

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-14

**ПРОИЗВОДСТВЕННО-
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ЗДАНИЕ**

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
СТОЧНЫХ ВОД С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100; 200; 400 и 700 м³/СУТКИ
С ДООЧИСТКОЙ НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ

Альбом III

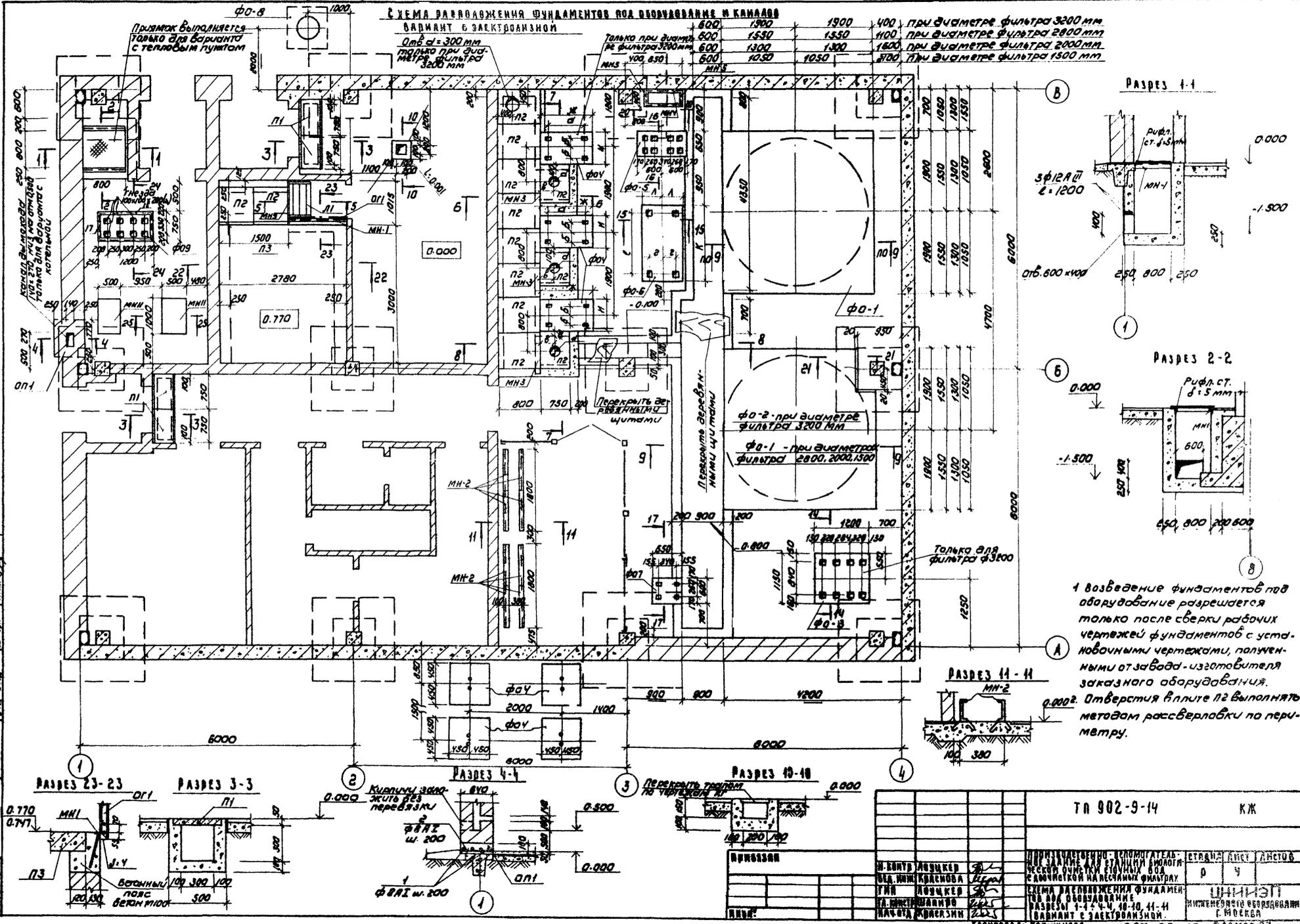
17897-03
цена 2-05

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЯЖЕЛОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСУДАРСТВА СССР

Москва, А-44, Спасский пер. 23
Стор. в архиве II 1982 г.
Вып. № 1161 Тираж 650

УТВЕРЖДЕНО
 ДИРЕКТОР
 И.И. КОШКИН
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
 А.А. КОШКИН
 ЧИТА КТ
 КАТЕДРА АРХИТЕКТУРЫ

СХЕМА РАВНОУРОВНЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И КАНАЛЫ
 ВАРИАНТ Б ЗАКРЕПЛЕННОЙ

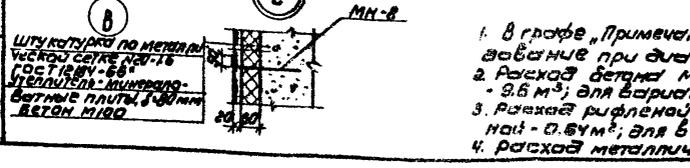
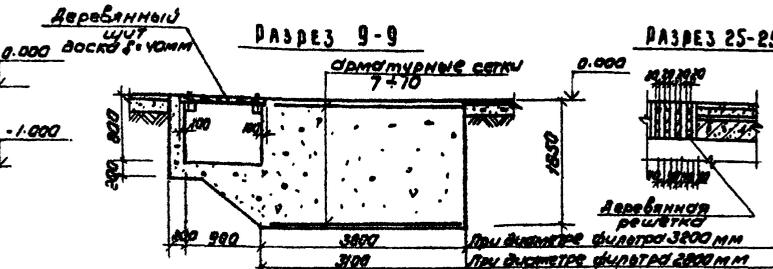
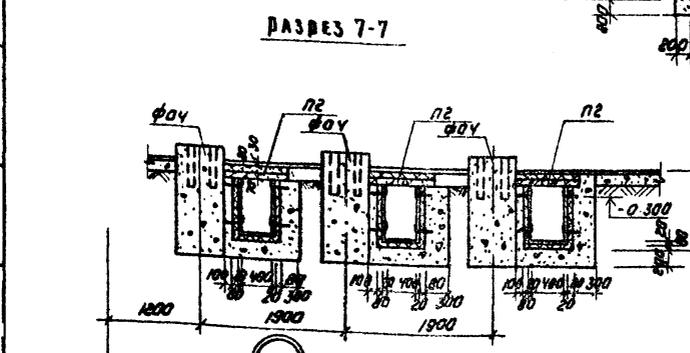
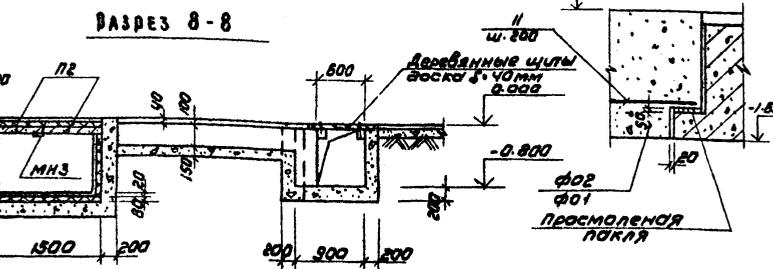
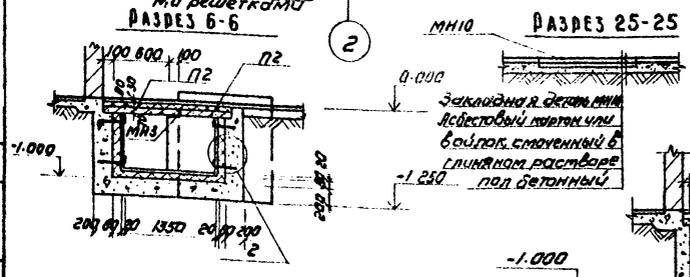
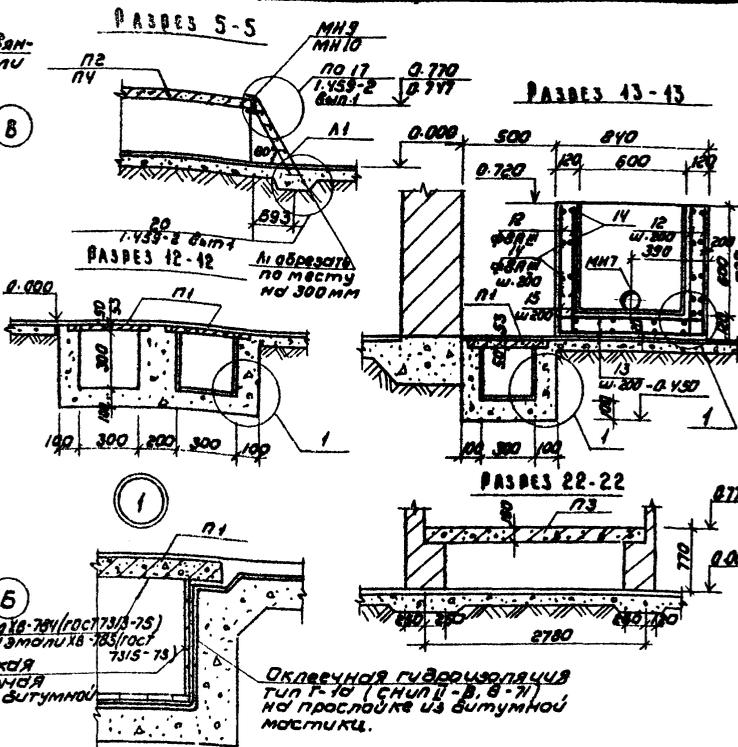
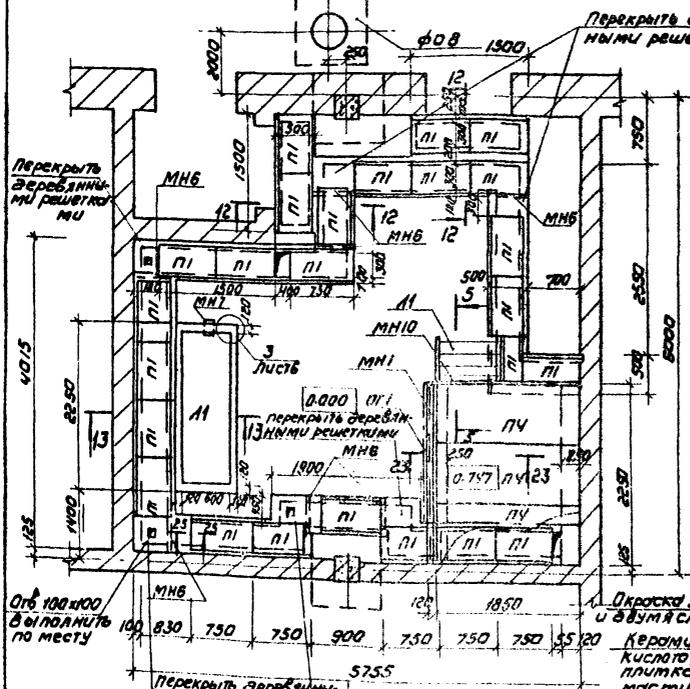


1. Возведение фундаментов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установленными чертежами, полученными от завода-изготовителя заказного оборудования.
 А
 0.000. Отверстия в плите п2 выполнять методом рассверловки по периметру.

ТН 902-9-14		КЖ	
Исполнитель	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
А.А. Кошкин	И.И. Кошкин	И.И. Кошкин	И.И. Кошкин
Проверен	Проверен	Проверен	Проверен
И.И. Кошкин	И.И. Кошкин	И.И. Кошкин	И.И. Кошкин
Дата	Дата	Дата	Дата
1987	1987	1987	1987

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛА ВАРИАНТ С ХЛОДОВОЗДОРНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-14



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса кг	Примечание
		ВАРИАНТ С ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ			
Ф01	Лист 4,6	Ф01	1		
Ф02	Лист 4,6	Ф02	1		
Ф03	Лист 4,6	Ф03	-		1
Ф04	Лист 4,6	Ф04	2		3
Ф05	Лист 4,6	Ф05	1		
Ф06	Лист 4,6	Ф06	1		
Ф07	Лист 4,6	Ф07	1		
Ф08	Лист 6	Ф08	1		
Ф09	Лист 4,6	Ф09	1		
П1	3.006-2 Вып. II-2	П1-8	4	40,0	
П2	3.006-2 Вып. II-2	П59-8	13	100,0	
П3	3.006-2 Вып. II-2	П23-3	1	33,0	
ОП1	Лист 4	Опорная подушка ОП1	1		
МН1	3.400-6/76	МН4-48	16м	4,4	
МН2	ТЛ 902-2	КЖИ-МН-2	МН2		
МН3		Л15х5 с 1000	3	5,8	
МН4		Л12 с 850	2	8,8	
МН5		Л12 с 850	2	0,3	
Л1	1.459-2 Вып. I	МРУ	1	47,0	
МН6	Лист 5	ФАНТ 8х300	30	0,12	
МН9		Л12 с 1270-75	1	8,6	
МН11	ТЛ 902-2	КЖИМН11	МН11		
		ВАРИАНТ С ХЛОДОВОЗДОРНОЙ ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ			
Ф01	Лист 4,6	Ф01	1		
Ф02	Лист 4,6	Ф02	1		
Ф03	Лист 4,6	Ф03	-		1
Ф04	Лист 4,6	Ф04	2		3
Ф05	Лист 4,6	Ф05	1		
Ф06	Лист 4,6	Ф06	1		
Ф07	Лист 4,6	Ф07	1		
Ф08	Лист 6	Ф08	1		
Ф09	Лист 4,6	Ф09	1		
П1	3.006-2 Вып. II-2	П1-8	27	40,0	
П2	3.006-2 Вып. II-2	П59-8	13	100,0	
П4	3.006-2 Вып. II-2	П119-8	3	27,0	
ОП1	Лист 4	Подушка ОП1	1		
Л1	Лист 5,6	Поток Л1	1		
		Металлические изделия			
МН11	ТЛ 902-2	КЖИ МН11	МН11		
МН1	3.400-6/76	МН4-48	5,83м	4,4	
МН2	ТЛ 902-2	КЖИ-МН2	МН2		
МН3		Л15х5 с 1000	3	5,8	
МН4		Л12 с 850	2	8,8	
МН5		Л12 с 850	2	0,3	
МН6		Л12 с 850	6	2,9	
МН7		Л12 с 850	1		
МН8	Лист 5	ФАНТ 8х300	30	0,12	
МН10		Л12 с 1270-75	1	19,2	
Л1	1.459-2 Вып. I	МРУ	1	47,0	
ОП1	1.459-2 Вып. I	ОП1	1	4,23	

- В графе "Примечание" дано количество фундаментов под оборудование при диаметре фильтра 3800 мм
- Расход бетона марки 100 на каналы для варианта с электролизной - 9,6 м³; для варианта с хлорозодорной - 13,15 м³
- Расход рулонной стали 0,5 мм (ГОСТ 3568-77) для варианта с электролизной - 0,64 м²; для варианта с хлорозодорной - 0,84 м²
- расход металлической сетки по ГОСТ 1414-66 - 15,0 кг

ИВНОВСАН	
МН6-8	

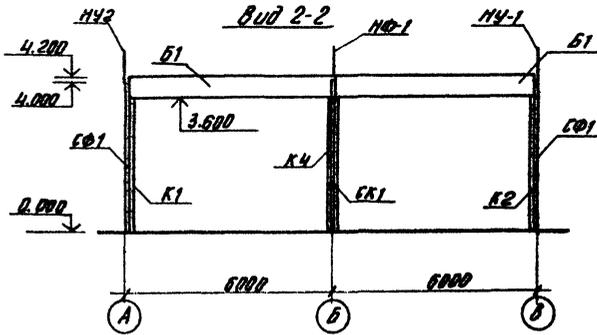
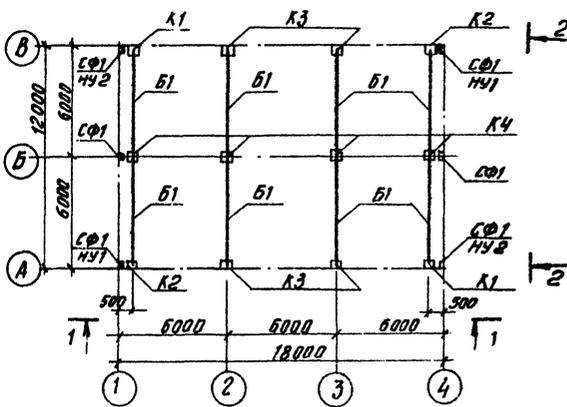
ТЛ 902-9-14		КЖ	
И.КОНТ.	ЛОУЦКЕР	СТАДИЯ	ЛИСТ
И.А.И.М.	КОСЯКОВА	Р	5
И.М.	ЛОУЦКЕР	ЛИСТОВ	
И.А.КОНСТ.	ШВАЙН		
И.А.С.А.	КОСАВИН		

ИЗГОТОВЛЕНО ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЗАВИСИМО ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД В ДОИЧЕСТКОМ НА ПЕРЕКРЫТИИ ФУНДАМЕНТА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ (ВАРИАНТ С ХЛОДОВОЗДОРНОЙ) РАЗРЕЗЫ 5-5; 8-8; 12-12; 13-13

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БОЛОК ПОКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИИ НА ЛИСТЕ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Прим.
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БОЛОК ПОКРЫТИЯ					
КОЛОННЫ					
К1	ТЛ902-2	КМН К2	2	1000	
К2	ТЛ902-2	КМН К2	2	1000	
К3	ТЛ902-2	КМН К3	4	1000	
К4	ТЛ902-2	КМН К4	4	1100	
БОЛОКИ ПОКРЫТИЯ					
Б1	ТЛ902-2	КМН Б1	8	1150	
СТОЙКИ ФАХДЕРКА					
СФ1	ТЛ902-2	КМН СФ1	6		
НАСОСКИ ТОРЦЕВОГО ДИСКОНДЕКТА					
НУ-1	1.439-2	НУ-1	2	25,2	
НУ-2	1.439-2	НУ-2	2	25,2	
НФ-1	1.439-2	НФ-1	2	29,8	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ					
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ					
П1	ТЛ902-2	КМН П1	3(3)	3300	3(3)
П2	ТЛ902-2	КМН П2	1(2)	3200	(1)
П3	ТЛ902-2	КМН П3	2(1)	2550	3(2)
П4	ТЛ902-2	КМН П4	3(3)	3300	3(3)
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПГ-3 А ПТ	1(1)	3200	1(1)
П6	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2 А ПТ	2(2)	2650	2(2)
ВМ1	ГОСТ 4402-75, ГОСТ 19075-1975, ГОСТ 19075-1975, ГОСТ 19075-1975	М.М. ВМ1	2(2)	9,0	2(2)
СТОЯНЫ ПОД ДЕРЖАТОР					
С1	1.494-24 В.И.П.1	СБ АА-1	6(6)	150	6(6)
С2	1.494-24 В.И.П.1	СБ 7А-1	2(3)	29,0	1(2)
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 2.400					
ПЛИТЫ					
П7	3.006-2 В.И.П.2	П109-3	1	190	
П8	3.006-2 В.И.П.2	П149-3Б	1	310	
П9	3.006-2 В.И.П.2	П59-8	1	100,0	

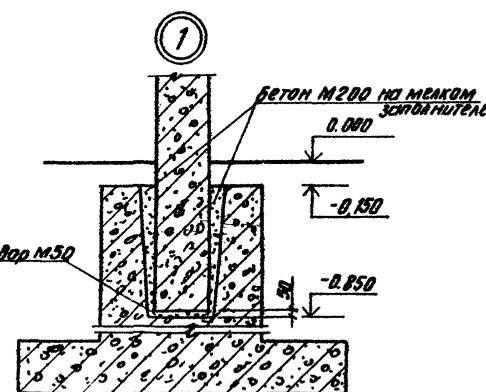
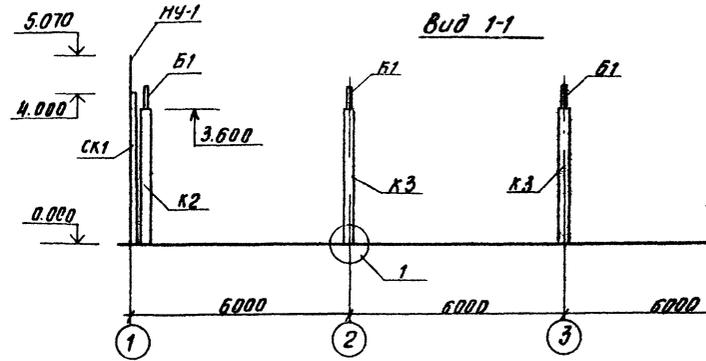


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

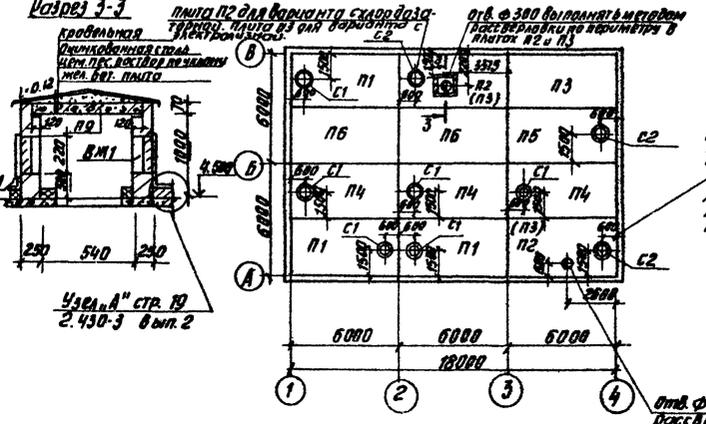
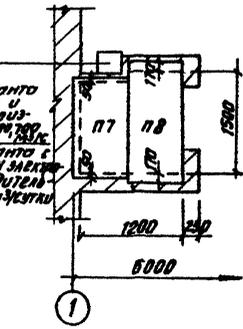


Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.400

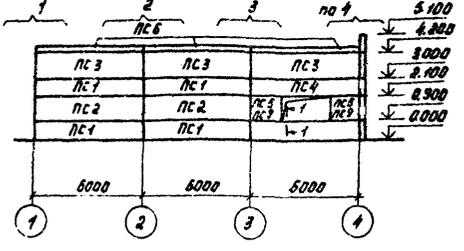


1. Монтаж железобетонных конструкций осуществлять в соответствии со СНиП III-16-80 и серий 1.423-3.
2. Все неотвержденные монтажные швы принимать в ш-б мм; сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Закладные детали колонн и балок покрытия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления. Монтаж конструкций без цинкового покрытия указанных закладных деталей запрещается.
4. Буквенные индексы в обозначении колонн и плит покрытия указываются на наличие дополнительных закладных деталей по чертежу.
5. В спецификации в графе примечание указано количество плит покрытия и стоек для производительности 100; 200 мускулы; цифры в скобках относятся к варианту с хлорозаторной.
6. Плиты П7, П8, П9 укладывать на свежечоложенный цементный раствор.

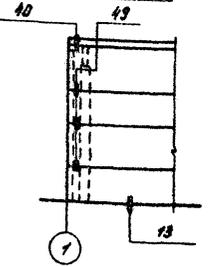
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-14		КЖ
И. КОМП. А. ОЩУКЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-СПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ДВОЧИСЛКОЙ ОБЪЕМНОЙ ФИЛЬТРАЦИЕЙ	СТАДИЯ
И. ИНЖЕН. КРАСНОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БОЛОК ПОКРЫТИЯ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 2.400.	ЛИСТ
И. В.И.И. КРАСНОВА		7
И. Г.И.П. А. ОЩУКЕР	СЦНИИЭП	
И. П.А. КОСТ. ШАПИРО	ИНЖЕНЕРНОЕ ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ	
И. П.А. КОСТ. КРАСНОВИЧ	С. МОСКВА	

ИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-9-14 АЛЬБОМ 01

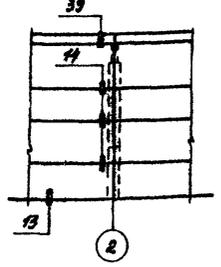
Схема расположения стеновых панелей по оси «А» (вариант с электроизоляцией)



Фрагмент 1



Фрагмент 2



Фрагмент 3

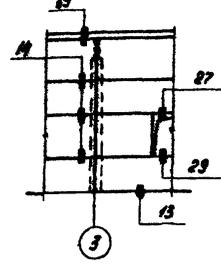
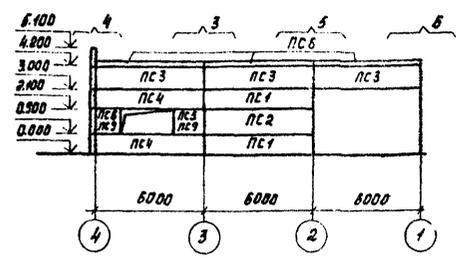
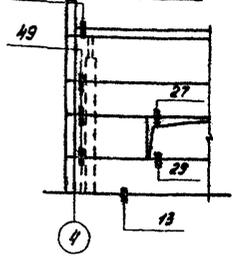


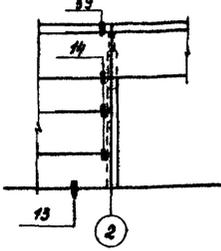
Схема расположения стеновых панелей по оси «В»



Фрагмент 4



Фрагмент 5



Фрагмент 6

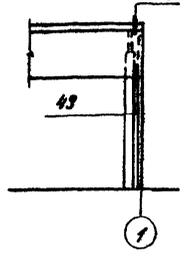
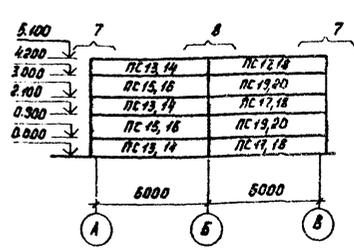
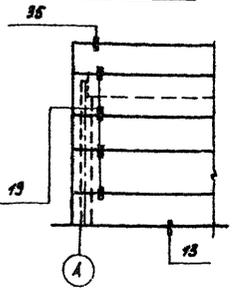


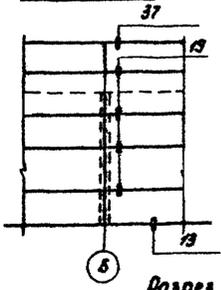
Схема расположения стеновых панелей по оси «Г»



Фрагмент 7



Фрагмент 8



Фрагмент 9

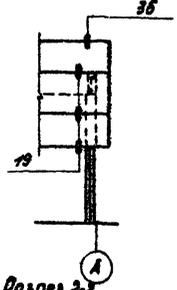


Схема расположения стеновых панелей по оси «Д»

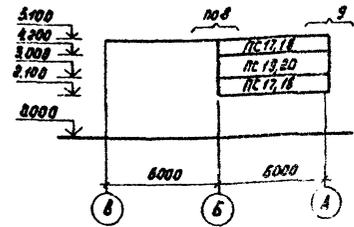
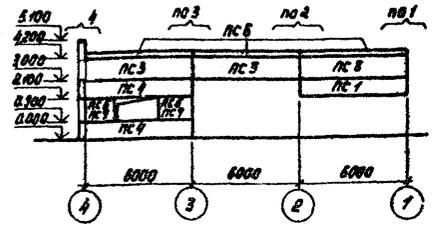
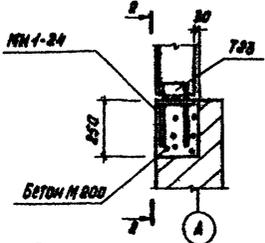


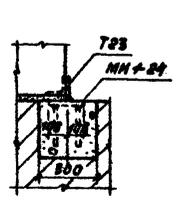
Схема расположения стеновых панелей по оси «В» (вариант с электробезопасностью)



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Панели приняты из керамики, плотность $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$

Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Для температуры $t = -20^\circ\text{C}$	
			Кол-во	Примечание
Панели стеновые				
ПС 1	1432-14 Вып.1	ПС 600.9.20-П-1	6(3)	1500
ПС 2	1432-14 Вып.1	ПС 600.12.20-П-1	3(2)	1700
ПС 3	1432-14 Вып.1	ПС 600.12.20-П-4	6	1700
ПС 4	1432-14 Вып.1	ПС 600.9.20-П-3	3(4)	1300
ПС 5	ТП902-2 КЖИ ПС3, ПС9	ПС 145.12.20-П-А	4	400
ПС 6	1432-14 Вып.2	ПК 6.70-П	6	1300
ПС 13	1432-14 Вып.2	ПС 625.9.20-П-11	3	1400
ПС 15	1432-14 Вып.2	ПС 625.12.20-П-11	2	1700
ПС 17	1432-14 Вып.2	ПС 625.9.20-П-12	5	1400
ПС 19	1432-14 Вып.2	ПС 625.12.20-П-12	3	1700
Для температуры $t = -30^\circ\text{C}$				
Панели стеновые				
ПС 1	1432-14 Вып.1	ПС 600.9.25-П-1	7(5)	1500
ПС 2	1432-14 Вып.1	ПС 600.12.25-П-1	3(2)	2000
ПС 3	1432-14 Вып.1	ПС 600.12.25-П-4	6	2000
ПС 4	1432-14 Вып.1	ПС 600.9.25-П-3	2	1300
ПС 6	1432-14 Вып.2	ПК 6.70-П	6	1300
ПС 9	ТП902-2 КЖИ ПС3, ПС9	ПС 145.12.25-П-А	4	500
ПС 14	1432-14 Вып.2	ПС 630.9.25-П-11	3	1600
ПС 16	1432-14 Вып.2	ПС 630.12.25-П-11	2	1400
ПС 18	1432-14 Вып.2	ПС 630.9.25-П-12	5	1600
ПС 20	1432-14 Вып.2	ПС 630.12.25-П-12	3	2400

Спецификация монтажных узлов

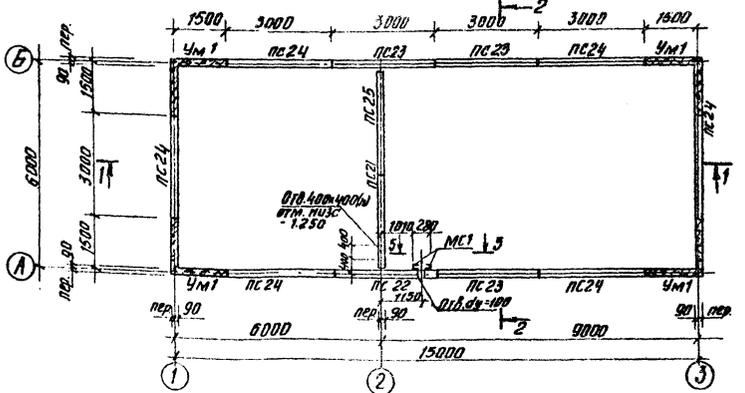
Марка узла	Номер листа по серии 2.432-1	Количество узлов	Марка ж-та крепления детали	Количество на одну деталь		Примечание
				на одну деталь	на все детали	
14	1.10	22	Т-1	1	22(19)	
19	1.10	11	Т-1	1	11	
21	1.10	1	Т-1	1	1	
27	1.11	4	Т-23	1	4	
29	1.11	4	Т-23	1	4	
35	1.10	3	Т-8	2	6	
40	1.11	4	Т-19	1	4	
49	1.11	10	Т-27	1	10(9)	
37	1.11	2	Т-8	2	3	
39	1.11	4	Т-18	1	4	

1. Монтаж панелей выполнять в соответствии с указаниями СНиП IV-18-80 и указаниями серии 1432-14 Вып. 0.
2. Кирпичные участки стен выполнять по чертежам марки АР до монтажа стеновых панелей.
3. Все закладные детали, соединительные элементы должны быть оцинкованы слоем 100 мкм способом металлизации в процессе изготовления. Монтаж стеновых панелей без цинкового покрытия закладных и соединительных элементов запрещается.
4. Количество панелей в скобках относится к варианту с электробезопасностью.
5. Все узлы приняты по серии 2.432-1 Вып. 0, Вып. 1.
6. Закладные детали МН1-24 по серии 3.400-6/75-2 шт. для варианта с электроизоляцией.

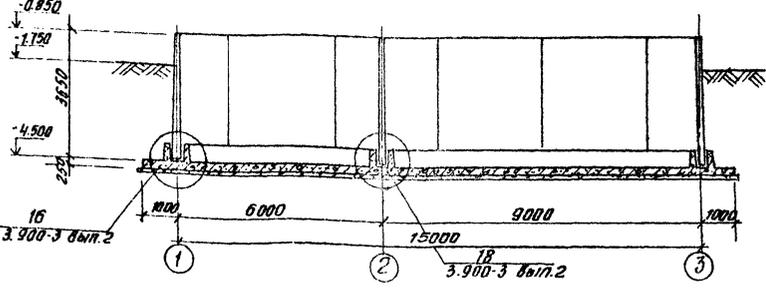
ИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-9-14		КЖ	
И. КОТОВ	Ю. ПУШКОВ	И. КОТОВ	Ю. ПУШКОВ
Н. ИЖЕН	С. ПЛОДКИН	Н. ИЖЕН	С. ПЛОДКИН
В. БЕЛИЖ	К. КОСАЧОВА	В. БЕЛИЖ	К. КОСАЧОВА
Г. ИПО	Ю. ПУШКОВ	Г. ИПО	Ю. ПУШКОВ
С. ВОЛКОВ	Ш. АДИПОВ	С. ВОЛКОВ	Ш. АДИПОВ
Л. В. А.	К. КОСАЧОВА	Л. В. А.	К. КОСАЧОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-14

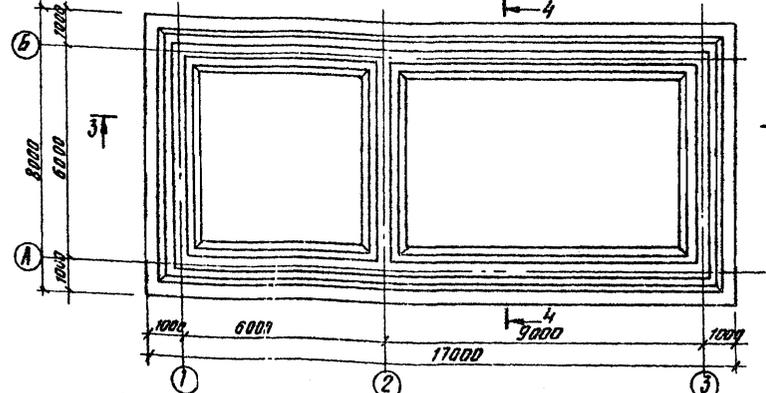
Схема расположения стеновых панелей



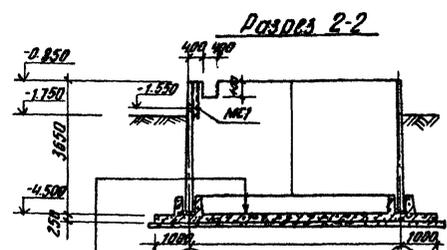
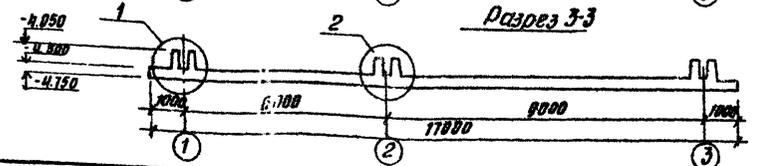
Разрез 1-1



Днище. Опалубочный план

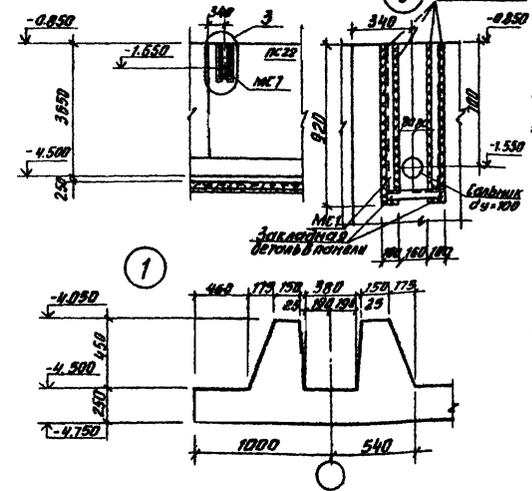


Разрез 3-3

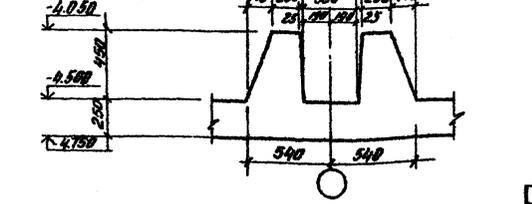


Толщина штукатурки или песчано-цементного раствора 25мм
Железобетонная плита - 250
Асфальтовый раствор 6-8мм
Бетонная подготовка М150-100мм
Щебень, угловатый в грунт 40мм
Грунт основания

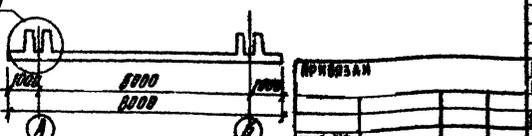
Разрез 5-5



2



Разрез 4-4



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

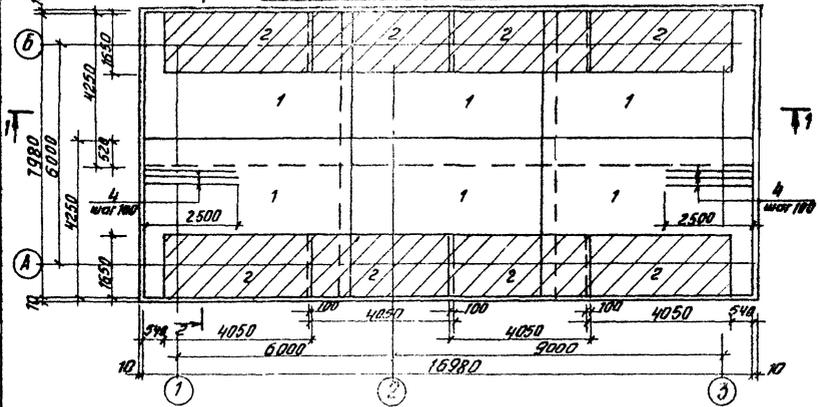
Марка	Обозначение	Наименование	Масса	Прим.
Сборные железобетонные конструкции				
Панели				
ПС 23	3.900-3 вып.3	ПС2-3Б-К1	3	4280
ПС 24	3.900-3 вып.3	ПС2-3Б-К11	6	4280
ПС 21	902-КЖН-ПС21,25	ПС2-3Б-К1А	1	4280
ПС 22	902-КЖН-ПС22	ПС2-3Б-К1Б	1	4100
ПС 25	902-КЖН-ПС21,25	ПС2-3Б-К11	1	4280
Монолитные железобетонные конструкции				
ДМ1		Днище	1	50м³
Стены				
Чм1		Участок монолитный 4м1	4	2.1м³
Металлические конструкции				
Детали соединительные				
МС1	т.п. 902-КЖН-МС1	деталь соединительная МС1	1	

- За условные отметки 0.000 принята отметка чистого пола производственного здания.
- Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
- Днище и внутренние (к входу) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором 3:2 по разра на толщину 25 мм. Выше планировочных отметок монолитные участки стен снаружи штукатурятся.
- Стыки стеновых панелей между собой - шпачные, выполняются по узлам "3" и "4" серии 3.900-3 вып.2.
- Гидроизоляция стенок стеновых панелей - гибкие на пластичной гидроизоляции выполняются по узлу 24 серии 3.900-3 вып.2. Подборные и материалом стеновых панелей производится в работе по выполнению стыков стеновых панелей пояснительно-записку серии 3.900-3 вып.2.
- Стыки стеновых панелей с монолитными участками 4м1 смотри на листе 12.
- Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам "16" и "18" серии 3.900-3 вып.2 выравнивающий слой цементного раствора по дну паза принят 50 мм.

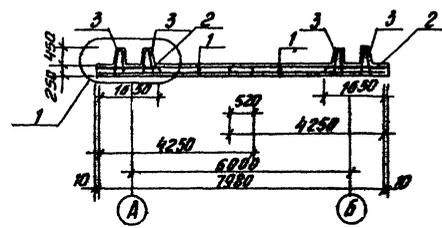
СОГЛАСОВАНО
И. П. К. Г.
И. П. К. Г.
И. П. К. Г.

т. п. 902-9-14		КЖ	
И. КОНТРОЛЬЩИК	И. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ИСПОЛНИТЕЛЬНОЕ	СТАВКА	Лист
С. И. И. КЕРГАНОВА	ЗДАНИЕ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ	р	9
И. П. ДВУЖИКО	ОЧЕНЬ СТОИЛИКОВ С ДВОУЧИСКОМ	ЦНИИЭП	
А. И. И. ШАВРОВА	НА ПЕСЧАНЫХ ФУНДАМЕНТАХ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. П. И. КРАСОВИЧ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРЫ	г. МОСКВА	
	СИСТЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ПЛАН ДНИЩА		
И. П. И. КРАСОВИЧ			

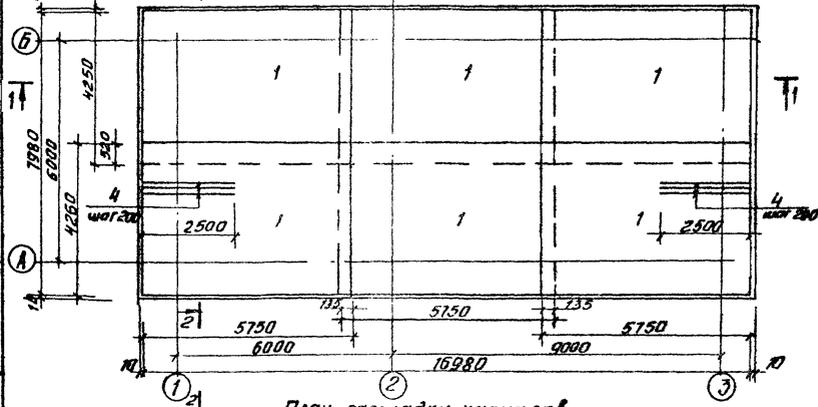
План раскладки верхних сеток



Разрез 2-2



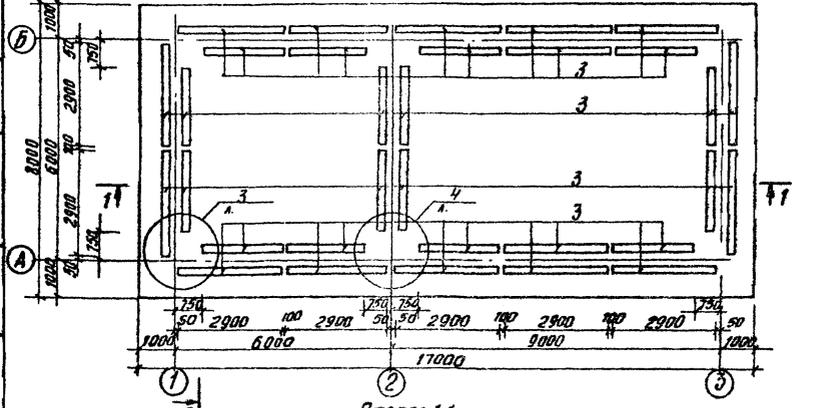
План раскладки нижних сеток



Ведомость деталей

№	Экз
4	2500
5	340
6	Ср = 250
7	920/320
8	100
9	
10	

План раскладки каркаса



Разрез 1-1



Спецификация к монолитному днищу

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
Сборочные единицы				
1*		Сетка арм. ВЛ-200	38	
2*		натурная С 1200-100	4250/5750/33	12
		того С ВЛ-400	1650/4250/25	8
		С 1048-200	1650/4250/25	
3	т.п. 902-	КМН-КП1	Каркас пространственный	32
Детали				
4		ФМЛ ГОСТ 5781-75	С = 2500	240 3,95кг
5		ФМЛ ГОСТ 5781-75	С = 240	400 0,095кг
6		ФМЛ ГОСТ 5781-75	Ср = 250	192 0,056кг
7		ФМЛ ГОСТ 5781-75	С = 1940	60 0,77кг
8		ФМЛ ГОСТ 5781-75	С = 1020	120 0,402кг
9		ФМЛ ГОСТ 5781-75	С = 1125	48 2,26кг
10		ФМЛ ГОСТ 5781-75	С = 1640	12 0,7кг
Материал				
		бетон	М200	500 м ³

Ведомость расхода стали на днище, кг

Марка элемента	Узелная арматура						Общий расход	
	Класс А3			Класс АВ				
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75		
Днище	195	2561	2700	2628	108	1308	4124	6824

- Показ 1*, 2* - ГОСТ 23219-78.
- Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм; для верхней арматуры - 25 мм.

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ИЛИ ПОСЛЕДНЕЕ

т.п. 902-9-14		КМ	
И. КОНТРОЛЬ	Л. ВЫПУСК	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ	СТАНЦИЯ Л. ИСТ. Л. ИСТ. В.
И. КОНТРОЛЬ	Л. ВЫПУСК	ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ	р 10
И. КОНТРОЛЬ	Л. ВЫПУСК	ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ДООЧИСТКОЙ	
И. КОНТРОЛЬ	Л. ВЫПУСК	НА ВЕСЕЛЫХ ФАБРИКАХ.	
И. КОНТРОЛЬ	Л. ВЫПУСК	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРЫ	ЦНИИЭП
И. КОНТРОЛЬ	Л. ВЫПУСК	ДНИЩЕ АРМИРОВАННОЕ. ПЛАНЫ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
И. КОНТРОЛЬ	Л. ВЫПУСК	РАСЧЕДЫ ВЕРХНИХ СЕТОК, НИЖНИХ	С. МОСКВА
И. КОНТРОЛЬ	Л. ВЫПУСК	СЕТОК КАРКАСА. РАЗРЕЗЫ.	

Ведомость рабочих чертежей осадного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	общие данные	
2	Схема расположения монтажных (вариант с электролизной и вариант с хлордизаторной).	
3	Схема расположения металлических балок и стоек навеса. Схема расположения сетчатого ограждения.	
4	Выбрасная труба. Вариант с электролизной.	
5	Выбрасная труба. Вариант с хлордизаторной.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примеч.
3	Спецификация к схеме расположения сетчатого ограждения.	
4,5	Спецификация стали на выбрасную трубу.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Ссылочные документы	
1.431-10 вып.2	Перегородки консольные сетчатые стальные	

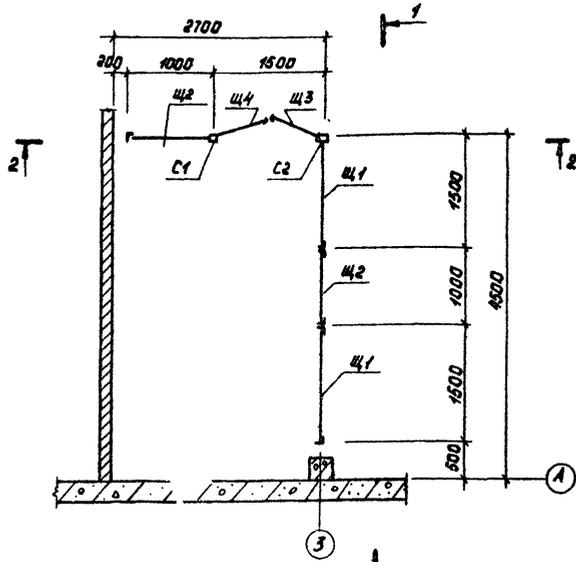
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Гл. инженер проекта: *Л. Лещер*

Техническая спецификация стали

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Код				Масса металла по действующей конструкции		Общая масса	Масса по потребности в металле по кварталам				Заполняется ВУ
			№ п.п.	И.Л.	И.Л.	И.Л.	Материал	Сварочный материал		Т	I	II	IV	
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	Ст 3 ПСБ ГОСТ 380-71*	I 24	240	1	1,45		1,45							
		I 24	240	1	0,16		0,16							
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Ст 3 ПСБ ГОСТ 380-71*	C 12	120	22	0,16		0,16							
		C 12	120	4	0,03	0,03	0,06							
		C 10					0,140	0,140						
		L 50x5		6	0,02	0,01	0,03							
		L 75x6				0,03	0,03							
Сталь прокатная гладкая ГОСТ 105-76		- δ-10			0,3	0,06	0,36							

ПРИВЯЗАН		
Инв. №	гп 902-9-14	КМ
И. КОНТР. ЛЕЩЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-СОПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАВЯЗЬЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОМЕДИЦИНСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ДООЧИСТКОЙ НА РЕСНАЧНЫХ ФИЛЬТРАХ.	СТАНЦИЯ АИСТ / АИСТОВ
ПРОВЕР. КРАСНОВА		Д 1
ИНЖЕН. САВЕННИКОВА		ЦНИИЭП
ГЛАВ. ЛЕЩЕР	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
ГЛАВ. КОНС. ШАИРО		г. Москва
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧКА		

Схема расположения сетчатого ограждения



Разрез 1-1

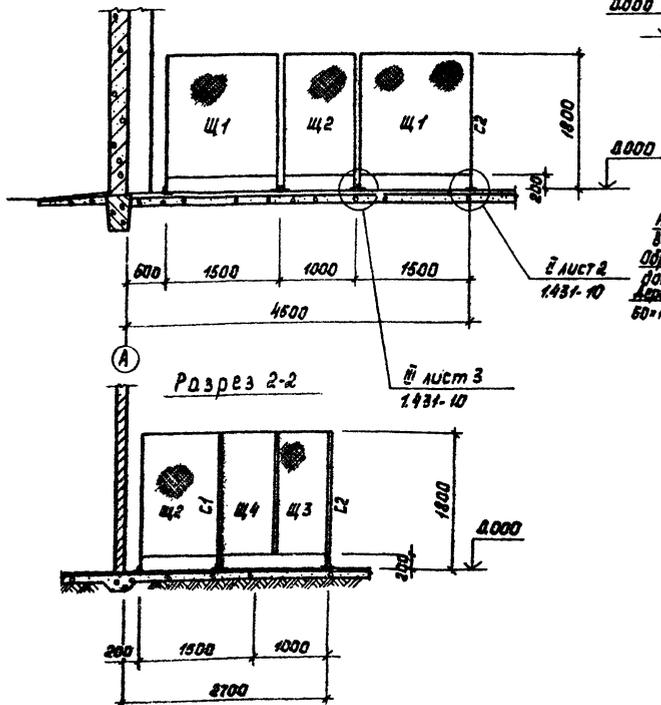
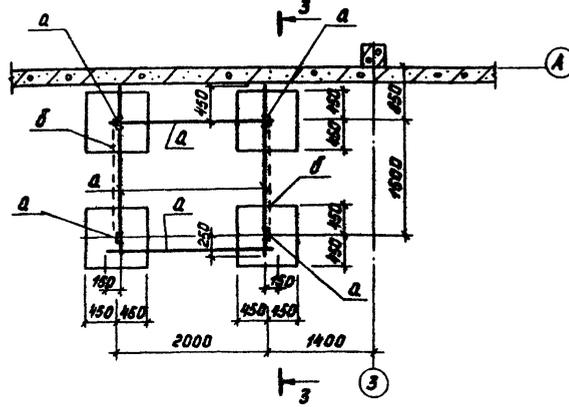
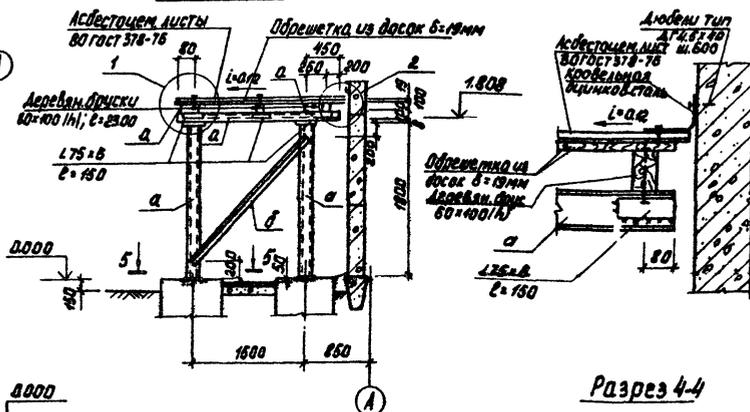


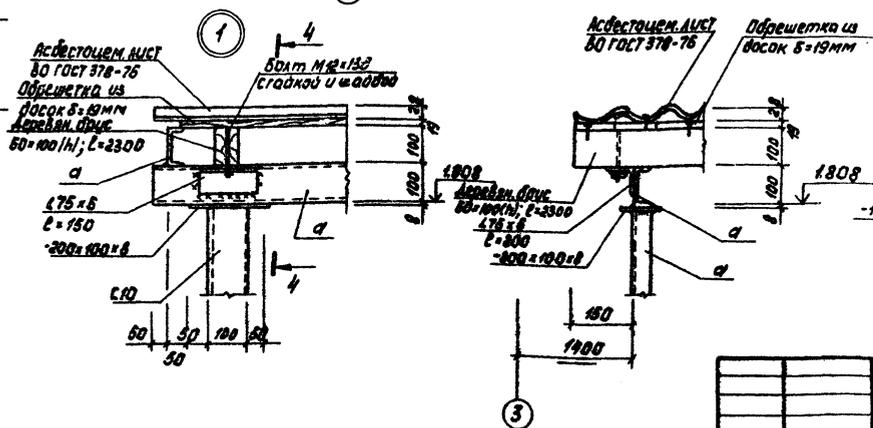
Схема расположения металлических балок и стоек навеса



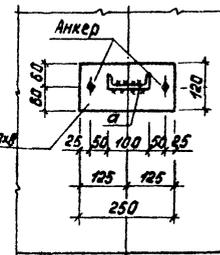
Разрез 3-3



Разрез 4-4



Разрез 5-5



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Состав	М тем	N тс	Q тс		
а	Г	с 10	конструктивно			IV	ВСт3 кп2
б	Л	175x6	конструктивно			IV	ВСт3 кп2

Спецификация к схеме расположения сетчатого ограждения

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кгс	Примечание
С1	1431-10 Вып.2	Стойка 18.АСК-А	2	9.3	
С2	1431-10 Вып.2	Стойка 18.АСК-П	2	9.3	
Ц1	1431-10 Вып.2	Щит 15x18 ЩПК	2	22.0	
Ц2	1431-10 Вып.2	Щит 10x18 ЩПК	2	18.3	
Ц3	1431-10 Вып.2	Щит 07x18.ДПК-А	1	18.9	
Ц4	1431-10 Вып.2	Щит 07x18.ДПК-П	1	18.9	

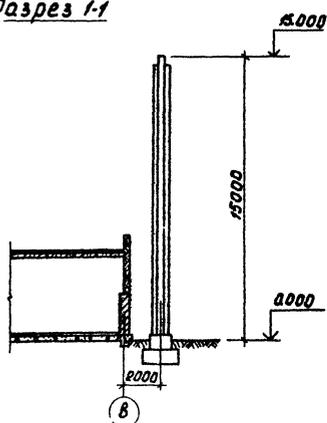
1. Асбестоцементные листы приняты по ГОСТ 378-75. Расход листов составляет 6 шт.
2. Асбестоцементные листы укладываются на обрешетку и крепятся к ней гвоздями с антикоррозийной шляпкой. Под головку кровельных гвоздей подкладывается шайба, вырезанная из гидроизоляционного материала.
3. Расход деревянных материалов составляет - 0,09 м³. Все деревянные конструкции покрасить масляной краской за 2 раза.
4. Схема расположения и узлы крепления сетчатого ограждения приняты по серии 1431-10 вып.2.
5. Металл элементов ограждения даны в серии 1431-10 вып.3.
6. Все металлические конструкции покрасить за 2 раза масляной краской (ГОСТ 8292-75) по грунту/воде.
7. Металлические элементы к схеме расположения балок под навес выбраны на листе КМ1.
8. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, диаметр - 5мм.

Альбом № Типовой проект 902-9-14

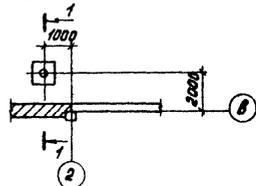
Согласовано ПО КГ Мининвентаризация

Крыльцо	И. КОТОВ	В. КОТОВ	С. КОТОВ	И. КОТОВ	И. КОТОВ	Производственно-вспомогательное здание для станции биологической очистки сточных вод с аэробической на песчаных фильтрах СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК И СТОЕК НАВЕСА. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТЧАТОГО ОГРАЖДЕНИЯ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
							Р	3	
							ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ СМОСКВА		

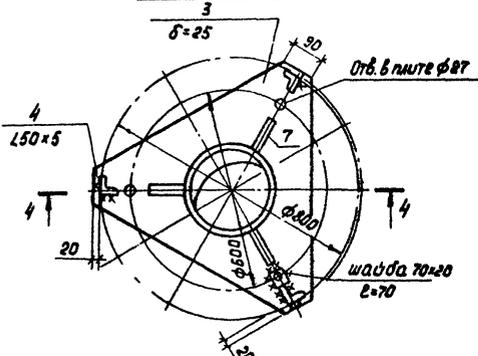
Разрез 1-1



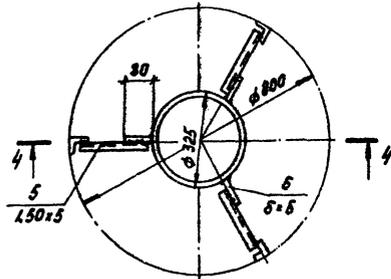
План



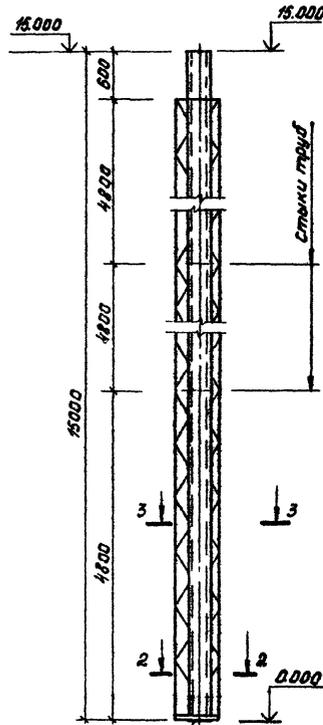
Разрез 2-2



Разрез 3-3

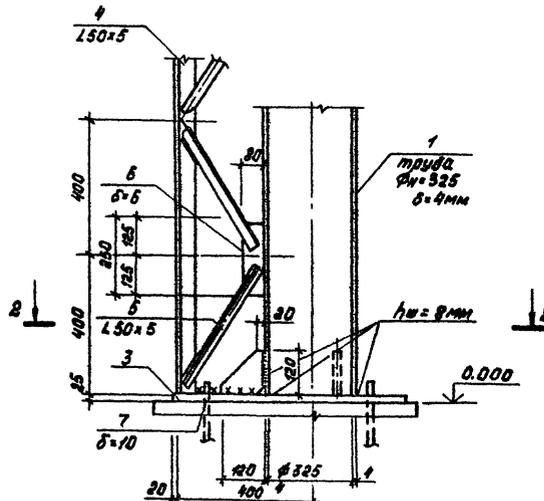


Общий вид трубы

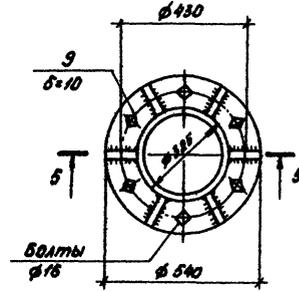


После установки трубы
присоединить контур
заземления

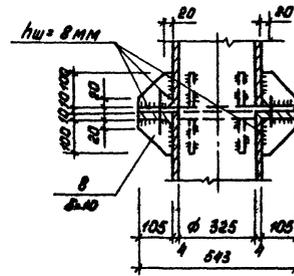
Разрез 4-4



Деталь стыка
труб



Разрез 5-5



Спецификация стали на выбросную трубу

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание ГОСТ
					Поз.	Всеж/Марки	
Выбросная труба	1	Труба L=325, δ=4	15000	1	475.0	475.0	10104-76*
	2	-520x4	710	1	13.8	13.8	108-76
	3	-5-25	820	1	60.0	60.0	103-76
	4	L50x5	1400	3	64.2	192.6	8509-72
	5	L50x5	400	108	0.77	83.2	8509-72
	6	-80x6	250	54	0.94	50.8	108-76
	7	-120x10	120	3	1.0	3.0	103-76
	8	-100x10	105	24	0.8	19.2	103-76
	9	-105x10	1700	4	14.0	56.0	103-76
					323.6		

1. Все неоговоренные сварные швы $h_{ш}=8$ мм, но не более меньшей толщины свариваемых элементов.
2. Сварку производить электродами типа Э-42.
3. Труба, внутри и снаружи окрашивается масляной краской за 2 раза (ГОСТ 635-77) по огрунтовке.
4. Врезку подводящих труб выполнять по месту. Отметку подводящих труб смотреть в технологических чертежах.

ТП 902-9-14			КМ		
Производитель: ИНО-ВЕНТОМАТИОННОЕ ЗАВОД	Место: АРА СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОБЪЕКТА ГОРЯЧЕЙ ВОД С ДООЧИСТКОЙ НА ПЕЧАТНОЙ ФИЛЬТРАЦ	Стандарт: АИСТ	Лист: 1	Листов: 1	ЦНИИЭП
Выбросная труба. Варянт с электродной.			НИЖНЕГОРНОГО БОРОДАВАННЯ Г. МОСКВА		

