

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.42I.I-I.93

КОНСТРУКЦИИ ЭТАЖЕРОК ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВЫПУСК 3-I

РИГЕЛИ ПРОЛЕТОМ 6 м.

Рабочие чертежи

Ц00138

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

*Проектная продукция  
сертифицирована.  
Сертификат соответствия  
№ ГОСТ Р. RU.9003.1.3. 0029*

СЕРИЯ I.42I.I-I.93

КОНСТРУКЦИИ ЭТАЖЕРОВ ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВЫПУСК 3-I

РИТЕЛИ ПРОЛЕТОМ 6 м.

Рабочие чертежи

Разработаны ЦНИИпромзданий

Зам.директора института

Зав.отделом

Гл.инженер проекта

В.В.Гранев

Э.Н.Кодыш

Л.М.Янкилевич

УТВЕРЖДЕНЫ

Главпроектом Госстроя России,  
письмо от 15.12.93 №9-3-2/285.

Введены в действие с 01.07.94  
ЦНИИпромзданий, приказ  
от 21.12.93 №81

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.42I.I-1.93.3-I-TT	Технические требования	3
- I	Ригель РЖ 8.52- ... -	7
- 2	Ригель РЖ 8.52 - ... - Т	14
- 3	Консоль КС1	17
- 4	Узел I, II	18
- 5	Пространственный каркас КП1 ... КП6	20
- 6	Пространственный каркас КП7	22
- 7	Узел III	23
- 8	Каркас плоский КР1 ... КР6	24
- 9	Каркас плоский КР7 ... КР12	25
- 10	Сетка С1	26
- II	Сетка С2	26

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.42I.I -1.93.3-I- I2	Изделие закладное МН1	27
- I3	Изделие закладное МН2	28
- I4	Изделие закладное МН3	28
- I5	Изделие закладное МН4	29
- I6	Изделие закладное МН5	29
- I7	Стержень гнутый СГ1	30
I.42I.I -1.93.3-I- PC	Ведомость расхода стали на один элемент, кг	31

Выполнено в соответствии с чертежом

1.421.1 - 1.93. 3-1

И.КОНТР. Горшкова	Нач. отд. Кобыш	Г.И.П. Янколевич	
Вед. инж. Горшкова			

Содержание

Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

I. Общая часть.

I.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи предварительно напряженных ригелей поперечных рам этажерокноминальным пролетом 6,0 м высотой сечения 800 мм.

I.2. Ригели разработаны для перекрытий из ребристых плит высотой 300 мм (плиты серии I.442, I-3).

I.3. Ригели рассчитаны как элементы поперечных рам с жесткими узлами. Расчет ригелей произведен в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84<sup>ж</sup>. Ригели рассчитаны как конструкции III категории трещиностойкости.

Все ригели рядовых рам рассчитаны на действие равномерно распределенных нагрузок без учета кручения. Ригели, применяемые в торцевых рамах, рассчитаны на кручение.

I.4. Предел огнестойкости ригелей не менее 2 часов.

I.5. В соответствии с ГОСТ 23009-78 принята маркировка ригелей. Марка ригеля состоит из двух частей, например: РЖБ.52-IAIIIb; РЖБ.52-2AIY; РЖБ.52-3ATY-T.

Первая часть марки обозначает типоразмер ригеля: РЖ - ригель крестообразного сечения при его жестком соединении с колонной.

Цифры, стоящие после буквенного индекса, обозначают условные размеры ригеля:

- 8 - высота сечения ригеля 800 мм;
- 52 - длина ригеля 5180 мм.

Вторая часть марки условно характеризует тип армирования ригеля (цифры 1,2,3 ...) и класс стали напрягаемой арматуры (AIIIb, AIY, ATY).

Буквенные индексы "Т", добавляемые в конце к основной марке, обозначают ригели, устанавливаемые у торца здания.

I.6. Для подъема ригелей предусмотрены два отверстия диаметром 50 мм.

I.7. Ригели изготавливаются из тяжелого бетона класса В30. К моменту передачи усилия предварительного напряжения на бетон ригеля кубиковая прочность бетона должна быть не ниже 70% проектной прочности. Отпуск арматуры должен производиться плавно, без скачков. Мгновенная передача усилий не допускается.

I.8. В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры приняты:

- сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса АтУ по ГОСТ 10884-81;
- сталь стержневая горячекатанная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-82;
- сталь стержневая упрочненная вытяжкой класса АIIIb по ГОСТ 5781-82.

I.9. Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим или механическими способами. Величины предварительно го напряжения и усилия натяжения рабочей арматуры приведены в таблице.

I.10. Поперечная и продольная ненапрягаемая арматура ригелей и арматурные сетки приняты из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса АIII по ГОСТ 5781-82. В сетках, кроме того, применяется обыкновенная арматурная проволока периодического профиля ВрI по ГОСТ 6727-80.

В закладных изделиях применяется сортовой прокат из стали класса Ст3 по ГОСТ 380-88.

Этот документ является частью проекта

		1.421.1-1.93.		3-1-ТТ	
Н.контр.	Горшкова	[Подпись]	Технические требования	Исполн.	Листов
Нач.отд.	Кобыш			Р	1
ИИП	Яковлев	[Подпись]		ЦНИПРОМЗДАНИЙ	

№ п.п.	МАРКА РИГЕЛЯ	КЛАСС БЕТОНА	ПЕРЕГЯ-ТОВАЯ ПРОЧНОСТЬ КГС/СМ <sup>2</sup>	АРМАТУРА Ф, ММ И КОДНУ.	ПРЕДВА-РИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕ-НИЕ "КГС" ПЕРЕЗ БЕТОНИРОВ.	УСИЛКА НАТЯЖЕ-НИИ НА РИГЕЛЬ "№" КГС	УСИЛКА НАТЯЖЕ-НИИ НА 1 СТЕРЖЕНЬ КГС
1	РЖ 8.52-1- А <sub>1</sub> В	В30	280	3ф20А <sub>1</sub> В	4600	43300	14400
2	РЖ 8.52-1- А <sub>1</sub> В			3ф20А <sub>1</sub> В	5100	48000	16000
3	РЖ 8.52-1- А <sub>1</sub> В			3ф18А <sub>1</sub> В	7000	53400	17800
4	РЖ 8.52-2- А <sub>1</sub> В			3ф20А <sub>1</sub> В	4600	43300	14400
5	РЖ 8.52-2- А <sub>1</sub> В			3ф20А <sub>1</sub> В	5100	48000	16000
6	РЖ 8.52-2- А <sub>1</sub> В			3ф18А <sub>1</sub> В	7000	53400	17800
7	РЖ 8.52-3- А <sub>1</sub> В			3ф20А <sub>1</sub> В	4600	43300	14400
8	РЖ 8.52-3- А <sub>1</sub> В			3ф20А <sub>1</sub> В	5100	48000	16000
9	РЖ 8.52-3- А <sub>1</sub> В			3ф18А <sub>1</sub> В	7000	53400	17800
10	РЖ 8.52-4- А <sub>1</sub> В			3ф22А <sub>1</sub> В	4600	52400	17500
11	РЖ 8.52-4- А <sub>1</sub> В			3ф22А <sub>1</sub> В	5100	58200	19400
12	РЖ 8.52-4- А <sub>1</sub> В			3ф18А <sub>1</sub> В	7000	53400	17800
13	РЖ 8.52-6- А <sub>1</sub> В			3ф25А <sub>1</sub> В	4600	67500	22500
14	РЖ 8.52-6- А <sub>1</sub> В			3ф25А <sub>1</sub> В	5100	75700	25000
15	РЖ 8.52-6- А <sub>1</sub> В			3ф20А <sub>1</sub> В	7000	65900	22000
16	РЖ 8.52-7- А <sub>1</sub> В			3ф28А <sub>1</sub> В	4600	85000	28300
17	РЖ 8.52-8- А <sub>1</sub> В			3ф28А <sub>1</sub> В	5100	94200	31400

№ п.п.	МАРКА РИГЕЛЯ	КЛАСС БЕТОНА	ПЕРЕГЯ-ТОВАЯ ПРОЧНОСТЬ КГС/СМ <sup>2</sup>	АРМАТУРА Ф, ММ И КОДНУ.	ПРЕДВА-РИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕ-НИЕ "КГС" ПЕРЕЗ БЕТОНИРОВ.	УСИЛКА НАТЯЖЕ-НИИ НА РИГЕЛЬ "№" КГС	УСИЛКА НАТЯЖЕ-НИИ НА 1 СТЕРЖЕНЬ КГС
18	РЖ 8.52-8- А <sub>1</sub> В	В30	280				
19	РЖ 8.52-9- А <sub>1</sub> В			3ф25А <sub>1</sub> В	7000	103100	34400
20	РЖ 8.52-9- А <sub>1</sub> В			3ф28А <sub>1</sub> В	4600	85000	28300
21	РЖ 8.52-9- А <sub>1</sub> В			3ф28А <sub>1</sub> В	5100	94200	31400
22	РЖ 8.52-10- А <sub>1</sub> В			3ф25А <sub>1</sub> В	7000	103100	34400
23	РЖ 8.52-10- А <sub>1</sub> В			3ф32А <sub>1</sub> В	4600	111000	37000
24	РЖ 8.52-10- А <sub>1</sub> В			3ф32А <sub>1</sub> В	5100	123000	41000
25	РЖ 8.52-11- А <sub>1</sub> В			3ф25А <sub>1</sub> В	7000	103100	34400
26	РЖ 8.52-11- А <sub>1</sub> В			3ф32А <sub>1</sub> В	4600	111000	37000
27	РЖ 8.52-11- А <sub>1</sub> В			3ф32А <sub>1</sub> В	5100	123000	41000
28	РЖ 8.52-3- А <sub>1</sub> В-Т			3ф28А <sub>1</sub> В	7000	129300	43700
29	РЖ 8.52-5- А <sub>1</sub> В-Т			3ф18А <sub>1</sub> В-Т	7000	53400	17800
30	РЖ 8.52-5- А <sub>1</sub> В-Т			3ф22А <sub>1</sub> В-Т	4600	52400	17500
31	РЖ 8.52-6- А <sub>1</sub> В-Т			3ф22А <sub>1</sub> В-Т	5100	58200	19400
32	РЖ 8.52-7- А <sub>1</sub> В-Т			3ф25А <sub>1</sub> В-Т	5100	55700	25000
33	РЖ 8.52-7- А <sub>1</sub> В-Т			3ф28А <sub>1</sub> В-Т	4600	85000	28300
						3ф22А <sub>1</sub> В	7000

Имя, Подпись и дата Взам.инв.№

1.421.1-1.93. 3-1-ТТ

I.II. Назначение марок стали арматуры и закладных изделий, состав бетона, вида цемента и инертных заполнителей, вида бетона по водонепроницаемости (плотности), состав покрытия закладных изделий и лакокрасочных покрытий бетона, должны устанавливаться в проекте конкретного объекта в зависимости от условий эксплуатации и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

I.I2. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок ригелей должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП 2.03.01-84.\*

I.I3. При применении конструкций настоящей серии в условиях систематического воздействия температуры выше +50°C подбор ригелей должен производиться на основании расчета.

I.I4. При применении ригелей в зданиях, эксплуатируемых в условиях слабо- и среднеагрессивных сред, в проекте здания в соответствии с конкретными условиями эксплуатации должны быть дополнительно указаны:

- а) требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;
- б) вид цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- в) вид цемента и способы их нанесения на поверхность колонн и закладных изделий.

Для ригелей, предназначенных для применения в условиях агрессивной среды с арматурой из стали класса АТУ требуется дополнительно к установленной марке добавить следующие буквенные обозначения:

- "Н" - для ригелей с нормальной плотностью бетона;
- "П" - для ригелей с повышенной плотностью бетона.

I.5. В случае применения ригелей для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, назначение марки ригелей следует производить на основании специального расчета в соответствии с несущей способностью ригелей.

2. Требования к изготовлению ригелей.

2.1. При изготовлении ригелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов.

2.2. Ригели армируются пространственными каркасами, сетками, отдельными стержнями и закладными изделиями.

2.3. Стальные закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 22362-77.

2.4. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки. Применение дуговой электросварки при этом не допускается.

2.5. При изготовлении ригелей должен соблюдаться следующий порядок установки арматуры в опалубку:

- а) устанавливаются в проектное положение сетки С1 ;
- б) устанавливаются в проектное положение опорные закладные изделия МН 1 ;
- в) устанавливаются напрягаемые стержни;
- г) устанавливается в проектное положение пространственный каркас марки КИ;
- д) устанавливаются и фиксируются на опалубке закладные изделия МН2.

Изм. и подп. Подпись и дата Взам. инв. №

1.421.1-1.93. 3-1-77 Лист 3

400138 6

Порядок сборки пространственных каркасов следующий:

- а) устанавливаются плоские каркасы марки КР;
- б) верхние стержни или составные позиции СП устанавливаются и фиксируются вязальной проволокой;
- в) поперечные соединительные стержни привариваются к продольным стержням плоских каркасов;
- г) устанавливаются в проектное положение полочные сетки С2 и соединяются между собой и с плоским каркасом вязальной проволокой;
- д) устанавливаются и фиксируются вязальной проволокой закладные изделия: МН 2 и МН 3.

Окончательная фиксация положения закладных изделий производится при установке каркасов в опалубку, при этом особенно тщательно должно соблюдаться положение выпусков верхней продольной арматуры, фиксируемых в опалубке.

2.6. Отклонение размеров ригелей от проектных, отклонения от проектного положения закладных изделий и отклонения от размера толщины защитного слоя бетона не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 13015.3-81\*. При этом толщина защитного слоя до поперечной арматуры должна быть не менее 20 мм с учетом нормированных допусков (при учете осадки стержней при контактной электросварке).

2.7. Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от коррозии при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой кроме изделий, установленных в ригелях, которые применяются в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям СНиП 2.03.11-85 должны быть покрыты цинковым или другим равнозначным покрытием.

2.8. Отрыв и съем ригелей с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 75% проектной прочности.

2.9. Завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

При изготовлении ригелей должен быть обеспечен пооперационный контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры, регистрация всех отклонений от проекта, согласованного с проектной организацией.

### 3. Указания по приемке, хранению, транспортированию и монтажу ригелей.

3.1. Приемка ригелей должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81\* и рабочими чертежами ригелей.

При приемке следует особое внимание обратить на правильность маркировки ригелей, особенно для случаев, когда проектной организацией оговорены дополнительные условия эксплуатации ригелей или в ригелях имеются изменения по сравнению с типовыми.

3.2. Ригели должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям. В штабели ригели укладываются в рабочем положении на деревянные прокладки толщиной не менее 60 мм, располагаемые по одной вертикали.

Укладка ригелей в штабели допускается не более, чем в 2 раза по высоте.

3.3. Транспортирование ригелей производится на автомашинах и железнодорожных платформах со специальным оборудованием, предохраняющим ригели от повреждения.

3.4. При производстве монтажных работ следует руководствоваться главами СНиП 3.03.01-84 и СНиП III-4-80\*.

Имя, И.И.Ф. Подпись и дата

1.421.1-1.93. 3-1-ТТ Лист 4

4500138 7

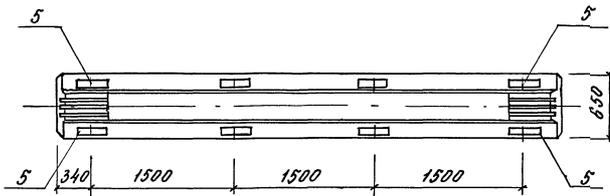
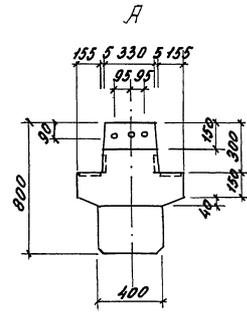
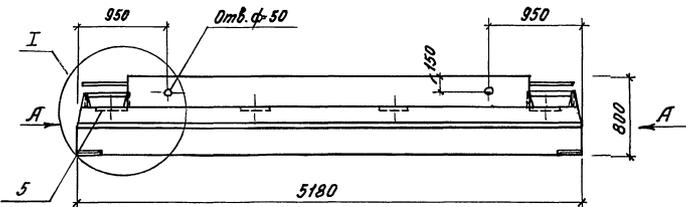
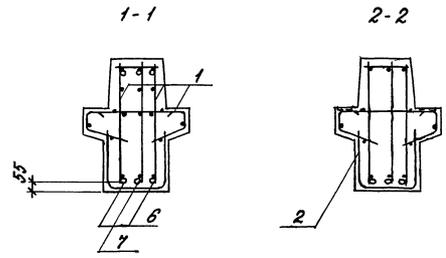
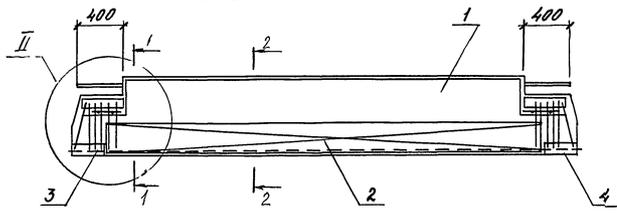


Схема армирования



1. Технические требования см. 1.421.1-1.93.3-1-ТТ.
2. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.421.1-1.93.3-1-РС.
3. Узлы см. 1.421.1-1.93.3-1-4.

				1.421.1-1.93.3-1-1	
Исх. отд.	Коды инв.	№		Рисель РИ 8.52-...	Итого листов
РИП	Якимович				Р
ВЕД. инж.	Горшкова			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
И.контр.	Горшкова				

1200138 8

УТВЕРЖДЕНО И ПОДПИСАНО

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, Т
РН 8.52-1-АШВ	1	КАРКАС КПБ	1	1.421.1-193.3-1-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	Изделие закладное			
		МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	Стержень напрягаемый			
	φ 20 АШВ, l=5200; 12,82кг	2	без черт.		
	φ 20 АШВ, l=5200; 12,82кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71			
РН 8.52-1-АIV	1	КАРКАС КПБ	1	-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	Изделие закладное МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	Стержень напрягаемый			
		φ 20 АIV, l=5200; 12,82кг	2	без черт.	
	φ 20 АIV, l=5200; 12,82кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71			
РН 8.52-1-АIV	1	КАРКАС КПБ	1	-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	Изделие закладное МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	Стержень напрягаемый			
		φ 18 АIV, l=5200; 10,39кг	2	без черт.	
	φ 18 АIV, l=5200; 10,39кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71			

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, Т
РН 8.52-2-АШВ	1	КАРКАС КП4	1	1.421.1-193.3-1-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	Изделие закладное МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	Стержень напрягаемый			
		φ 20 АШВ, l=5200; 12,82кг	2	без черт.	
	φ 20 АШВ, l=5200; 12,82кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71			
РН 8.52-2-АIV	1	КАРКАС КП4	1	-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	Изделие закладное МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	Стержень напрягаемый			
		φ 20 АIV, l=5200; 12,82кг	2	без черт.	
	φ 20 АIV, l=5200; 12,82кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71			

1.421.1-1.93. 3-1 -1

400138 9





МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
РН 8.52-6-АІV	1	КАРКАС КПЗ	1	1.421.1-1933-1-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ Ø 25 АІV, l=5200; 20,02 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø 25 АІV, l=5200; 20,02 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, М <sup>3</sup>	1,71		
РН 8.52-6-АІV	1	КАРКАС КПЗ	1	-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ Ø 20 АІV, l=5200; 12,82 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø 20 АІV, l=5200; 12,82 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, М <sup>3</sup>	1,71		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
РН 8.52-7-АІVБ	1	КАРКАС КПЗ	1	1.421.1-1933-1-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ Ø 28 АІVБ, l=5200; 25,12 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø 28 АІVБ, l=5200; 25,12 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, М <sup>3</sup>	1,71		
РН 8.52-8-АІV	1	КАРКАС КПЗ	1	-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ Ø 28 АІV, l=5200; 25,12 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø 28 АІV, l=5200; 25,12 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, М <sup>3</sup>	1,71		

1.421.1 - 1.93. 3-1-1

400138 12

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
РН 8.52-8-АТУ	1	КАРКАС КПЗ	1	1.421.1-193.3-1-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ Ø25 АТУ, l=5200; 20,02 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø25 АТУ, l=5200; 20,02 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,71		
РН 8.52-9-АШБ	1	КАРКАС КП2	1	-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ Ø28 АШБ, l=5200; 25,12 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø28 АШБ, l=5200; 25,12 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,71		
РН 8.52-9-АIV	1	КАРКАС КП2	1	-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ Ø28 АIV, l=5200; 25,12 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø28 АIV, l=5200; 25,12 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,71		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
РН 8.52-9-АТУ	1	КАРКАС КП2	1	1.421.1-193.3-1-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ Ø25 АТУ, l=5200; 20,02 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø25 АТУ, l=5200; 20,02 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,71		
РН 8.52-10-АШБ	1	КАРКАС КП1	1	-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ Ø32 АШБ, l=5200; 32,81 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø32 АШБ, l=5200; 32,81 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,71		

Дата, №, вид, Видность и серия, Код вид №

1.421.1-193. 3-1-1 6

400138 13

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
РН 8.52-10-АІV	1	КАРКАС КП1	1	1.421.1-1.93.3-1-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ Ø32 АІV, l=5200; 32,81кг	2	без черт.	
	7	Ø32 АІV, l=5200; 32,81кг	1	без черт.	
		БЕТОН КЛАССА В30, М <sup>3</sup>	1,71		
РН 8.52-10-АТІV	1	КАРКАС КП1	1	-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ Ø25 АТІV, l=5200; 20,02кг	2	без черт.	
	7	Ø25 АТІV, l=5200; 20,02кг	1	без черт.	
		БЕТОН КЛАССА В30, М <sup>3</sup>	1,71		
РН 8.52-11-АІVБ	1	КАРКАС КП2	1	-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ Ø32 АІVБ, l=5200; 32,81кг	2	без черт.	
	7	Ø32 АІVБ, l=5200; 32,81кг	1	без черт.	
		БЕТОН КЛАССА В30, М <sup>3</sup>	1,71		

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
РН 8.52-11-АІV	1	КАРКАС КП2	1	1.421.1-1.93.3-1-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ Ø32 АІV, l=5200; 32,81кг	2	без черт.	
	7	Ø32 АІV, l=5200; 32,81кг	1	без черт.	
		БЕТОН КЛАССА В30, М <sup>3</sup>	1,71		
РН 8.52-11-АТІV	1	КАРКАС КП2	1	-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ Ø28 АТІV, l=5200; 25,12кг	2	без черт.	
	7	Ø28 АТІV, l=5200; 25,12кг	1	без черт.	
		БЕТОН КЛАССА В30, М <sup>3</sup>	1,71		

1. АРМАТУРА КЛАССА А-ІVБ ПО ГОСТ 5781-82.
2. АРМАТУРА КЛАССА А-ІV ПО ГОСТ 5781-82.
3. АРМАТУРА КЛАССА АТ-ІV ПО ГОСТ 10884-81.

1.421.1-1.93.3-1-1

400138 14

Изд. 1982г. Вводятся в действие

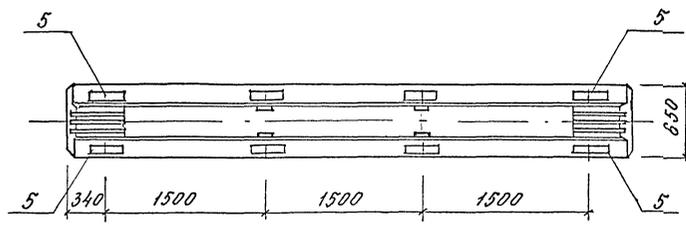
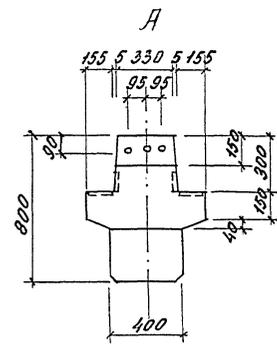
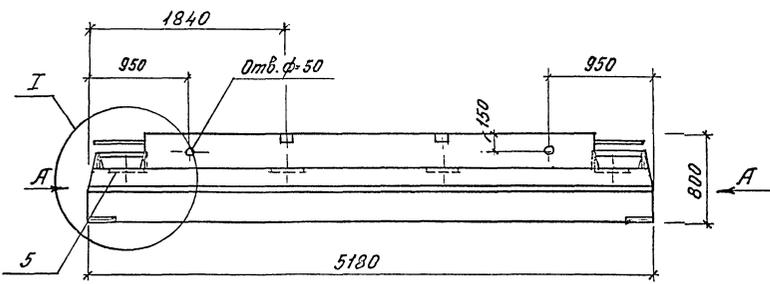
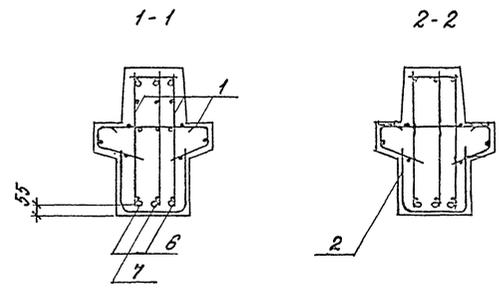
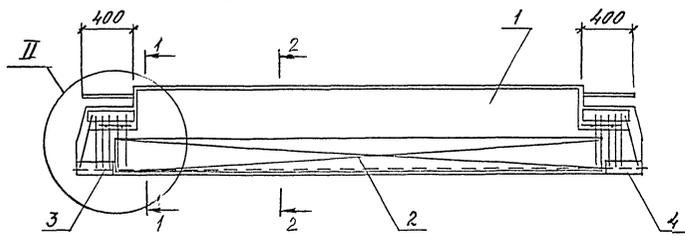


Схема армирования



1. Технические требования см. 1.421.1-193.3-1-ТТ.
2. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.421.1-193.3-1-РС.
3. Узлы см. 1.421.1-193.3-1-4.

		1.421.1-1.93.		3-1-2	
Илч. отд.	Кобыш		Ригель РИ.8.52-...Т		
ГРП	Янглевич		Итого	Лист	Листов
Вед. инж.	Горшкова		Р	1	3
И. контр.	Горшкова		ЦИКПРОИЗДАНИИ		

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РН 8.52-3-АТУ-Т	1	КАРКАС КП7	1	1.421.1-1.93.3-1-6	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	НАПРЯГАЕМЫЙ СТЕРЖЕНЬ			
		∅ 18 АТУ, l=5200; 10,39кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
7	∅ 18 АТУ, l=5200; 10,39кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.		
	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,71			
РН 8.52-5-АШВ-Т	1	КАРКАС КП7	1	-6	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	НАПРЯГАЕМЫЙ СТЕРЖЕНЬ			
		∅ 22 АШВ, l=5200; 15,52кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
7	∅ 22 АШВ, l=5200; 15,52кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.		
	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,71			

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РН 8.52-5-АТУ-Т	1	КАРКАС КП 7	1	1.421.1-1.93.3-1-6	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		∅ 22 АТУ, l=5200; 15,52кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
7	∅ 22 АТУ, l=5200; 15,52кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.		
	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,71			

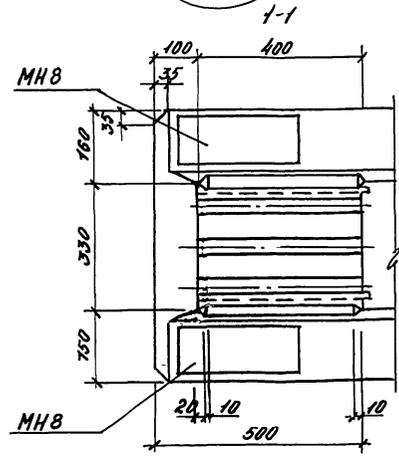
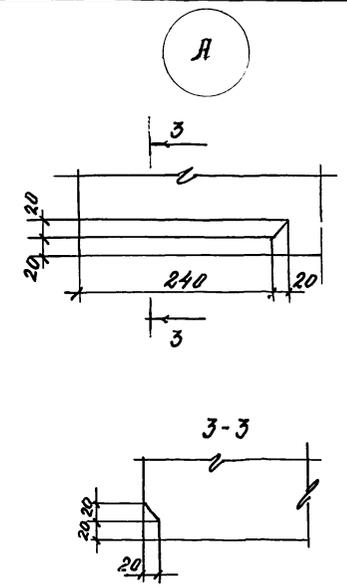
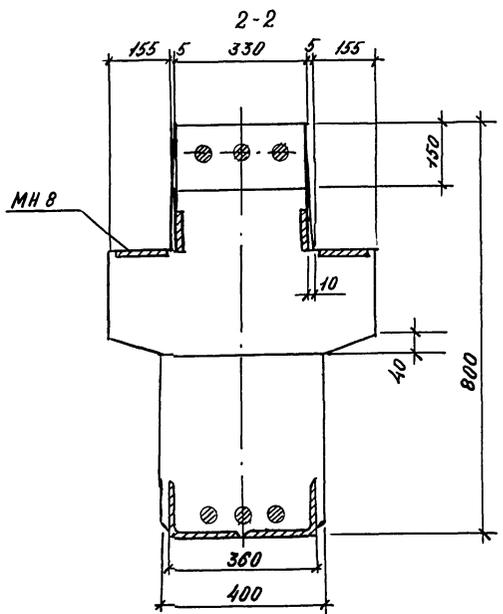
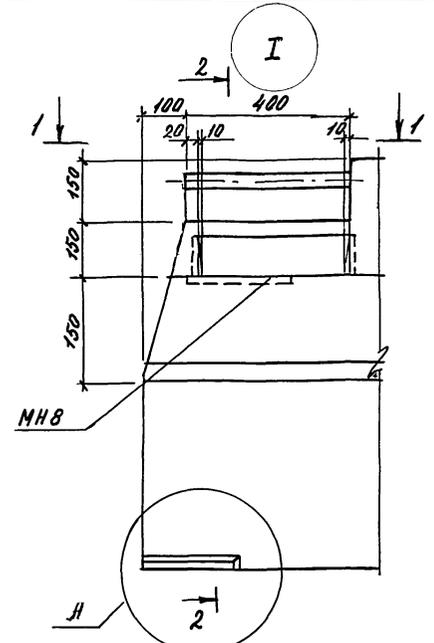
Итого: 17,3 м<sup>3</sup> бетона

1.421.1-1.93. 3-1-2 2

13 00 138 16







Лист № 100/10 Подпись и дата в соответствии с ГОСТ 21.101-87

Нач. отд. Кобыш			
ГИП Янчилович			
Вед. инж. Горшкова			
Инж. контр. Воршкова			

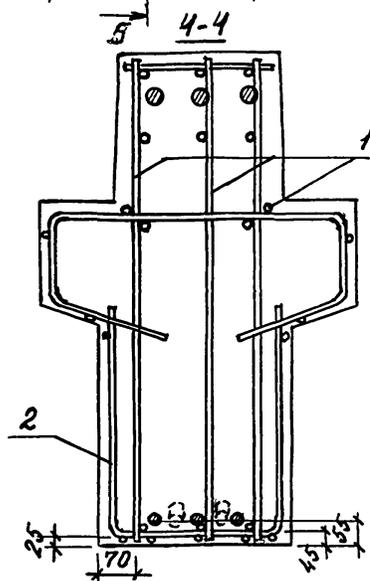
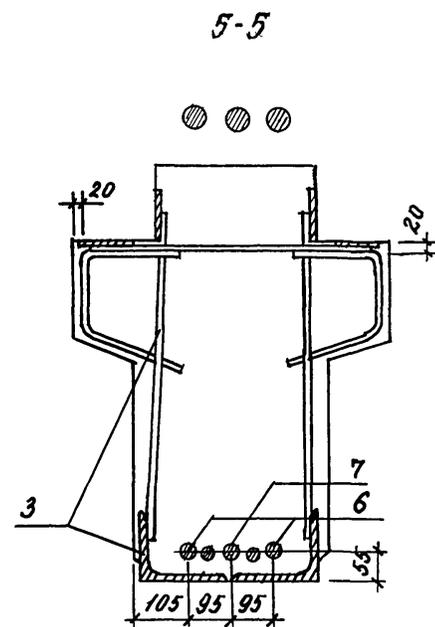
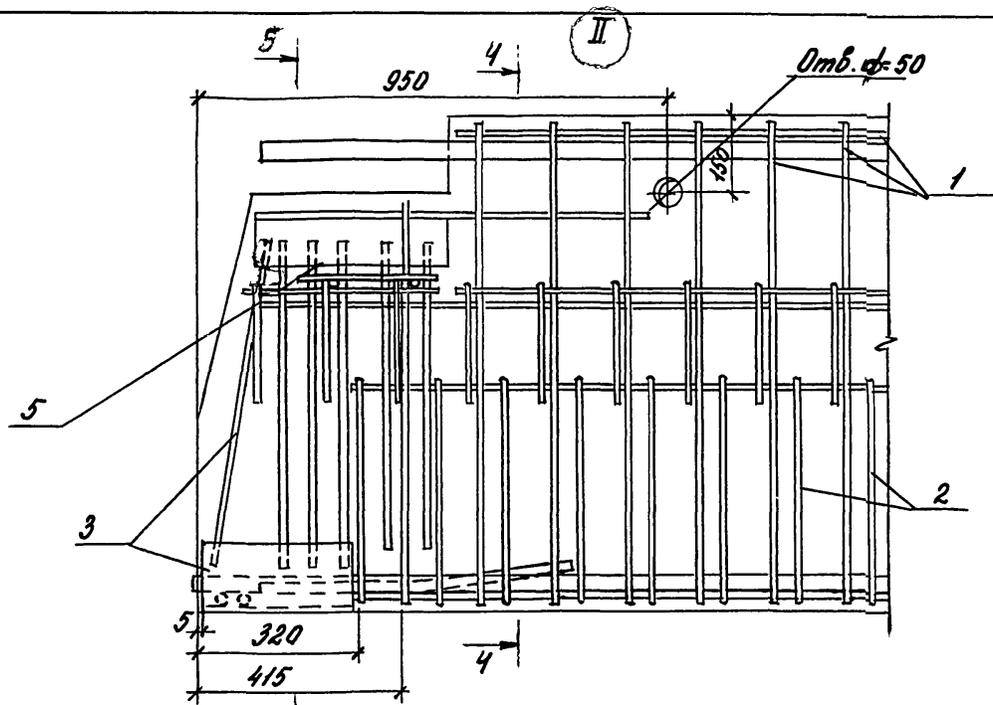
1.421.1-1.93. 3-1-4

Узлы I, II

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

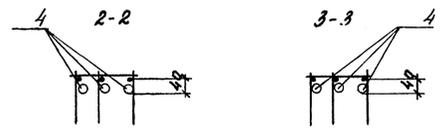
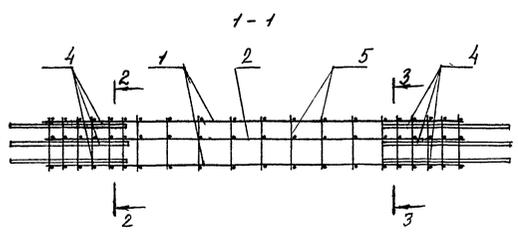
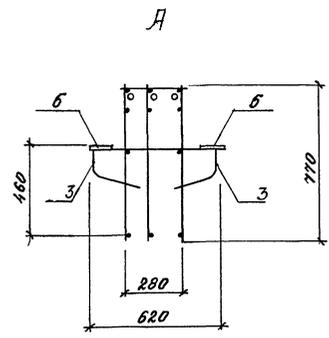
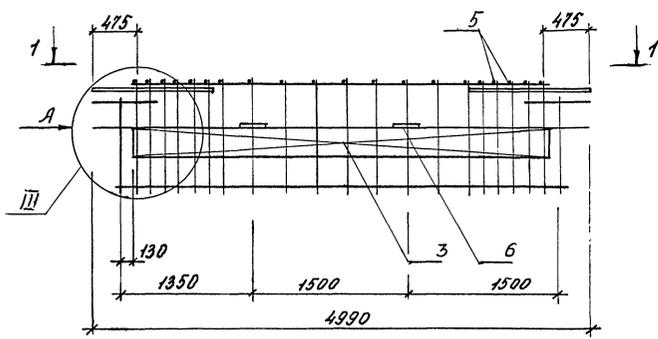
Ц 00738 19



ЧИО. № 1000. Подпись и дата. ВЗМ. ЛНБ. М.

1.421.1-1.93, 3-1-4	Лист
	2

400138 20



- 1. Технические требования см. 1.421.1-1, 93.3-1-ТТ.
- 2. Узел III см. 1.421.1-1, 93.3-1-7.

ИЗДАНИЕ 1988

		1.421.1-1, 93.		3-1-5	
Исполн. <i>Надыш</i>		Пространственный каркас КП 1...КП 6		Итого листов 2	
ГМП <i>Яншилова</i>				Р 1 2	
Вед. инж. <i>Горшкова</i>				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Инж. контр. <i>Горшкова</i>					

Ц.00138 21

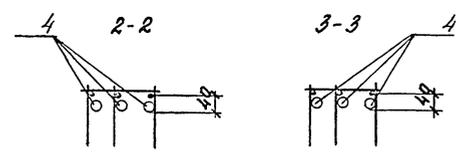
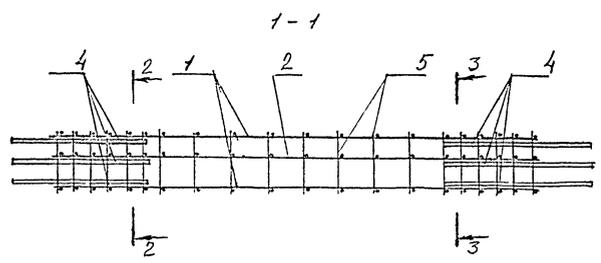
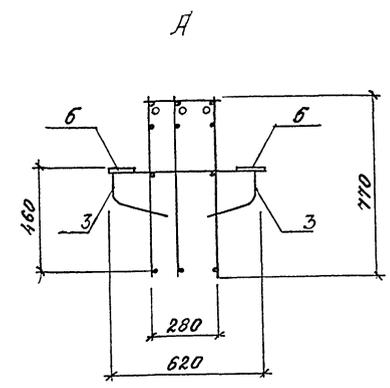
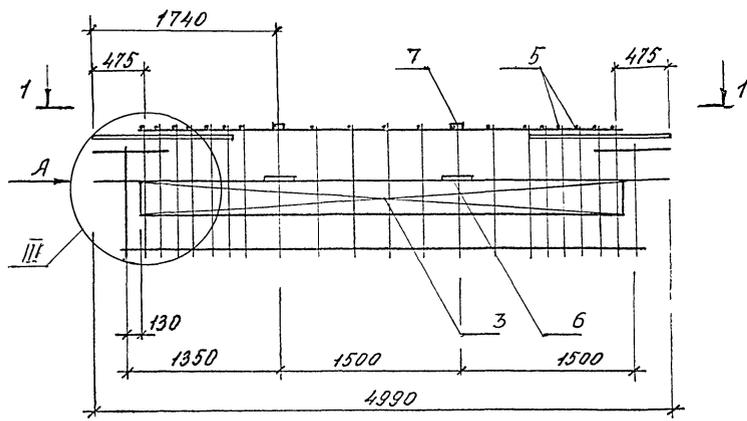
МАРКА	Поз.	Наименование	кол	Обозначение документа	МАССА КАРКАСА, КГ
КП 1	1	КАРКАС КР 1	2	1.421.1-193.3-1-8	245,69
	2	КАРКАС КР 7	1	- 9	
	3	СЕТКА С 2	2	- 11	
	4	Ø 36 А-III, l=1200; 9,59 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Ø 8 А-III, l=300; 0,12 кг	16	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	4	- 13	
КП 2	1	КАРКАС КР 2	2	- 8	233,48
	2	КАРКАС КР 8	1	- 9	
	3	СЕТКА С 2	2	- 11	
	4	Ø 36 А-III, l=1200; 9,59 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Ø 8 А-III, l=300; 0,12 кг	16	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	4	- 13	
КП 3	1	КАРКАС КР 3	2	- 8	222,65
	2	КАРКАС КР 9	1	- 9	
	3	СЕТКА С 2	2	- 11	
	4	Ø 36 А-III, l=1200; 9,59 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Ø 8 А-III, l=300; 0,12 кг	16	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	4	- 13	
КП 4	1	КАРКАС КР 4	2	- 8	200,69
	2	КАРКАС КР 10	1	- 9	
	3	СЕТКА С 2	2	- 11	
	4	Ø 36 А-III, l=1200; 9,59 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Ø 8 А-III, l=300; 0,12 кг	16	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	4	- 13	

МАРКА	Поз.	Наименование	кол	Обозначение документа	МАССА КАРКАСА, КГ
КП 5	1	КАРКАС КР 5	2	1.421.1-193.3-1-8	194,24
	2	КАРКАС КР 11	1	- 9	
	3	СЕТКА С 2	2	- 11	
	4	Ø 36 А-III, l=1200; 9,59 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Ø 8 А-III, l=300; 0,12 кг	16	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	4	- 13	
КП 6	1	КАРКАС КР 6	2	- 8	176,45
	2	КАРКАС КР 12	1	- 9	
	3	СЕТКА С 2	2	- 11	
	4	Ø 36 А-III, l=1200; 9,59 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Ø 8 А-III, l=300; 0,12 кг	16	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	4	- 13	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

1.421.1-193. 3-1-5

Список изделий и объем



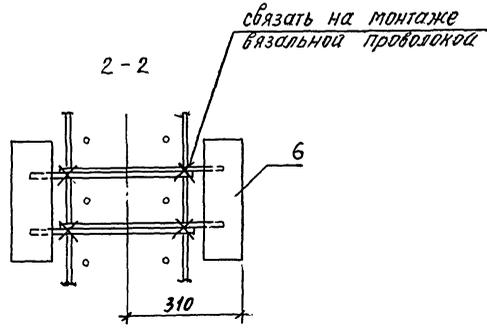
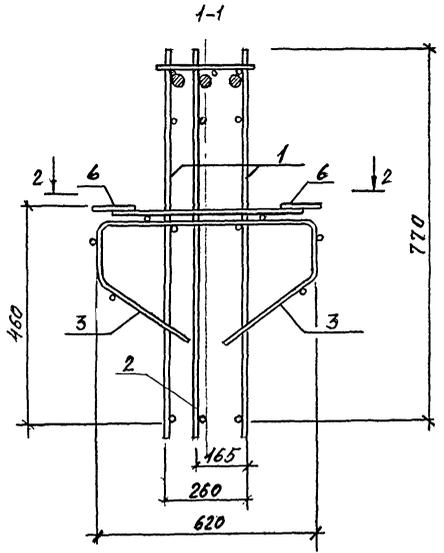
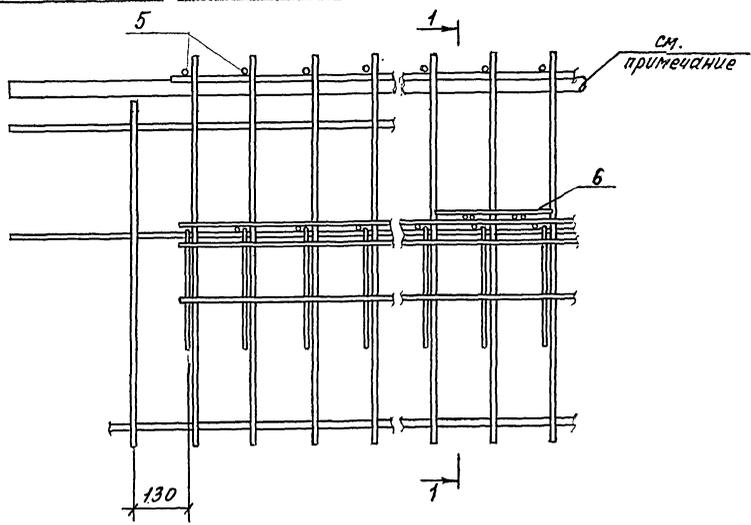
Поз.	Наименование	кол	Обозначение документа	МАССА КАРКАСА, кг
1	КАРКАС КРЗ	2	1.421.1-1933-1-8	226,21
2	КАРКАС КР9	1	- 9	
3	СЕТКА С2	2	- 11	
4	∅ 36 А-III, l=1200; 9,59кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
5	∅ 8 А-III, l=300; D, 12кг	16	БЕЗ ЧЕРТ.	
6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	- 13	
7	МН3	2	- 14	

1. Технические требования см. 1.421.1-1933-1-ТТ.
2. Узел см. 1.421.1-1933-1-У.
3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

		1.421.1-193.		3-1 - 6	
Н.контр.	Горькова	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.
И.нач.отд.	Ковыш	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.
Г.И.П.	Янкилевич	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.
Вед. инж.	Горькова	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.
			ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС К177		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Ц.00138 23

И.С. Я. ГОРЬКОВА И ОТЕЦ ВОЗМОЖНОСТИ

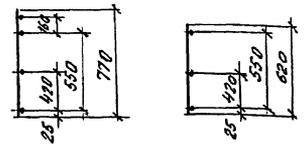
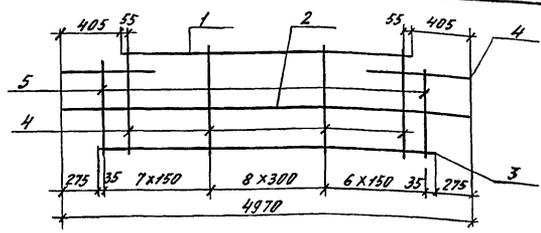


Размещение и номера позиций верхних стержней даны в чертежах конкретной сборки изделия.

И.И. Поваляев, Проектировщик

		1.421.1-1.93.	3-1-7	
Исполн.	Ковалев	Узел III	Лист	Листов
Ген.пр.	Янушевский		Р	1
Вед. инж.	Горышкова		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Ин. контр.	Горышкова			

Ц 00138 24



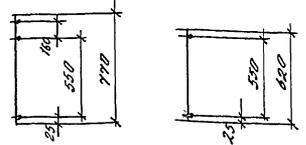
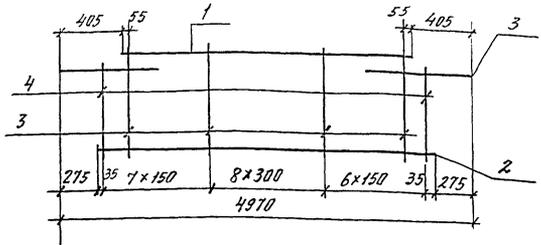
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг
КР1	1	∅ 28 А-III, L=4160	1	20,09	48,49
	2	∅ 6 А-III, L=4970	1	1,10	
	3	∅ 14 А-III, L=4420	1	5,34	
	4	∅ 14 А-III, L=770	22	0,93	
	5	∅ 14 А-III, L=620	2	0,75	
КР2	1	∅ 25 А-III, L=4160	1	16,02	44,42
	2	∅ 6 А-III, L=4970	1	1,10	
	3	∅ 14 А-III, L=4420	1	5,34	
	4	∅ 14 А-III, L=770	22	0,93	
	5	∅ 14 А-III, L=620	2	0,75	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг
КР3	1	∅ 22 А-III, L=4160	1	12,41	40,81
	2	∅ 6 А-III, L=4970	1	1,10	
	3	∅ 14 А-III, L=4420	1	5,34	
	4	∅ 14 А-III, L=770	22	0,93	
	5	∅ 14 А-III, L=620	2	0,75	
КР4	1	∅ 22 А-III, L=4160	1	12,41	33,49
	2	∅ 6 А-III, L=4970	1	1,10	
	3	∅ 12 А-III, L=4420	1	3,92	
	4	∅ 12 А-III, L=770	22	0,68	
	5	∅ 12 А-III, L=620	2	0,55	
КР5	1	∅ 20 А-III, L=4160	1	10,26	31,34
	2	∅ 6 А-III, L=4970	1	1,10	
	3	∅ 12 А-III, L=4420	1	3,92	
	4	∅ 12 А-III, L=770	22	0,68	
	5	∅ 12 А-III, L=620	2	0,55	
КР6	1	∅ 20 А-III, L=4160	1	10,26	25,41
	2	∅ 6 А-III, L=4970	1	1,10	
	3	∅ 10 А-III, L=4420	1	2,43	
	4	∅ 10 А-III, L=770	22	0,48	
	5	∅ 10 А-III, L=620	2	0,38	

		1.421.1-1.93.		3-1-8	
И.контр.	Горшкова	КР	Лист	Листов	
НАЧ.ОТД.	КОБЫШ	КР	Р	Т	
ТИП	Янчулевич	КР	ЦЕНТРОПРОЕКТИИ		
ВЕД.ИНИ.	Горшкова	КР			

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР 1...КР6



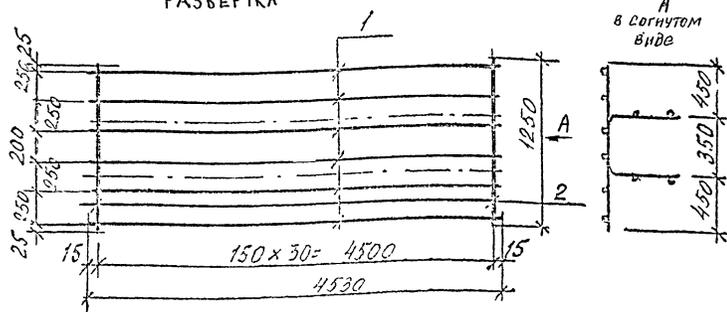
МАРКА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	МАССА УЗОРКА, кг
КР7	1	∅28AIII, L=4160	1	20,09	47,39
	2	∅14AIII, L=4420	1	5,34	
	3	∅14AIII, L=770	22	0,93	
	4	∅14AIII, L=620	2	0,75	
КР8	1	∅25AIII, L=4160	1	16,02	43,32
	2	∅14AIII, L=4420	1	5,34	
	3	∅14AIII, L=770	22	0,93	
	4	∅14AIII, L=620	2	0,75	

МАРКА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	МАССА УЗОРКА, кг
КР9	1	∅22AIII, L=4160	1	12,41	39,71
	2	∅14AIII, L=4420	1	5,34	
	3	∅14AIII, L=770	22	0,93	
	4	∅14AIII, L=620	2	0,75	
КР10	1	∅22AIII, L=4160	1	12,41	32,39
	2	∅12AIII, L=4420	1	3,92	
	3	∅12AIII, L=770	22	0,68	
	4	∅12AIII, L=620	2	0,55	
КР11	1	∅20AIII, L=4160	1	10,26	30,24
	2	∅12AIII, L=4420	1	3,92	
	3	∅12AIII, L=770	22	0,68	
	4	∅12AIII, L=620	2	0,55	
КР12	1	∅20AIII, L=4160	1	10,26	24,31
	2	∅10AIII, L=4420	1	2,73	
	3	∅10AIII, L=770	22	0,48	
	4	∅10AIII, L=620	2	0,38	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

И.КОНТР. ГОРШКОВА		1.421.1-1.93.		3-1-9	
НАЧ.ОТД. КОДЫШ	ГЛАВ. ИНЖ. ГОРШКОВА	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7... КР12		Утверд. Асент / Асентос	
				Р / Т	
				ЦИТАПРОИЗВОДИТЕЛЬ	

РАЗВЕРТКА



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед., кг	Масса изобр. пир., кг
1	Ø 4 ВР-I, L = 4530	6	0,45	2,59
2	Ø 5 ВР-I, L = 1250	31	0,19	

Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80.

1.421.1-1.93.

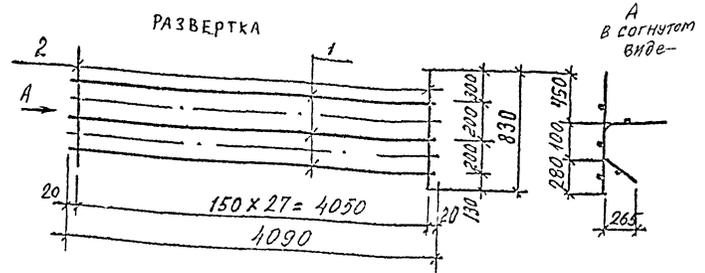
3-1-10

Сетка С1

Кол. п.	лист	листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

РАЗВЕРТКА



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед., кг	Масса изобр. пир., кг
1	Ø 5 ВР-I, L = 4050	3	0,63	16,17
2	Ø 10 А-II, L = 830	28	0,51	

1. Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.

2. Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80.

1.421.1-1.93.

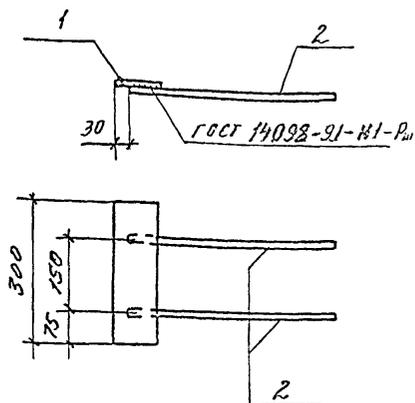
3-1-11

Сетка С2

Кол. п.	лист	листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ





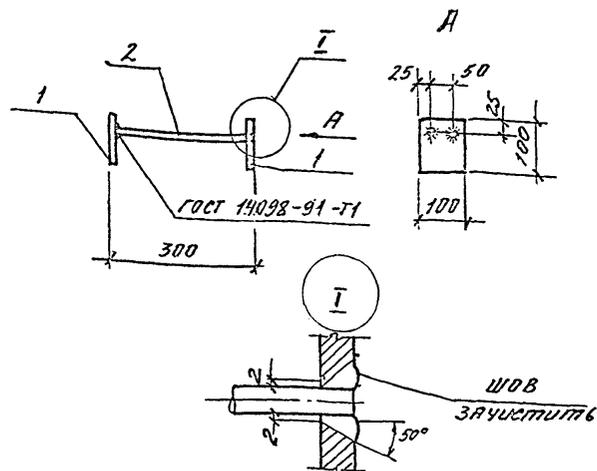
поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	-8 x 100 $\ell=300$	1	1,88	2,38
2	$\phi 10$ АIII $\ell=400$	2	0,25	

1. Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82
2. Прокат по ГОСТ 103-76\*.

1.421.1-1.93.3-1 - 13

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ  
МН 2

Стандия лист листов  
Р 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	-8 x 100 $\ell=100$	2	0,63	1,78
2	$\phi 12$ АIII $\ell=292$	2	0,26	

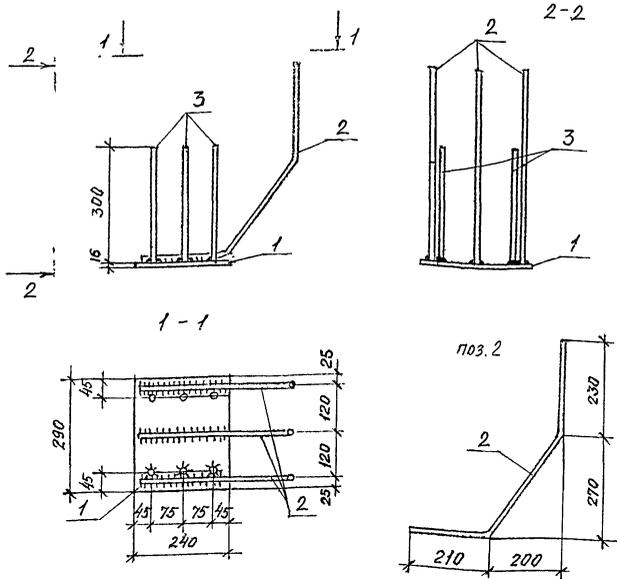
1. Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76\*.

1.421.1-1.93.3-1 - 14

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ  
МН 3

Стандия лист листов  
Р 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц 00138 29



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	- 240 x 16 l = 290	1	8,74	13,72
2	φ 14 АШ l = 780	3	0,94	
3	φ 14 АШ l = 300	6	0,36	

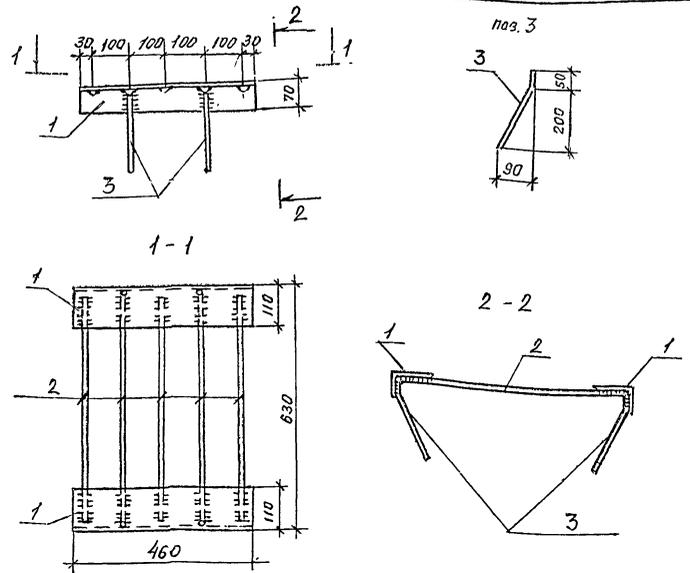
1. Арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76.\*

1.421.1-1.93. 3-1 -15

Изделие закладное МН 4

Колонн	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	L 110 x 70 x 7, l = 460	2	4,43	12,42
2	φ 12 АШ, l = 590	5	0,52	
3	φ 12 АШ, l = 290	4	0,24	

1. Арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76.\*

1.421.1-1.93. 3-1 -16

Изделие закладное МН 5.

Колонн	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

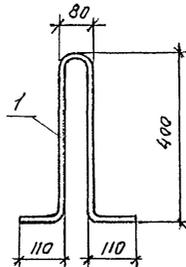
Ц 00138 30

Имя, № лист, Листов и всего

Имя, № лист, Листов и всего

Зав. сф. Кобыш  
Г.И.П. Якилевич  
Вед. инж. Горшкова  
И.Контр. Горшкова

Зав. сф. Кобыш  
Г.И.П. Якилевич  
Вед. инж. Горшкова  
И.Контр. Горшкова



поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ø 12 АІ, L=1100	1	1,0	1,0

Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82.

Изм. №	Лист	Кол. листов	Лист	Листов	1.421.1-1.93. 3-1	- 17	Зав. отд. Кобыш	ГИП Янкилевич	Вед. инж. Горшкова	Н. Кондр. Горшкова	Стержень гнутый СП1	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	Элем. табл. №
													Листов

Изм. №	Лист	Кол. листов	Лист	Листов	1.421.1-1.93. 3-1	- 17	Зав. отд. Кобыш	ГИП Янкилевич	Вед. инж. Горшкова	Н. Кондр. Горшкова	Стержень гнутый СП1	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	Элем. табл. №
													Листов

МАРКА РИГЕЛЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																												Итого		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-81										АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82																				
	КЛАСС А-III					КЛАСС А-IV					КЛАСС А-V					КЛАСС А-VI								АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6127-80							
	φ, мм					φ, мм					φ, мм					φ, мм								КЛАСС В-2							
28	25	22	20	18	Итого	32	28	25	22	20	Итого	32	28	25	22	20	Итого	36	28	25	22	20	14	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого
РЖ 8.52-1-АIII В																															
РЖ 8.52-1-АIV																															
РЖ 8.52-1-АV																															
РЖ 8.52-2-АIII В																															
РЖ 8.52-2-АIV																															
РЖ 8.52-2-АV																															
РЖ 8.52-3-АIII В																															
РЖ 8.52-3-АIV																															
РЖ 8.52-3-АV																															

МАРКА РИГЕЛЯ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																				Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82										ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76											
	КЛАСС А-III					КЛАСС А-V					ПРОКАТ КЛАССА СТ3					ПРОКАТ КЛАССА СТ3						
	φ, мм					φ, мм					Итого					Итого						
25	18	14	12	10	8	6	Итого	12	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого							
РЖ 8.52-1-АIII В	5.84	7.2	13.32	3.2	4.0	3.24	0.4	37.2			37.2											
РЖ 8.52-1-АIV	5.84	7.2	13.32	3.2	4.0	3.24	0.4	37.2			37.2											
РЖ 8.52-1-АV	5.84	7.2	13.32	3.2	4.0	3.24	0.4	37.2			37.2											
РЖ 8.52-2-АIII В	5.84	7.2	13.32	3.2	4.0	3.24	0.4	37.2			37.2											
РЖ 8.52-2-АIV	5.84	7.2	13.32	3.2	4.0	3.24	0.4	37.2			37.2											
РЖ 8.52-2-АV	5.84	7.2	13.32	3.2	4.0	3.24	0.4	37.2			37.2											
РЖ 8.52-3-АIII В	5.84	7.2	13.32	3.2	4.0	3.24	0.4	37.2			37.2											
РЖ 8.52-3-АIV	5.84	7.2	13.32	3.2	4.0	3.24	0.4	37.2			37.2											
РЖ 8.52-3-АV	5.84	7.2	13.32	3.2	4.0	3.24	0.4	37.2			37.2											

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

1.421.1-1.93. 3-1-РС

ИМУ.ОТГ. Горбыль  
 ГИТ Якименчу  
 ИНЖЕНЕР ГОРШКОВА  
 РАЗРАБ. КОТОВА  
 Н.КОНТР. ГОРШКОВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
 СТАЛЫ НА ОДИН  
 ЭЛЕМЕНТ, кг

Сталей	лист	листов
Р		Т

ЦННИИПРОМЗВАННИИ

МАРКА РИТЕЛЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																								Итого										
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-81												АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82																						
	КЛАСС АТ-У						КЛАСС АТ-У						КЛАСС АТ-В						КЛАСС АТ-И							АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80									
	Ф, ММ						Ф, ММ						Ф, ММ						Ф, ММ							Ф, ММ									
28	25	22	20	18	Итого	32	28	25	22	20	Итого	32	28	25	22	20	Итого	36	28	25	22	20	14	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого				
РЖ 8.52-3-АТ-У																																			
РЖ 8.52-4-АТ-В					31,17	31,17													46,56	46,56	57,54			37,23		81,9		28,56	1,92	2,2	209,35	9,67	2,7	12,37	252,89
РЖ 8.52-4-АТ-И																																			
РЖ 8.52-4-АТ-У																																			
РЖ 8.52-6-АТ-В					31,17	31,17													46,56	46,56	57,54			37,23		81,9		28,56	1,92	2,2	182,94	9,67	2,7	12,37	239,87
РЖ 8.52-6-АТ-И																																			
РЖ 8.52-6-АТ-У																																			
РЖ 8.52-6-АТ-В																																			
РЖ 8.52-6-АТ-И																																			
РЖ 8.52-6-АТ-У																																			
РЖ 8.52-7-АТ-В					38,46		38,46																												
РЖ 8.52-8-АТ-И																																			
РЖ 8.52-8-АТ-У																																			
РЖ 8.52-8-АТ-В																																			
РЖ 8.52-8-АТ-И																																			
РЖ 8.52-8-АТ-У																																			



МАРКА ПРЕДА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																														
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-81						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82																		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80						
	КЛАСС А-III						КЛАСС А-II						КЛАСС А-III						КЛАСС А-IV						КЛАСС В-III						
	Ф, ММ						Ф, ММ						Ф, ММ						Ф, ММ						Ф, ММ						
28	25	22	20	18	Итого	32	28	25	22	20	Итого	32	28	25	22	20	Итого	36	28	25	22	20	14	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого
РЖ 8.52-5-АIIIВ-Т																															
РЖ 8.52-5-АIV-Т															46,56			46,56	57,54			37,23	81,9	28,56	1,92	2,2	209,35	9,67	2,7	12,37	268,28
РЖ 8.52-6-АIV-Т															46,56			46,56				37,23	81,9	28,56	1,92	2,2	209,35	9,67	2,7	12,37	268,28
РЖ 8.52-7-АIIIВ-Т															60,06			60,06				37,23	81,9	28,56	1,92	2,2	209,35	9,67	2,7	12,37	268,28
РЖ 8.52-7-АIV-Т															75,36			75,36	57,54			37,23	81,9	28,56	1,92	2,2	209,35	9,67	2,7	12,37	268,28
КС 1																						37,23	81,9	28,56	1,92	2,2	209,35	9,67	2,7	12,37	268,28

МАРКА ПРЕДА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																		ПРОДОЛЖЕНИЕ							
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82										ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76								ВСЕГО							
	КЛАСС АIII										ПРОФИЛЬ КЛАССА С3								Итого							
	Ф, ММ										Итого								Итого							
25	18	14	12	10	8	6	Итого	КЛАСС АII		Итого								Итого								
								Ф, ММ																		
РЖ 8.52-5-АIIIВ-Т	5,84																			8=16	8=10	8=8	1180х100х7	1180х70х7	Итого	
РЖ 8.52-5-АIV-Т	5,84	7,2	13,32	4,24	4,0	3,24	0,4	38,24	-		38,24	-	12,56	17,56	26,64	-	56,76	95,0	363,28							
РЖ 8.52-6-АIV-Т	5,84	7,2	13,32	4,24	4,0	3,24	0,4	38,24	-		38,24	-	12,56	17,56	26,64	-	56,76	95,0	363,28							
РЖ 8.52-7-АIIIВ-Т	5,84	7,2	13,32	4,24	4,0	3,24	0,4	38,24	-		38,24	-	12,56	17,56	26,64	-	56,76	95,0	376,78							
РЖ 8.52-7-АIV-Т	5,84	7,2	13,32	4,24	4,0	3,24	0,4	38,24	-		38,24	-	12,56	17,56	26,64	-	56,76	95,0	392,08							
КС 1													12,56	17,56	26,64	-	56,76	95,0	363,28							
			4,98	3,56					8,54	1,0	1,0	9,54	8,74	-	-	-	8,86	17,6	27,14							

Имя, Подпись и дата Взаиминв.№

1.421.1-1.93. 3-1-РС