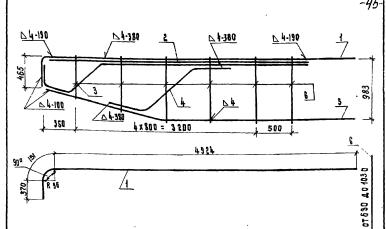
Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в Содтветствии с требованиями ГОСТ 14098-68 иСН 393-69

3040	Nos.	Обозначение	Наименование	Kon.	Приме- чание
			3.503-49.2- 77100		KP27
			Детали		
	1	3. 503-49.2-65101	Ф14A- <u>II</u> ГОСТ 5781-75, C= 3720	2	8,9Kr
	2	3.503-49.2-77101	\$8A-I roct 5781-75, e=1050	4	1.7KC
			3.503-49.2-77/00-01		KP28
			<u>детали</u>		
_	1	3 503-49.2 - 65101-01	φ14A- <u>I</u>	2	6.5KT
	2	3.503-49.2- 77/0/	φ8A-I [0c1 5781-75, €=1050	3	1.2KF

-		 		3.543-	45.	Z	- //1	וו
					Jus	η.	Macca	масштаб
Лист	Nº BOKYM.	Rođnuch	HOTO	Καρκας πποςκυύ			CM.	
PQ 8.	3ambka	Jak.		(KP27 4 KP28)	P		табл.	l i
	Бойцова	Ber		(APET & AP 20)		┸	<u> </u>	
www.np	Дашкевич	Day			Sluc	m	Nucm	06 1
		Ĺ <u></u>			Inpn	MT	PAHCHNA	HIPOFKT

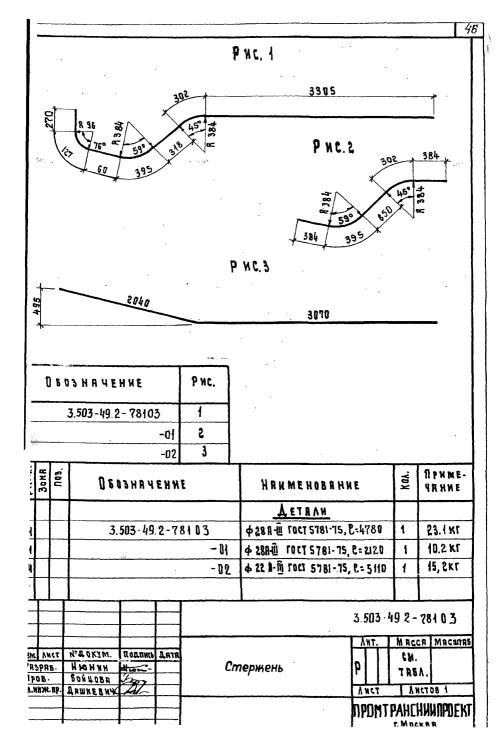


IPH ME-



КАРКАСЫ ИЗГОТОВАЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРО---ДУГОВОЙ РУЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 5264-69 С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОДОВ ТИПА 350A ПО ГОСТ 9467-75

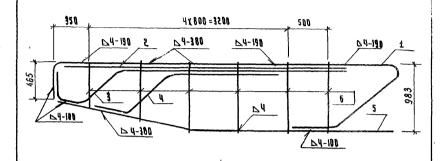
	ě	30	은	yeu	РИНС	EHN	ŧ	HERRHEHREHH	ИE	2	HAHNE
								<u> Aetan</u>			
	64		1	3	503-49	, 2-7	8101	ф 28 R - m го ст 57 81-75,	e = 5445	1	28.3 KT
	14		5	3.	503-49	.2-7	8102	के 28 म-ग्रे विता 5781-75,	6 = 7520	1	\$8.5 KI
	118		3	3	503-49	2-7	81 0 3	♦ 28 A- m roct 5781 -75	e = 4780	1	53.1 KI
	118		4				- 04	+ 28 A. III 10CT 5781 -75	e = 2120	1	10.2KT
	118		5				-02	ф 22R-10 ГОСТ 5781 -75	, 6 = 5110	1	15.2KF
-	64	П	6		5. 503-4	9.2-7	284 04	ф88-I ГО CT 5781 -75,	930 چ	6	2.2 KT
-	Г									T	
П	\dashv										
N ASTR	F	I	1						3. 503-4		
Подпись		土					KAPKI	ис плаский	ANT.	Macc	A MACMIRE
	PR	n. Av 3pal	17	Нюнин И-й йкя́ш	Педпись Ш————	JLRTP.		KP29	P	97,5	
04.5		0 В. ИНЖ	np)	Тъпкевил Вой повы Нюнин	DI	<u> </u>		VL C2	ANET	Au	1 801
S. N-non.	F	_	1						прпит	DAHFU	עעת פחביג ד



MACCA MACWIAN

Листов і

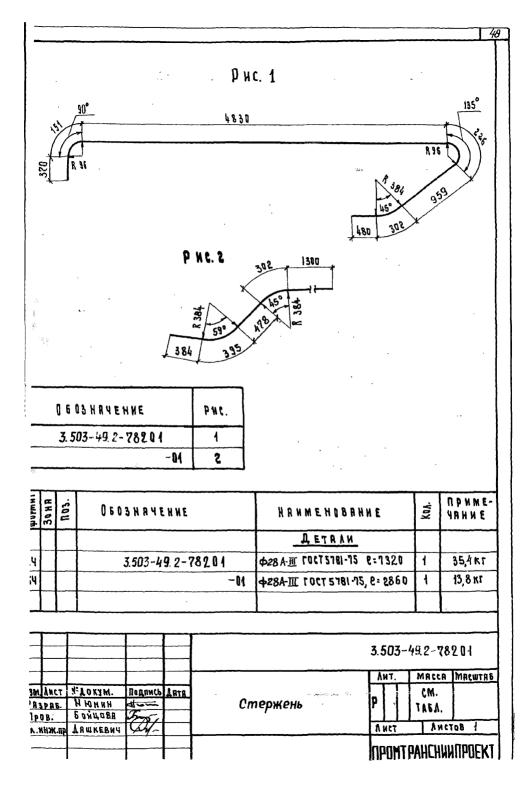
110,6

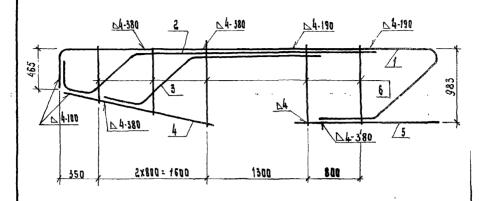


Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электро-AOB MUNA 350 A NO FOCT 9467-75

Формят	BOHA	No3.	0 C 0 3 H A V 8 H U E	HANMEHOBAHUR	Kan.	-9muqli Suhap
				Lemanu		
118		i	3,503-49 2-78201	Ф28AII ГОСТ 5781-75, 8= 7320	1	35.4 KT
54		ع	3.503-49.2-78102	025P = 9 2F-18F2 7307 III-A 85¢	1	73 2.05
118		3	3.503-49.2-78103	\$28 A TI 1027 5781-75, 8 = 4850	1	23.4 Er
NB		4	3. 503 - 49. 2 - 78201 - 01	0385=9 ,2r-18r2 1301 III-A 85¢	1	13,8 Kr
118	Γ	5		φ22A-III POCT 5781-75, 0=5110	i	12,2 KT
54		6	3.503 - 49.2 - 78104	\$84-I POLT 5781-75, E=950	6	2.3 KT
Γ						
	Т	\neg				

3.503-49.2-78200 BARRAG REDCENÁ Wegoraw. RODRUCE ARTA Nam. Juct PASPAG. Нюнин **KP30** ABONHOB ApoB. Lamkeana



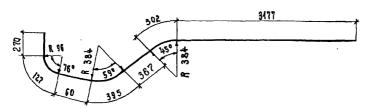


Кяркасы изготовлять при помощи злектродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа 350 A по гост 9467-75

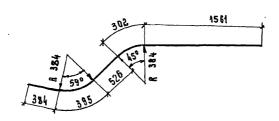
ĽB₩d0¢b	BONB	,£04	зин з р я н е с с с С	ня и менование	Kaa.	N P N M E- 3 N H N P
				AETRAN		
ΪB		1	3.503-49.2-78204	र्फ १८८ में १० ८२ ५७८१-७५, १: १३२०	1	35.4KF
118		5	3.503-49 2-783 0 1	\$ 28 A · W TOCT 5781 -75, 8 = 4700	1	22,7KF
IIB		3	-01	ф28R-й гост 5781-75, е: 3470	4	15.3 KT
64		14	3.503-49.2-78302	Ф 22R-m гост 5781-75, &= 2040	1	6.1KT
64		5	3.503-49.2-783 D 3	ф 22 Я · III гост 5781 -75, С = 1980	1	5.9 KF
64		8	3,503-49,2-783 0 4	ф8Я-I ГОСТ 5781-75, C: 950	5	1.9 KT
			•	1. 21		

<u>.</u>	_						-					
X ARTA										3.503 - l	19.2-7	78300
Nap ANCh	1								1	ANT.	MACC	R MRCHTAB
릚		_	TINA	K-TOKAW.	Подпись	ERTR	Kapka	c n	FOCHNN		87.7	,
_1	_		SPR6.	Нинин	11000	-		MD 2.1			100	' 1 1
N-noah.		Пре		P80TH084	200			KP31		 	1 1 1 1 1 1 1	1 8012
리		TAV	иж.пр.	THMKEBNA	600					1 NCT		CIOR
ż										l h		=(
انہ		1		•	•							

P NC. 1

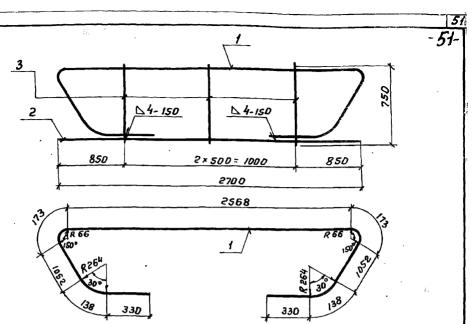


P NC. 2



3 K H 3 P A H & C O O D	Рис.
3.503-49 2-783 01	1
-01	ડ

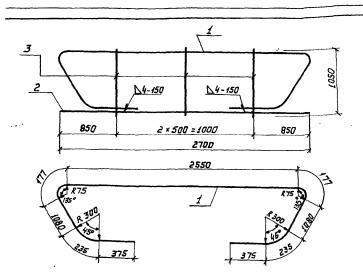
DOPMRT.	30H R	0 6 0 3	HRYE	HNE		HRNMEHO	H R 8	N	E		KO.	NPUME-
						AETRAN	-					
43		3.	503-4	9.2-	78304	ф28A-Ш ГО CT 5781	-75,	£ =	47	00	1	22,7kr
54					-04	ф28A-Щ ГОСТ 578	1-75,	6:	31	Õ	1	15,3 KF
\dashv			1					_			1	
\dashv							3	3.5	05	- ji	9.2 - 7	8301
								1	NT.		MACC	R MRCMTR
	VNEL	4. TOKAW	NORTHER		٥.		- 1	_			CM.	1
	PRE.	Нинин	Hom.	1	C.T.	пержень	1	þ	П		ABBT	. 1
UPD		50KHOBR	3	1		•	- 1	٠.	Ļ	Ш		TOB 4
IV.NI	нжепр.	Yumksbud.	an	-			-	^	TJA		LAN	100 1



Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50 Я по ГОСТ 9467-75

Звна	703.	Обозначение	Наименование	Kon	Приме чание
П			3.503-49.2-9510		KP 32
			Детали		
	1	3.503-49,2-9511	ф 18 A-īji ГОСТ 5781-75; С= 5954	1	11.9 KF
П	2	3.503-49.2-9512	Φ/8A- <u>M</u>	1	5.4 Kr
	3		φ8A·I [DCT5781-75; C= 750	3	1.2 Kr
H			3.503-49.2-9510-D1		кр 33
			Детали		
	1	3 503-49.2-9511-01	Φ22A- <u>π</u> ΓαCT 578J-75; C=5954	1	17.8 KI
Н	-	3 502 49.2 - 9512.01	\$22A.TT rac7 5781.75, C=2700	1	8,1 Kr
		3.503-49.2-65/02	\$8A-I [0C75781-75; C:750	3	1,2 Kr
		1 2 3	1 3.503-49,2-9511 2 3.503-49,2-9512 3 3.503-49,2-65102 1 3.503-49,2-9514-01 2 3,503-49,2-9512.01	3.503-49.2-9510 <u>Hemanu</u> 1 3.503-49.2-9511	3.503-49.2-9510 <u>Aemaru</u> 1 3.503-49.2-9511

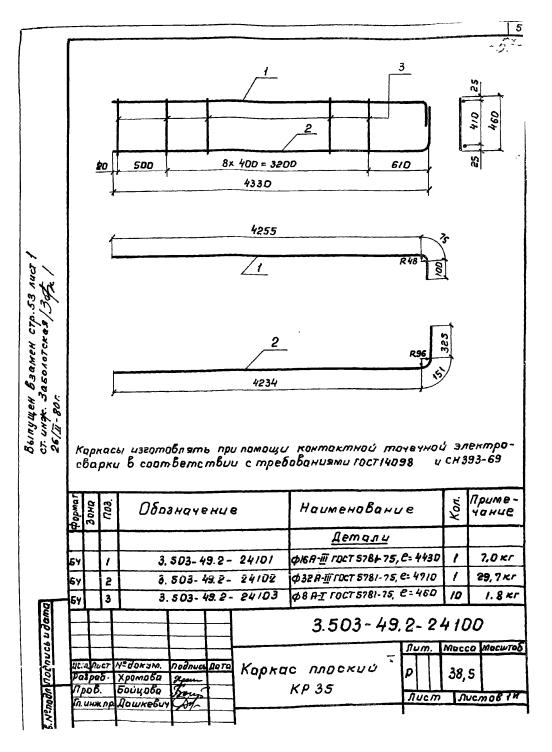
подп. Подпись и дата 3.503-49.2-9510 Лит. Масса Масштав CM. Родпись Дата Uzm, Nucm Nº BOKYM. Καρκας ηποςκυύ παδл. Нюнин Ροзραδ. (KP 32 u KP 33) δούςοδα Прав. Nucm Sucmob 1 Гл.инж.пр Дашкевич

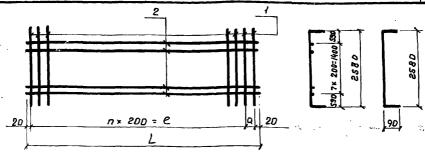


Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сбарки по гост 5264-69 с применением электродов типа 3 50A по гост 9 467-75

₩dD+	30HG	703.	Обозначение	Наименование	FON.	Npume- 4AHUE
				Детали		
4		1	3.503-49.2~9911	\$22A-1]	1	18,8 Kr
4		2	3.503-49.2-9512 - 01	Ф22A-∭10CT5781-75; l=2700	1	8,1 kr
4		3	3.503-49.2-7710 <u>1</u>	\$8A-I roct 5781-75; l=1050	3	1,2kr

				3.50 3 -49.2- 99(0								
эмЛист №2 дакум. Одэраб Нюнин Провер, Байцава	mou	Ja1 a	Kapkac	плоски <u>й</u> КР 34		Луп p	7.	<u>Масса</u> 28, 1	Масшт.			
т. инж.пр. <u>Да</u> шкевич	St.					Juc NP[]	_		<i>no81</i> Anphekt			

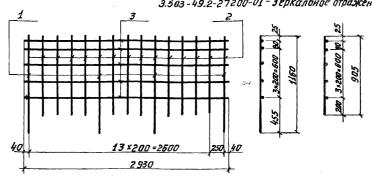




Обозначение	Марка	a, mm	e, mm	n, wm.	•	Macca, Kr
3.503-49.2 - 27100	C1	150	3400	17	359D	57,9
-01	C2	200	4200	21	4400	70.6
-02	C3	200	4200	21	4440	53,1

Uзгатовление сеток производить при помощи контоктной точечной электросворки в свответствии стребованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

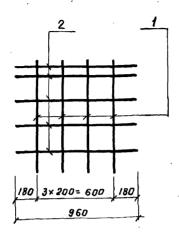
Рормат	3040	A03.	080	3404	6 H L	/ e	Had	/Me H	η βα	₩υ e	Kon.	, ,	HUE HUE
							3.50	3-49.	2-27	laa		C	1
		L						Aemo	2.វា ឬ				
54		1	3.4	503-4	19.2-	- 27101	Ø 12 A -1	10075	781-75	C: 2760	19	40	6,6Kr
5 Y		2	3.5	503-4	9.2-	27102	φ8AI	FDC7 57	781-75	e=3590	8	H.	3 Kr
							3,50	3~49.	2-27	100-01		C	2
		ŀ				-		Aem	gs u				
54		1	3.	<i>\$03-4</i>	9.2-	27101-01	\$10 A	Troct 5	781-75	C= 2760	23	3	9.1KT
5 Y		2	3.	503-4	9.2-	27102-01	ф 12 А -	Froct 5	781-75	e:444D	8	3	1,5 Kr
				***************************************			3.50	3-49	2-27	100-02	-	C	3
								Aem	a su				
54		1	3.	SD3-4	19. <i>2</i>	-27/01-0/	φl0 A-I	roci 5	781-75	, C: 2760	23	3	9.1Er
5 Y		2	3.	503-	19. 2	-27102-02	\$8A∃	TOCT 5	781-75,	e=4440	8	1	4.0 Kr
		1						3.5	503-	49.2	- ;	27/0	0
_		土								sum.	Ma	ccal	Масштаб
Þα:	Тэм Пист № докум. Подпись Дата Сетка Гозраб. Нюнин Нь Проб. Андрианова Ангру- (С1,						арматчрная р			p		M. ιδη.	
			ндрианаба ашкевич	Aregid-		(67, 6	≈, (Nucm	1.	Nucm	06 1
		7											

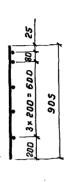


Цзготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

SIT

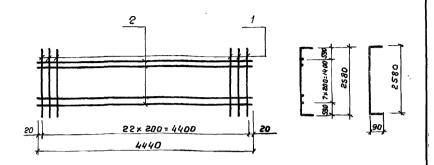
	форт	Зана	1103.	Обозн	ачение	?		Написнарание		KON.	Приме- чани е
	Ц	\perp						<i>3.503-49.2-2</i>	7200		C4
	Ш							<u> Детали</u>			
	54		1		3.50	3-49.	2-27201	\$10A-11 FOCT 5781-75, C=	1160	4	2,9kr
	54		2		3.50	73-49	7.2-27202	\$10A-Iroct 5781-75, L= 9	905	11	6.1 kr
	54		3		3.50	3-49.	2-27203	\$10A-11 roct 5781-75, l= 2	930	5	g,0kr
	Ш							3.503-49.2-27	200-01		C5
	Ш										
33 ·	54		1		3.50	3-49.	2 - 27201	Ф10A- <u>1</u> 118СТ 5781-75, l =	1160	4	2,9kr
.,	54		2		3.50	3-45	7.2-27202	\$10A-110ct 5781-75, L=	905	11	6,1 kr
2	64		3		3.50	3-45	9.2-27203	Ф10.A- <u>Т</u> і гост 5781-75, l=	2930	5	9,0 KT
Падпись и дата			+					3.503-4	9.2	-2'	7200
Падпи	Изм Ра	Nuc	7. 6.	мдакум. Чнонин	100n.	Дата	Gemka	<i>Фристурная</i>	Лит. Р	Ma	
5.Nonaga.	При	вер	4	трония Індри анова Ізшкевич			(64 (Лист		Nucmob 1
3	_		-1								





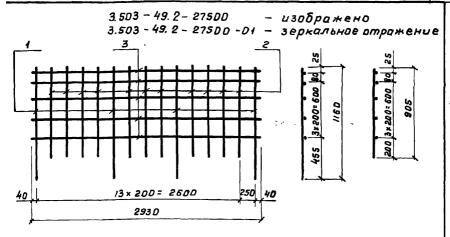
Изготовление сеток производить при помощи «жонтактной точечной электросварки в соответствии с требования**ми** ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

	3040	No3	Обо	знач	ени	e	Наименовани	/e	Kon.		HUE
t	+	_					3.503 - 49.2 - 27	300			C 6
t	1						Детали				
,†	7	1	3.5	03-4	9.2-	27202	φ 10 A - <u>1</u> 1 ΓΟCT 5781-75, 6	= 905	4		2,2 KI
,†	+	2	3.5	503-4	9.2 -	27301	φ ID A-I ΓDCT 5781-75,	C:960	5		3.0 Kr
+	1						3.503 - 49, 2 - 2730	10-01			c7
+	+						Lemanu				
†	7	1	3.5	503-4	9.2-	27302	\$10 H-III FOCT \$781-75,	e=905	4	7	2,2 KF
,†	7	2	3.5	03-49	.2-	27303	ゆ10 A-Ⅲ FOCT 5781-75,	L= 96 D	5	\prod	3,0 Kr
1		1					3.503-4	9.2-	27	3 <i>00</i>	
4		+						Sum.	Ma	cca	Macwneb
			№ докум.		<u> Aomo</u>		армат урная	ρ		м. . бл.	
po	В.	7	ню нин Андрионова Дошкевич			(00	5 u C?)	si ucm	1	1	06 1
		"	дии леоич	Defa-				прпы	рАн	ГНИИ	OPOEKT



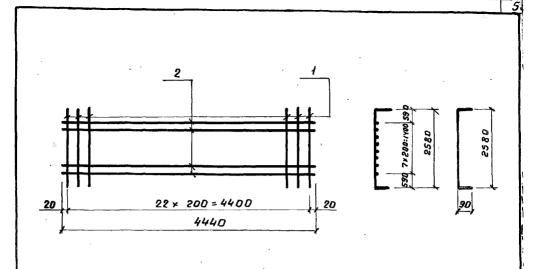
Uзготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии стребования ми ГВСТ 14098 - 68 и СН 393-69

ρ _{α:} 17 ρ	spat ab.	i. H		HERRY-		Cemno	а артатурная 8 и С9)	Ducm		n. Sn. Nucmoß 1
1/24	. nur	m N	2 80KYM	Подпись	Dam C	Comus	30M0=#5#08	Sum.	\mathbf{I}^{-}	сса Масштаб
	-	#			_		3.503 -	49.2 -		
54		2	3.:	503-4	9.2	- 27102-02	φ8 A -IΓΟCT 5781-75,	e= 4440	8	14.0 KT
54		1	3.	503-4	9.2	- 27101	φ/2 <i>Ϝ-<u>π</u> ΓΟ</i> CT 5781-75,	C= 2760	23	56,4 Kr
L							Aemanu			
							3.503-49.2-2	7400-01		C 9
54		2	3. 3	503-49	9. 2 -	- 27102-01	Φl2A· <u>II</u> Γοςτ 5781-75,6	2= 4440	8	31.5 Kr
БЧ		1	3.5	03-4	9.2	- 27101	Φ12 A-TT COCT 5781-75,	e=2760	23	56.4 KT
							<u>Aemanu</u>			
							3.503-49.2-274	QQ		C 8
Форма	Зона	<i>R</i> 03.	08	03 H Q	4 e /	чие	Наименаван	иe	Kon.	чание



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной Электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и Сн 393-69

Фортат	Зона	<i>No</i> 3.	Обозн	у е ни	е	Наименовани	KON.	Приме- чанце
						3.503-49.2-27500		C10
						Aemonu		
14		1	3.503	-49.2 -	27501	ф10A- <u>ш</u> гост5781-75, С=116	0 4	2,9 Kr
įγ		2	3.503	- 49.2 -	- 27302	ф!0 A- <u>ш</u> гост 5781-7 5 , С= 90	5 11	6.1 KT
54		3	3.503	- 49.2-	27502	Ф10 A- <u>т</u> гост 5781-75, e•29	3D 5	9.0 Kr
						3.503-49.2- 27500	01	C11
						L'ewava		
54		1	3.503	49,2-	27501	Φ10 A- <u>II</u> [OCT 5781-75, E=116	0 4	2,9 Kr
54		2	3.503	49,2 -	27302	\$ 10 A - M FOCT 5781-75, €= 9.	75 !!	6,1×r
6 Y		3	3.503	- 49, 2 -	27502	φιο Α- <u>መ</u> Γος7 5781-75 _ι ሮ፡ 25	3D 5	9.0 KT
_	E	1				3.503-49.	2-2	7500
Pai 17p	ре Об	δ. A	че докум. Подп Нюнин Ни Індрианава оби Дашкевич О	14:20	•	арматэрная Р По и С 11)	c m	cca Mecumat m. a.b.n. Nucmat 1
_		1				NPI	MTPAH	CHUNTPOEKT



Изготовление сетак производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

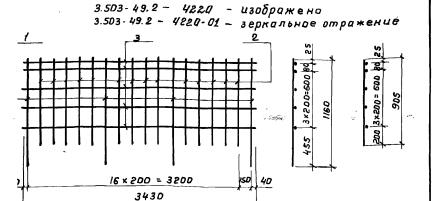
Формат	ЗОНО	No3.	Οδο	3 H Q Y	ени	ı e	Наименава	иние	Kan.		име. Эние
							Детали				
6 4		1	3	3.5 <i>0</i> 3-	49.2	- 4211	φ10A- <u>T</u> I τος τ 5781-75, 6	?= 2760	23	3	9.1Kr
6 Y	_	2	3	3. <i>50</i> 3-	49.2	- 4212	фlOA-Troct 5781-75, (2=4440	8	2	1.9 Kr
		1					3.50	3 - 4	9.2-	42	0
	上	廿						กบก	. Mac	ca	Масшто
Pas	pa oB	δ.	Нюнин	AHRANI.		Cemre	а арма тырная С 12	ρ	mai	_	

Лист

Sucmob 1

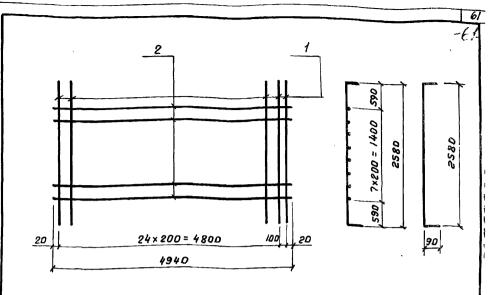
Naga, Nogauce u dama

Гп.инж.пр Дашкевич



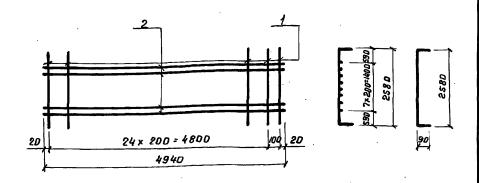
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросворки в соответствии с требованиями ГОСТ (4098-68 и СН 393-69

Зона	703.	Οδοзι	наче	чце	ą,	Наименовани	e e	KON.	Приме- чание
						3.503-49.24	220		C 13
\$4				-		Детали			
	1	3.50	3- 49	.2 -	27201	φ!0 A- <u>Ι</u> [[COCT 5781-75, C	e= 1160	4	2,9 Kr
	2	3.50	3- 49,	2 -	27202	\$10 A TT FOCT 5781-75,	e=905	14	7.8 Kr
	3	3.50	3-49.	2 -	4223	\$10 A-11 FOCT 5781-75, 0	C=343D	5	10.6 Kr
_						3.503-49.2-4	20-01		C 14
		 				Детали			
-	1	3 5	03 - 49	2- 2	27201	ΦΙΘΑ [[FOCT 5781-75,	C=1160	4	2,9 KT
	s	3.51	03-49.	2 - 2	7202	\$10 A-11 FOCT 5781-75	e: 90s	14.	7.8 Kr
-	3	3.5	03-49	2 -	4223	ΦΙΦΑ][FOCT S781-75,	C=3430	5	10,6KT
	7					3.503			
900 08	δί	№ докум. Нюнин Яндрианова Дашкевуч	fregul	<u> Aama</u>	Сетко (С 13	а арматэрная и С14)	Лит. Р Лист	CM mai	
	1						NPOMI	HÀHI	CHNNUPOEKT



Изготовление сеток производить при помощи контоктной точечной электросварни в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

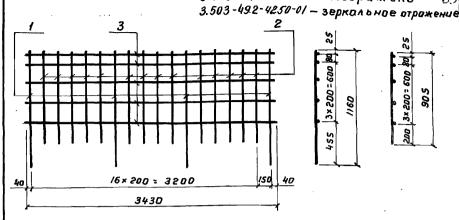
Dopma7	30на	<i>Tl</i> 03.	Οδοз	на ч	ени	, e	Наим	енавал	44 e	Kon.	Прите- чанче
							3 503	49.2-42	30		C 15
							Де	manu			
Бч		1	3.5	03-49	2-	27101 -01	Φ10 A-I TOC	T 5781-75,	C=2760	26	44,2 Kr
δ	7	2	3, 5	03-49	2 -	4231	ф12 A- <u>1</u> 11 ГОСТ	5781-75, (2: 4940	8	35,1 Kr
	Γ						3.503-	49.2 - 42	30-01		C 16
							AG	manu			
5	4	1	3.5	503-45	7 2 -	27101-01	Φ10 A- <u>T</u> T ΓΟ	C7 5781-75 _, C	2=2760	26	44.2KF
6	4	2	3	SO3- 45	3. 2 -	4231-01	\$8 A-I 100	T5781-75,6	: 4940	8	15.6KF
E	1							3.503	- 49.	2 -	4230
E		1							Num.	Ma	cca Macumal
	м. Па 13РО	5.		 		C 61111	ка армал		P	1 -	M. ιδη.
	008.		Ридрианова			(Ci	15 u C1	<i>b</i> /			
m	KHU.	ne.	Дашкевич	W_					Sucm		Nucma8 1



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной Электросворки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

формат	Зона	<i>Ω</i> α3.	Обозночен и е	Наименование	Kon.	Приме-
_				3.503-49.2-4240		C17
				<u> Aemanu</u>		
54		1	3.503-49.2-27101	φι2 A - <u>IĪ</u> ΓΟCT 5781-75, C= 2760	26	63.7Kr
54	Γ	2	3.503-49.2 - 4231	фI2A- <u>ш</u> гост 5781-75, С=4940	8	35./kr
_				3.503-49,2-4240-01		C 18
		\Box		Детали		
5 Y	Γ	1	3.503-49.2-27101	\$ 12 A -TI FOCT 5781-75, E=2760	26	63.7 Kr
5 4		2	3.503-49.2 - 4231-01	φ8A-I 10CT 5781-75, C=4940	8	15,6 Kr
		$\frac{1}{1}$		3.503-49	,2 -	4240
Раз _і Пр	oab oB.	7		арматирная 7 и С18)	CA Ma	
_		7		ПРПМТ		НИИПРПЕКТ

3.503-492-4250 — изображено



Изготовление свток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Popmat	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Kon.	Приме- чание
				3.503 - 49.2 - 42.50		C 19
				Детали		
5 Y		1	3.503 -49.2 - 27501	φ10 A - M TOCT 5781-75, C= 1160	4	2.9 KT
54		2	3.503-49.2-27302	φιο A- <u>Μ</u> ΓΟCT 5781-75, C=905	14	7.8 Kr
54		3	3.503-49.2- 4251	φιο A - <u>Μ</u> ΓοςΤ 5781-75 ; C=3430	5	10.6 KI
				3.503 - 49.2 - 4250 - 01		C20
	T			Детали		
<u>5</u> 4	† -	1	3.503-49 2-27501	φ10A -TTOCT 5781-75, C=1160	4	2,9×1
5 Y	T	2	3.503-49.2-27302	¢10 1€1 FOCT 5781-75, €=905	14	7.8 Kr
54	T	3	3.503-49.2 - 4251	\$10 A-11 FOCT 5781-75, C=3430	5	10.6 KT
_		Ŧ		3,503 - 49.	2 -	4250
	T			Num.	Mad	ca Macuma

Сетка аркатурная

(C19 4 C20)

CM.

Nucm

табл.

INPOMTRAKTHWWOODFKT

Листов

Подпись Дота

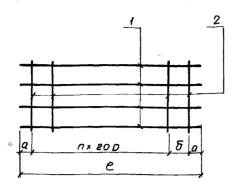
Изм Лист № до кум.

Га.инж. пр. Дашкевич

Андрионова Андру

Разраб. Нюнин

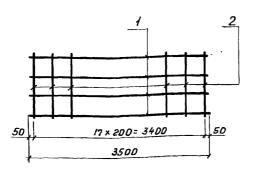
Пров.





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

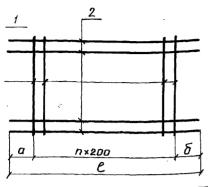
قد	0-	0	бозначе	ение		Μαρκα	'/ /		n, wm.	e, mm		Macca, Kr	
• ***		3. ზ	D3-49.	2- 311	ם	C 21	25	150	14	3	۵۵۵	13,8 Kr	
_		3. <i>5</i>	D3 - 49.2	2 - 3/10	7-01	C 22	18.0	200	2	:	960	4,0 Kr	
	Зона	<i>Ro3.</i>	080	34046	ени	e	На	именов	анче		Kon.	Приме- чание	
_							3.5	03 -49.2	- 3110			C 21	
_								Дета.	nu				
1		1] 3	3.503-	49.2	- 3111	φ ID A-I	Î	1-75, E=30	סס	4	7, 4×r	
4		2	į	3. <i>5</i> D3-4	49.2	- 3112	Ø10A- <u>10</u>	TOCT 5781	-75, E= 65	0	16	6,4 Kr	
_							3.	503-49.	2-3110-0	71		C 22	
_							4	7eman	u				
4		1	3.	50 3 - 49	.2 - 2	27301- 01	φ <i>10Α-<u>፲</u></i>	FOCT 578	1.75, e=96	0	4	2,4 KT	z²
Y		2	3.	503-49	7.2 –	3112	φ IDA- <u>i</u>	FOCT 578	81.75, e=65	0	4	1,6 Kr	
_	-	-						3.50	3-49.	2	- 3	11 🛮	i
7	pa Dob	δ	№ вокэм. Митин о Бойцо ва Дашкевич	Rodnuch Vise	Дата		а арма :21 и	•	A B P		Масса см. табл Лис		
_		+							וספח		AHEH	HUULDEKT	





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электро сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

		Формат	Зона	703.	08	означ	чен	иe	Наименова	ние	KON.	Приме- чание
									Детали			
		5 4		1		3,503-	49.2	- 5111	ΦΙΟ Α- <u>Ι</u> ΙΙ Π Ο CT 5781	-7 5, C:3500	4	8.6 KF
ومرد		54		2		3.503-	49,2	-3112	φ10 A-₹ roct 5781-7.	5, <i>C= 65D</i>	18	7,2 Kr
	\dashv											
udamı				1					3.503-	49.2-	- 51	10
Nodnuce u dama		Pas	ραί	5. 1	Литина		ματα	Сетка	орматурная С 23		Macc 15,8	а Масштаб —
upou					50ùцово Гашкевич				C 23	Лист	Ru	cmo81
IHB.Nºnada	ĺ			\mp						NPOMTP.	АНГЪ	INNUBBEKT



	25		k
9.0	10×200:2000	2020	
5 -	25	,	

Изготовление сеток производить
при помощи контактной точечной
электросворки в
соответствии с
требования ми
ГОСТ 14098-68 и
СН 393-69

Обозначение	Μαρκα	Q, MM	δ, мм	п, um.	e, mm	Macca, KF
3, 5D3 - 49.2 - 61400	C24	20	520	12	2940	96,8
-01	C25	55D	55D	7	2500	44,2
-02	C26	560	560	12	3520	66,6

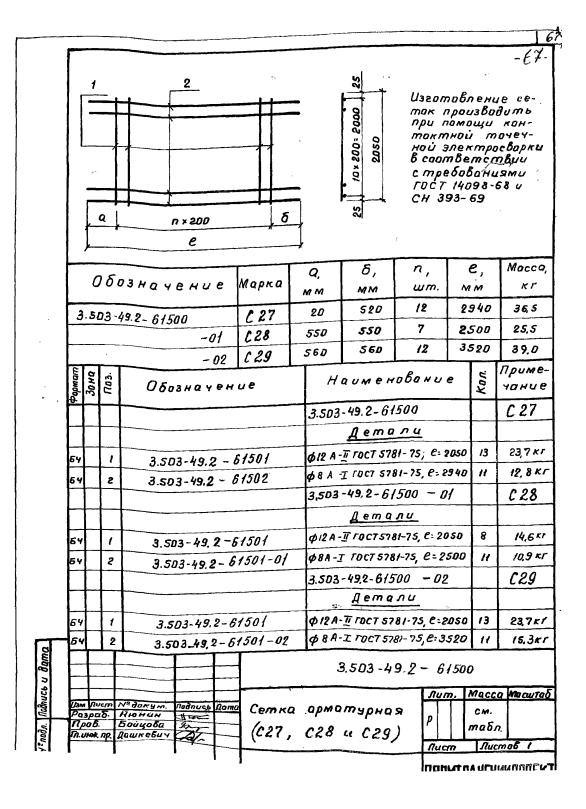
				U 2	220			
3040	//03.	Οδο	3 H Q Y	eн	uе	Наименовани	Kon.	Приме- чание
T	T	 				3.503-49.2-61400		C24
\dagger	T					Детали		
ابو	1	3.51	03-49.	2 -	61401	φ14A- <u>π</u> Γοςτ 5781-75, C= 205	io 13	32,2KF
4	2	 	73-49.			φ18 A · II ΓΟCT 5781-75; C= 294	0 11	64.6 KF
†	1					3.503-49.2-61400 - 01	1	C25
\dagger	T	<u> </u>				Детали		
y	1	3.5	03-49.	2 - 6	1401	φ 14 A - II roct 5781-75, C= 205	0 8	19,8 KF
y	2				1401-01	\$ 12 A -II FOCT 5781-75, C= 250	0 11	24,4 KF
T					-	3.503-49.2-61400 -02		C.26
	Γ					Детали		
Y	1	3.	503-45	3.2-6	51401	φ14 A - I roc7 5781-75, C= 2051	13	32,2 Kr
Y	5	3.	503-49	.2-6	1401-02	φ12A - I roct 5781-75; E=352	DH	34.4KF
						3.503-49.2- 614	00	
			Подпись	Дата	Cemka	арматэрная р	CM.	. 1

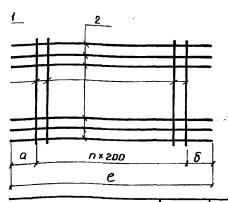
Сетка орматурная (С24, С25 и С26)

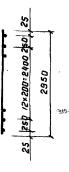
Провер. Бойцова Гл.инж пр. Дошкевич
 P
 c m. maδπ.

 Mucm
 Nucmaß

INDUMT PAHEHKUNDOEKI

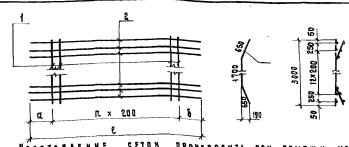






Uszamabneние сеток производить при производить при ной точечной электросбарки б соответствии с требованиям и гост 14098—68 и СН 393—69

	Обозначени е			Марка	Ω, ΜΜ	δ, mm	п, шт.	е,	Macca, Kr
-	3.5	03	- 4 9.2- 69100	C30	20	520	12	29 40	155.1
9			-01	C31	55 D	550	7	2500	61,8
			- 02	£ 32	560	560	12	3520	93,2
онау Пока Пока Пока Пока Пока Пока Пока Пока				ue	Ha	имено	Кол.	Приме- чание	
- 1						3.503-49.2. 69100			C30
						Aem o	טתכ		
Y	1 3.503-49.2- 69101				ф14 А- <u>П</u>	ф14 A -II ГОСТ 5781-75, С = 2950			46,3 Kr
4	2 3.503-49.2 - 69102			ø 20 A −	\$20 A -II roct 5781-75, e=2940			108,8 KF	
					3.503	49,2-69	100 -0	1	C31
			-			Дета	n u		
4		1	3.503-49,2 -	69101	Ø14 A-1	Troct 578	31-75, C=2	9 <i>50</i> 8	28,5 Kr
Y		2	3.503-49,2 -	61401-01	Ф12 A- <u>ї</u>	T 10CT 578	1-75, E-2.	500 15	33,3 Kr
					3.503-	49.2-691	00 - 02		C32
-						Дета	лu		
y		1	3.503-49.2 - 7	59101	Ф14A- <u>1</u>	T roct 57	81-75; C=2	950 13	46,3KP
14		2	3.503-49.2-6	1401-02	\$ 12 A-1	[FOCT 57	81 - 75; E=3	520 15	46,9 Kr
_		7			3.50	3 - 49.2	2 — 691		
2a; 7ρ	pa aB.	δ.	№ докум. Подпись Дата Ню нин 50гцова Пашкевич (Д)	Cemk (c30 ,	а арма С31 и	турна С32)	A P	ем. таб	
_		7					NPO	ATPAHEI	IMULDEKT



ИЗГОТО В ЛЕНИЕ, СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТЯКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВЯРКИ В СООТВЕТСТВИИ СТРЕБОВЯНИЯМИ ГОСТ 14098 И СН 395-69

Овозничение	MAPKA	d, MM	δ, ΜΜ	R, WT.	e, mm	MACCA
3.503-49.2-692.00	C33	20	5 2 0	18	2940	25'0
-01	C34	550	550	1	2500	36,1
-02	C35	560	560	15	3520	55,5
EE O DEOSHAVEHN	E.	Н	R W M F F	DRANNE	4	NPHME-

POPMAT	30HR	103,	D S O S H A 4 E H M E,	Наименование	KOA.	NPHME. URHUE
				3,503-49.2-69.200		C 33
				A E T A A N		
٤ч		1	3.503-49.2-69201	Ø 12 A -jj roet 5781 -75, € : 3000	13	34,6 KT
54		2	3.503-49 ? 6.1502	Ø B R - I TO CT 5781 -75, 8-2940	15	17,4 KT
				3.503-49.2 69200 - 01		C34
				<u> A ET A A W</u>		
64		1	3.503-49.2 - 69201	Ø 12 A · jj 10 et 5781 · 75, € : 3000	8	51'3 KL
64		2	3.503-49.2-61501 - 01	Ø 8 A -1 [0 (1 5 781 - 75, E = 2500	15	14.8 KT
Г				3.503-49.2-69200 - 02		635
Γ				AETRAN		
64	Γ	ī	3.503-49.2-69 2 01	Ø 128 -1 10 CT 5781 -75 , 2:3000	13	34.6 KT
64	T	5	3.503-49.2-61501 - 02	Ø 88 - I FOCT 5781-75, €: 3520	15	50,9 KT
F	F	Ŧ		3.503-49.2 - 69200)	

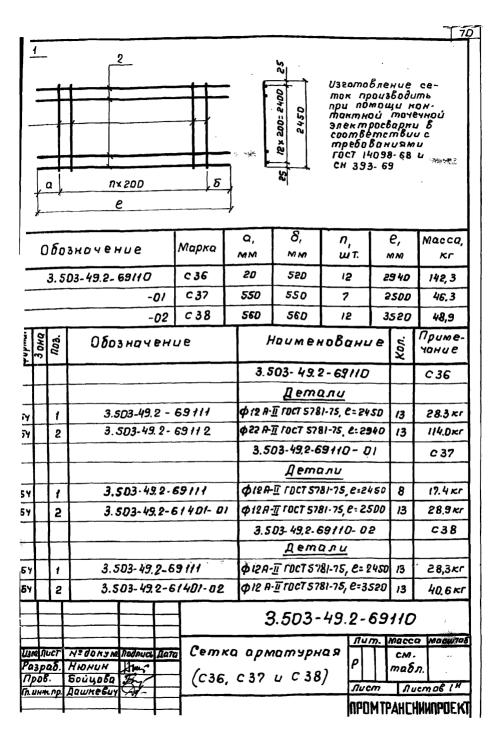
	_	
	-	
ı	•	
ı	Œ	
ı	H A RT R	
I	*	
1	۰	
Į	ORRING	i i
1	2	i .
ı	-	
ı	=	
ı	z	
١		_
ı	•	
ı	<	1
ı	-	
1	6	i .
l	10.	l
ı	A R D	
l	N ROBA.	

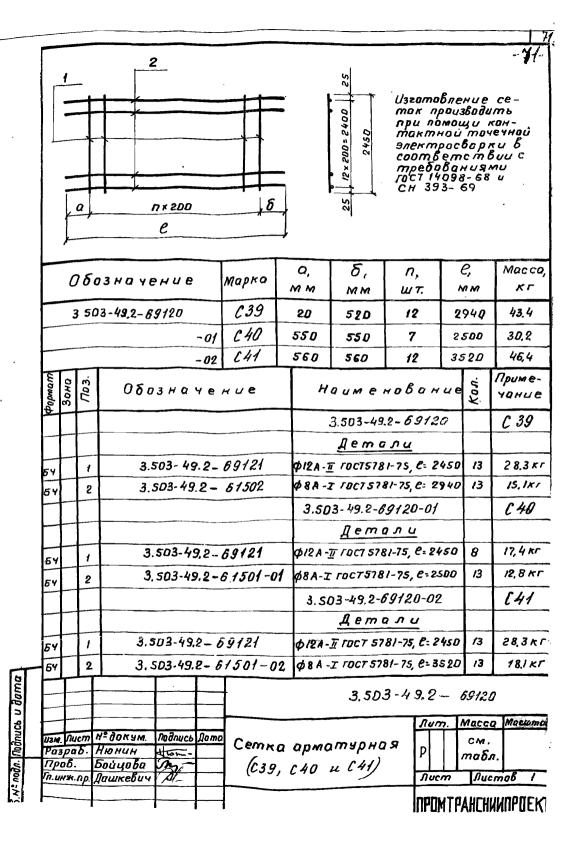
HAM ANCI NAGRAM MARULLARIN LETKA APMATYPHAA
PRASAR. HIGHNH STATE

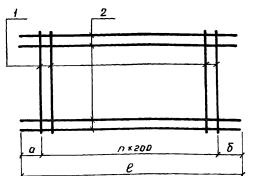
TANHOMAD ARWKEBAY

A C 33, C 34 u C 35)

ANT.			M	RILA	MA	EMTRE
П			Г	tm.		
b .			1	REA.	١.	
A	u e T			TONA	80	l







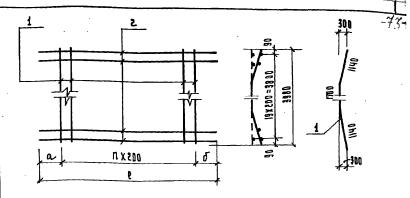
75 (9x 200 = 3800) 75 3950

Изготовление сеток производить при помощи контактной тачечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393—69

Обозначени е	Марка	Q, M M	δ, mm	П, ШТ.	е,	Масса, кг
3.50 3- 4 9 .2 - 69640	C42	20	520	12	2940	220,1
-01	C 43	550	55 D	7	2500	107,5

Popmam	Зона	Поэ.	Обозначеные	Наименование	Kon.	Приме- Приме-
				3,503-49,2- 6964D		C 42
				<u> Lemanu</u>		
54		1	3.503-49.2 - 69641	ф 18 A - <u>Т</u> ГОСТ 5781-75, С=3950	13	102, 6 Kr
54		2	3.503-49,2- 6 1 402	ф 18A- <u>I</u> I гост 5781-75,С= 2940	20	117, 5 Kr
				3,503-49,2-69640-01		C 43
				<u>Детали</u>		
54		1	3.503-49.2 - 69641	φ18A- <u>π</u>	8	63.1 Kr
54		2	3,503-49,2- 61402-01	φ12A -[[roct 5781-75, e=2500	20	44,4 Kr

			3.50	13-49	9. 2-6 9	640
				Num.	Macca	Масштаб
U3M (lucm Nº do ky M.		Aam a	Сетка орматурная	$\Pi\Pi$	CM.	
Разраб Нюнин	Hear			P	табл.	
Пров. Бойцова	my		(C42 u C43)		muon.	
Гл.инж.пр. Дашкевич	AV-			<i>fluct</i>	Uncw	a6 1
				ПРПМТ	PAHEHUN	NPNFKT

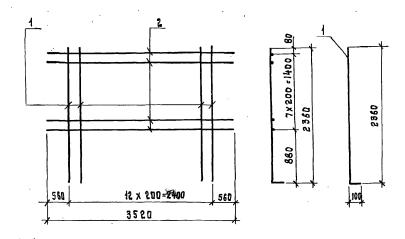


NECENTAL UPPORT OF AMERICAN SOMES SURPRESSELVE ROLL SOME TART AND CONTROL OF THE PROPERTY OF T

винянднеод О	Mapka	a, mm	δ, MM	п, шm.	e, Mm	MAGEA,
3.503 - 4 8. 2 - 69650	C44	50	250	SI	2940	69.1
-01	645	550	220	٦	5500	65.7

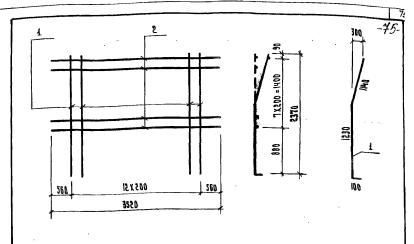
POPMAT	30 H A	103.	9UH9PAH 6000	эин авонэм па Н	ROA.	Noume.
				3.503-49.2- <i>69650</i>		C 44
·				LATALU		
4		1	3,50 3 - 49.2 - <i>6 9651</i>	4 12 A-II TOCT 5781-75, 8=3980	13	45.9 KT
4		2	3503 - 49.2 - 61502	484-1 10CT 5781-75, 8=2940	20	13.2.KI
_				3.503-49.2 - 69650 -01		C45
				A ETAAN.		
Рд		1	3.503 - 49.2- <i>59651</i>	412A-I TOCT 5781-75, 8=3980	8	28.2 Er
БЧ		5	3.503 - 49 2- 61501-01	\$8A-I FOCT 5781-75, 8=2580	05	19.8 Kr

	ěr.	54	5	3.50	3 - 49	5- 1	51501-01	I-A8p	POCT	5781-75,	ę:	2500	05	19.8 Kr
ſ	T		,											
,	4 4 4 4								3.	503-4	9.2-	6963	50	
1	3										I	ut.	MACCA	MACUTAS
1	30000N	-	SUCT DAG.	NºBORYM. HWHUH	Noguna	ATRA	Cemra	8 8 84	9274	11 A S			SM.	
		npo		Бойцова	201		(C44	u C.		пил	Ľ		MABA.	
	Tage	TA.	IN.III HU	. Anwresuy	44		(647	د ي ب	10)		A	731	Unc.	08 1



3011	Nos.	эмнэрн н с о а в	Няименование	χογ.	NPHME- URHUE
		a le	AETRAN		
ī	1	3.503-49.2-69661	Ø 18 A - 11 TOCT 5781-75, C= 2460	13	63.9 Kr
I	2	3.503-49.2-61401 - 02	Ø 12A · 1 TOCT 5781 -75, €:3520	8	25,0 KT

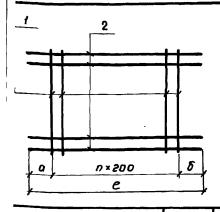
				3.50	13-	49.2	-69660	
\perp						Ant.	MACCA	MACUTAG
MANCT H3PH 6. POBEP	Н ДОКУМ. Н БО Й ЦОВА	\$ 10 m-	ARTR	CETKA APMATYPHAS C46	P		889	
чп.жни.п	LAMKERNA	A.			\Box	HET	ANCTO	DB 1
					ln	PNM1	PAHCHUL	JUBUEK T

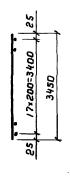


Natotobne ние сетох производить при помощи контактной точечной злехтросьярки в соответствии с требованиями ГООТ 14001 и в 393-69

POPMAT	SOHA	No3.	90 H & P & P & P & P & P & P & P & P & P &	Наименование	Roa.	NPHMe-
	П			URAM 9 A		
54	П	ī	3.503-49.2-69671	412-1 1001 5781-75, 8=8470	13	17 8.85
64	П	٤	3.503-49.2-61 501-02	\$84-I POCT \$781-75, 8=3580	8	11.1 Kr

\Box	_							۵ د
AT#PD					3.5	03-49	2.2-696	570
Donoch	Ham Auer	NºBORYM.	f.oðnucb	707	N	Jur.	MALGA	MACUTAS
	PASPAS.	Нюнин	thou.	417	CETTA - APMATYPHAN	p	39.7	
Ne nogy.	DOB., [K.UHH.np.	Бойцова Дашкевич	100 j		647	Лист	Jue	TOB 1
2						NAULU	T P A H C H L I	INPNEKT

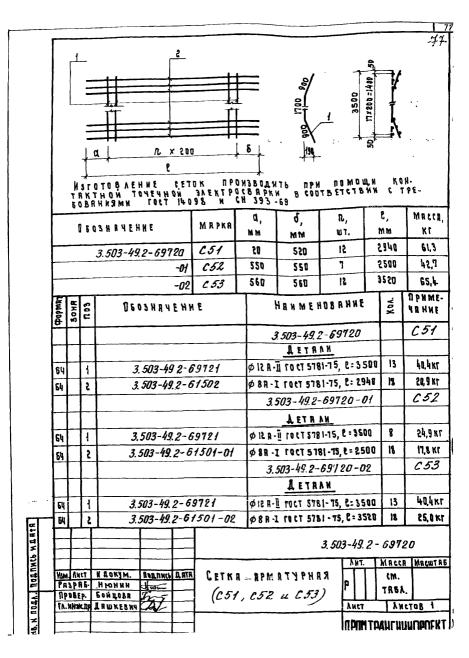




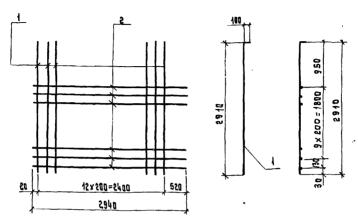
Изготовление сетокпроизводить при
помощи контакт ной точечной
электросворки в
соответствии с
требованиями
гост 14098-68 и
СН 393-69

INPOMTPAHCHNUNPOEKT

	l	7δ	03 <i>но</i> че <i>нц</i> е	Μαρκα	Q, MM	δ, mm	П, Шт,		e, nm	Macca, Kr
- ?	3.5	Da	3-49.2-697/D	C 48	20	520	12	-	2940	228.7
_			-01	C 49	55D	55D	7	į	SDD	83. 6
_			-02	c \$0	56D	5 6 D	12	3	520	127.1
	ЗОНО	703.	Обозначен	u e	H	римен	e	Kan.	Приме- чание	
1					3.50	3- 49.2.	69710			C 48
1						<u> Дета</u>	ΛU			
1		1	3.503 - 49.2 -	69 7//	ф ІБЯ	፲ <i>୮</i> 0 <i>CT 5</i> ?	81-75 _, e=34	50	13	70.8 Kr
1		2	3.503-49.2-	69112	ф 22 <i>A</i> -	Trocts?	940	18	157.9 Kr	
					3.50	3.49.2-	597/0-0	,		C 49
						Aemo	stu			
1		1	3.503-49.2-	69711	ф16 А-	T FOCT 57	81-75 _, C=31	(SD	8	43.6 Kr
1		8	3.503-49.2-	61 701- 0	1 Ø12A	<u> 170CT 57</u>	81-7 5 , e : 2	500	/8	40.0 Kr
1					3.50	3- 49.2-	69710-0	2		C 5D
1						Demo	nυ			
4		1	3.503-49,2-		:	II FOCT 57				70. 8 KT
1		2	3.503-49.2 -	61401-0	2 φ12 A	II FOCT S78	81-75,E=3.	520	18	56.3Kr
_						3. <i>50</i> 3-	49.2-	65	3716)
iac	n.		Nº BOKJM. RODPUCO RAM				su.	m.		а Масштаб
701	pa oB.	δ.	Бойцова го		-	тчрна (C50) и			cm. mab	
1.4	NAK)	np.	Дашкевич А.				S u	m	Ru	cmaß 1 ^M



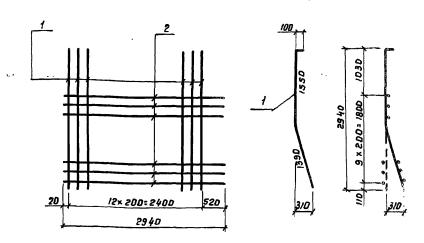
3.503-49.2-73400 - H306 PRIKEHO 3.503-49.2-73400 -01-36 PKRAHOE OTPA WEHNE



СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ ОРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОЕВРХИ В соответствии с требованиями гост 1400 явля в 20-69

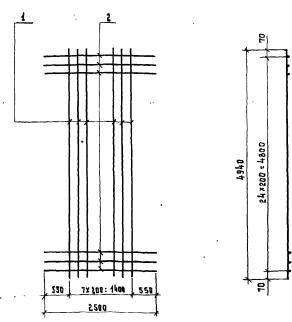
POPMAT	30H.R	103	0 6 0	3 H A Y	EHN	ξ .	Нанменова	HNE		Жой.	N P N M E -
							3.503-49.2-73	400			C54
							AETAAN				
54		1		3.503	-49.2	2-73401	Ø 25 A-11 10 ct 5784-75, 1	106:5	Q	13	150,8 KF
64		2		3.503	-49.2	-69102	Ø 20 A-Ū [QCT5781-75,	6 = 531	+0	7	19,8 KT
							3.503-49.2-734	00 -	01		C 55
							HARTSA				
64		1		3.503	-49.2	73401	Ø 25 A-1 TO CT 5181-15,	e:30	10	13	150, 8 KT
64		ડ	<u> </u>	<i>3.503</i>	-49 2	69102	Ø 20 A-Ī 10 CT 5781-75,	8: 29	140	11	19.8 Kr
_	-	\downarrow						3. 50 3	3-4.	9.2-7	3400
		1	d n o un sa	Dan must	200			ANT	I	MRECE	Мясштяб
Pas Rps	PRE		TABPHHA Foùqoba	TOR THE	ANTH		я армятурняя 54 и С 55)	P		CM. Trbi.	
TA-M	. HCH	np.	A B W HEBNY	24			· • · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	A HCT		Ane	1 80
					17PD1		AHCHU Mack	UCIPOEKT			

3.503-49.2 - 7350D-01- зеркальное отраж**е**ние



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросворки в соответствии с требованиями гост 14038—68 и сн 393-69

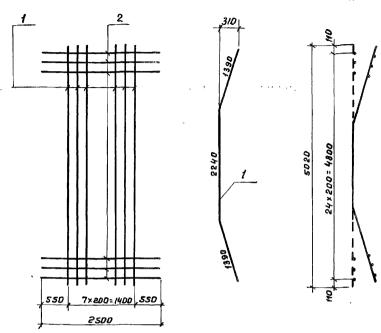
	форма	3040	703	Ωδο	знач (e H U	e	Наименаван	146	Kon	ranue	
		П						3.503-49.2-73	50D		C 56	
								Детали				
	64		1	3.5	03- 4	9, 2-	73501	φ12 A- <u>1</u> 1 ΓDCT 5781-75,	C=306D	13	35,3 Kr	l
	64		2	3.5	503-4	9,2 -	61502	φ8 A-I ΓΟCT 5781-75	C=2940	10	11,6 KT	
								3.503-49,2-7350	0-01		C 57	
		П						<u>Детали</u>				l
	54	П	1	3.5	D3- 49	2.2-	73501	ф12 A- <u>I</u> 7 ГОСТ 5781-75	C=306D	13	35.3 Kr	
ø	54	П	2	3.5	03 - 49	.2 -	61502	φ8 A-I 10CT \$781-75	,C=29 4D	10	11.6 Kr	1
u dama	E		1					3.503-4	49.2-7	35	00	
พชี.พ ^ร กอฮิก. <mark>กอฮิกม</mark> cs น	Pa	зрай	5.	Таврина	Mad nu ch	Дато	100	арматурная 16 и С57)		<u>Масс</u> см. таб		
nogu		. <u>Вог</u> 1.жн		Бойцова Дашкевич	S				<i>flucm</i>		cma81	
WE.Nº			1						NPOMTP	AHCH	INNULOEKT	



PUPUL	SOHR	Nos.	8 6 0	13 H R Y	EHW	ŧ	Наименова	ни	٤	Kok	NPUME-
7							LETRAN	0	-1.840	8	152,3 Kr
1	١	1	ĺ	3.503	1.42	- 73 <i>601</i>	Ø 25 R -11 TOCT 5781-	15, 6	- 4 740	L.	136,310
1	7	2		3.503	49 3	61401-01	Ø 12 R - 1 10 CT 5781-75	:9	25 00	52	55,5 KT
1								3.5	03-4	9.2-	73600
_	1	-1							NT.	MRC	CR MACUTAS
_	AV	_	TREPUNE	ROANNED Orang	LATE	CETKR	R RH9FTRM9 R	P		207.	8
_	ов. НЖ		Бойцова Дашкевич				C58	+-	POMT		HUNTIPDEKT

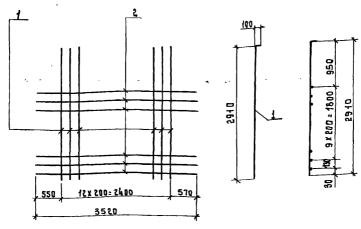


INFOMTPAHCHUNDPDEK



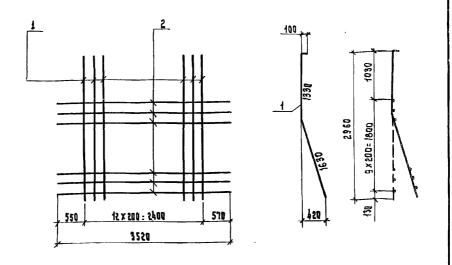
Изготовление сеток производить при помощи контоктиюй точечной эпектросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-69

	шынбоф	3040	703.	08	D3 KQY	eHL	/ e	Ноименова	ние	Кол	Приме- чание
1						,		Детал	4		
	БΥ		1	3.	503-4	9.2	73701	φ12 A- I ΓΟCT 5781-75	s, C=5020	8	35,7kr
	Бу		2	3.	503-4	9.2-	61501-01	ф8 Я-І ГОСТ 5781-78	e: 2500	25	24.7KF
		\vdash	4				•	3.5 <i>0</i>	3 - 49.	2-7.	3700
									Aum.	Mace	а Масштаб
	ρα.	гра	δ.	м² дакум. Таврина	Rodnuch	Дата	Cemka	арматурная	ρ	6D, 6	;
	Πρι Γλιυ			Б ойцова Дашкевич	25			C59	flucm	Nuc	moß /



ИЗГОТО В ЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧИВЙ ЭЛЕКТРОСВЯРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВЯНИЯМИ ГОСТ 14098-68 и СН-393-69.

POPMRT	SOHR	flo3.	0 6	PR 480	EHN	Ę	Н	AN WE	HOBR	HNE	Kaa.	N P M N	NE-
								AETR	AN				_
64		1		3.503 -	49.2	- 73401	Ø 25 R	1307 <u>I</u> I	5781-75	C= 3010	13	150,8	KT
64		2		3. 503 -	49.2	-61401-02	Ø 12 A	7307 <u>f</u> f-	5781-75	, E = 352D	11	34,4	KI
_	Ц	_											
_		_	<u> </u>								ļ		
	Ų	Ц,	<u> </u>										_
F	‡								3.50	3-49.2·	-73	80 0	
	1									ANT.	MRt	CR MR	MTRE
_	AJA1	_		MORRHED	RYAL	CETKR	APM	RTYPI	RAA	$\Pi\Pi\Pi$.
_	POB	- 1	TRBPHHR Bouuded	Fr			C60			IP	185,	,2	- 1
_	кии.			DI.						TONA	M	108 1	
H	INPOM						NPDMTF	ÄHE	HUNTIPO	JEKT			

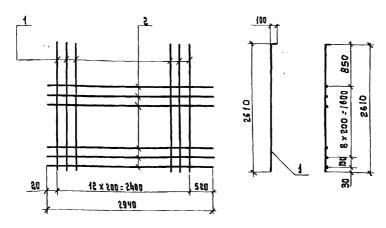


CETOK TOYEYHOŃ 3 V F K T P O C B A P K N COOTBETCTBUN C TPEEDBRHURMN FOCT 14098-68 W CH 393-69

			0 6 0	1 H H E	E H M	ŧ	11	A N M	EHOBA	HNE	Kea.	NPUME- 48 HUE
	\Box							<u>A e</u>	TRAW			
	54	1		<i>3.503</i> -	49.2	- <i>73501</i>	ø 12 A · <u>I</u>	1907	5781-75,	6 = 3060	13	35, 3 K F
	Рδ	2		<i>3.503-</i>	49.2	-61501-02	Ø8R •I	TOCT	5781-75,	C = 3520	10	13, 9 KT
i		\perp										
		_					1					

N DRTH						-				3.5 03 -4	9.2-	73900
กอนกพะธ	_	ANCT		NOA WALL	ARTR	CETKA	RPMR	TYPH	RAI		Mac	
nosta. A	Ne	3 Р Я Б. ОВ- ИНЖ-ПР	Тявриня Бойцовя Дяшкевич	Thur			C61			Auet	49.3	ACTOB 1
±8. ₹			WI WILD HI									HANDADEKT

3.503-49.2-8310 — N30 5 PA WEND 3.503-49.2-8310-01 - 3 E PKAN HOE OT PA WENNE

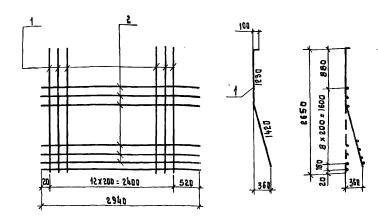


CETKM NATOTOBARTO NON NOMOWN KONTRKTHON TOVEVHON ANEKTPO-CBRPKN B COOTBETCTBAN C TPE GOBANNAMN TOCT14098 - 68 N CH 393-69

POPMH1	SONA	กิงง	0 6 (PR H E I	EHN	Ę	Наименова	HNE	Кол.	NP 4 ME-
							3.503-49.2-	8310		C 62
							MARTEL			
17		1		<i>3.503</i> -	49.2	- 83//	Ø 18 A-1 10 €7 5781-75,	e= 2710	13	70.4 KT
4		અ		<i>3.503-</i>	49.2	-61402	Ø 18 A-Ī TOCT 5781 - 75.	C = 2940	9	52.9 KT
							3.503-49.2 -83	10 - 01		£63
							MARTSA			
4		1		3.503	49.2	-8311	Ø 18 H-1 10 CT 5781-75,	C= 2710	13	70.4 KT
64		5		<i>3.503</i> -	49.2	-61402	Ø 18A-1 TOCT 5781-75,	6 = 53 #Q	9	52.9 Nr
_	-	-						<i>3.50</i> 3-4	9.2-	8310
PA	3 P F	16.	И ДОКУМ. Таврина Бойцова Дашкевич	Manus Many Bry	ARTR		арматурная вк и С63)	ANT. p ANCT	EM. TABA	н Мясштаб
		+			{		0	DAMINON	ΔυΓυ	UUNDNEKT

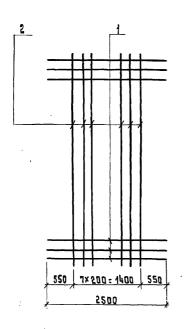
3.503-49.2-8320 - N315PRHEHO

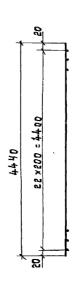
3.503-49.2-8320 - 01 - 3 EPK RABHOE GTP A MCEHNS



ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВЯРКИ В СООТВЕТ СТВИИ С ТРЕБОВЯНИЯМИ ГОСТ 16098-68 И СН 393-69

	Mdoch	ROS	193.	0 8 0	3 H R Y F	HNE		HANMEHOBA	HNE	KaA.	TPNME-
								3.503-49.2 - 8	320		C64
								NARTEA			
	54		1		3.503-	49.2	- 8321	Ø12 A - 1 T C C T S T 81-75 €	. 2750	13	31.7 KT
	54		2		<i>3.503-</i>	49.2	- 61502	\$84-I 1007 5781-75,	e = 2940	IQ	II.6 KT
	L							3.503-49,2 - 8.	320 - 01		C65
_	L	Ц						AETRAN			
	54	Ц	1		<i>3.503</i> -	49.2	?-8321	Ø 12 A - L TOCT 5781-75,	e= 2750	13	31.7 кг
E	18	Ц	2		<i>3.503</i> -	49.2	2-61502	Ø 8 A -1 FOCT 5781-75,	e = 2940	10	11.6 KT
ROBUNIS WARTA		E						3.	50 3-49.	2 - 8	320
盲	N30	n Ar		ИДОКУМ.	Reanne		Cantia		Aut.	MRC	R Macutai
noth Ro	PI	3P	16.	Тиврина Войцова	Tweny	HATR		приптурная 4 и С65)	P	CM. Tre	
	TA.	нси и	.np	Дяшкевич	Cost-		100	7 4 605/	ANCT	Λu	1 8012
기	-					 			NONME	MUCI	ILBURIONEKT

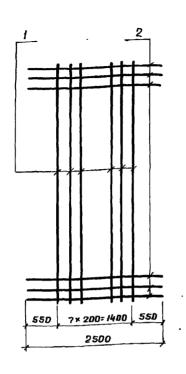


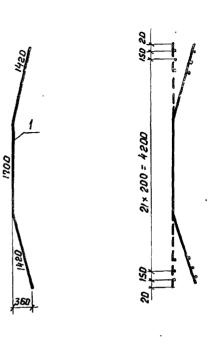


ИЗГОТО В ЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВЯРКИ В СООТВЕТСТВИИС ТРЕБОВЯНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-69

Формят	SONR	ro3.	080	3 H A '	HHH	E	HRUMEHOBR	нив		Mas.	NPH ME- 4 R H H F
							HARTSA				
64		1	3.	50 3 -	49.2-	61401-01	Ø 12A-1 10CT 5781-7	5, L = 2	500	23	51.1 KT
64		2	3.	503-	49.2-	8331	Ø 18 A-ĪI 1907 5781-75, 1	e 44	40	8	71.0 KT
_	F						3.5	03-4	9. 2	- 83	30
	İ							λĸ	τ.	MAC	A MRCHTRE
PR	3 P A	Б.	н докум. Тявриня Бойцова	May Son		CETK	п ярмятурняя <i>С66</i>	p		122.1	
TA.	жня	πe.	ARWKEBNY	Dy-	-			Λи	<u>e</u> T	l An	12708
					NPO	MT	PAHEI	HUNDPOEKT			

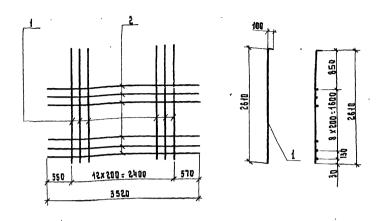






Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

*	формат	Зона	No3.	080	ЭЗН Ц	енц	е	Наименав	а ни е	Kon	Приме- чание
		П						<u>Детали</u>			
	54		1	3.	503-4	9.2 -	8341	ф 128-11 гост 5781-75	, e= 454D	8	32,3 KT
	54		2	3	503 -4.	9.2 -	61501-01	φ8R-I [DCT578+75	5,e=2500	24	23,7 Kr
02		Ш	لِ								
cs u dama	L	┸	L		L_						
	F	\pm	\pm					3.503	3-49.	2-8	340
	1/34	Su	ET A	ls gokaw.	Ondove					2-8 Macc	
	Pa 17	зраг 20В.). 1 E	ουμοβο Τουμοβο	Madnucs Vincey Toes	Дата		арматурная			α Μασωταδ
re.Nºnoda. Nodnuce u ö	Pa 17	зраг 20В.). 1 E	иърчна	ton	Дата			flum.	Macc 56,l	α Μασωταδ

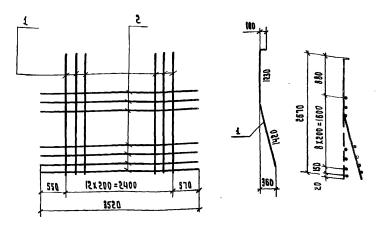


ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОВЕНИТЬ ПРИ ПОМОЩИ
КОТОВЕТСТВИНО В СОТОВЕТСТВИНО С
ТРЕБОВ В НИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-69

Tup min	30 KB	n03.	0 5 0	2 H H Y	E H W	E	HRNME	HOBR	HNE	Kak.	NPHME-	
]							<u>A</u> E	HART				1
4		1	l	3. 50 3 -	49.2	-8311	Ø 18 A.I 1007	5181-15,	e= 2710	13	70.4-KF	7
4		2		3. 5 03 -	49 2	-61401-02	Ø12 A·Ī TOCT	5781-75	, e = 352	10	31.3 KT]
	\sqcup											
_		\pm						<i>3.5</i>	03-49.	2-8	350	
_		T	1						Aut.	MAC	CR MREWIT	18
PR	ANOB.	6.	<u>н докум.</u> Тявриня Бойцовя	Regnach	ARTR	Сетка	арматурн	a <i>9</i>	P	101.	7	
1.1	AH NE.		Tamke B MA	All-		C68 Auct			A	ACTOB I	7	
_		+		 			. אוויפון			PAHFH	UUNPOEKI	۲l

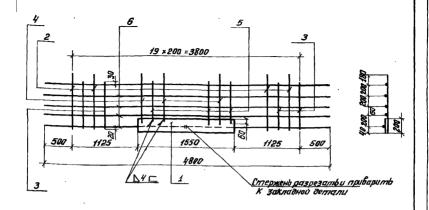


TENMT PA HTHUM TENTE



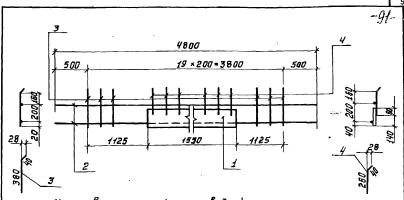
Дзготовление семок производим пон помощи в соответство в соответствии с соответствии с соответствии с соответствии с соответствии с соответствий с соответствии с соответ

	=		_	i						100		
	409 MAT	30HA	193	0 0 0	эр ан в	ние		HANM	P H O B & H U	е	Koa	NPNME. 94444
	L							<u>I</u>	URAMS			
	64	Ш	1		3 503-				T 5781-75, e		13	31.7 Rr
	64	Ц	5	3	.503-4	9.2-	61501-02,	φ8 λ- Ι 100	1 5781-78, I	2=3520	10	13.9 Kr
	\vdash											
		Н										
E	Н	┰	ᅱ					<u> </u>				
Nobnuch K 99 ma			1						3.5	03 - 49.	2-8	3360
	MEN PA3 PA7 IA7) A 5	\pm	N2 боку м. Т яврина Бойцовя В яшке вич	Rod Ruct	ATEL		4 P M à T Y F C 69	RAH	Auer	8.11	п Масштав стов 1
S N	\vdash		+		<u> </u>							NIGGBC T



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и сн 393-69

Формат	Зона	103.	() бозначен	we		Наименовани	e	Кал.	Приме- 4ание
						Сборочные единици	21		
118	L	1	3.503 -	49.	2-29210	Цзделие закладное М	IH3	1	29,4 KF
						Детали			
<i>64</i>		2	3.503-	49.2	- 29201	\$10A-11 FOCT 5781-75,	l= 950	6	3,5 KT
<i>5</i> 4		3	3.503 -	49.2	- 29202	\$10A - [] roct 5181-75, t	P= 800	6	3,0 KT
64		4	3.503	-49.2	- 29203	<i>₱ 10A-<u> </u></i>	l = 830	4	2,0 Kr
54		5	3.503	- 49.	2 - 29204	\$10A-11 FOCT 5781-75.	l=680	4	1.7KF
54		6	3.503	- 49.2	2 - 29205	\$6A-I FOCT 5781-75,	L=4800	5	5,3KT
						3.503-4	9.2-2	292	200
Pα. Πρ	3P C 08.	16.	мя докум. Подпись Митина Мсс Андрианова Дада Вашкевич Аф	Damd	Cemka C	арматурная 20		44,9	
-						. * _	Ubunt ex	AHCI	HUNDPOEKT



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и сн 393-69

L						
Фрамат	Эана	1103.	О бозначени е	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Сбарочные единицы		
118		1	3.503 - 49,2 - 29210	Цзделие закладное мнз	1	29,4KF
				_Детали		
64		2	3.503-49.2 - 29301	\$\$10A-_III \rac{1}{0} \tag{1} = 75, \frac{1}{2} = 9800	2	5,9 Kr
54		3	3.503 - 49.2-29302	\$10A- III roct 5781-75, L=420	12	3,1 Kr
54		4	3.503-49.2-29303	\$ 10 A-M roct 5781-75, L= 300	8	1,5 Kr
	_	_				
_		-				
	-	-		1		
	١.					
	H					L

жава. Подпись и дата

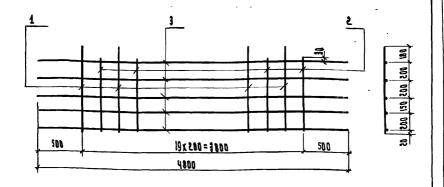
Ραзραб. Προβ

Андрианова Вашкевич Сетка арматурная ** С 71

Matayeb Data

лит. Масса Масшава р 39,9 Лист Листов1

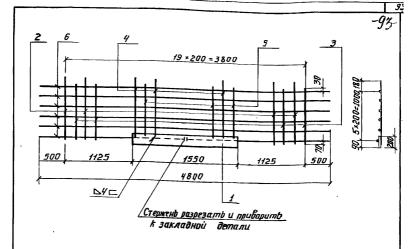
3.503-49.2-29300



Изтотовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями РОСТ 14098-68 и СН 393-69

POP MAT	30ня	No3.	Ofoshavehue	HAMMEHOBAHUE	Kon.	RPUME- 4AHUR
				1 em h hu		
54			3.503 - 49.2 - 29201	038 = 9 CF-1872 T301 M-A 01 ф	10	5,9 Kr
<u>51</u>		2	3.503 - 49.2 - 29202	\$ 10 A-TE FOCT 57 81-75 9 = 800	i0	4.9 Kr
54		3		φ6 4-I 10CT 5781-75 0 = 4800	\$	\$.3 Kr

			3.50	3 -	- 49		- 2940	
Ham. Avet PARPAG. RPOB. TAUHHIAR.	Rodauci Mus Africul	Cemea	Арматурная С72		Aut. P		MACCA 16.1	М Асшта <u>в</u>
	 -				ПРОМ	171	PAHCHH	HNPOEKT



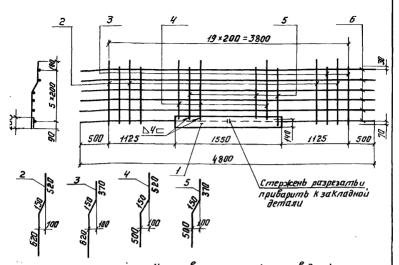
Изготовление сетак произбодить при помощи Кантактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и сн 393-69

Формат	Зона	1103	061	ОЗН О ЧЕ	HUE		Наименовал	4116	Кол.	Приме- чани е
							Сборочные единии	<u>ıbı</u>		
11 <u>B</u>		1		3 50	3-49	2-29210	7 Цзделце закладног	P MH3	1	29,4KF
							_петали			
64		2		350	3-4 9 .	2-29321	\$10A-III FOCT 5781-7	5, l=1250	6	4.6kr
54		3		3.503	3-49.	2-29322	\$10A- <u>II</u> I	, C=1100	6	4185
54		4		3.503	3-49.2	2-29323	φ10 A- ijj Γοςτ 5781-7	5 , l = 1130	4	2,8 KF
<i>54</i>		5		3.503	3-49.	2-29324	φ10A- <u>M</u> ΓΟCT 5781-75	; <i>L= 980</i>	4	2,485
74		6		3,503	3-49.2	2-29205	\$ 6A-I ("OCT 5781-75	; l=4800	Ø	6,4KF
		\exists					3.503-	49.2-	29:	320
-		+	· · · · · ·		 			ЛИП.	Ματτ	а Масшта
Ü	Auc	m /	√*aokym.	Madnuch		Cemki	т арматурная	a	,,,	_
	DO	σ. _/	Митина	flus			C 73		49,	4
<u>up</u>	aB	· /	<i>порианова</i>	THOTA	\vdash		-	Aurm	10	cmnh 1

Гл.инж.пр. Дашкевич

INDUMT DAHLHANDDUCKT

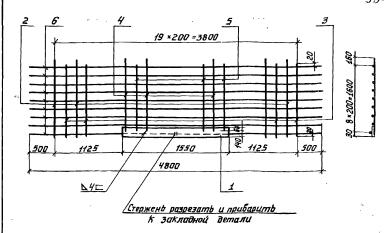
Sucmob 1



. Цзготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и сн-393-69

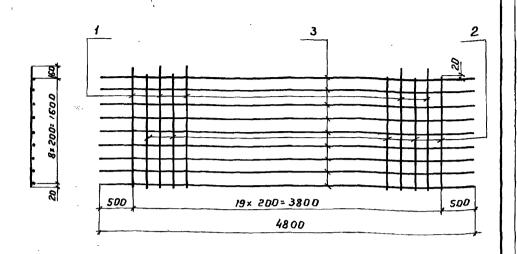
Формат	ЗОНО	Uns	Обоз	HQ4CH	ue 		Наиме	нование		Кол.	Приме- чание
	Ц						<u>Сборочные</u>	единии	bı		
<u>118</u>	Ц	1		3.503	3-49	.2-29210	(/зделие	закладн	oe MH3	1	29,4KF
							Де	παπυ			
54	Ц	2	1	<i>3.50</i> 3	3-49	2 - 2933 1	\$10A- <u>II</u> I roc	7 5781-75,	l=1290	6	4,8 Kr
54		3	1	3.50	3-49	.2-29332	\$10A-III rac	75781-75,	l= 1140	6	4,2 Kr
54		4	·	3.50	3-49	2-29333	\$10A- @ ra	c7 5781-7 5 ,	L=1170	4	2,9 kr
64		5		3.503	- 49.	2-29334	\$ 10 A- III roc	T 5781-75;	l= 1020	4	2,5 KT
64		б		3.503	-49.	2-29205	¢6 A−I roc	7 5781-75;	l=4800	6	6,4 Kr
H							3.5	03-49	1.2-	29:	330
Рαз	ρα	6.				арма ту : 74	рная	ρ	<u>масса</u> 50,2	2	
Sn. U	YXK.	np.	Дашкевич	Sy-					<i>Juem</i> POMT	PAHC	<i>emobl</i> Hanpoekt

Приме



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и сн 393-69

	Форм	нає	Паз.	06	โอรผสน	ение		Наименово	тние	60 0	4	ание
								Сбарочные еди	ницы			
	11B		1		3.503	-49.2	2- 29210	Цзделие закла	дное мнз	1	é	29,4KF
	L							д етали			\perp	
	54		2		<i>3.503</i>	-49.2	- 29521	<i>ቀ/4ጸ-፲፱ ୮០ሮፕ 578.</i>	1-75,l=178.	0 6	1	2,9 Kr
P	54	Ц	3		3.503	-49.2	2-29522	ф 14.A - <u>[</u>]] гаст 578	1-75, l=16	40 6		11, 9 Kr
166	54		4		<i>3.503</i>	-49.2	- 295 23	ф14.A- <u>I</u> II гост 578	81-75; l=16	50 4	L	8,0 KF
	54		5		3.503	-49.2	2-29524	Φ14A- III ΓΟCT 578	1-75, l=15	10 4	L	7,3 Kr
8	54		6		3.503	- 49.2	- 29205	\$6A-1 FOCT 578	31-75 l=4	800 9		9,6 Kr
ध वैदामव			+					3.503	i-49.2	- Si	152	2D
Tranco	U3M	Лис		№ доким. Митина	Mun.	Дага	Сетка	арматурна				Масштаб
	TIP	oB.	A	натини Нарианова Пашкевич (C 75	Лисп	79		าอธิร์
48.Nºπ οд п.			\exists			-			ומקרו			ATPOEKT!



Uзготовление сеток произвадить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии стребованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

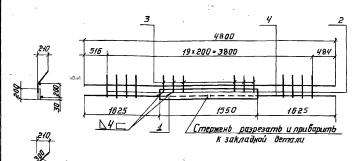
Зона	Nos	Обозначение	Наименование	KO A.	Приме-
L			Детали		
	1	3 503-49.2-29531	φ10 A-m roct 5781-75, C=1780	10	11.0 KT
L	2	3 503-49.2-29532	φIDA-MT FDCT 5781-75, C=1640	ID	10,1 KT
L	3	3.503-49.2-2.920 <i>5</i>	\$6 A.T FOCT 5781-75, E= 4800	9	9.6KF

				3.50	3 -	49.	2-295	30
\bot	l				11	บฑ.	Macca	Масш тов
	ү° докум.	Nognuce	Roma	Сетка армат чрная				
	Митика	Mus		•	P		30.7	1
				£ 76	1		1 32	1
иж пр	Дашкевич	ØL.			1	ucm	Nuci	nal t
					примтрангниипри			



Sucmob 1

I DEUM TEAHCHUUDENEKT



Uзгатовление сетак производить при помощи контактной тачечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и сн 393-69

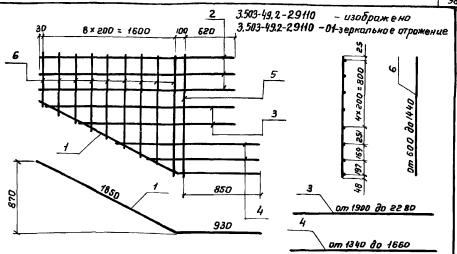
PODWAT	Эна	1103.	0.	бозначе	HUE		Наименование	Kan.	Приме- цание.	
							Сборочные едини	цы		
118		1		3.503-	49.2	-29210	Цзделие закладно		1	29,4Kr
							_Детали			
5,4		2		3.503-49.2-29541			\$10A -III FOCT 5781-	75, l=510	7 12	3,8 Kr
54		3		3.503-49.2-29542			\$10A - III FOCT 5781-	75, l=39	0 8	1,9 Kr
54		4		3.503-	49.2	-29543	\$14A- [] FOCT 5781-7	15, l=480	0 2	11.5 Kr
		1					3 503-4	9.2-2	3954	0
1/201	Dell	77	öakym.	Noanuch	Bara	Сетка	арматурная	Лит.	Macc	a Macwida

£77

Разраб. Митина

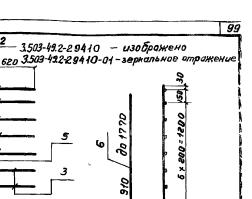
Галиж.пр. Дашкевич

Андрианова,



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и СН 393-69

T-UNITALITY	Зона	<i>70</i> 3.	Обозначение		Наименование	Кол.	Приме- Чание
					3.503-49,2 - 29110		C 78
					<u>Деталц</u>		
4		1	3.503-49,2	- 29111	ф10 A-11 гост 5781-75, C=2780	1	1.7Kr
ų		2	3.503-49.2	- 29112	ф 10 A-™	3	4.3 Kr
4		3	3.503-49.2	2 - 29113	ФЮ A-M ГОСТ 5781-75,Сер= 209 0	2	2.6KP
Y		4	3.5D3-49.2	- 29114	ф10 A- <u>II</u> госТ 5781~75, Сер= 1500	2	1.8Kr
4		5	3.5D3 - 49,2	2- 29115	Ф10 A- <u>II</u> ГОСТ 5781-75, С=1490	1	0.9 Kr
4		6	3.503-49.2	- 29116	Ф10 A- <u>Т</u> Т ГОСТ 5781-75, Сер=1020	9	5.7kr
					3.503-49,2-29110-01		C 79
					Детали		
:4		1	3.503-49.2	2- 29111	ФЮЯ-Ш ГОСТ 5781-75, C= 2780	1	1.7KF
			0 cm	QЛЬНО В СМ.	3,503-49.2-29110		
_	F				3.503-49.2-	- 25	9110
7/2	pa OB	δ. ·	Nº 30 KYM. NOBNUCH BATA. KPOMOBA KROY. BOUYOBA KAYA. RAUKEBUY AM	Cemra (C	78 и С79) Лит. Лист	cm.	.ca Масштав Эл. vemoв 1
		_		1	NPOM1	PAHI	HNNULDEKT



07 2080 do 2540

Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросворки в соответствии с требованиями ГОСТ14098-68 и СН 393-69

850

900

10 × 200 = 2000

формал	Зона	<i>N</i> 03.	Обозначение	Наименование	KON.	Приме- чание
				3 503 - 49, 2 - 29410		C 80
				Детоли		
6 4		1	3 503-49.2 - 29411	φιοΑ- <u>₩</u> 10CT5781-75, €=3160	1	1.9Kr
54		2	3.503-492- 29412	ФЮ A-m гост 5781-75, C=2750	5	8,5 Kr
54		3	3 503.492 - 29413	ФЮА- <u>т</u> ГОСТ 5781-75, Стр 2310	ક	2,9Kr
54		4	3.503-49.2 - 29414	ФЮ Н <u>ії</u> ГОСТ 5781-75,Сф=1620	2	2,0 KT
54		5	3.503-49,2 - 294/5	ф10A- <u>ш</u> ГОСТ 5781 -75,С=1790	1	1.1×r
Б Υ		6	3 503-49 2 - 294 16	Ф10A-Ш гост 5781-75,Сер= 1340	11	9.1Kr
				3.503-49,2-29410 -01		C 81
				Детали		
БΥ		1	3.5D3-49.2 - 294 H	ФША- <u>Ш</u> ГОСТ 5781-75, C= 3160	1	1,9KF
			астальнае см.	3.503-49,2 - 29410		
_					****	

E Paspas. Xpomosa Xpomosa Rama
Paspas. Xpomosa Xpomosa
Finank. np. Rawk eBuy Alp.

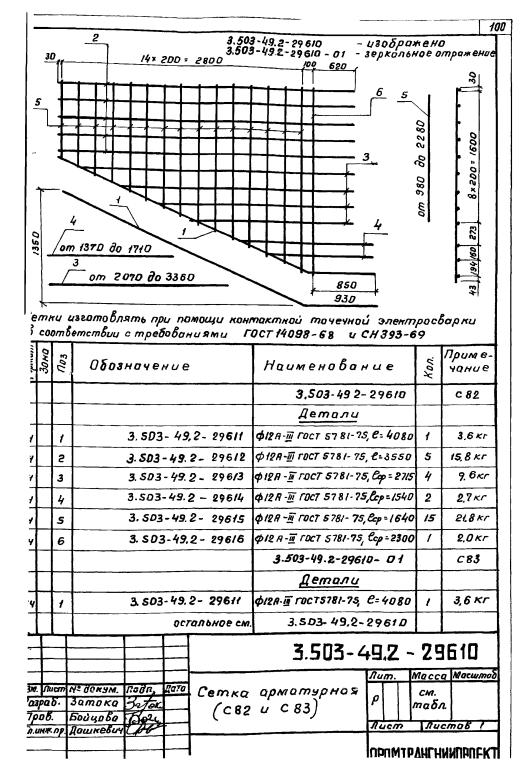
Сетка арматурная (С80 и С81)
 Πυπ.
 Μαστα
 Μησωπηδ

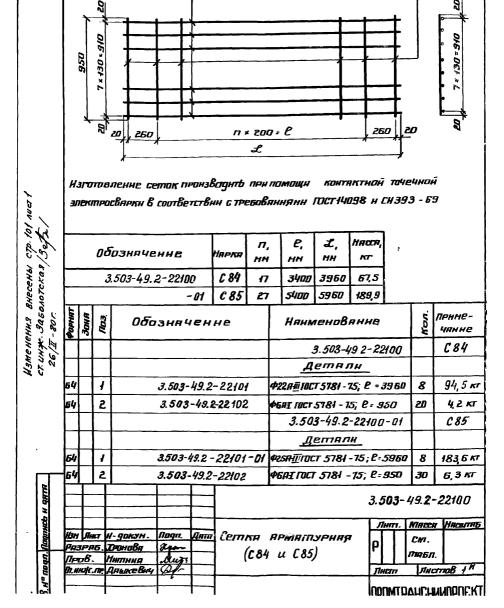
 ρ
 σ.
 σ.

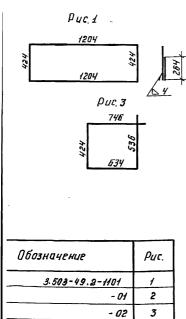
 Λυση
 Λυσης β 1

3.503 - 49.2 - 29410

INPOMTPAH HUNDPOFKT





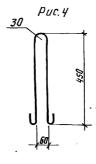


-03

ज्ञा ।

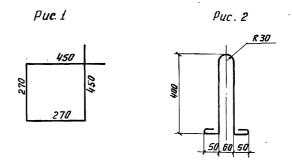
4





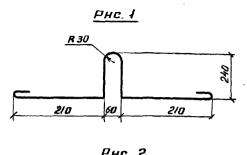
Хомуты изготовлять при помощи электродуговой ручной Сварки па ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа 350Я по ГОСТ 9467-15

30HD	060	7 3 HQ4	ени	e	Наименова	HUP	Kon.	Приме- чание
\prod					<u>детали</u>			
7		3.50	3-45	7.2-1101	\$148 \$\vec{y}\$ \$100 T 5781-7	s, l=3520	1	4,2Kr
4				-01	Ф14.A-11 10CT 5781-75	l=1460	1	1,8 KT
7				-02	Ф 14A <u>II</u> ГОСТ 5781-75	5, L=2340	1	2, 8 KT
4				-03	418 AI FOCT 5781-7	5 , l= 1080	1	1,0 KT
					3.503-	49.2-	110	11
23paб. ออธิ	№ бокум. Хромова Митина Дашкевич	Notanuco Zfram Hogry		ХОМУТ Петля	и строповочная	Лит. p Лист	см. Табл	ca Macuna B ucmob 1



Обозначение	Puc.
3.503-49.2-21002	1
- 01	2

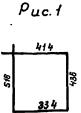
	mond.	3000		<u> 0</u>	<i>Тознач</i>	HEHL.	IE	Наименовани	le .	Kan.	Приме- чание
			L					Детали			
	Ð.	<u>/</u>	1	'	3.503-	49.2	2-21002	Φ8 A-I FOCT 5781-7	15 l=1440	1	0,57KF
	B	1	Ź	?	•		-01	\$12 A-I FOCT 5781-7	5,l=1080	1	0,96 KT
ATA	\sqcap	1		,							
ЧΥ	-	F						3.503-			
Z	14			N2 ackym.	Подпись	2	V	_	\Box		7 Macurati
Под п	Pa		аб.	Митина		ya nia	Voluelli	о и пепля Поповочная	$ \rho _{j}$	c M.	
AF no.A.n.	TA.	(H)	K.MO	Дашкевчу	99/-		CIP	OHOOGHUX	Лист	NU	cmaå 1
B. A.									INPOMTP	AICH	INNUNDEKT

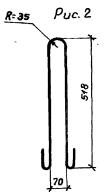


	n	U. E.	
R35		٠	
	~		
İ			10
			235
_			,]
290	70	290	
*	-	·	ř

Обозняченне

	1	22001	.503-49.2	3	
1 2	2	-01			
е НянтеноВянне і Приме-	0 бознячен н е				ЗОНЯ
Детялц					
2-22001 \$\psi 12 FT FOCT 5781-75; P= 1080 1 1.0 KT	3.503-49.2-22001				
-01 PIGHT IDET 5781-75; E = 1410 1 2,2 KT	-01	-		_	_
			 	_	┙
3.503-49.2-22001				1	E
ЛНТ НАССА НАСШТА				_	
летор строповочная р см. таба. —	Nemna	n. Arm	1-докун . Ул Гронова Ул Інтина Л	5.	
Лист Листав 1		4-	пшкевнч С	NP.	oje.
ПРПМТРАНСНИИПРОЕК				\exists	_





Лит.

Sucm

Масса Масштаб

Sucmob 1

CM.

табл.

INPOMTPAHCHUNOPOFKTI

	Обозначение 3 503-49.2- 2400 1			ρ _{uc.}			
				1			
			-01	2	·		
Popmar	70 дона ч е н в стан в н е н е н е н е н е н е н е н е н е		u e	Наименование		Приме- чание	
					<u>Детали</u>		
54			3 5 0 3 - 4 9, 2	- 24001	φ8A-I10CT 5781-75, C=1700	1	0.67 KP
64	64			-01	ф14 Я -I Гост 5781-75, С=1250	1	1,5 Kr
		$\frac{1}{1}$			3.503 - 49.2		24001

Хомут и петля

строповочная

Nadnucs Aata

NºBOKYM.

Хромова

Митина

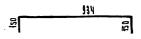
Дашкевич

Usm Tucm

Разраб Пров

Гл.инж.пр.

Pnt.4 ...





PNG.2 =

эннэран коа О	Pnc.	Macca, kr
3.503-49.2-2700L	1	1.5
-01	1	1.5
-02	2	8.3

Popmat	30HA	Nos.	3 N H 3 P A H E O 3 O	Наименование	Kon.	Pume- Suhap
				Aemaan		
64			3.503-49.2-27001	Φ14AI 1001 5781-75, 8=1234	1	1.5 KT
64				Φ14A-TE FOCT 5781-75, 0=1234	1	1.5 R r
<u>64</u>	Ш		3.503 -49.202	0215= 1 , 2F-1872 7307 I-A254	1	8.3 RT

			 3.503	_	4	9.	Z- Z 7	1001
				Īλ	NT.	T	Masca	Macwm.
13M. ANET	Nº O DRY M.	Nogunch	CHAMKA H NETAR	Г	П	П	1.04	
PAZPAB.	TEXION	Sice	· III A MARKA IT ITETAN	la	П		GM.	i i
Apos.	Андрианова	1.5	 RAH POBONO9 M J	ľ	Ιl		MAGA.	
PA.UHHI.AP	LAMESBUY	(2/A)		٨	HET		ANET	1.0
				ne	MON	rp/	AHCHNNI	NPOEKT

-10%

S.In 9 P nc. 1

Q. a.

OFOSHAVEHNE	Pnc.	a,	δ,	8,	٤,	8,
o o o o o o o o o o o o o o o o o o o		MM	MM	MM	Мм	MM
3.503-49.2-28001	1	1103	403			
-01	1	1106	406			
-05	i	1110	410			
-03	٤		403	315	558	187
-04	٤		406	330	346	190
-05	5	_	410	354	570	194

Хомут изготовлять при помощи Электродуговой ручной Сварки по ГОСТ 5264-69 с применением Электродов типа Э504 по 70CT 9467-75

POPMAT	\$0 HR	No3.	Обозначение	зи на вонями в Н	KoA.	NPNME- 4A HNE		
				MAATSA				
٤			3.503-49.2-28001	φιμη <u>-Μ</u> Γοςτ \$781-75, ξ=3272	1	4.0 kr		
64			-01	ф 14A-III 10CT 5781-75, P=3284	1	4.0 Rt		
64			- 02	414A-TT 10CT 5781-75, 8:3300	1	4.0 k r		
64			-03	ф14A-II 10C7 5781-75, 8=1430	1	1.7 KT		
64			-04	φ 4A-II POCT 5781-75, e=1472	1	1.8 &1		
Бч			- 05	φίμα- <u>π</u>	1	1,8 %1		
		Ŧ		3.503-49.2-28001				

Rodnuch M SAMA 19 BBY.

Miski Auct

RPOB.

٠.. .. I W B

nodn. LATA

3aml

Musz

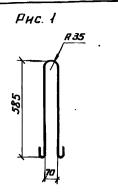
No goraw PASPAE. 3A MORA

ДНИТИМ

LAUH HINE LAWREBUY

MACCA MACUITA CM. TABA. Inct A HCTOB 1

DOMNOAUFLUURIONEKT



061	r
	U

PHG. 2

019	
<u>ار</u>	

PHC. 3

Обозняченне	Рнс.
3.503-49.2 - 28002	1
-91	2
-02	3

Формят	Зани	Na3.	0 6 a.	34846	ННЕ	2	Нянменовяні	4 E	,	Kon.	í	ME- HHE
							Детяли					
			Ĵ	3.503-	49.2·	-28002	Фł6R-I ГОСТ 5781-75;	Ŀ:	1410	1	2	2 Kr
						-01	Ф8A - I ПОСТ 5784 - 75;	e	- 580	1	Q.	23 Kr
						-02	Ф{ЧА - <u>M</u> ГОСТ 5781 - 75;	e	: 65C	7 1	a,	80 Kr
1	4									<u> </u>		
_ 							3	.5	03-4	19.2-2	280	 02
PRS 7PC	rai B.	5 .	н° докун. Тявриня Бойцовя Дашкевич	Magn.	HATA	-	ень отдельный, строповочняя схвяткя	ρ	ит. Напа	MACC GM. MAÓ		ACWTAB

Puc. 2

Обозначение	Puc
3.503-49.2-29001	1

	Формат	Зона	No3.	0	бозна	чен	иe	Наименова	ни	e	Kon.	Приме- чание
		П						Детали	<u>'</u>		T	
	<i>5</i> 4				3 .503-	49.2	- 29001	Φ8 AI ΓDCT 5781-75	5, e=	250	1	0.1 Kr
	54				-		-01	Φ8ÃΙ ΓΟCT 5781-7:	5, e:	350	1	0,14 Kr
[ed]	-	П										
ร์.หร้าอฮิก. กอฮิกบсь บ ฮิสกาฐ			1					3.503-4	49.	2 -	29	001
2		t	\pm						11	um.	Macc	а Масштаб
n. Noð n	ρ_{α}		δ.	√£дэкчм. Митина Індрианова	Rožnuch Lleest AlDh	_	, c	хват ка 🚟	ρ		см. таб	a
nog.				Дашкевич	W-	·			ſι	ıcm	Nu	mob 1
0.N	-		7						ПЕ	TMN	РАНГН	NNUbuekt

130

Z., e.

Puc. 2

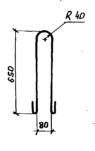
R25

088

50

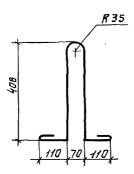
Обозначение	Puc.
3 503 - 49.2 - 29/0/	1
-01	2

t upmudu t	Зона	703.	Οδο.	3 на ч в	ни	e a s	Наименова	4u e	Kon.	Приме- чание
~	П						Детопи			
'y				3. 503	-49.	2-29/0/	ф8А-Т ГОСТ 578!-7:	5, C= 25D	1	0,1KT
4			<u> </u>			-01	фloa-I гост 5781-7.	5, e: 920	1	0,57KF
عد ا			1							
7										
	F						3.503-4	<u> +9.2 - 2</u>	291	01
703 701	pa oB.	δ.	н² дакум. Затока Бойцова Дашкевич	Modnuch 3aar They	Aama	CXDQIIIA	а и петля повочная	$\rho \mid \int_{m}^{\infty}$	<u>асса</u> ем. αδл.	
		1				-		NPOMT PAI		



формат	3040	1103	Обозначение	Наименование	Kon.	Приме- чание
L				<u> Lemanu</u>		
Бч			3.503-49.2 - 29501	Φ18 A-I ΓΟC7 5781-75, C: 1570	1	3,1Kr

dama									
2		-				3.503-	49.2	- 29501	
۱ž۱							flum.	Macca	Масштаб
. Nodnuch		<u>зрао.</u>	Mumuno	Mus	Дотс	Петпя стропобочная	P	3.1	
6. renada.		ов. ижпр	Андрианова Дашкевич	Augus			Aucm	Juch	106
13	\vdash			-			Inprint	PAHLHNN	NPNFKT



Фармат	Зана	Паз.	06	гознαч	e HU	ve	Наименав	л <i>ни е</i>	Кал.	Приме- цание
<i>54</i>		1	3.503-49.2-4102				_Детали ф14я-1 гост 5781-7	15, l = 1250	1	1,5 Kr
_							3.503-	49.2-		IZ
Ра Пр	spa ob	Б. Д	1280кум. Митина Бойцова Одшкевич (Madnuct Mush Doch	Ja10	Петля	страпавачна я	Лит. р Лист	1,5	га Масштаб стов 1

1440

	790
95	

Puc. 2

Обозначение	Рис.
3.503-49.2-6100	1
- 01	2

500

30HG	Обозна чение	Наименование	Kon.	Приме- чание
		_Петали		
	3.503~ 49.2-61001	ф 25A- <u>П</u> ГОСТ 5781-75, l=1840	1	7,1kr
	- 01	\$22A-I roct 5781-75,l=1910	1	5,7kr
+				
7:10	30Hu	3.503~49.2~61001	<u>Петали</u> 3.503- 49.2-61 0 0 1 ф 25.4- <u>п</u> гост 5781-75, l-1840	<u>Πεπαπυ</u> 3.503~ 49.2-61 0 0 1 φ 25.4- <u>Μ</u> ΓΟCT 5781-75, <i>l</i> =1840 1

ı	7
ı	
l	U
ı	2
ı	дш
ı	0
ı	ω
ı	⊸ I
ı	21
i	29
ı	રા
	KI.
ı	163
	.6
	~
١	
ı	81
ı	(S)
ı	2
ı	~31

Цзм.Лист № <u>докум.</u> Разраб. Храмава Пров. Андрианава Гл. инж.пр. Дашкевич

Стяж	
петля	стропо во чна я

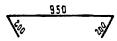
Л	uп	7.	Масса	Macur
p			см. табл.	
1	UC	777	Auci	ma81

3.503-49.2-61001

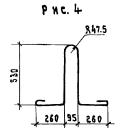
IUUUWI DAALHAAADUE K

PNC. 2





P N c. 3



3 N H 3 P R H E D & O	PNC.	Marca
3.503 <i>-49</i> :2 <i>-62001</i>	1	
-01	\$	
- 02	3	
- 03	4	

OP MR	30118	n as	0 6 0	1 P A H E	E H N	E	H	RNMEN	0 B R H	NE	Ko k	TPNME-
₽		H						A R T B A	W		╁╴	1888
14		r	1 3	3.503 49	2-6	2001	ф 8 R-I	TOET S	781-7	5, B=1131	0 1	0.4 Kt
14						-01	φ 8 A-I	roct s	181-75	, 6:135	0 1	0.5 KT
43						- 02	φ8 ₽∃	roct 5	781-7	5, e: 55	0 1	11.5 kg
Pa						- 03	φ ሬኒ RI	TOUT S	5781-75	, e=191	0 1	5.7Kr
_	E							3. 5	:03 -	49.2-6	5 <i>2001</i>	
										ANT.	MRC	A MACUIRE
	3PI		MENDEN M	ПОДПИВ Меня	THIA	- /	a, cxbc	<i>mKd</i>	U	9	CM.	
	086	_	Андрия нова			Петля	cmpone	овочн	QЯ		TAB	۸.
			Дяшкевич	204-						LNCL	λ.	18072 W
_	_									NPONT		MANDERT



P HC. 1

PNC. 2

891 (R210 810

водп Гл.жни.л Puc.3

4.00

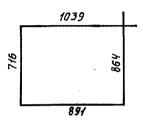
P N C.4

UDOWLAYHCHNNUDOEKL

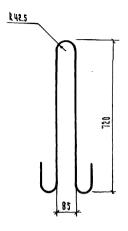
R 210 351

0 6 0 3 H B Y E H N E	PNc.	MACCA
3.503-49.2- <i>63001</i>	1	1,1
-01	5	1,1
-02	2	3,5
- 03	3	0,2
- 04	4	1,1

Фармят	30HR	7103.	0 6 () 3 H R Y	EHW	E	HANMEHOB	A H	N E	Kan.	1 P N M E -
							LETANN				
64			3.	5 03-49	2-63	001	ф 8 A-I, гост 5781-75,	ę.	2860	4	1.1 KT
6 4						-01	48 RI TOCT 5781-75	, ૧ -	2900	1	1.4 KF
84						-02	φ14 A-1 Γ0CT 5781 -7	5, E	- 290	0 1	3.5 KT
64						- 03	ф8#1 raet 5181-75	ક, દ	= 500	11	175.0
БЧ						- 04	φ14A-11 FOCT 5781-75	, t	-930	1	1.1 1/1
		#					3. 503 -4	9 . 2	- 63	001	
		1					^	L	Tu A	MRCC	я Масшта
PA: TPC	PA	工	Н ДОКУМ. М ит иня Нидрия новя	MATINES Steeled	ARTE		п, схватка пя у ска	b		CM. Trba	

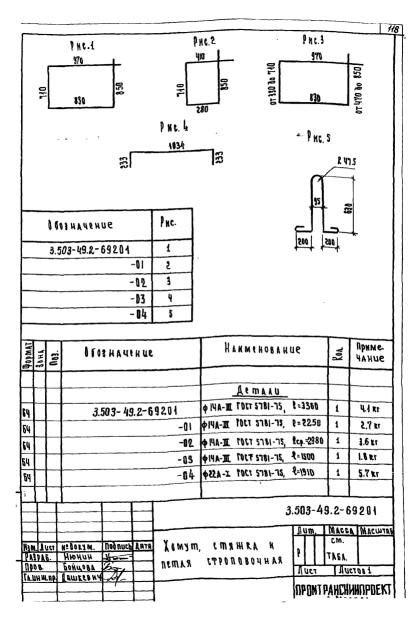


CO ODMOT	Зона	1103.	Обазначение			На именование				Кол.	Приме- чание	
							Деталц					
54			ق ا	3.503-45	7.2 -	65001	φ 12A-I ΓΟCT 5781-75	l:	35	10	1	4.2 Kr
L												
		L.,										
F		+					3.503	-4	9.	2	- 65	1001
							<i>y</i> ==	1	um		Массо	Масштаб
Pα	514 3 pa 0 B	δ.	№ дакум. Храмава Андрианова	Modruct Legam Angra	Dama	Χa	ımym	p			4.2	
		-4	Дашкевич	De				1	uci	77	NU	mo£1
L				<u> </u>	<u> </u>			In	JUI	AL L	WHI	NAULDERT



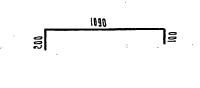
POIMAT	30 H.A.	No3.	Ofoshauehue	Зинавономи a H	Kon.	Rpume- 4ahue
				Lamanu		
64	Ш	1	3.503-49.2 - 69001	Ф20 A I гост 5781-75, 0=1740	1	4.3 20

и энти	-		3.503-	49.2-6	590 01	
Royunce	Ham Auct 1236 Ey M		RAHVOBONDETS ·· RAM'S N	JUT.	MAGGA 4.3	MACUTAE
B.N 003A.	LYAHM'US YUMES	924 44 24-		huet TPIMT	PAHCHUM	L INPOEKT



₽ wc.i

9 n c. 2

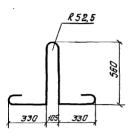


R 50	
.*	1211
l	
	150

9 от на чение	PHE.	Maeca, kr
3.503-49.2-69 6 01	1	5. 4
-01	٤	17.1

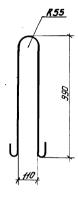
POPMAT	30HA	.gon	9 и н э р д н в о д 0	Зина в он эми в H	Kon.	-эмиqЛ Эинар
				URATSA		
БЧ			3.503-49.2 - 69601	m 25 A-I FOCT 5781-75, 8=1390	1	5.4 KT
64			-01	4354-I LOCT 2181-12' 6=5110	1	17.1 RF

Квппа						3.503-	-45	7.2	-69	801	
. Nodnuch	P A31	3 .	Мэркум. Нюнин Бойцова	Nodnuch	ATRA	строповочная Стяжка и петля	P	UT.	T	LM. AGL.	MACUTAI
HB.Nº NO GA.	1 1 , 0	HIM. NP.	Anwrebuy	(84)~			+~	POM	TP	AHCHN	NUBOEK



nuida	Зана	1703.	Обазн	начени	(E		Наим	енованс	16	Kan.	Приме чание
		_					<u>д</u> етали				
_		_		3.503-4	19.2-	69602	Ф25A -II	OCT 5781-7	15, l=215	0 1	8.3 KF
_	L	-									
-		+	1					3503	-49.	2-6	9602
3	pa B	6. 7	№ докум. Таврина Яндрианова Зашкевич	Madnych Me/L Me/L	Dara	Петля с	ក្រ១០០៩០	чн а я	Jum. P	8,3	т Масштав стов 1
-	·/N·		7 202/12 04 7	7				-	+		HAUTBOERL





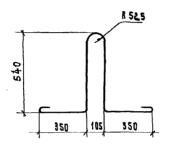
Фармат	Зана	703.	Обозн	ачени	18		Наименование	Кол.	Πρυме - μαние
							Детали		
54			3.5	03-4	9. a	- 69701	Ф28A-I ГОСТ 5781-75, L=2380	1	11,5 Kr
\vdash	H			-			2		
╀									
	F	Ŧ					3.503-49. 2-	- 6	9701

эл. Павпись и Фат

Петля строповочная

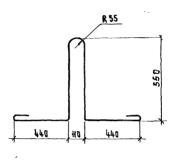
P 11.5

IN PORT PAHCHANDOGENT



POPMRT	30 11 1	N03,	0 6 0 3 H A Y E H N E	зинк вонэмия Н	Koy.	N P N M E -
				AETRAN		
64			3.503-49.2 <i>71001</i>	φ 25 R-I TOCT 5781-75, 8:2150	4	8.3 KT

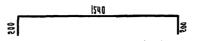
					3.5	03-4	9.2	71	001	
							NHT.	T	MRECR	MRCWTRE
Nam Awer	H AOKYM.	Radinach	ATRA	RATIN	CTPOROBCHHER		\Box			
PRSPRE.	HHNTNM	Mus				l p	1 1		8,3	
Пров.	АНДРИЯНОВЯ					Ľ			0,0	
та.жнж.пр.	ARUKEBNY (Dig-					V NE	τ	LUCT	08 1
						-				
I	1	1	1			- 111	HDA	TP.	AHEHUL	INPOEKT



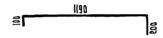
L						
COPMRT	30##	flo3.	Обозначение	наи менование	Kay.	NPNME-
				METANN		
64			3.503-49.2 - 72001	ф 28 R-I ГОСТ 5781-75, C=2380	1	11,5 KT
107		ш		14 20 112 1121 101 0 2131	سنب	<u> </u>

N A RTR						3. 503	49.7	2 - 72	001	
Non.nktb	Nam. Auct Prapris	даркум. Митиня	NOD THEL	ARTR	RATES	R R H P D B D R C 7 T 3	P	NT.	MRECR	M RCWTR6
8. N NUGA.	ПРОВ. Гл. инжепр.	Яндрияновя Дишкевич					_	uet PNMT	VAC	AUGUEKL

P U C .1

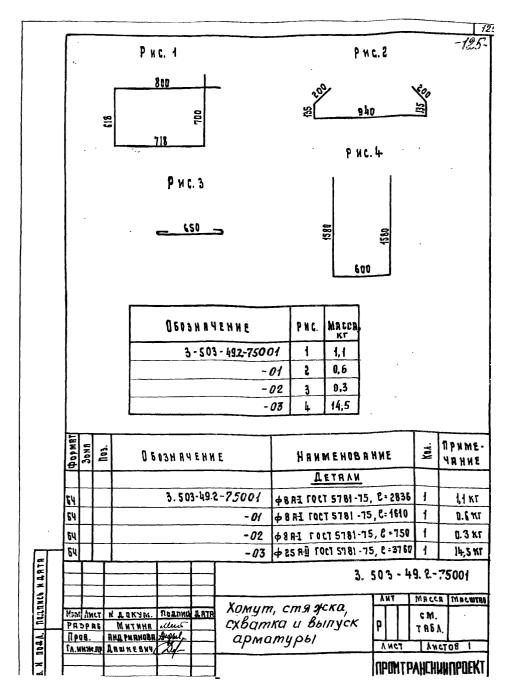


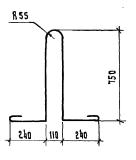
S. 3 U ¶



1 CO3 HA 4 E HUE	Puc.	MACCA. Kr
3. 503-49. 2-7 30 01	1	7.5
-01	۶	5,1

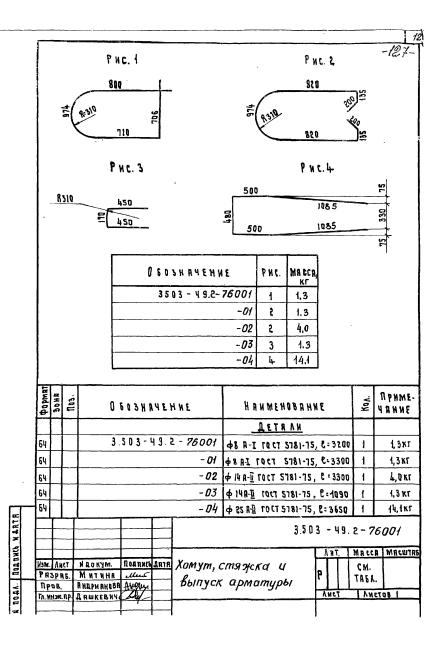
	30 H B	101	0 0 0	9 12 A H E	. H U Q	2	Наимен	10 B & H I)e	Kon.	NPNM8- Suhap
Τ	1						Lemanu				
T	1	ï		3.503-4	19.2	-73001	ф 25 A - II тост	5781-75	0461=3	1	7,5 Kr
1	1	5				-01	1307 I-A35 ф	5781-75	6= 1490	i	5.7 KT
7		1						3.5	103-49.	2-7	3 <i>001</i>
#		_	N\$ 5	223					Jur.	MACE	A MACUTAB
30	A G		Nº 90 EYM. TABPUHA BONGOBA	Modrock	ATPA	Cr	T XC H A		p	см. Таб	
UH.	W		Anwessund	2/-					Auer	λu	1801
_	_	-							D PNMT!	PAHCH	иипрпект

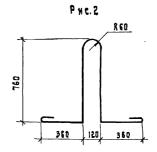




_						
14.1.1.1	30HR	Fo3.	3 N M 3 P R H E O B O	зина в в ни в Н	Koλ.	NPUME-
				ARTRAN		
			<i>3.503-492-750</i> 02	+ 28 R-I 1017 5781-75, €: 2380	1	11,5 Kr

					5). 5 ¹	13	~ H	9.2-75	002
		l					٨N	٦.	MACCA	MRCWTAB
M. ANCT	N TOKYM.	HORTHACE	Апта	RATIN	RAHPOBOROGTS		Г	П		
ABQER'	MHNTHM	Mus				į.	i	11	11.5	_
	RHAPHRHOBR	7	\Box			-	بل	لل	1	
чл.жни.1	A B WKEBNY	Lyry					/ N c		Auci	012
		<u></u>				le le	nπ	MTI	PAHEHUN	ואסחכאז
			\vdash			l)	الا	Ш	L WOCKE	HIPUENI

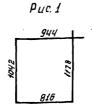


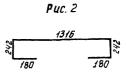


8 возначение	PNC.	Macca,
3. 503-49 <i>2-76002</i>	4	0.2
-01	2	17,1

- uw dark	BONB	Ros.	3N H 3 P R H & O 3 O	Намменование	KOY.	NPHME- VANNE
				HARTEL		
_			3. 503-49.2- <i>76002</i>	ф 8 A-I ГОСТ 5781-75, 8:570	1	Q.2KT
			-01	ф \$2 A-I тост 5781 -75, е:2710	-	17, 1 K.F

+					3.5	03.	- 49.2- 76	002
						NT.	MACCA	Масштаб
TONA .me	n tokiw.	net und	RYRA	Схватка и петля	Г	П	CM.	
A3PA6.	RHNTHM	Mus			10	1	TREA.	_
ApoB.	ЯНДРИ ЯНОВЯ	Alegent-		строповочная	J۲	11	1	
4л.жни.п	An wkebny	21/-		•	^	NCT) Net	1 80
					n	PDM	TPA HEHNI	ANPOEKT





Обозначение	Рис.
3.503-49.2-77001	1
- 01	2

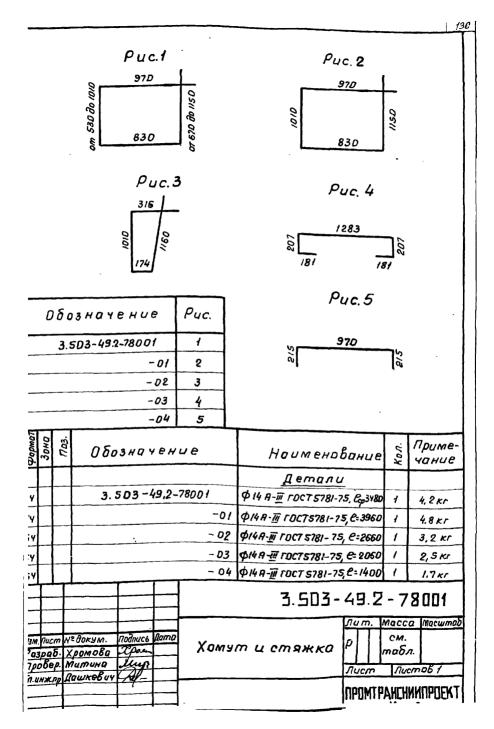
1	_					
Фармат	Зона	703.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	П			Детали		
64			3.503-49.2-77001	\$12A -I roct 5781-75, C=3980	1	3.5 Kr
54			- Of	412 A - € roct 5781-75, l=2160	1	1.9Kr
L					L	
┺_	L				<u> </u>	
E	F	1		3.50 3 -49. Z-	77	וַםםי

ริกฮสิก. Nodnuce น ฮิสาาส

Хамут

Л	um	:_	Масса	Масцітаб
p			см. Тибл.	

Auem Auemobil



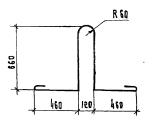
Put. 1

550

P N C. 2

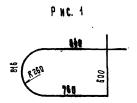
200 250 2 200 250

Рис. 3

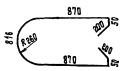


эннзүрнео д О	P N C.	Macca
3.503-492-8101	1	0.3
-01	ક	0.6
-02	3	17.1

	L											
	Ф (30 M) 103					RHEDB	4 E H	ME	Наименова	ние		N P M M E - 4 R H M E
									LETRAN			
		I				3, 50	3-49	1.2-81 0 1	φ 8 R-1 10 CT 578 1-75,	6:650	1	0.3 Kr
								-01	+8 A-I 10CT 5781-75	, B = 1440	1	D.G KT
E	一							- 02	φ 32 RI TOCT 5781-75	, e = 2710	1	17,4 KT
NOA TIMES WARTE	-			+						3. 503	- 49.2-	810 1
Ē	Ļ		•	1				00		ANT.	MREE	а Масштав
		A S	ANE		MHTHHR	MOATINE		LXGam	ка, стяжска строповочная		CM.	
ROAA			OB. AHAPHAHOBA AUGUL UTEMI			UTICHAS	ANET NET			LTOB 1		
HB. N ROAA	F								NPOMT	PAHCH	NAULDEKL	



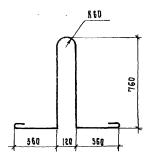
P N C. 2



3N H 3 Y R H & O 3 D	PNC.	Maeca,
3 503-49.2-8201	ł	1,2
-01	2	1,2
-02	5	3.7

POPMRT	SONR	Nos.] 603HRYEHWE	HAMMEHOBANE	Kov.	NPWME- BHHRP
	П			<u> LETRAN</u>		
įΨ			3.503~49.2-8201	+8 A-I FOCT ST81-75, €= 3030	+	T S K L
Ч			- 01	♦ 8 A-1 FORT 5781 -75, €= 3070	-	1.5 1/1
ř			-02	ф 14 R-11 гост 578 1-75, е= 3070	1	3.745

1					3. 503	-49.	2-	8201	٠.
1						ANT		MACCA	MACUTAS
SM. ANET	R TOEZW	DARKO	AATA	x 1		T		CM.	
PR3PR6.	RHNTHM	Mus		Xomym		p	1	TREA.	
NPOB.	явонямядыя			, 3		`_	Ш		
A. WHOK. RP.	TEBNA	20/				ANG	T	Лист	0B /
						ПРЛ	MT	PAHCHUM	Ubuekt

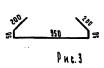


ф opmat	Зоня	flo3.	0 6 0 3 H R Y E H N E	Наименование	KOA.	NPHME-
				AETHAN		
64			3.503-492-8601	+ 32 A-1 10CT 5781-75, €= 2710	1	17,1 Kr
۳	Щ-					

					3.	5 03-	492- 861) !
Ham. Auct Paapab.		Madance Mus	RTRA	RAHPOBORGETS KATER	A	NT.		Мя сщтяб
NpaB.	Андриянова				_		Anct	
	PASPAS. NpoB.	Разраб. Митина Пров. Андриянова	PASPAG. MNTHAR MULL RPOB. ANDPHANORA AUGUL	PASPAS. MNTHAR MILLS TPOB. AHAPHAHOBA ALEGER	PRIPAGE MATHER MEST	PASPAG. MUTUANA ALLA PER TARA CTPS TO COUNTRY P PASPAG. MUTUAN ALLA P PASPAG. MUTUAN ALLA P PASPAG. MUTUAN ALLA P TO D. AUGUNTAND ALLA P TA UNKERY ALLA P TA UNKER P	PASPAS. MATMAR ALLOW PROBLEMAN PROBL	PRIPAGE MITHER CLASS PRIPAGE ANTA PROBLEM NEW TORS PRIPAGE MITHER CLASS PRIPAGE MATHER CLASS PRIPAGE PROBLEM P

P nc.4

S.anq



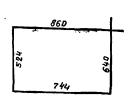


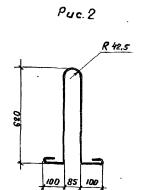
Pns.L



9 и няранко д	Pnc.	Macca,
3.503-49.2-9101	i	0,6
- 01	2	1,1
- 02	5	3,4
- 03	3	1.0
- 04	Ч	0.3

-						
JOHA 103.	Обозна	401	H N E	ян <i>на в он</i> ями а Н	Roy.	-smuql suhap
				NAATSA		
4	3 503 - 49	`5 -	9404	Φ8 A-I 10 CT 5781-75, P=1480	4	1.6 Kr
4			- 01	φ8A-I 1001 5781-75, 0=2850	1	1.1 k r
4			- 02	φ 4 A-II PO CT 5781-75, L=2850	1	3.4 KT
4			- 03	ф I4A-II РВСТ 5781-75, е=700	1	1.0 KT
Ч			- 04	φ8A-I 7017 5781-75, 0=660	1	0.3 KT
				3.503~49.2	- 9101	
IM A HCT A3PA6. IPO8.	Nº dory M. Nobiush Mumuha elec Andpuanoba Anggu Anureb Ny Ang		Хомуп	п, стя экка и в в в в в в в в в в в в в в в в в в	MAGG CM. TABA	
		\vdash		וורסא	IT PAHEI	INNULOEKT





Обозначение	Puc.	Macca, Kr
3.503-492-9201	1	1,1
- 01	2	4,3

формот	Зона	<i>Pa3</i>	Обозначение	Наименование	Kon	Приме- чание
				Lemanu		
			3.503 - 49.2-9201	\$ AT FOCT 5781-75, C=2780	1	1,1 KF
			-01	φ20 A-I ΓΟCT 5781-75, C:1740	1	4,3KF

u đama					3.503-	49.2	- 9201	
হ	 - - 		 	+-		Лит.	Macca	Масштаб
Madruce	Ραзραδ.	Mumuna	Radnuch Meux		Хомут и петля строповочная	ho	см.	
. Nº nodn.	Пров. Гп.инж.пр.	Яндрианова Дашк евич	thigh!			Aucm	Лист	ob 1
ž			ļ			Ubuk.	NHTHAGT	NPNFKT

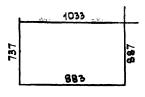
830 88 R 262 765 Puc. 2

	875	 _ 、
E 563	875	532
	_	•

Обозначение	Puc.	Macca, Kr
3.503-49.2-9311	1	1,2
-01	1	3,7
- 02	2	1,3

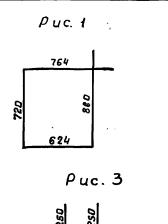
Tupmun	3040	Па3.	Обозначен и е	Ноименование	Kon.	Приме- чание
				Детали		
Y			3 503 - 49.2 - 9301	\$8AT FOCT 5781-75, @: 3040	1	1.2 Kr
Y			-01	\$ 14 ATT FOCT 5781-75, C=3040	1	3,7 Kr
Y	Ш		-02	Φ8 A-I roct 5781-75, C= 3180	1	1.3 KF

					_				
				3.503-49.2-9301					
					1	um.	Macca	Мαситоδ	
		Nognuce	ùama			- 1	CM.		
	Митина	Mus		XOM ym	l p				
				J	- 1.		παδη.		
n. uhar.ng	Дашкевич	10/1			7	ucn	n Ruch	nab t	
•	1	1	,	l	Inc	' אחי	T PAH THUI	MOPOFICE	



POPMAT	BOHOE	No3.	BUHBPAHEOOD	Наименование	Kov.	Приме- чание
┞	-			1 emany		
64			3.503-49.2-9501	Ø12A-M FOCT5781-75, 6=3540	1	3,4 kr

				ć	3.50	3-	49	<i>2</i> - 95	01
		Ŀ	lun	n. 1	Macea	Масштав			
Auer	Nº BOKYM	Подпись	Act co	· V - · · ·		П		2.4	
_		Hann.	-	XOMAM	١٢	П	1	5,1	
		24	1		Just		JUET	ob 1	
		/			Inc	INM	m	AUPUU	unoaskt
		орав. <u>Бойщова</u>	врав. Нюнин фесовов. Бойщова фе	врав. Нюнин фа	Muet Nebokum Rodauce (1278) Spab. Hohnn Haring Xamun B. Somhoba 200	PARTIE MEGOKAM BOGUTE VALUE XOMAN POPULE VALUE XOMAN POPULE VALUE XOMAN POPULE VALUE	Nuct Nagokam Vogure Vala XOMAW P	Aum. [] Aum. [] Aum. [] Aum. [] Aum. [] Aum. [] Aum. [] Aum. [] Aum. [] Aum. [] Aum. [] Aum. [] Aum. []	рав. Нюнин фет Хомут Р 3,1



230

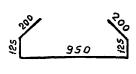


Рис. 2

660

Puc.4

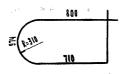
Обозначение	Puc.	Марка
3.503-49.2-9601	1	
- 01	1	
- 02	2	
- 03	3	
- 04	4	

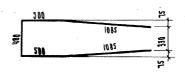
	ЗОНО	703.	. 08	бозна	1461	y u e	Наименова.	ние	KON.	Приме- чание
1			į				<u> Aemanu</u>	-		
1			3.5	03-4	9. 2-	9601	Ø8AI FOCT 5781-75,	€:3000	1	1,2 Kr
4							Ф14 АЎ ГОСТ 5781-75,	e =3000	1	3.6 K F
1		-		•		- 02	Ф8 А.I ГОСТ 5781-7 5,	C= 163 0	1	0,6 KT
1						- 03	ф14 A-II ГОСТ 5781-75,	e = 740	1	0,9 KF
1						- 04	Φ8 A-I ΓΟCT 5781-75,	e= 760	1	0,3 Kr
	_	+					3.503 - 49	3.2 -	9601	
		4						Пит.	Macc	а Масштаб
	Пист N=00кум. Подпись Дато оаб, Митина Миб об. Андрианово Нирь		XOMYM, C.	mageka u · · · · · · ·	ho	см. табі	n.			
			Пашкевич					Лист	Лис	mol I
		_						ΡΔΗΓΙ	иипробко	

Фармал	Зана	ПОЗ.	<i>Пба</i>	3 Η Q 4E	ние		Наименова	ние			Кал.	Приме- чание
54				3.503-	49.2	9701			l=:	1160	1	0.4 KP
		T				-	3,503	- 4!	3 .2	Z -	97	<u>'</u>
р _{аз} //р	pal ob.	г. X Яі	pam ០៩៤ អតិពូបចុអ១៩៤	Zpan	Dard	Cm.	я <i>ЭЕ К а</i>		ρ		0,4	масити
	54 Изм Раз	54 Изм/Лис Разрав Лров.	54 Uзм//ucт. г/. Разраб. X Пров. Ян	Б4 З Шэм/јуст. № докум. Разраб. Хромоба	54 3.503- ИзмЛист н_ Зокум. Пайнись Разраб. Храмова Даль Пров. Яндрианова Надр.	54 3.503-48.2. USM/JUCT 1/2 докум. Подпись Дата Разраб. Храмова Дала Пров. Яндрианова Нудр-	154 3.503-49.2-9701 USMПист. м. даскум. Подпись Дата Разраб. Храмова Грам. Пров. Яндрианова Подпись Дата	Детали 54 3.503-49.2-9701 \$8A-I гост 578: 3.503-49.2-9701 \$8A-I гост 578: 3.503- 48A-I гост 578: Тумпист мадокум. Подпись Дата Разраб. Хромова Дала Пров. Яндрианова Жарга		Детали 54 3.503-49.2-9701 \$8.4-1 гост 5781-75. \$\ell_{=}\$ 3.503-49.2-9701 \$8.4-1 гост 5781-75. \$\ell_{=}\$ \[\begin{align*} align*	<u>Детали</u> 54 3.503-49.2-9701 \$8A-I ГОСТ 5781-75 \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$8A-I ГОСТ 5781-75 \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$8A-I ГОСТ 5781-75 \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$8A-I ГОСТ 5781-75 \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$8A-I ГОСТ 5781-75 \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$8A-I ГОСТ 5781-75 \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$\infty\$ \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$\infty\$ \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$\infty\$ \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$\infty\$ \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$\infty\$ \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$\infty\$ \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$\infty\$ \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$\infty\$ \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$\infty\$ \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$\infty\$ \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$\infty\$ \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$\infty\$ \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$\infty\$ \$\infty\$ =1160 3.503-49.2-9701 \$\infty\$ \$\infty\$ =1160 \$\infty\$ \infty\$ =1160 \$\infty\$ \infty\$ =1160 \$\infty\$ \infty\$ =1160 \$\infty\$ \infty\$ \infty\$ =1160 \$\infty\$ \infty\$ =1160 \$\infty\$ \infty\$ \infty\$ =1160 \$\infty\$ \infty\$	<u>Петали</u> 54 3.503-49.2-9701 \$8.9-1 гост 5781-75 \$\mathbb{L}\$=1160 \$1\$ 3.503-49.2-9701 \$8.9-1 гост 5781-75 \$\mathbb{L}\$=1160 \$1\$ 3.503-49.2-9701 3.503-49.2-9701 3.503-49.2-9701 3.503-49.2-9701 Гентали Поблист № 30кум. Поблись Вата Разраб. Хромова Гран Пров. Яндрианова № 315-

Put.1

P H C.Z.





вын аран воб в	PNC.
3,503 - 49, 2 - 9801	1
- 01	٤

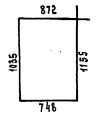
WOOMAT	SOHA	nos.	9 UH 9 P A H E O 7 O	HANMEHOBAHUE	Kok.	PHNNE- BUHAP
				Lemanu		
54			3,503-49.2-9804	φ14A-II 1001 5781-75, 0=3200	1	3.9 RT
ВЧ			- 01	\$28 AT TOCT 5781-75, 0=3650	1	17.6 KT

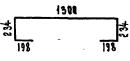
+				3.503-49,2-9801					
_				_	V	UT.	MATCA	MACUTAS	
Kam Au Pas pai Npob.		Men.	ARTA	Хомут и выпуск 🤲 арматуры	P	li	M. TAGA.		
	ne Anwresuu	2007	\Box		1	тэи	Luet	180	



P M C. 1

Рис. 2

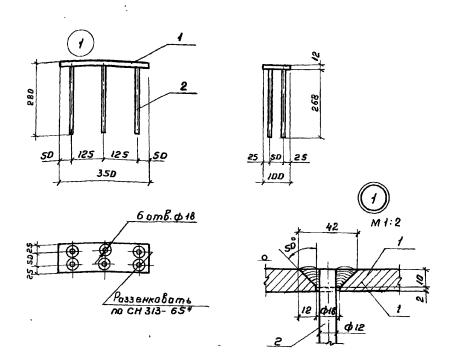




0 603 H A Y E H N E	Puc,	Macta, Kî
3.503-492-9901	1	3.4
-01	2	1.9

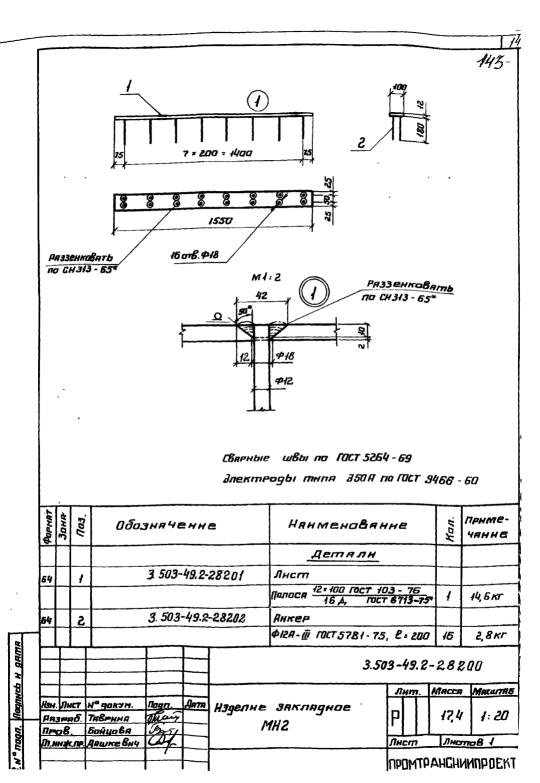
фортят	3048	n 03.	O BOSHAY EHNE	Наименование	KOA.	I PNME-
	Г			A ETRAN		
РВ			3.503-492-9901	ф 12 A-I ГОСТ 5781-75, C= 38 10	1	3.4KF
64			-01	φ 12A-1 TOCT 5781-75, 0=2164	1	1.9 KT

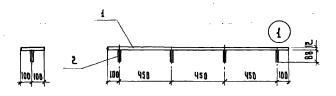
٦								
N ATRA				3.503-49.2-9901				
皇				A WT.	MACCH MHEWTHE			
NOLTHE	NEC AKET N ARKYM. D	ALUT TONUE	Y ~ 44.35 W	\Box	CM.			
	Рязряб Нюнин 4	KOV	TEMBX	16 1	TREA.			
nosk.	Пров. Бойцовн 🚄	32/		ш				
2	Гл.инж.пр. Дашкевич	24-		TOWA	LNCTOB 1			
				CORNE	TA DESCRIPTION OF UT			
혈				MANAGE	PAHCHUUNPOEKT			

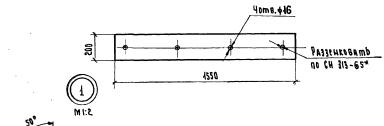


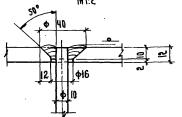
Сварные швы по гост 5264-69. Электроды типа э50А по гост 9467-75

Зона	<i>Ro3.</i>	Οδο	3 H Q Y	e H L	∤ e	Наиме нование			Приме-
						Дemanu	-	}	
	,	3	503 -	49.2	-1121	Sucm			
		ļ -		·		Поло ca 18×100 гост 103 -75			3,3 ≈r
	2		.503 - 4	19.2	- 1122	Янкер			
		1				φ12 A- <u>ιι</u> ΓΟCT 5781-1	75, €=280	6	1.5 Kr
H		 							
	1					3.50	3 - 49.2	? - 11	20
┞	+						Sum.	Macca	Масшта б
азраб. Х		Хромова	29-	<u> Qama</u>			ρ	4, 8	
	" Indinund Man				Лист	Ru	emaß {		
	Rui pai	fluem	1 3 2 3 Γιμέπ Νε θοκαμ. Τροδ. Χρομοδα	1 3.503 - 2 3.503 - 2 3.503 - 1 1 3.503 - 1 2 3.503	1 3.503 - 49.2 2 3.503 - 49.2 Пист № докъм. Подпись Дата раб. Хромава 27-	1 3.503 - 49.2 - 1121 2 3.503 - 49.2 - 1122 2 3.503 - 49.2 - 1122 Дист Nº докум. Подпись Дата U3дели раб. Хромова Урганов. Митино иих,	Детали 1 3.503 - 492 - 1121 Лист Полосо—16Д гост в 2 3.503 - 49.2 - 1122 Янкер ф12 А-11 гост 5781-1 Лист № докум. Подпись Цата праб. Хромава Ургана	Детали 1 3.503 - 492 - 1121 Лист Полосо 18×100 гост 103 - 76 Полосо 16Д гост 6713-75 2 3.503 - 49.2 - 1122 Янкер ф12 А-111 гост 5781-75, €=280 Лист № докум. Подпись Пата изделие закладнае раб. Хромава гр. В. Митино имб. Пист	Детали 1 3.503 - 49.2 - 1121 Лист Полосо—184 гост 6713-75 1 2 3.503 - 49.2 - 1122 Янкер ф12 А-111 гост 5781-75, €=280 6 Лист № докум. Подпись Пата изделие закладнае раб. Хромава гр. МН1 Лист Пист



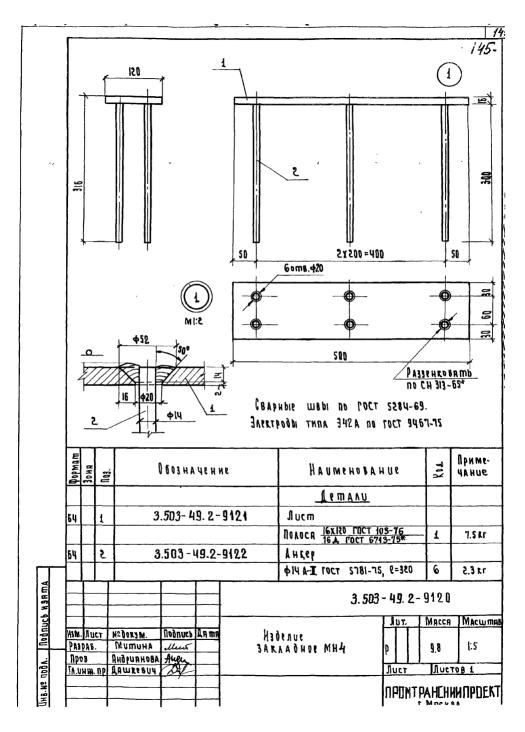




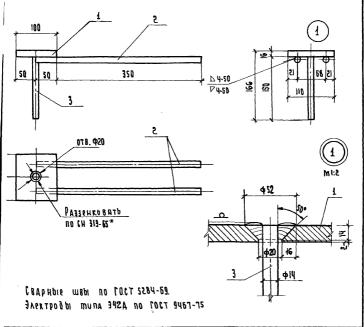


CBAPHDIE WBBI NO FOCT 5284-69. BASER MUNA 342A NO FOCT 9467-75

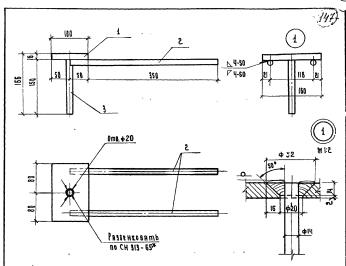
ang.	Pos	160	8 603 42 48 408			вин двон эми а Н			Kon.	Npume- 4ahue	
Τ				A e m a a u							
Ī	1		3.503-	Aucm							
				NOAD BA 12x200 FOCT 403-76			- 1	29.2 kr			
L	٤		3.503-49.2-29212			AHREP					
L						\$10 A-I FOCT STBI-TS, 8=100			4	0.2 kr	
+								50 3	3 - 49	9. 2- 2	9210
1					11-3			A	uT.	MACG	М АСШТАВ
<u>L J </u> PA 80	٥.	Nº 00 0 глм. Митина Андриянова	Modruch Lleet Aregus	ATA		MH3	.,,	P		P. 8 5	4;20
		Anwresuy	Ø/-					AUCT		Auc	1 807
_									АНСНИНПРОЕКТ Москва		







Tos	1	Гозна	494	u e	Наименов	Kon.	Npwme- Suhah		
					At manu				
1		3.503-	49.2-	9131	Лист				
					NOVOCA 1901 COLL 19	03-76 713-75*	- 1	1.4 kr	
5		3.503-	49.2-	9132	Anrep				
					φINA-I TOCT STBI-TS	e= 400	2	1.0 RT	
3		3.503-	49.2-	9133	YHKEP				
Γ					7 -18 F 2 TOOT IL-A PI	i. e=170	1	0.2 Kr	
		3.503-49.2-9430							
				4		Λuτ.	MAGGA	MACUITAB	
<u>uct</u> [.	№ ДОКУМ. Митина Андрипнова	Modnuch Much Angles	ATPA		зделие КЛАДНОЕ МН5	р	8.6	1:5	
4. Np.	Anurebuy	24-				Лист	Nuc	1 807	
	Indontalurandekt								



(8APH bie WBb) NO POCT 5284-69. I BOOTTS 9AE 25-5946 4301 on ASAE Anum

ш H ₩ dQ ð	BOHA	No3.	Обозначение	Наименование	Kon.	Npume- 4ahue
				Lemanu		
64		1	3.503 - 49. 2-9621	Juem		
				NOADCH 16X100 FOCT 103-76	1	11 D.S
64		٤	3.503-49.2-9132	AHREP		
			,	中14 A-II FOCT \$781-75, 0=400	٦	l.d re
64		3	3.503-49.2-9133	AHREP		
				\$ 14A-IL TOCT 5781-75, 8=170	1	0.2 kr
_	┰	ᆛ				

1:5

3,503-49.2-9620 MACCA MACLITAE На делне Закладное МН6 Ham Juct Nº BORYM. DODOUCD ARTA Mumuha PASPAS 3.8 AHDDUAHOBA office Dpos. Auct JUCTOB 1 AAWKEBUU TA.UHHL. ND IDEOMT PAHEHUUNPOEKT