

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

С Е Р И Я

3.603-6

УНИФИЦИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ТРЕХГРАННЫХ МАЧТ Н=30-120м для П.Р.С.
(I-VII ветровые районы)

В Ы П У С К 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

С Е Р И Я

3.603-6

УНИФИЦИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ТРЕХГРАННЫХ МАЧТ Н=30-120м ДЛЯ У.Р.С.
(I-VII ветровые районы)

В Ы П У С К 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА

Разработаны ЦНИИПроектстальконструкция

ГОССТРОЯ СССР

Директор института

Г.инженер института

Г.инженер проекта

Мельников Н.П.
МЕЛЬНИКОВ Н.П.
Кузнецов В.В.
КУЗНЕЦОВ В.В.
Белановская Л.А.
БЕЛАНОВСКАЯ Л.А.

Утверждены Мин. Связи СССР

приказом № 2167 от 15 декабря 1978г

Введен в действие ГСПИ МС

14 февраля 1979г приказ № 45

Откорректированы и введены в действие
ГСПИ МС СССР 8 декабря 1980г. Приказ № 206.

3.603-6 Выпуск 2 №2 В.Л.21

лист	Наименование
1	Содержание
2	Пояснительная записка
3.1 ÷ 3.10	Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций СБС300; 310; СБП315 ÷ 320
4.1 ÷ 4.6	Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций СБП021 ÷ СБП025
4.7	Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций СБП027

изм. 1

нов.

В соответствии с тем типом проектирования Госстроя СССР № 1980г. произведена корректировка в связи с разработкой верантанта установки на мачтах двух антенн телевизионных ретрансляторов типа РУТАН корректировкой эксплуатационного крана и системы обслуживания.

1	193-80	27-80	с.л. (1/2)
Нам	№	Лист	Н док. Дата Подпись

3.603-6. 2-КМ

Иванов	Морозов	Меркулов
Сидоров	Петров	Овчинников
Беленький	Медведев	Смирнов
Колесников	Васильев	Бондарев
Мещеряков	Медведев	Медведев

Содержание

Лист	Лист	Листов
Р	1	
Госстроя СССР		
Инженер Трудобазы Института		
Централизованной организации		

I. Введение

В данном выпуске 2 серии разработаны технические спецификации стали на сборочные единицы отвола (СБС) и антенных площадок (СБП) мачт высотой 30-120 м для промежуточных радиорелейных станций (ПРС). Чертежи сборочных единиц приведены в составе выпуска 0; чертежи унифицированных элементов, из которых составлены сборочные единицы приведены в составе выпуска I.

Область применения чертежей данной серии: конструктивные решения, расчетные положения, материал конструкций, требования к изготовлению и монтажу приведены в общей пояснительной записке; помещенной в выпуске 0.

2. Условия поставки металла

Для основных расчетных элементов:

2.1. Фасонный, сортовой и листовой прокат толщиной до 25 мм - сталь марки ВСтЗсп5 для сварных конструкций по ГОСТу 380-71^х (при заказе этой стали допускается замена сталью марки ВСтЗГпс5).

2.2. Листовой прокат толщиной более 25 мм - сталь марки 09Г2С или 10Г2С1 I2 категории по ГОСТу 19282-73, поставляемая в термически обработанном состоянии (после закалки с отпуском).

2.3. Сталь горячекатаная круглая диаметрами более 16 мм по ГОСТу 2590-71 из стали марки "20" (спокойной), 2-й категории, подгруппы "б", с определением ударной вязкости при температуре минус 40°С, согласно п.4.17 "ж" по ГОСТу 1050-74.

2.4. Трубы стальные горячедеформированные из стали марки 20 (спокойной) по ГОСТ 1050-74, поставляемые по сортаменту ГОСТ 8732-70^х с требованием поставок по овальности и разностенности, не превышающей 0,8 от допусков по диаметру и толщине стенки труб, согласно п.8 ГОСТа 8732-70^х. Трубы должны изготавливаться

долгов из стали АХ на ГОСТ 7498-70^х исполнения I в соответствии с ТУ 1759-70^х класса прочности 10,9 табл.1 и гайки из стали 35 по ГОСТ 5915-70^х класса прочности 8 табл. в ГОСТ 1759-70^х
 Примечания: Условия поставки высокопрочных болтов по п.7 действительны для соединений, изготавливаемых до 1980г. С 1980г. вводятся ГОСТы 22353-77 - болты; 22354-77 - гайки; 22355-77 - шайбы и 22356-77 - общие технические требования

по техническим требованиям ГОСТа 8731-74 - "Трубы стальные бесшовные горячедеформированные", по группе "В" с испытанием на загиб согласно п.1.11 и проверкой на макроструктуру, согласно п.1.15 ГОСТ 8731-74^х.

2.5. Для нерасчетных и вспомогательных элементов. Сталь марки ВСтЗкп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71^х.

2.6. Метизы (кроме метизов фланцевых соединений). Болты из стали марки Ст.20 по ГОСТу 1050-74, поставляемые в исполнении № I по ГОСТу 7798-70^х класса прочности 6,8, табл. I технических требований ГОСТа 1759-70^х.

Гайки из стали 20 по ГОСТу 5915-70^х, поставляемые по классу прочности 8, табл.2 технических требований ГОСТа 1759-70^х. Допускается применение гаек из специальной стальной полосом по ГОСТ 6422-76.

Шайбы из стали ВСтЗкп2 (ГОСТ 380-71^х) по конструкции и) размером ГОСТа 11371-68^х.

Условные обозначения

Данные по поясам, раскосам и распоркам, записанные при привязке обозначены соответственно:

	диаметр	длина	вес	толщ	вес по сорт.	Примечания
пояса	D_1	$L_1=6750$	$G_1^*g_1L_1$	T_1	g_1	$D_1 \div D_3$
раскосы	D_2	L_2^x	$G_2^*g_2L_2$	T_2	g_2	$T_1 \div T_4$
распорки	D_3	$L_3=250-D_3$	$G_3^*g_3L_3$	T_3	g_3	3.603-6.0-КМ-2
фланцы	D_H / D_B	-	G_4^{**}	T_4	-	см. 3.603-6.1-КМ-4

$x) L_2 = \frac{250 - D_1}{250} \times \sqrt{337,5^2 - 250^2}$ $x) G_4 = 0,785 T_4 (D_H^2 - D_B^2) \times Y$

3.603-6.2-КМ

Исполн. Марозов М.С. / Инж. Ветухов С.И. / Инж. Белавинская О.И. / Инж. Мельничко С.И. / Инж. Печникова В.И.

Пояснительная записка

Лист	Листов	Листов
Р	2	

ГОСТ 1050-74
 Даны размеры привязки
 Знамену
 ШИМ/ИД/СТ/ТА/КМ/СТ/КМ

3.603-6 выпуск 2 №4 в.л.2

Исполн. Марозов М.С. / Инж. Ветухов С.И. / Инж. Белавинская О.И. / Инж. Мельничко С.И. / Инж. Печникова В.И.

Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций

СБС 300

Вид проката и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по лар.	Примечание	Кол-во (шт.)	Длина мм	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст 20	Тр. 160×10	1				0,06
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 325×32	2				0,12
Всего профиля			3				0,18
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	δ=30	4				0,960
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	δ=40	5				2,00
		δ=80	6				0,020
		δ=140	7				1,00
	итого		8				3,980
	ВСт 3сп 5	δ=6	9				0,035
	ГОСТ 380-71*	δ=10	10				0,09
		δ=20	11				0,180
	итого		12				0,305
Всего профиля			13				4,285
Сталь квадратная	ВСт 3сп 5	□ 60×60	14				0,030
ГОСТ 2591-71	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			14				0,030
Сталь угловая равнополочная	ВСт 3сп 5	Л 63×6	15				0,010
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л 75×6	16				0,005
Всего профиля			17				0,015
Сталь рифленая	ВСт 3кп 2	Риф.ст.-δ-4	18				0,084
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			19				0,084

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь круглая	ВСт 3кп 2	Ф 14	20				0,015
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	Ф 20	21				0,006
		Ф 28	22				0,101
Всего профиля			23				0,122
Всего масса металла			24				4,716
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст.20		25				0,180
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		26				3,58
	ГОСТ 380-71* ВСт 3сп 5		27				0,350
	ГОСТ 380-71 ВСт 3кп 2		28				0,206

3.603-6 Выпуск 2 №5 в.л.21

Подпись и дата
 Гл. инж. пр.
 Печать
 Инженер
 Печать

3.603-6. 2 -КМ		
Нач. отд. Гл. констр. бригады Проверил Исполнил	Морозов Астрахов Белановский Медведкин Горюхаба	Мещинская Мещинская Мещинская Мещинская Мещинская
Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций СБС 300-310; СБП 315-320		
Лит. Р	Лист 3.1	Листов
Ордена Трудового Красного Знамени ЦНИИпроектгоспланастроительства		
3.603-6 Выпуск 2 №5 в.л.21		

22-19-

СБС 301-СБС 302

Вид профиля и ГОСТ	Масса металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пер	Прознак привасти	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
Трубы	Ст 20	Д ₁ × Т ₁	1	1	3	6750	36
ГОСТ 8732-70 *	ГОСТ 1050-74	Д ₂ × Т ₂	2	1	6	Л ₂	66 ₂
		Д ₃ × Т ₃	3	1	6	Л ₃	66 ₃
Всего профиля			4				
Швеллеры	ВСт 3сп 5	С 14п	5				0,063
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71 *						
Всего профиля			6				0,063
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	δ = Т ₄	7		6		66 ₄
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73						
	итого		8				
	ВСт 3сп 5	δ = 6	9				0,010
	ГОСТ 380-71 *	δ = 8	10				0,013
		δ = 10	11				0,015
		δ = 20	12				0,036
	итого		13				0,074
	ВСт 3сп 2	δ = 4	14				0,020
	ГОСТ 380-71 *						
	итого		15				0,020
Всего профиля			16				
Сталь угловая равнополоч	ВСт 3сп 5	Л 63 × 6	17				0,006
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71 *						
Всего профиля			18				0,006
Сталь угловая неравнопол	ВСт 3сп 5	Л 100 × 63 × 6	19				0,020
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71 *						
Всего профиля			20				0,020

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь рифленая	В Ст 3сп 2	Риф.ст.-δ=4	21				0,020
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71 *						
Всего профиля			22				0,020
Сталь круглая	В Ст 3сп 2	φ 14	23				0,040
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71 *	φ 20	24				0,050
		φ 28	25				0,100
Всего профиля			26				0,190
Всего масса металла			27				
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст 20		28				
	ГОСТ 19282-73, 09Г2С		29				
	ГОСТ 380-71, ВСт 3сп 5		30				0,163
	ГОСТ 380-71, ВСт 3сп 2		31				0,230

3.603-6 Выпуск 2 № 6 в.л.21

Изм. Лист | Документ | Подпись | Дата

3.603-6. 2-КМ

Лист 3,2

3.603-6 Выпуск 2 № 6 в.л.21. 22-29.

06С 303-СБС 304

3.603-6 Выпуск 2 № 6.1.21

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пор	Размер (мм)	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
Трубы	Ст 20	D _н × T	1	1	3	6750	3 G ₁
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	D _{вн} × T ₂	2	1	6	L ₂	6 G ₂
		D _{вн} × T ₃	3	1	6	L ₃	6 G ₃
Всего профиля			4				
Швеллеры	ВСтЗсп5	L 14 П	5				0.063
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			6				0.063
Сталь листовая горячекатанная	09ГЭС	б = 7 ₄	7		6		6 G ₇
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	б = 150	8		3		3 G ₈
	Итого		9				
	ВСтЗсп5	б = 6	10				0.010
	ГОСТ 380-71*	б = 8	11				0.013
		б = 10	12				0.015
		б = 20	13				0.036
	Итого		14				0.074
	ВСтЗсп2	б = 4	15				0.020
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		16				0.020
Всего профиля			17				
Сталь угловая равнополоч.	ВСтЗсп5	L 63 × 6	18				0.006
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			19				0.006
Сталь угловая неравнополоч.	ВСтЗсп5	L 100 × 63 × 6	20				0.023
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			21				0.023

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь рифленая	ВСтЗсп2	Диф.ст.-8-4	22				0.020
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			23				0.020
Сталь круглая	ВСтЗсп2	φ 14	24				0.036
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 20	25				0.045
		φ 28	26				0.101
Всего профиля			27				0.182
Всего масса металла			28				
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст.20		29				
	ГОСТ 19282-73 09ГЭС		30				
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп5		31				0.165
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп2		32				0.222

СБС 305-СБС 306

З. 603-6. Выпуск 2. № 8 в. л. 21

Вид профиля и ГОСТ	Материал металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пор.	Размер профиля			Общая масса (г)
				высота	толщина	ширина	
			4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	D _н × T _н	1	1	3	6750	36 ₁
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	D _н × T _н	2	1	6	L	66 ₂
Всего профиля		D _н × T _н	3	1	6	L ₃	66 ₃
			4				
Швеллеры	ВСтЗсп5	L 14п	5				0.063
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			6				0.063
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	δ - T _н	7		6		66 ₄
ГОСТ 15903-74	ГОСТ 19282-73						
	Итого		8				
	ВСтЗсп5	б-6	9				0.072
	ГОСТ 380-71*	б-8	10				0.013
		б-10	10 _а				0.170
		б-20	11				0.040
	Итого		12				0.295
	ВСтЗсп2	б-4	13				0.020
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		14				0.020
Всего профиля			15				
Сталь угловая равнополочная	ВСтЗсп5	L 63 × 6	16				0.006
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			17				0.006
Сталь угловая неравнополочная	ВСтЗсп5	L 100 × 63 × 6	18				0.023
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			19				0.023

1	2	3	4	5	6	7	7
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77	ВСтЗсп2 ГОСТ 380-71*	Диф. ст. б-4	20				0.072
Всего профиля			21				0.072
Сталь крученая	ВСтЗсп2 ГОСТ 2590-71	φ 14- φ 20 φ 28	22 23 24				0.054 0.046 0.200
Всего профиля			25				0.300
Всего масса металла			26				
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		27				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		28				
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп5		29				0.387
	ГОСТ 380-71 ВСтЗсп2		30				0.392

СБС307-СБС308

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по проф.	Прологи	Кол-во (шт.)	Длина (м)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	Д ₂ Т	1	1	3	6750	36,
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Д ₂ × Т ₂	2	1	6	42	662
		Д ₃ × Т ₃	3	1	6	43	663
Всего профиля			4				
Швеллеры	ВСт3сп5	С14.П	5				0.063
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			6				0.063
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	б = Т ₄	7		6		664
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	б-150	8		3		364
	Итого		9				
	ВСт3сп5	б-6	10				0.072
	ГОСТ 380-71	б-8	11				0.013
		б-10	12				0.170
		б-20	13				0.036
	Итого		14				0.291
	ВСт3кп2	б-4	15				0.020
	ГОСТ 380-71*						
Итого			16				0.020
Всего профиля			17				
Сталь угловая равнополоч.	ВСт3сп5	Л 63 × 6	18				0.006
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			19				0.006
Сталь угловая неравнополоч.	ВСт3сп5	Л 100 × 63 × 6	20				0.023
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			21				0.023

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь рифленая	ВСт3кп2	Риф.ст.-б-4	22				0.072
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			23				0.072
Сталь круглая	ВСт3кп2	φ 14	24				0.054
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 20	25				0.045
		φ 28	26				0.200
Всего профиля			27				0.299
Всего массы металла			28				
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		29				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		30				
	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		31				0.383
	ГОСТ 380-71* ВСт3кп2		32				0.391

Изм. Идет. Водк. Имен. Подпись. Дата

3.603-Б.2-КМ

Лист. 3.5

СБС309-СБС310

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пар	Позиция (контур)	Кол-во (шт)	Длина (м)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст 20	D ₁ × T ₁	1	1	3	6750	36 ₁
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ1050-74	D ₂ × T ₂	2	1	6	L ₂	66 ₂
		D ₃ × T ₃	3	1	6	L ₃	66 ₃
Всего профиля			4				
Швеллеры	ВСт 3сп5	С14п	5				0.063
ГОСТ 8240-72	ГОСТ380-71*						
Всего профиля			6				0.063
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	б=14 _ч	7		6		66 _ч
ГОСТ13903-74	ГОСТ19282-73						
	Итого		8				
	ВСт3сп5	б=6	9				0.021
	ГОСТ 380-71*	б=8	10				0.013
		б=10	11				0.036
		б=20	12				0.036
	Итого		13				0.112
	ВСт3кп2	б=4	14				0.020
	ГОСТ380-71*						
	Итого		15				0.020
Всего профиля			16				
Сталь угловая равнополочная	ВСт 3сп.5	L63×6	17				0.006
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			18				0.006
Сталь угловая неравнополочная	ВСт.3сп.5	L100×63×6	19				0.023
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			20				0.023

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь рифленая	ВСт 3кп2	Лиф. ст. б-4	21				0.020
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			22				0.020
Сталь круглая	ВСт.3кп.2	φ 14	23				0.036
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 20	24				0.45
		φ 28	25				0.100
Всего профиля			26				0.181
Всего масса металла			27				
В том числе по маркам	ГОСТ1050-74.Ст.20		28				
	ГОСТ19282-73.09Г2С		29				
	ГОСТ380-71*ВСт3сп5		30				0.204
	ГОСТ380-71*ВСт3кп2		31				0.221

3.603-6. Выпуск 2 №10 в.л.21

12.11
 3.603.6 Выпуск 2 №11 в.л.21

СБП 315

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пор.	Продолжительность	Класс	Группа	Длина (мм)	Видная масса (т.)
1	2	3	4	5	6	7	8	
Трубы	Ст. 20							
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 121*6	1				0.730	
		Тр. 121*10	2				0.460	
		Тр. 146*6	3				0.052	
		Тр. 146*10	4				0.083	
		Тр. 168*10	5				0.290	
		Тр. 168*10	6	1	2	2600	0.218	
		Тр. 377*10	7	1	2	4400	0.800	
		Д ₁ × Т ₁	8	1	5	5,6		
		Д ₃ × Т ₃	9	1	3	3,6		
Всего профиля			10					
Швеллеры	ВСтЗсп5	С 16П	11				1.340	
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С 20П	12				1.235	
Всего профиля			4				2.575	
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-Б-74	14		6		664	
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-Б-40	15				0.095	
	Уточно		16					
	ВСтЗсп5	-Б-6	17				0.500	
	ГОСТ 380-71*	-Б-8	18				0.045	
		-Б-10	19				0.59 0.570	
		-Б-20	20				0.157 0.144	
	Уточно		21				1.230	
	ВСтЗсп2	-Б-4	22				0.030	
	ГОСТ 380-71*							
	Уточно		23				0.030	
Всего профиля			24					
Бляшки двутавровые								
Т914-В-24-72	ВСтЗсп5							
Всего профиля	ГОСТ-380-71*	И 35Б3	25				0.450 0.450	

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая равнополоч.	ВСтЗсп5	Л 63*6	29				0.140
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л 75*6	28				0.205
Всего профиля			29				0.425
Сталь угловая неравнополоч.	ВСтЗсп5	Л 100*63*6	30				0.063
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			31				0.063
Сталь кручения	ВСтЗсп2	φ 14	32				0.247
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 20	33				0.220
		φ 28	34				0.720
Всего профиля			35				1.187
Сталь рифленая	ВСтЗсп2	Рифст-Б-4	36				1.024
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			37				1.024
Всего масса металла			38				
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		39				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		40				
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп5		41				4.743
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп2		42				2.241

1	193-80	И.И.И.	11-80
Имя Инст.	№ докум.	Подп.	Дата

3.603.-6.2-КМ
 3.603.6 Выпуск 2 №11 в.л.21

Лист 37

3.603-6 Выпуск 2 №12 в.л.21

СБП 316							
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пер.	Размер (мм)	Кол-во (шт)	Длина (м)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20						
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр.121*6	1				0.300
		Тр.121*10	2				0.330
		Тр.146*6	3				0.030
		Тр.146*10	4				0.085
		Тр.168*10	5				0.290
		Тр.168*10	6	1	2	2600	0.203
		Тр.377*10	7	1	2	4400	0.800
		Д1*Т.	8	1	5	6.	56.
		Д3*Т3	9	1	3	63	363
Всего профиля			10				
Швеллеры	ВСтЗсп5	С 16 П	11				1.030
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С 20 П	12				0.840
Всего профиля			13				1.870
ГОСТ 8240-72	ВСтЗсп5	ГОСТ 380-71*	14				0.450 ^{0,5}
Всего			15				0.45 ^{0,5}
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	8-74	16		6		664
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	8-40	17				0.095
	Итого		18				
	ВСтЗсп5	-8-6	19				0.380
	ГОСТ 380-71*	-8-8	20				0.045
		-8-10	21				0.333
							0.513
		-8-20	22				0.15
	Итого		23				0.110
	ВСтЗсп5		23				1.218
	ГОСТ 380-71*	-8-4	24				1.048
	Итого						
Всего профиля			25				0.030
Сталь угловая равнополочная	ВСтЗсп5		26				
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л 63*6	27				0.107
Всего профиля		Л 75*6	28				0.250
			29				0.357

1		2		3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополочная	ВСтЗсп5	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*	Л 100*63*6	30				0.041
Всего профиля					31				0.041
Сталь круглая	ВСтЗсп2	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 14	32				0.140
				φ 20	33				0.130
				φ 28	34				0.490
Всего профиля					35				0.760
Сталь рифления	ВСтЗсп2	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*	Риф ст-Б-4	36				0.740
Всего профиля					37				0.740
Всего масса металла					38				
в том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст.20				39				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С				40				
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп5				41				3.876
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп2				42				3.760
									1.530

1 193-80 2 Л.л. XI-80
Изм. Лист. В документах Подп. Дата

3.603-6.2-КМ

Лист

3.8

3.603-6 Выпуск 2 №12 в.л.21 22-24

СБП 317 - СБП 318

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пар.	Прознач. чертот.	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	Тр. 121*6	1				0.450
ГОСТ 8732-72	ГОСТ 1050-74	Тр. 146*12	2				0.450
		Тр. 168*10	3				0.030
		Д ₁ × Т ₁	4	1	3	4000	361
		Д ₂ × Т ₂	5	1	3	4000	362
Всего профиля			6				
Швеллеры	ВСтЗсп5	С 14П	7				0.020
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С 16П	8				1.00
		С 20П	9				0.760
Всего профиля			10				1.78
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	δ = 4	11		6		664
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	δ = 4	12				0.040
	Итого		13				
	ВСтЗсп5	δ = 6	14				0.270
	ГОСТ 380-71*	δ = 8	15				0.099
		δ = 10	16				0.370
		δ = 12	17				0.050
	Итого		18				0.790
	ВСтЗсп2	δ = 4	19				0.015
	ГОСТ 380-71*		20				
Всего профиля			21				0.015
Сталь угловая равнополоч.	ВСтЗсп5	Л 63×6	22				0.226
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л 75×6	23				0.110
Всего профиля			24				0.336

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополоч.	ВСтЗсп5	Л 100×63×6	25				0.080
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			26				0.080
Сталь рифления	ВСтЗсп2	Риф. ст. δ=4	27				0.500
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71						
Всего профиля			28				0.500
Сталь кручения	ВСтЗсп2	φ 14	29				0.070
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 20	30				0.020
	Итого	φ 28	31				0.350
			32				0.440
	Ст 20	φ 16	33				0.030
	ГОСТ 1050-74						
	Итого		34				0.030
Всего профиля			35				0.470
Всего масса металла			36				
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст 20		37				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		38				
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп5		39				2.986
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп2		40				1.055

3.603-6 Выпуск 2 №13 в.л.21

С6П319-С6П320

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пар	Размер (мм)	Кол-во (шт)	Длина (м)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст 20	Тр. 121×6	1				0.400
ГОСТ 8132-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 146×12	2				0.230
		Тр. 168×10	3				0.030
		Д. 71,	4	1	3	1000	30,
		Д ₂ ×7/2	5	1	3	12	302
Всего профиля			6				
Швеллеры	ВСт 3сп 5	С 14 П	7				0.020
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С 16 П	8				0.860
		С 20 П	9				0.760
Всего профиля			10				1.640
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	- б-Тн	11		6		6.64
ГОСТ 13903-74	ГОСТ 13282-73	- б-40	12				0.040
	Итого		13				
	ВСт 3сп 5	б-6	14				0.270
	ГОСТ 380-71*	б-8	15				0.053
		б-10	16				0.370
		б-12	17				0.030
	Итого		18				0.723
	ВСт 3сп 2	б-4	19				0.015
	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			20				0.815
			21				
Сталь угловая равнополочная	ВСт 3сп 5	Л 63×6	22				0.150
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л 75×6	23				0.110
Всего профиля			24				0.260

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополочная	ВСт 3сп 5	Л 100×63×6	25				0.08
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			26				0.08
Сталь рифленая	ВСт 3сп 2	Дифст. б-4	27				0.600
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			28				0.600
Сталь крученая	ВСт 3сп 2	φ 14	29				0.065
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 20	30				0.014
		φ 28	31				0.340
	Итого		32				0.419
	Ст 20	φ 16	33				0.020
	ГОСТ 1050-74						
	Итого		34				0.020
Всего профиля			35				0.439
Всего массы металла			36				
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст 20		37				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		38				
	ГОСТ 380-71* ВСт 3сп 5		39				2.703
	ГОСТ 380-71* ВСт 3сп 2		40				1.034

3.603-6 Выпуск 2 № 14 в.л.21

З. 603-6 . Выпуск 2 №15 в. л. 24

Инвентаризация
Зав. Е. П. К. пр. Селезнин В. П.

Инв. № подл. и дата

СБПО 21							
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначен. и размер профиля	№ по проф.	Протяж. м	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	Тр. 121*6	1				0.150
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 146*12	2				0.230
Всего профиля			3				0.380
Швеллеры	ВСт3сп5	С16П	4				0.180
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			5				0.180
Сталь листовая горячекатанная	ВСт3сп5	б=6	6				0.030
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	б=8	7				0.080
		б=10	8				0.020
		б=12	9				0.030
Всего профиля			10				0.160
Сталь угловая равнополочная	ВСт3сп5	Л63*6	11				0.100
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л75*6	12				0.010
Всего профиля			13				0.110
Сталь круглая	ВСт3кп2	φ 14	14				0.010
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 28	15				0.030
	Итого		16				0.040
	Ст 20	φ 16	17				0.020
	ГОСТ 1050-74						
	Итого		18				0.020
Всего профиля			19				0.060
Сталь рифленая	ВСт3кп2	Риф. ст. б=4	20				0.030
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			21				0.030

1	2	3	4	5	6	7	8
Всего масса металла			22				0.920
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		23				0.400
	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		24				0.450
	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		25				0.070

З. 603-6 . 2-КМ

<ul style="list-style-type: none"> - Инж. отч. Морозов - Главнопр. Петручнев - Уполном. Белянская - Бригадир Чеботриков - Проведший Неудачников - Испытатель Урбадзе 	<p>Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций СБПО 21 ÷ СБПО 26.</p>	<p>Лист 4.1</p> <p>Листов 4.1</p> <p>Листов</p> <p>ЦНИИпроектсталокопирструкция</p>
--	---	---

СБП023

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пор.	Ширина (мм)	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	φ57×5	1				0.162
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	φ89×6	2				0.020
		φ121×6	3	1	4	3300	0.225
Всего профиля							0.407
Швеллеры	ВСтЗсп5	С16П	5				1.360
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			6				1.360
Сталь угловая равнополочн.	ВСтЗсп5	Л50×5	7				0.050
ГОСТ 8503-72	ГОСТ 380-71*	Л63×6	8				0.550
		Л90×8	9				0.050
Всего профиля			10				0.650
Сталь угловая неравнополочн.	ВСтЗсп5	Л90×56×6	11				0.050
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*	Л100×63×6	12				0.060
		Л150×100×10	13				0.040
		Л180×110×12	14				0.233
Всего профиля			15				0.383
Сталь листовая горячекатанная	ВСтЗсп5	δ=6	16				0.190
ГОСТ 13903-74	ГОСТ 380-71*	δ=8	17				0.040
		δ=9	17а				0.006
		δ=10	18				0.523
		δ=20	19				0.058
Всего профиля			20				0.817
Сталь рифленая	ВСтЗкл2	Риф.ст.б-4	21				0.695
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			22				0.695

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь круглая	ВСтЗкл2	φ14	23				0.100
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ20	24				0.020
		φ28	25				0.456
Всего профиля			26				0.576
Всего массы металла			27				4.888
В том числе по маркам:			ГОСТ 1050-74 Ст. 20	28			0.407
		ГОСТ 380-71* ВСтЗсп5	29				3.210
		ГОСТ 380-71* ВСтЗкл2	30				1.271

Изм. Лист / Документ / Подпись / Дата

3.603-Б. 2-КМ

Лист
4.3

СБП025

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пор.	Протяж-ность	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	Тр. 89×6	1				0.110
ГОСТ 8732-70	ГОСТ 1050-74	Тр. 121×6	2	1	2	4400	0.150
Всего профиля			3				0.260
Балки двутавровые	ВСтЗ сп 5	Г 16	4	1	1	5000	0.100
ГОСТ 8239-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			5				0.100
Швеллеры	ВСтЗ сп 5	С 16П	6				0.400
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С 20П	7				0.050
Всего профиля			8				0.450
Сталь листовая горячекатанная	ВСтЗ сп 5	δ=6	9				0.110
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	δ=8	10				0.050
		δ=10	11				0.180
		δ=20	12				0.020
Всего профиля			13				0.360
Сталь угловая равнополоч.	ВСтЗ сп 5	Л 63×6	14				0.010
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л 90×8	15				0.100
Всего профиля			16				0.110
Сталь угловая неравнопол.	ВСтЗ сп 5	Л 100×63×6	17				0.020
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			18				0.020
Сталь круглая	ВСтЗ кп 2	φ 14	19				0.050
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 28	20				0.162
Всего профиля			21				0.212

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь рифленая	ВСтЗ кп 2	Риф. ст. δ=4	22				0.380
ГОСТ 8568-71	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			23				0.380
Всего масса металла			24				1.892
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		25				0.260
	ГОСТ 380-71* ВСтЗ кп 2		26				1.04
	ГОСТ 380-71* ВСтЗ кп 2		27				0.592

Изм.	Лист	И	Актуальность	Лист	Лист
------	------	---	--------------	------	------

3.603-6.2-КМ

Лист
4.5

З.603-6 Выпуск 2 №20 в.л.21

СБ ПОЗБ

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пар.	Прозвонка мерного	Кор-го (мм)	Длина (мм)	Общая масса (т)	1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст 20	Тр. 57 x 5	1				0,170								
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 89 x 6	2				0,040								
		Тр. 121 x 6	3	1	2	4800	0,180								
Всего профиля			4				0,390								
Швеллеры	ВСт 3 сп 5	С 16 П	5				0,620								
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*														
Всего профиля			6				0,620								
Сталь листовая горячекатанная	ВСт 3 сп 5	δ = 6	7				0,162								
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	δ = 10	8				0,228								
Всего профиля			9				0,390								
Сталь угловая неработочная	ВСт 3 сп 5	Л 100 x 63 x 6	10				0,02								
ГОСТ 8510-70	ГОСТ 380-71*														
Всего профиля			11				0,02								
Сталь круглая	ВСт 3 кп 2	φ 14	12				0,045								
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 28	13				0,190								
Всего профиля			14				0,235								
Сталь рифленая	ВСт 3 кп 2	Риф ст δ = 4	15				0,730								
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*														
Всего профиля			16				0,730								
Всего масса металла			17				2,385								
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст 20		18				0,390								
	ГОСТ 380-71* ВСт 3 сп 5		19				1,030								
	ГОСТ 380-71* ВСт 3 кп 2		20				0,965								

