

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ
З.604.2-5.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ МАЧТ.
ЭЛЕМЕНТЫ ОТТЯЖЕК.

ВЫПУСК 1

ЭЛЕМЕНТЫ ОТТЯЖЕК И ТАБЛИЦЫ ДЛЯ ИХ ПОДБОРА.

ЧЕРТЕЖИ КМ

25262-02 Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ
З. 604.2-5.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ МАЧТ.
ЭЛЕМЕНТЫ ОТТЯЖЕК.

ВЫПУСК 1.

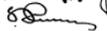
ЭЛЕМЕНТЫ ОТТЯЖЕК И ТАБЛИЦЫ ДЛЯ ИХ ПОДБОРА.
ЧЕРТЕЖИ КМ.

Разработаны:

ГСПИ Министерство связи СССР

Директор института

Главный инженер проекта

 И. В. Логинов
 Б. В. Смирнов

Утверждены Министерством
Связи СССР. Экспертное за-
ключение от 15 августа 1991 г.
Введены в действие с 01.12.91
ГСПИ Мин. Связи СССР
Приказ от 20 августа 1991 г.
N-90

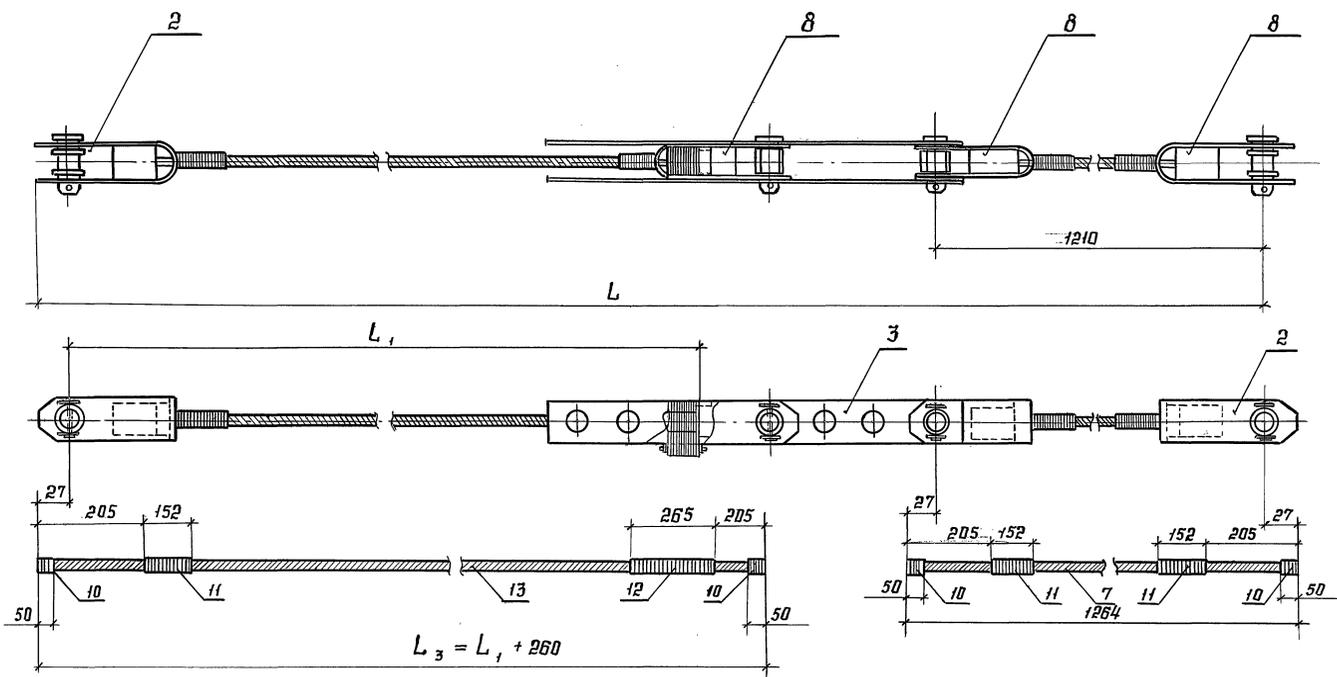
ЦНИИПроектстальконструкция им. Мельникова

Арендное предприятие

Директор института

Главный инженер проекта

 В. В. Ларионов
 Б. В. Остроумов



1. Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0,6 T_{разр}$
2. Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0 .
3. Размер L дан для справок.
4. Таблицы заполняются при привязке.

Шиф. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	
СБ0					
01					
02					
03					

				3 604. 2-51-1КМ			Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Оттяжка $\Phi 8$ мм; $\Phi 9,7$ мм, $\Phi 11$ мм; $\Phi 12$ мм СБ01; СБ02; СБ03; СБ04				
Разработ	Лысенков								
Проверил	Вязлицкий								
Т. контр.									
Рук. пр. ир.	Рыбакова								
Н. контр.	Клейменов								
Утвердил	Остроумов				Лист 1	Листов 5			

ИИИИпроектсвязьконструкция им. Мельникова

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка $\Phi 12$ СВ04			
		<u>Сборочные единицы</u>			
2	3.604.2-5.3.01.00.000	Втулка	2	3.76	
3	3.604.2-5.3.03.00.000	Стяжная муфта	1	17.79	
		<u>Материалы</u>			
7		Канат 12-Г-1-Ж-Н-1666 (170) Гост 14954-80 $\rho = 1264$	1	0.72	
8		Заливка ЦВМ-1,5П Гост 21437-75 Мягкая оцинкованная проволока $\Phi 1,4$ мм Гост 15892-70	4	0.5	
10		$\rho = 1500$	4	0.018	
11		то же $\rho = 4600$	3	0.056	
12		то же $\rho = 8000$	1	0.097	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Прим.
		<u>Переменные данные</u> <u>для исполнений</u>			
13		Канат 12-Г-1-Ж-Н-1666 (170) Гост 14954-80 СВ04 $\rho =$ СВ04-01 $\rho =$ СВ04-02 $\rho =$ СВ04-03 $\rho =$			

Таблица заполняется при привязке

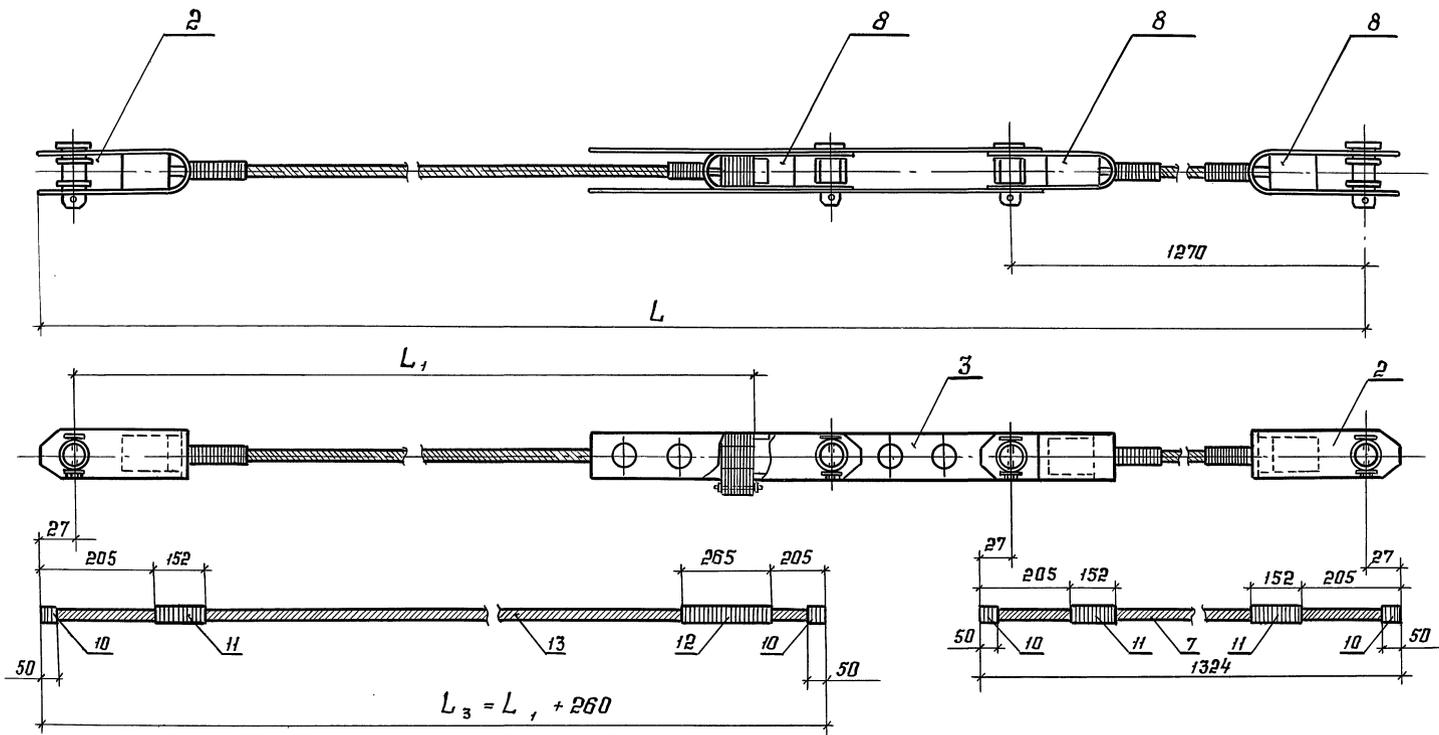
Шифр подл. подпись и дата

Взам. инв. н

Изм.	Лист	№ докум.	подпись дата

3.604.2-5.1-1КМ

Лист
5



1. Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0,6 \cdot 6 T_{разр}$
2. Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0 .
3. Размер L дан для справок.
4. Таблицы заполняются при привязке.

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L_1	L_2	L_3	
СБ					
01					
02					
03					

				3.604.2-51-2KM			
Изм. лист	И. докум.	Подп.	Дата	Оттяжка $\Phi 14$ мм; $\Phi 16,5$ мм $\Phi 18$ мм СБ 05; СБ 06; СБ 07	Стадия	Масса	Массы таб
Разработал	Пысенков	<i>Пыс</i>					
Проверил	Вязглинский	<i>Вяз</i>					
Т. контр.							
Рук. бриг.	Рыбакова	<i>Рыб</i>					
И. контр.	Клейменов	<i>Клей</i>					
Утвердил	Остроумов	<i>Остр</i>					
					лист 1	лист 4	
					ЦНИИпроектсельмашинстраниция им. Мельникова		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Оттяжка ф 14</u> СБ05			
		<u>Сборочные единицы</u>			
2	3.604.2-5.3.01.00.000-01	Втулка	2	4,2	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-01	Стяжная муфта	1	21,04	
		<u>Материалы</u>			
7		Канат 14-Т-1-ЭС-Н-1666 (170) ГОСТ 14954-80 Е=1324	1	1,05	
8		Эалибкс ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75	4	0,75	
10		Мягкая оцинкованная проволока φ1,4 мм ГОСТ 15892-70 Е=1750	4	0,021	
11		то же Е=5250	3	0,064	
12		то же Е=9000	1	0,109	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u> <u>для исполнений</u>			
13		Канат 14-Т-1-ЭС-Н-1666 (170) ГОСТ 14954-80 СБ05 Е= СБ05-01 Е= СБ05-02 Е= СБ05-03 Е=			

Таблица заполняется при привязке.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ϕ 16,5 СБ06			
		<u>Сборочные единицы</u>			
2	3.604.2-5.3.01.00.000-01	Втулка	2	4,2	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-01	Стяжная муфта	1	21,04	
		<u>Материалы</u>			
7		Канат 16,5-Г-1-Ж-Н-1666(170) ГОСТ 14954-80 $\rho=1324$	1	1,48	
8		Защелка ЦАП-1,5л ГОСТ 21437-75	4	0,75	
10		Клейкая оцинкованная проволочка $\phi 1,4$ мм ГОСТ 15892-70 $\rho=2000$	4	0,024	
11		то же $\rho=6100$	3	0,074	
12		то же $\rho=10600$	1	0,128	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u> <u>для исполнения</u>			
13		Канат 16,5-Г-1-Ж-Н-1666(170) ГОСТ 14954-80 СБ06 $\rho=$ СБ06-01 $\rho=$ СБ06-02 $\rho=$ СБ06-03 $\rho=$			

Таблица заполняется при привязке.

Шифр, №, год, Подпись и дата Взам. Инв. №:

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

3.604.2-5.1-2KM

Лист
3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Оттяжка φ 18</u>			
		СБОТ			
		<u>Сборочные единицы</u>			
2	3.604.2-5.3.01.00.000-01	Втулка	2	4,2	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-01	Стяжная муфта	1	21,04	
		<u>Материалы</u>			
7		Канат 18-Г-1-ЭС-Н-1666 (170)	1	1,75	
		ГОСТ 14954-80			
		Е = 1324			
8		Защитка	4	0,75	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75			
10		Мягкая оцинкованная проволока			
		φ 1,4 мм ГОСТ 15892-70			
		Е = 2200	4	0,026	
11		то же Е = 6500	3	0,079	
12		то же Е = 11500	1	0,140	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>для исполнения</u>			
13		Канат 18-Г-1-ЭС-Н-1666 (170)			
		ГОСТ 14954-80			
		СБОТ			
		Е =			
		СБОТ-01			
		Е =			
		СБОТ-02			
		Е =			
		СБОТ-03			
		Е =			

Таблица заполняется при привязке

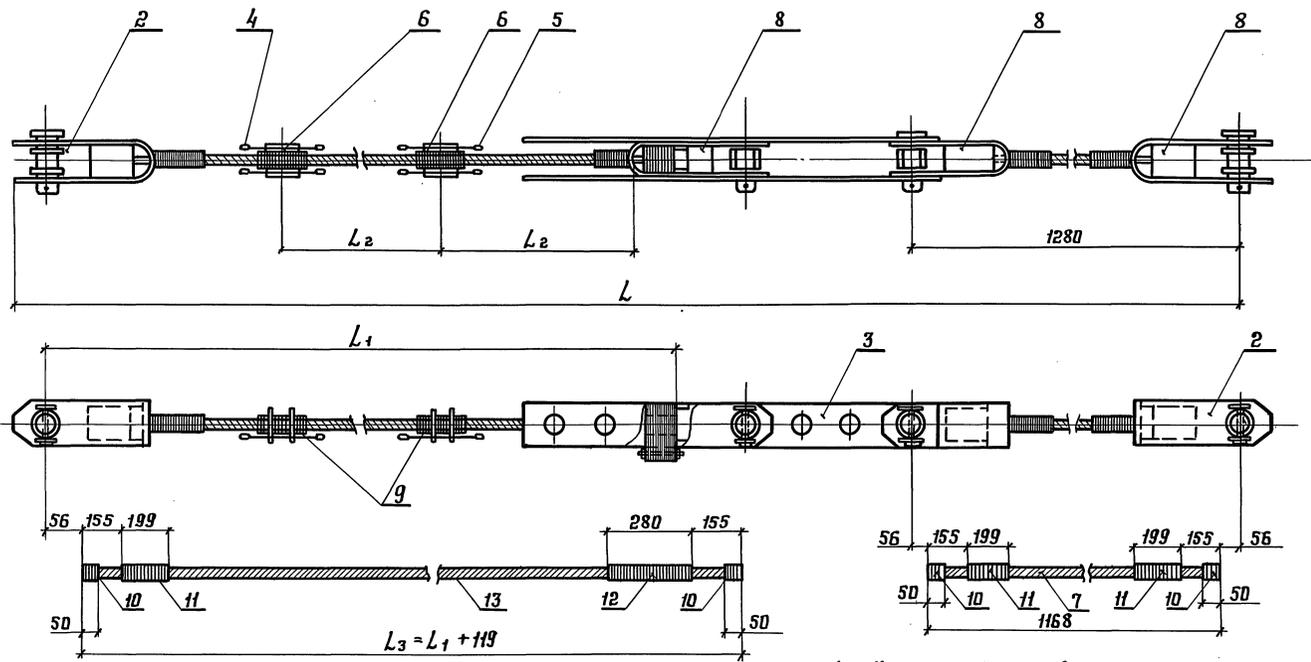
Шиф. №-подл. Подпись и дата

Взам. инв. №-

Эт. лист №-докум. Подп. Дата

3.604.2-5.1-2 KM

Лист
4



1. Капит перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0,6 T_{разр}$.
2. Замеры геометрических длин кабелей производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0 .
3. Детали 4,5,6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное положение.
4. После заливки втулок внешнюю часть оплетки поз. 11,12 снять.
5. Размер L дан для справок.
6. Таблицы заполняются при привязке.

Имя, ф.павл. Подпись и дата

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	
СБ08					
- 01					
- 02					
- 03					

				3.604.2-5.1-3KM			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оттяжка $\phi 20, 5\text{мм}$ СБ08	Стадия	Масса	Масштаб
Разработал	Пысенков	Иск					
Проверил	Вязинский	Акс					
Т. контр.							
Р.к. др.г.	Рыбакова	М					
И. контр.	Клейменов	К			Лист 1	Листов 2	
Утвердил	Остроумов	Р			ЦНИИПРОЕКТАЛЬНОКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова		

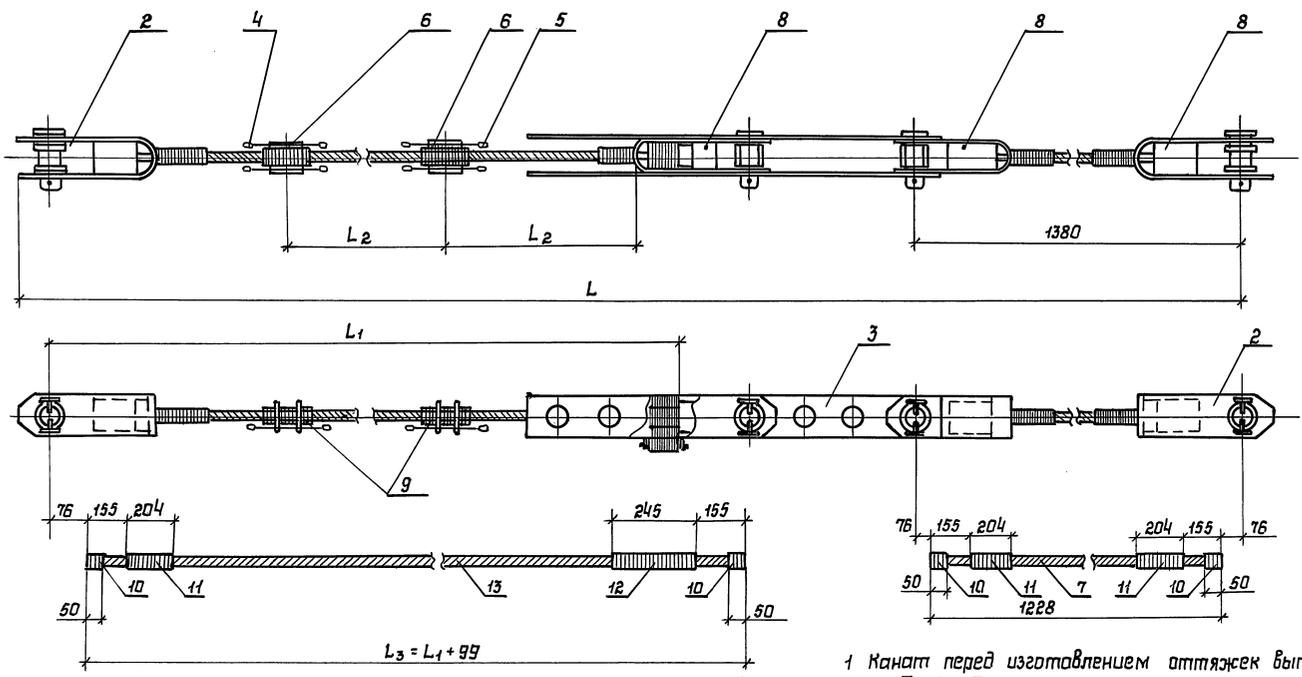
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Оттяжка $\phi 20,5$</u> СБ08			
		<u>Сборочные единицы</u>			
2	3.604.2-5.3.01.00.000-02	Втулка	2	7,49	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-02	Стяжная муфта	1	35,60	
4	3.604.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	ИКСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000-	Гаситель вибрации	2	10,3	ИКСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000	Подвеска гасителя вибрации	2	5,25	ГК-1
		<u>Материалы</u>			
7		Канат205-Т-1-ЭС-Н-1666 (170) ГОСТ14954-80 E=1168	1	2,060	
8		Защелка ЦАМ-1,5ГОСТ21437-75	4	1,25	
9		Мягкая оцинкованная проволока $\phi 1,4$ мм ГОСТ15892-70 E=7500	2	0,090	
10		то же E=2500	4	0,030	
11		то же E=10000	3	0,120	
12		то же E=13800	1	0,167	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u> <u>для исполнения</u>			
13		Канат205-Т-1-ЭС-Н-1666 (170) ГОСТ14954-80 СБ08 E= СБ08-01 E= СБ08-02 E= СБ08-03 E=			

Таблица заполняется при привязке.

Шлб. №-подл. Подпись и дата Взам. инв. №

					3.604.2-5.1-3KM	Лист 2
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата		



- 1 Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0.6 T_{разр}$.
- 2 Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0
- 3 Детали 4,5,6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное положение
- 4 После заливки втулок внешнюю часть оплетки поз. 11,12 снять
- 5 Размер L дан для справок.
- 6 Таблицы заполняются при привязке

Инв.№ подл. / Подпись и дата / Взвешивание

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L ₂	L ₃	L ₄	
СБ					
- 01					
- 02					
- 03					

			3.604.2-5.1-4KM		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Оттяжка ф 22мм; ф 25мм; ф 27мм; ф 30мм
Разработал	Писенков	Проверил	Вязлицкий		
Т.контр.		Рук.бриг.	Рывакова		СБ 09; СБ 10; СБ 11; СБ 12
И.контр.		Утвердил	Астроуцов		
			Лист 1	Листов 5	Стадия
			ЦНИИПРОСТАЛЬИНСТРУКЦИЯ им.Мельникова		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка Ф 22 СБ09			
		Сборочные единицы			
2	3.604.2-5.3.01.00.000-03	Втулка	2	10,52	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-03	Стяжная муфта	1	48,21	
4	3.604.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	ИКСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	ИКСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000	Подвеска гасителя вибрации	2	5,25	ГК-1
		Материалы			
7		Канат 22-Т-1-Ж-Н-1666 (170) ГОСТ 14954-80 E = 1228	1	2,44	
8		Защелка ЦАМ-1,5А ГОСТ 21437-75	4	1,7	
9		Мягкая оцинкованная проволока Ф 1,4 мм ГОСТ 15892-70 E = 7800	2	0,093	
10		то же E = 2600	4	0,031	
11		то же E = 10500	3	0,127	
12		то же E = 15400	1	0,187	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные для исполнений			
13		Канат 22-Т-1-Ж-Н-1666 (170) ГОСТ 14954-80 СБ09 E = СБ09-01 E = СБ09-02 E = СБ09-03 E =			

Таблица заполняется при привязке.

Ш. №-подл. Подпись и дата Изм. №-подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.604.2-5.1-4KM

Лист
2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 25 сб10			
		<u>Сборочные единицы</u>			
2	3.604.2-5.3.01.00.000-03	Втулка	2	10.52	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-03	Стяжная муфта	1	48.21	
4	3.604.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17.4	ГХС4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10.3	ГХС12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-01	Подвеска гасителя вибрации	2	5.3	ГК-2
		<u>Материалы</u>			
7		Канат 25-Г-1-Ж-Н-1666 (170) ГОСТ 14954-80 ρ = 1228	1	3.14	
8		Заливка ЦАМ-1,5П ГОСТ 21437-75	4	1.7	
9		Мягкая оцинкованная проволока φ 1,4 мм ГОСТ 15892-70 ρ = 9000	2	0.108	
10		то же ρ = 3000	4	0.036	
11		то же ρ = 12000	3	0.145	
12		то же ρ = 17400	1	0.211	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>для исполнений</u>			
13		Канат 25-Г-1-Ж-Н-1666 (170) ГОСТ 14954-80 сб10 ρ = сб10-01 ρ = сб10-02 ρ = сб10-03 ρ =			

Таблица заполняется при привязке

Инв. № подл. Подпись и дата Изм. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

3.604.2-5.1-4КМ

Лист
3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 27			
		СБ 11			
		<u>Сборочные единицы</u>			
2	3.604.2-5.3.01.00.000-03	Втулка	2	10.52	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-03	Стяжная муфта	1	48.21	
3	3.604.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17.4	ТХСК4
3	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10.3	ТХСК12
3	3.604.2-5.7.02.00.000-01	Подвеска гасителя вибрации	2	5.3	ГК-2
		<u>Материалы</u>			
7		Канат 27-Г-1-Ж-Н-1666 (170) ГОСТ 14954-80 ρ = 1228	1	3.19	
8		Заливка ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75 Мягкая оцинкованная проволока φ 1,4мм ГОСТ 15892-70 ρ = 9750	4	1.7	
		то же ρ = 3250	2	0.117	
10		то же ρ = 3250	4	0.039	
11		то же ρ = 13000	3	0.158	
12		то же ρ = 18700	1	0.227	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u> <u>для исполнений</u>			
13		Канат 27-Г-1-Ж-Н-1666 (170) ГОСТ 14954-80 СБ 11 ρ = СБ 11-01 ρ = СБ 11-02 ρ = СБ 11-03 ρ =			

Таблица заполняется при привязке

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

3.604.2-5.1-4KM

Лист
4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 30			
		СБ 12			
		<u>Сварочные единицы</u>			
2	3.604.2-5.3.01.00.000-03	Втулка	2	10.52	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-03	Стяжная муфта	1	48.21	
4	3.604.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17.4	ИХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10.3	ИХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-02	Подвеска гасителя вибрации	2	5.36	ГК-3
		<u>Материалы</u>			
7		Канат 30-Г-1-Ж-Н-1568 (160) ТУ-14-4-902-78 ρ = 1228	1	4.52	
8		Заливка ЦАМ-1,5Л ГОСТ 121437-75	4	1.7	
9		Мягкая оцинкованная проволока φ 1,4мм ГОСТ 15892-70 ρ = 10500	2	0.126	
10		то же ρ = 3500	4	0.042	
11		то же ρ = 14200	3	0.172	
12		то же ρ = 20700	1	0.251	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>для исполнения</u>			
13		Канат 30-Г-1-Ж-Н-1568 (160) ГОСТ 14954-80			
		СБ 12			
		ρ =			
		СБ 12-01			
		ρ =			
		СБ 12-02			
		ρ =			
		СБ 12-03			
		ρ =			

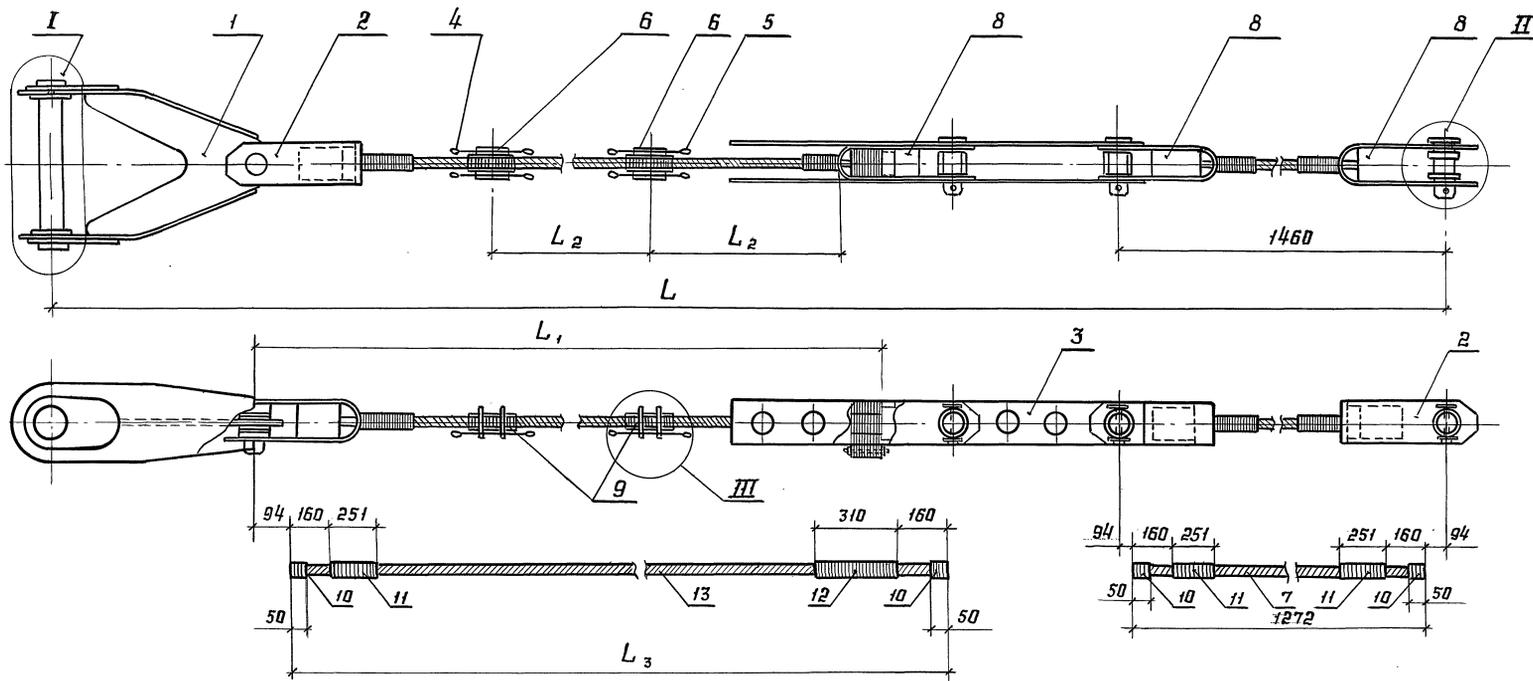
Таблица заполняется при привязке

Изм. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изм.	лист	и докум.	Подпись	дата
------	------	----------	---------	------

3.604.2-5.1-4KM

Лист
5

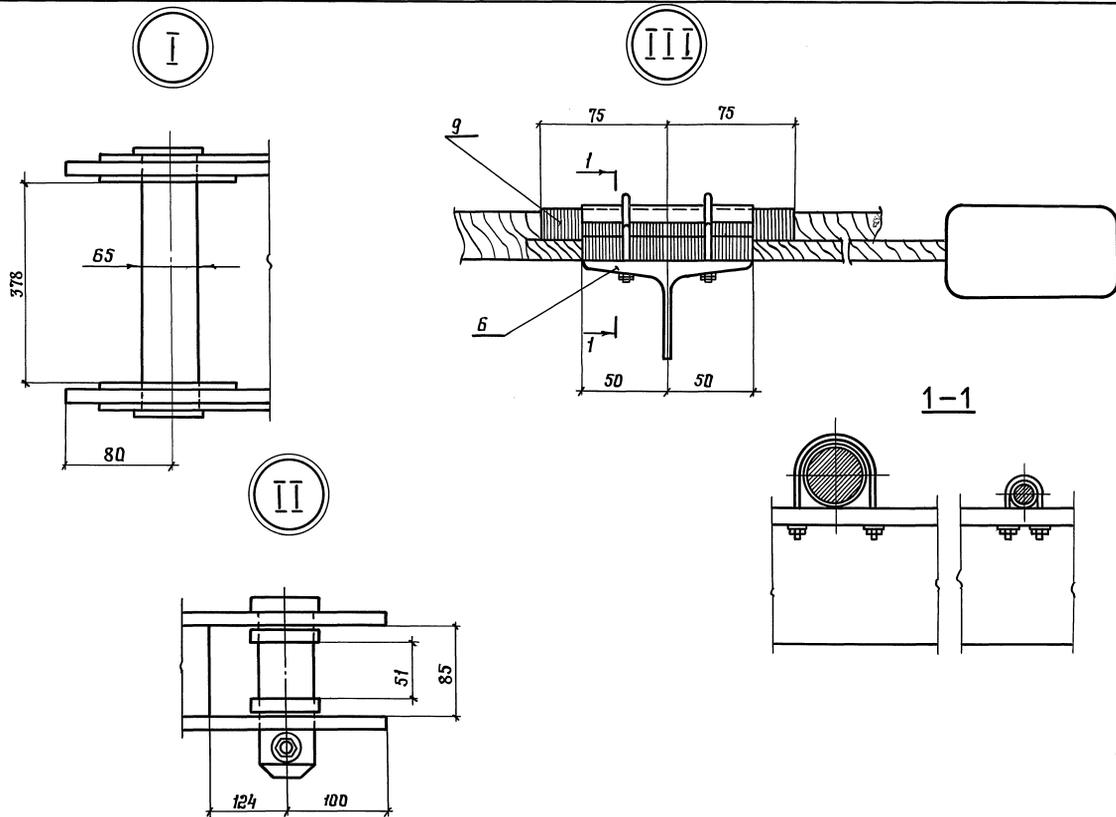


1. Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0,6 T_{разр}$
2. Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0
3. Детали 4,5,6 устанавливать после монтажа оттяжек в проекте положении.
4. После заливки втулок внешнюю часть оплётки поз. 11,12 снять
5. Размер L дан для справок.
6. Таблицы заполняются при привязке

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	
СБ					
01					
02					
03					

				3.604.2-5.1-5KM			
Изм/Лист	№ док/Изм	Павл./Дата		Оттяжка $\Phi 33$ мм; $\Phi 36$ мм; СБ 13; СБ 14	Стодия	Масса	Масы таб
Разработ	Пысёвков	Рыжов					
Проверил	Вязглинский	Рыжов					
Т. контр							
Рук. бр/з	Рыданова	Рыжов			Лист 1	Листов 1	
Н. контр	Клейменов	Рыжов			ЦНИИпроектгидроконструкция им. Мельникова		
Утвердил	Остраунов	Рыжов					

Шифр № табл. Подпись и дата Изм. №



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.604.2-5.1-5KM

Лист
2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оптяжка ф 36			
		СБ14			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-06	Серьга	1	71.0	
2	3.604.2-5.3.01.00.000-04	Втулка	2	15.96	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-04	Стяжная муфта	1	69.77	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17.4	ИХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10.3	ИХСК12
6	3.604.2-5.7.03.00.000-03	Подвеска гасителя вибрации	2	5.43	ГК-4
		<u>Материалы</u>			
7		Канат 36-Г-1-Ж-Н-1372 (140) Гост 14954-80 e = 1272	1	6.88	
8		Заливка ЦАМ-1,5Л Гост 21437-75	4	2.4	
9		Мягкая оцинкованная проволока φ 1,4мм Гост 15892-70 e = 12750	2	0.156	
10		то же e = 4250	4	0.052	
11		то же e = 21250	3	0.258	
12		то же e = 26000	1	0.315	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Прим.
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>для исполнений</u>			
13		Канат 36-Г-1-Ж-Н-1372 (140) Гост 14954-80 СБ14 e = СБ14-01 e = СБ14-02 e = СБ14-03 e =			

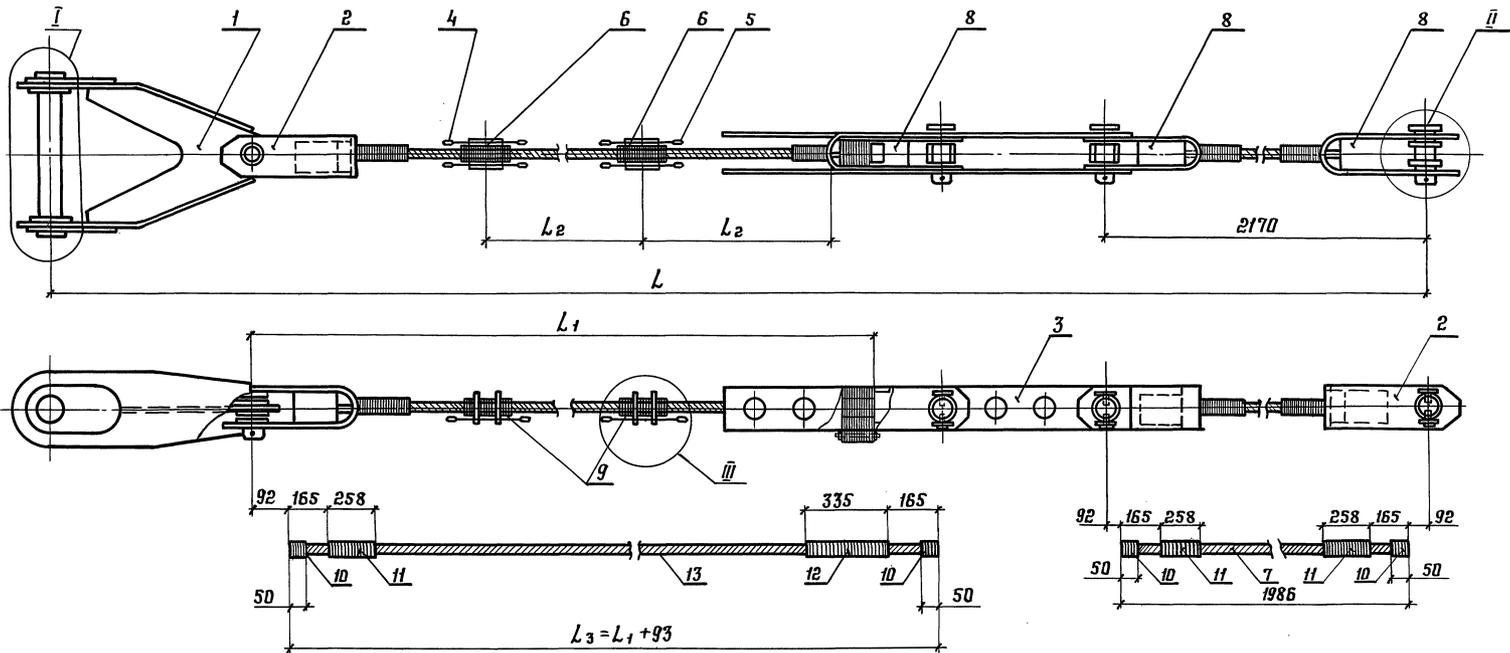
Таблица заполняется при привязке

Указ. и подл. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

3.604.2-5.1-5КМ

Лист 4



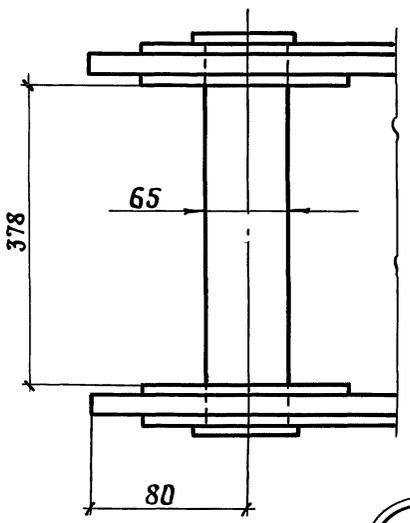
1. Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0,6 T_{разр}$.
2. Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0 .
3. Детали 4, 5, 6 установить после монтажа оттяжек в проектное положение.
4. После заливки втулок внешнюю часть оплетки поз. 11, 12 снять.
5. Размер L дан для справок.
6. Таблицы заполняются при привязке.

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	
СБ15					
-01					
-02					
-03					

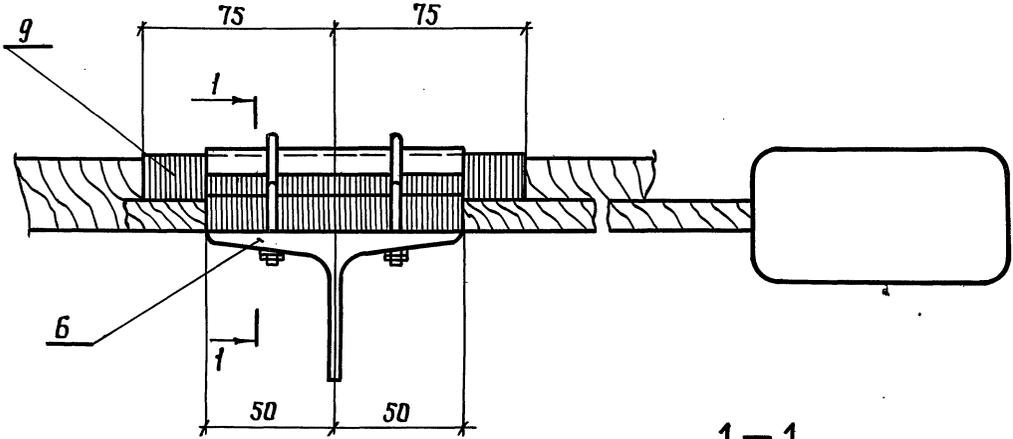
				3.604.2-5.1-6KM			
Изм. Лист	И док.И.	Подп.	Дата	Оттяжка ϕ 38 мм СБ15	Стадия	Масса	Масштаб
Разработал	Лысенков	Лав					
Проверил	Вязлицкий	Рин			Лист 1	Листов 3	
Т. контр.					ЦНИИПРОЕКТАЛЬНИКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова		
Рук. бриг.	Рыбачков	Ван					
И. контр.	Клейменов	К					
Втвердил	Остроумов	Вин					

Ш.в. №-подл. Подпись и дата Взам. инв. №

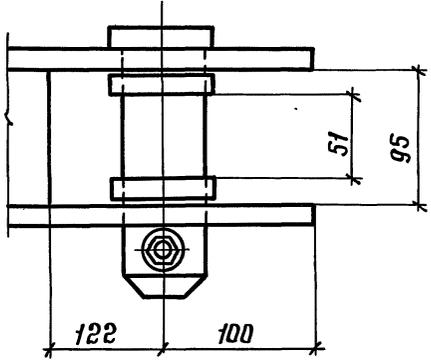
I



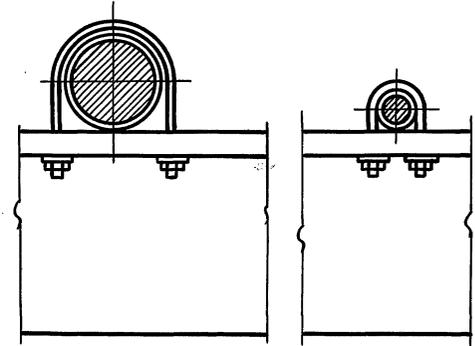
III



II



1-1

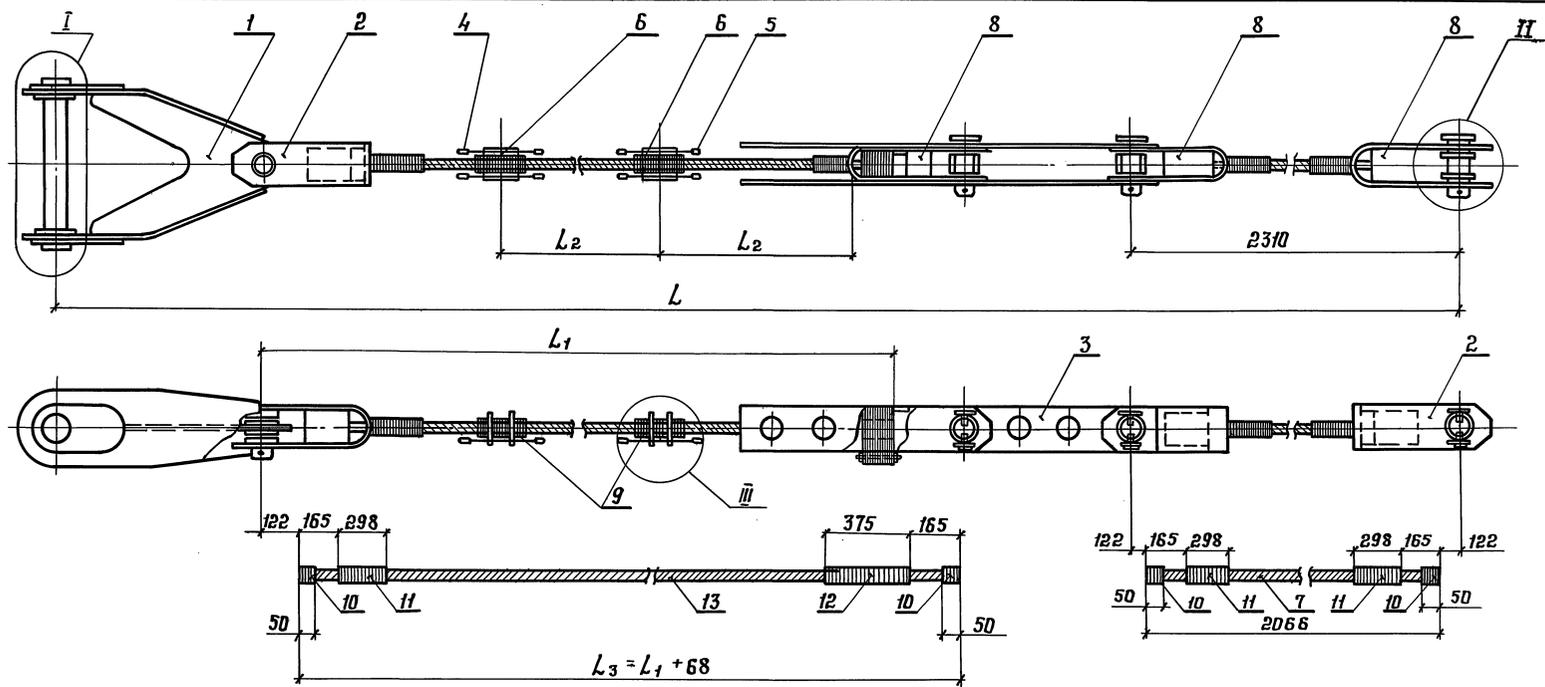


Шкв. №-подл. Подпись и дата Изм. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.604.2-5.1-6KM

Лист 2

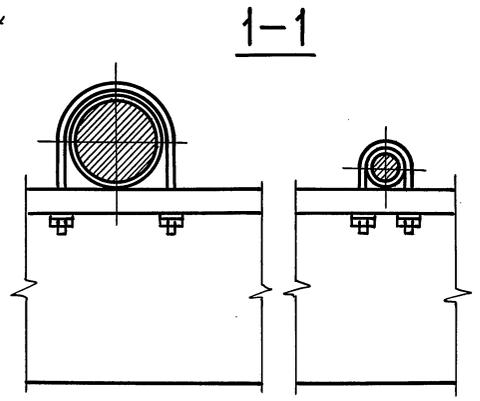
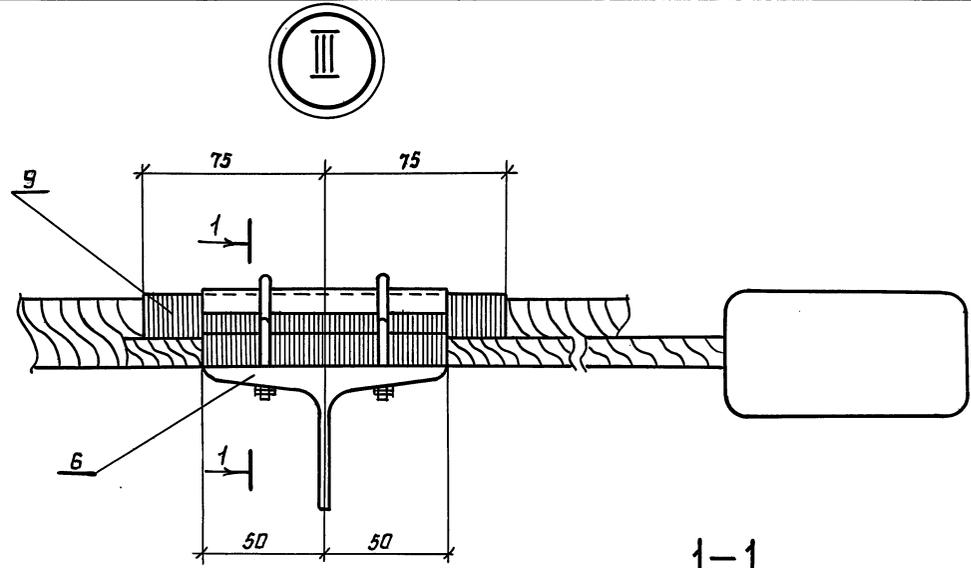
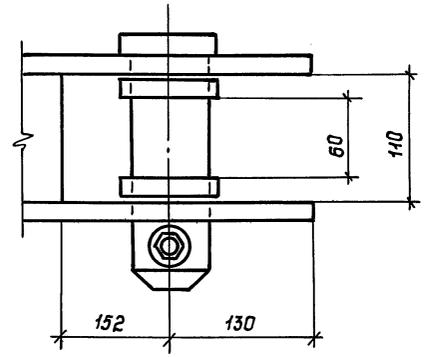
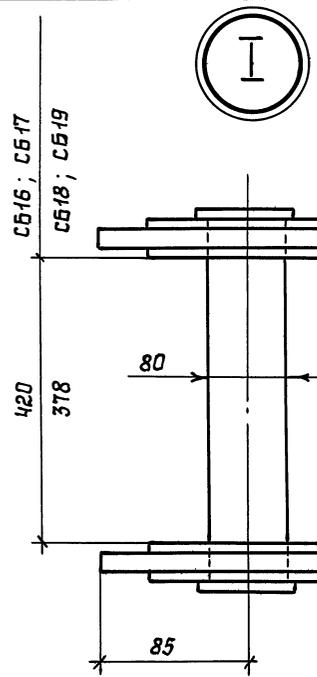


1. Капит перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0,6T_{разр}$.
2. Замеры геометрических длин кабелей производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0 .
3. Детали 4,5,6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное положение.
4. После заливки втулок внешнюю часть оплетки поз. 11,12 снять.
5. Размер L дан для справок.
6. Таблицы заполняются при привязке.

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	
СБ					
- 01					
- 02					
- 03					

				3.604.2-5.1-7KM			
Изм. Лист	№ док. к.	Подп.	Дата	Оттяжки $\phi 40$ мм; $\phi 42$ мм СБ16; СБ17; СБ18; СБ19	Стадия	Масса	Масштаб
Разработчик	Пысенков	<i>Пысенков</i>					
Проверил	Вязминский	<i>Вязминский</i>					
У. контр.							
Руч. брига.	Фядякова	<i>Фядякова</i>					
Н. контр.	Илейменов	<i>Илейменов</i>					
Утвердил	Истратов	<i>Истратов</i>					
					Лист 1	Листов 7	
					ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬИНСТРУКЦИЯ им. Мельникова		

Лист № 4-подл. Подпись и дата Взам. инв. №:



Ш.В.Н.подл. Подпись и дата Ш.В.Н.Ш.В.Н

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

3.604.2-5.1-7 КМ

Лист
2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 40			
		СБ 0 16			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-04	Серьга	1	82,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-06	Втулка	2	29,94	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-06	Стяжная муфта	1	138,65	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Расчитель вибрации	2	17,4	1ХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Расчитель вибрации	2	10,3	1ХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-03	Подвеска расчителя вибрации	2	5,43	ГК-4
		<u>Материалы</u>			
7		Канат 40-Г-1-Ж-Н-1372 (140) ТУ 14-4-902-78 L=2066	1	14,24	
8		Заливка ЦАН-1, 5Л ГОСТ 21437-75	4	5,7	
9		Мягкая оцинкованная проволока Ф 1,4 мм ГОСТ 15892-70 L=14100	2	0,171	
10		та же L=4700	4	0,057	
11		та же L=28000	3	0,340	
12		та же L=34800	1	0,422	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>для исполнения</u>			
13		Канат 40-Г-1-Ж-Н-1372 (140) ТУ 14-4-902-78 СБ 16 L= СБ 16-01 L= СБ 16-02 L= СБ 16-03 L=			

Таблица заполняется при привязке

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	подл.	Дата
-----	------	----------	-------	------

3.604.2-5.1-7KM

Лист
3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Потяжка $\phi 40$ СБ 18			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-05	Сервиз	1	77,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-06	Втулка	2	29,94	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-06	Стяжная муфта	1	138,65	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Демпфер вибрации	2	17,4	1ХСН4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Демпфер вибрации	2	10,3	1ХСН12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-03	Подвеска демпфера вибрации	2	5,43	ГН-4
		<u>Материалы</u>			
7		Канат 10-Г-1-Ж-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78 $\ell = 2066$	1	14,24	
8		Защелка ЦАМ-1,5л ГОСТ 21437-75	4	5,7	
9		Мягкая оцинкованная проволока $\phi 1,4$ мм ГОСТ 15892-70 $\ell = 14100$	2	0,171	
10		то же $\ell = 4700$	4	0,057	
11		то же $\ell = 28000$	3	0,340	
12		то же $\ell = 34800$	1	0,422	

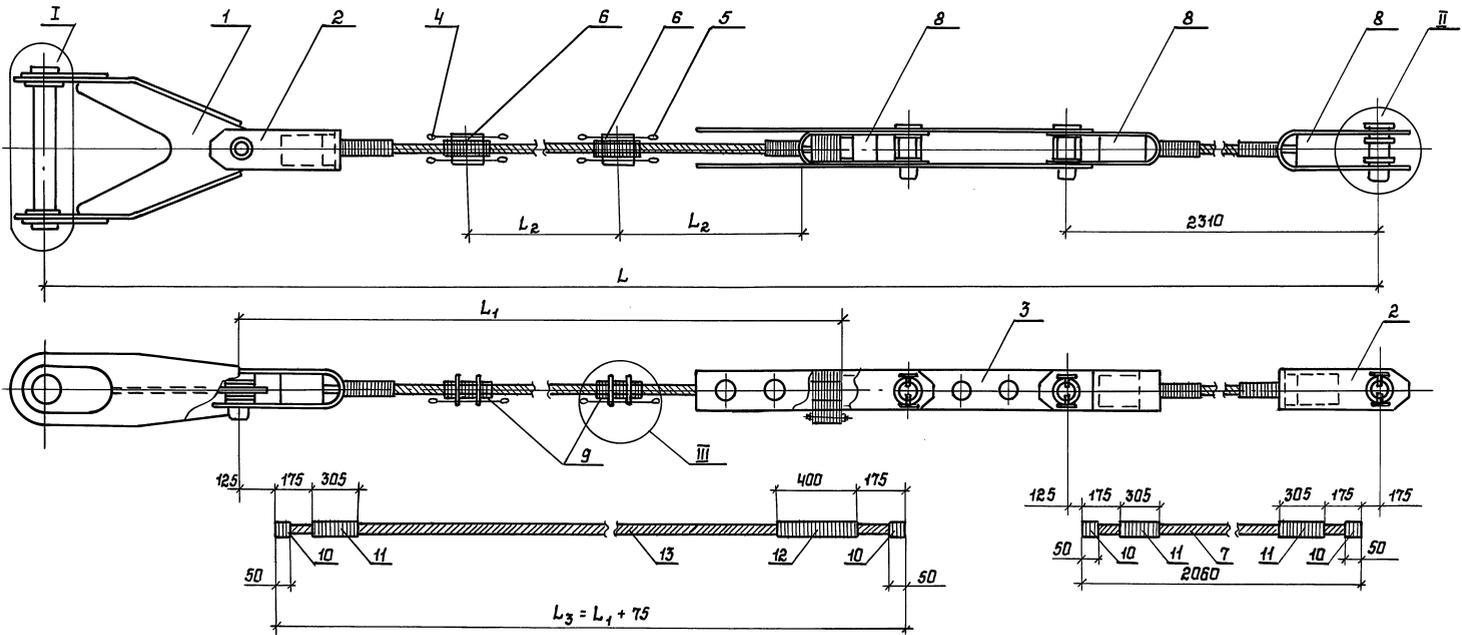
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u> <u>для исполнения</u>			
13		Канат 40-Г-1-Ж-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78 СБ 18 $\ell =$ СБ 18-01 $\ell =$ СБ 18-02 $\ell =$ СБ 18-03 $\ell =$			

Таблица заполняется при привязке

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	------	--------	-------	------

3.604.2-5.1-7KM

Лист
5



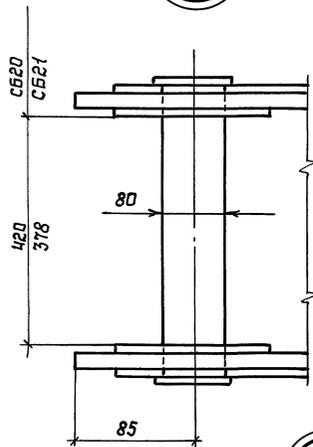
- 1 Капит перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0,6 T_{разр}$.
- 2 Замеры геометрических длин кабелей производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при ϵ_0
- 3 Детали 4,5,6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное положение
- 4 После заливки втулок внешнюю часть аппетки поз. 11,12 снять
- 5 Размер L дан для справок
- 6 Таблицы заполняются при привязке

Шиф. и дата
Подпись и дата
Взам. инв. №

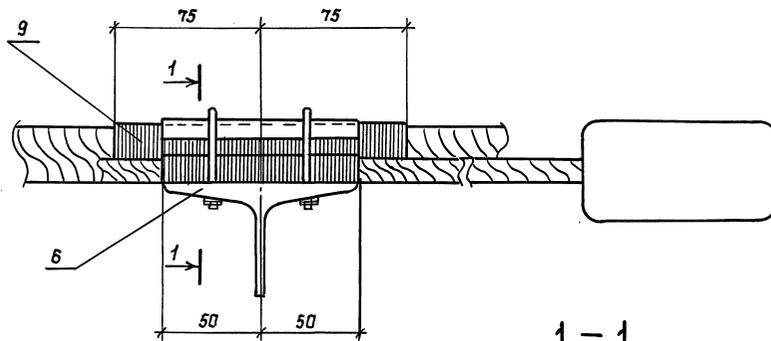
Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	
СБ					
- 01					
- 02					
- 03					

				3.604.2-51-8KM			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Оттяжка 45 мм СБ20; СБ21	Стадия	Масса	Масштаб
Разработал	Пысенков	<i>Пысенков</i>					
Проверил	Вяжлинский	<i>Вяжлинский</i>					
Т.контр.							
Рук. орг.	Рыбкова	<i>Рыбкова</i>					
И.контр.	Клейменов	<i>Клейменов</i>					
Утвердил	Островцов	<i>Островцов</i>					
					Лист 1	Листов 4	
					ЦНИИПректСтальКонструкция им. Мельникова		

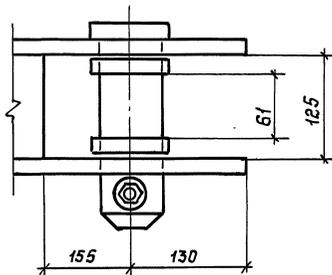
I



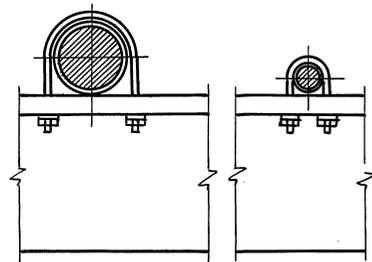
III



II



1-1



ИЗБ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

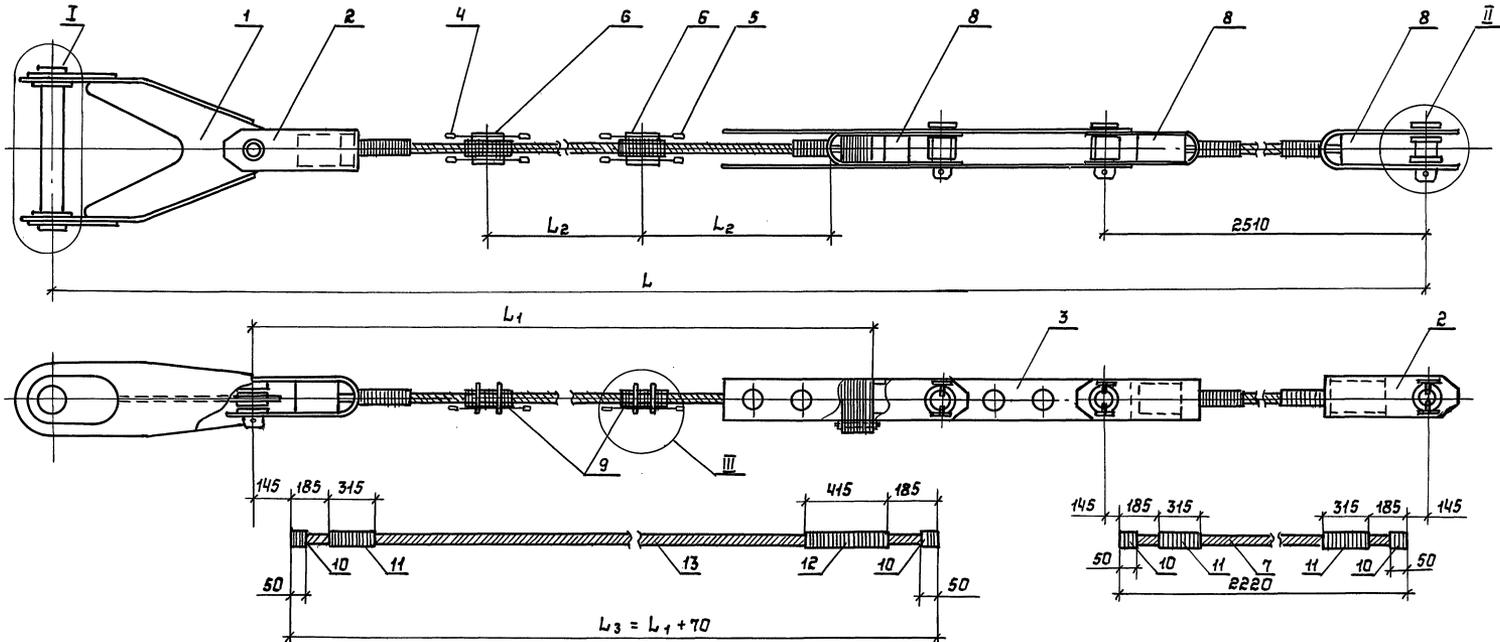
3.604.2-5.1-8KM

Лист
2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка $\phi 45$ СБ21			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-05	Сервоя	1	82,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-07	Втулка	2	37,16	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-07	Стяжная муфта	1	171,83	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Расчитель вибращиц	2	17,4	1ХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Расчитель вибращиц	2	10,3	1ХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-04	Лобовка расчителя вибращиц	2	5,49	ГК-5
		<u>Материалы</u>			
7		Канатная вставка Канат 45-Г-1-ЭК-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78 L = 2080	1	17,82	
8		Заливка ЦАМ-1, 5Л ГОСТ 21437-75	4	5,8	
9		Мягкая оцинкованная проволока $\phi 1, 4$ мм ГОСТ 15892-70 L = 15750	2	0,192	
10		то же L = 5250	4	0,064	
11		то же L = 31800	3	0,386	
12		то же L = 41500	1	0,504	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>для исполнения</u>			
13		Канат 45-Г-1-ЭК-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78			
		СБ21			
		ℓ =			
		СБ21-01			
		ℓ =			
		СБ21-02			
		ℓ =			
		СБ21-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке.



- 1 Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0.6 T_{разр}$.
- 2 Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0 .
- 3 Детали 4,5,6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное положение.
- 4 После заливки втулок внешнюю часть оплетки поз. 11, 12 снять.
- 5 Размер L дан для справок.
- 6 Таблицы заполняются при привязке.

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	
СБ					
- 01					
- 02					
- 03					

3.604.2-51-9КМ

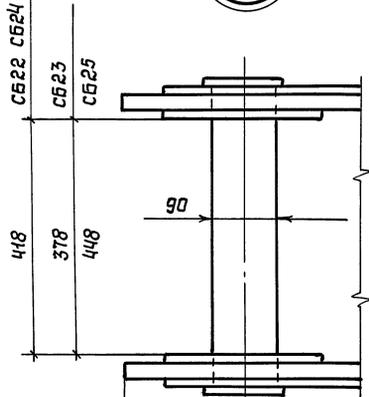
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработал	Пысенков	<i>Py</i>	
Проверил	Вяжлинский	<i>Вя</i>	
Т.контр.			
Рук.бриг.	Рыданова	<i>Ры</i>	
И.контр.	Клейменов	<i>Кл</i>	
Утвердил	Остроумов	<i>Ос</i>	

Оттяжка ф 48.5 мм
СБ22; СБ23; СБ24; СБ25

Стадия	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 1	Листов 6	
ЦНИИпроектстальконструкция им. Мельникова		

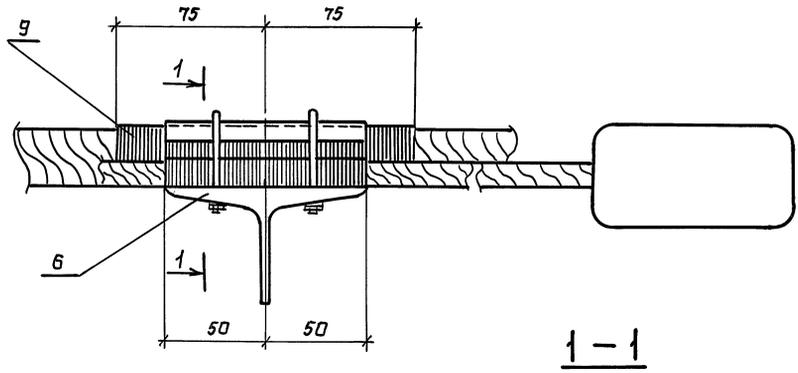
Имя и подп. Подпись и дата Взам.инв.№

I

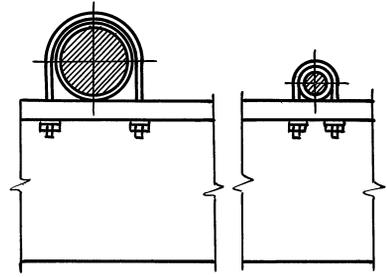


90	СБ22
100	СБ23
105	СБ24
110	СБ25

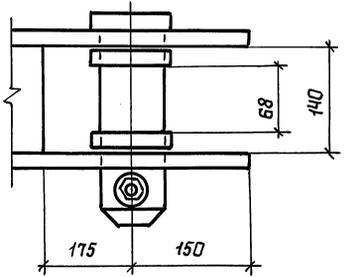
III



1-1



II



Шифр, N подл. Подпись и дата. Измен. шифр. N

Изм	Лист	N данум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

3.604.2-5.1-9KM

Лист 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка Φ 48,5			
		СБ 23			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-07	Серьга	1	94,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-08	Втулка	2	52,21	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-08	Стяжная муфта	1	224,44	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Заситель вибрации	2	17,4	1ХСК-4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Заситель вибрации	2	10,3	1ХСК-12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-05	Подвеска засителя вибрации	2	5,53	ГК-4
		<u>Материалы</u>			
7		Канат 18,5-Г-1-ЖС-Н 1372 (140) ТУ 14-4-902-78 $\ell = 2220$	1	22,58	
8		Эпибанд ЦАН-1,5Л ГОСТ 21437-75	4	7,7	
9		Мягкая оцинкованная проволока Φ 1,4 мм ГОСТ 15892-70 $\ell = 16300$	2	0,204	
10		то же $\ell = 5600$	4	0,068	
11		то же $\ell = 33500$	3	0,407	
12		то же $\ell = 46400$	1	0,563	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>для исполнения</u>			
13		Канат 18,5-Г-1-ЖС-Н 1372 (140) ТУ 14-4-902-78 СБ 23 $\ell =$ СБ 23-01 $\ell =$ СБ 23-02 $\ell =$ СБ 23-03 $\ell =$			

Таблица заполняется при заказе.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Плтяжка Φ 48.5 СБ 24			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-07	Серьга	1	10.0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-08	Втулка	2	52.21	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-08	Стяжная муфта	1	224.44	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Расчитель вибрации	2	17,3	1ХСК 4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Расчитель вибрации	2	10,3	1ХСК 12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-05	Подвеска расчителя вибрации	2	5.53	ГК-6
		<u>Материалы</u>			
7		Канат 18,5-Г-1-ЖК-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78 $\ell = 2220$	1	22,58	
8		Защелка ЦММ-1,5.0 ГОСТ 21437-75	4	7,7	
9		Мякая очинкованная проволока $\Phi 1,4$ мм ГОСТ 15892-70 $\ell = 15800$	2	0,204	
10		ТО же $\ell = 5600$	4	0,068	
11		ТО же $\ell = 33500$	3	0,407	
12		ТО же $\ell = 46400$	1	0,563	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u> <u>для исполнения</u>			
13		Канат 18,5-Г-1-ЖК-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78			
		СБ 24			
		$\ell =$			
		СБ 24-01			
		$\ell =$			
		СБ 24-02			
		$\ell =$			
		СБ 24-03			
		$\ell =$			

Таблица заполняется при привязке.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Втяжка Ф 48.5 СБ25			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-09	Серьга	1	137,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-08	Втулка	2	52,21	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-08	Стяжная муфта	1	224,44	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Заситель вибрации	2	17,4	1ХСХ4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Заситель вибрации	2	10,3	1ХСХ2
6	3.604.2-5.7.02.00.000-05	Подвеска засителя вибрации	2	5,53	ГК-Б
		<u>Материалы</u>			
7		Канат 18,5-Г-1-ЖН-1372(140) ТУ 14-4-902-78 ℓ = 2220	1	22,58	
8		Защитка ЧЯМ-1,5Л ГОСТ 21437-75	4	7,7	
9		Мягкая оцинкованная проволока Ф1,4 мм ГОСТ 15892-70 ℓ = 16800	2	0,204	
10		то же ℓ = 5600	4	0,068	
11		то же ℓ = 33500	3	0,407	
12		то же ℓ = 46400	1	0,563	

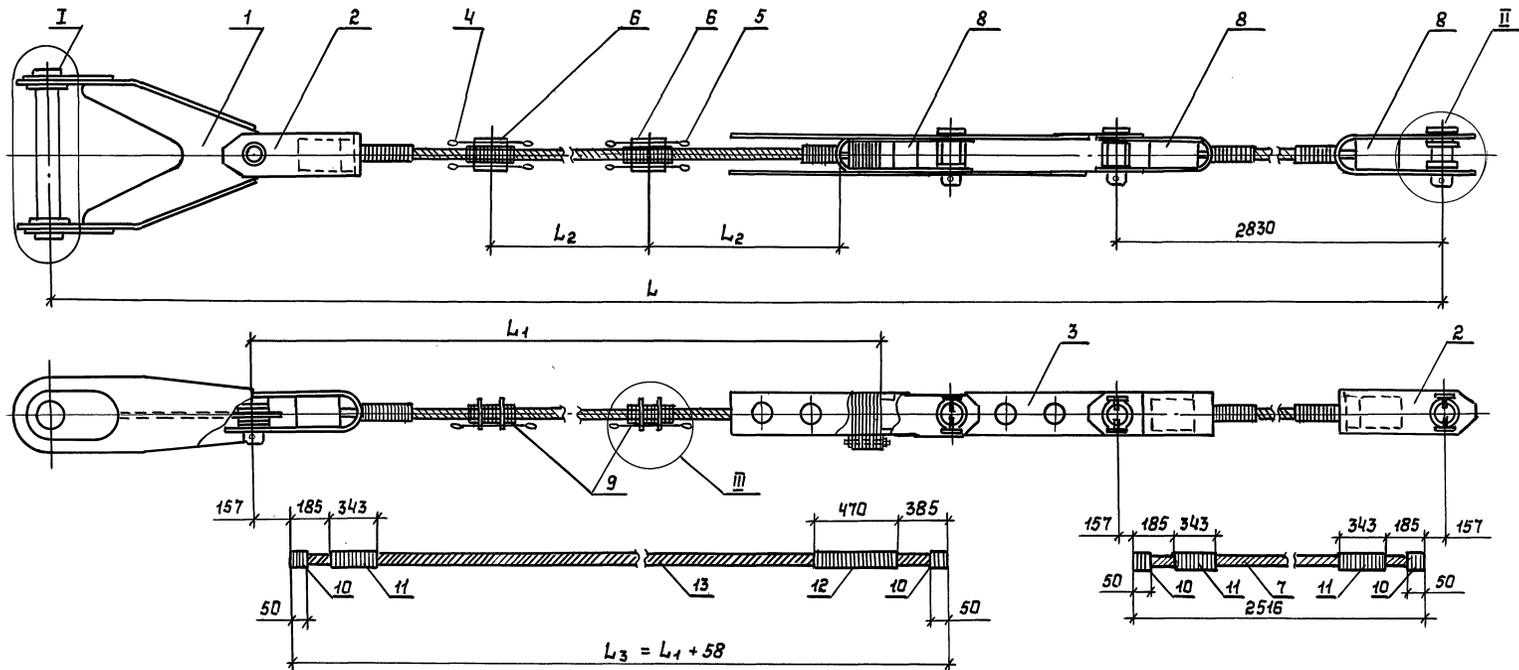
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>для исполнения</u>			
13		Канат 18,5-1-1-ЖН-1372(140) ТУ 14-4-902-78 СБ 25 ℓ = СБ 25-01 ℓ = СБ 25-02 ℓ = СБ 25-03 ℓ =			

Таблица заполняется при привязке

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

3.604.2-5.1-9KM

Лист
6



- 1 Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0.6 T_{разр}$.
- 2 Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_2 при t_0 .
- 3 Детали 4,5,6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное положение.
- 4 После заливки втулок внешнюю часть оплетки поз. 11,12 снять.
- 5 Размер L дан для справок.
- 6 таблицы заполняются при привязке

Наименование	Размеры 8 мм				Масса кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	
СБ					
- 01					
- 02					
- 03					

				3.604.2-5.1-10КМ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Оттяжка ф 52 мм СБ26; СБ27; СБ28	Стадия	Масса	Масштаб
Разработал	Пысенков		<i>Пыс</i>			Лист 1	Листов 5	
Проверил	Вялицкий		<i>Вял</i>			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬИНСТРУКЦИЯ им. Мельникова		
Т.контр.								
Руч.бриг.	Рыбакова		<i>Рыб</i>					
В.контр.	Клейменов		<i>Клей</i>					
Утвердил	Остроумов		<i>Остр</i>					

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка Ф 52 СБ 26			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-01	Сервиз	1	188,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-09	Втулка	2	73,39	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-09	Стяжная муфта	1	323,96	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Расчитель вибрации	2	17,4	1ХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Расчитель вибрации	2	10,3	1ХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-05	Подвеска расчителя вибрации материалы	2	5,53	ГН-6
7		Канат 52-Г-1-Ж-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78 L = 2516	1		
8		Заливка ЦАМ-1, 5Л ГОСТ 21437-75	4	9,0	
9		Мякая оцинкованная проволока Ф1, 4мм ГОСТ 15892-70 L = 18000	2	0,219	
10		то же L = 6000	4	0,073	
11		то же L = 42300	3	0,514	
12		то же L = 56400	1	0,685	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>переменные данные</u> <u>для исполнения</u>			
13		Канат 52-Г-1-Ж-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78 СБ 26 L = СБ 26-01 L = СБ 26-02 L = СБ 26-03 L =			

Таблица заполняется при приближе

Униб. № табл. Подпись и дата в/зам. инж. №

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-10KM	лист 3
----------	----------	-------	------	------------------	--------

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<i>Оттяжка ф52</i>			
		<i>СБ27</i>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-02	<i>Серьга</i>	1	131,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-09	<i>Втулка</i>	2	73,39	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-09	<i>Стяжная муфта</i>	1	323,96	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	<i>Гаситель вибрации</i>	2	17,4	ГХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	<i>Гаситель вибрации</i>	2	10,3	ГХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-05	<i>Подвеска гасителя вибрации</i>	2	5,53	ГК-Б
		<u>Материалы</u>			
7		<i>Канат 52-Г-1-ЖС-Н-1372 (140)</i>	1		
		<i>ТУ 14-4-902-78</i>			
		<i>L = 2516</i>			
8		<i>Защелка</i>	4	9,0	
		<i>ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75</i>			
9		<i>Мягкая оцинкованная проволочка</i>			
		<i>φ 1,4мм ГОСТ 15892-70</i>			
		<i>ℓ = 18000</i>	2	0,219	
10		<i>тп жсе ℓ = 6000</i>	4	0,073	
11		<i>тп жсе ℓ = 42300</i>	3	0,514	
12		<i>тп жсе ℓ = 56400</i>	1	0,685	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>для исполнения</u>			
13		<i>Канат 52-Г-1-ЖС-Н-1372 (140)</i>			
		<i>ТУ 14-4-902-78</i>			
		<i>СБ27</i>			
		<i>ℓ =</i>			
		<i>СБ27-01</i>			
		<i>ℓ =</i>			
		<i>СБ27-02</i>			
		<i>ℓ =</i>			
		<i>СБ27-03</i>			
		<i>ℓ =</i>			

Таблица заполняется при привязке.

Инв. №: подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Изм. лист № док-т. Подп. Дата

3.604.2-5.1-10KM

Лист
4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<i>Оттяжки ф52</i>			
		СБ28			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-11	Серьга	1	199,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-09	Втулка	2	73,39	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-09	Стяжная муфта	1	323,96	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	IXCK4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	IXCK12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-05	Подвеска гасителя вибрации	2	5,53	ГК-6
		<u>Материалы</u>			
7		Канат 52-Г-1-ЖС-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78 L = 2516	1		
8		Заливка ЦАМ-1,5Л ГОСТ21437-75	4	9,0	
9		Мягкая оцинкованная проволока φ1,4мм ГОСТ15892-70 L = 18000	2	0,219	
10		то же L = 6000	4	0,073	
11		то же L = 4200	3	0,514	
12		то же L = 56400	1	0,685	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>для исполнений</u>			
13		Канат 52-Г-1-ЖС-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78			
		СБ28			
		L =			
		СБ28-01			
		L =			
		СБ28-02			
		L =			
		СБ28-03			
		L =			

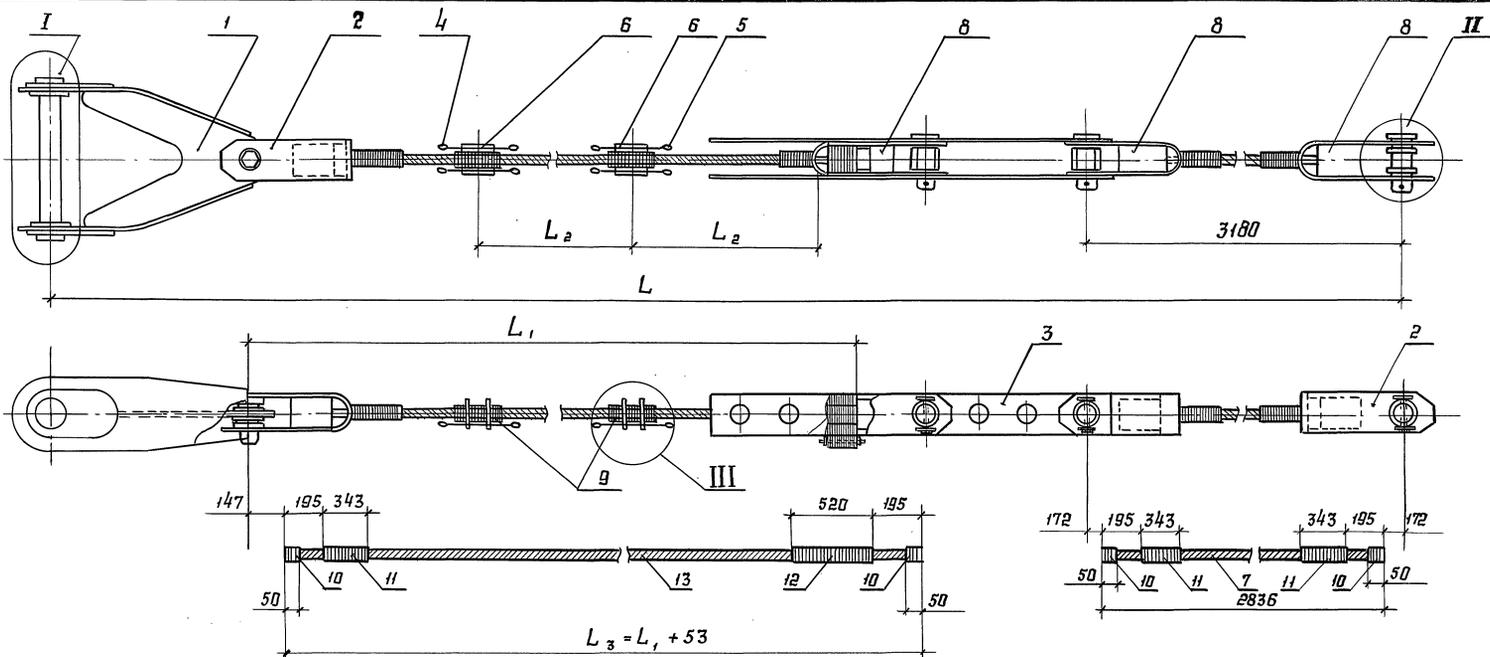
Таблица заполняется при привязке.

Шлб. № подл. Подпись и дата Вып. лист. №

Зам. лист. № докум. Подп. Дата

3.604.2-5.1-10KM

Лист
5

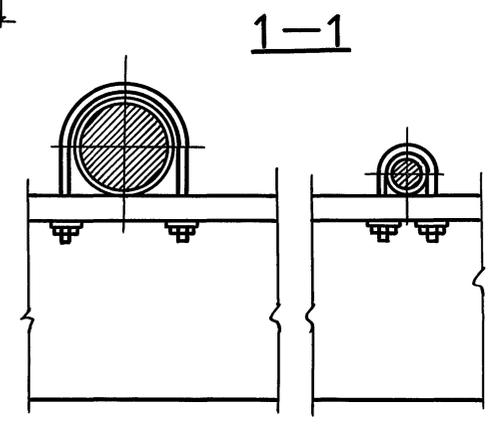
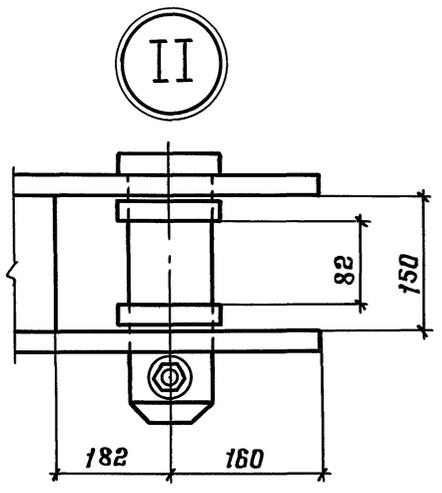
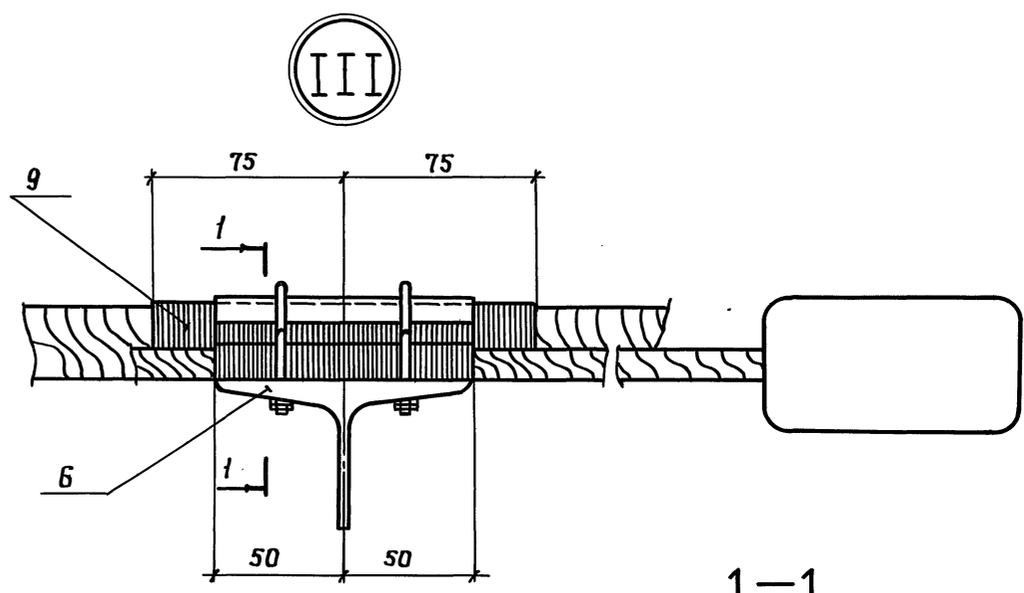
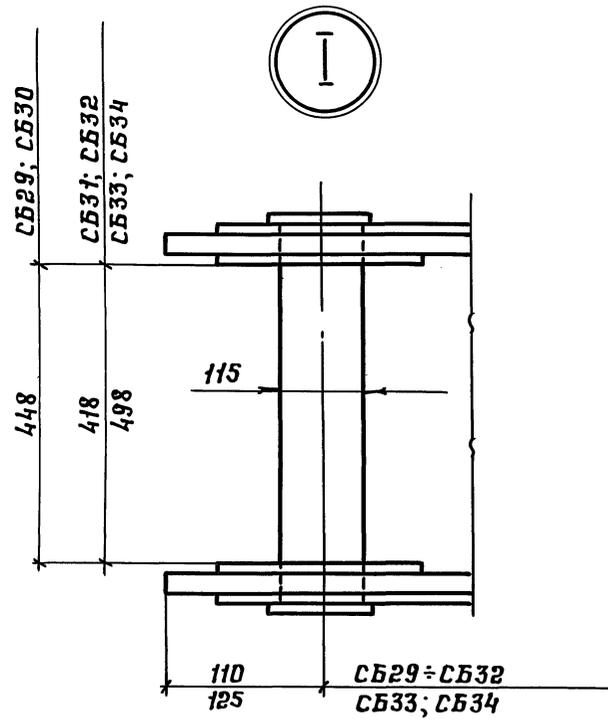


1. Канат перед изготовлением аттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0,6 T_{разр}$.
2. Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0 .
3. Твтали 4, 5, 6 установить после монтажа аттяжек в правильное положение.
4. После залипки втулок внешнюю часть оплетки поз. 11, 12 снять.
5. Размер L дан для спраба.
6. Таблицы заполняются при привязке

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	
СБ					
01					
02					
03					

3.604. 2-5.1-11КМ			
Изм. Лист	№ дан.чм.	подп.	дата
Разработал	Пысенков	<i>Пыс</i>	
Проверил	Вязглинский	<i>Вяз</i>	
Г. кантр.			
Рук. брига.	Рыбакова	<i>Рыб</i>	
Н. кантр.	Клейменов	<i>Клей</i>	
Утвердил	Остроумов	<i>Остр</i>	
0 аттяжка Ф61, 5 мм; Ф 64 мм СБ 29; СБ 30; СБ 31; СБ 32; СБ 33; СБ 34.			
Стадия	Масса	Масштаб	
Лист 1		Листов 8	
ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ СТЯЛЬКОСТРОИТЕЛЬСТВА им. Мельникова			

Шифр № табл. Подпись и дата (взят. инв. №)



Шиб. № по вкл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.604.2-5.1-11KM

Лист 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка Ф 61.5 СБ 29			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-01	Серьга	1	168.0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-10	Втулка	2	78.62	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-10	Стяжная муфта	1	378.38	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17.4	ИХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10.3	ИХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-06	Подвеска гасителя вибрации <u>Материалы</u>	2	5.61	ГК-7
7		Канат 61.5-Г-1-ЖС-Н-1372 (140) ГОСТ 7669-80 L = 2836	1		
8		Золушка ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75	4	10.0	
9		Тяжелая оцинкованная проволока Ф 1,4 мм ГОСТ 15892-70 ρ = 21300	2	0.264	
10		то же ρ = 7100	4	0.086	
11		то же ρ = 48400	3	0.586	
12		то же ρ = 73400	1	0.891	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u> <u>для исполнений</u>			
13		Канат 61.5-Г-1-ЖС-Н-1372 (140) ГОСТ 7669-80			
		СБ 29			
		ρ =			
		СБ 29-01			
		ρ =			
		СБ 29-02			
		ρ =			
		СБ 29-03			
		ρ =			

Таблица заполняется при привязке

Шифр, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Шифр	№ лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	--------	----------	---------	------

3.604.2-5.1-ИКМ

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка Φ 64			
		СБ 30			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-01	Серьга	1	168,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-10	Втулка	2	70,62	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-10	Стяжная муфта	1	376,88	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Защитель вибрации	2	17,4	1ХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Защитель вибрации	2	10,3	1ХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-07	Подвеска защителя вибрации	2	5,68	ГН-В
7		Канат 64-Г-1-ЭК-Н-1372(140)	1		
		ГОСТ 7669-80			
		L = 2836			
		<u>Материалы</u>			
8		Заливка	4	10,0	
		ЦАМ-1, 5л ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		Φ 1,4 мм ГОСТ 15899-70			
		L = 22200	2	0,270	
10		та же L = 7400	4	0,090	
11		та же L = 50400	3	0,612	
12		та же L = 76300	1	1,02	

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>для исполнения</u>			
13		Канат 64-Г-1-ЭК-Н-1372(140)			
		ГОСТ 7669-80			
		СБ 30			
		L =			
		СБ 30-01			
		L =			
		СБ 30-02			
		L =			
		СБ 30-03			
		L =			

Таблица заполняется при привязке

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оптяжка Ф 61,5 СБ 33			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-11	Серьга	1	199,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-10	Втулка	2	78,62	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-10	Стяжная муфта	1	376,38	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	1ХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2		1ХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-06	Подвеска гасителя вибрации	2	5,61	ГК-7
		<u>Материалы</u>			
7		Канат 615-Г-1-ЖН-1372(140) ГОСТ 7669-80 L = 2836	1		
8		Защитка ЦЯМ-1, 5л ГОСТ 21437-75	4	10,0	
9		Мягкая оцинкованная проволока Ф 1, 4 мм ГОСТ 15892-70 L = 21300	2	0,264	
10		та же L = 7100	4	0,086	
11		та же L = 48400	3	0,586	
12		та же L = 13400	1	0,891	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u> <u>для исполнения</u>			
13		Канат 615-Г-1-ЖН-1372(140) ГОСТ 7669-80 СБ 33 L = СБ 33-01 L = СБ 33-02 L = СБ 33-03 L =			

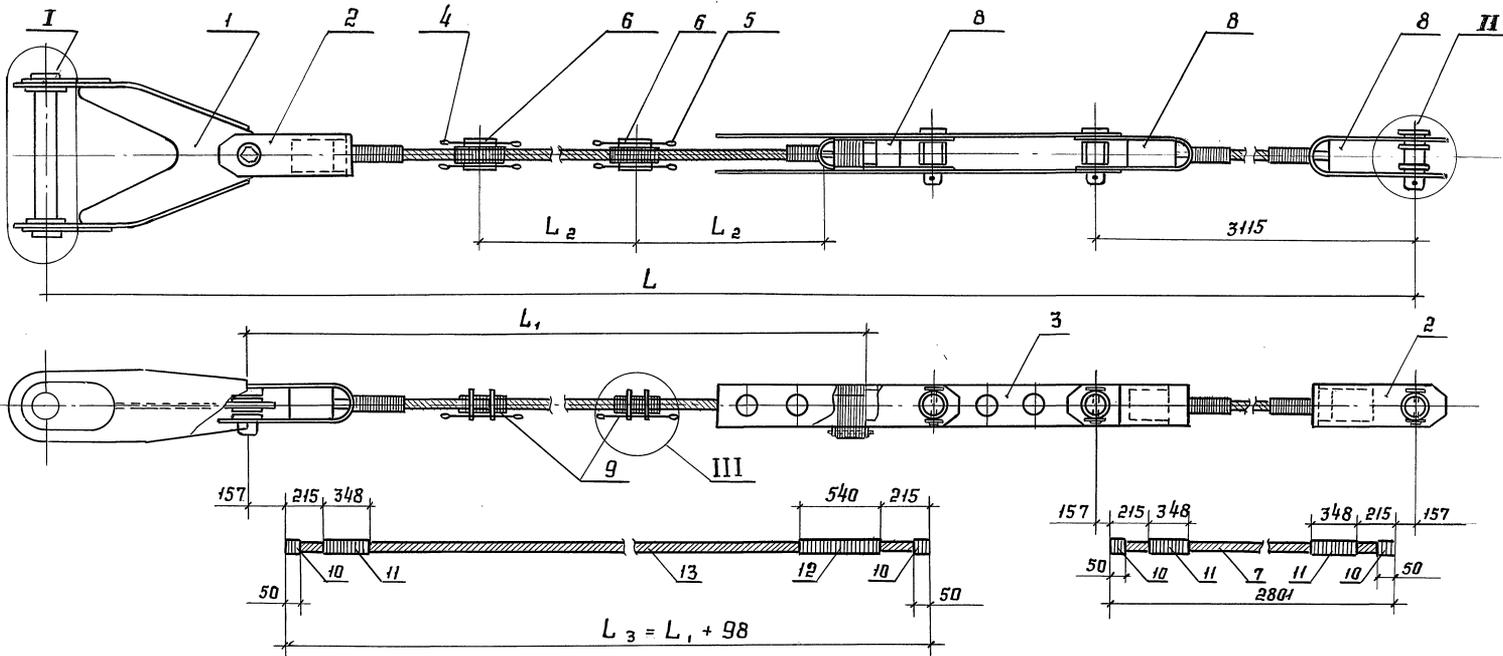
Таблица заполняется при привязке

Или № серии, даты и дата, листы

Изм. лист № докум. Подпись Дата

3.604.2-5.1-11KM

Лист 7

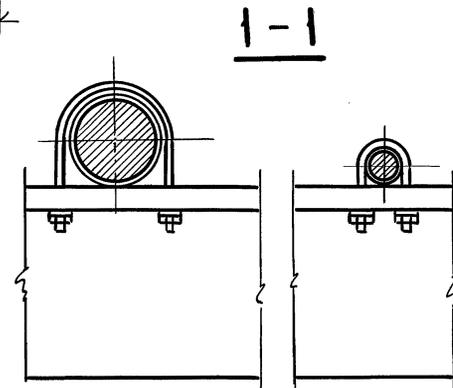
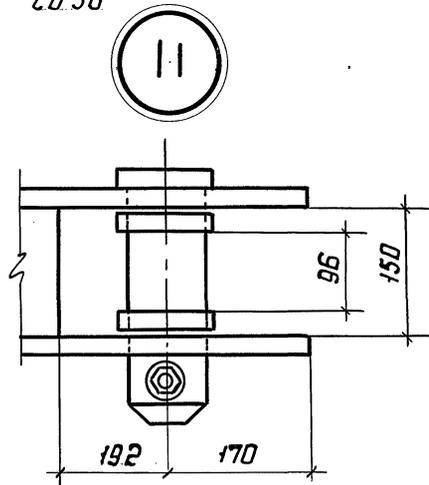
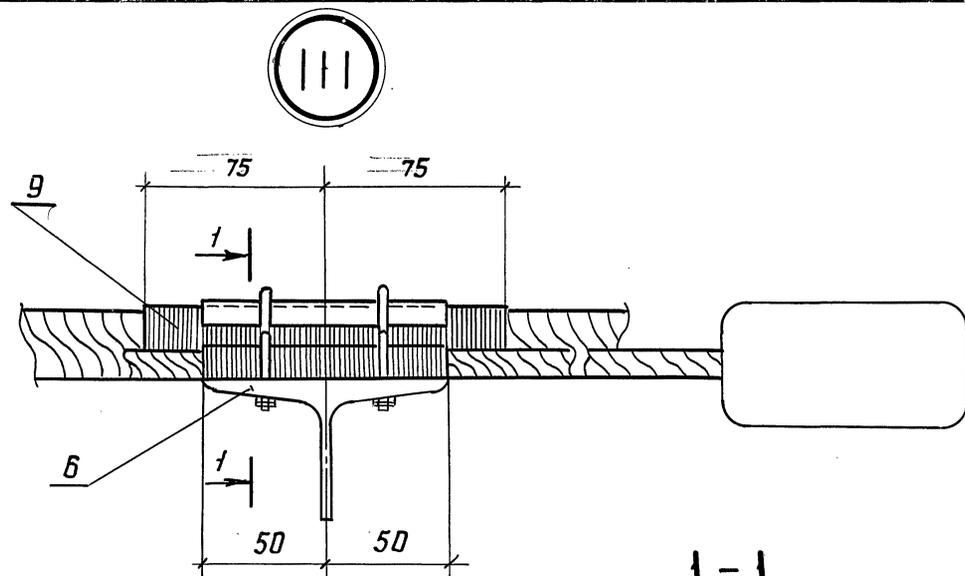
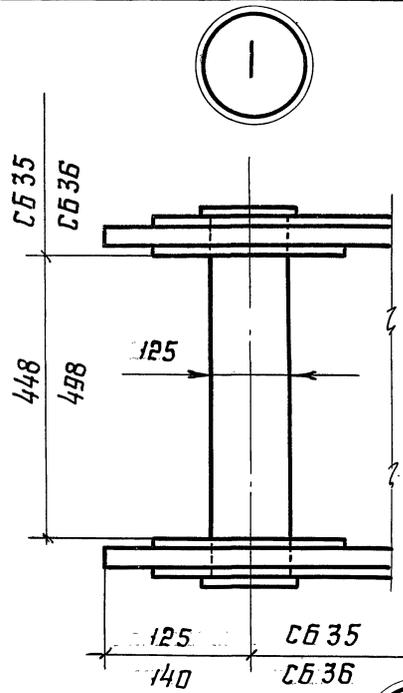


1. Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0,6 T_{разр}$.
2. Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0 .
3. Детали 4, 5, 6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное положение.
4. После заливки втулок внешнюю часть оплётки поз. 11, 12 снять.
5. Размер L дан для справок.
6. Таблицы заполняются при привязке.

И.№, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	
СБ					
01					
02					
03					

				3. 604. 2-5.1-12KM			
Изм. лист	№ док.м.	подп.	дата	Оттяжка $\Phi 68$ мм. СБ 35; СБ 36	Стандия	Масса	Масштаб
Разработал	Пысенков	<i>П.П.</i>					
Проверил	Вяжлинский	<i>В.В.</i>					
Т. контр.					Лист 1	Листов 4	
Руч. бриг.	Рыбакова	<i>Р.Р.</i>			ЦНИИпроектстальконструкция им. Мельникова		
И. контр.	Клейменова	<i>К.К.</i>					
Утвердил	Остроумов	<i>О.О.</i>					



УИВ. № 10387. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.604. 2-5.1-12KM

Лист 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ϕ 68			
		СБ35			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-00	Серьга	1	188,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-11	Втулка	2	88,28	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-11	Стяжная муфта	1	415,07	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Таситель бурцци	2	17,4	ТХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Таситель бурцци	2	10,3	ТХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-07	Подвеска тасителя бурцци	2	5,68	ГК-4
		<u>Материалы</u>			
7		Канат 68-Г-1-Ж-Н-1372 (140)	1		
		ГОСТ 7669-80			
		L = 2801			
8		Защелка	4	13,0	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		ϕ 1,4 мм ГОСТ 15892-70			
		l = 23400	2	0,285	
10		то же l = 7800	4	0,095	
11		то же l = 54200	3	0,658	
12		то же l = 84200	1	1,02	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>для исполнения</u>			
13		Канат 68-Г-1-Ж-Н-1372 (140)			
		ГОСТ 7669-80			
		СБ35			
		l =			
		СБ35-01			
		l =			
		СБ35-02			
		l =			
		СБ35-03			
		l =			

Таблица заполняется при привязке

Шиф. № подл. Подпись и дата (взят. инв. №)

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

3.604.2-5.1-12KM

Лист
3

