

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.236.4-7/84

ВИТРИНЫ И ТАМБУРЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 1

ВИТРАЖИ И ВИТРИНЫ

Чертежи КМ

20104
ЦЕНА 11-18

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать **IV** 1989 года

Заказ № **4241** Тираж **900** экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИИ

СЕРИЯ 1.236.4-7/84

ВИТРИНЫ И ТАМБУРЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск I

ВИТРАЖИ И ВИТРИНЫ

Чертежи КМ

Разработаны: КиевЗНИИЭП

Главный инженер института

А.Касилов

Зам.директора Зав комплексным отделом *С.А.Сидор* И.Ланько

Гипроспецлегконструкция

Зам директора института

В.Новиков

Утверждены

Государственным Комитетом

по гражданскому строительству

и архитектуре при Госстрое СССР

Приказ № 305 от 23.10.1984 г

Введены в действие с 01.12.1984 г

Обозначение	Наименование	Стр.
1.236.4-7/84.1-0Т0КМ	Техническое описание	3
1.236.4-7/84.1-1КМ	Номенклатура изделий	10
1.236.4-7/84.1-2КМ	Схемы сборки основных рам из линейных элементов.	78
1.236.4-7/84.1-3КМ	Примеры монтажных схем	91
1.236.4-7/84.1-4КМ	Схемы остекления	108
1.236.4-7/84.1-5КМ	Схемы установки приборов	113
1.236.4-7/84.1-6КМ	Номенклатура алюминиевых, резиновых и пластмассовых профилей	118
1.236.4-7/84.1-7КМ	Ведомость материалов и изделий.	125
1.236.4-7/84.1-8КМ	Ведомость потребности в материалах.	136
1.236.4-7/84.1-9КМ	Карта технического уровня и качества продукции.	141

Шифр № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.236.4-7/84.1-0КМ			
Зав. к. отд.	Ланько		
Нач. АКМ	Жиркова		
Гл. спец.	Аникеев		
Проб.	Мамчур		
Разраб.	Олексенко		
Содержание		Стандарт	Лист
		Р	1
		Киев ЗНИЦЭП	

1. Введение

1.1. Настоящая серия содержит рабочие чертежи элементов типовых конструкций из алюминиевых сплавов заводского изготовления, предназначенных для устройства витражей и витрин в одинарном каркасе с одинарным и двойным остеклением (стеклопакет), а также витражей и витрин двойных (расставленных) с двойным и тройным остеклением.

1.2. Типы и размеры элементов витражей и витрин приняты в соответствии с "Номенклатурой основных типов конструкций и изделий из алюминиевых сплавов для гражданского строительства", одобренной Госгражданстроем (письмом № КР 6-3226 от 25.12.1973 г.), а также в соответствии с ГОСТ 25116-82 "Витрины и витражи из алюминиевых сплавов. Типы, конструкция и размеры".

2. Область применения

2.1. Элементы витражей и витрин предназначены для устройства наружных светопрозрачных ограждений в общественных зданиях.

2.2. Подбор требуемого сопротивления теплопередаче заполнений световых проемов витражей и витрин общественных зданий следует производить по табл.9 СНиП II-3-79*.

Сопротивление теплопередаче в соответствии с прил.6 СНиП II-3-79* "Строительная теплотехника" витражей и витрин с одинарным остеклением - $0,18 \text{ м}^2 \text{ } ^\circ\text{C}/\text{ккал}$; витражей и витрин в одинарном каркасе при двойном остеклении стеклопакетами - $0,36 \text{ м}^2 \text{ } ^\circ\text{C}/\text{ккал}$; витражей и витрин двойных (расставленных) - $0,40 \text{ м}^2 \text{ } ^\circ\text{C}/\text{ккал}$ и витражей и витрин с тройным остеклением - $0,56 \text{ м}^2 \text{ } ^\circ\text{C}/\text{ккал}$.

2.3. Витражи и витрины допускается применять в I-IV ветровых районах при высоте зданий до 60 м. В таблицах 1 и 2 приведены допустимые ветровые нормативные нагрузки в кгс на кв.м в зависимости от высоты и шага стоек. Данные таблицы 1 приведены для одинарного остекления (при максимально допустимом прогибе 1/200 пролета), а данные таблицы 2 - для остекления стеклопакетами (при максимально допустимом прогибе 1/300 пролета). По данным таблиц подбирается высота и шаг стоек в зависимости от ветровой нагрузки и принятого типа остекления, при этом для первого этажа они устанавливаются в проемы с размерами по высоте 2,4; 2,7; 3,0; 3,3 и 3,6 м и с шагом стоек от 0,4 до 3,0 м, а элементы витражей типового этажа устанавливаются в зданиях высотой этажа 3,3 м.

Допустимые нормативные ветровые нагрузки кгс/м²

Таблица 1

Высота стоек, мм	Шаг стоек, мм		
	1500	2000	3000
2400	234	200	152
2700	160	130	105
3000	112	90	77
3300	85	67	54
3600	64	50	39

Таблица 2

Высота стоек, мм	Шаг стоек, мм		
	1500	2000	3000
2400	156	133	101
2700	106	86	69
3000	74	60	51
3300	56	44	36
3600	42	33	26

3. Типы и размеры

3.1. Включенные в номенклатуру данного альбома монтажные элементы витражей и витрин служат для устройства светопрозрачных ограждений трех типов (по числу рядов остекления):

- с одинарным остеклением;
- с двойным остеклением (стеклопакет) в одинарном каркасе;
- с двойным остеклением листовым стеклом в двух отдельных каркасах.

Кроме того, на основании этой номенклатуры могут быть изготовлены витражи с тройным остеклением в двух отдельных каркасах, при этом каркас внутреннего ряда витражей заполняется листовым стеклом, а каркас наружного ряда - стеклопакетами.

3.2. В номенклатуру монтажных элементов входят:

- линейные элементы:
 - стойки витрин средние и боковые длиной 2,4; 2,7; 3,0; 3,3 м и стойки витражей I-го этажа средние и боковые длиной 3,3, 3,6 м - для каркаса наружного ряда;
 - стойки для витражей типового этажа длиной 3,3 м, верхнего этажа - 2,7 м, цокольного этажа - 3,3; 3,6 м - для каркаса наружного ряда;
 - стойки для витражей лестничных клеток длиной 3,3 м;

				1. 236. 4-7/84. 1 - ОТОКМ			
Зав. н. отд.	Ланько	5.83		Техническое описание	Страниц	Лист	Листов
Нач. АИМ	Ширкова	5.83			Р	1	7
Гл. инж.	Колойда	5.83					
Гл. спец.	Янишев	5.83					
Провер.	Янишев	5.83					
Взрощ.	Мамчур	5.83					
				КиевЗНИИЭП			

- стойки витрин средние и боковые длиной 2,4; 2,7; 3,0; 3,3 м и стойки витражей I-го этажа средние и боковые длиной 3,3; 3,6 м - для каркаса внутреннего ряда;

- ригели для витражей и витрин верхние средние и нижние с размерами по длине относительно осей стоек от 0,4 до 3,0 м через каждые 50 мм, для каркасов наружного и внутреннего ряда;

б) рамы:

- для витражей I-го этажа высотой 3,3 м и шириной в осях стоек 1,5 м для каркаса наружного ряда;

- для витражей типовых этажей высотой 3,3 м и шириной в осях стоек 1,5 м для каркаса наружного ряда;

- для входа в межвитражное пространство высотой 2,4; 2,7; 3,0; 3,3; 3,6 м и шириной в осях стоек 0,6 м для каркаса внутреннего ряда;

в) фрамуги для каркасов витражей и витрин наружного и внутреннего ряда;

г) комплектующие элементы:

- нащельники для витражей и витрин верхние, нижние и боковые;

- сливы для витражей и витрин;

- нащельники для витражей и витрин угловые;

- вкладыши, штапики и пружины, монтажные детали.

3.3. Включенные в альбом схемы сборки рам из линейных элементов (листы КМ - 02) предназначены для выполнения укрупнительной сборки элементов витрин и витражей в условиях стройплощадки с целью удобства монтажа.

На листах КМ-03 приведены примеры монтажных схем витрин и витражей. При технико-экономическом обосновании на основе вошедших в номенклатуру альбома изделий возможны также другие варианты монтажных схем.

3.4. При проектировании наружных и внутренних углов светопрозрачных ограждений следует использовать изделия и комплектующие элементы, входящие в номенклатуру настоящего альбома.

3.5. Витражи цокольного и парапетного этажей могут выполняться из специально предусмотренных в альбоме элементов, либо проектироваться на основе узлов, профилей и деталей данного альбома с учетом архитектурных, конструктивных и других особенностей проектируемого здания.

4. Конструктивное решение

4.1. Конструкции элементов витражей и витрин, представленные в альбоме, разработаны на едином комплекте профилей, состоящем из 18 алюминиевых, 3 резиновых и 2 пластмассовых профилей.

4.2. В целях унификации алюминиевых конструкций в витражах и витринах применены фрамуги, разработанные на комплекте профилей и с угловыми соединениями типовых конструкций окон в одинарном переплете. Для открывания фрамуг предусмотрен специальный фрамужный прибор и стяжки.

4.3. Алюминиевые профили для элементов витражей и витрин изготавливаются в соответствии с ГОСТ 22233-83 из сплава АД31 ГОСТ 4784-74^а в состоянии материала Т1 или Т5. Для уплотнения притворов створных элементов и зазоров между стеклом и алюминием применены профили из резины марки НО 68-1 по ТУ 38-105-1082-76 или резины 6190 ТУ 38-105.376-77.

Элементы витражей и витрин должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 21519-76 "Окна, двери балконные, витражи и витрины из алюминиевых сплавов. Общие технические условия".

4.4. Соединение ригелей со стойками осуществляется с помощью вкладышей, выполненных из алюминиевых прессованных профилей. Вкладыши крепятся к стойке при помощи болтов с гайками. Для предотвращения сжатия профиля стойки при затяжке болтов, в соединениях средних вкладышей предусмотрены специальные распорные втулки.

4.5. Крепление стоек витрин и витражей I-го этажа к строительным конструкциям производится монтажной сваркой посредством стального листа, закрепленного самонарезающими винтами к анкеру из прессованного профиля. Нижний узел неподвижный, верхний - подвижный, что дает возможность компенсировать температурные деформации и отклонения от проектных размеров строительных конструкций.

Крепление витражей типового этажа и лестничных клеток предусмотрено в уровне верха перекрытия при помощи сварки. Узел крепления обеспечивает возможность перемещения конструкций на монтаже в трех направлениях.

4.6. Зазоры между алюминиевыми конструкциями и несущими или ограждающими конструкциями из других материалов заделываются тепло-изоляционными материалами (минеральной ватой, гернитом) и закрываются специальными нащельниками и сливами в конструкции которых использовано изобретение по а.с. № 883299.

4.7. Заполнение каркасов витражей и витрин осуществляется витринным неполированным стеклом толщиной 6,5 мм по ГОСТ 7380-77 либо стеклопакетами по ГОСТ 24866-81 типа СПК1 с расстоянием между стеклами 12 мм и общей толщиной не более 28 мм и не менее 23,5 мм.

Фрамуги и створки заполняются стеклом оконным толщиной 4 мм по ГОСТ 111-78 либо стеклопакетами по ГОСТ 24866-81 типа СПК1 с расстоянием между стеклами 15 мм и общей толщиной не более 25,5 мм и не менее 21,5 мм. В альбоме приведены спецификации основных типов размеров стекла и стеклопакетов.

4.8. Конструкцией предусматривается возможность заполнения каркасов листовыми несветопрозрачными материалами толщиной 6-7 мм либо 25-28 мм. Подбор материалов осуществляется в каждом конкретном случае с учетом функциональных, архитектурно-эстетических, санитарно-гигиенических, противопожарных и др. требований, предъявляемых к объекту в целом.

4.9. С целью уменьшения водо- и воздухопроницаемости стыки между стойками и ригелями герметизируются мастикой 51-УТ-32 по ТУ 38-105-507-81. Перед остеклением устанавливаются все штапики с одной стороны остекления и герметизируются стыки между горизонтальными и вертикальными штапиками. Выступление мастики на лицевые поверхности витражей и витрин не допускается. В витражах и витринах двойных, расставленных каркасы внутреннего ряда не герметизируются. Для отвода конденсата или случайно попавшей внутрь конструкций атмосферной влаги в ригелях каркасов наружного ряда предусмотрены специальные отверстия.

4.10. Для обеспечения стойкости конструкций против коррозии и повышения их архитектурно-эстетических качеств все алюминиевые конструкции должны анодироваться. Толщину анодной пленки следует принимать по ГОСТ 21519-76.

Детали креплений и примыканий, а также крепежные изделия, выполненные из стали должны оцинковываться или кадмироваться по ГОСТ 14623-69. Толщина защитного слоя должна быть не менее 9 мкм.

4.11. Все, без исключения, рационализаторские предложения, направленные на совершенствование конструктивных, технологических и других качеств отдельных элементов изделий и их деталей должны в обязательном порядке согласовываться с КиевЗНИИЭП.

5. Монтаж и эксплуатация

5.1. Витражи и витрины должны поставляться заводами-изготовителями в виде комплектов полностью подготовленных к монтажу линейных элементов, фрамуг, нащельников и др. в соответствии со спецификацией к заказу, в которой должно быть указано: марки элементов каждого типа и их количество, марки комплектующих изделий и их количество, вид защитно-декоративного покрытия каждого элемента.

Фрамужные приборы и стяжки должны заказываться отдельно в зависимости от типа витража (витрины), а также от высоты стоек и ширины ригеля. Марки фрамужных приборов и стяжек следует определять по таблице, лист КМ-04.

В соответствии с ГОСТ 25116-82 по согласованию с заводами-изготовителями конструкции могут поставляться в виде рам 3300х1500. Для витражей с одинарным и двойным (стеклопакет) остеклением рамы с фрамугами должны поставляться в комплекте с фрамужными приборами. Для раздельных витражей рамы с фрамугами наружного ряда должны поставляться в комплекте со стяжками, а рамы с фрамугами внутреннего ряда - с фрамужными приборами.

Рамы и линейные элементы маркируются на заводе-изготовителе шифром, представленным в номенклатуре альбома.

5.2. Технические требования к изготовлению, транспортированию и хранению алюминиевых конструкций следует принимать по ГОСТ 21519-76.

5.3. Монтаж алюминиевых конструкций следует производить в соответствии с проектом производства работ, утвержденном в установленном порядке, и требованиями настоящего технического описания.

5.4. До начала монтажа конструкций необходимо произвести подготовку проемов:

- произвести работы, связанные с мокрыми процессами вблизи проемов и непосредственно в самих проемах;
- проверить по технической документации наличие и правильность отметок

1.236.4-7/84.1-ОТОКМ

Иван

3

закладных деталей, к которым должны крепиться алюминиевые конструкции. Отметки закладных деталей должны быть выдержаны с точностью ± 5 мм по всему периметру проема.

5.5. Монтаж конструкций витражей и витрин производить путем последовательной установки рам или стоек в проектное положение и ригелей между ними, начиная с боковых стоек. Установку ригелей осуществлять методом "насадки", крепление последних к стойкам предусмотрено самонарезающими винтами, входящими в комплект поставки.

5.6. Анкерные детали рам и стоек после выверки конструкций должны привариваться к закладным деталям.

5.7. При производстве сварочных работ необходимо предусмотреть меры по защите алюминиевых конструкций от попадания искр. Места сварки должны быть защищены от коррозии согласно указаниям СНиП III-18-75.

5.8. Зазоры между строительными и алюминиевыми конструкциями уплотняются герметом, утепляются минеральной ватой, смоляной паклей, после чего закрываются горизонтальными и вертикальными нащельниками. В нижней части витрин и витражей устанавливаются сливы. Нащельники и сливы поставляются на строительство по заказной спецификации заказчика в соответствии с номенклатурой настоящего альбома. Прирезка нащельников и сливов производится по месту.

5.9. Перед установкой алюминиевых нащельников и сливов в имеющиеся в них пазы заводят (с торцов) стальные пружины из стали 65Г, устанавливают их с шагом 500 мм, но не менее двух на каждый профиль и крепят путем обжатия усиков профиля нащельника или слива. Собранные таким образом нащельники и сливы вводятся в зазоры между строительной и алюминиевыми конструкциями. При этом пружины наружного нащельника (слива) должны быть смещены по отношению к пружинам внутреннего нащельника на 200-300 мм по длине.

5.10. Остекление витрин и витражей, а также установка глухих (несветопрозрачных) заполнений может производиться как с наружной стороны здания, так и со стороны помещения.

5.11. Стекла, стеклопакеты и другие виды заполнения устанавливаются в изделиях на опорных, фиксирующих и ограничительных подкладках из полиэтилена низкого давления первого сорта по ГОСТ 16338-77, морозостойкой резины повышенной твердости или древесины, пропитанной гидрофобными составами.

5.12. Стекло или стеклопакет закрепляются по периметру штапиками из алюминиевых профилей и обжимается с обеих сторон резиновыми уплотнителями. Штапики рекомендуется устанавливать сначала вертикальные, а затем горизонтальные. При необходимости последовательность установки штапиков может быть изменена.

При замене остекления штапики необходимо снять специальными неметаллическими приспособлениями с целью предотвращения их от повреждения и установить их повторно после установки остекления.

В случаях повреждения штапиков повторная их установка не допускается.

5.13. При монтаже расставленных витражей и витрин расстояние между наружным и внутренним каркасами витражей следует принимать 500 мм, а между наружным и внутренним каркасами витрин - 1000 мм.

5.14. В целях повышения качества и сокращения сроков строительства, работы по устройству ограждающих алюминиевых конструкций должны выполняться специализированными организациями.

6. Маркировка

6.1. Элементы витрин и витражей подразделяются на типы, указанные в табл. I.

Таблица I

Наименование элемента	Т и п	Назначе н и е
Стойка	СВО	Для витрин с одинарным остеклением
	СВП	То же, с двойным остеклением (стеклопакетом)
	СРО	Для витражей с одинарным остеклением
	СРП	То же, с двойным остеклением (стеклопакетом)

1.236.4-7/84.1-ОТОКМ

Лист

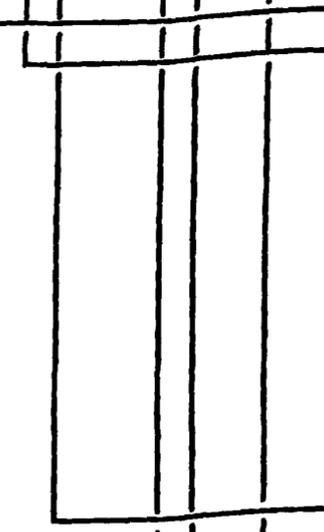
4

Продолжение таблицы 1

Наименование элемента	Тип	Назначение
Ригель	PBO	Ригель верхний для витрин или витражей с одинарным остеклением
	PCO	Ригель средний для витрин или витражей с одинарным остеклением
	PNO	Ригель нижний для витрин или витражей с одинарным остеклением
	PBP	Ригель верхний для витрин или витражей с двойным остеклением (стеклопакетом)
	PCP	Ригель средний для витрин или витражей с двойным остеклением (стеклопакетом)
	PNP	Ригель нижний для витрин или витражей с двойным остеклением (стеклопакетом)
Фрамуга	ФO	Для витрин или витражей с одинарным остеклением
	ФП	То же, с двойным остеклением (стеклопакетом)
Рама	BAO	Для витрин с одинарным остеклением
	BAП	То же, с двойным остеклением (стеклопакетом)
	PAO	Для витражей с одинарным остеклением
	PAП	То же, с двойным остеклением (стеклопакетом)
Нащельник	Н	Комплекующее изделие
Слив	С	То же
Штапик	Ш	" "
Пружина	П	" "
Вкладыш соединительный	Ц	" "
Монтажные детали	М	" "

6.2. Маркировка стоек каркасов витражей и витрин осуществляется в следующем порядке:

X X X - X X X



Тип элемента по п. 6.1

Конструктивное исполнение:
 Л - для витрин наружного ряда;
 Н - для витражей наружного ряда первого этажа;
 Т - для витражей наружного ряда типового этажа;
 Б - для витражей наружного ряда верхнего этажа;
 Ц - для витражей наружного ряда цокольного этажа;
 Г - для витражей внутреннего ряда первого этажа;
 Д - для витражей внутреннего ряда типового, верхнего и цокольного этажей;
 Е - для витрин внутреннего ряда;
 М - для витражей лестничных клеток

Длина стойки, дм

Цифры, обозначающие:
 число вкладывшей для соединения с ригелями, примыкающими к стойке слева (относительно наружной стороны):
 0 - нет вкладывшей
 1 - один вкладыш
 2 - два вкладыша и т.д.

число вкладывшей для соединения с ригелями, примыкающими к стойке справа (относительно наружной стороны):
 0 - нет вкладывшей
 1 - один вкладыш
 2 - два вкладыша и т.д.

Буквы, означающие:
 ФЛ - наличие притвора для фрамуги, расположенной слева (относительно наружной стороны)
 ФП - наличие притвора для фрамуги, расположенной справа (относительно наружной стороны)
 П - наличие вкладыша для соединения среднего ригеля в витражах лестничных клеток справа внизу (относительно наружной стороны)
 Л - наличие вкладыша для соединения среднего ригеля в витражах лестничных клеток слева внизу (относительно наружной стороны)

Конструктивные особенности:
 К - наличие отверстий для крепления фрамужного прибора.

1.236. 4-7/84. 1 - ОТ ОКМ

Лист 5

Марки стоек для витрин и витражей устанавливаются в зависимости от их типов, конструктивного исполнения, длины стойки и числа вкладывшей.

Пример условного обозначения (марки) стойки длиной 30 дм для витрины наружного ряда с одинарным остеклением и двумя вкладывшами для примыкания ригелей к стойке слева и справа:

СВОД 30-22.

То же, стойки длиной 33 дм для витража наружного ряда с одинарным остеклением и четырьмя вкладывшами для примыкания справа:

СРОН 33-04.

Пример условного обозначения стойки длиной 30 дм для витрины внутреннего ряда с одинарным остеклением и двумя вкладывшами для примыкания ригелей к стойке слева и справа:

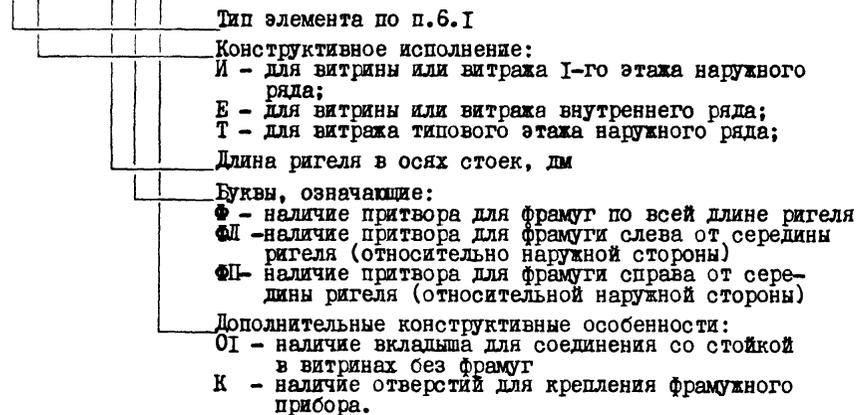
СВОЕ 30-22.

То же, стойки длиной 36 дм для витража наружного ряда цокольного этажа с двойным остеклением и четырьмя вкладывшами слева и справа:

СРЩ 36-44.

6.3. Маркировка ригелей каркасов витражей и витрин осуществляется в следующем порядке:

X X - X X X



Марки ригелей для витрин и витражей устанавливаются в зависимости от их типов, конструктивного исполнения и длины.

Пример условного обозначения (марки) верхнего ригеля витрины или витража наружного ряда под одинарное остекление длиной 15 дм:

РВОИ - 15.

То же, среднего ригеля витрины или витража внутреннего ряда:

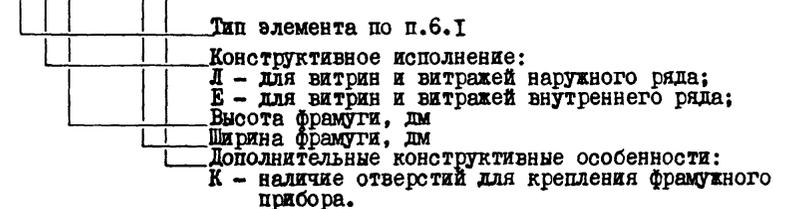
РСОЕ - 15.

Пример условного обозначения (марки) верхнего ригеля витрины или витража для наружного ряда под двойное остекление длиной 15 дм:

РВПИ - 15.

6.4. Маркировка фрагмт для витрин и витражей осуществляется следующим образом:

X X X - X X



Пример условного обозначения (марки) фрагмт витрин и витражей наружного ряда с одинарным остеклением высотой 6 и шириной 15 дм:

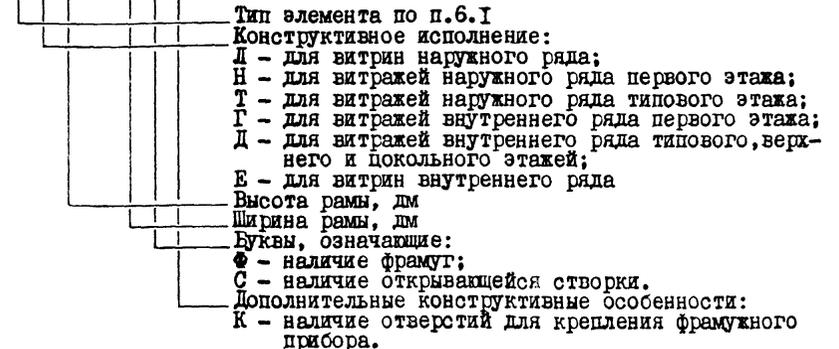
ФОЛ 06-15.

То же, внутреннего ряда:

ФОЕ 06-15.

6.5. Рамы для витражей и витрин маркируются следующим образом:

X X X - X X X



Шиф. № подл. Подписи и дата. Взам. инв. №

Марки рам для витрин и витражей устанавливаются в зависимости от их типов, конструктивного исполнения, высоты и ширины рам.

Пример условного обозначения (марки) рамы витража наружного ряда с одинарным остеклением высотой 33 дм и шириной (в осях стоек) 15 дм:

РАОН 33-15.

То же, для внутреннего ряда первого этажа:

РАОВ 33-15.

Пример условного обозначения (марки) рамы витража наружного ряда с двойным остеклением высотой 33 дм и шириной в осях стоек 15 дм и с фрамугой:

РАФН 33-15Ф.

6.6. Комплектующие изделия.

6.6.1. Накщельник и слив:

X X X - X

Тип изделия по п.6.1

Конструктивное исполнение:

Л - линейное;

У - угловое.

Исполнение угловых нащельников:

И - для витрин и витражей наружного ряда;

Е - для витрин и витражей внутреннего ряда;

Т - для витражей наружного ряда типовых этажей;

Б - для витражей наружного ряда верхнего этажа;

Ц - для витражей наружного ряда цокольного этажа.

Длина изделия, дм.

Пример условного обозначения (марки) линейного нащельника длиной 30 дм:

НЛ - 30.

То же, углового нащельника для витражей и витрин наружного ряда:

НУИ - 30.

Пример условного обозначения (марки) слива длиной 30 дм:

СЛ - 30.

6.6.2. Штапики:

X X - X

Тип изделия по п.6.1

Конструктивное исполнение:

О - одинарное остекление;

П - двойное остекление (стеклопакетом)

Длина штапика, дм.

Пример условного обозначения (марки) штапика длиной 21 дм для элементов витрин и витражей с одинарным остеклением:

ШО-21.

То же, с двойным остеклением длиной 19,23 дм.

ШП - 19,23.

Примечание: Штапики используются в случае примыкания витрин и витражей к раме тамбуров или при повторном остеклении.

6.6.3. Пружина, вкладыш соединительный, монтажные детали.

X - X

Тип изделия по п.6.1

Исполнение изделия

Пример условного обозначения (марки) пружины исполнения О1:

П - О1.

Пример условного обозначения соединительного вкладыша для витрин и витражей исполнения О2:

Ц - О2.

То же, монтажных деталей для витражей наружного ряда, цокольного и типового этажей исполнения О1:

М - О1.

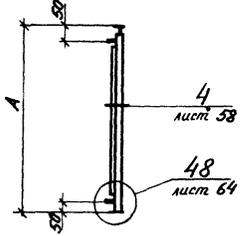
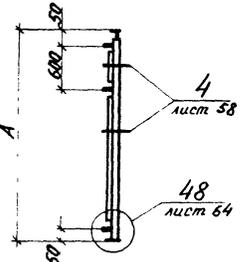
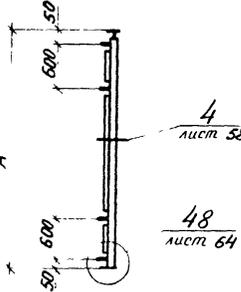
6.7. При внесении изменений в конструкцию вкладыша соединительного, пружины, монтажных деталей в каждом отдельном случае указывается новый последующий номер исполнения изделия. Новые номера исполнений принимаются по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Стойки для витрин с одинарным остеклением наружного ряда средние	СВОЛ 24-22	2400	9,23	0,90	0,37	10,50
		СВОЛ 27-22	2700	10,29	0,90	0,41	11,60
		СВОЛ 30-22	3000	11,34	0,90	0,46	12,70
	Стойки для витрин с одинарным остеклением наружного ряда средние	СВОЛ 24-33	2400	9,36	0,97	0,37	10,70
		СВОЛ 27-33	2700	10,42	0,97	0,41	11,80
		СВОЛ 30-33	3000	11,47	0,97	0,46	12,90
		СВОЛ 33-33	3300	12,52	0,97	0,51	14,00
	Стойки для витрин с одинарным остеклением наружного ряда первого этажа средние	СРОН 33-44	3300	12,65	1,04	0,51	14,20
		СРОН 36-44	3600	13,68	1,04	0,58	15,30

				1. 236. 4-7/84. 1 - 1 КМ		
Заб. кот.	Ланько	С.И.Ф.	5.83	Номенклатура изделий		
Нач. АКМ	Жиркова	И.П.С.	1.83			
Д. спец.	Яликсёв	Р.Ф.	1.83	Студия	Лист	Листов
Провер.	Мамчук	И.И.И.	1.83	Р	1	68
Разраб.	Олексенко	В.В.В.	1.83	КиевЗНИИЭП		

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	<p>Стойки для витрин с одинарным остеклением наружного ряда боковые</p>	СВОЛ 24-02	2400	8,02	0,90	0,18	9,10
		СВОЛ 27-02	2700	8,95	0,90	0,20	10,05
		СВОЛ 30-02	3000	9,92	0,90	0,23	11,05
		СВОЛ 24-03	2400	8,05	0,97	0,18	9,20
		СВОЛ 27-03	2700	8,98	0,97	0,20	10,15
		СВОЛ 30-03	3000	9,90	0,97	0,23	11,10
		СВОЛ 33-03	3300	10,82	0,97	0,26	12,05
	<p>Стойки для витрин с одинарным остеклением наружного ряда первого этажа, боковые.</p>	СРОН 33-04	3300	11,00	1,04	0,26	12,30
		СРОН 36-04	3600	11,83	1,04	0,29	13,15

1. 236. 4-7/84. 1-1КМ

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Стойки для витрин с одинарным остеклением наружного ряда, боковые.	СВОЛ 24-20	2400	8,02	0,90	0,18	9,10
		СВОЛ 27-20	2700	8,95	0,90	0,20	10,05
		СВОЛ 30-20	3000	9,95	0,90	0,23	11,05
	Стойки для витрин с одинарным остеклением наружного ряда, боковые.	СВОЛ 24-30	2400	8,05	0,97	0,18	9,20
		СВОЛ 27-30	2700	8,98	0,97	0,20	10,15
		СВОЛ 30-30	3000	9,90	0,97	0,23	11,10
		СВОЛ 33-30	3300	10,82	0,97	0,26	12,05
	Стойки для витрин с одинарным остеклением наружного ряда первого этажа, боковые.	СРОН 33-40	3300	11,00	1,04	0,26	12,30
		СРОН 36-40	3600	11,83	1,04	0,26	13,15

1. 236. 4-7/84. 1-1КМ

Лист
3

20104 17

Число № подл. Подпись и дата. Взам инв №

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Стойки для витрин с одинарным остеклением наружного ряда с притвором для фрамуги средние.	СВОЛ 24-33 ФП	2400	9,17	0,97	0,36	10,50
		СВОЛ 27-33 ФП	2700	10,22	0,97	0,41	11,60
		СВОЛ 30-33 ФП	3000	11,28	0,97	0,45	12,70
		СВОЛ 33-33 ФП	3300	12,31	0,97	0,52	13,80
	Стойки для витрин с одинарным остеклением наружного ряда первого этажа с притвором для фрамуги средние	СРОН 33-44 ФП	3300	12,51	1,04	0,55	14,10
		СРОН 36-44 ФП	3600	13,46	1,04	0,60	15,10
	Стойки для витрин с одинарным остеклением наружного ряда первого этажа с притвором для фрамуги средние	СРОН 33-44 ФЛ	3300	12,51	1,04	0,55	14,10
		СРОН 36-44 ФЛ	3600	13,46	1,04	0,60	15,10

1. 236. 4-7/84.1 - 1КМ Лист 4

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Стойки для витрин с одинарным остеклением наружного ряда с притвором для фрамуги с отверстиями крепления фрамужного прибора средние.	СВОЛ 24-33 ФПК	2400	9,21	0,98	0,36	10,55
	СВОЛ 27-33 ФПК	2700	10,26	0,98	0,41	11,65	
	СВОЛ 30-33 ФПК	3000	11,32	0,98	0,45	12,75	
	СВОЛ 33-33 ФПК	3300	12,35	0,98	0,52	13,85	
	Стойки для витрин с одинарным остеклением наружного ряда первого этажа с притвором для фрамуги с отверстиями крепления фрамужного прибора средние.	СРОН 33-44 ФПК	3300	12,55	1,05	0,55	14,15
	СРОН 36-44 ФПК	3600	13,50	1,05	0,60	15,15	
	Стойки для витрин с одинарным остеклением средние.	СВО 06-00	560	1,65	-	0,10	1,75
	Стойки для витрин с одинарным остеклением с притвором для фрамуги средние.	СВО 06-00 ФЛ	560	1,61	0,01	0,08	1,70

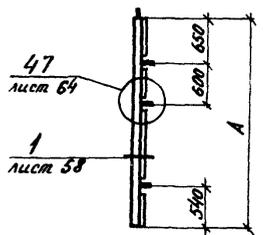
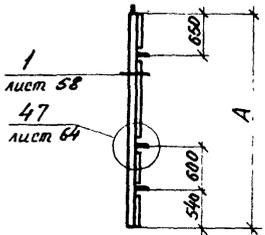
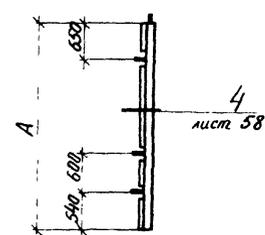
Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Стойки для витражей с одинарным остеклением наружного ряда типового этажа средние.	СРОТ 33-33	3290	12,25	0,35	0,50	13,10
	Стойки для витражей с одинарным остеклением лестничных клеток средние.	СРОМ 33-33П	3290	12,25	0,35	0,50	13,10
		СРОМ 33-33А	3290	12,25	0,35	0,50	13,10

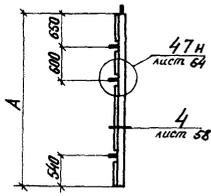
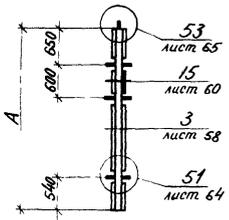
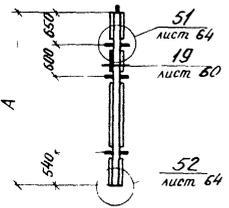
Шифр изделия. Подпись и дата. Взам инв. №

1. 236. 4-7/84. 1 -1 КМ

Лист
6

20104 10

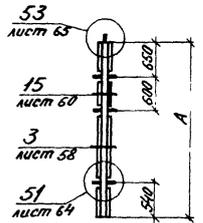
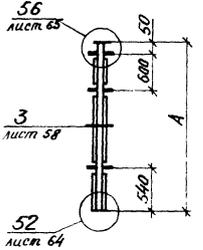
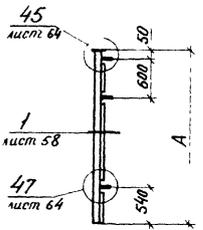
Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Стойки для витражей с одинарным остеклением наружного ряда типового этажа боковые	СРОТ 33-03	3290	10,59	0,35	0,26	11,20
	Стойки для витражей с одинарным остеклением лестничных клеток боковые	СРОМ 33-03	3290	10,59	0,35	0,26	11,20
	Стойки для витражей с одинарным остеклением лестничных клеток боковые	СРОМ 33-30	3290	10,59	0,35	0,26	11,20

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Стойки для витражной с одинарным остеклением наружного ряда типового этажа боковые	СРОТ 33-30	3290	10,59	0,35	0,26	11,20
	Стойки для витражной с одинарным остеклением наружного ряда типового этажа с притвором для фрамуги средние	СРОТ 33-33 ФП	3290	12,15	0,35	0,50	13,00
	Стойки для витражной с одинарным остеклением наружного ряда типового этажа с притвором для фрамуги средние	СРОТ 33-33 ФЛ	3290	12,15	0,35	0,50	13,00

Шиф. № подл. Подписи и дата. Всего листов №

1. 236. 4-7/84.1 -1 КМ

Лист
8

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия кг
				алюминия	стали	резины	
	Стойки для витражей с одинарным остеклением каружного ряда типового этажа с притвором для фрамуги с отверстиями крепления фрамужного прибора средние	СРОТ 33-33 ФПК	3290	12,19	0,36	0,50	13,05
	Стойки для витражей с одинарным остеклением каружного ряда верхнего этажа средние	СРОБ 27-33	2690	10,20	0,59	0,41	11,20
	Стойки для витражей с одинарным остеклением наружного ряда верхнего этажа боковые	СРОБ 27-03	2690	8,80	0,59	0,21	9,60

1. 236. 4-7/84. 1 -1 КМ

Лист
9

20104 19

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия кг
				алюминия	стали	резины	
	Стойки для витражей с одинарным остеклением наружного ряда верхнего этажа боковые	СРОБ 27-30	2690	8,80	0,59	0,21	9,60
	Стойки для витражей с одинарным остеклением наружного ряда верхнего этажа с притвором для фрамуги средние	СРОБ 27-33 ФЛ	2690	10,50	0,59	0,41	11,50
	Стойки для витражей с одинарным остеклением наружного ряда верхнего этажа с притвором для фрамуги средние	СРОБ 27-33 ФЛ	2690	10,50	0,59	0,41	11,50

Шк. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

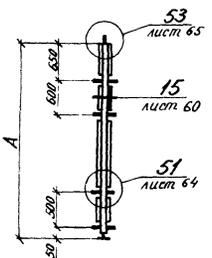
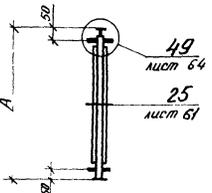
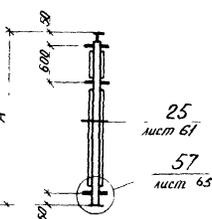
1. 236. 4-7/84.1 -1 КМ Лист
10

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Стойки для витражей с одинарным остеклением наружного ряда верхнего этажа с притвором для фрамуги с отверстиями крепления фрамужного прибора средние.	СРОБ 27-33 ФПК	2690	10,54	0,60	0,41	11,55
	Стойки для витражей с одинарным остеклением наружного ряда цокольного этажа средние.	СРОЦ 33-44 СРОЦ 36-44	3300 3600	12,65 13,70	0,85 0,85	0,50 0,55	14,00 15,10
	Стойки для витражей с одинарным остеклением наружного ряда цокольного этажа боковые	СРОЦ 33-04 СРОЦ 36-04	3300 3600	10,90 11,77	0,85 0,85	0,25 0,28	12,00 12,90

1.236.4-7/84.1-1КМ

Лист
11

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	<p>Стойки для витражной с одинарным остеклением наружного ряда цокольного этажа боковые</p>	СРОЦ 33-40	3300	10,90	0,85	0,25	12,00
		СРОЦ 36-40	3600	11,77	0,85	0,28	12,90
	<p>Стойки для витражной с одинарным остеклением наружного ряда цокольного этажа с притвором для фрамуги средние.</p>	СРОЦ 33-44 ФП	3300	12,50	0,85	0,55	13,90
		СРОЦ 36-44 ФП	3600	13,55	0,85	0,60	15,00
	<p>Стойки для витражной с одинарным остеклением наружного ряда цокольного этажа с притвором для фрамуги средние.</p>	СРОЦ 33-44 ФЛ	3300	12,50	0,85	0,55	13,90
		СРОЦ 36-44 ФЛ	3600	13,55	0,85	0,60	15,00

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	<p>Стойки для витражей с одинарным остеклением наружного ряда цокольного этажа с притвором для фрамуги и отверстиями крепления фрамужного прибора средние</p>	СРОЦ 33-44 ФПК	3300	12,54	0,86	0,55	13,95
		СРОЦ 36-44 ФПК	3600	13,59	0,86	0,60	15,05
	<p>Стойки для витрин с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда средние</p>	СВПА 24-22	2400	8,83	0,90	0,37	10,10
		СВПА 27-22	2700	9,89	0,90	0,41	11,20
		СВПА 30-22	3000	10,94	0,90	0,46	12,30
		СВПА 24-33	2400	9,06	0,97	0,37	10,40
		СВПА 27-33	2700	10,07	0,97	0,41	11,45
		СВПА 30-33	3000	11,07	0,97	0,46	12,50
		СВПА 33-33	3300	12,07	0,97	0,51	13,55

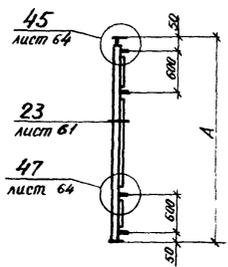
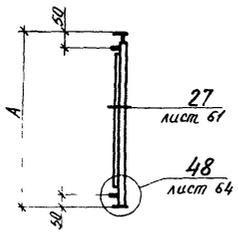
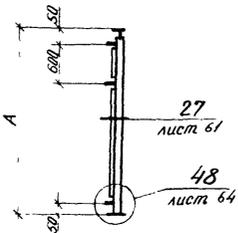
1. 236. 4-7/84.1-1КМ

Лист
13

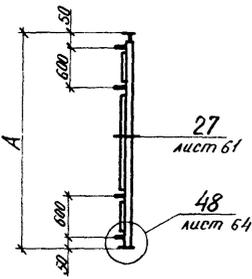
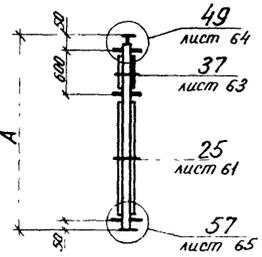
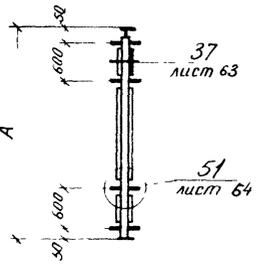
20104 23

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер, А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	<p>Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда первого этажа средние.</p>	СРПН 33-44	3300	12,15	1,04	0,51	13,70
		СРПН 36-44	3600	13,13	1,04	0,58	14,75
	<p>Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда боковые</p>	СВПА 24-02	2400	7,82	0,90	0,18	8,90
		СВПА 27-02	2700	8,70	0,90	0,20	9,80
		СВПА 30-02	3000	9,57	0,90	0,23	10,70
	<p>Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда боковые</p>	СВПА 24-03	2400	7,85	0,97	0,18	9,00
		СВПА 27-03	2700	8,78	0,97	0,20	9,95
		СВПА 30-03	3000	9,70	0,97	0,23	10,90
		СВПА 33-03	3300	10,62	0,97	0,26	11,85

1.236.4-7/84.1 -1 КМ

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Л, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюмин.	стали	резины	
	<p>Стойки для витринной с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда первого этажа боковые.</p>	СРПН 33-04	3300	10,65	1,04	0,26	11,95
		СРПН 36-04	3600	11,57	1,04	0,29	12,90
	<p>Стойки для витрин с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда боковые</p>	СВПЛ 24-20	2400	7,82	0,90	0,18	8,90
		СВПЛ 27-20	2700	8,70	0,90	0,20	9,80
		СВПЛ 30-20	3000	9,57	0,90	0,23	10,70
	<p>Стойки для витрин с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда боковые</p>	СВПЛ 24-30	2400	7,85	0,97	0,18	9,00
		СВПЛ 27-30	2700	8,78	0,97	0,20	9,95
		СВПЛ 30-30	3000	9,70	0,97	0,23	10,90
		СВПЛ 33-30	3300	10,62	0,97	0,26	11,85

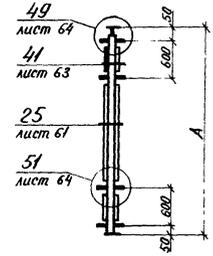
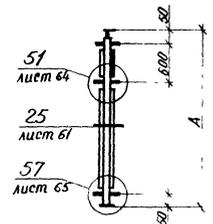
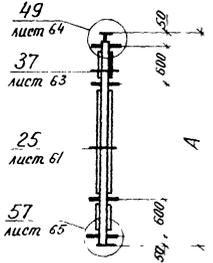
1. 236. 4-7/84. 1 - 1 КМ

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Л, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	<p>Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда первого этажа боковые</p>	СРПН 33-40	3300	10,65	1,04	0,26	11,95
		СРПН 36-40	3600	11,57	1,04	0,29	12,90
	<p>Стойки для витрин с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда с притвором для фрамуги средние</p>	СВПЛ 24-33 ФП	2400	8,91	0,97	0,37	10,25
		СВПЛ 27-33 ФП	2700	9,87	0,97	0,41	11,25
		СВПЛ 30-33 ФП	3000	10,87	0,97	0,46	12,30
		СВПЛ 33-33 ФП	3300	11,87	0,97	0,51	13,35
	<p>Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда первого этажа с притвором для фрамуги средние</p>	СРПН 33-44 ФП	3300	12,00	1,04	0,51	13,55
		СРПН 36-44 ФП	3600	12,98	1,04	0,58	14,60

Имя, № модели, Подпись и дата, Взам инв. №

1. 236. 4-7/84.1 - 1 КМ

Лист
16

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Я, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюмин.	стали	резины	
	<p>Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда первого этажа с притвором для фрамуги средние</p>	СРПН 33-44 ФЛ	3300	12,00	1,04	0,51	13,55
		СРПН 36-44 ФЛ	3600	12,98	1,04	0,58	14,60
	<p>Стойки для витрин с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда с притвором для фрамуги с отверстиями крепления фрамужного прибора средние</p>	СВПЛ 24-33 ФПК	2400	8,95	0,98	0,37	10,30
		СВПЛ 27-33 ФПК	2700	9,91	0,98	0,41	11,30
		СВПЛ 30-33 ФПК	3000	10,91	0,98	0,46	12,35
		СВПЛ 33-33 ФПК	3300	11,91	0,98	0,51	13,40
	<p>Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда с притвором для фрамуги с отверстиями крепления фрамужного прибора средние</p>	СРПН 33-44 ФПК	3300	12,04	1,05	0,51	13,60
		СРПН 36-44 ФПК	3600	13,02	1,05	0,58	14,65

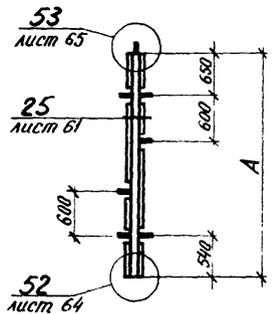
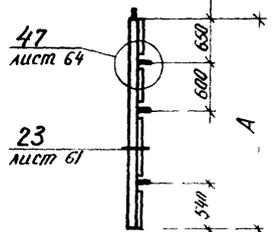
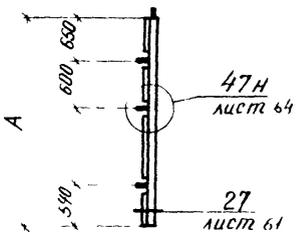
1. 236. 4-7/84.1 -1КМ

Лист
17

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
<p>50 лист 64 28 лист 61</p>	Стойки для витрин с двойным остеклением (стеклопакет) средние	СВП 06-00	560	1,60	-	0,10	1,70
<p>50 лист 64 39 лист 63</p>	Стойки для витрин с двойным остеклением (стеклопакет) с притвором для фрамуги средние.	СВП 06-00 ФЛ	560	1,55	0,02	0,08	1,65
<p>53 лист 65 51 лист 64 25 лист 61</p>	Стойки для витрин с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда типового этажа средние	СРПТ 33-33	3290	11,70	0,35	0,50	12,55
<p>53 лист 65 25 лист 61 52 лист 64</p>	Стойки для витрин с двойным остеклением (стеклопакет) лестничных клеток средние	СРПМ 33-33 П	3290	11,70	0,35	0,50	12,55

1. 236. 4-7/84.1 - 1 КМ

лист
18

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	<p>Стойки для вит-раней с двойным остеклением (стеклопакет) лестничных клеток средние</p>	СРПМ 33-33Л	3290	11,70	0,35	0,50	12,55
	<p>Стойки для вит-раней с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда типового этажа боковые.</p>	СРПТ 33-03	3290	10,34	0,35	0,26	10,95
	<p>Стойки для вит-раней с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда типового этажа боковые.</p>	СРПТ 33-30	3290	10,34	0,35	0,26	10,95

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Я, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Стойки для витражной с двойным остеклением (стеклопакет) лестничных клеток боковые	СРПМ 33-03	3290	10,34	0,35	0,26	10,95
		СРПМ 33-30	3290	10,34	0,35	0,26	10,95
		СРПТ 33-33 ФП	3290	11,65	0,35	0,50	12,50

1. 236. 4-7/84.1 -1 КМ

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда типового этажа с притвором для фрамуги средние	СРПТ 33-33 ФА	3290	11,65	0,35	0,50	12,50
	Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда верхнего этажа средние	СРПБ 27-33	2690	9,80	0,59	0,41	10,80
	Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда верхнего этажа боковые	СРПБ 27-03	2690	8,60	0,59	0,21	9,40

1. 236. 4-7/84.1 - 1КМ

лист
21

Числ. ил. покл. Подписи и дата Взам инв. №

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	<p>Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда верхнего этажа боковые.</p>	СРПБ 27-30	2690	8,60	0,59	0,21	9,40
	<p>Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда верхнего этажа с притвором для фрамуги средние</p>	СРПБ 27-33 ФП	2690	9,75	0,59	0,41	10,75
		СРПБ 27-33 ФЛ	2690	9,75	0,59	0,41	10,75

1. 236. 4-7/84. 1 - 1 КМ

Лист
22

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда типового этажа с притвором для фрамуги с отверстиями крепления фрамужного прибора средние	СРПТ 33-33 ФПК	3290	4,69	0,36	0,50	12,55
	Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда верхнего этажа с притвором для фрамуги с отверстиями крепления фрамужного прибора средние	СРПБ 27-33 ФПК	2690	9,79	0,60	0,41	10,80
	Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда цокольного этажа средние	СРПЦ 33-44 СРПЦ 36-44	3300 3600	12,15 13,20	0,85 0,85	0,50 0,50	13,50 14,55

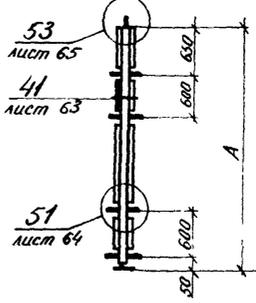
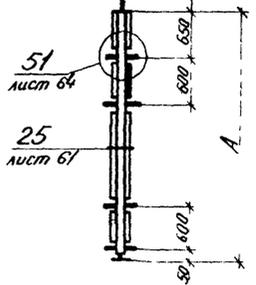
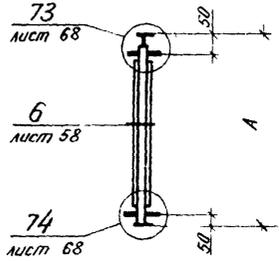
Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	<p>Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда цокольного этажа боковые.</p>	СРПЦ 33-04	3300	10,70	0,85	0,25	11,80
		СРПЦ 36-04	3600	11,55	0,85	0,25	12,65
	<p>Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда цокольного этажа боковые.</p>	СРПЦ 33-40	3300	10,70	0,85	0,25	11,80
		СРПЦ 36-40	3600	11,55	0,85	0,25	12,65
	<p>Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда цокольного этажа с притвором для фрамуги средние</p>	СРПЦ 33-44 ФП	3300	12,10	0,85	0,55	13,50
		СРПЦ 36-44 ФП	3600	13,10	0,85	0,60	14,55

Шифр № года. Подпись и дата. Выпущено листов №

1. 236. 4-7/84.1 - 1 КМ

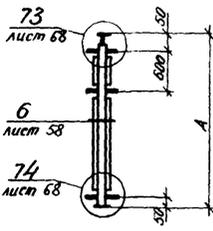
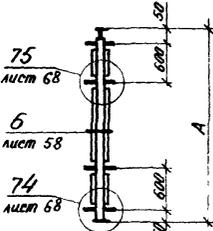
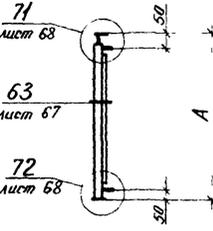
лист
24

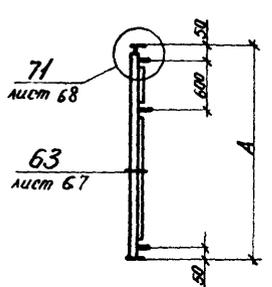
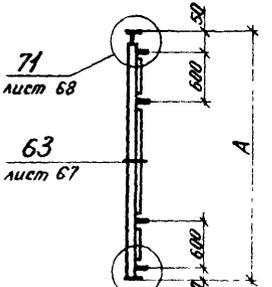
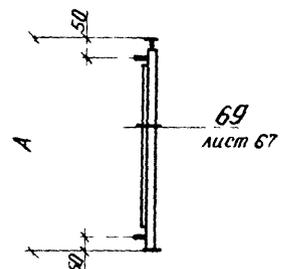
20104 24

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	<p>Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда цокольного этажа с притвором для фрамуги средние.</p>	СРПЦ 33-44 ФЛ	3300	12,10	0,85	0,55	13,50
		СРПЦ 36-44 ФЛ	3600	13,10	0,85	0,60	14,55
	<p>Стойки для витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда цокольного этажа с притвором для фрамуги с отверстиями крепления фрамужного подбора, средние.</p>	СРПЦ 33-44 ФПК	3300	12,14	0,86	0,55	13,55
		СРПЦ 36-44 ФПК	3600	13,14	0,86	0,60	14,60
	<p>Стойки для витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда средние</p>	СВДЕ 24-22	2400	7,63	0,65	0,37	8,65
		СВДЕ 27-22	2700	8,54	0,65	0,41	9,60
		СВДЕ 30-22	3000	9,44	0,65	0,46	10,55

1. 236. 4-7/84.1 - 1 КМ

лист
25

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
 <p>73 лист 68</p> <p>6 лист 58</p> <p>74 лист 68</p>	<p>Стойки для витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда средние</p>	СВ0Е 24-33	2400	7,66	0,72	0,37	8,75
		СВ0Е 27-33	2700	8,57	0,72	0,41	9,70
		СВ0Е 30-33	3000	9,47	0,72	0,46	10,65
		СВ0Е 33-33	3300	10,37	0,72	0,51	11,60
 <p>75 лист 68</p> <p>6 лист 58</p> <p>74 лист 68</p>	<p>Стойки для витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда средние</p>	СРОГ 33-44	3300	10,44	0,80	0,51	11,75
		СРОГ 36-44	3600	11,32	0,80	0,58	12,70
 <p>71 лист 68</p> <p>63 лист 67</p> <p>72 лист 68</p>	<p>Стойки для витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда боковые</p>	СВ0Е 24-02	2400	6,42	0,65	0,18	7,25
		СВ0Е 27-02	2700	7,20	0,65	0,20	8,05
		СВ0Е 30-02	3000	7,97	0,65	0,23	8,85

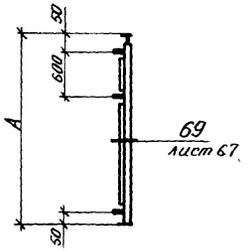
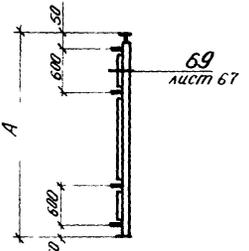
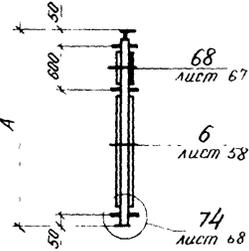
Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Стойки для витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда боковые	СВ0Е 24-03	2400	6,45	0,72	0,18	7,35
		СВ0Е 27-03	2700	7,23	0,72	0,20	8,15
		СВ0Е 30-03	3000	8,00	0,72	0,23	8,95
		СВ0Е 33-03	3300	8,77	0,72	0,26	9,75
	Стойки для витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда боковые	СРОГ 33-04	3300	8,84	0,80	0,26	9,90
		СРОГ 36-04	3600	9,66	0,80	0,29	10,75
	Стойки для витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда боковые	СВ0Е 24-20	2400	6,42	0,65	0,18	7,25
		СВ0Е 27-20	2700	7,20	0,65	0,20	8,05
		СВ0Е 30-20	3000	7,97	0,65	0,23	8,85

1.236.4-7/84.1-1KM

лист

27

20104 37

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Стойки для витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда боковые	СВОЕ 24-30	2400	6,45	0,72	0,18	7,35
		СВОЕ 27-30	2700	7,23	0,72	0,20	8,15
		СВОЕ 30-30	3000	8,00	0,72	0,23	8,95
		СВОЕ 33-30	3300	8,77	0,72	0,26	9,75
	Стойки для витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда боковые	СРОГ 33-40	3300	8,84	0,80	0,26	9,90
		СРОГ 36-40	3600	9,66	0,80	0,29	10,75
	Стойки для витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда с притвором для рамки с отверстиями крепления рамужного прибора средние	СВОЕ 24-33 ФПК*	2400	7,65	0,73	0,37	8,75
		СВОЕ 27-33 ФПК*	2700	8,56	0,73	0,41	9,70
		СВОЕ 30-33 ФПК*	3000	9,46	0,73	0,46	10,65
		СВОЕ 33-33 ФПК*	3300	10,36	0,73	0,51	11,60

* Стойки марок СВОЕ... ФПК соответствуют стойкам СВОЕ... ФП ГОСТ 25116-82.

1.236.4-7/84.1-1КМ

20104 3Я

ЛЛ
2.

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Стойки для витраней с одинарным остеклением внутреннего ряда с притвором для фрамуги с отверстиями крепления фрамужного прибора средние	СРОГ 33-44 ФПК*	3300	10,38	0,81	0,51	11,70
		СРОГ 36-44 ФПК*	3600	11,26	0,81	0,58	12,65
	Стойки для витраней с одинарным остеклением внутреннего ряда с притвором для фрамуги средние.	СРОГ 33-44 ФЛ	3300	10,34	0,80	0,51	11,65
		СРОГ 36-44 ФЛ	3600	11,22	0,80	0,58	12,60
	Стойки для витраней с одинарным остеклением внутреннего ряда типового этажа средние	СРОД 27-44	2700	8,64	0,80	0,41	9,85
		СРОД 30-44	3000	9,52	0,80	0,48	10,80

* Стойки марок СРОГ... ФПК соответствуют стойкам СРОГ ... ФЛ ГОСТ 25116-82.

1. 236. 4-7/84.1 -1 КМ

лист
29

Шиб № подл. Подпись и дата. Взам. инв №

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	<p>Стойки для витражей с одинарным остеклением внутреннего ряда типового этажа с притвором для фрамуги с отверстиями крепления фрамужного прибора средние.</p>	<p>СРОД 27-44 ФПК* СРОД 30-44 ФПК*</p>	2700	8,58	0,81	0,41	9,80
			3000	9,48	0,81	0,46	10,75
	<p>Стойки для витражей с одинарным остеклением внутреннего ряда типового этажа с притвором для фрамуги средние.</p>	<p>СРОД 27-44 ФЛ СРОД 30-44 ФЛ</p>	2700	8,54	0,80	0,41	9,75
			3000	9,44	0,80	0,46	10,70
	<p>Стойки для витражей с одинарным остеклением внутреннего ряда типового этажа боковые.</p>	<p>СРОД 27-04 СРОД 30-04</p>	2700	7,25	0,80	0,20	8,25
			3000	8,06	0,80	0,24	9,10
	<p>Стойки для витражей с одинарным остеклением внутреннего ряда типового этажа боковые.</p>	<p>СРОД 27-40 СРОД 30-40</p>	2700	7,25	0,80	0,20	8,25
			3000	8,06	0,80	0,24	9,10

* Стойки марок СРОД... ФПК соответствуют стойкам СРОД... ФЛ ГОСТ 25116-82.

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	<p>Стойки для витрин с одинарным остеклением наружного ряда с притвором для фрамуги средние.</p>	СВ0Л 24-33 ФЛ	2400	9,17	0,97	0,36	10,50
		СВ0Л 27-33 ФЛ	2700	10,22	0,97	0,41	11,60
		СВ0Л 30-33 ФЛ	3000	11,28	0,97	0,45	12,70
		СВ0Л 33-33 ФЛ	3300	12,31	0,97	0,52	13,80
	<p>Стойки для витрин с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда с притвором для фрамуги, средние.</p>	СВПЛ 24-33 ФЛ	2400	8,91	0,97	0,37	10,25
		СВПЛ 27-33 ФЛ	2700	9,87	0,97	0,41	11,25
		СВПЛ 30-33 ФЛ	3000	10,87	0,97	0,46	12,30
		СВ0Л 33-33 ФЛ	3300	11,87	0,97	0,51	13,35
	<p>Стойки для витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда с притвором для фрамуги, средние</p>	СВ0Е 24-33 ФЛ	2400	7,61	0,72	0,37	8,70
		СВ0Е 27-33 ФЛ	2700	8,52	0,72	0,41	9,65
		СВ0Е 30-33 ФЛ	3000	9,42	0,72	0,46	10,60
		СВ0Е 33-33 ФЛ	3300	10,32	0,72	0,51	11,55

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер б, мм	Расход материалов, кг/пм			Масса изделия кг/м
				алюминия	стали	резины	
	Ригели верхние для витрин или витражей с одинарным остеклением наружного ряда.	РВ0И-04 ÷ РВ0И-30	400-3000*	3,07	—	0,08	3,15
	Ригели средние для витрин или витражей с одинарным остеклением наружного ряда	РС0И-04 ÷ РС0И-30	400-3000*	2,97	—	0,16	3,13
	Ригели нижние для витрин или витражей с одинарным остеклением наружного ряда	РН0И-04 ÷ РН0И-30	400-3000*	3,07	—	0,08	3,15

* Длина ригелей принята по номинальным размерам в осях стоек от 400 до 3000 мм через каждые 50 мм. Масса ригелей, расход алюминия и резины определяется в соответствии с таблицей, где дан расход материалов и масса 1 п. м. ригеля.

1. 236. 4-7/84. 1-1 КМ

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Б, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Ригель верхний для витрин с одинарным остеклением наружного ряда	РВОН-30-01	3000	9,24	0,07	0,24	9,55
	Ригель средний для витрин с одинарным остеклением наружного ряда	РСОН-30-01	3000	9,00	0,07	0,48	9,55
	Ригель верхний для витрин с одинарным остеклением наружного ряда с притвором для фрамуги.	РВОН-30 ФА	3000	9,08	0,07	0,30	9,45

1.230.4-7/84.1-1КМ

лист

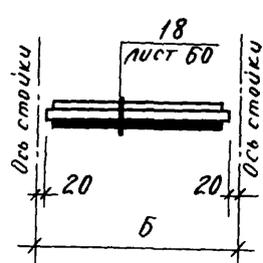
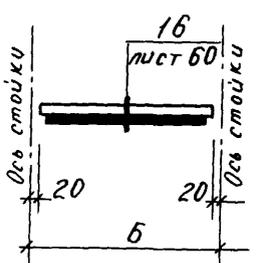
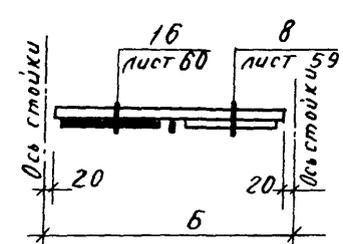
33

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер б, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Ригель средний для витрин с одинарным остеклением наружного ряда с притвором для фрамуги.	РСОИ-30ФЛ	3000	8,63	0,07	0,55	9,25
	Ригели верхние для витражей с одинарным остеклением наружного ряда с притвором для фрамуги	РВОИ-15Ф РВОИ-20Ф	1500 2000	4,34 5,79	0,01 0,01	0,15 0,20	4,50 6,00
	Ригели средние для витражей с одинарным остеклением наружного ряда с притвором для фрамуги	РСОИ-15Ф РСОИ-20Ф	1500 2000	4,26 5,69	0,01 0,01	0,28 0,35	4,55 6,05

Шиб № 010101. Подпись и дата. Взам инв. №

1.236. 4-7/84. 1-1KM Лист
34

20104 44

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Б, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резчины	
	Ригель средний для витражей типового этажа с одинарным остеклением наружного ряда с притвором для фрамуги	РСОТ-15Ф	1500	4,26	0,01	0,28	4,55
	Ригели верхние для витражей с одинарным остеклением наружного ряда с притвором для фрамуги с отверстиями крепления фрамужного прибора	РВОИ-15ФК РВОИ-20ФК	1500 2000	4,38 5,83	0,02 0,02	0,15 0,20	4,55 6,05
	Ригель верхний для витрин с одинарным остеклением наружного ряда с притвором для фрамуги с отверстиями крепления фрамужного прибора	РВОИ-30ФЛК	3000	9,12	0,08	0,30	9,50

Шифр подл. Подпись и дата
Взам инв. №

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер б, мм.	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	<p>Ригель средний для витражей типового этажа с одинарным остеклением наружного ряда с притвором для фрамуги и отверстиями крепления фрамужного прибора.</p>	РСОТ-15ФК	1500	4,30	0,02	0,28	4,60
	<p>Ригель средний для витражей типового этажа с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда с притвором для фрамуги и отверстиями крепления фрамужного прибора.</p>	РСРТ-15ФК	1500	4,20	0,02	0,28	4,50

1. 236. 4-7/84. 1-1КМ

Лист
36

20104 46

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер б, мм	Расход материалов кг/п.м			Масса изделия, кг/м
				алюминия	стали	резины	
	Ригели верхние для витрин или витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда	РВПИ-04÷РВПИ-30	400 ÷ 3000*	2,97	—	0,08	3,05
	Ригели средние для витрин или витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда	РСПИ-04÷РСПИ-30	400 ÷ 3000*	2,81	—	0,16	2,97
	Ригели нижние для витрин или витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда	РНПИ-04÷РНПИ-30	400 ÷ 3000*	2,97	—	0,08	3,05

- Длина ригелей принята (как на стр. 40).
 - Ригели размером б = 1500, 2000, 3000 мм обеспечиваются стеклопакетами по ГОСТ 24866-81.

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Б, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	<p>Ригели средние для витраней с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда с притвором для фрамуги</p>	РСПИ - 15 Ф	1500	4,16	0,01	0,28	4,45
		РСПИ - 20 Ф	2000	5,59	0,01	0,35	5,95
	<p>Ригель средний для витраней типового этажа с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда с притвором для фрамуги.</p>	РСПТ - 15 Ф	1500	4,16	0,01	0,28	4,45
	<p>Ригель верхний для витрик с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда</p>	РВПИ - 30 - 01	3000	8,94	0,07	0,24	9,25

инв. № подл. дата подписи и дата
 взамен инв. №

1.236.4-7/84.1-1КМ

20104 48

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Б, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Ригель средний для витрин с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда	РСПИ - 30-01	3000	8,70	0,07	0,48	9,25
	Ригель верхний для витрин с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда с притвором для фрамуги.	РВПИ - 30 Ф1	3000	8,78	0,07	0,30	9,15
	Ригель средний для витрин с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда с притвором для фрамуги.	РСПИ - 30 Ф1	3000	8,48	0,07	0,55	9,10

1.236.4-7/84.1 -1КМ

лист

39

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Б, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Ригель верхний для витрин с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда с притвором для фрамуги с отверстиями крепления фрамужного прибора	РВПИ - 30 ФЛК	3000	8,82	0,08	0,30	9,20
	Ригель верхний для витрин и витриней с односторонним остеклением внутреннего ряда.	РВОВ-04 - РВОВ-30	400 - 3000*	2,52**	-	0,08**	2,60**
	Ригель верхний для витриней с односторонним остеклением внутреннего ряда с притвором для фрамуги с отверстиями крепления фрамужного прибора.	РВОВ - 15 ФК РВОВ - 20 ФК	1500 2000	3,63 4,65	0,02 0,02	0,10 0,18	3,75 4,85

* Длина ригелей принята по номинальным размерам в осях стоек от 400 до 3000 мм через каждые 50 мм. Масса ригелей, расход алюминия и резины определяется в соответствии с таблицей, где дан расход материалов и масса 1 п. м ригеля.

** Расход материалов и масса изделия приведена на 1 п. м длины ригеля.

1.236.4-7/84.1-1КМ

лист

40

20104 50

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер б, мм	Расход материалов кг/п.м			Масса изделия, кг/м
				алюминия	стали	резины	
	Ригели средние для витраней и витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда	PCOE-04 - PCOE-30	400 ÷ 3000*	2,97**	—	0,16**	3,13**
	Ригели нижние для витраней и витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда.	PHOE-0,4 - PHOE-30	400 ÷ 3000*	2,52**	—	0,08**	2,60**

* Длина ригелей принята по номинальным размерам всях стоек от 400 до 3000 мм через каждые 50 мм. Масса ригелей, расход алюминия и резины определяется в соответствии с таблицей, где дан расход материалов и масса 1 п.м ригеля.

** Расход материалов и масса изделия приведена на 1 п.м длины ригеля.

1. 236. 4-7/8 4.1 - 1 KM

лист

41

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Б, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	<p>Ригели средние для витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда с притвором для фрамуги</p>	PCOE - 15 Ф	1500	4,26	0,01	0,28	4,55
		PCOE - 20 Ф	2000	5,69	0,01	0,35	6,05
	<p>Ригель средний для витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда.</p>	PCOE 30-01	3000	9,00	0,07	0,48	9,55
	<p>Ригель средний для витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда с притвором для фрамуги</p>	PCOE - 30 ФА	3000	8,83	0,07	0,55	9,25

вид № подл. подписи и дата взамен инв. №

1. 236. 4-7/84. 1-1 KM лист 42

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Б, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Ригель верхний для витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда.	РВОЕ-30-01	3000	7,59	0,07	0,24	7,90
	Ригель верхний для витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда с притвором для рамуги с отверстиями крепления рамужного прибора	РВОЕ-30ФЛК*	3000	7,42	0,08	0,30	7,80
	Фрамуга для витрин или витражей с одинарным остеклением наружного ряда с отверстиями крепления рамужного прибора.	ФОЛ 06-15К	1500	7,10	0,23	0,32	7,65
		ФОЛ 06-20К	2000	8,72	0,23	0,40	9,35

* Ригель марки РВОЕ-30 ФЛК соответствует ригелю РВОЕ-30 ФЛ ГОСТ 25116-82.

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Б, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Фрамуги для витрин или витражей с одинарным остеклением наружного ряда.	Ф0П 06-15	1500	7,10	0,23	0,32	7,65
		Ф0П 06-20	2000	8,72	0,23	0,40	9,35
	Фрамуги для витрин или витражей с одинарным остеклением внутреннего ряда с отверстиями крепления фрамужного прибора	Ф0Е 06-15 К	1500	7,10	0,23	0,32	7,65
		Ф0Е 06-20 К	2000	8,72	0,23	0,40	9,35
	Фрамуги для витрин или витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда с отверстиями крепления фрамужного прибора.	ФПЛ 06-15 К	1500	6,60	0,23	0,32	7,15
		ФПЛ 06-20 К	2000	8,02	0,23	0,40	8,65
	Фрамуги для витрин или витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда	ФПЛ 06-15	1500	6,60	0,23	0,32	7,15
		ФПЛ 06-20	2000	8,02	0,23	0,40	8,65

№ инв. № подл. дата ввода в эксплуатацию

1. 236. 4-7/84. 1-1 КМ лист 44

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер б, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	<p>Рамы витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда с открывающейся створкой.</p>	BAOE 24-06 C*	2400	27,13	1,95	1,32	30,40
		BAOE 27-06 C*	2700	29,94	1,95	1,46	33,35
		BAOE 30-06 C*	3000	32,70	1,95	1,60	36,25
	<p>Рамы витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда с открывающейся створкой</p>	BAOE 33-06 C	3300	35,70	1,95	1,75	39,40
	<p>Рамы витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда цокольного, верхнего и типового этажа с открывающейся створкой</p>	РАОД 27-06С	2700	30,50	2,00	1,45	33,95
		РАОД 30-06С	3000	33,40	2,00	1,60	37,00
	<p>Рамы витрин с одинарным остеклением внутреннего ряда с открывающейся створкой.</p>	РАОГ 33-06С	3300	35,75	2,00	1,75	39,50
		РАОГ 36-06С	3600	38,50	2,00	1,85	42,35

* При примыкании среднего ригеля к раме необходимо заказать вкладыш соединительный Ц-02.

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Составные элементы		Масса изделия, кг*
			А	Б	Марка	к-во	
	<p>Рама витраней с одинарным остеклением наружного ряда первого этажа</p>	РЯОН 33-15	3300	1500	<p>СРОН 33-44 РВОЦ - 15 РСОЦ - 15 РНОЦ - 15</p>	<p>2 1 2 1</p>	46,80
	<p>Рама витраней с одинарным остеклением наружного ряда первого этажа с фрамугой</p>	РЯОН 33-15Ф	3300	1500	<p>СРОН 33-44 ФЛ СРОН 33-44 ФЛ РВОЦ - 15Ф РСОЦ - 15Ф РСОЦ - 15 РНОЦ - 15 ФОЛ 06-15 СРЯ 1/500**</p>	<p>1 1 1 1 1 1 1 2</p>	54,00

* Масса изделия приведена без учета массы стяжек.

** Фрамужные приборы и стяжки поставляются в комплекте с рамами и устанавливаются на монтаже.

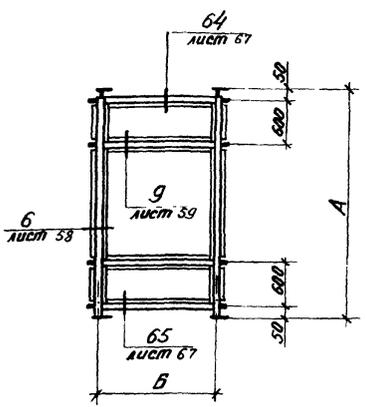
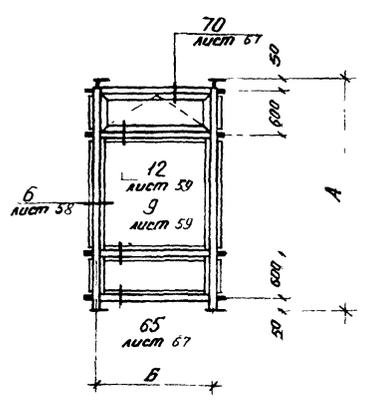
1. 236. 4-7/84.1 -1КМ

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Составные элементы		Масса изделия, кг*
			А	Б	Марка	К-во	
	<p>Рама витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда первого этажа с фрамугой и отверстиями крепления фрамужного прибора.</p>	РАПН 33-15ФК	3000	1500	<p>СРПН 33-44 ФПК 1 СРПН 33-44 ФЛ 1 РВОН - 15 ФК 1 РСЛЦ - 15 Ф 1 РСЛЦ - 15 1 РНПН - 15 1 ФПЛ 06-15 К 1 ПФЯ 1-02П / 1500x2220** 1</p>	52,10	
	<p>Рама витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда типового этажа с фрамугой</p>	РАПТ 33-15Ф	3300	1500	<p>СРПТ 33-33 ФП 1 СРПТ 33-33 ФЛ 1 РСЛТ - 15 Ф 1 РСЛЦ - 15 Ф 1 РСЛЦ - 15 1 ФПЛ 06-15 1 СФЯ 1/500** 2</p>	45,45	
	<p>Рама витражей с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда типового этажа с фрамугой и отверстиями крепления фрамужного прибора.</p>	РАПТ 33-15ФК	3300	1500	<p>СРПТ 33-33 ФПК 1 СРПТ 33-33 ФЛ 1 РСЛТ - 15 ФК 1 РСЛЦ - 15 Ф 1 РСЛЦ - 15 1 ФПЛ 06-15 К 1 ПФЯ 1-02П / 1500x1020** 1</p>	45,55	

* Масса изделия приведена без учета массы стяжек и фрамужных приборов.
** Фрамужные приборы и стяжки поставляются в комплекте с рамами и устанавливаются на монтаже.

1. 236. 4-7/84.1 -1 КМ

Имя, № подразделения, подпись и дата. Штамп инж. №

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Составные элементы		Масса изделия, кг*
			А	Б	Марка	К-во	
	<p>Рама витражей с одинарным остеклением внутреннего ряда первого этажа.</p>	РЯОГ 33-15	3300	1500	<p>СРОГ 33-44 РВОЕ - 15 РСОЕ - 15 РНОЕ - 15</p>	<p>2 1 2 1</p>	40,30
	<p>Рама витражей с одинарным остеклением внутреннего ряда типового этажа с фрамужной и отверстием крепления фрамужного прибора.</p>	<p>РАОД 27-15 ФК***</p> <p>РАОД 30-15 ФК</p>	2700	1500	<p>СРОД 27-44 ФПК СРОД 27-44 ФЛ РВОЕ - 15 ФК РСОЕ - 15 Ф РСОЕ - 15 РНОЕ - 15 ФРОЕ 06-15К ПФЯ1-02П/1500x1600***</p> <p>СРОД 30-44 ФПК СРОД 30-44 ФЛ РВОЕ - 15 ФК РСОЕ - 15 Ф РСОЕ - 15 РНОЕ - 15 ФРОЕ - 06-15К ПФЯ1-02П/1500x2200***</p>	<p>1 1 1 1 1 1 1 1</p> <p>1 1 1 1 1 1 1 1</p>	<p>43,75</p> <p>45,65</p>

* Масса изделия приведена без учета массы фрамужных приборов.
 ** Фрамужные приборы и стяжки поставляются в комплекте с рамами и устанавливаются на монтаже.

*** Рама РАОД 27-15 ФК соответствует рама РАОД 33-15 Ф ГОСТ 25116-82.

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Составные элементы		Масса изделия, кг*
			А	Б	Марка	к-во	
	<p>Рама витраней с одинарным остекле- нием внутреннего ряда первого эта- жа с фрамужой и отверстиями крепления фрамуж- ного прибора</p>	<p>РАОГ 33-15ФК***</p>	<p>3300</p>	<p>1500</p>	<p>СРОГ 33-44 ФПК 1 СРОГ 33-44 ФЛ 1 РВОЕ - 15 ФК 1 РСОЕ - 15 Ф 1 РНОЕ - 15 1 ФРОЕ 06-15 Н 1 ПФРА-02П/1500x2200** 1</p>	<p>47,55</p>	

* Масса изделия приведена без учета массы фрамужных приборов.

*** Рама РАОГ 33-15 ФК соответствует раме РАОГ 33-15 Ф ГОСТ 25116-82.

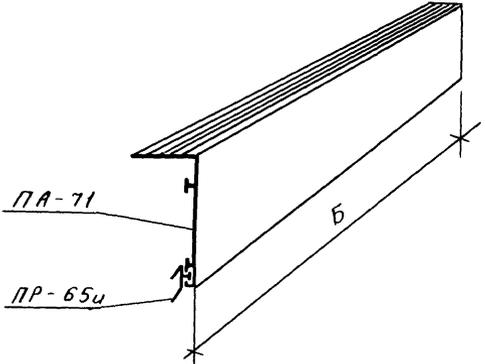
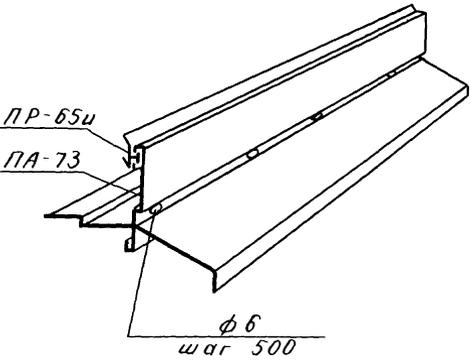
** Фрамужные приборы и стянки поставляются в комплекте с рамами и устанавливаются на монтаже.

1. 236. 4-7/84.1 - 1 КМ

лист

51

20104 61

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Б, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Нащельники верхние, нижние и боковые для витражей, витрин и тамбуров.	НЛ-24	2400	1,00	—	0,10	1,10
		НЛ-27	2700	1,12	—	0,11	1,23
		НЛ-30	3000	1,25	—	0,12	1,37
		НЛ-33	3300	1,37	—	0,13	1,50
		НЛ-36	3600	1,50	—	0,14	1,64
		НЛ-40	4000	1,65	—	0,16	1,81
		НЛ-45	4500	1,87	—	0,18	2,05
	Сливь для витражей и витрин	СЛ-30	3000	1,56	—	0,12	1,68
		СЛ-40	4000	2,08	—	0,16	2,24
		СЛ-45	4500	2,35	—	0,18	2,53

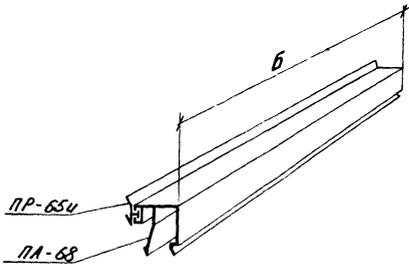
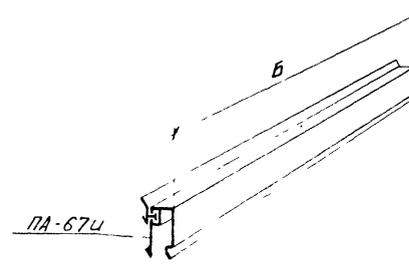
Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер А, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	<p>Нащельники угловые для витражей и витрин наружного ряда.</p>	НУМ-24	2340	5,20	0,06	-	5,26
		НУМ-27	2640	5,85	0,06	-	5,91
		НУМ-30	2940	6,50	0,07	-	6,57
		НУМ-33	3240	7,15	0,07	-	7,22
		НУМ-36	3540	7,80	0,08	-	7,88
	<p>Нащельники угловые для витражей и витрин внутреннего ряда.</p>	НУЕ-24	2340	5,05	0,05	-	5,10
		НУЕ-27	2640	5,70	0,05	-	5,75
		НУЕ-30	2940	6,35	0,06	-	6,41
		НУЕ-33	3240	7,00	0,06	-	7,06
		НУЕ-36	3540	7,65	0,07	-	7,72

1. 236. 4-7/84.1 - 1КМ

Имя поляр. подписать и дата. Визирный №

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Я, мм	Расход материалов кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резины	
	Нащельники угловые для витражей наружного ряда типовых этажей.	НУТ-33	3290	7,10	0,06	-	7,16
	Нащельники угловые для витражей наружного ряда верхнего этажа	НУБ-27	2660	5,85	0,06	-	5,91
	Нащельники угловые для витражей наружного ряда цокольного этажа	НУЦ-33	3270	7,15	0,07	-	7,22
		НУЦ-36	3570	7,80	0,08	-	7,88

1. 236. 4-7/84.1 -1 КМ Лист 54

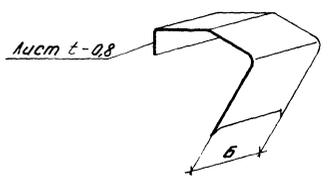
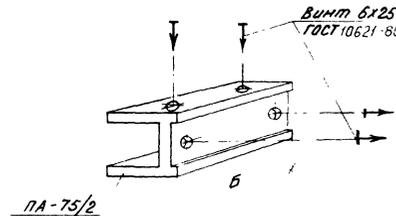
Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Б, мм	Расход материалов, кг/п.м			Масса изделия, кг/п.м
				алюмин.	стали	резины	
	Штапики для витрин и витрин с одинарным остеклением	ШО-03 ÷ ШО-30	300-3000	0,23	-	0,04	0,27
	Штапики для витрин и витрин с двойным остеклением (стеклопакет)	ШП-03 ÷ ШП-30	300-3000	0,19	-	0,04	0,23

При заказе марки штапиков в цифровом обозначении указывается номинальная длина В дм. Масса штапиков определяется в соответствии с таблицей, где приведена масса 1 п.м. штапика

1.236.4-7/84.1-1КМ

Лист

55

Эскиз изделия.	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Б, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюмин.	стали	резины	
 <p>лист т-08</p> <p>б</p>	Пружина нащельников для витрин и витрин	П-01	50	-	0,02	-	0,02
 <p>ПА-75/2</p> <p>б</p> <p>Винт 6x25 ГОСТ 10621-80</p>	Вкладыш соединительный	Ц-02	48,5	0,05	0,02	-	0,07

Эскиз изделия	Наименование изделия	Марка изделия	Размер Б, мм	Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
				алюминия	стали	резинки.	
	<p>Монтажные детали для витражей наружного ряда цокольного и типового этажей.</p>	M-01	130	-	1,65	-	1,65
		M-02	95	-	0,38	-	0,38

1.236.4-7/84.1-1 KM

лист

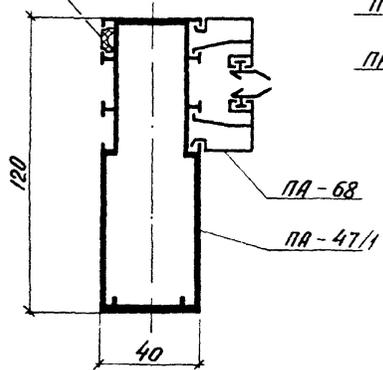
57

20104 67

Цифры под чертой. Подчеркнутые и выделенные в черном. Шрифт. Ил.

1

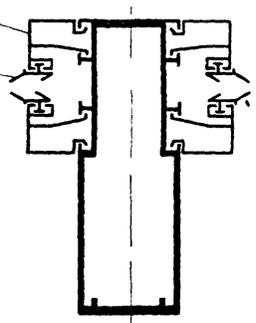
ПР-505, $l=70$
шаг ~ 500



3

ПА-68

ПР-65U

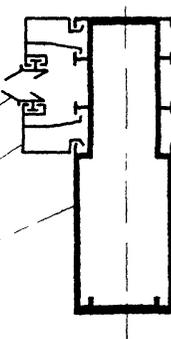


4

ПР-65U

ПА-68

ПА-47/1

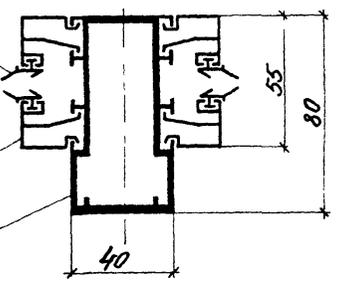


6

ПР-65U

ПА-68

ПА-49/1



2

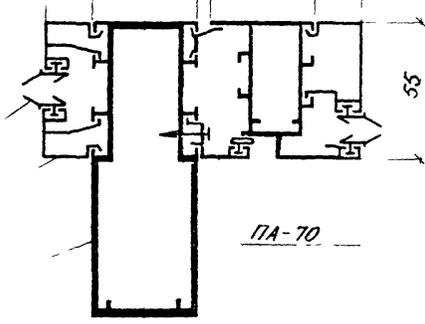
18 40 4 40 18

ПР-65U

ПА-68

ПА-47/1

ПА-70



5

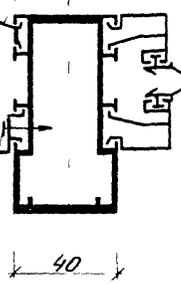
ПА-487

ПА-477

ПР-45B

ПА-49/1

Винт 5x10 ГОСТ 10621-80

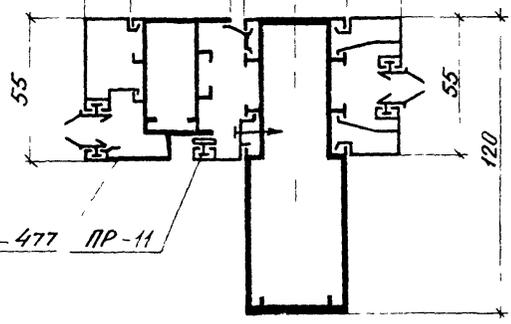


7

18 40 4 40 18

ПА-477

ПР-11

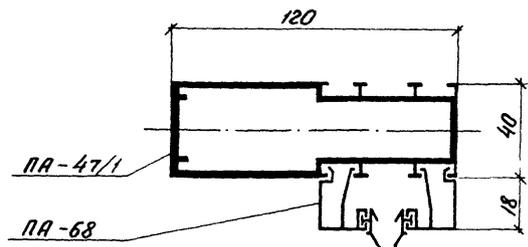


1.236.4-7/84.1-1KM

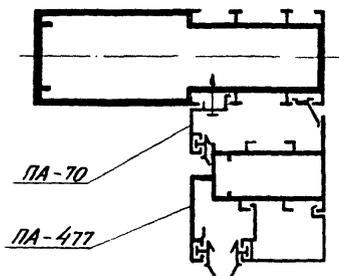
Лист
58

20104 68

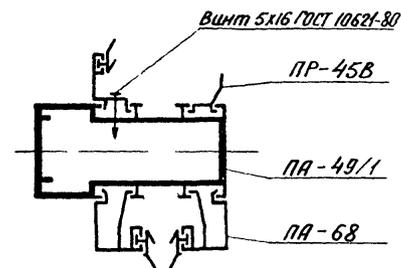
8



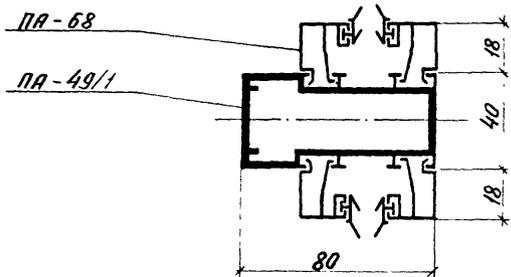
11



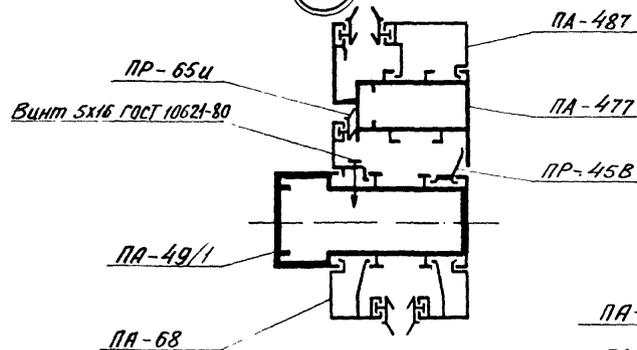
13



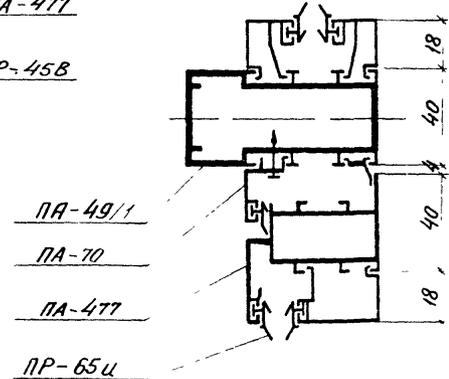
9



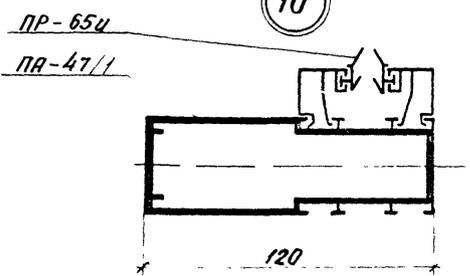
12



14

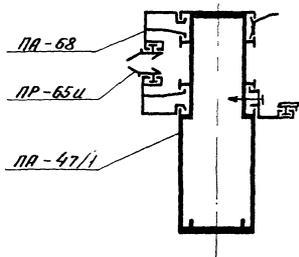


10

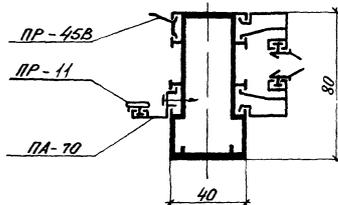


1. 236. 4-7/84. 1 - 1KM

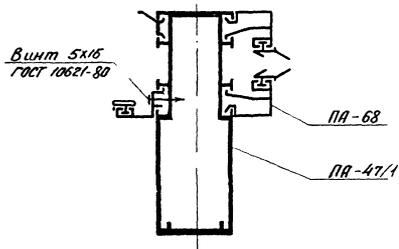
15



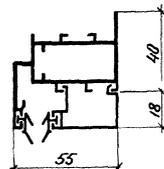
17



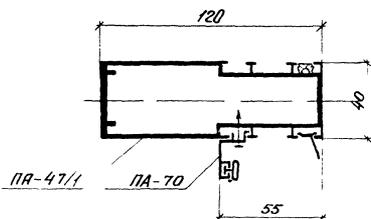
19



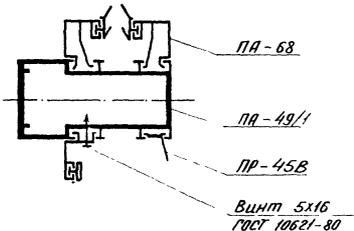
21



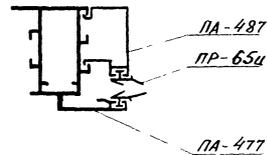
16



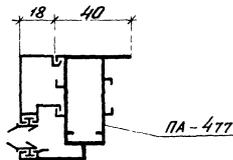
18



20



22

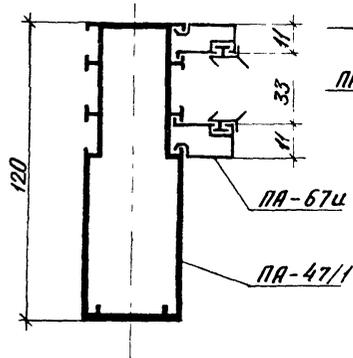


1. 236. 4-7/84. 1-1 KM

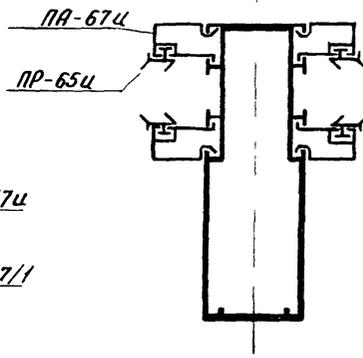
Лист
60

20101. 70

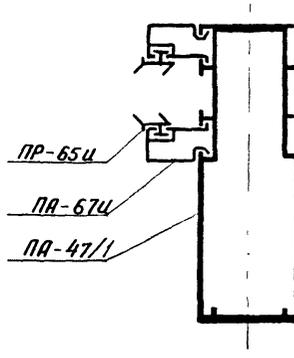
23



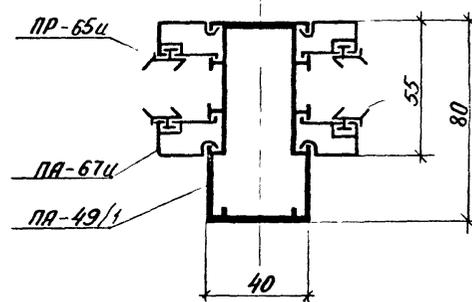
25



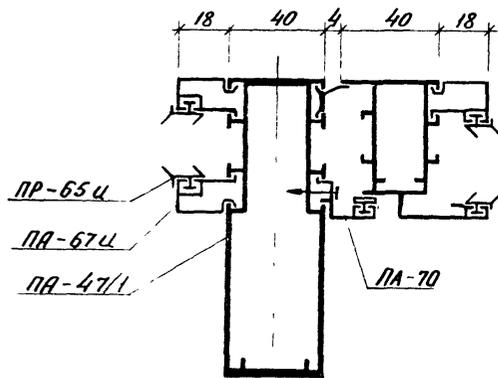
27



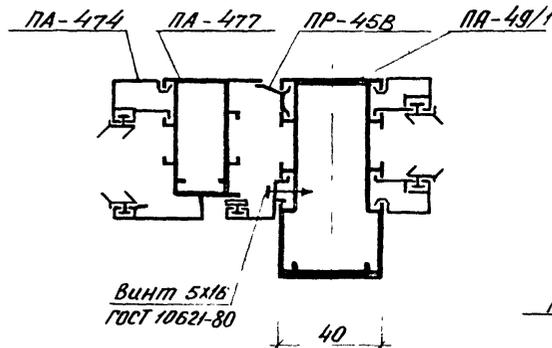
28



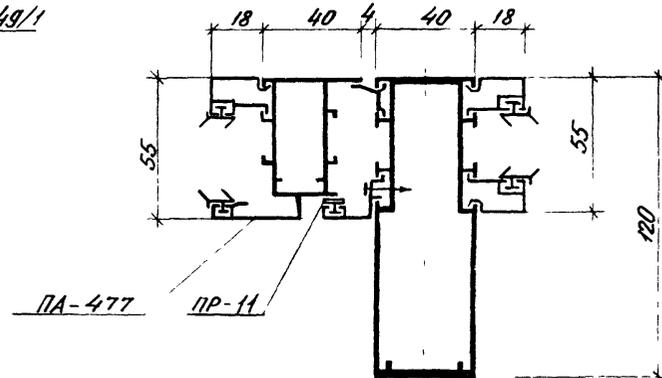
24



26



29



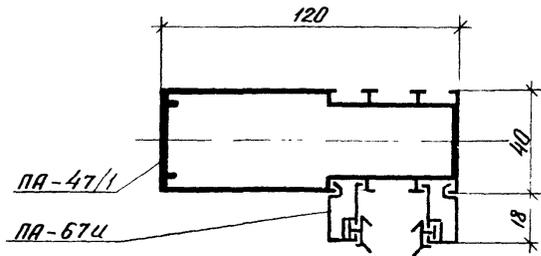
1.236.4-7/84.1-1KM

Лист

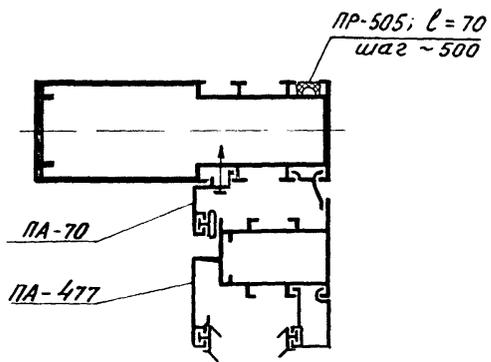
61

20104 71

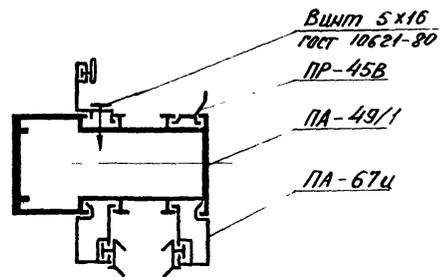
30



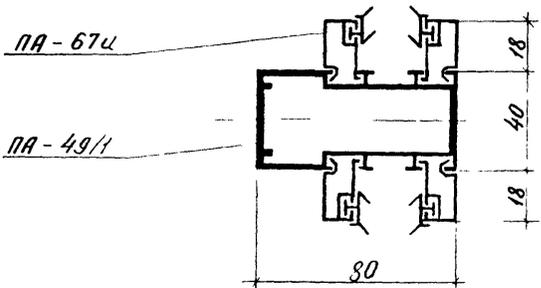
33



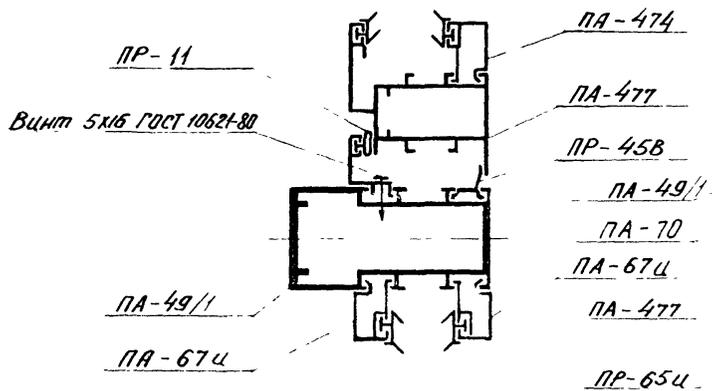
35



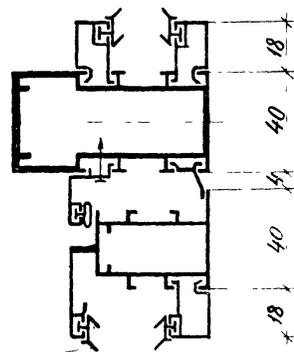
31



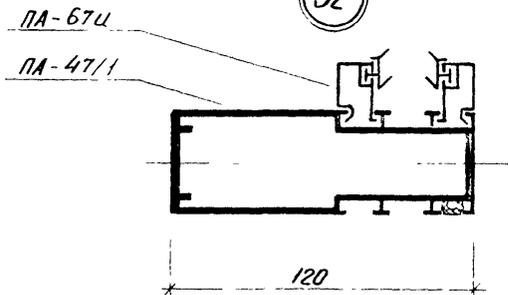
34



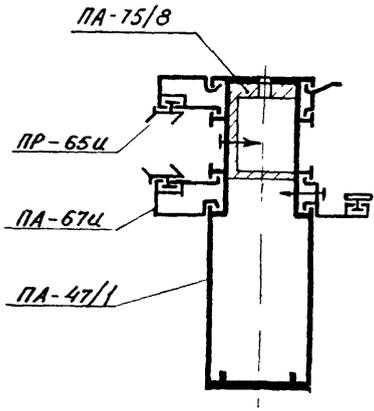
36



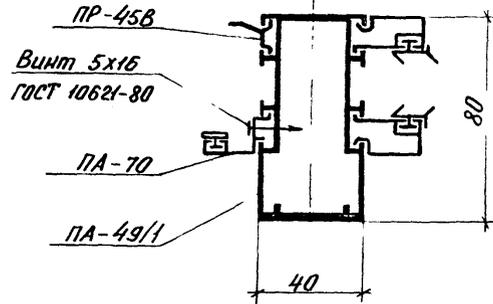
32



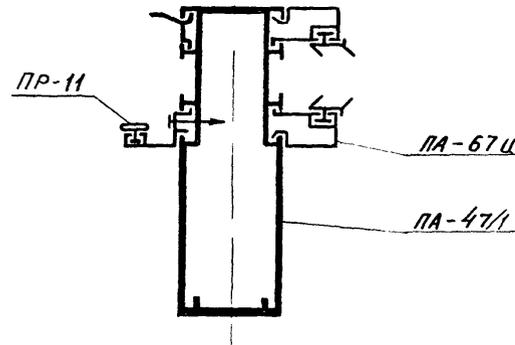
37



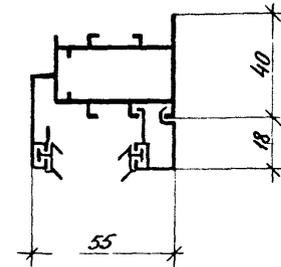
39



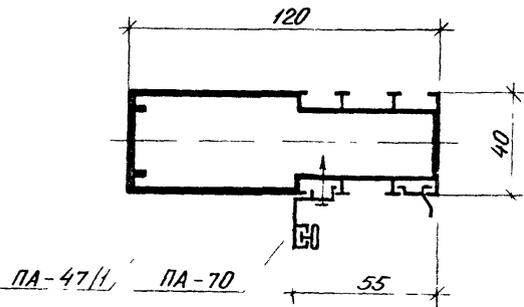
41



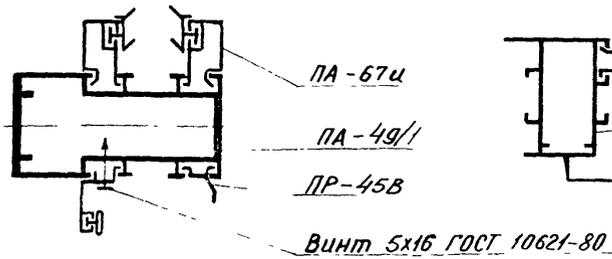
43



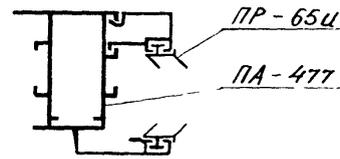
38



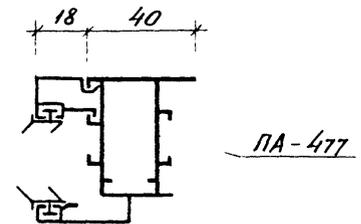
40



42



44

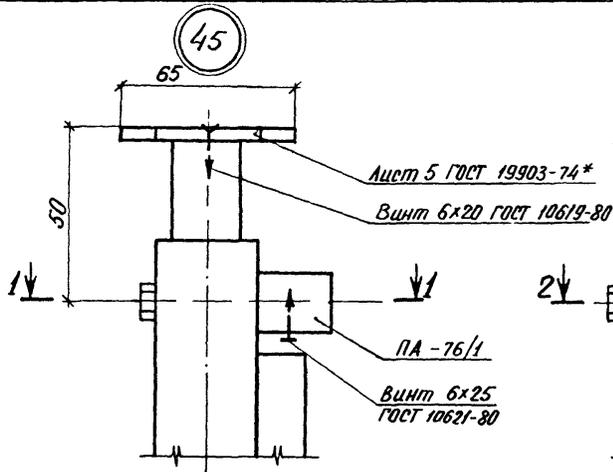


1.236.4-7/84.1-1 KM

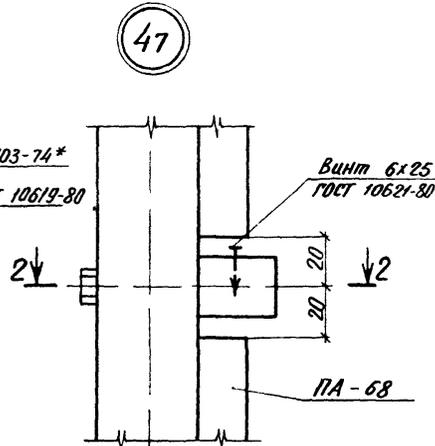
Лист
63

20104 12

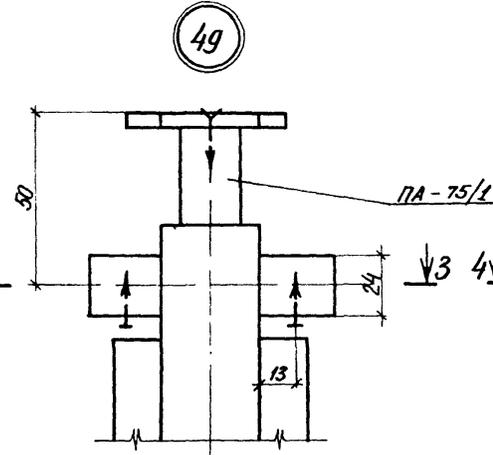
Шиб № подл. Подпись и дата. Взам инв №



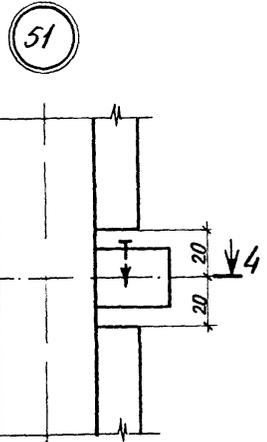
1-1



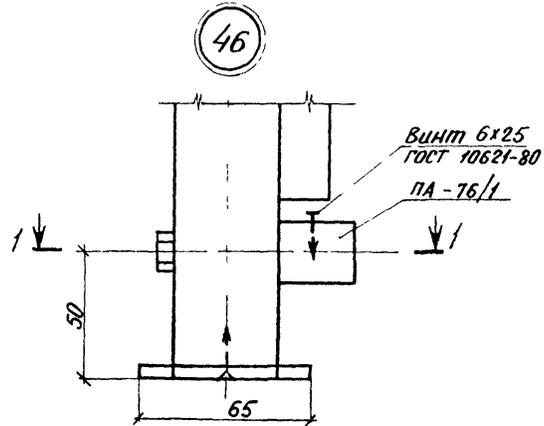
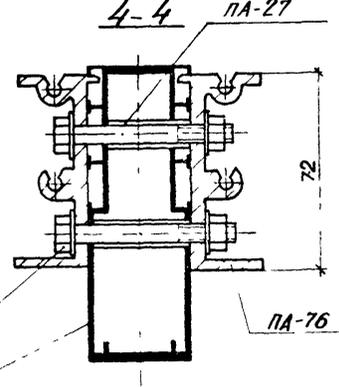
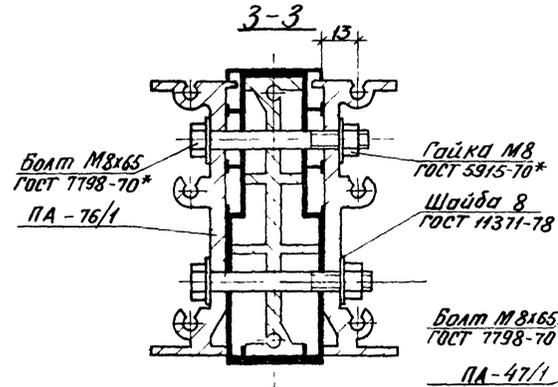
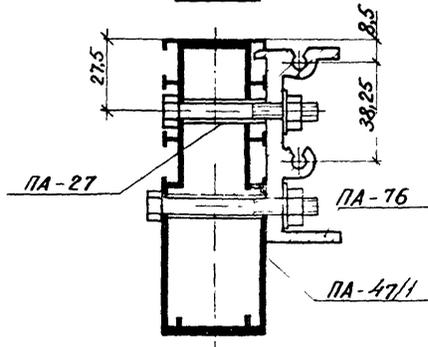
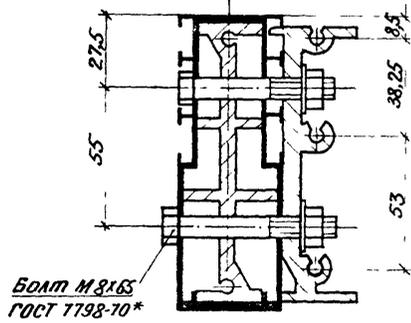
2-2



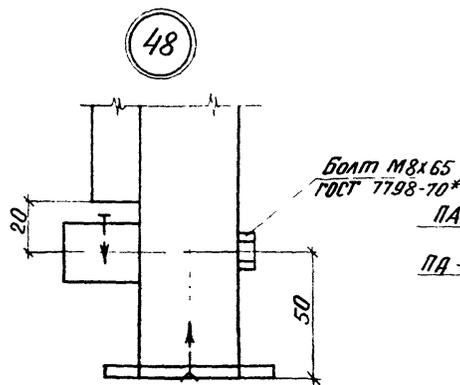
3-3



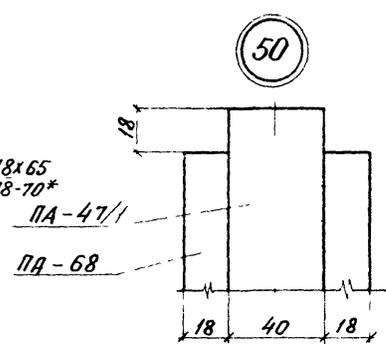
4-4



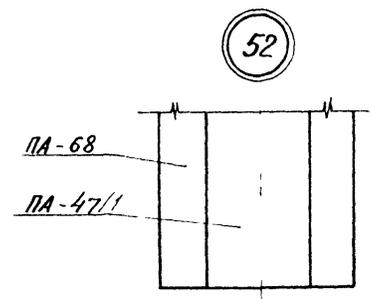
46



48



50



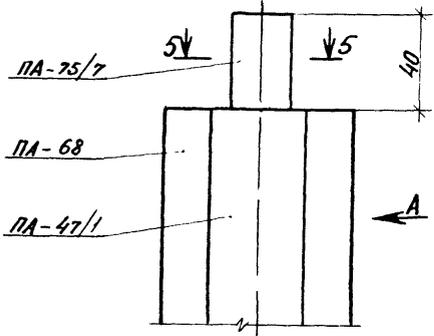
52

1.236.4-7/84.1-1KM

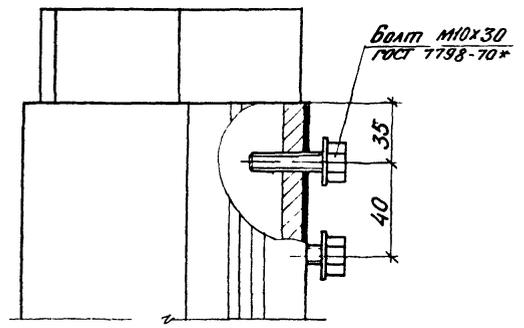
лист
64

20104 74

53

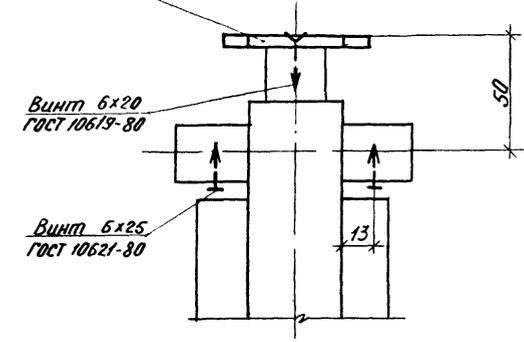


Вид А

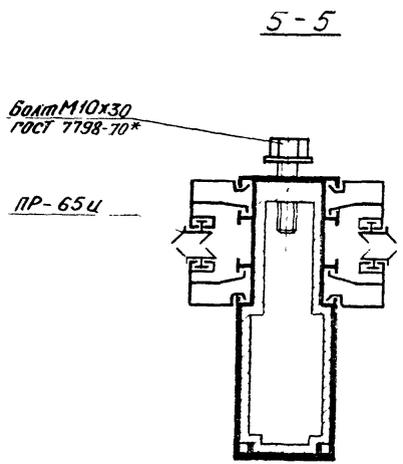


56

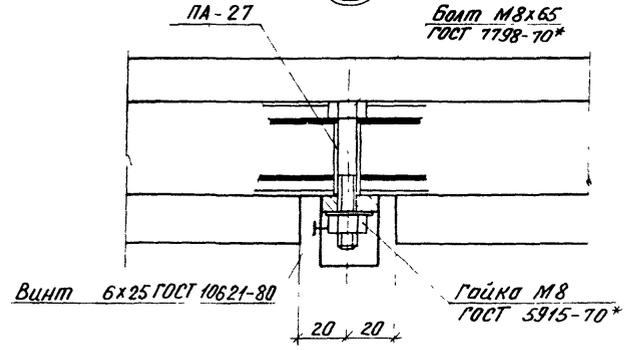
Лист 5 ГОСТ 19903-74*



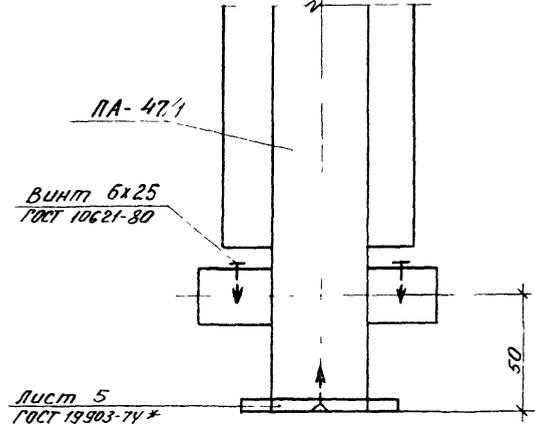
54



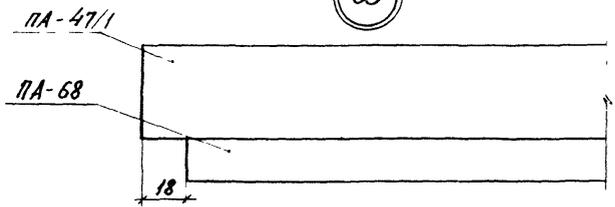
Болт М8х65
ГОСТ 7798-70*



57



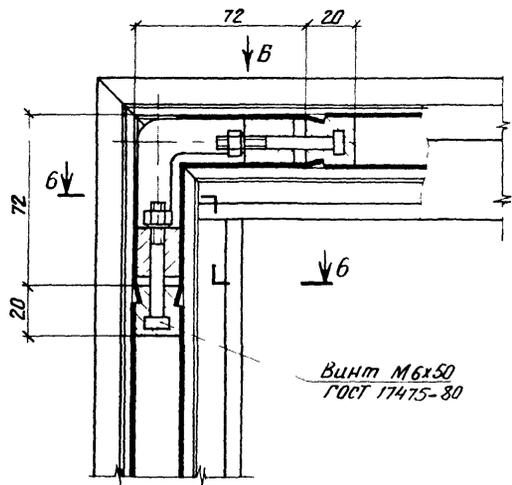
55



Лист 5
ГОСТ 19903-74*

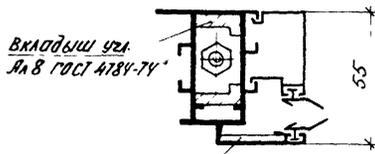
1. 236. 4-7/84.1-1KM	Лист 65
----------------------	------------

58



Винт М6х50
ГОСТ 17475-80

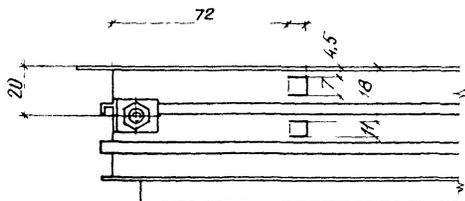
Б-Б



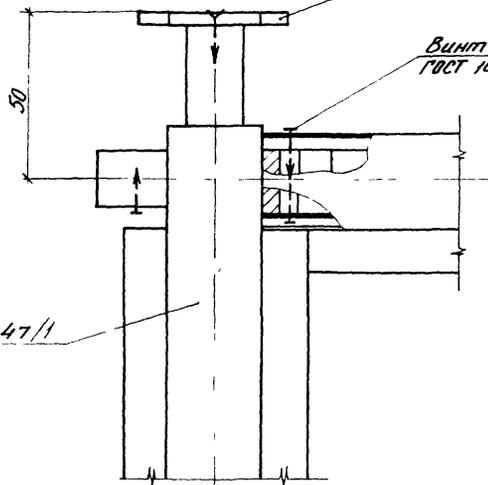
Вкладыш 424
Лн 8 ГОСТ 4784-74*

Лист 2 ГОСТ 21631-76
АМн-2н ГОСТ 4784-74*

Вид Б



59

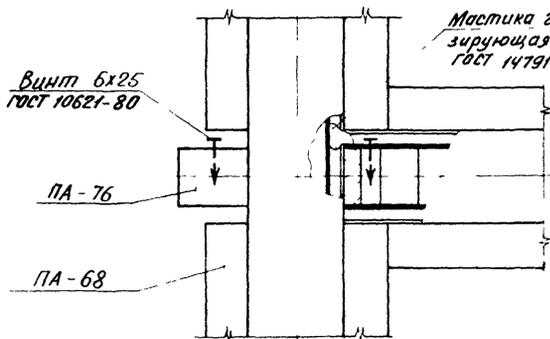


Лист 5 ГОСТ 18903-74*

Винт 6х25
ГОСТ 10621-80

ПА-47/1

60



Винт 6х25
ГОСТ 10621-80

ПА-76

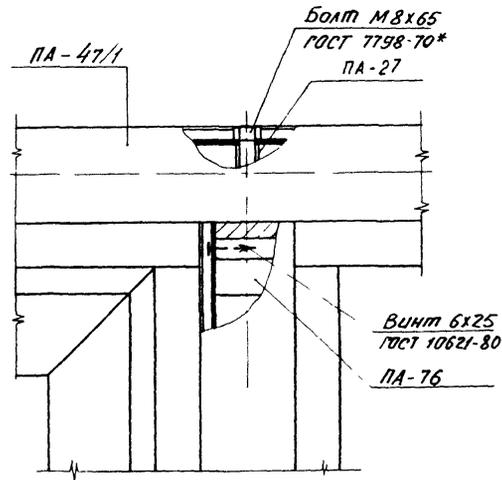
ПА-68

Мастика гермети-
зирующая
ГОСТ 14791-79

ПА-47/1

Б

61

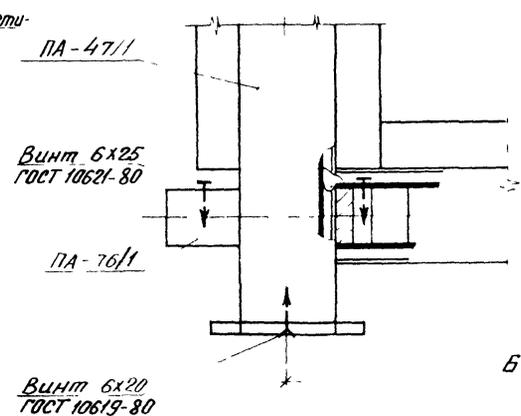


Болт М8х65
ГОСТ 7798-70*
ПА-27

ПА-47/1

Винт 6х25
ГОСТ 10621-80
ПА-76

62



Винт 6х25
ГОСТ 10621-80

ПА-76/1

Винт 6х20
ГОСТ 10619-80

Б

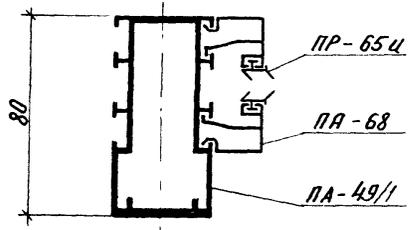
Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв №

1.236.4-7/84.1-1КМ

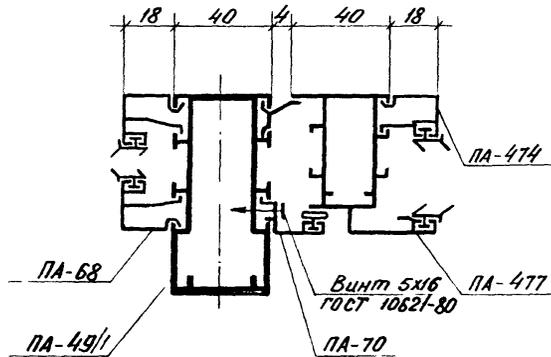
Лист
66

20104 76

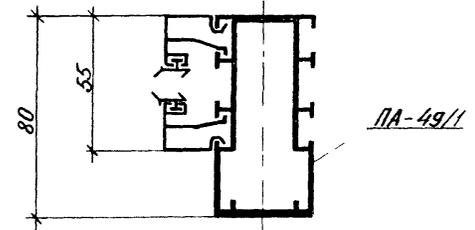
63



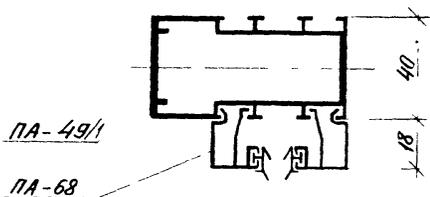
66



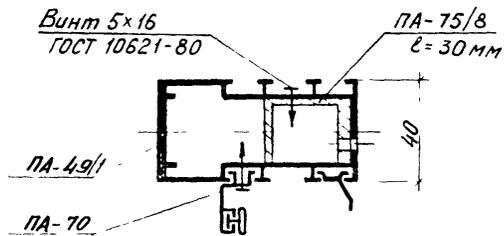
69



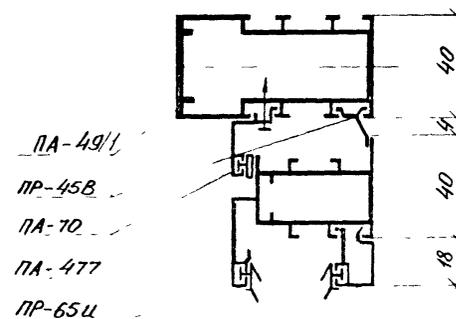
64



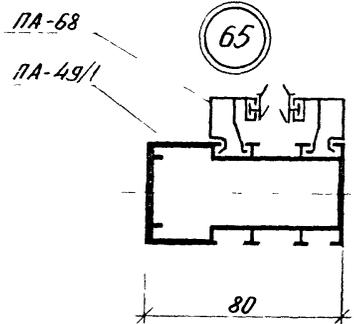
67



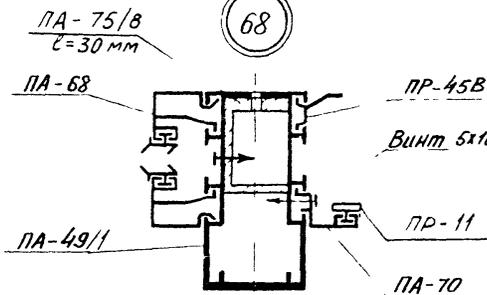
70



65



68

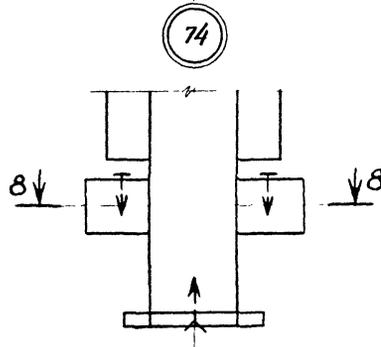
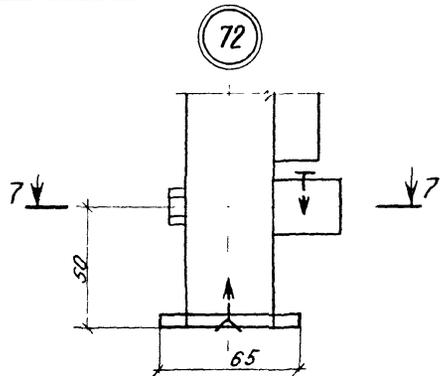
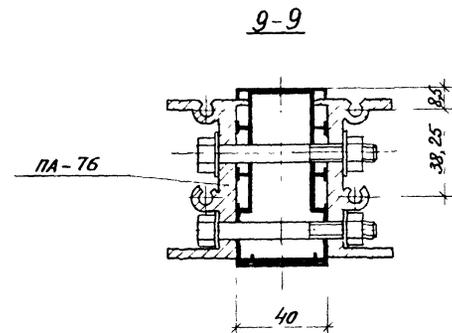
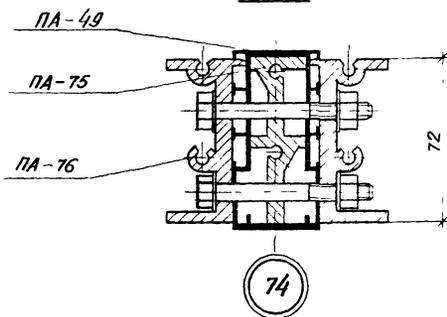
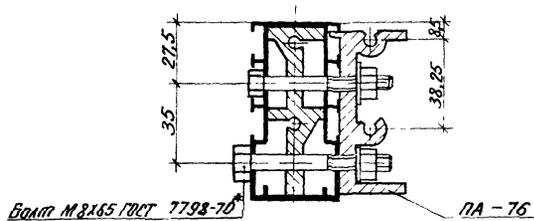
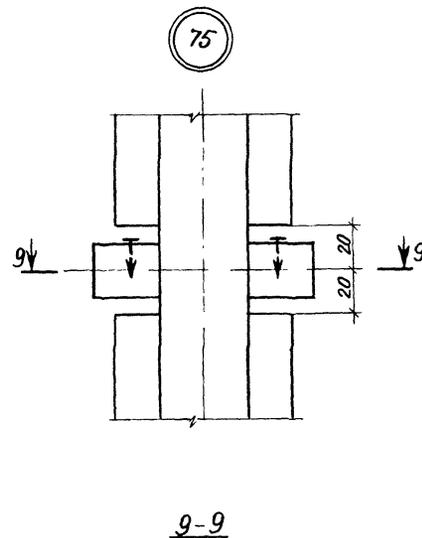
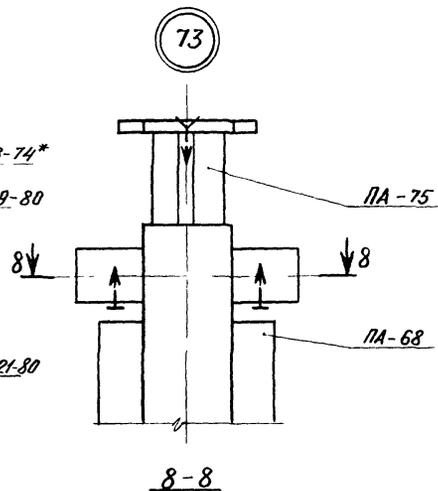
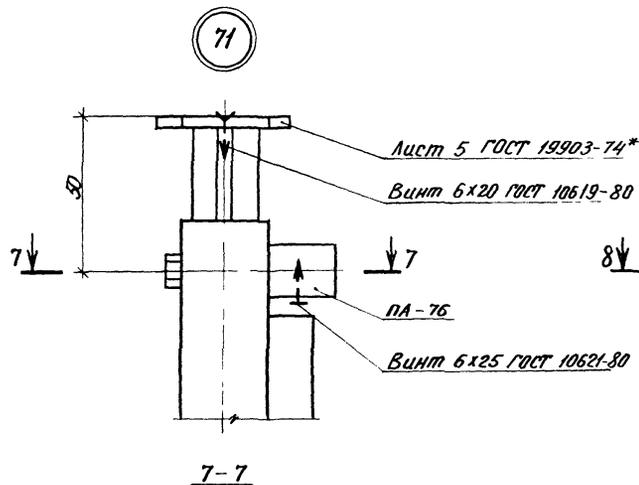


ПА-49/1

1. 236. 4-7/84.1 - 1 KM

ЛИСТ
67

Лист № 001/1. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. 236. 4-7/84.1 -1KM

20104 78

Лист 68

Схема рамы	Наименование	Марка	Размеры, мм		Составные элементы			Масса, кг
			А	Б	Поз.	Марка	К-во	
	Схема рамы витраней с одинарным остеклением наружного ряда первого этажа.	РАОН 33-20	3300	2000	1	СРОН 33-44	2	53,15
		РАОН 36-15	3600	1500	2	РВОИ - 20	1	
					3	РСОИ - 20	1	
					4	РНОИ - 20	1	
	Схема рамы витраней с одинарным остеклением наружного ряда первого этажа с фрамугой.	РАОН 33-20ф	3300	2000	1	СРОН 33-44 ФП	1	61,30
		РАОН 36-15 ф	3600	1500	2	СРОН 33-44 ФЛ	1	
					3	РВОИ - 20 Ф	1	
					4	РСОИ - 20 Ф	1	
					5	РСОИ - 20	1	
					6	РНОИ - 20	1	
					7	ФЛ 06-20	1	
					8	СФЯ 1/500	2	
					1	СРОН 36-44 ФП	1	56,00
					2	СРОН 36-44 ФЛ	1	
					3	РВОИ - 15 Ф	1	
					4	РНОИ - 15 Ф	1	
					5	РСОИ - 15	1	
					6	РНОИ - 15	1	
					7	ФЛ 06-15	1	
					8	СФЯ 1/500	2	

* Масса приведена без учета массы стянчек.

1. 236. 4-7/84. 1 - 2КМ		
Зав. к. от	Ланько	Сефур 7.83
Ист. АКМ	Жиркова	ИИЛ 7.83
Гл. спец.	Яниквев	ВЛС 7.83
Пробер.	Мамчур	ВЛС 7.83
Разроб.	Олександренко	ВЛС 7.83
Схемы сборки основных рам из линейных элементов		Статус Лист Листов Р 1 13
		КиевЗНИИЭП

Схема рамы	Наименование	Марка	Размеры, мм		Составные элементы			Масса*												
			А	Б	Поз.	Марка	К-во	кг												
	<p>Схема рамы вит- ранней с одинарным остеклением наруж- ного ряда первого этажа с фрамужой и отверстиями крепления фрамуж- ного прибора.</p>	РЯОН 33-20ФН	3300	2000	1	СРОН 33-44 ФПК	1	62,00												
		2	СРОН 33-44 ФЛ	1	3	РВОИ - 20 ФН	1		4	РСОИ - 20 Ф	1	5	РСОИ - 20	1	6	РНОИ - 20	1	7	ФОЛ 06-20 Н	1
	<p>Схема рамы вит- ранней с двойным остеклением (стек- лопакет) наружно- го ряда первого этажа.</p>	РЯОН 36-15ФН	3600	1500	1	СРОН 36-44 ФПК	1	56,10												
		2	СРОН 36-44 ФЛ	1	3	РВОИ - 15 ФН	1		4	РСОИ - 15 Ф	1	5	РСОИ - 15	1	6	РНОИ - 15	1	7	ФОЛ 06-15 Н	1
	<p>Схема рамы вит- ранней с двойным остеклением (стек- лопакет) наружно- го ряда первого этажа.</p>	РЯПН 33-20	3300	2000	1	СРПН 33-44	2	51,25												
		2	РВПИ - 20	1	3	РСПИ - 20	2		4	РНПИ - 20	1									
	<p>Схема рамы вит- ранней с двойным остеклением (стек- лопакет) наружно- го ряда первого этажа.</p>	РЯПН 36-15	3600	1500	1	СРПН 36-44	2	47,30												
		2	РВПИ - 15	1	3	РСПИ - 15	2		4	РНПИ - 15	1									

* Масса приведена без учета массы фрамужных приборов.

1. 236. 4-7/84. 1 - 2КМ

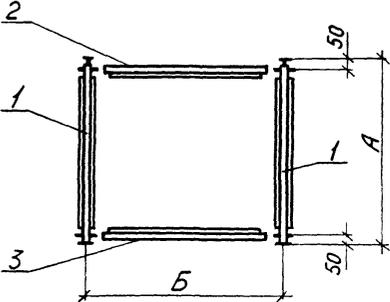
Схема рамы	Наименование	Марка	Размеры, мм		Составные элементы			Масса, кг															
			А	Б	Поз.	Марка	К.во																
	Схема рамы витражной с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда первого этажа с фрамугой	РЯПН 33-20Ф	3300	2000	1	СРПН 33-44 ФЛ	1	59,65															
		2	СРПН 33-44 ФЛ	1	3	РВОИ - 20Ф	1		4	РСПН - 20Ф	1	5	РСПН - 20	1	6	РНПН - 20	1	7	ФЛЛ 06-20	1	8	СФЯ 1/500	2
	Схема рамы витражной с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда первого этажа с фрамугой и отверстиями крепления фрамужного прибора	РЯПН 36-15Ф	3600	1500	1	СРПН 36-44 ФЛ	1		54,10														
		2	СРПН 36-44 ФЛ	1	3	РВОИ - 15Ф	1			4	РСПН - 15Ф	1	5	РСПН - 15	1	6	РНПН - 15	1	7	ФЛЛ 06-15	1	8	СФЯ 1/500
	Схема рамы витражной с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда первого этажа с фрамугой	РЯПН 33-20 ФК	3300	2000	1	СРПН 33-44 ФЛК	1			59,75													
		2	СРПН 33-44 ФЛ	1	3	РВОИ - 20 ФК	1				4	РСПН - 20 Ф	1	5	РСПН - 20	1	6	РНПН - 20	1	7	ФЛЛ 06-20К	1	8
	Схема рамы витражной с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда первого этажа с фрамугой и отверстиями крепления фрамужного прибора	РЯПН 36-15 ФК	3600	1500	1	СРПН 36-44 ФЛК	1				54,20												
		2	СРПН 36-44 ФЛ	1	3	РВОИ - 15 ФК	1					4	РСПН - 15Ф	1	5	РСПН - 15	1	6	РНПН - 15	1	7	ФЛЛ 06-15К	1

* Масса приведена без учета массы стянecк и фрамужных приборов.

инв. № 100, 100100100 и далее в том же инв. №

Схема рамы	Наименование	Марка	Размеры, мм		Составные элементы			Масса*, кг	
			А	Б	Поз.	Марка	К-во		
	Схема рамы витраншей с одинарным остеклением внутреннего ряда первого этажа	РАОГ 33-20	3300	2000	1	СРОГ 33-44	2	46,10	
					2	РВОЕ - 20	1		
		РАОГ 36-15	3600	1500	1	СРОГ 36-44	2	42,20	
					2	РВОЕ - 15	1		
	Схема рамы витраншей с одинарным остеклением внутреннего ряда первого этажа с фрамугой и отверстиями крепления фрамужного прибора.	**РАОГ 33-20 FK	3300	2000	1	СРОГ 33-44 ФПК	1	54,75	
					2	СРОГ 33-44 ФЛ	1		
		**РАОГ 36-15 FK	3600	1500	1	СРОГ 36-44 ФПК	1	49,45	
					2	СРОГ 36-44 ФЛ	1		
					3	РВОЕ - 20 FK	1		
					4	РСОЕ - 20 Ф	1		
					5	РСОЕ - 20	1		
					6	РНОЕ - 20	1		
					7	ФНОЕ 06-20K	1		
					8	ПРП-020/2000 x 2200	1		
					1	СРОГ 36-44 ФПК	1		
					2	СРОГ 36-44 ФЛ	1		
					3	РВОЕ - 15 FK	1		
					4	РСОЕ - 15 Ф	1		
					5	РСОЕ - 15	1		
					6	РНОЕ - 15	1		
					7	ФНОЕ 06-15 K	1		
					8	ПРП-020/1500 x 2500	1		

* Масса приведена без учета массы фрамужных приборов.
 ** Марки РАОГ... FK соответствует маркам РАОГ... Ф ГОСТ 25116-82.

Схема рамы	Наименование	Марка	Размеры, мм		Составные элементы			Масса, кг
			А	Б	Поз.	Марка	К-во	
	<p>Схема рамы витрины с одинарным остеклением наружного ряда</p>	ВЯОЛ 24-30	2400	3000	1	СВОЛ 24-22	2	39,75
					2	РВОИ - 30	1	
					3	РНОИ - 30	1	
		ВЯОЛ 27-30	2700	3000	1	СВОЛ 27-22	2	41,95
			2	РВОИ - 30	1			
			3	РНОИ - 30	1			
		ВЯОЛ 30-30	3000	3000	1	СВОЛ 30-22	2	43,90
					2	РВОИ - 30	1	
					3	РНОИ - 30	1	
	<p>Схема рамы витрины с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда</p>	ВЯПЛ 24-30	2400	3000	1	СВПЛ 24-22	2	38,95
					2	РВПИ - 30	1	
					3	РНПИ - 30	1	

1. 236. 4-7/84.1 - 2КМ

Лист

5

Схема рамы	Наименование	Марка	Размеры, мм		Составные элементы			Масса, кг
			А	Б	Поз.	Марка	И-во	
<p> The drawing shows a rectangular window frame. It has a top rail (2), a bottom rail (3), and two side rails (1). The height of the frame is labeled 'А' and the width is labeled 'Б'. There are 50mm dimensions on the top and bottom rails. </p>	<p>Схема рамы витрины с одинарным остеклением внутреннего ряда</p>	Б.А.О.Е 24-30	2400	3000	1 2 3	С.В.О.Е 24-22 Р.В.О.Е -30 Р.Н.О.Е -30	2 1 1	32,70
		Б.А.О.Е 27-30	2700	3000	1 2 3	С.В.О.Е 27-22 Р.В.О.Е -30 Р.Н.О.Е -30	2 1 1	34,60
		Б.А.О.Е 30-30	3000	3000	1 2 3	С.В.О.Е 30-22 Р.В.О.Е -30 Р.Н.О.Е -30	2 1 1	36,50

Схема рамы	Наименование	Марка	Размеры, мм		Составные элементы			Масса кг
			Л	Б	Поз.	Марка	К-во	
	<p>Схема рамы витрины с одинарным остеклением наружного ряда.</p>	ВЯОЛ 33-30	3300	3000	1	СВОЛ 33-33	2	58,25
					2	РВОЦ-30-01	1	
					3	РСОЦ-30-01	1	
					4	РНОЦ-30	1	
					5	СВО 06-00	1	
	<p>Схема рамы витрины с одинарным остеклением внутреннего ряда</p>	ВАОЕ 33-30	3300	3000	1	СВОЕ 33-33	2	50,10
					2	РВОЕ-30-01	1	
					3	РСОЕ-30-01	1	
					4	РНОЕ-30	1	
					5	СВО 06-00	1	

Схема рамы	Наименование	марка	Размеры, мм		Составные элементы			Масса, кг
			А	Б	Поз.	Марка	К-во	
	<p>Схема рамы витрины с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда</p>	ВЯПЛ 27-30	2700	3000	1	СВПЛ 27-33	2	52,10
					2	РВПИ - 30-01	1	
					3	РСПИ - 30-01	1	
			4	РНПИ - 30	1			
			5	СВП 06-00	1			
		ВЯПЛ 30-30	3000	3000	1	СВПЛ 30-33	2	54,20
					2	РВПИ - 30-01	1	
					3	РСПИ - 30-01	1	
					4	РНПИ - 30	1	
					5	СВП 06-00	1	
		ВЯПЛ 33-30	3300	3000	1	СВПЛ 33-33	2	56,30
					2	РВПИ - 30-01	1	
					3	РСПИ - 30-01	1	
					4	РНПИ - 30	1	
					5	СВП 06-00	1	

1.236.4-7/84.1-2КМ

Схема рамы	Наименование	Марка	Размеры, мм		Составные элементы			Масса, кг
			А	Б	Поз.	Марка	К-во	
	<p>Схема рамы витрины с одинарным остеклением наружного ряда с фрамугой.</p>	ВЯОЛ 24-30 Ф	2400	3000	1	СВОЛ 24-33 ФП	1	58,45
					2	СВОЛ 24-33	1	
					3	РВОЦ -30 ФЛ	1	
					4	РСОЦ -30 ФЛ	1	
					5	РНОЦ -30	1	
					6	СВО 06-00 ФЛ	1	
					7	ФОЛ 06-15	1	
					8	СФЯ 1/1000	2	
		ВЯОЛ 27-30 Ф	2700	3000	1	СВОЛ 27-33 ФП	1	60,65
					2	СВОЛ 27-33	1	
					3	РВОЦ -30 ФЛ	1	
					4	РСОЦ -30 ФЛ	1	
					5	РНОЦ -30	1	
					6	СВО 06-00 ФЛ	1	
					7	ФОЛ 06-15	1	
					8	СФЯ 1/1000	2	
		ВЯОЛ 30-30 Ф	3000	3000	1	СВОЛ 30-33 ФП	1	62,85
					2	СВОЛ 30-33	1	
					3	РВОЦ -30 ФЛ	1	
					4	РСОЦ -30 ФЛ	1	
					5	РНОЦ -30	1	
					6	СВО 06-00 ФЛ	1	
					7	ФОЛ 06-15	1	
					8	СФЯ 1/1000	2	
		ВЯОЛ 33-30 Ф	3300	3000	1	СВОЛ 33-33 ФП	1	65,05
					2	СВОЛ 33-33	1	
					3	РВОЦ -30 ФЛ	1	
					4	РСОЦ -30 ФЛ	1	
					5	РНОЦ -30	1	
					6	СВО 06-00 ФЛ	1	
					7	ФОЛ 06-15	1	
					8	СФЯ 1/1000	2	

* Масса приведена без учета массы стяжек.

1. 236. 4-7/84. 1 - 2КМ

Лист
9

Схема рамы	Наименование	Марка	Размеры, мм		Составные элементы			Масса*, кг
			А	Б	Поз.	Марки	К-во	
	<p>Схема рамы витрины с одинарным остеклением наружного ряда с фрамугой и отверстиями крепления фрамужного прибора.</p>	В.А.О.Л 24-30 ФК	2400	3000	1	СВОЛ 24-33 ФПК	1	58,55
					2	СВОЛ 24-33	1	
					3	РВОЛ -30 ФПК	1	
					4	РСОЛ -30 ФЛ	1	
		В.А.О.Л 27-30 ФК	2700	3000	1	СВОЛ 27-33 ФПК	1	62,75
					2	СВОЛ 27-33	1	
					3	РВОЛ -30 ФПК	1	
					4	РСОЛ -30 ФЛ	1	
		В.А.О.Л 30-30 ФК	3000	3000	1	СВОЛ 30-33 ФПК	1	62,95
					2	СВОЛ 30-33	1	
					3	РВОЛ -30 ФПК	1	
					4	РСОЛ -30 ФЛ	1	
		В.А.О.Л 33-30 ФК	3300	3000	1	СВОЛ 33-33 ФПК	1	65,15
					2	СВОЛ 33-33	1	
					3	РВОЛ -30 ФПК	1	
					4	РСОЛ -30 ФЛ	1	

* Масса приведена без учета массы фрамужных приборов.

1. 236. 4-7/84. 1 - 2КМ

Схема рамы	Наименование	Марка	Размеры, мм		Составные элементы			Масса, кг
			А	Б	Поз	Марка	К-во	
	<p>Схема рамы витройны с двойным остеклением (стеклопакет) наружного ряда с фрамугой.</p>	ВЯПЛ 27-30 Ф	2700	3000	1	СВПЛ 27-33 ФЛ	1	59,60
					2	СВПЛ 27-33	1	
					3	РВПИ - 30 ФЛ	1	
			4	РСПИ - 30 ФЛ	1			
			5	РНПИ - 30	1			
			6	СВП 06-00 ФЛ	1			
			7	ФПЛ 06-15	1			
			8	СФА 1/1000	2			
		ВЯПЛ 30-30 Ф	3000	3000	1	СВПЛ 30-33 ФЛ	1	61,70
					2	СВПЛ 30-33	1	
					3	РВПИ - 30 ФЛ	1	
					4	РСПИ - 30 ФЛ	1	
					5	РНПИ - 30	1	
					6	СВП 06-00 ФЛ	1	
					7	ФПЛ 06-15	1	
					8	СФА 1/1000	2	
		ВЯПЛ 33-30 Ф	3300	3000	1	СВПЛ 33-33 ФЛ	1	63,80
					2	СВПЛ 33-33	1	
					3	РВПИ - 30 ФЛ	1	
					4	РСПИ - 30 ФЛ	1	
					5	РНПИ - 30	1	
					6	СВП 06-00 ФЛ	1	
					7	ФПЛ 06-15	1	
					8	СФА 1/1000	2	

* Масса приведена без учета массы стяжек.

1. 236. 4-7/84. 1 - 2КМ

Сиб. № подл. Подпись и дата. Внут. арх. № 2

Схема рамы	Наименование	Марка	Размеры, мм		Составные элементы			Масса,* кг
			А	Б	Поз.	Марка	К-во	
<p>Technical drawing of a window frame cross-section. It shows a double-pane window with a frame. Dimensions include a total height of 600 mm, a top section height of 50 mm, and a width of B. The frame is divided into sections of height A and 50 mm. Numbered parts 1-8 correspond to the components listed in the table.</p>	<p>Схема рамы витрины с двойным остеклением (стен-лопакет) наружного ряда с фрамужной и отверстиями крепления фрамужного прибора</p>	ВАПЛ 27-30 ФК	2700	3000	1	СВПЛ 27-33 ФПК	1	59,70
		2	СВПЛ 27-33	1	3	РВПН -30 ФЛК	1	
		4	РСПН -30 ФЛ	1	5	РНПН -30	1	
6	СВП 06-00 ФЛ	1	7	ФПЛ 06-15 К	1			
8	ПФА 1-02П/1500x1500	1						
ВАПЛ 30-30 ФК	3000	3000	1	СВПЛ 30-33 ФПК	1	61,80		
2	СВПЛ 30-33	1	3	РВПН - 30 ФЛК	1			
4	РСПН -30 ФЛ	1	5	РНПН -30	1			
6	СВП 06-00 ФЛ	1	7	ФПЛ 06-15 К	1			
8	ПФА 1-02П/1500x2200	1						
ВАПЛ 33-30 ФК	3300	3000	1	СВПЛ 33-33 ФПК	1		63,90	
2	СВПЛ 33-33	1	3	РВПН -30 ФЛК	1			
4	РСПН -30 ФЛ	1	5	РНПН -30	1			
6	СВП 06-00 ФЛ	1	7	ФПЛ 06-15 К	1			
8	ПФА 1-02П/1500x2200	1						

* Масса приведена без учета массы фрамужных приборов.

1.236.4-7/84.1-2КМ

Схема рамы	Наименование	Марка	Размеры, мм		Составные элементы			Масса*
			А	Б	Поз.	Марка	№60	
	<p>Схема рамы витрины с одинарным остеклением внутреннего ряда с фрамугой и отверстиями крепления фрамужного прибора</p>	**BAOE 24-30 ФК	2400	3000	1	СВОЕ 24-33 ФЛК	/	52,35
					2	СВОЕ 24-33	/	
					3	РВОЕ -30 ФЛК	/	
					4	РСОЕ -30 ФЛ	/	
					5	РНОЕ -30	/	
					6	СВО 06-00 ФЛ	/	
					7	ФОЕ 06-15 К	/	
					8	ПФР1-02П/1500x1600	/	
		**BAOE 27-30 ФК	2700	3000	1	СВОЕ 27-33 ФЛК	/	54,25
					2	СВОЕ 27-33	/	
					3	РВОЕ -30 ФЛК	/	
					4	РСОЕ -30 ФЛ	/	
					5	РНОЕ -30	/	
					6	СВО 06-00 ФЛ	/	
					7	ФОЕ 06-15 К	/	
					8	ПФР1-02П/1500x1600	/	
		**BAOE 30-30 ФК	3000	3000	1	СВОЕ 30-33 ФЛК	/	56,15
					2	СВОЕ 30-33	/	
					3	РВОЕ -30 ФЛК	/	
					4	РСОЕ -30 ФЛ	/	
					5	РНОЕ -30	/	
					6	СВО 06-00 ФЛ	/	
					7	ФОЕ 06-15 К	/	
					8	ПФР1-02П/1500x2200	/	
		**BAOE 33-30 ФК	3300	3000	1	СВОЕ 33-33 ФЛК	/	58,05
					2	СВОЕ 33-33	/	
					3	РВОЕ -30 ФЛК	/	
					4	РСОЕ -30 ФЛ	/	
					5	РНОЕ -30	/	
					6	СВО 06-00 ФЛ	/	
					7	ФОЕ 06-15 К	/	
					8	ПФР1-02П/1500x2200	/	

* Масса приведена без учета массы фрамужных приборов.

** Марки BAOE ... ФК соответствуют маркам рам BAOE ... Ф ГОСТ 25116-82.

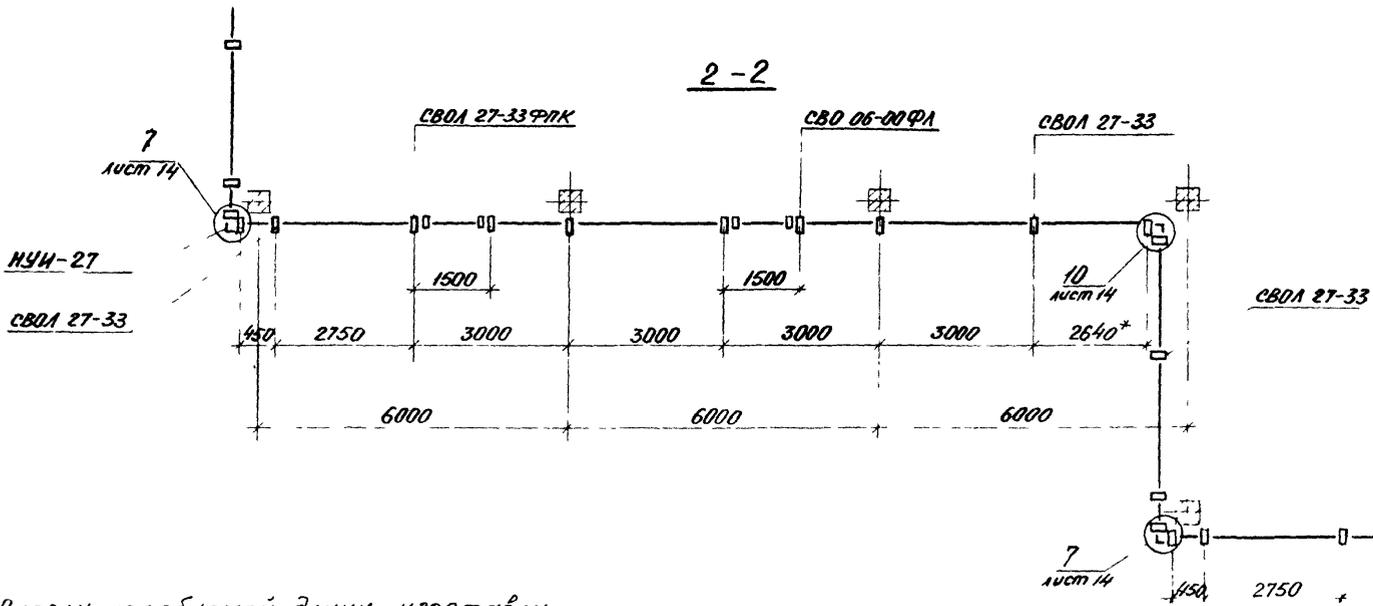
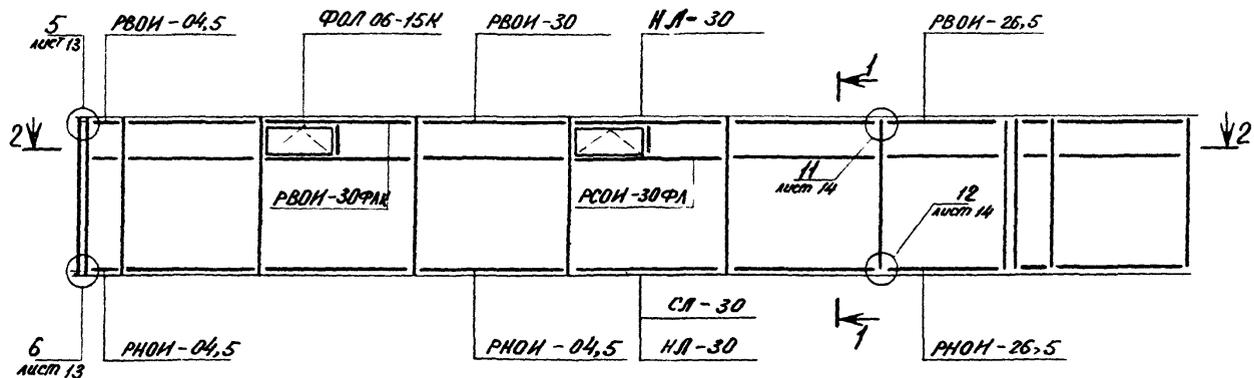
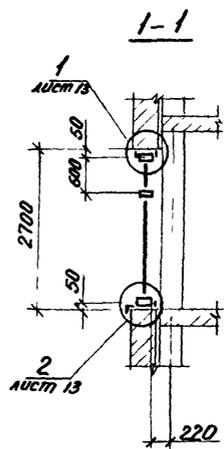
1. 236. 4-7/84.1 -2КМ

Иуст

13

20104 91

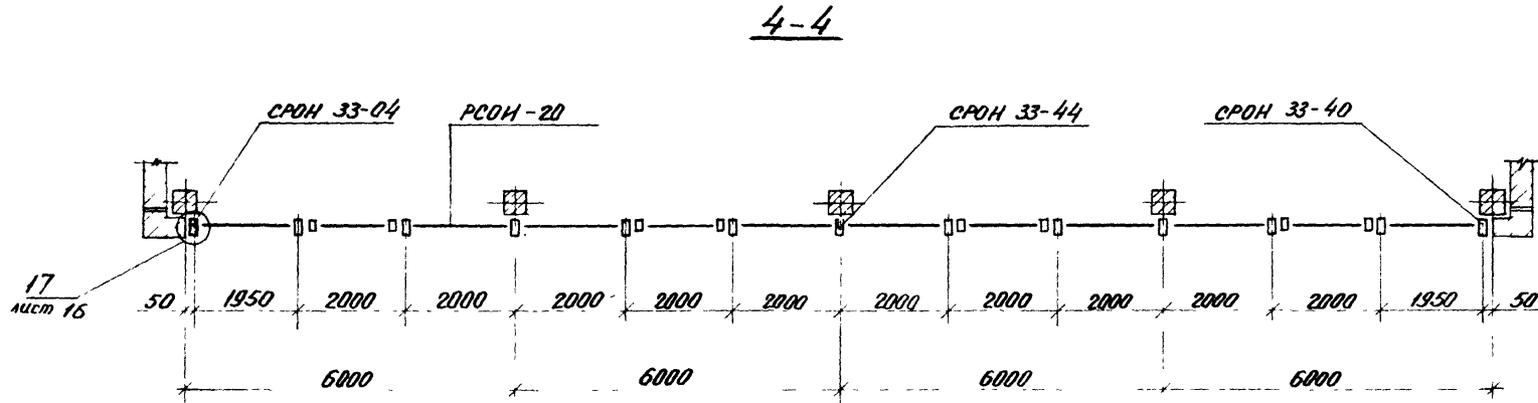
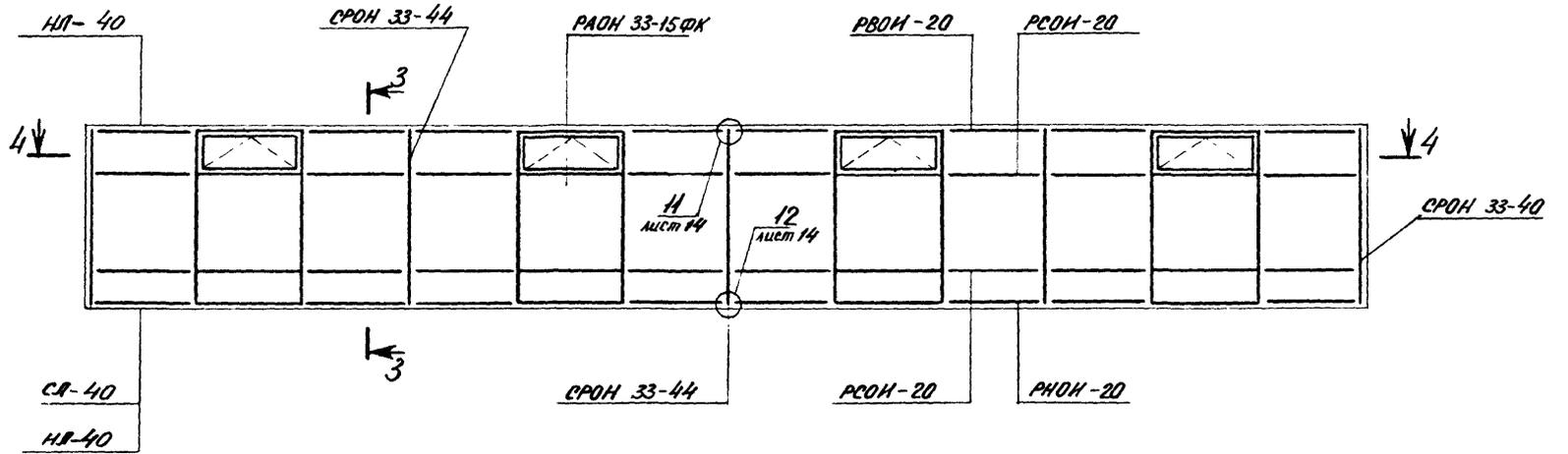
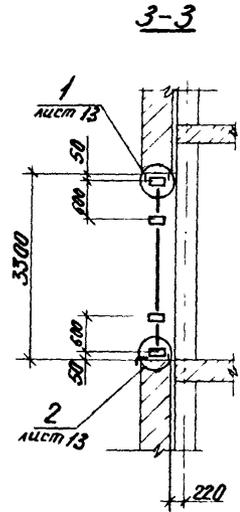
Монтажная схема витрины с одинарным остеклением.



* Ригели требуемой длины изготавливаются из одноименных ригелей большего размера на монтаже.

				1. 236. 4-7/84. 1 - 3КМ			
Заб. от	Ланько	С.В.	5 83	Примеры монтажных схем	Статус	Лист	Листов
Нач. АКМ	Ширкова	В.П.	2 83		Р	1	17
Гл. инж.					КиевЗНИИЭП		
Гл. спец.	Анчикев	В.И.	2 83				
Пробер.	Мажур	В.И.	2 83				
Разработ.	Олексенко	З.В.	2 83				

Монтажная схема витража с одинарным остеклением.



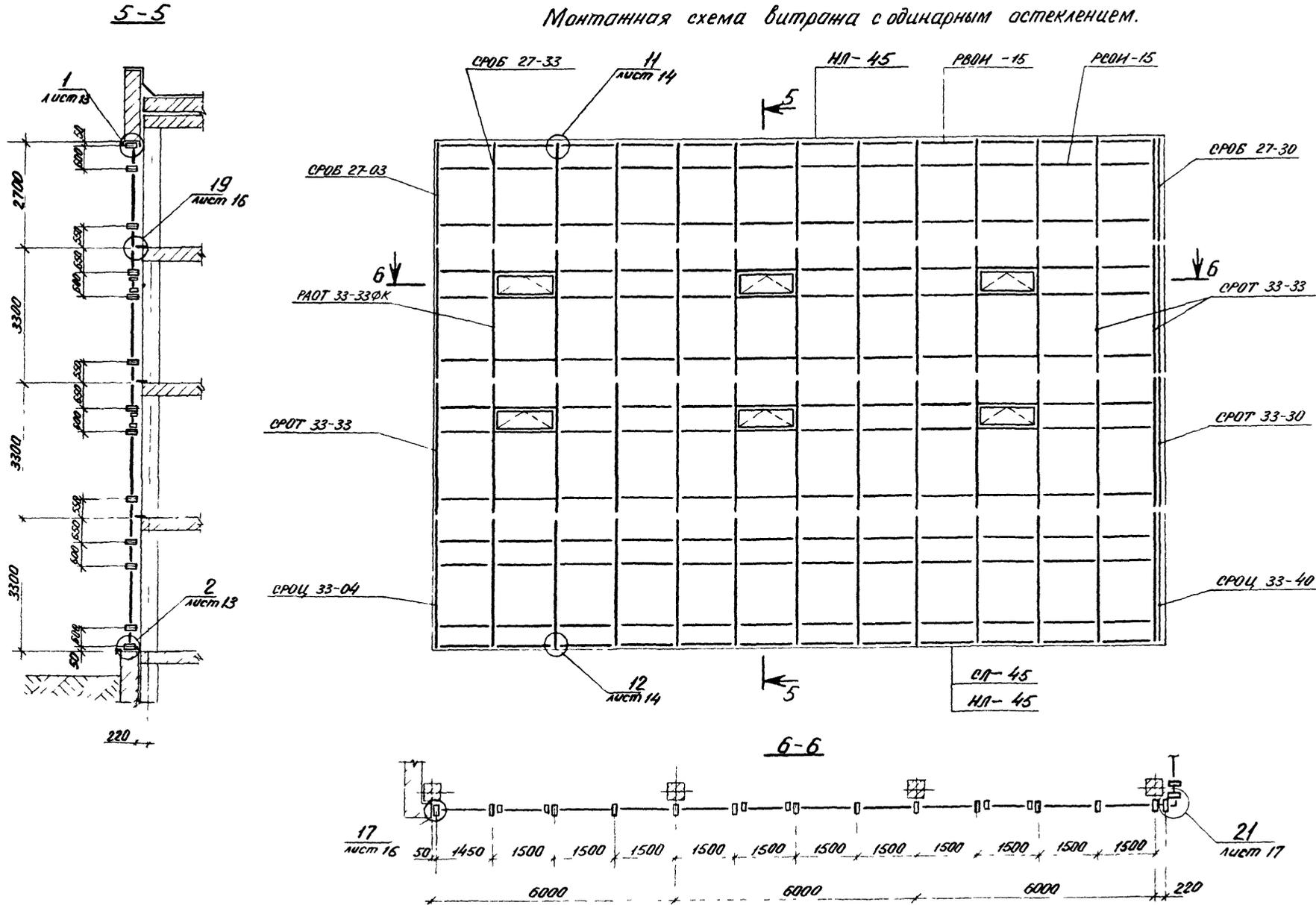
Циф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.236.4-7/84.1-3КМ

20104 93

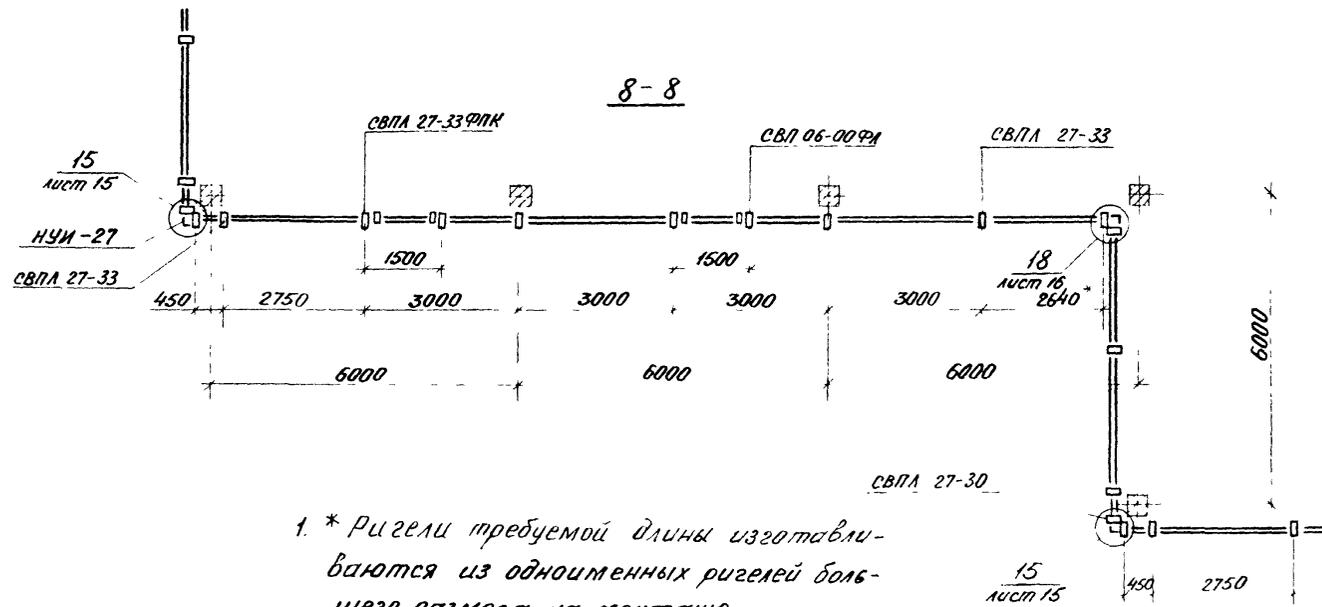
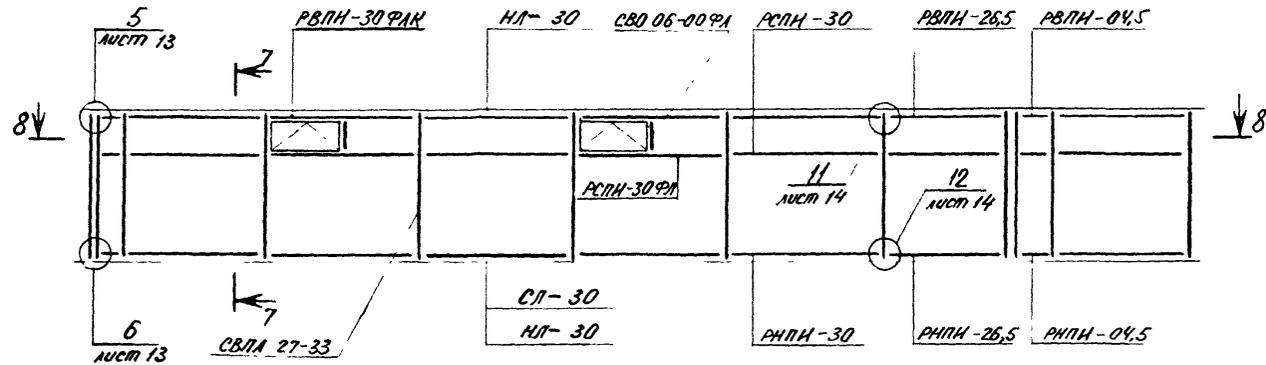
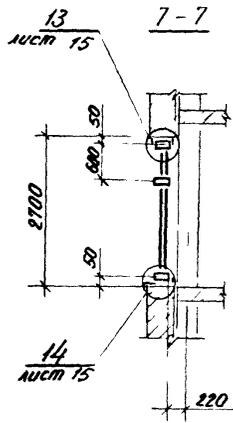
Лист
2

Монтажная схема витрина с одинарным остеклением.



1. 236. 4-7/84.1 - 3KM	Лист 3
------------------------	-----------

Монтажная схема витрины с двойным остеклением (стеклопакет) в одинарном каркасе.



1. * Ригели требуемой длины изготавливаются из одноименных ригелей большего размера на монтаже.

2. При проектировании витрин с двойным остеклением (стеклопакет) размеры стеклопакетов должны применяться по ГОСТ 24866-81 «Стеклопакеты клееные».

Шифр № проекта, Подпись и дата, Взам. шифр №

1.236.4-7/84.1-3KM

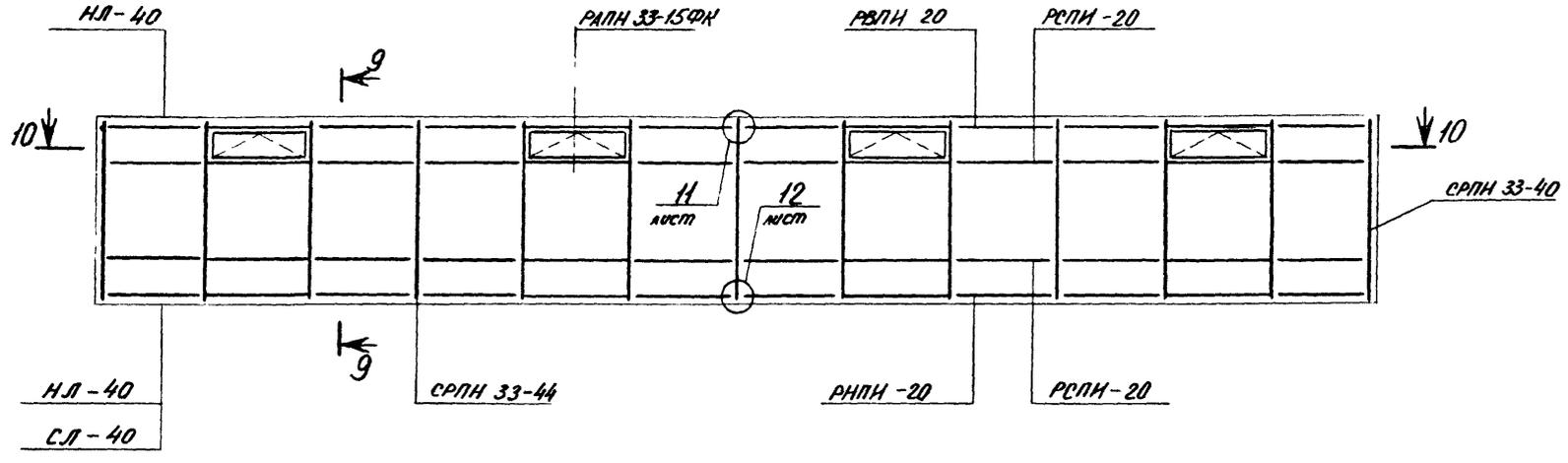
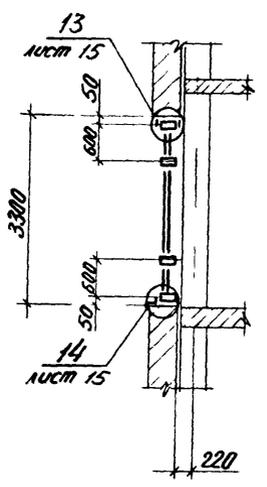
Лист

4

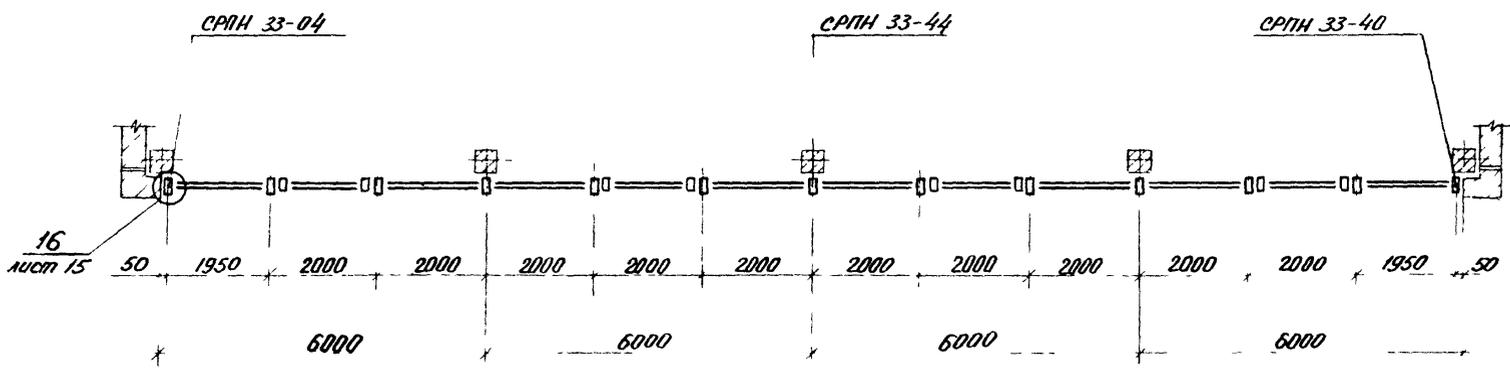
20104 95

Монтажная схема витража с двойным остеклением (стеклопакет) в одинарном каркасе.

9-9

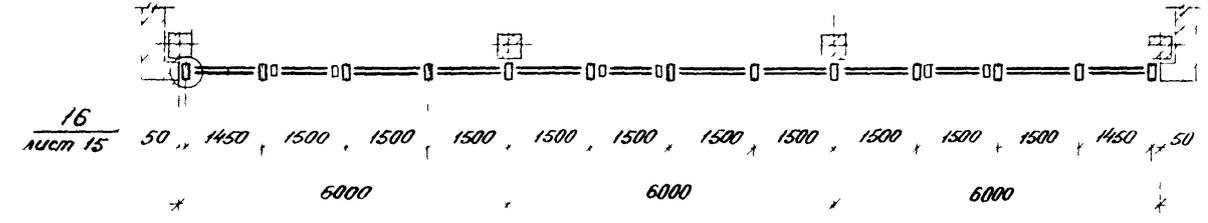
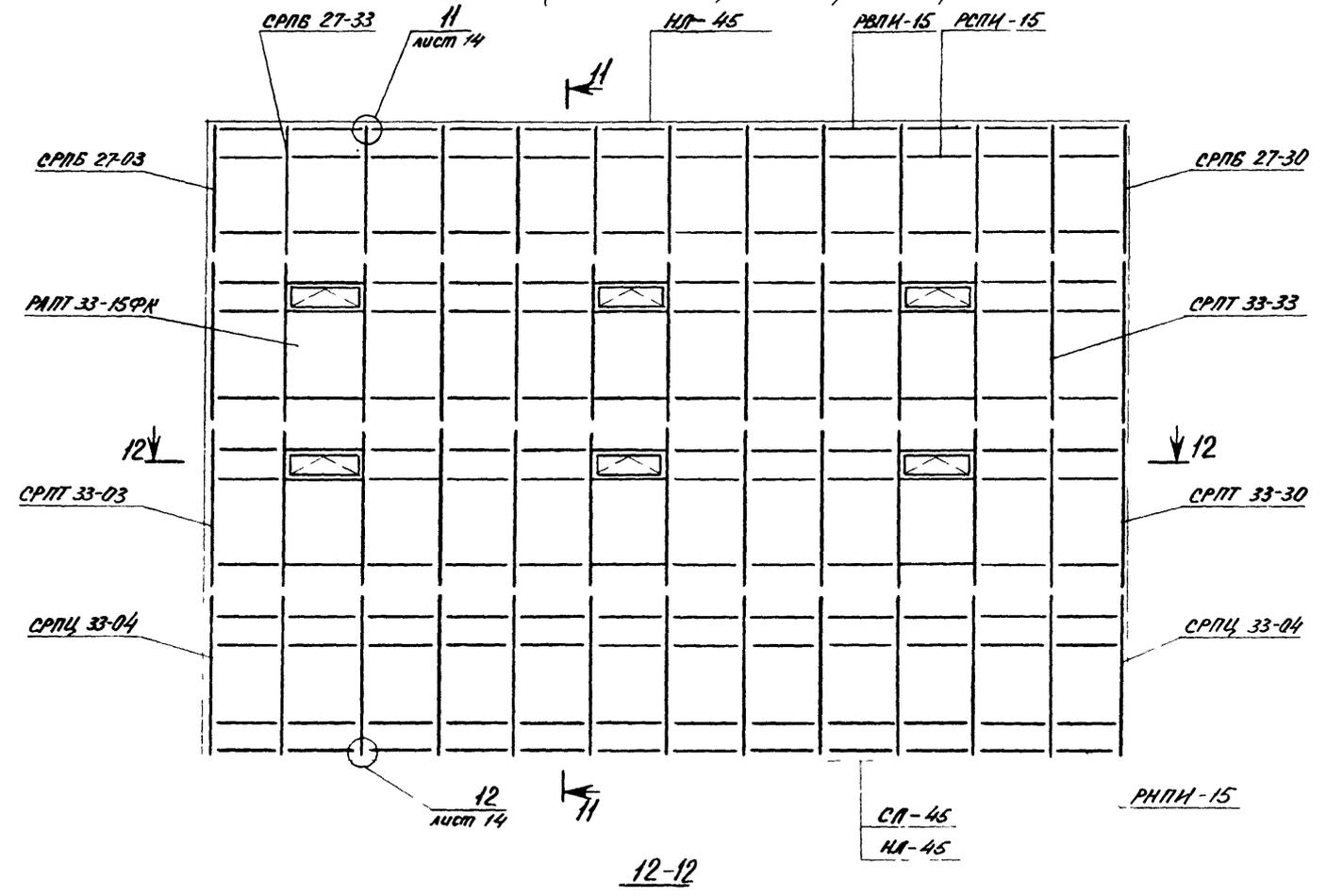
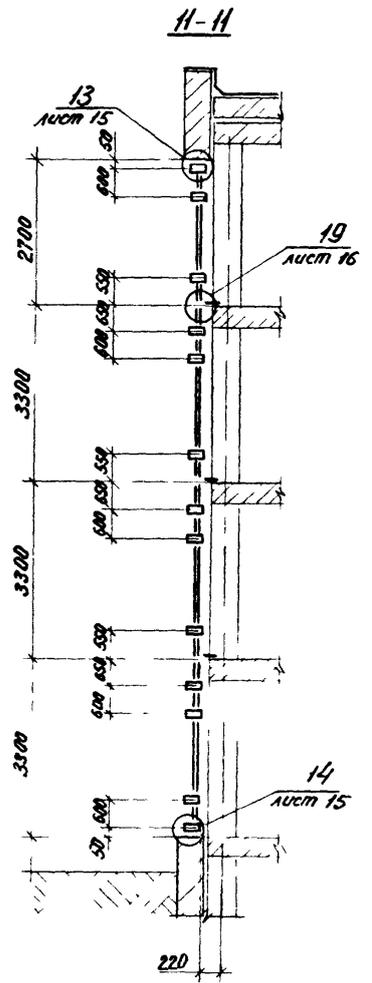


10-10



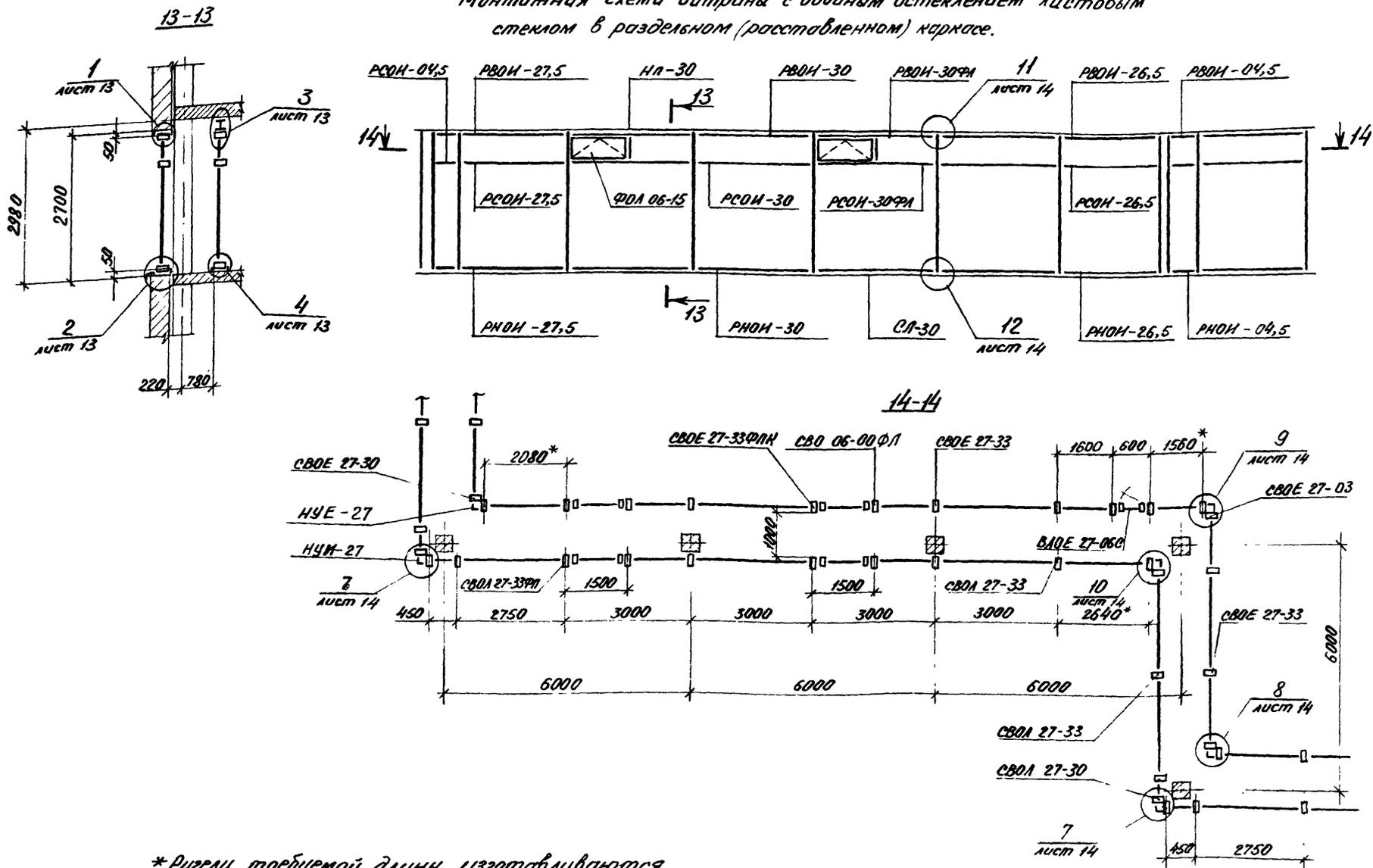
1.236.4-7/84.1-3KM

Монтажная схема витража с двойным остеклением (стеклопакет) в одинарном каркасе



Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Монтажная схема витрины с двойным остеклением листовым стеклом в раздельном (расставленном) каркасе.



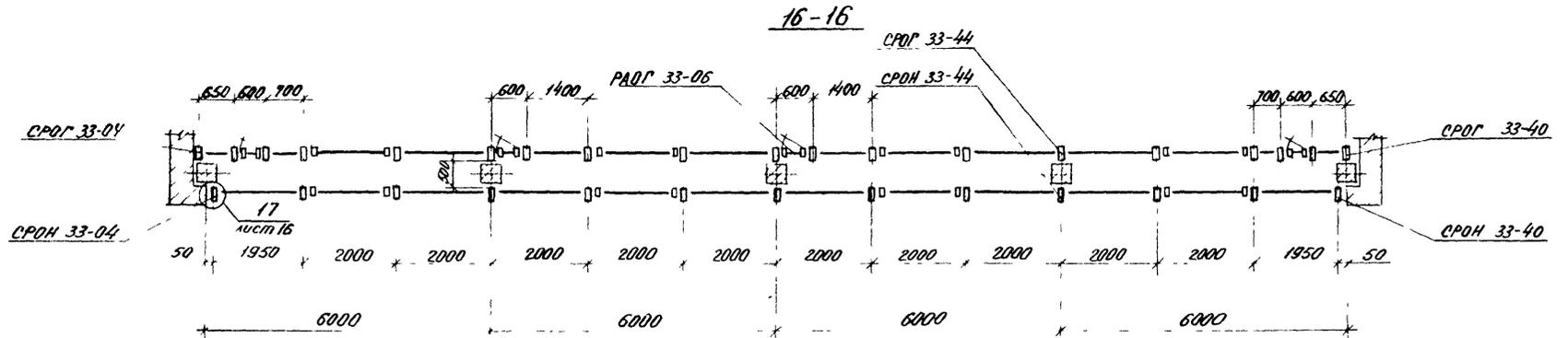
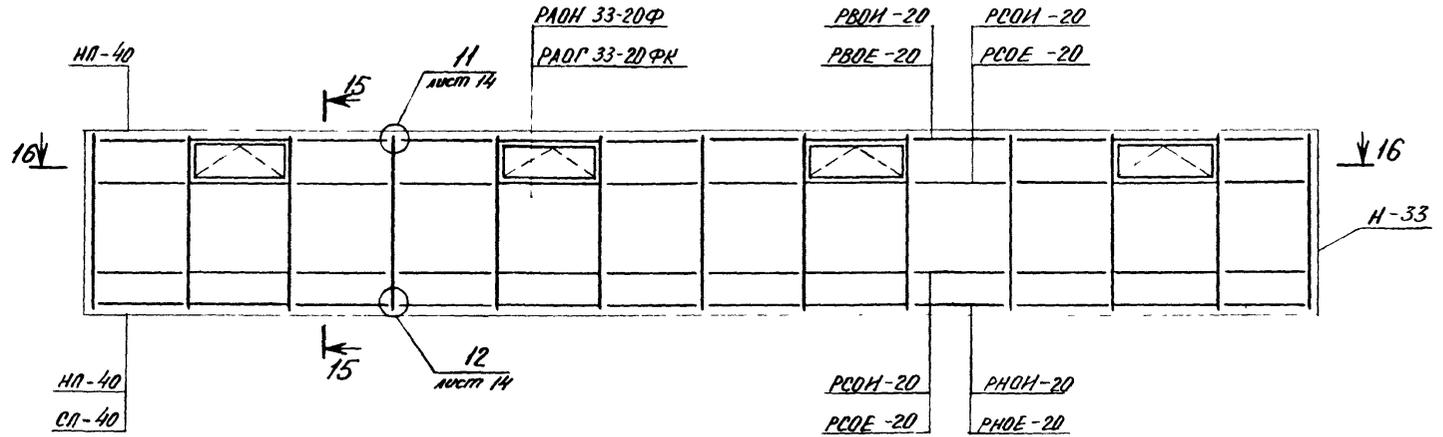
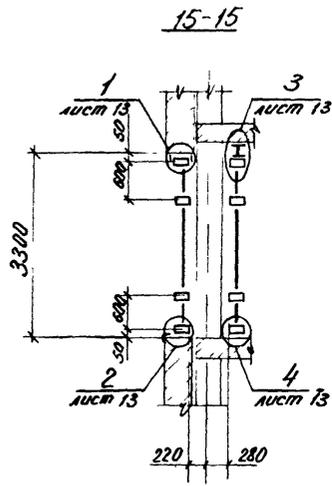
*Ригели требуемой длины изготавливаются из одноименных ригелей большего размера на монтаже.

1. 236. 4-7/84. 1-3КМ

20104 98

лист
7

Монтажная схема витража с двойным остеклением листовым стеклом в раздельном (расставленном) каркасе.

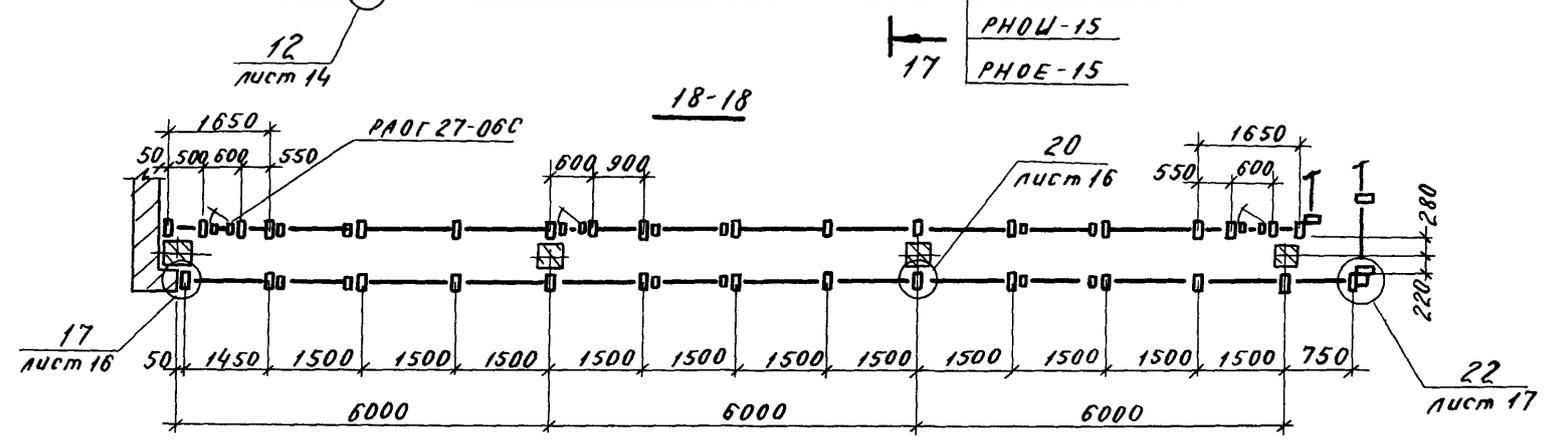
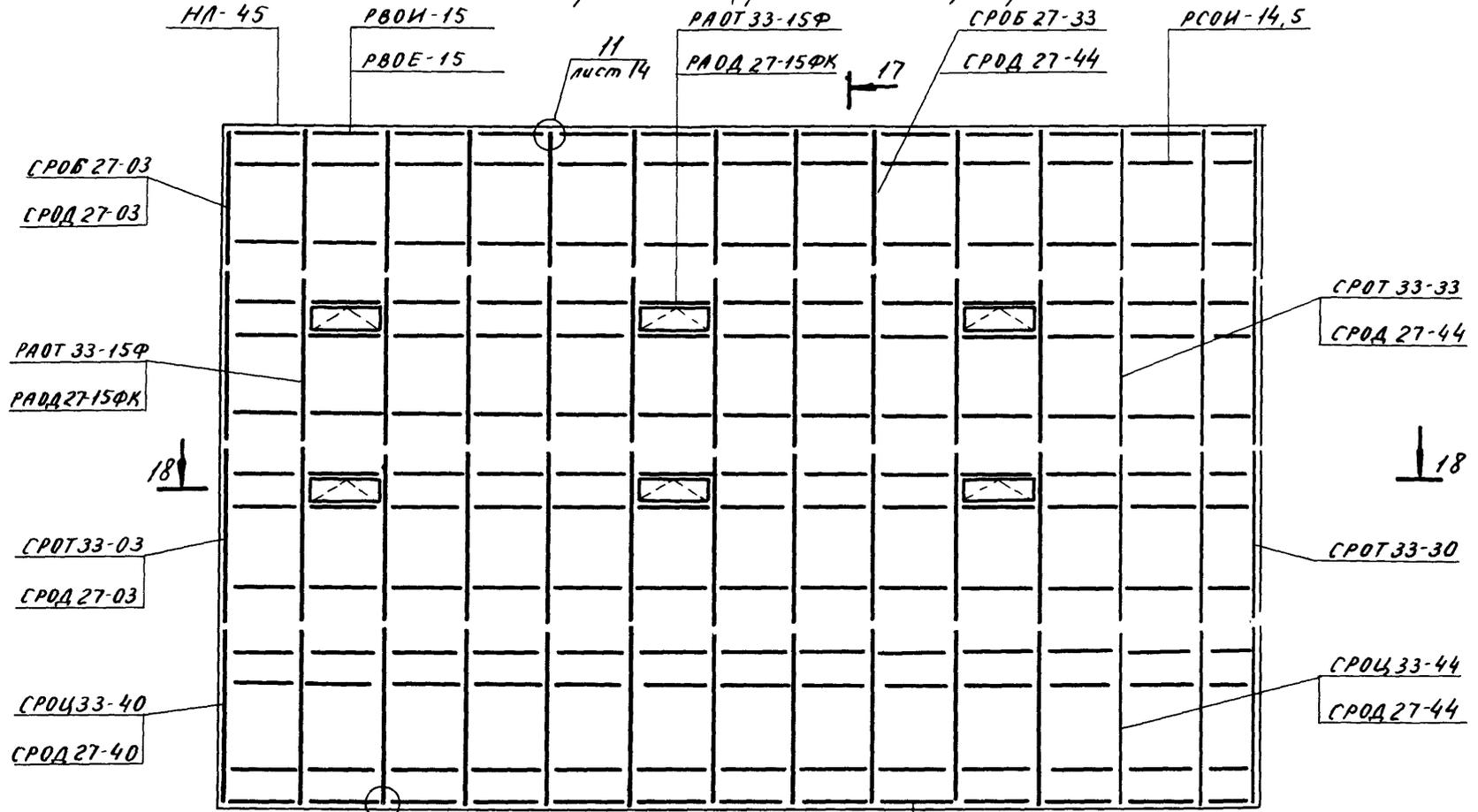
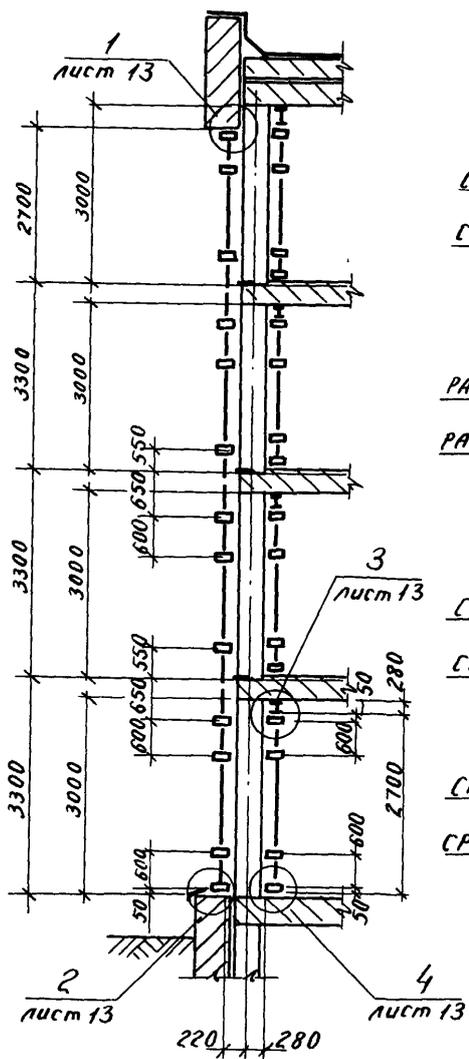


№ инв. подл. дата подписи и дата

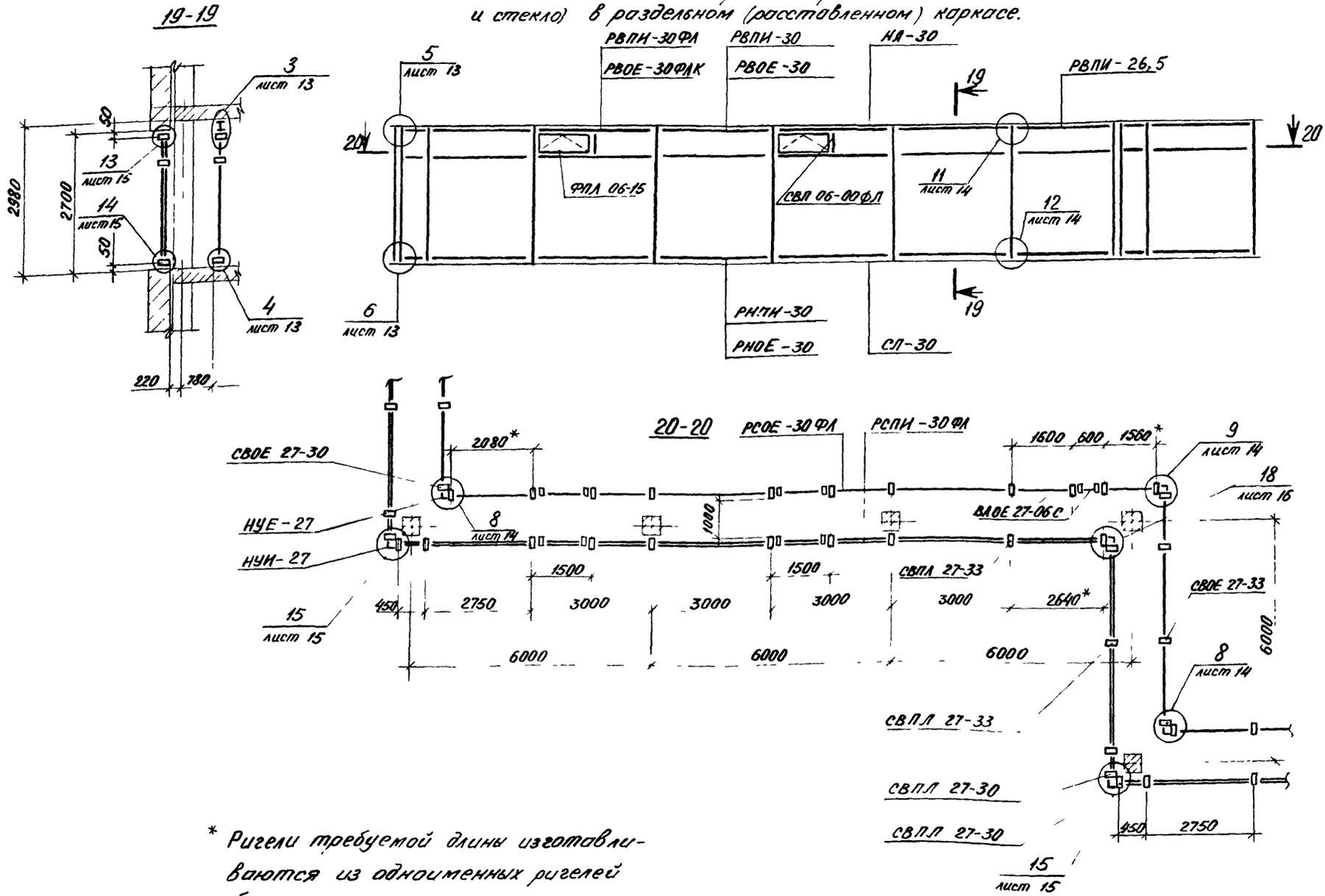
1.236.4-7/84.1-3KM

17-17

Монтажная схема витража с двойным остеклением листовым стеклом в раздельном (расставленном) каркасе.



Монтажная схема витрины с тройным остеклением (стеклопакет и стекло) в раздельном (расставленном) каркасе.



* Ригели требуемой длины изготавливаются из одноименных ригелей большего размера на монтаже.

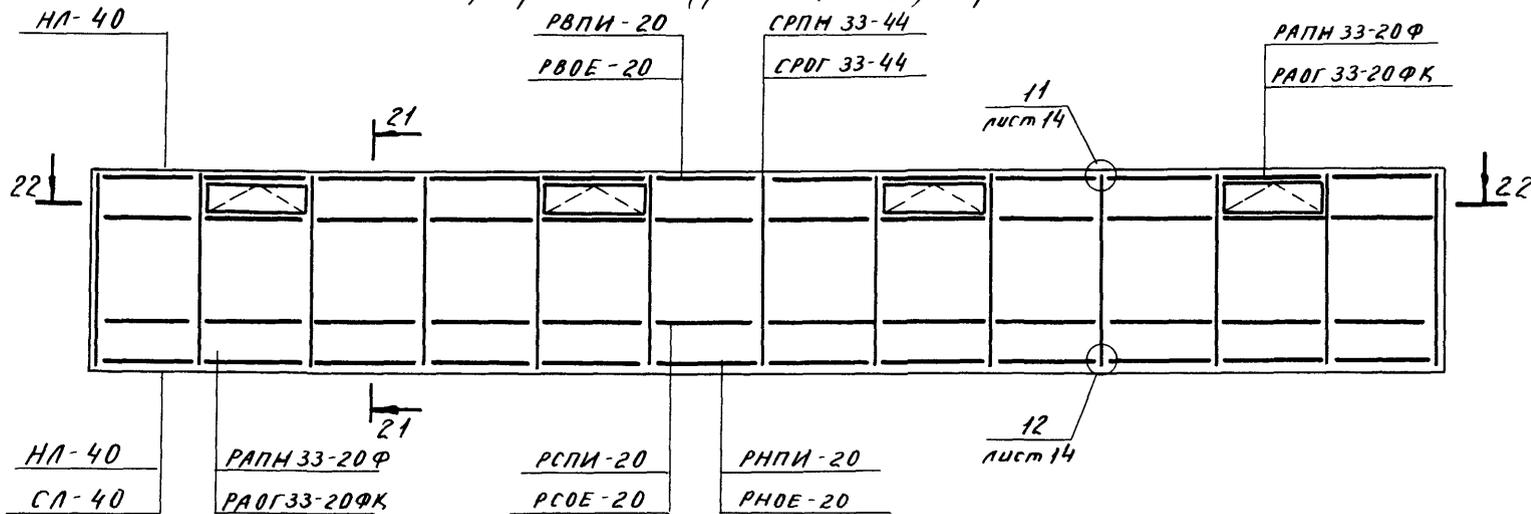
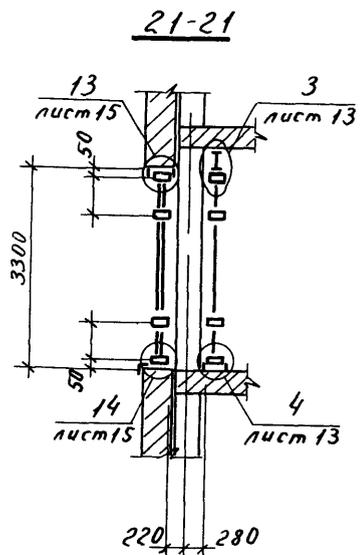
Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. 236. 4-7/84. 1-3КМ

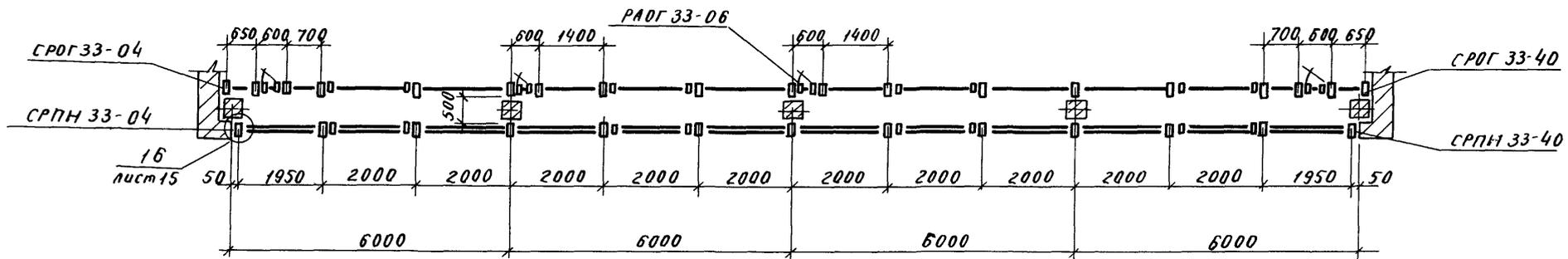
Лист 10

20104 101

Монтажная схема витража с тройным остеклением (стеклопакет и стекло) в раздельном (расставленном) каркасе.

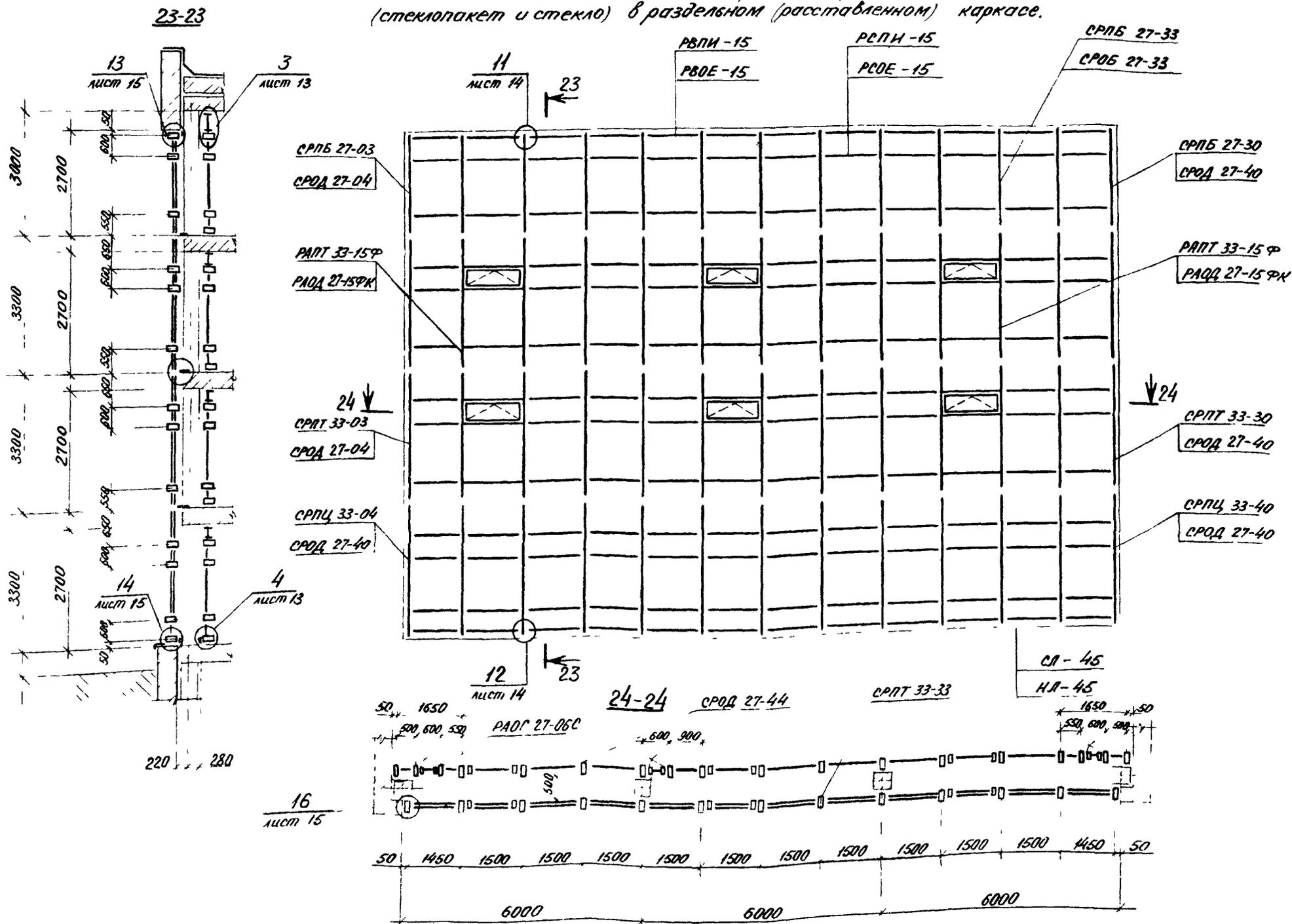


22-22



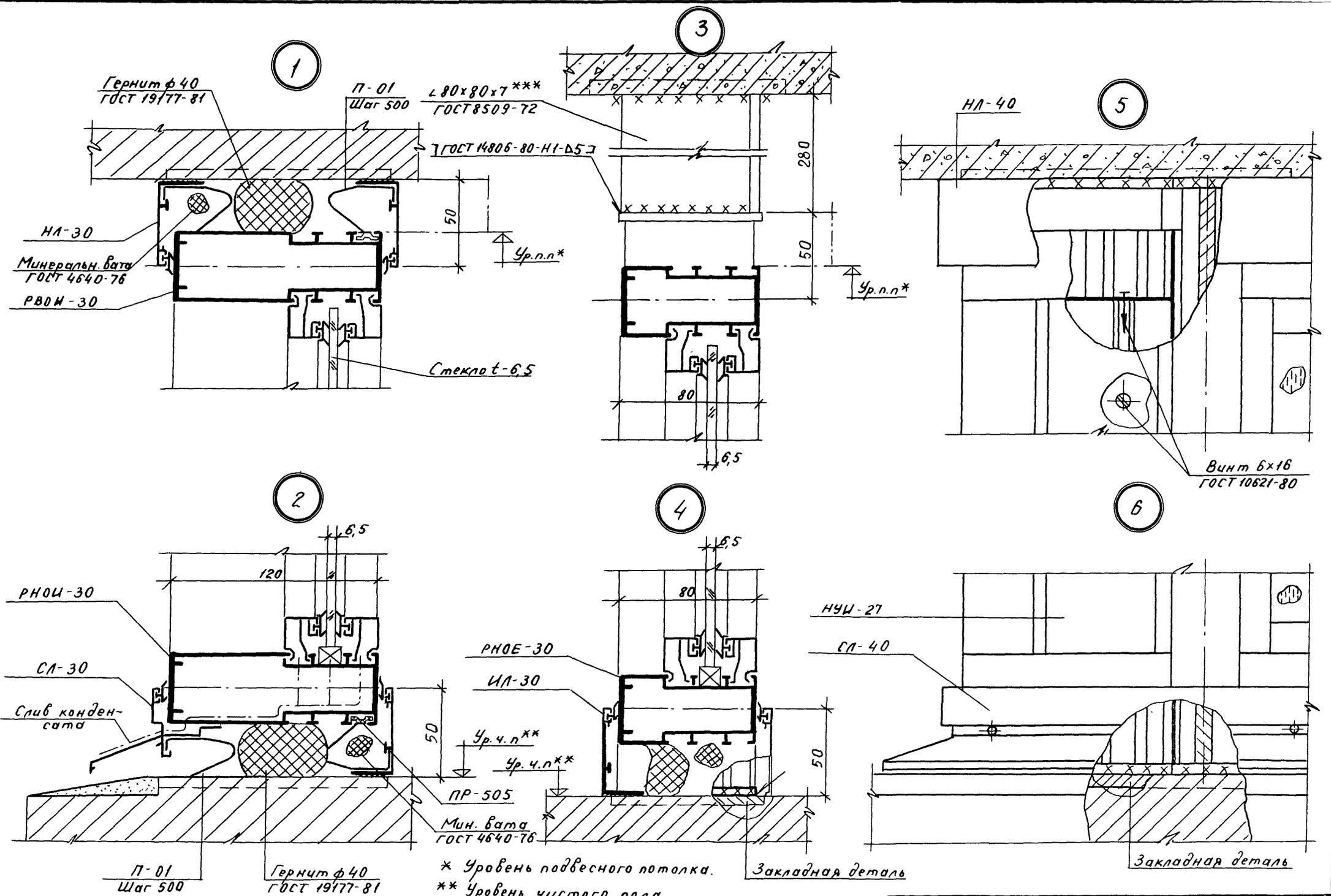
1.236. 4-7/84. 1-3КМ	Лист
	11

Монтажная схема витража с тройным остеклением
(стеклопакет и стекло) в раздельном (расставленном) каркасе.



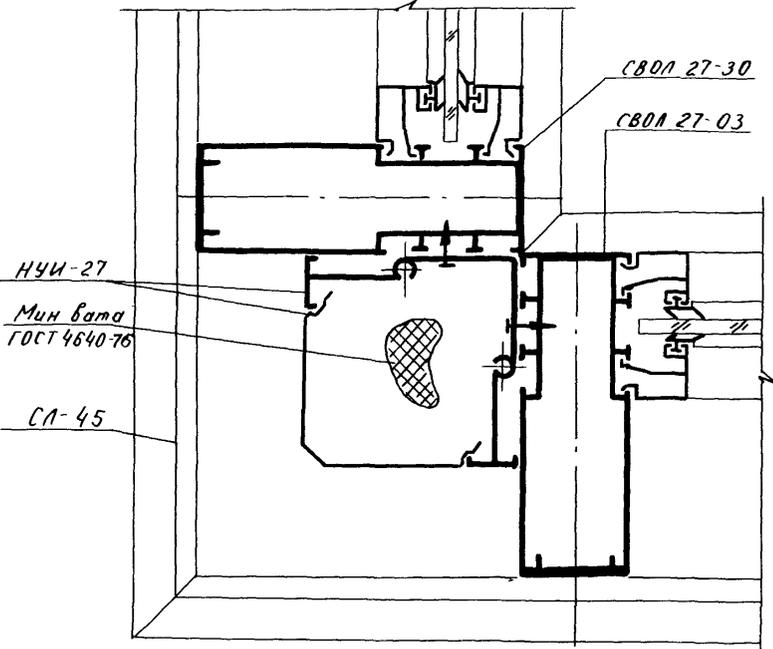
Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. 236. 4-7/84. 1-3KM Лист
12

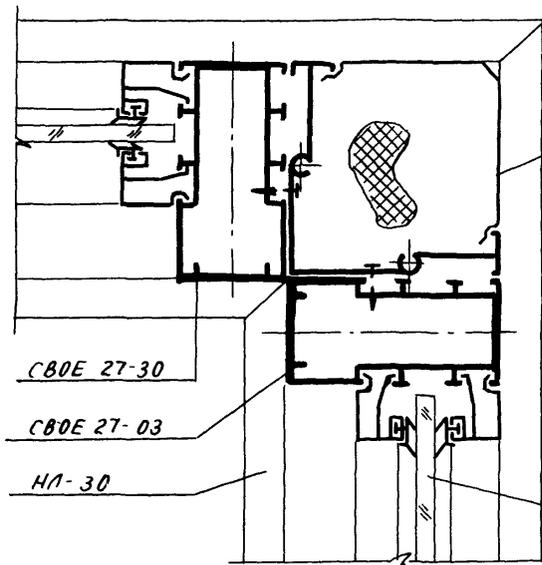


* Уровень подвешеного потолка.
 ** Уровень чистого пола.
 *** Деталь не поставляется в комплекте с элементами витражей и витрин.

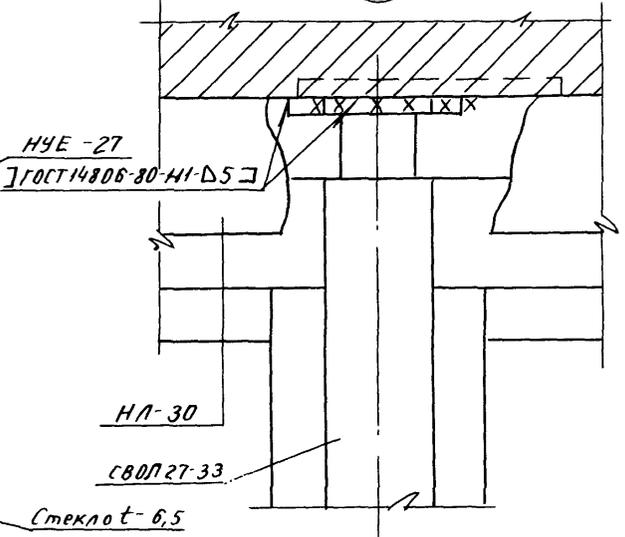
7



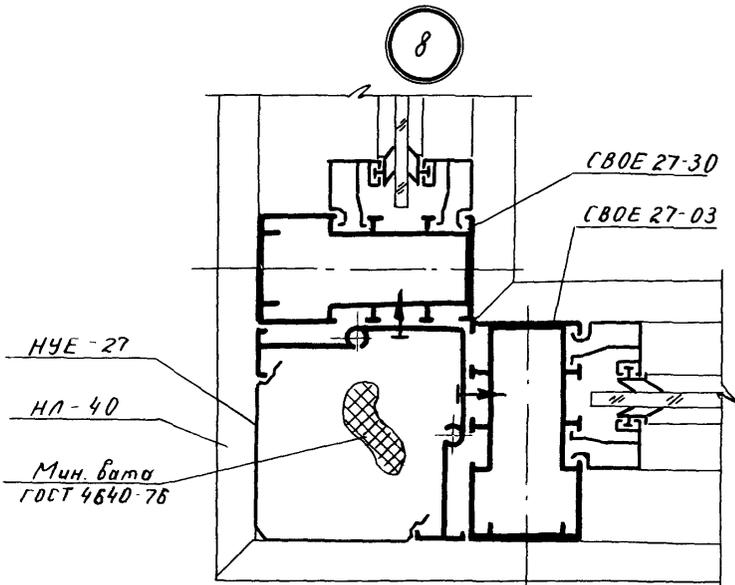
9



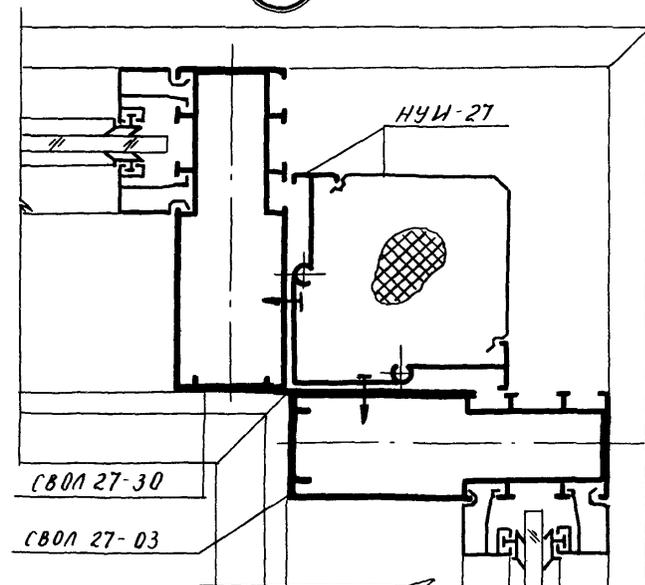
11



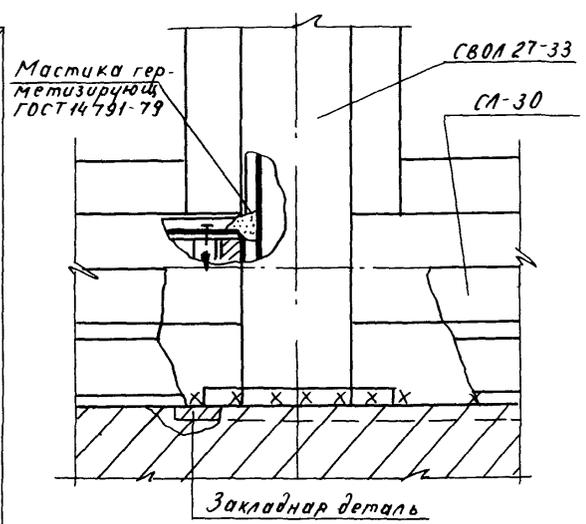
8



10



12

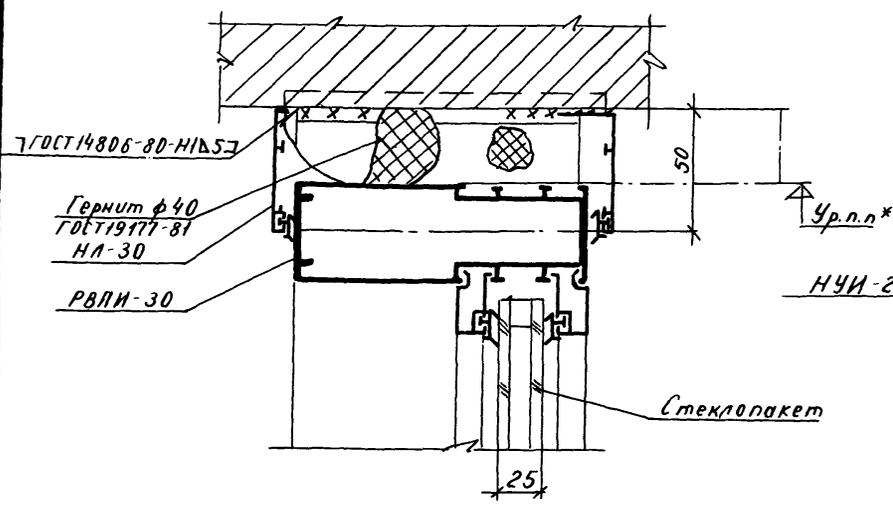


Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

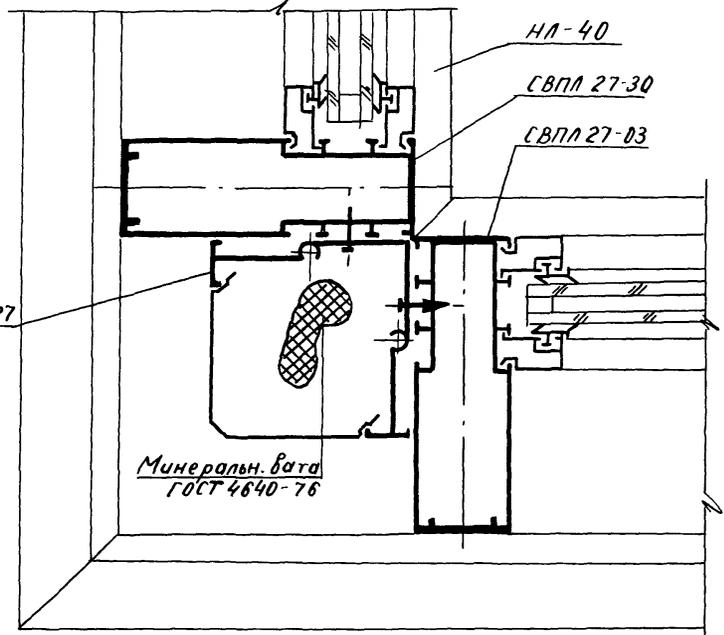
1.236. 4-7/84. 1- 3КМ

Лист 14

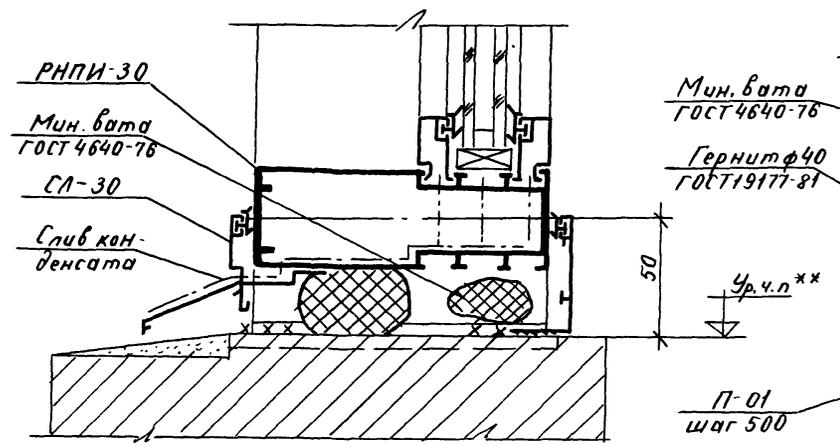
13



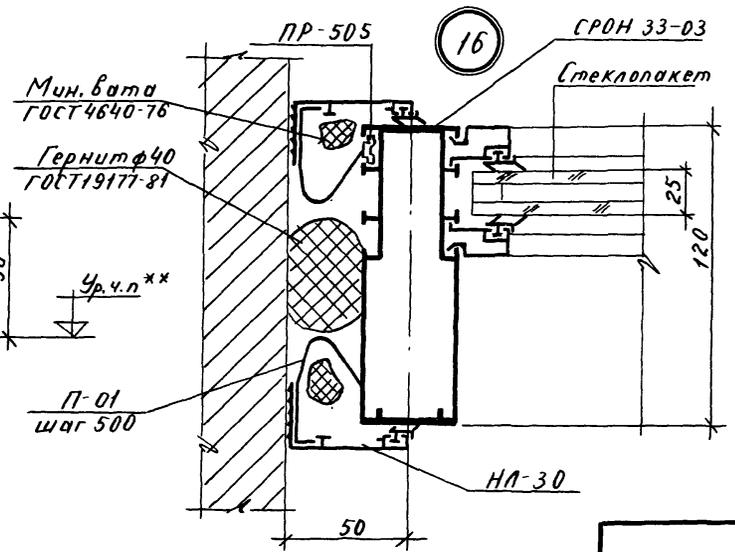
15



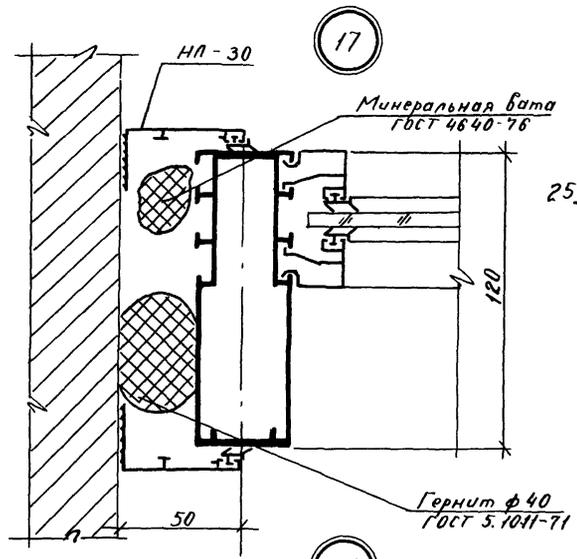
14



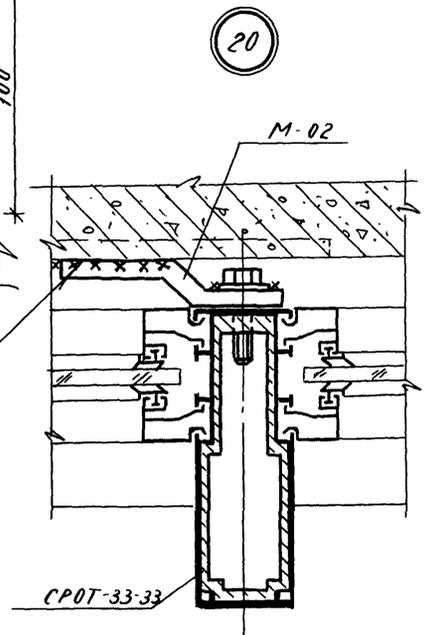
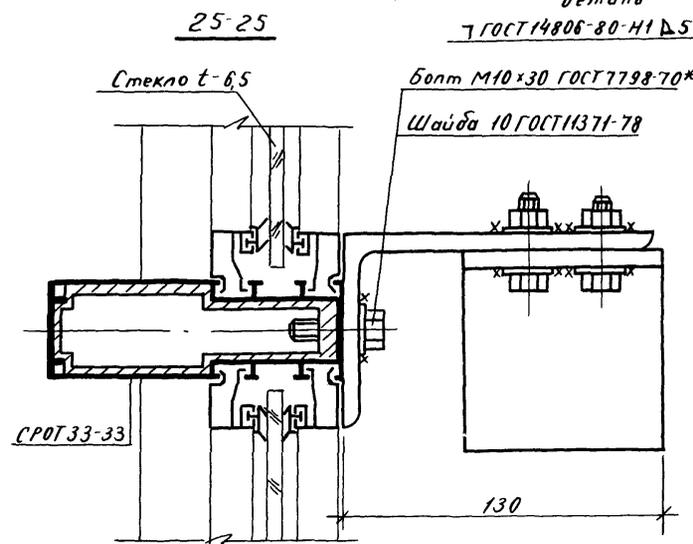
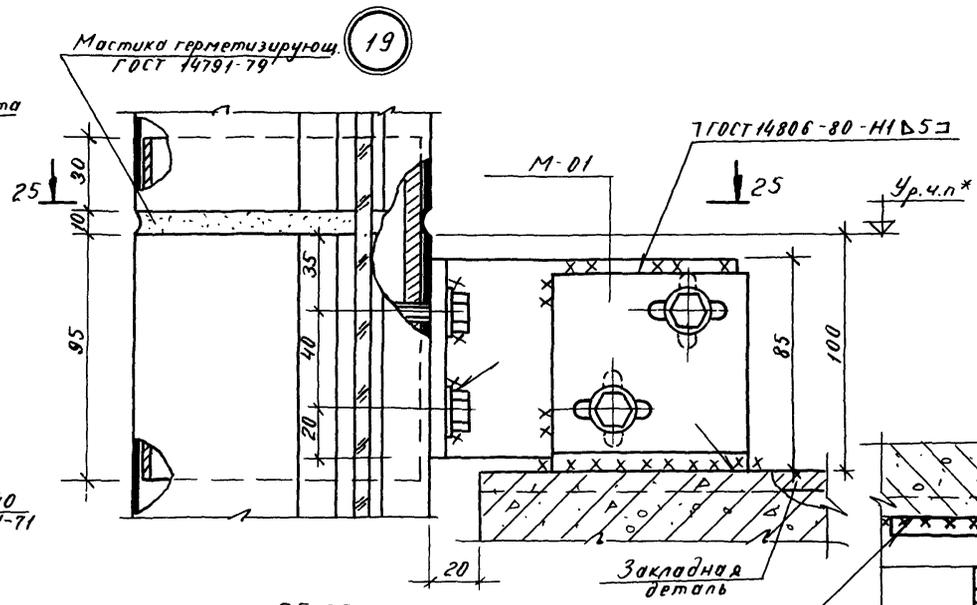
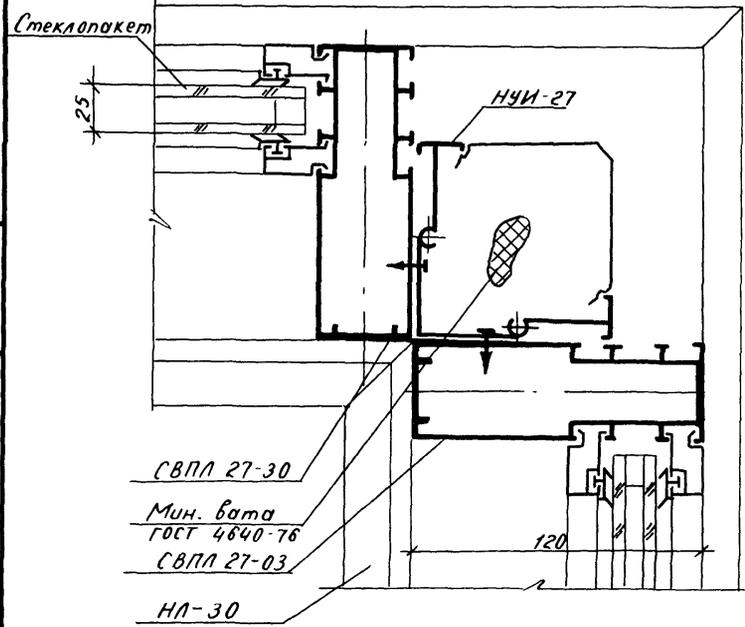
16



* Уровень подвешенного потолка.
** Уровень чистого пола.



18



* Уровень чистого пола.

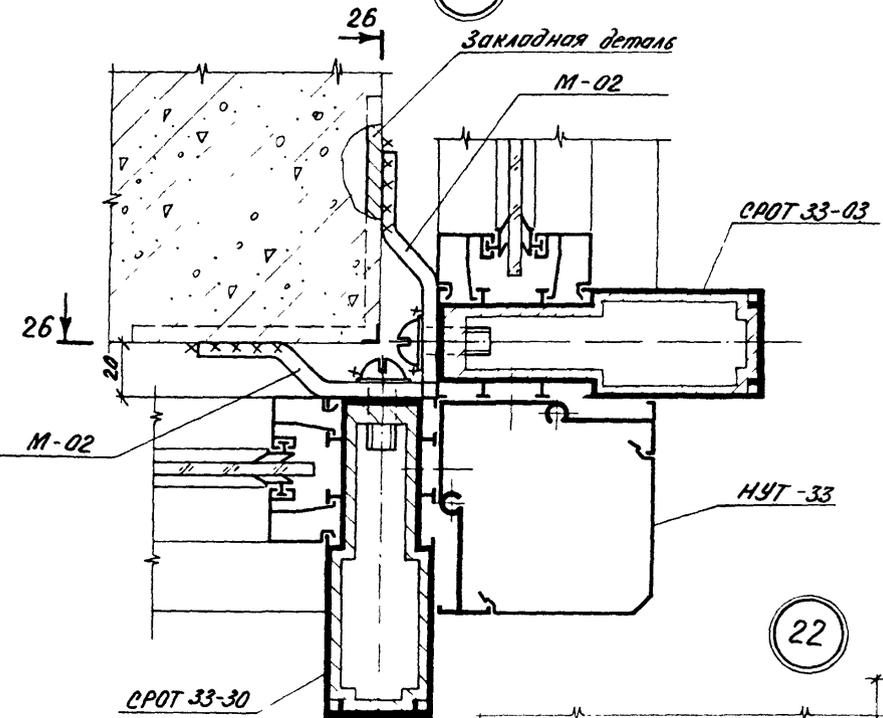
Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №

1. 236. 4-7/84. 1-3 КМ

20104 107

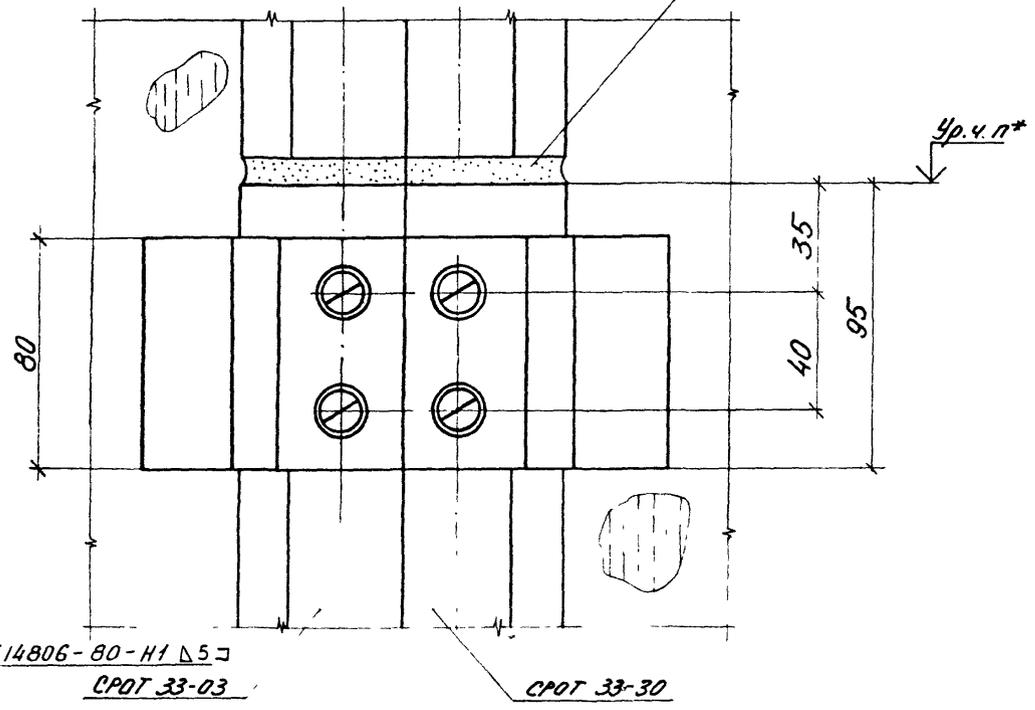
Лист 16

21

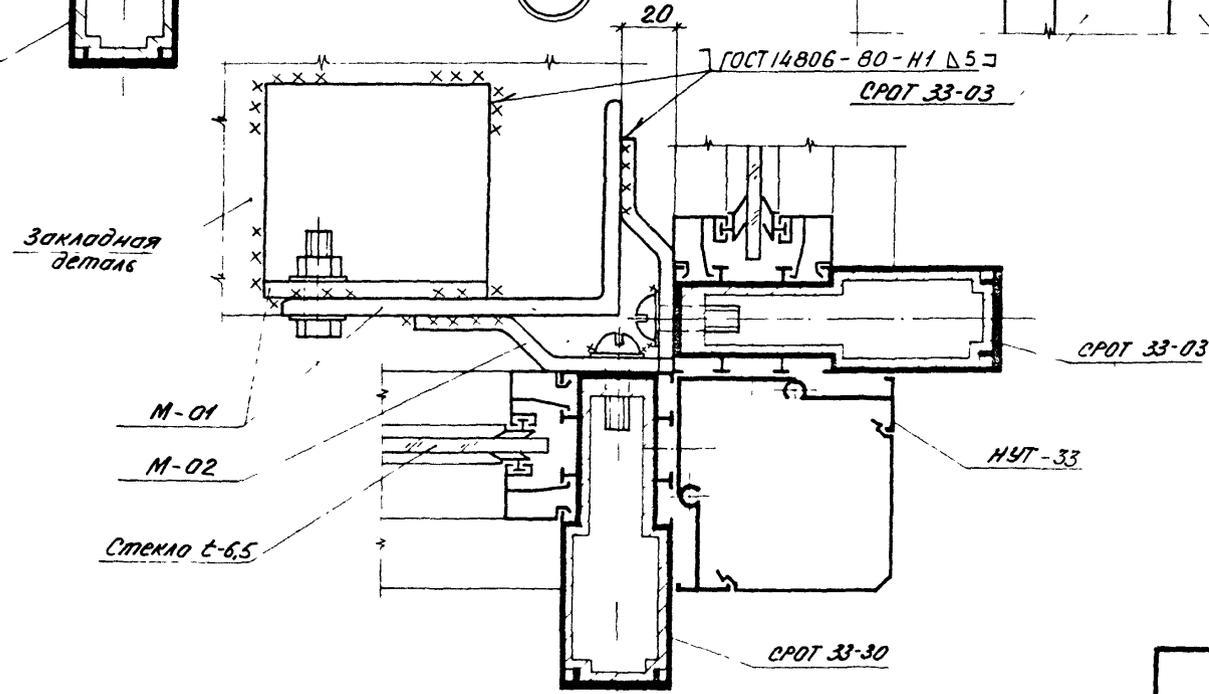


26-26
повернуто

Мастика герметизирующ.
ГОСТ 14791-79.

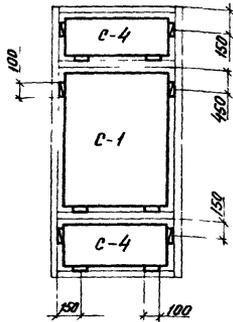


22

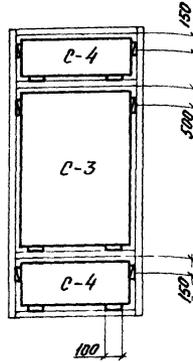


* Уровень чистого пола.

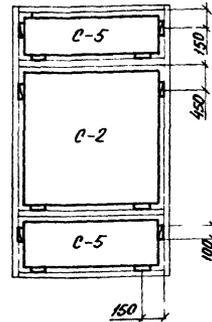
РАОН 33-15
РАОГ 33-15



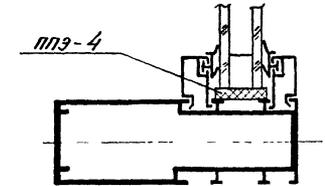
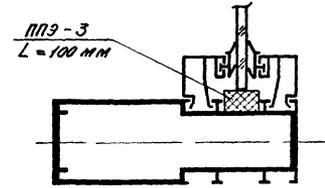
РАОН 36-15
РАОГ 36-15



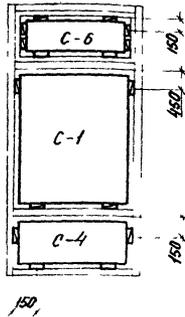
РАОН 33-20
РАОГ 33-20



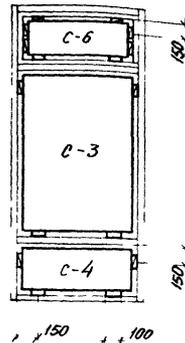
Установка опорных подкладок
под стекло и стеклопакет.



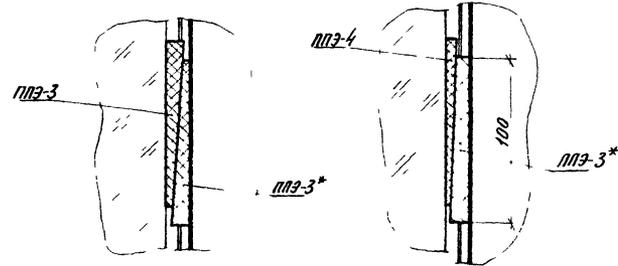
РАОН 33-15Ф
РАОН 33-15ФН
РАОГ 33-15ФН



РАОН 36-15Ф
РАОН 36-15ФН
РАОГ 36-15ФН



Установка фиксирующих подкладок
под стекло
под стеклопакет



Условные обозначения

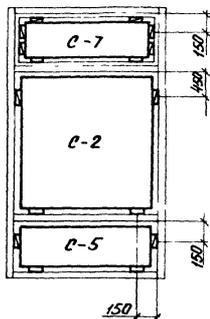
- ▬ - опорные подкладки.
- ▣ - фиксирующие подкладки.
- с - стекло

* Подкладка фиксирующая ставится на клею 88НП ТУ 38-105540-73

1.236.4-7/84.1-4КМ

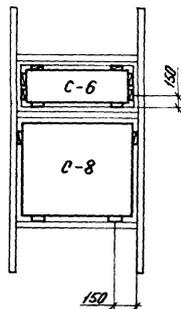
Зав. код	Ланько	С.В.	5.83	Схемы остекления	Страниц	Лист	Листов
Исполн.	Ищукоба	У.П.	3.83				
Гл. спец.	Иличкев	В.В.	3.83	КиевЗНИИЭП	Р	/	5
Пробир.	Иличкев	В.В.	3.83				
Разраб.	Мамчур	В.В.	3.83				

РАОН 33-20 Ф
 РАОН 33-20 ФН
 РАОН 33-20 ФН



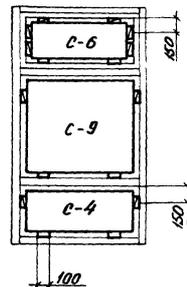
РАПН 33-20

РАОН 33-15 Ф
 РАОН 33-15 ФН



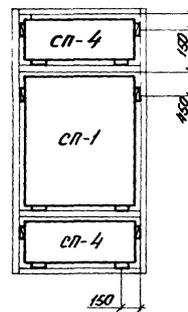
РАПН 33-15 Ф
 РАПН 33-15 ФН

РАОН 27-15 ФН



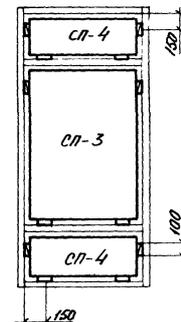
РАПН 33-20 Ф
 РАПН 33-20 ФН

РАПН 33-15

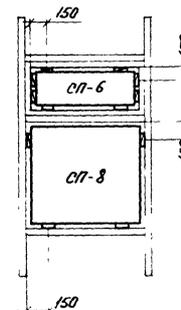
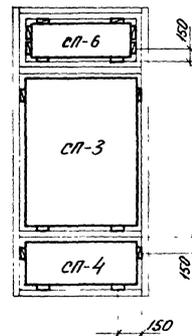
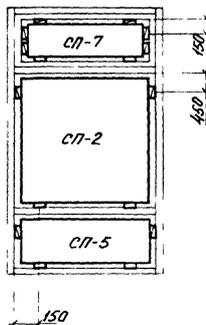
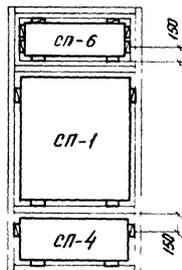
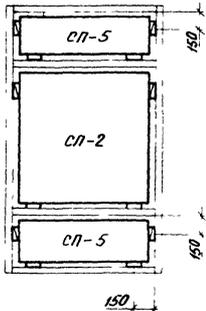


РАПН 36-15 Ф
 РАПН 36-15 ФН

РАПН 36-15



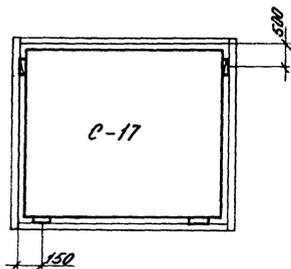
РАПТ 33-15 Ф
 РАПТ 33-15 ФН



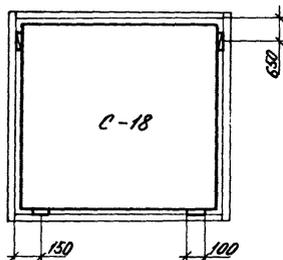
Условные обозначения

- - опорные подкладки
- ▣ - фиксирующие подкладки.
- С - стекло.
- СП - стеклопакет

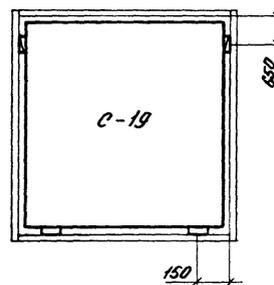
ВАПЛ 24-30
 ВАДЕ 24-30



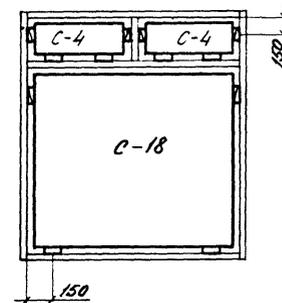
ВАПЛ 27-30
 ВАДЕ 27-30



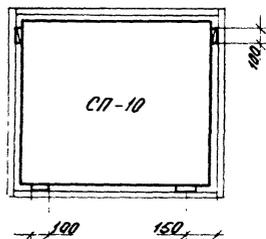
ВАПЛ 30-30
 ВАДЕ 30-30



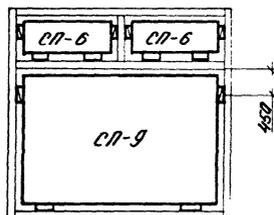
ВАПЛ 33-30
 ВАДЕ 33-30



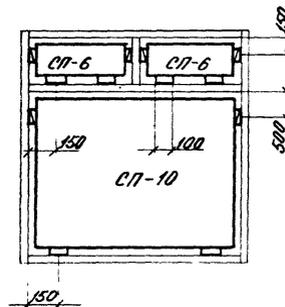
ВАПЛ 24-30



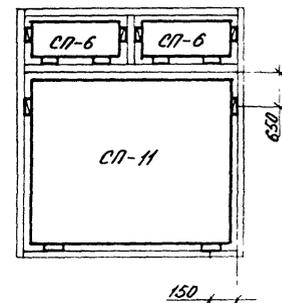
ВАПЛ 27-30



ВАПЛ 30-30



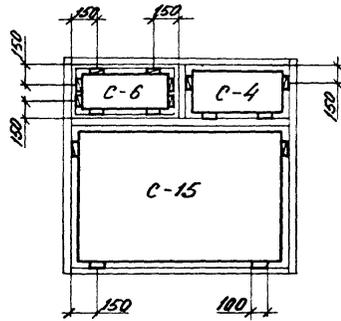
ВАПЛ 33-30



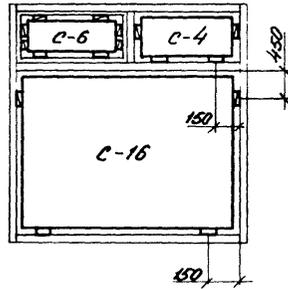
Условные обозначения

- — опорные подкладки
- ▣ — фиксирующие подкладки
- С — стекло
- СП — стеклопанет

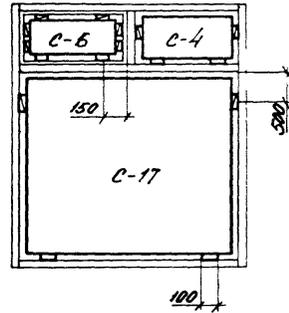
ВАПЛ 24-30 Ф
 ВАПЛ 24-30 ФК
 ВАДЕ 24-30 ФК



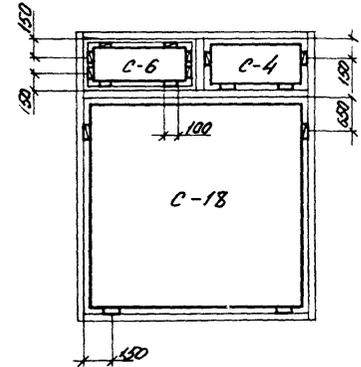
ВАПЛ 27-30 Ф
 ВАПЛ 27-30 ФК
 ВАДЕ 27-30 ФК



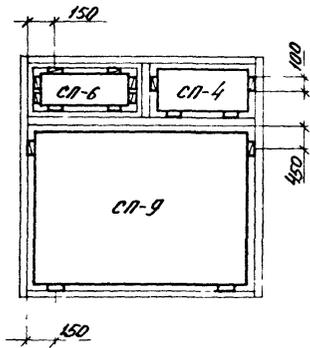
ВАПЛ 30-30 Ф
 ВАПЛ 30-30 ФК
 ВАДЕ 30-30 ФК



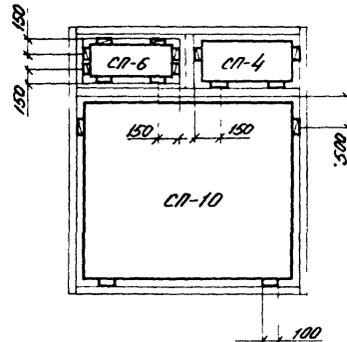
ВАПЛ 33-30 Ф
 ВАПЛ 33-30 ФК
 ВАДЕ 33-30 ФК



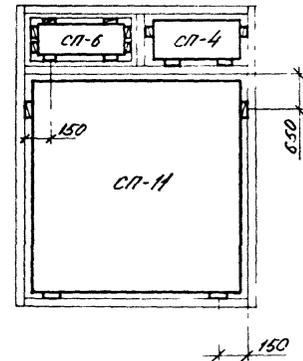
ВАПЛ 27-30 Ф
 ВАПЛ 27-30 ФК



ВАПЛ 30-30 Ф
 ВАПЛ 30-30 ФК



ВАПЛ 33-30 Ф
 ВАПЛ 33-30 ФК

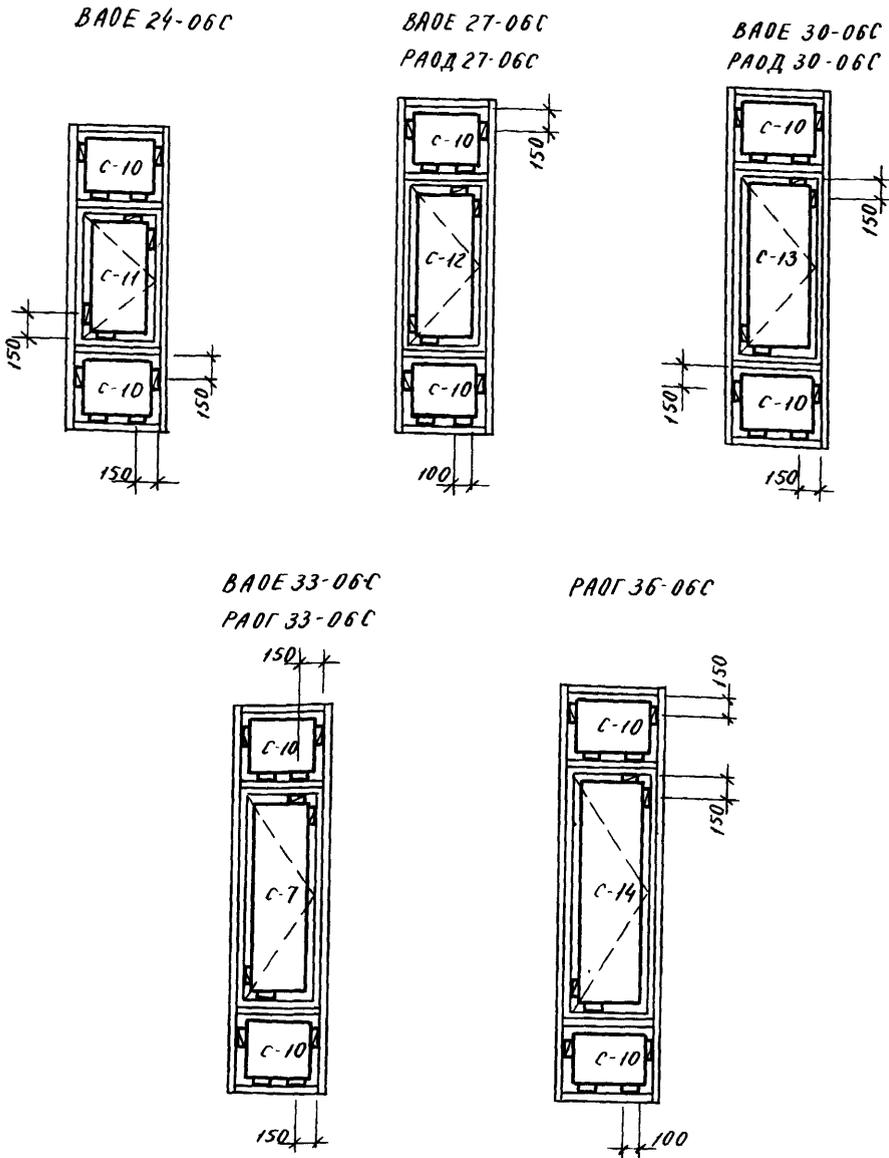


Условные обозначения

- - опорные подкладки.
- ▣ - фиксирующие подкладки.
- С - стекло
- СП - стеклопакет

Лин. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Спецификация стекла и стеклопакетов



Марка стекла	Обозначение стекла	Марка стеклопакета	Обозначение стеклопакета	Площадь м ²
C-1	6,5 x 1950 x 1450 ГОСТ 7380-77	СП-1	СПК 1 1950 x 1450 6,5-6,5/12 стекло витр. ГОСТ 24866-81	2,82
C-2	6,5 x 1950 x 1950 ГОСТ 7380-77	СП-2	СПК1 1950 x 1950 6,5-6,5/12 стекло витр. ГОСТ 24866-81	3,80
C-3	6,5 x 2250 x 1450 ГОСТ 7380-77	СП-3	СПК1 2250 x 1450 6,5-6,5/12 стекло витр. ГОСТ 24866-81	3,34
C-4	6,5 x 550 x 1450 ГОСТ 7380-77	СП-4	СПК1 550 x 1450 6,5-6,5/12 стекло витр. ГОСТ 24866-81	0,80
C-5	6,5 x 550 x 1950 ГОСТ 7380-77	СП-5	СПК1 550 x 1950 6,5-6,5/12 стекло витр. ГОСТ 24866-81	1,09
C-6	4 x 460 x 1360 ГОСТ 111-78	СП-6	СПК1 460 x 1360 4-4/15 стекло оконное, ГОСТ 24866-81	0,62
C-7	4 x 460 x 1860 ГОСТ 111-78	СП-7	СПК1 460 x 1860 4-4/15 стекло оконное, ГОСТ 24866-81	0,86
C-8	6,5 x 1450 x 1450 ГОСТ 7380-77	СП-8	СПК-1 1450 x 1450 6,5-6,5/12 стекло витрин. ГОСТ 24866-81	2,10
C-9	6,5 x 1350 x 1450 ГОСТ 7380-77	—	—	1,96
C-10	6,5 x 550 x 550 ГОСТ 7380-77	—	—	0,30
C-11	4 x 960 x 460 ГОСТ 111-78	—	—	0,43
C-12	4 x 1260 x 460 ГОСТ 111-78	—	—	0,58
C-13	4 x 1560 x 460 ГОСТ 111-78	—	—	0,72
C-14	4 x 2160 x 460 ГОСТ 111-78	—	—	1,00
C-15	6,5 x 1650 x 2950 ГОСТ 7380-77	—	—	4,87
C-16	6,5 x 1950 x 2950 ГОСТ 7380-77	СП-9	СПК1 1950 x 2950 6,5-6,5/12 стекло витрин. ГОСТ 24866-81	5,75
C-17	6,5 x 2250 x 2950 ГОСТ 7380-77	СП-10	СПК-1 2250 x 2950 6,5-6,5/12 стекло витрин. ГОСТ 24866-81	6,64
C-18	6,5 x 2550 x 2950 ГОСТ 7380-77	СП-11	СПК-1 2550 x 2950 6,5-6,5/12 стекло витрин. ГОСТ 24866-81	7,52
C-19	6,5 x 2850 x 2950 ГОСТ 7380-77	—	—	8,40

При остеклении витражей и витрин в линейном варианте установку подкладок под стекло и стеклопакет производить по типу приведенных схем. При этом размеры стеклопакетов должны приниматься по ГОСТ 24866-81, "Стеклопакеты клееные."

1. 236. 4-7/84.1 - 4КМ Лист
5

Схема установки фрамужного прибора

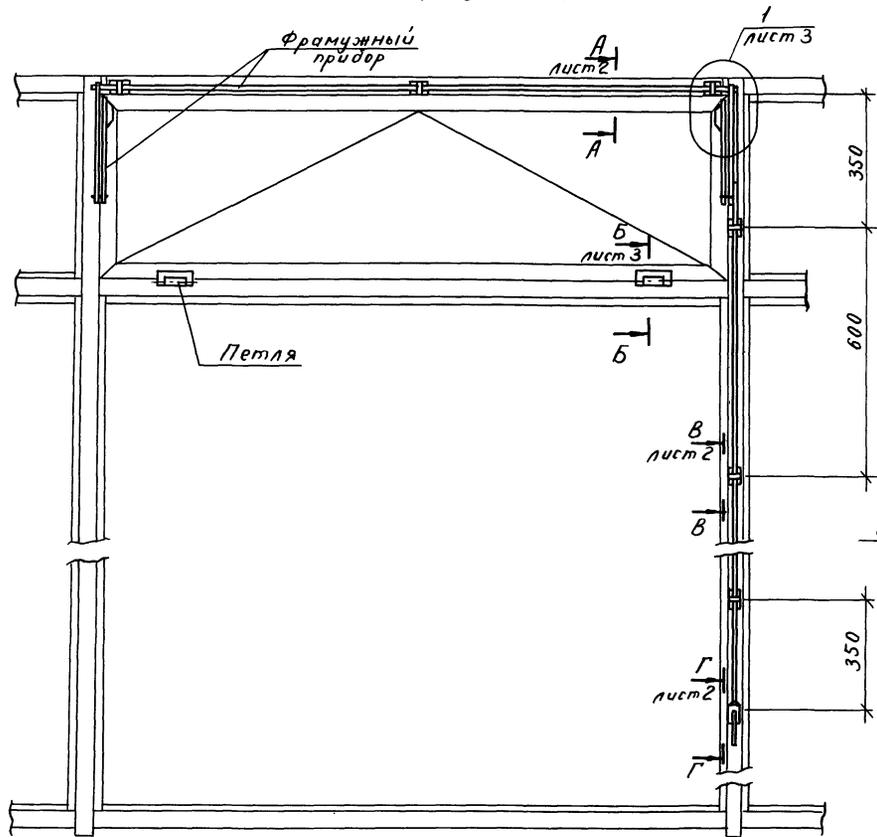
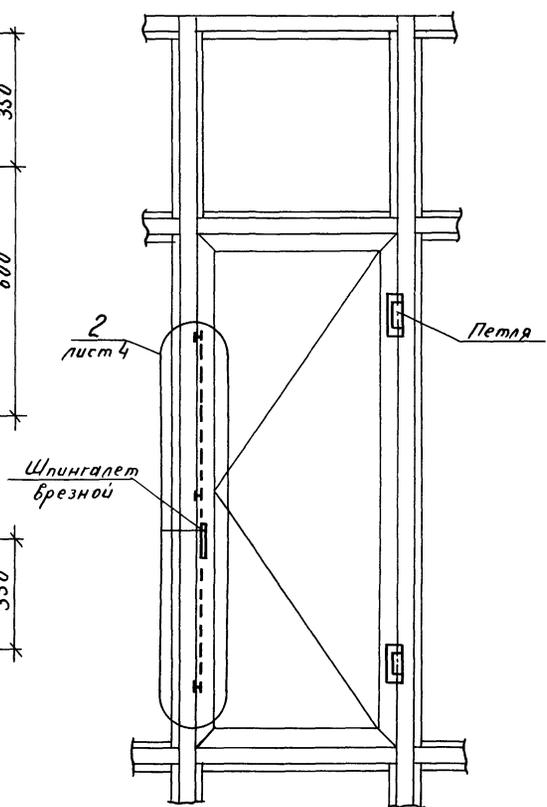
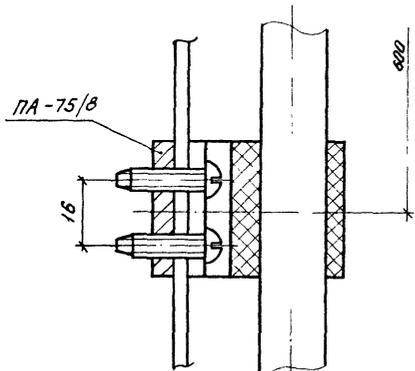


Схема установки шпингалета.

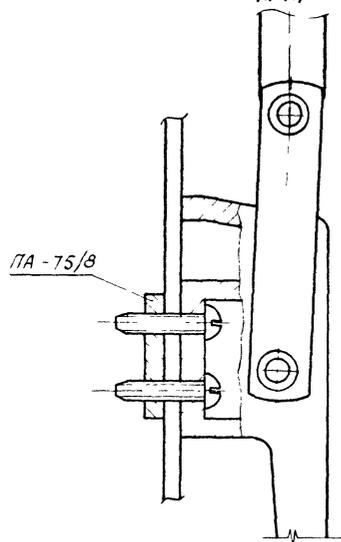


1. 236. 4-7/84. 1-5KM				
Зав. отд.	Ланько			
Нач. АКМ	Журкова			
Гл. спец.	Аникьев			
Пров.	Аникьев			
Разраб.	Мамчур			
Схемы установки приборов		Стадия	Лист	Листов
		Р	1	5
Киев ЗНЦУЭП				

B-B
M 1:1

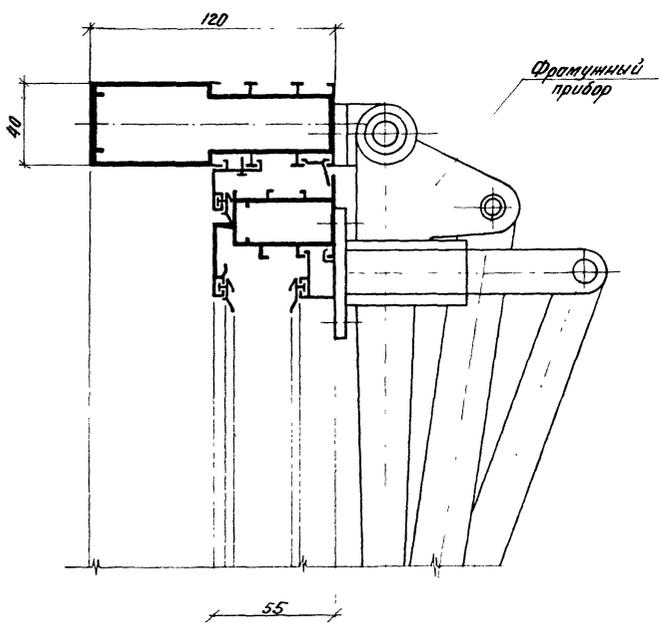


Г-Г
M 1:1



A-A
M 1:2

(для витринной и витрин с одинарным
ограждением).

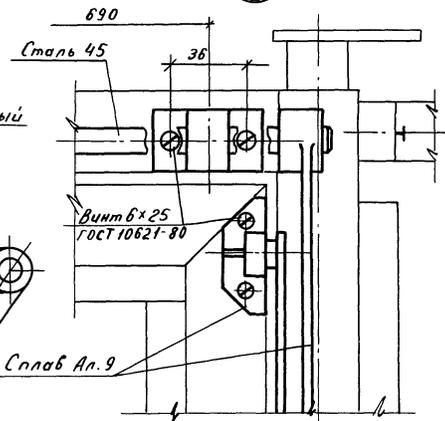
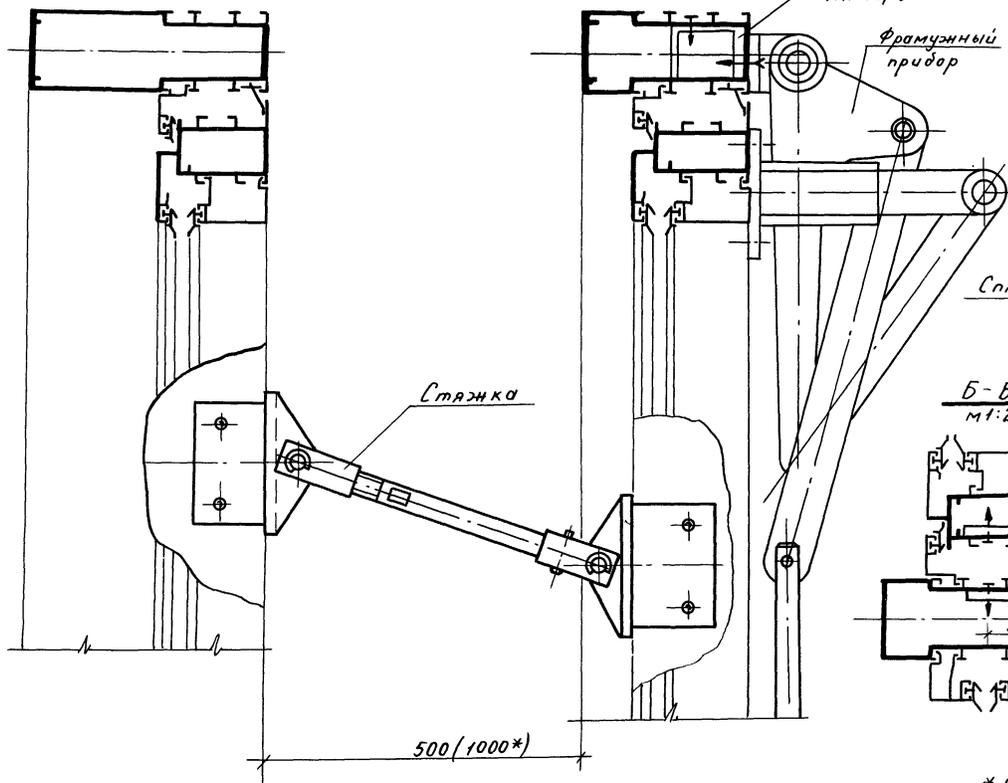


Имя, № подл. подпись и дата. Вскрыт инд. №

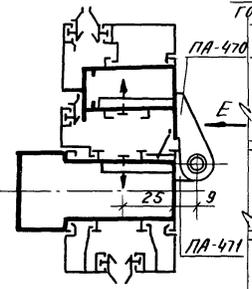
1. 236. 4-7/84.1 - 5KM

A-A
M 1:2

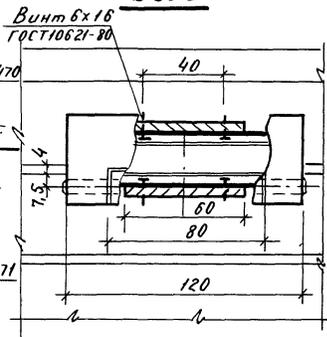
(для витражей и витрин с раздельным ограждением)



Б-Б
M 1:2

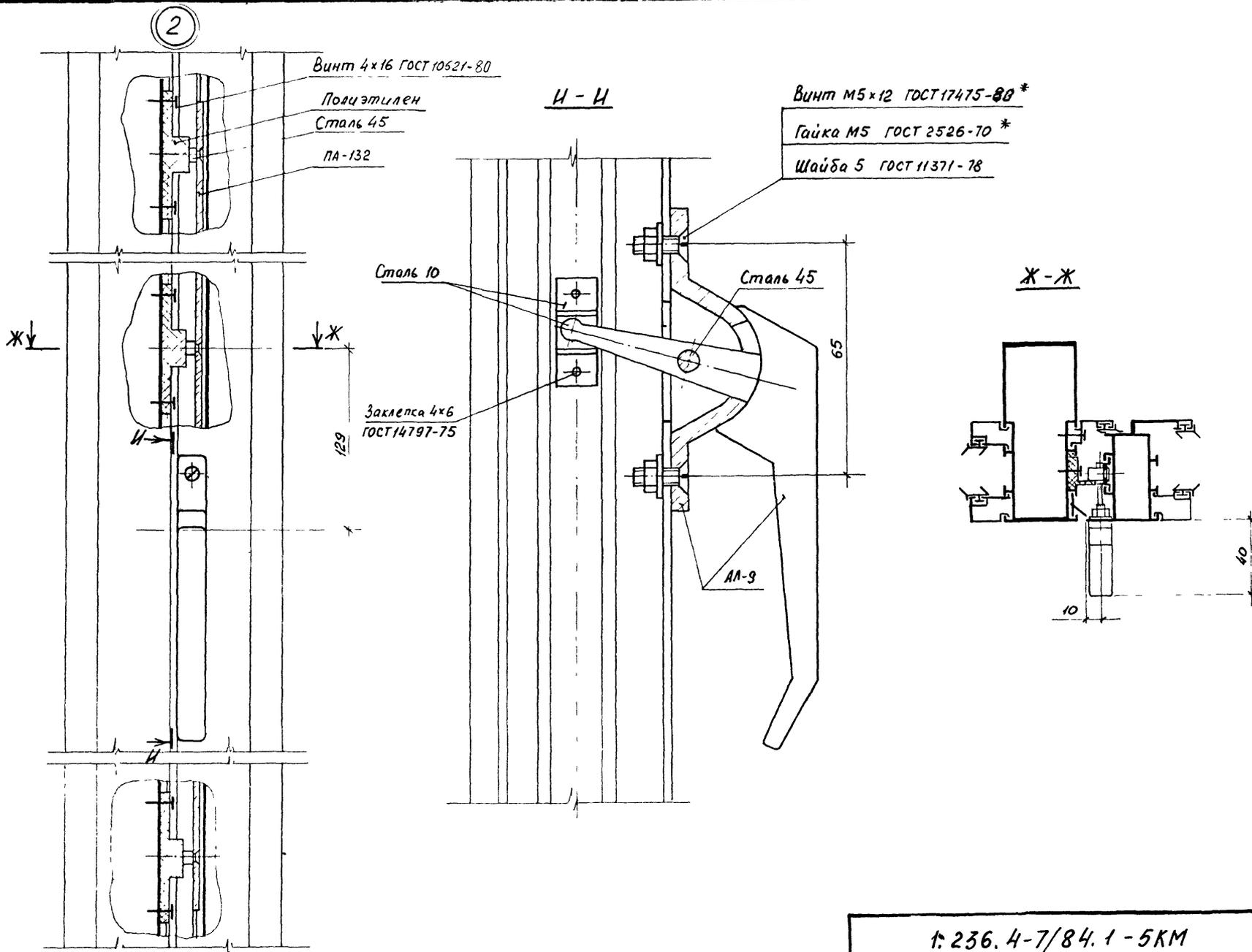


Вид E



* Размер для витрин.

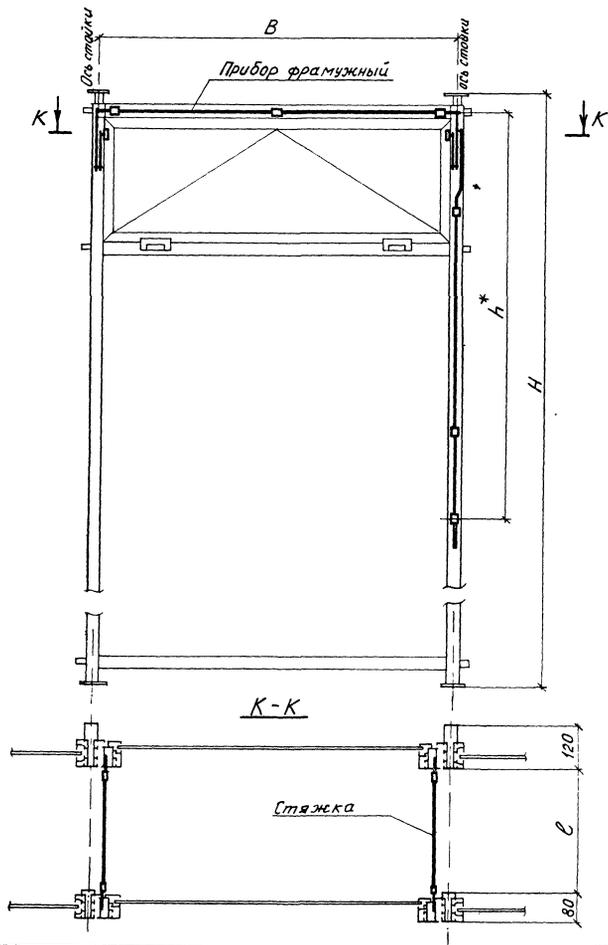
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



1: 236.4-7/84.1-5KM

20104 117

ИИСТ
4



Наименование прибора	Марка прибора	Размеры, мм				К-до на 1. Витреник или блок	Примеч.
		H	B	h*	ℓ		
Прибор фрамужный	ПФА1-02П/1500×1600	2400	1500	1600	-	1	
	ПФА1-02П/1500×2200	3000		2200			
	ПФА1-02П/1500×2500	3600	2500				
	ПФА1-02П/2000×2200	3300	2200				
Стяжка	сФА1/500	-	-	-	500	2	
	сФА1/1000				1000		

- 1.* Размер h уточняется по рабочим чертежам фрамужного прибора.
2. Рамы витреник типового этажа с одинарным и двойным (стеклопакет) остеклением комплектовать фрамужным прибором марки ПФА1-02П/1500х1600.

1. 236. 4-7/84.1 - 5KM

лист

5

Рис. 1

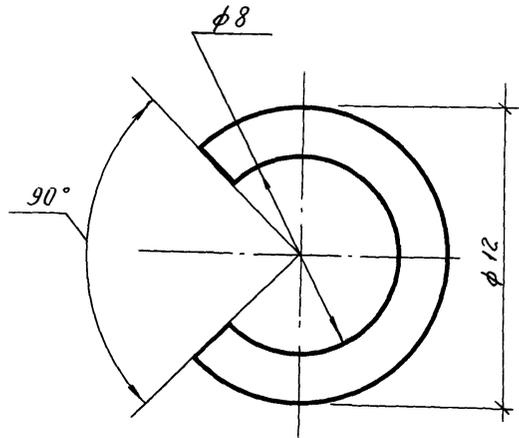


Рис. 2

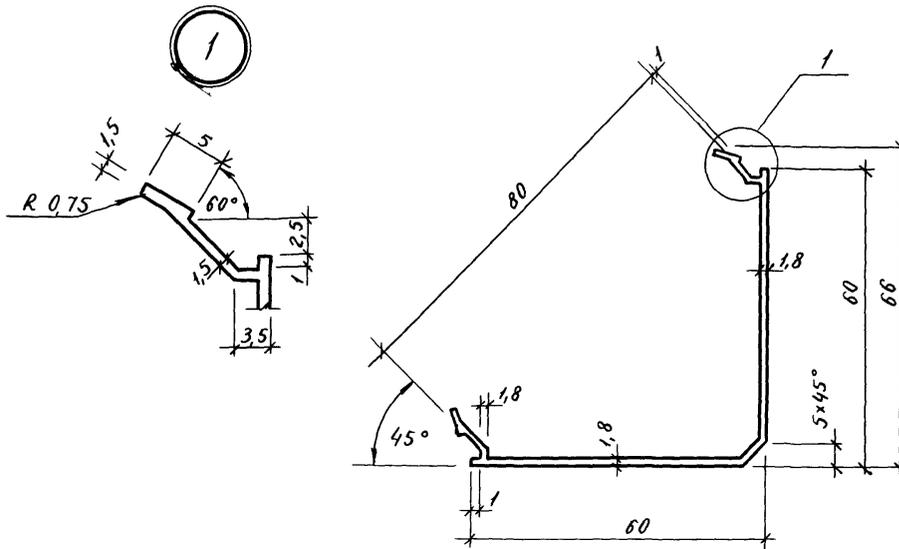
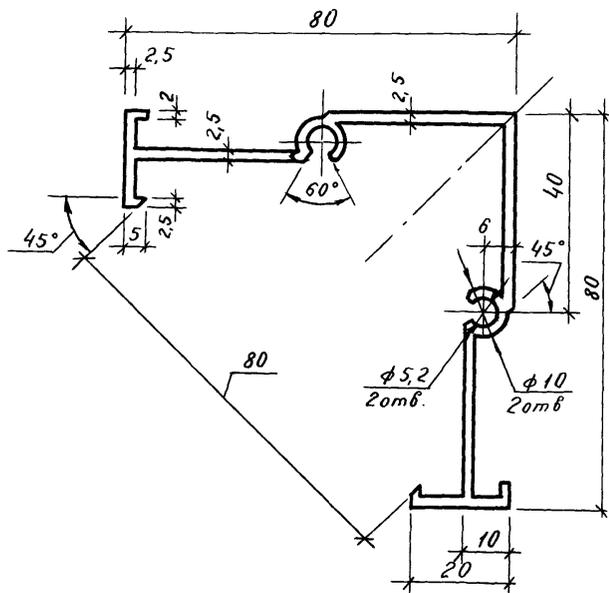


Рис. 3



Марка	Рис.	Площадь сечения, см ²	Масса, кг/пм	Материал	Примечание
ПА-27	1	0,47	0,13	АД 31 Т5	
ПА-27/2	2	2,60	0,60	ГОСТ 4784-74*	
ПА-27/3	3	5,70	1,55		

1. 236. 4-7/84. 1-6КМ						
Зав. кот.	Ланько					
Нач. АКМ	Жиркова					
Гл. спец.	Аникиев					
Пров.	Мамчур					
Разреш.	Лысюк					
	Билан					
Номенклатура алюминиевых, резиновых и пластмассовых профилей.				Станд.	Лист	Листов
				Р	1	7
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
				Киев ЗНЦЦЭП		

Рис.4

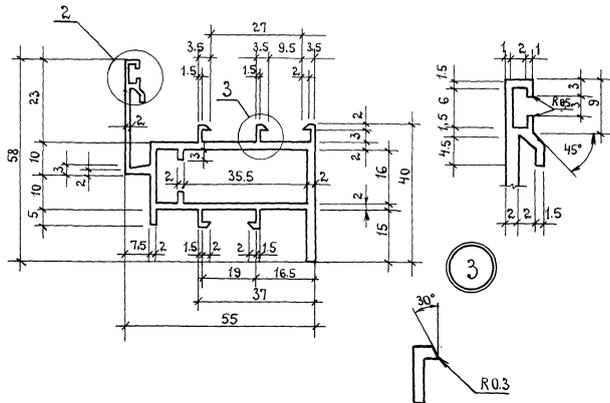
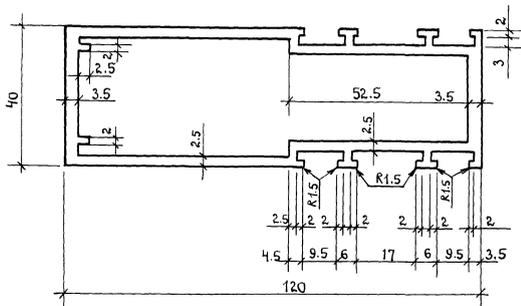


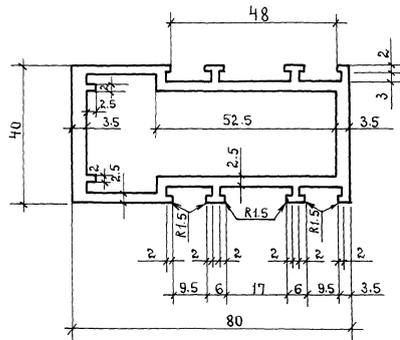
Рис.5



2

3

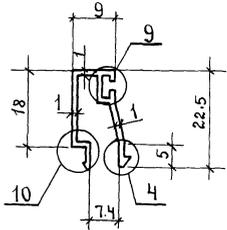
Рис.6



Марка	Рис.	площадь сечения см ²	Масса, кг/м.	Материал	Примечание.
ПА-477	4	4.52	1.22	АД31Т5 ГОСТ 4784-74*	
ПА-47/1	5	9.46	2.5		
ПА-49/1	6	7.55	2.04		

инв. № подл. Подпись и дата выдан инв. №

Рис. 7



9

10

4

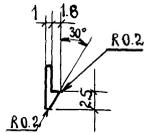
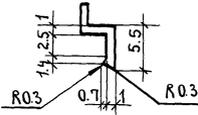
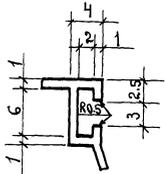
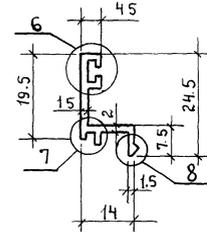


Рис. 9



6

7

8

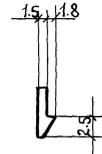
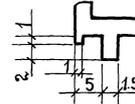
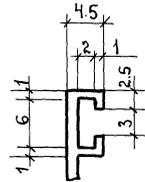
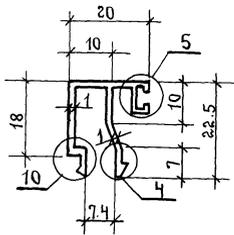
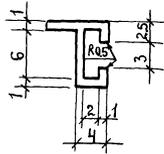


Рис. 8



5



Марка	Рис.	Площадь сечения, см ²	Масса кг/лм	Материал	Примечание
ПА-67и	7	0.62	0.168	АД31 Т5 ГОСТ 4784-74*	
ПА-68	8	0.82	0.22		
ПА-70	9	0.78	0.21		

1.236. 4-7/84. 1-6КМ

Лист
3

Изм. № подл. подпись и дата
 взамен №. №2

Рис. 10

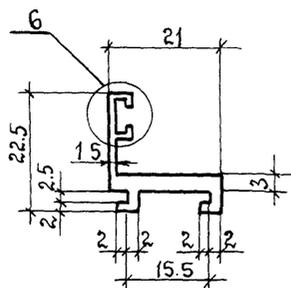


Рис. 12

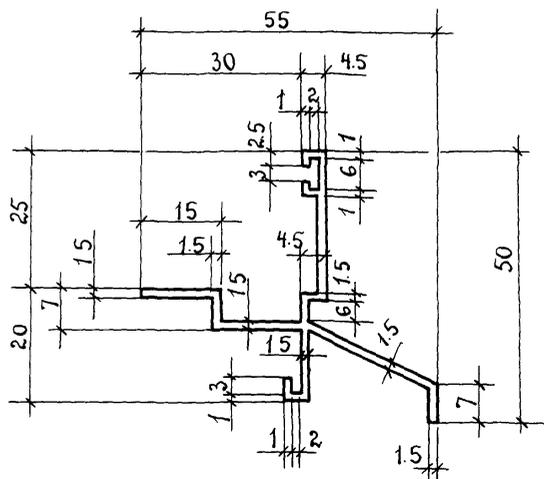


Рис. 11

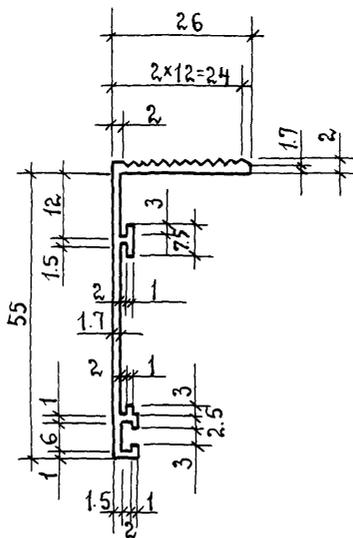
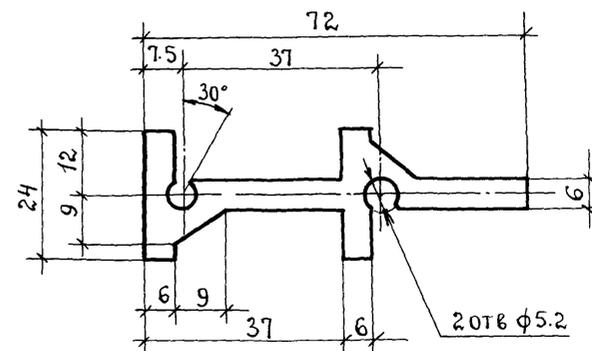


Рис. 13



Марка	Рис.	Площадь сечения, см ²	Масса, кг/пм	Материал	Примечание
ПА-70/1	10	1.203	0.326	АД31Т5 ГОСТ 4784-74*	
ПА-71	11	1.38	0.28		
ПА-73	12	1.79	0.49		
ПА-75	13	6.54	1.77		

1.236. 4-7/84. 1-6КМ

Рис. 14

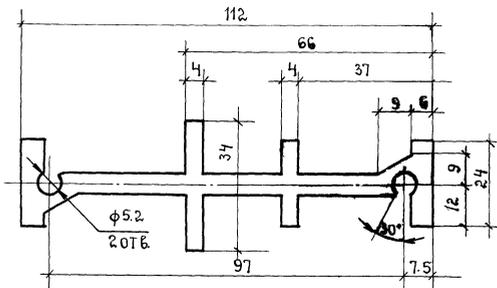


Рис. 19

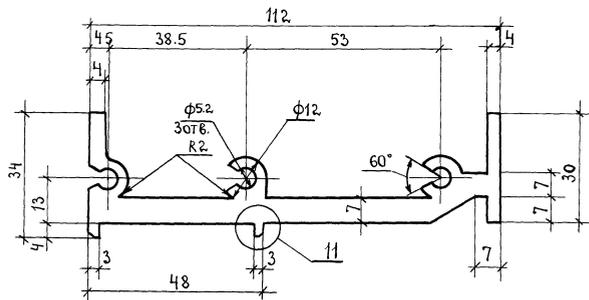


Рис. 16

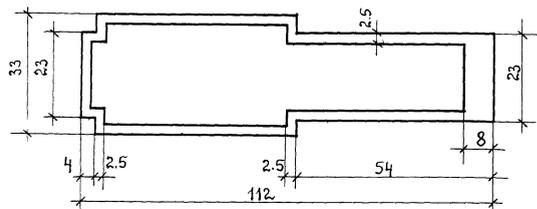


Рис 18

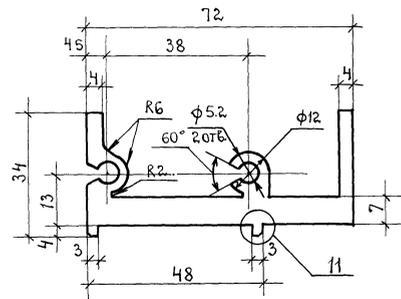


Рис. 17

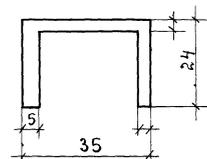
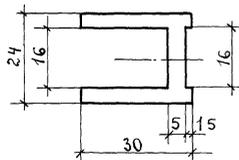
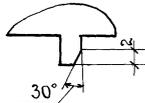


Рис 15



11



Марка	Рис.	Площадь сечения, см ²	Масса, кг/пм	Материал	Примечание
ПА-75 1	14	10.83	2.94	АД31Т5 ГОСТ 4784-74*	
ПА-75 2	15	3.21	0.87		
ПА-75 7	16	8.10	2.20		
ПА-75 8	17	2.73	0.74		
ПА-76	18	8.6	2.33		
ПА-76 1	19	12.4	3.36		

1. ЭЗБ. 4-7/84. 1-6КМ

Лист

5

Рис. 20

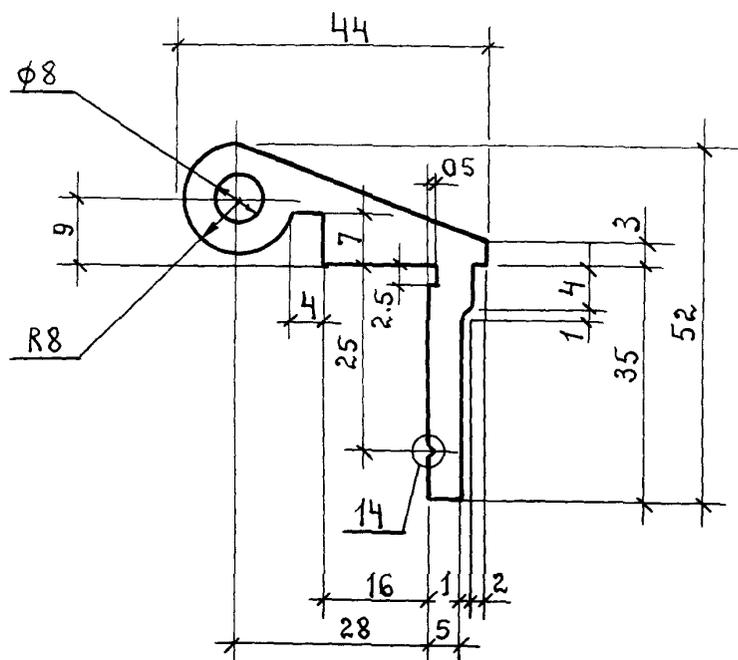


Рис. 22

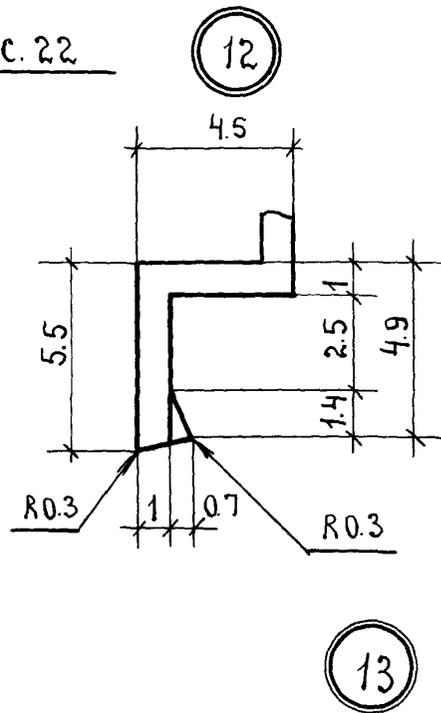


Рис. 23

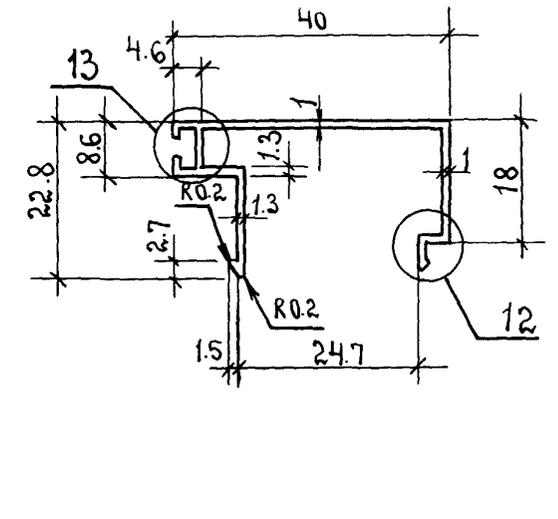
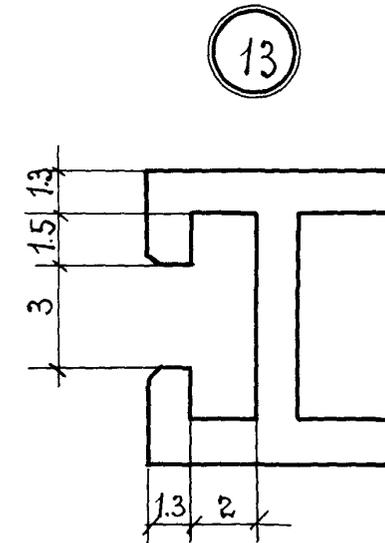
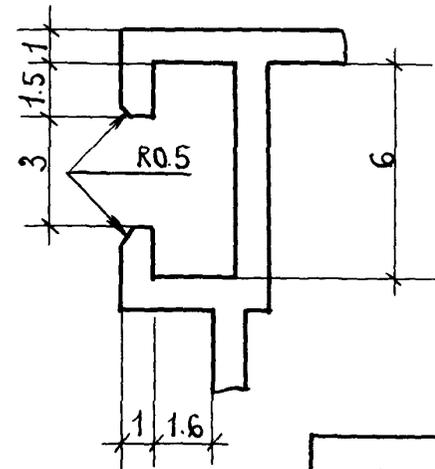
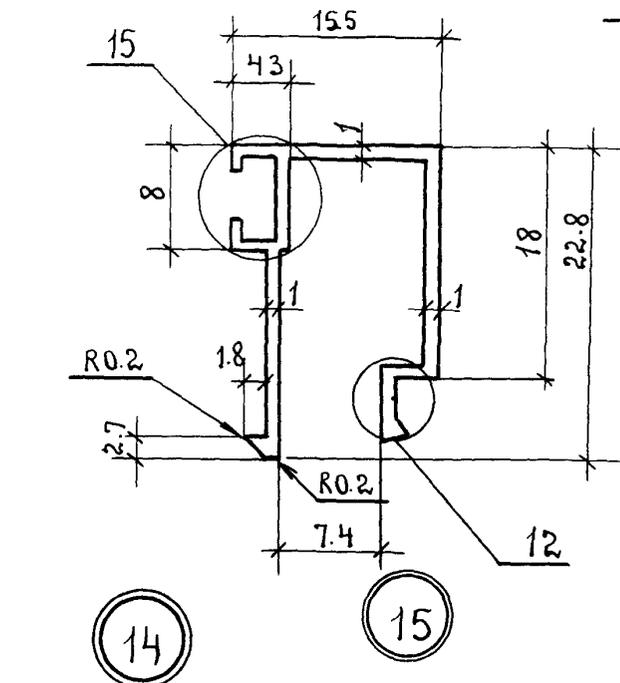
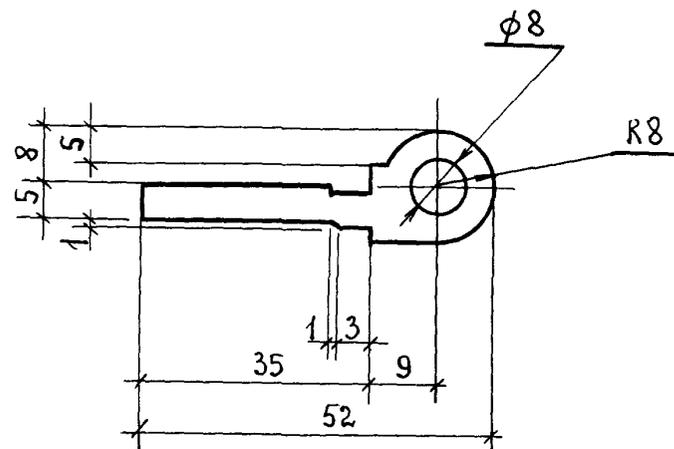


Рис. 21



Марка	Рис.	площадь сечения cm^2	Масса кг/п.м.	Материал	Примечание.
ПА-470и	20	5.42	1.47	АД31 Т5	
ПА-471	21	3.59	0.973	ГОСТ 4784-74*	
ПА-474	22	0.66	0.18		
ПА-487	23	1.188	0.32		

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам инв. №

1.236.4-7/84.1-6KM Лист 6

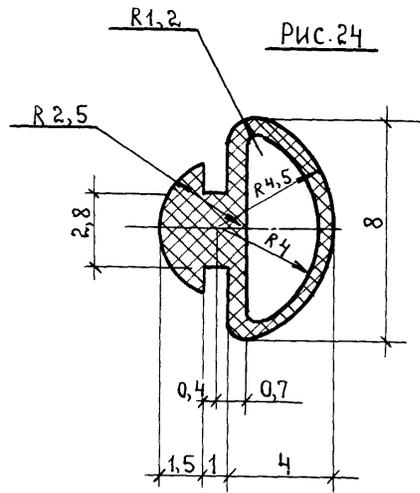


Рис. 24

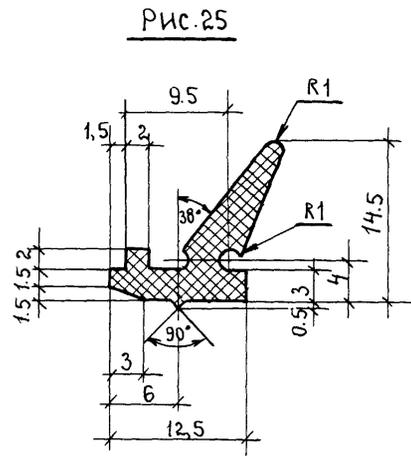


Рис. 25

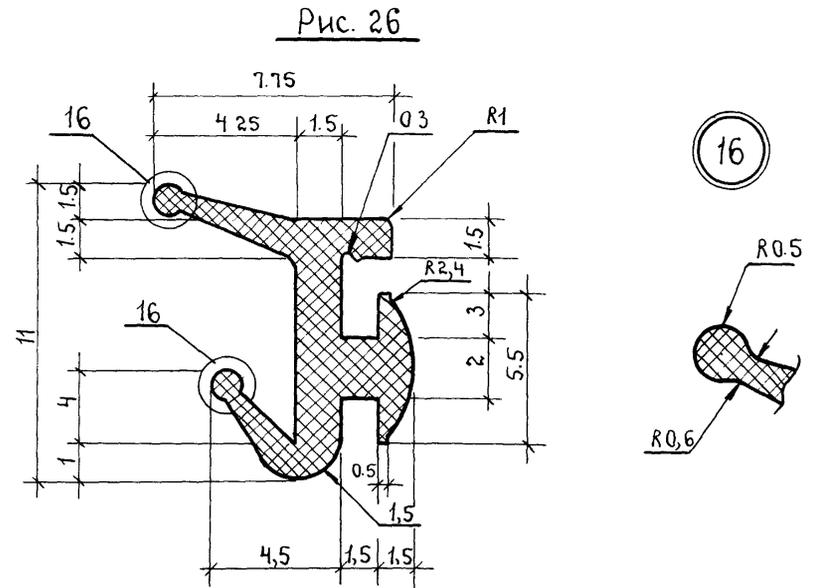


Рис. 26

Рис. 27

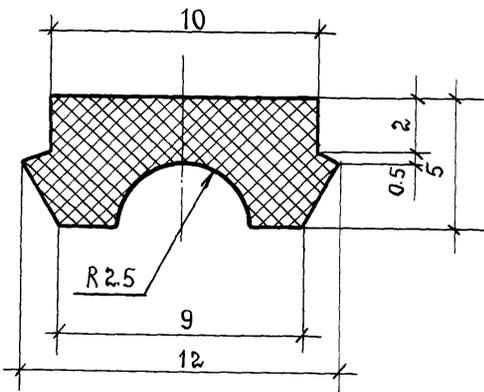


Рис. 29

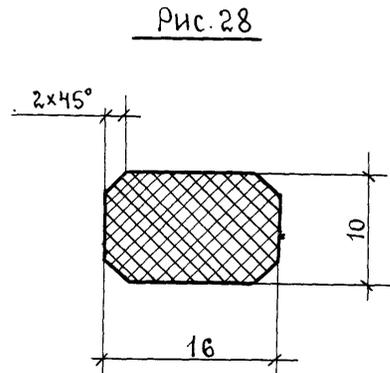
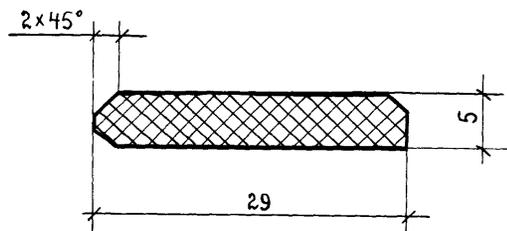


Рис. 28



Марка	Рис.	площадь сечения м ²	масса кг/п.м.	материал	Примеч.
ПР-11	24	0.21	0.03	Резина НО 68-1 ТУ38-105-1082-76	
ПР-45В	25	0.40	0.104		
ПР-65И	26	0.30	0.04		
ПР-505	27	0.49	0.059		
ППЭ-3	28	2.75	0.17		ПОЛИЭТИЛЕН высокой плот- ности низкого давления марка 204-15, сорт 1 ГОСТ 16338-77
ППЭ-4	29	1.885	0.22		

Ведомость расхода материалов и изделий, кг

Наименование комплектующих материалов и изделий.	Марка изделия																																			
	СВВП 24-22	СВВП 27-22	СВВП 30-22	СВВП 24-33	СВВП 27-33	СВВП 30-33	СВВП 33-33	СРВП 33-44	СРВП 36-44	СВВП 24-02	СВВП 24-20	СВВП 27-02	СВВП 27-20	СВВП 30-02	СВВП 30-20	СВВП 24-03	СВВП 24-30	СВВП 27-03	СВВП 27-30	СВВП 30-03	СВВП 30-30	СВВП 33-03	СВВП 33-30	СРВП 33-04	СРВП 33-40	СРВП 36-04	СРВП 36-40	СВВП 24-33 ФП	СВВП 24-33 ФП	СВВП 27-33 ФП	СВВП 27-33 ФП	СВВП 30-33 ФП	СВВП 30-33 ФП			
Сплавы алюминиевые																																				
Алюминиевый деформированный сплав АД 31 Т5 ГОСТ 22233-83	ПА-27	-	-	-	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	-	-	-	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01			
	ПА-47/1	6,15	6,33	7,71	6,15	6,93	7,71	8,49	8,49	9,27	6,15	6,93	7,71	6,15	6,93	7,71	8,49	8,49	9,27	6,15	6,93	7,71	8,49	8,49	9,27	6,15	6,93	7,71	8,49	8,49	9,27	6,15	6,93	7,71		
	ПА-68	2,21	2,49	2,76	2,21	2,49	2,76	3,03	3,03	3,28	1,17	1,32	1,51	1,13	1,28	1,42	1,56	1,67	1,72	1,83	2,10	2,38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	ПА-70/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	ПА-75/1	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	
	ПА-75/7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	ПА-76	-	-	-	0,12	0,12	0,12	0,12	0,24	0,24	-	-	-	0,06	0,06	0,06	0,06	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	
	ПА-76/1	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	
Итого:	9,23	10,29	11,34	9,36	10,42	11,47	12,52	12,65	13,68	8,02	8,95	9,92	8,05	8,98	9,90	10,82	11,00	11,83	9,17	10,22	11,28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Сталь																																				
Лист 5,80т 3м 2 ГОСТ 380-71*	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70		
Крепежные изделия																																				
Болт М8-8х165, ГОСТ 7798-70*	0,125	0,125	0,125	0,183	0,183	0,183	0,183	0,20	0,20	0,125	0,125	0,125	0,183	0,183	0,183	0,183	0,20	0,20	0,183	0,183	0,183	0,183	0,20	0,20	0,183	0,183	0,183	0,183	0,20	0,20	0,183	0,183	0,183	0,183		
Винт 6х1,75х125 ГОСТ 10621-80	0,040	0,040	0,040	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080	0,020	0,020	0,020	0,030	0,030	0,030	0,030	0,040	0,040	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	
Винт 6х1,75х20 ГОСТ 10619-80	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	
Винт 5х1,5х16 ГОСТ 10621-80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гайка М8-7М ГОСТ 5915-70*	0,024	0,024	0,024	0,036	0,036	0,036	0,036	0,048	0,048	0,024	0,024	0,024	0,036	0,036	0,036	0,036	0,048	0,048	0,036	0,036	0,036	0,036	0,048	0,048	0,036	0,036	0,036	0,036	0,048	0,048	0,036	0,036	0,036	0,036		
Шайба 8 ГОСТ 11371-80	0,008	0,008	0,008	0,008	0,012	0,012	0,012	0,016	0,016	0,008	0,008	0,008	0,012	0,012	0,012	0,012	0,016	0,016	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	
Материалы прочие																																				
Профили резинов.	ПР-65ч	0,37	0,41	0,46	0,37	0,41	0,46	0,51	0,51	0,58	0,18	0,20	0,23	0,18	0,20	0,23	0,26	0,26	0,29	0,28	0,33	0,37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Резина НО 68-1	ПР-45В	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ТЭ 33-105-1082-76	ПР-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Масса изделия без остекл.		10,50	11,60	12,70	10,70	11,80	12,90	14,00	14,20	15,30	9,10	10,05	11,05	9,20	10,15	11,10	12,05	12,30	13,15	10,50	11,60	12,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

1.236.4-7/84.1-7КМ

Зав. к. от	Ланько	к. в. п.	5.84.	Ведомость мате риалов и изделий КиевЗНИИЭП
Нач. экм.	Миркова	МТ	5.84.	
Гл. спец.	Линьков	МТ	5.84.	
Провер.	Матвиш	МТ	5.84.	
Разреш.	Олексенко	ВЛ	5.84.	

Страниц	Лист	Листов
Р	1	11

Наименование комплектующих материалов и изделий		Марка изделия																				
		СВ0Л 33-33 ФЛ СВ0Л 33-33 ФЛ	СРОН 33-44 ФЛ СРОН 33-44 ФЛ	СРОН 36-44 ФЛ СРОН 36-44 ФЛ	СВ0Л 24-33 ФЛК	СВ0Л 27-33 ФЛК	СВ0Л 30-33 ФЛК	СВ0Л 33-33 ФЛК	СРОН 33-44 ФЛК	СРОН 36-44 ФЛК	СРОТ 33-33	СРОМ 33-33 Л СРОМ 33-33 Л	СРОТ 33-03, СРОТ 33-30	СРОМ 33-03, СРОМ 33-30	СРОТ 33-33 ФЛ СРОТ 33-33 ФЛ	СРОТ 33-33 ФЛК	СРОС 27-33	СРОС 27-03, СРОС 27-30	СРОС 27-33 ФЛ СРОС 27-33 ФЛ	СРОС 27-33 ФЛК	СРОС 33-44	
Алюминиевый деформируемый сплав АД 31 Т5 ГОСТ 22233-83		Сплавы алюминиевые																				
		ПА-27	0,01	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03
		ПА-47/1	8,49	8,49	9,27	6,15	6,93	7,71	8,49	8,49	9,27	8,60	8,60	8,60	8,60	8,60	8,60	6,90	6,90	6,90	6,90	8,60
		ПА-68	2,63	2,70	2,87	1,82	2,09	2,37	2,62	2,68	2,86	2,96	2,96	1,48	1,48	2,67	2,67	2,57	1,37	2,68	2,68	2,89
		ПА-70/1	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	-	-	-	-	0,19	0,19	-	-	0,19	0,19	-
		ПА-75/1	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	-	-	-	-	-	-	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
		ПА-75/7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	-	-	-	-	0,30
		ПА-76	0,12	0,24	0,24	0,12	0,12	0,12	0,12	0,24	0,24	0,36	0,36	0,18	0,18	0,36	0,36	0,24	0,12	0,24	0,24	0,36
		ПА-76/1	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	-	-	-	-	-	-	0,17	0,09	0,17	0,17	0,17
Итого		12,31	12,51	13,46	9,21	10,26	11,32	12,35	12,55	13,50	12,25	12,25	10,59	10,59	12,15	12,19	10,20	8,80	10,50	10,54	12,65	
Лист 5; ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*		Сталь																				
		0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	-	-	-	-	-	-	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	
Болт М8-8х65, ГОСТ 7798-70* Винт 6х1,75х25 ГОСТ 10621-80 Винт 6х1,75х20 ГОСТ 10619-80 Винт 5х1,5х16 ГОСТ 10621-80 Гайка М8-7Н ГОСТ 5915-70 Шайба 8 ГОСТ 11371-80 Болт М10 х30, ГОСТ 7798-70*		Крепежные изделия																				
		0,183	0,20	0,20	0,183	0,183	0,183	0,183	0,20	0,20	0,183	0,183	0,183	0,183	0,183	0,183	0,183	0,183	0,183	0,183	0,20	
		0,06	0,08	0,08	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,06	0,06	0,03	0,03	0,06	0,06	0,06	0,03	0,03	0,03	0,03	
		0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	-	-	-	-	-	-	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	
		0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	-	-	-	-	0,005	0,005	-	-	0,005	0,005	-	
		0,036	0,048	0,048	0,036	0,036	0,036	0,036	0,048	0,048	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
		0,012	0,016	0,016	0,012	0,012	0,012	0,012	0,016	0,016	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,016
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	-	-	-	-	0,06
Профили резиновые Резина НО 68-1 ТУ 38-105-1082-76 Масса изделия без остеклен.		Материалы прочие																				
		ПА-65С	0,44	0,47	0,52	0,28	0,33	0,37	0,44	0,48	0,52	0,51	0,51	0,26	0,26	0,44	0,44	0,41	0,20	0,33	0,33	0,51
		ПА-45В	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	-	-	-	-	0,06	0,06	-	-	0,06	0,06	-
		ПА-Н	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	-	-	-	-	0,02	0,02	-	-	0,02	0,02	-
Итого		13,80	14,10	15,10	10,55	11,65	12,75	13,85	14,15	15,15	13,10	13,10	13,10	11,20	13,0	13,05	11,20	9,60	11,50	11,55	14,00	

им. № подл. подписей и дата ввоза шп.м

Наименование комплектующих материалов и изделий	Марка изделия																				
	СРОУ 36-44	СРОУ 33-04; СРОУ 33-40	СРОУ 36-04; СРОУ 36-40	СРОУ 33-44 ФП СРОУ 33-44 ФЛ	СРОУ 36-44 ФП СРОУ 36-44 ФЛ	СРОУ 33-44 ФП	СРОУ 36-44 ФП	СВО 06-00	СВО 06-00 РЛ	СВО 06-00	СВО 06-00 РЛ	СВЛЛ 24-22	СВЛЛ 27-22	СВЛЛ 30-22	СВЛЛ 24-33	СВЛЛ 27-33	СВЛЛ 30-33	СВЛЛ 33-33	СРПН 33-44	СРПН 36-44	
Сплавы алюминиевые																					
Алюминиевый деформируемый сплав АД 31 Т5 ГОСТ 22233-83	ПА-27	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	-	-	-	-	-	-	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	
	ПА-47/1	9,35	8,60	9,35	8,60	9,35	8,60	9,35	-	-	-	-	6,15	6,93	7,71	6,15	6,93	7,71	8,49	8,49	9,27
	ПА-68	3,19	1,40	1,52	2,55	2,85	2,55	2,85	4,50	0,27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ПА-70/1	-	-	-	0,19	0,19	0,19	0,19	-	0,19	-	0,19	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ПА-75/1	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	-	-	-	-	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53
	ПА-75/7	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ПА-76	0,36	0,18	0,18	0,36	0,36	0,36	0,36	-	-	-	-	-	-	-	0,12	0,12	0,12	0,12	0,24	0,24
	ПА-76/1	0,17	0,09	0,09	0,17	0,17	0,17	0,17	-	-	-	-	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
	ПА-49	-	-	-	-	-	-	-	1,15	1,15	1,15	1,15	1,81	2,09	2,36	1,91	2,14	2,36	2,58	2,53	2,73
	ПА-67	-	-	-	-	-	-	-	0,45	0,21	0,45	0,21	1,81	2,09	2,36	1,91	2,14	2,36	2,58	2,53	2,73
Итого	13,70	10,90	11,71	12,50	13,55	12,54	13,59	1,65	1,61	1,60	1,55	8,83	9,89	10,94	9,06	10,07	11,07	12,07	12,15	13,13	
Сталь																					
Лист 5, ВСт 3кп2 ГОСТ 380-77*	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	-	-	-	-	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
Крепёжные изделия																					
Болт М8-89 x 65 ГОСТ 7798-78*	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	-	-	-	-	0,125	0,125	0,125	0,183	0,183	0,183	0,183	0,20	0,20	
Винт 6x1,75 x 25 ГОСТ 10621-80	0,080	0,040	0,040	0,080	0,080	0,080	0,080	-	-	-	-	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	
Винт 6x1,75 x 20 ГОСТ 10619-80	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	-	-	-	-	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	
Винт 5x1,5 x 16 ГОСТ 10621-80	-	-	-	0,005	0,005	0,005	0,005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гайка М8-7Н ГОСТ 5915-70	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	-	-	-	-	0,024	0,024	0,024	0,036	0,036	0,036	0,036	0,048	0,048	
Шайба 8 ГОСТ 11371-78	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	-	-	-	-	0,008	0,008	0,008	0,008	0,012	0,012	0,012	0,016	0,016	
Болт М10 x 65 ГОСТ 7798-78*	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Шайба 10 ГОСТ 11371-78	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Материалы прочие																					
Профли резиновые	РР-65и	0,58	0,26	0,29	0,47	0,52	0,46	0,52	0,10	0,09	0,10	0,10	0,37	0,41	0,46	0,37	0,41	0,46	0,51	0,51	0,58
Резина но 68-1	РР-45В	-	-	-	0,06	0,06	0,06	0,06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ТУ 38-105-1082-76	РР-11	-	-	-	0,02	0,02	0,02	0,02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Масса изделия без остеклен.		15,10	12,0	12,90	13,90	15,00	13,95	15,05	1,75	1,70	1,70	1,65	10,10	11,20	12,30	10,40	11,45	12,50	13,55	13,70	14,75

Продолжение

Наименование комплектующих материалов и изделий		Марка изделия																			
		СВЛЛ 24-02; СВЛЛ 24-20	СВЛЛ 27-02; СВЛЛ 27-20	СВЛЛ 30-02; СВЛЛ 30-20	СВЛЛ 24-03; СВЛЛ 24-30	СВЛЛ 27-03; СВЛЛ 27-30	СВЛЛ 30-03; СВЛЛ 30-30	СВЛЛ 33-03; СВЛЛ 33-30	СРЛН 33-04; СРЛН 33-40	СРЛН 36-04; СРЛН 36-40	СВЛЛ 24-33 ФЛ СВЛЛ 24-33 ФЛ	СВЛЛ 27-33 ФЛ СВЛЛ 27-33 ФЛ	СВЛЛ 30-33 ФЛ СВЛЛ 30-33 ФЛ	СВЛЛ 33-33 ФЛ СВЛЛ 33-33 ФЛ	СРЛН 33-44 ФЛ СРЛН 33-44 ФЛ	СРЛН 36-44 ФЛ СРЛН 36-44 ФЛ	СВЛЛ 24-33 ФЛН	СВЛЛ 27-33 ФЛН	СВЛЛ 30-33 ФЛН	СВЛЛ 33-33 ФЛН	
Алюминиевый деформированный сплав АД 31 Т5 ГОСТ 22233-83		Сплавы алюминиевые																			
		ПА-27	-	-	-	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
		ПА-47/1	6,15	6,93	7,71	6,15	6,93	7,71	8,49	8,49	9,27	6,15	6,93	7,71	8,49	8,49	9,27	6,15	6,93	7,71	8,49
		ПА-67	0,97	1,07	1,16	0,33	1,08	1,22	1,36	1,32	1,46	1,57	1,75	1,97	2,19	2,19	2,39	1,56	1,74	1,96	2,18
		ПА-70/1										0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
		ПА-75/1	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53
		ПА-76	-	-	-	0,06	0,06	0,06	0,06	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,24	0,24	0,12	0,12	0,12
		ПА-76/1	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
Итого		7,82	8,70	9,57	7,85	8,78	9,70	10,62	10,65	11,57	8,91	9,87	10,87	11,87	12,00	12,98	8,95	9,91	10,91	11,91	
		Сталь																			
Лист 5 ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*		0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
		Крепёжные изделия																			
Болт М8-89х65 ГОСТ 7798-70*		0,125	0,125	0,125	0,183	0,183	0,183	0,183	0,20	0,20	0,183	0,183	0,183	0,183	0,20	0,20	0,183	0,183	0,183	0,183	
Винт 6х1,75х25 ГОСТ 10621-80		0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,06	0,06	0,06	0,06	
Винт 6х1,75х20 ГОСТ 10619-80		0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	
Винт 5х1,5х16 ГОСТ 10621-80		-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	
Гайка М8-7Н ГОСТ 5915-70		0,024	0,024	0,024	0,036	0,036	0,036	0,036	0,048	0,048	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,048	0,036	0,036	0,036	0,036	
Шайба 8 ГОСТ 11371-78		0,008	0,008	0,008	0,012	0,012	0,012	0,012	0,016	0,016	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,016	0,012	0,012	0,012	0,012	
		Материалы прочие																			
Профиль резиновые		ПР-654	0,18	0,20	0,23	0,18	0,20	0,23	0,26	0,26	0,29	0,28	0,33	0,37	0,44	0,47	0,52	0,28	0,33	0,37	
Резина по 68-1		ПР-45В										0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	
ТУ 38-105-1082-76		ПР-11										0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
Масса изделия без остемки			8,90	9,80	10,70	9,00	9,95	10,90	11,85	11,95	12,90	10,25	11,25	12,30	13,35	13,55	14,60	10,30	11,30	12,35	

инв. № подл. подписи и даты ввока инв. №

1. 236. 4-7/84. 1 - 7КМ Лист 4

продолжение

Наименование комплектующих материалов и изделий		Марка изделия																					
		СРПМ 33-44 ФЛК	СРПТ 33-33	СРПМ 33-33 П СРПМ 33-33 Л	СРПТ 33-03, СРПТ 33-30	СРПМ 33-03, СРПМ 33-30	СРПТ 33-33 ФЛ СРПТ 33-33 ФЛ	СРПТ 33-33 ФЛК	СРПБ 27-33	СРПБ 27-30 СРПБ 27-03	СРПБ 27-33 ФЛ СРПБ 27-33 ФЛ	СРПБ 27-33 ФЛК	СРПЦ 33-44	СРПЦ 33-44	СРПЦ 33-04, СРПЦ 33-16	СРПЦ 33-04, СРПЦ 33-16	СРПЦ 33-44 ФЛ СРПЦ 33-44 ФЛ	СРПЦ 33-44 ФЛ СРПЦ 33-44 ФЛ	СРПЦ 33-44 ФЛК	СРПЦ 33-44 ФЛК	СРПБ 24-22		
Алюминиевый деформируемый сплав АД 31 Т5 ГОСТ 22233-83		Сплавы алюминиевые																					
		ПА-27	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	-	
		ПА-47/1	9,27	8,49	8,49	8,49	8,49	8,49	8,49	6,90	6,90	6,90	6,90	8,60	9,35	8,60	9,35	8,60	9,35	8,60	9,35	-	
		ПА-49	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,86	
		ПА-67	2,38	2,52	2,52	1,34	1,34	2,23	2,28	2,17	1,17	1,93	1,93	2,40	2,69	1,20	1,30	2,15	2,40	2,14	2,40	-	
		ПА-68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,21	
		ПА-70/1	0,19	-	-	-	-	0,19	0,19	-	-	0,19	0,19	-	-	-	-	0,19	0,19	0,19	0,19	-	
		ПА-75/1	0,53	-	-	-	-	-	-	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,32	
		ПА-75/7	-	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	-	-	-	-	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,32	
		ПА-75/1	0,24 0,34	0,36	0,36	0,18	0,18	0,36	0,36	0,24 0,17	0,12 0,09	0,24 0,17	0,24 0,17	0,36 0,17	0,36 0,17	0,18 0,09	0,18 0,09	0,36 0,17	0,36 0,17	0,36 0,17	0,36 0,17	0,24	
Итого		13,02	11,70	11,70	10,34	10,34	11,65	11,69	9,80	8,60	9,75	9,79	12,15	13,20	10,70	11,55	12,10	13,10	12,14	13,14	7,63		
Лист 5 ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71		Сталь																					
		0,70	-	-	-	-	-	-	-	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,50		
Болт М10 х30 ГОСТ 7798-70*		Крепёжные изделия																					
		Болт М8-89х65 ГОСТ 7798-70*	0,20	0,183	0,183	0,183	0,183	0,183	0,183	0,183	0,183	0,183	0,183	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,125	
		Винт 6х1,75х25 ГОСТ 10621-80	0,08	0,06	0,06	0,03	0,03	0,06	0,06	0,06	0,03	0,03	0,03	0,08	0,08	0,04	0,04	0,08	0,08	0,08	0,08	0,04	
		Винт 6х1,75х20 ГОСТ 10619-80	0,012	-	-	-	-	-	-	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,012	
		Винт 5х1,5х16 ГОСТ 10621-80	0,005	0,005	-	-	-	0,005	0,005	-	-	0,005	0,005	-	-	-	-	0,005	0,005	0,005	0,005	-	
		Гайка М8 ГОСТ 5945-70*	0,048	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,024	
		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	-	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	-	-	-	-	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	-	
		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	0,016	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,008	
		Профили резиновые Резина НО 68-1 ТУ 38-105-1082-76		Материалы прочие																			
				Пр-65н	0,52	0,28	0,51	0,26	0,26	0,44	0,44	0,41	0,20	0,33	0,33	0,51	0,58	0,26	0,29	0,47	0,52	0,46	0,52
Пр-45В	0,06			-	-	-	-	0,06	0,06	-	-	0,06	0,06	-	-	-	-	0,06	0,06	0,06	0,06	-	
Пр-11	0,02			-	-	-	-	0,02	0,02	-	-	0,02	0,02	-	-	-	-	0,02	0,02	0,02	0,02	-	
Масса изделия без остекления		14,65	12,55	12,55	10,95	10,95	10,85	12,50	10,80	9,40	10,75	10,80	13,50	14,55	11,80	12,65	13,50	14,55	13,55	14,60	8,65		

1. 236. 4-7/84.1 - 7КМ

Наименование комплектующих материалов и изделий		Марка изделия																				
		СВ0Е 27-22	СВ0Е 30-22	СВ0Е 24-33	СВ0Е 27-33	СВ0Е 30-33	СВ0Е 33-33	СРОГ 33-44	С-РОГ 36-44	СВ0Е 24-02; СВ0Е 27-02	СВ0Е 27-02; СВ0Е 27-20	СВ0Е 30-02; СВ0Е 30-20	СВ0Е 24-03; СВ0Е 24-30	СВ0Е 27-03; СВ0Е 27-30	СВ0Е 30-03; СВ0Е 30-30	СВ0Е 33-03; СВ0Е 33-30	СРОГ 33-04; СРОГ 33-40	СРОГ 36-04; СРОГ 36-40	СВ0Е 24-33 Ф1П	СВ0Е 27-33 Ф1П	СВ0Е 30-33 Ф1П	
Алюминиевый деформируемый сплав АД 31 Т5 ГОСТ 22233-83		Сплавы алюминиевые																				
		ПА-49	5,48	6,10	4,86	5,48	6,10	6,72	6,72	7,34	4,86	5,48	6,10	4,86	5,48	6,10	6,72	6,72	7,34	4,86	5,48	6,10
		ПА-68	2,50	2,78	2,12	2,40	2,69	2,96	2,92	3,18	1,12	1,28	1,43	1,09	1,25	1,40	1,55	1,56	1,76	1,87	2,16	2,44
		ПА-70/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,19	0,19	0,19
		ПА-75/1	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
		ПА-76	0,24	0,24	0,36	0,36	0,36	0,36	0,48	0,48	0,12	0,12	0,12	0,18	0,18	0,18	0,18	0,24	0,24	0,36	0,36	0,36
		Итого:	8,54	9,44	7,68	8,57	9,47	10,37	10,44	11,32	6,42	7,20	7,97	6,45	7,23	8,00	8,77	8,84	9,66	7,65	8,56	9,46
Лист 5 ВСт 3кп2 ГОСТ 380-77		Сталь																				
		0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50		
Болт М8-89х65 ГОСТ 7798-70 Винт 6х1,75х25 ГОСТ 10621-80 Винт 6х1,75х20 ГОСТ 10619-80 Винт 5х1,5х16 ГОСТ 10621-80 Гайка М8 ГОСТ 5915-70* Шайба 8 ГОСТ 11371-78		Крепежные изделия																				
		0,125	0,125	0,183	0,183	0,183	0,183	0,2	0,2	0,125	0,125	0,125	0,183	0,183	0,183	0,183	0,20	0,20	0,183	0,183	0,183	
		0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	
		0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,005	0,005	0,005
		0,024	0,024	0,036	0,036	0,036	0,036	0,048	0,048	0,024	0,024	0,024	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	
		0,008	0,008	0,008	0,012	0,012	0,012	0,016	0,016	0,008	0,008	0,008	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	
Профили резинов Резина НО 68-1 ТУ 38-105-1082-76 Массы изделия без остеклен.		Материалы прочие																				
		пр-65ч	0,41	0,46	0,37	0,41	0,46	0,51	0,51	0,58	0,18	0,20	0,23	0,18	0,20	0,23	0,26	0,26	0,29	0,28	0,33	
		пр-45В																		0,06	0,06	
		пр-11																		0,02	0,02	
Итого:	9,60	10,55	8,75	9,70	10,65	11,60	11,75	12,70	7,25	8,05	8,85	7,35	8,15	8,95	9,75	9,90	10,75	8,75	9,70			

инв. № подл. подписи и дата взыск. инв.

1. 236. 4-7/84. 1 - 7КМ

Лист 6

Продолжение

Наименование комплектующих материалов и изделий		Марка изделия																					
		СВ0Е 33-33 ФЛК	СРОГ 33-44 ФЛК	СРОГ 36-44 ФЛК	СВ0Е 24-33 ФЛ	СВ0Е 27-33 ФЛ	СВ0Е 30-33 ФЛ	СВ0Е 33-33 ФЛ	СРОГ 33-44 ФЛ	СРОГ 36-44 ФЛ	СРОД 27-44	СРОД 30-44	СРОД 27-44 ФЛК	СРОД 30-44 ФЛК	СРОД 27-44 ФЛ	СРОД 30-44 ФЛ	СРОД 27-04; СРОД 27-44	СРОД 30-04; СРОД 30-44	РСОМ-04 ÷ РСОМ-30	РНОМ-04 ÷ РНОМ-30	РСОМ-04 ÷ РСОМ-30	РНОЕ-04 ÷ РНОЕ-30	РНОЕ-04 ÷ РНОЕ-30
Алюминиевый деформируемый сплав АД 31 Т5 ГОСТ 22233-83		Сплавы алюминиевые																					
		ПА-47/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,60	-	-	
		ПА-49	6,72	6,72	7,34	4,86	5,48	6,10	6,72	6,72	7,34	5,48	6,10	5,48	6,10	5,48	6,10	5,48	6,10	-	2,05	2,05	
		ПА-67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		ПА-68	2,72	2,62	2,88	1,88	2,17	2,45	2,73	2,63	2,89	2,36	2,62	2,06	2,34	2,06	2,34	1,20	1,40	0,48	0,92	0,47	-
		ПА-70/1	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	-	-	0,19	0,19	0,19	0,19	-	-	-	-	-	-
		ПА-75/1	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	-	-	-
		ПА-76	0,36	0,48	0,48	0,36	0,36	0,36	0,36	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,24	0,24	-	-	-
		ПА-75/8	0,05	0,05	0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	0,05	0,05	-	-	-	-	-	-	-	-
Итого:		10,36	10,38	11,26	7,61	8,52	9,42	10,32	10,34	11,22	8,64	9,52	8,58	9,48	8,54	9,44	7,25	8,06	3,07	2,97	2,52		
Лист 5 ВСт 3кв2 ГОСТ 380-71*		Сталь																					
		0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	-	-	-	
Болт М8-89х65 ГОСТ 7798-70* Винт 6х1,75х25 ГОСТ 10621-80 Винт 6х1,75х20 ГОСТ 10619-80 Винт 5х1,5х16 ГОСТ 10621-80 Гайка М8 ГОСТ 5915-70* Шайба 8 ГОСТ 11371-78		Крепёжные изделия																					
		0,183	0,20	0,20	0,183	0,183	0,183	0,183	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	-	-	-	
		0,06	0,08	0,08	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,04	0,04	-	-	-	
		0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	-	-	-
		0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	-	-	0,005	0,005	0,005	0,005	-	-	-	-	-	
		0,036	0,048	0,048	0,036	0,036	0,036	0,036	0,048	0,048	0,048	0,048	0,048	0,048	0,048	0,048	0,048	0,048	0,048	0,048	-	-	-
		0,012	0,016	0,016	0,012	0,012	0,012	0,012	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	-	-	-
Профили резиновые Резина НО 68-1 ТУ 38-105-1082-76		Материалы прочие																					
		ПА-65И	0,44	0,47	0,52	0,28	0,33	0,37	0,44	0,47	0,52	0,41	0,46	0,33	0,37	0,33	0,37	0,20	0,23	0,08	0,16	0,08	
		ПА-45В	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	-	0,06	0,06	0,06	0,06	-	-	-	-	-	
		ПА-11	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	-	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	-	-	-	-	-	
Масса изделия без остекл.		11,60	11,70	12,65	8,70	9,65	10,60	11,55	11,65	12,60	0,85	10,80	9,80	10,75	9,75	10,70	8,25	9,10	3,15	3,13	2,60		

Наименование комплектующих материалов и изделий	Марка изделия																			
	РВЛН-04 ÷ РВЛН-30 РЛПН-04 ÷ РЛПН-30	РСЛН-04 ÷ РСЛН-30	РВОН-30-01	РСОН-30-01 РСОЕ-30-01	РВОН-30-01	РВЛПН-30-01	РСЛПН-30-01	РВОН-15-Ф	РВОН-20-Ф	РВОН-15-ФН	РВОН-15-ФН	РВОН-20-ФН	РВОН-20-ФН	РСОН-15Ф; РСОЕ-15Ф	РСОН-20Ф; РСОЕ-20Ф	РСОТ-15Ф	РСОТ-15ФН	РСЛПН-15Ф	РСЛПН-20Ф	РСЛПТ-15Ф

Сплавы алюминиевые

Алюминиевый деформируемый сплав АД 31 Т5 ГОСТ 22233-83	ПА-27	-	-	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01													
	ПА-47/1	2,60	-	7,70	-	-	7,70	-	3,86	5,14	3,86		5,14	-							
	ПА-49	-	2,05	-	6,10	6,10	-	6,10	-	-	-	3,10	4,00	3,00	4,02	3,00	3,00	3,00	4,02	3,00	
	ПА-67	0,37	0,76					1,17	1,53										0,68	0,92	0,68
	ПА-68			1,47	2,83	1,42								0,78	1,02	0,78	0,78	-			
	ПА-70/1								0,48	0,65	0,48	0,49	0,65	0,61	0,48	0,65	0,48	0,48	0,48	0,65	0,48
	ПА-76			0,06	0,06	0,06	0,06	0,06													
	ПА-75/8										0,04	0,04	0,04	0,04				0,04			
Итого	2,97	2,81	3,24	3,00	7,59	8,94	8,70	4,34	5,79	4,38	3,63	5,83	4,65	4,26	5,69	4,26	4,30	4,16	5,59	4,16	

Крепёжные изделия

Болт М8-89x65 ГОСТ 1798-70*			0,05	0,05	0,05	0,05	0,05													
Винт 6x1,75x25 ГОСТ 10621-80			0,01	0,01	0,01	0,01	0,01													
Винт 5x1,5x16 ГОСТ 10619-80			-					0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,02	0,01	0,01	0,01
Гайка М8 ГОСТ 5915-70*			0,01	0,01	0,01	0,01	0,01													
Шайба 8 ГОСТ 11371-78			0,002	0,002	0,002	0,002	0,002													

Материалы прочие

Профили резиновые	ПР-654	0,08	0,16	0,24	0,48	0,24	0,24	0,48	-	-		0,10		0,18	0,13	0,15	0,13	0,13	0,13	0,15	0,13
Резина 40-68-1	ПР-45В								0,11	0,14	0,11		0,14		0,11	0,14	0,11	0,11	0,11	0,14	0,11
ТХ 38-105-1082-76	ПР-11								0,04	0,06	0,04		0,06		0,04	0,06	0,04	0,04	0,04	0,06	0,04
Масса изделия без остеклен.		3,15	2,97	3,55	3,55	7,90	9,25	9,25	4,50	6,00	4,55	3,75	6,05	4,85	4,55	6,05	4,55	4,60	4,45	5,95	4,45

Лист № подл. подписан и датирован. Инф.М.

Продолжение

Наименование комплектующих материалов и изделий		Марка изделия																			
		РСПТ - 45 ФЛ	РВОВ - 30 ФЛ	РВОВ - 30 ФЛН	РВОВ - 30 ФЛ																
Алюминиевый деформированный сплав АР 31 Т5 ГОСТ 22133-83		Сплавы алюминия																			
		ЛА-27	-	-	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01											
		ЛА-47/1	-	7,70	7,70	-	-	7,70	7,70	-											
		ЛА-49	3,00	-	-	6,10	6,10	-	-	6,10											
		ЛА-67	0,68	-	-	-	-	0,53	0,53	1,83											
		ЛА-68	-	0,74	0,74	1,98	0,73	-	-	-											
		ЛА-70/1	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48											
		ЛА-76	-	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06											
		ЛА-75/3	0,04	-	0,04	-	0,04	-	0,04	-											
Итого		4,20	9,08	9,12	8,53	7,42	8,78	8,82	8,48												
Крепёжные изделия																					
Болт М8-89x65 ГОСТ 7798-76		-	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05												
Винт 6x1,75x25 ГОСТ 10621-80		-	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01												
Винт 5x1,5x16 ГОСТ 10619-80		0,02	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-												
Гайка М8 ГОСТ 5915-70		-	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01												
Шайба 8 ГОСТ 1371-78		0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002												
Материалы прочие																					
Профили резинов.		пр-650	0,13	0,12	0,12	0,37	0,12	0,12	0,37												
Резина но-68-1		пр-453	0,11	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14												
ТУ-38-105-1082-76		пр-Н	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04												
Масса изделия без остем.			4,50	9,45	9,50	9,25	7,80	9,15	9,20												

1. 236. 4-7/84. 1 - 7КМ

Лист

9

Продолжение

Наименование комплектующих материалов и изделий	Марка изделия																										
	ФМ 08-15; ФМ 08-15К; ФМ 08-15Т	ФМ 08-20; ФМ 08-20К; ФМ 08-20Т	ФМ 08-15; ФМ 08-15К	ФМ 08-20; ФМ 08-20К	ВАОЕ 24-06С	ВАОЕ 27-06С	ВАОЕ 30-06С	ВАОЕ 33-06С	РАОД 27-06С	РАОД 30-06С	РАОГ 33-06С	РАОГ 36-06С	РАОН 33-15	РАОН 33-15 Ф	РАОН 33-15 ФК	РАОТ 33-15 Ф	РАОТ 33-15 ФК	РАПН 33-15	РАПН 33-15 Ф	РАПН 33-15 ФК	РАПТ 33-15 Ф	РАПТ 33-15 ФК	РАОГ 33-15	РАОД 27-15 ФК	РАОД 30-15 ФК	РАОД 33-15 ФК	
Круг 8 ГОСТ 7417-75 20x13 ГОСТ 5632-72	Сталь																										
Лист 5 ГОСТ 14903-74* Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	-	0,11	0,11	0,11	0,11	-	0,11	0,11	0,11	0,11	-	0,11	0,11	0,11	0,11
					1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,40	1,40	1,40	-	-	1,40	1,40	1,40	-	-	1,00	1,00	1,00	1,00	
Болт М 10-89x30 ГОСТ 7798-70*	Крепёжные изделия																										
Болт М8-89x65 ГОСТ 7798-70*															0,12	0,12					0,12	0,12					
Винт 6x1,75x25 ГОСТ 10621-80					0,37	0,37	0,37	0,37	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,366	0,366	0,40	0,40	0,40	0,366	0,366	0,40	0,40	0,40	0,40	
Винт 6x1,75x20 ГОСТ 10619-80					0,12	0,12	0,12	0,12	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,12	0,12	0,16	0,16	0,16	0,12	0,12	0,16	0,16	0,16	0,16	
Винт 5x1,5x16 ГОСТ 10621-80					0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024			0,024	0,024	0,024			0,024	0,024	0,024	0,024	
Гайка М8-7Н ГОСТ 5915-70*					0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005		0,03	0,04	0,03	0,04		0,03	0,03	0,03	0,04		0,04	0,04	0,04	
Шайба 10 ГОСТ 11371-78					0,072	0,072	0,072	0,072	0,096	0,096	0,096	0,096	0,096	0,096	0,096	0,072	0,072	0,096	0,072	0,084	0,072	0,072	0,096	0,096	0,096	0,096	
Шайба 8 ГОСТ 11371-78															0,048	0,048				0,048	0,048						
Винт В2 М6x50 ГОСТ 11475-80					0,024	0,024	0,024	0,024	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,024	0,024	0,032	0,024	0,028	0,024	0,024	0,032	0,032	0,032	
Гайка М6-7Н ГОСТ 5915-70*	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	
Материалы прочие																											
Профили резиновые Резина ИО 68-1 ТУ 38-105-1082-76	ПР-65У	0,32	0,40	0,32	0,40	1,19	1,27	1,36	1,43	1,21	1,30	1,38	1,42	1,69	1,72	1,74	1,62	1,62	1,78	1,61	1,65	1,70	1,70	1,74	1,58	1,62	1,81
	ПР-45В					0,15	0,17	0,19	0,21	0,17	0,19	0,21	0,23		0,34	0,34	0,34	0,34		0,34	0,34	0,34	0,34		0,23	0,37	0,40
	ПР-Н					0,09	0,13	0,17	0,22	0,13	0,17	0,22	0,26		0,12	0,12	0,12	0,12		0,12	0,12	0,12	0,12		0,08	0,14	0,16
Масса изделия без остекла	7,65	9,35	7,15	8,65	30,4	33,35	36,25	39,40	33,95	37,0	39,50	42,35	46,80	54,0	54,10	47,25	47,35	45,20	52,0	52,10	45,45	45,55	40,3	43,75	45,65	47,55	

Наименование материалов и единица измерения	Код материалов	Марка изделия																			
		СВ01 24-22	СВ01 27-22	СВ01 30-22	СВ01 24-33	СВ01 27-33	СВ01 30-33	СВ01 33-33	СР01 33-44	СР01 36-44	СВ01 24-02, СВ01 24-30	СВ01 27-02; СВ01 27-20	СВ01 30-02; СВ01 30-20	СВ01 24-03; СВ01 24-30	СВ01 27-03; СВ01 27-30	СВ01 30-03; СВ01 30-30	СВ01 33-03; СВ01 33-30	СР01 33-04; СР01 33-40	СР01 36-04; СР01 36-40	СВ01 24-33 99; СВ01 24-39 99	СВ01 27-33 99; СВ01 27-39 99
		Количество по маркам																			
Алюминий технический прессованный		9,23	10,29	11,34	9,36	10,42	11,47	12,52	12,65	13,68	8,02	8,95	9,92	8,05	8,98	9,90	10,82	11,00	11,83	9,17	10,22
Сталь толстолистовая рядовых марок	097 100	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
Металлоизделия промышленного назначения (метизы)	120 000	0,209	0,209	0,209	0,299	0,299	0,299	0,299	0,356	0,356	0,189	0,189	0,189	0,273	0,273	0,273	0,273	0,316	0,316	0,308	0,308
Резина техническая		0,37	0,41	0,46	0,37	0,41	0,46	0,51	0,51	0,58	0,18	0,20	0,23	0,18	0,20	0,23	0,26	0,26	0,29	0,36	0,41

Продолжение

Наименование материалов и единица измерения	Код материалов	Марка изделия																			
		СВ01 30-33 99; СВ01 30-39 99	СР01 33-44 99; СР01 33-49 99	СР01 36-44 99; СР01 36-49 99	СВ01 24-33 99 99	СВ01 27-33 99 99	СВ01 30-33 99 99	СВ01 33-33 99 99	СР01 33-44 99 99	СР01 36-44 99 99	СР01 33-33	СР01 33-33 99; СР01 33-39 99	СР01 33-03; СР01 33-30	СР01 33-03; СР01 33-30 99	СР01 33-33 99 99	СР01 27-33	СР01 27-03; СР01 27-30	СР01 27-33 99; СР01 27-39 99	СР01 27-33 99 99	СР01 33-44	
		Количество по маркам																			
Алюминий технический прессованный		11,28	12,54	13,46	9,21	10,26	11,32	12,35	12,55	13,50	12,25	12,25	10,59	10,59	12,15	12,19	10,20	8,30	10,50	10,54	12,65
Сталь толстолистовая рядовых марок	097 100	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	-	-	-	-	-	-	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
Металлоизделия промышленного назначения (метизы)	120 000	0,308	0,361	0,361	0,308	0,308	0,308	0,308	0,361	0,361	0,351	0,351	0,351	0,351	0,356	0,356	0,297	0,267	0,272	0,272	0,398
Резина техническая		0,45	0,35	0,60	0,36	0,41	0,45	0,52	0,56	0,60	0,51	0,51	0,26	0,26	0,52	0,52	0,41	0,20	0,41	0,41	0,51

1. 236. 4-7/84. 1-8 км

Зав. котэ	Ланько	С. К.	5.84
Мат. инж.	Щеркова	И. П.	5.24
Гл. спец.	Ликсеев	В. К.	5.84
Провер.	Мамчур	И. М.	5.84
Разработ.	Александрко	Ю. В.	5.04

Ведомость потребности в материалах

Стр.	Лист	Листов
Р	1	5

КиевЗНИИЭП

Продолжение

Наименование материала и единица измерения	Код материалов	Марка изделия																			
		СР0У 36-44;	СР0У 33-04; СР0У 33-40	СР0У 36-04; СР0У 36-40	СР0У 33-44 ФЛ; СР0У 33-44 ФЛ	СР0У 36-44 ФЛ; СР0У 36-44 ФЛ	СР0У 33-44 ФЛН	СР0У 36-44 ФЛН	СВ0 06-00	СВ0 06-00 ФЛ	СВ0 06-00	СВ0 06-00 ФЛ	СВ0Л 24-22	СВ0Л 27-22	СВ0Л 30-22	СВ0Л 24-33	СВ0Л 27-33	СВ0Л 30-33	СВ0Л 33-33	СР0Л 33-44	СР0Л 36-44
		Количество по маркам																			
Алюминий технический прессованный		13,70	10,90	11,71	12,50	13,55	12,54	13,59	1,65	1,61	1,60	1,55	8,83	9,89	10,94	9,06	10,07	11,07	12,07	12,15	13,13
Сталь толстолистовая рядовых марок	097 100	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	-	-	-	-	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
Металлоизделия промышленного назначения	120 000	0,422	0,382	0,382	0,427	0,427	0,427	0,427	-	-	-	-	0,209	0,209	0,209	0,299	0,303	0,303	0,303	0,356	0,356
Резина техническая		0,58	0,26	0,29	0,55	0,60	0,54	0,60	0,10	0,09	0,10	0,10	0,37	0,41	0,46	0,37	0,41	0,46	0,51	0,51	0,58

Продолжение

Наименование материала и единица измерения	Код материалов	Марка изделия																			
		СВ0Л 24-02; СВ0Л 24-20	СВ0Л 27-02; СВ0Л 27-20	СВ0Л 30-02; СВ0Л 30-20	СВ0Л 24-03; СВ0Л 24-30	СВ0Л 27-03; СВ0Л 27-30	СВ0Л 30-03; СВ0Л 30-30	СВ0Л 33-03; СВ0Л 33-30	СР0Л 33-04; СР0Л 33-40	СР0Л 36-04; СР0Л 36-40	СВ0Л 24-33 ФЛ; СВ0Л 24-33 ФЛ	СВ0Л 27-33 ФЛ; СВ0Л 27-33 ФЛ	СВ0Л 30-33 ФЛ; СВ0Л 30-33 ФЛ	СВ0Л 33-33 ФЛ; СВ0Л 33-33 ФЛ	СР0Л 33-44 ФЛ; СР0Л 33-44 ФЛ	СР0Л 36-44 ФЛ; СР0Л 36-44 ФЛ	СВ0Л 24-33 ФЛН	СВ0Л 27-33 ФЛН	СВ0Л 30-33 ФЛН	СВ0Л 33-33 ФЛН	СР0Л 36-44 ФЛН
		Количество по маркам																			
Алюминий технический прессованный		7,82	8,70	9,57	7,85	8,78	9,70	10,62	10,65	11,57	8,91	9,87	10,87	11,87	12,00	12,98	8,95	9,91	10,91	11,91	12,04
Сталь толстолистовая рядовых марок	097 100	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
Металлоизделия промышленного назначения	120 000	0,189	0,189	0,189	0,273	0,273	0,273	0,273	0,316	0,316	0,308	0,308	0,308	0,308	0,345	0,361	0,308	0,308	0,308	0,308	0,361
Резина техническая		0,18	0,20	0,23	0,18	0,20	0,23	0,26	0,26	0,29	0,36	0,41	0,45	0,52	0,55	0,60	0,36	0,41	0,45	0,52	0,55

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

1. 236. 4-7/84.1 - 8KM Лист 2

Продолжение

Наименование материалов и единица измерения	Код материалов	Марка изделия																			
		СРПН 36-44 ФПК	СРПТ 33-33	СРПМ 33-33Л; СРПМ 33-33Л	СРПТ 33-03; СРПТ 33-30	СРПМ 33-03; СРПМ 33-30	СРПТ 33-33ФП; СРПТ 33-33ФЛ	СРПТ 33-33 ФПК	СРПБ 27-33	СРПБ 27-03; СРПБ 27-30	СРПБ 27-33ФП; СРПБ 27-33 ФЛ	СРПБ 27-33 ФПК	СРПЦ 33-44	СРПЦ 36-44	СРПЦ 33-04; СРПЦ 33-40	СРПЦ 36-04; СРПЦ 36-40	СРПЦ 33-44ФП; СРПЦ 33-44ФЛ	СРПЦ 36-44ФП; СРПЦ 36-44ФЛ	СРПЦ 33-44 ФПК	СРПЦ 36-44 ФПК	СВ0Е 24-22
		Количество по маркам																			
Алюминий технический прессованный		13,02	11,70	11,70	10,34	10,34	11,65	11,69	9,80	8,60	9,75	9,79	12,15	13,20	10,70	11,55	12,10	13,10	12,14	13,14	7,63
Сталь толстолистовая рядовых марок	097 100	-	-	-	-	-	-	-	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,50
Металлоизделия промышленного назначения	120 000	0,361	0,38	0,375	0,345	0,345	0,38	0,380	0,297	0,267	0,272	0,272	0,422	0,422	0,382	0,382	0,487	0,487	0,427	0,427	0,209
Резина техническая		0,60	0,28	0,51	0,26	0,26	0,52	0,52	0,41	0,20	0,41	0,41	0,51	0,58	0,26	0,29	0,55	0,60	0,54	0,60	0,37

Продолжение

Наименование материалов и единица измерения	Код материалов	Марка изделия																			
		СВ0Е 27-22	СВ0Е 30-22	СВ0Е 24-33	СВ0Е 27-33	СВ0Е 30-33	СВ0Е 33-33	СР0Г 33-44	СР0Г 36-44	СВ0Е 24-02; СВ0Е 24-20	СВ0Е 27-02; СВ0Е 27-20	СВ0Е 30-02; СВ0Е 30-20	СВ0Е 24-03; СВ0Е 24-30	СВ0Е 27-03; СВ0Е 27-30	СВ0Е 30-03; СВ0Е 30-30	СВ0Е 33-03; СВ0Е 33-30	СР0Г 33-04; СР0Г 33-40	СР0Г 36-04; СР0Г 36-40	СВ0Е 24-33 ФПК	СВ0Е 27-33 ФПК	СВ0Е 30-33 ФПК
		Количество по маркам																			
Алюминий технический прессованный		8,54	9,44	7,66	8,57	9,47	10,37	10,44	11,32	6,42	7,20	7,97	6,45	7,23	8,00	8,77	8,84	9,66	7,65	8,56	9,46
Сталь толстолистовая рядовых марок	097 100	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
Металлоизделия промышленного назначения	120 000	0,209	0,209	0,299	0,299	0,299	0,299	0,356	0,356	0,189	0,189	0,189	0,273	0,273	0,273	0,273	0,316	0,316	0,308	0,308	0,308
Резина техническая		0,41	0,46	0,37	0,41	0,46	0,51	0,51	0,58	0,18	0,20	0,23	0,18	0,20	0,23	0,26	0,26	0,29	0,36	0,41	0,45

Продолжение

Наименование материалов и единица измерения	Код материалов	Марка изделия																			
		СВ0Е 33-33 ФЛН	СР0Г 33-44 ФЛН	СР0Г 36-44 ФЛН	СВ0Е 24-33 ФЛ	СВ0Е 27-33 ФЛ	СВ0Е 30-33 ФЛ	СВ0Е 33-33 ФЛ	СР0Г 33-44 ФЛ	СР0Г 36-44 ФЛ	СР0Д 27-44	СР0Д 30-44	СР0Д 27-44 ФЛН	СР0Д 30-44 ФЛН	СР0Д 27-44 ФЛ	СР0Д 30-44 ФЛ	СР0Д 27-04 ; СР0Д 27-40	СР0Д 30-04; СР0Д 30-40	РВ0И-04 ÷ РВ0И-30 РНОИ-04 ÷ РНОИ-30	РС0И-04 ÷ РС0И-30 РС0Е-04 ÷ РС0Е-30	РВ0Е-04 ÷ РВ0Е-30 РНОЕ-04 ÷ РНОЕ-30
		Количество по маркам																			
Алюминий технический прессованный		10,36	10,39	11,26	7,61	8,52	9,42	10,32	10,34	11,22	8,64	9,52	8,58	9,48	8,54	9,44	7,25	8,06	3,07	2,97	2,52
Сталь толстолистовая рядовых марок	097 100	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	-	-	-
Металлоизделия промышленного назначения	120 000	0,308	0,361	0,361	0,308	0,308	0,308	0,308	0,361	0,361	0,356	0,356	0,361	0,361	0,361	0,361	0,356	0,356			
Резина техническая		0,52	0,55	0,60	0,36	0,41	0,45	0,52	0,55	0,60	0,41	0,54	0,41	0,45	0,41	0,45	0,20	0,23	0,08	0,16	0,08

Продолжение

Наименование материалов и единица измерения	Код материалов	Марка изделия																			
		РВ0И-04 ÷ РВ0И-30 РНОИ-04 ÷ РНОИ-30	РВ0И-04 ÷ РС0И-30	РВ0И-30-01	РС0И-30-01; РС0Е-30-01	РВ0Е-30-01	РВ0И-30-01	РС0И-30-01	РВ0И-15 Ф	РВ0И-20 Ф	РВ0И-15 ФН	РВ0Е-15 ФН	РВ0И-20 ФН	РВ0Е-20 ФН	РС0И-15 Ф; РС0Е-15 Ф	РС0И-20 Ф; РС0Е-20 Ф	РС0Т-15 Ф	РС0Т-15 ФН	РС0И-15 Ф	РС0И-20 Ф	РС0ИТ-15 Ф
		Количество по маркам																			
Алюминий технический прессованный		2,97	2,81	9,24	9,00	7,59	8,94	8,70	4,34	5,79	4,38	3,63	5,83	4,65	4,26	5,69	4,26	4,30	4,16	5,59	4,16
Сталь толстолистовая рядовых марок	097 100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Металлоизделия промышленного назначения	120 000	-	-	0,072	0,072	0,072	0,072	0,072	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,02	0,01	0,01	0,01
Резина техническая		0,08	0,16	0,24	0,48	0,24	0,24	0,48	0,15	0,20	0,15	0,10	0,20	0,18	0,28	0,35	0,28	0,28	0,28	0,35	0,28

Инд. № пош. Подпись и дата

1. 236. 4-7/84. 1-8КМ

Продолжение

Наименование материала и единица измерения	Код материала	Марка изделия																			
		РЛПТ - 15 ФЛ	Р60Ц - 30 ФЛ	РА0Ц - 30 ФЛН	Р60Ц - 30 ФЛ; Р00Е - 30 ФЛ	Р00Е - 30 ФЛН	РВЛН - 30 ФЛ	РАЛН - 30 ФЛН	РСЛН - 30 ФЛ	Ф0Л 06-15; Ф0Л 06-15К; Ф0Е 06-15К	Ф0Л 06-20; Ф0Л 06-20К; Ф0Е 06-20К	Ф0Л 06-15; Ф0Л 06-15К	Ф0Л 06-20; Ф0Л 06-20К	ВА0Е 24-06С	ВА0Л 27-06С	ВА0Е 30-06С	ВА0Е 33-06С	РА0А 27-06С	РА0Л 30-06С	РА0Г 33-06С	РА0Г 36-06С
		Количество по маркам																			
Алюминий технический прессованный		4,20	9,08	9,12	8,63	7,42	8,78	8,82	8,48	6,54	8,23	6,11	7,53	26,64	29,45	32,21	35,21	30,01	32,91	35,26	38,01
Слабы алюминиевые литые		-	-	-	-	-	-	-	-	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49
Сталь толстолистовая рязовых марок	097 100	-	-	-	-	-	-	-	-	0,11	0,11	0,11	0,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11
Металлоизделия промышленного назначения	120 000	0,022	0,072	0,082	0,072	0,082	0,072	0,082	0,072	0,11	0,11	0,11	0,11	0,72	0,72	0,72	0,72	0,82	0,82	0,82	0,82
Резина техническая		0,28	0,30	0,30	0,55	0,30	0,30	0,30	0,55	0,32	0,40	0,32	0,40	0,43	1,57	1,72	1,86	1,51	1,66	1,81	1,91

Продолжение

Наименование материала и единица измерения	Код материала	Марка изделия													
		РА0Н 33-15	РА0Н 33-15Ф	РА0Н 33-15 ФН	РА0Т 33-15 Ф	РА0Т 33-15 ФН	РАЛН 33-15	РАЛН 33-15 Ф	РАЛН 33-15 ФН	РАЛТ 33-15 Ф	РАЛТ 33-15 ФН	РА0Г 33-15	РА0А 27-15 ФН	РА0А 30-15 ФН	РА0А 33-15 ФН
		Количество по маркам													
Алюминий технический прессованный		43,0	49,0	49,0А	43,68	43,77	41,31	47,11	47,16	41,80	41,89	36,85	39,40	41,06	42,72
Слабы алюминиевые литые		-	0,49	0,49	0,49	0,49	-	0,49	0,49	0,49	0,49	-	0,49	0,49	0,49
Сталь толстолистовая рязовых марок	097 100	1,40	1,51	1,51	0,11	0,11	1,40	1,51	1,51	0,11	0,11	1,00	1,11	1,11	1,11
Металлоизделия промышленного назначения	120 000	0,71	0,85	0,85	0,77	0,90	0,71	0,82	0,83	0,89	0,90	0,71	0,86	0,86	0,86
Резина техническая		1,69	2,18	2,20	2,08	2,08	1,78	2,07	2,11	2,16	2,16	1,74	1,89	2,13	2,37

Общие данные.

1. Назначение и область применения. Витрины и витрины из алюминиевых сплавов в одинарном каркасе с одинарным и двойным (стеклопакет) остеклением, а также витражей и витрин двойных (расставленных) с двойным и тройным остеклением предназначены для применения в общественных зданиях в I-II климатических и I-II ветровых районах.
2. Обозначение документа, по которому поставляют изделие. раны и витрины из алюминиевых сплавов (общие технические условия)
3. Разработчик документации. КиевЗНИИЭП.
4. Предприятие изготовитель. Броварской завод алюминиевых строительных конструкций. 255020, г. Бровары, Киевской обл., Промузел.
5. Дата постановки на промышленное производство. 1983 г.
6. Данные об аттестации качества изделия. Аттестация не проводилась.

7. Прочие данные.

	План	План	Удельный вес
	в т.	в тыс. руб.	в общем выпуске
1983 г.	100	360	3,3
	Проект	плана	
1984 г.	400	1442	10
1985 г.	800	2884	16

				1. 236. 4-7/84. 1 - 9KM			
Зав. отд.	Ланько	4.63	6.83	Карта	Стандия	Лист	Листов
Нач. АКМ	Журкова	4.63	6.83		Р	1	5
Сл. спец.	Янишев	4.63	6.83	технического уровня и качества продукции	КиевЗНИИЭП		
Провер.	Крендикова	4.63	6.83				
Рисовал	Олександров	4.63	6.83				

Определение уровня качества изделия.

Наименование	Фактическая величина опытного образца	Базовые показатели качества аналогов					Относительный показатель качества				
		По ГОСТ 21519-76	Перспективного образца	Воронежск завод ЛСХ			к перспективному образцу		к аналогу		
							Д	КС	Д	КС	
											8
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1. <u>Технический уровень</u>											
1.1 <u>Показатели назначения</u>											
1.1.1 Нормативные нагрузки, Н/м ² /кгс/м ² /	229/23,4/	229/23,4/	229/23,4/	229/23,4/			1			1	
1.2 <u>Показатели конструктивности</u>											
1.2.1 Номинальные линейные размеры конструкции, мм											
по высоте	3300	3300	3300	3300			1			1	
по ширине	1500	1500	1500	1500			1			1	
1.2.2 Отклонения от номинальных линейных размеров, мм											
по высоте	2	± 2	± 1,8	2			0,9			1	
по ширине	1,3	± 1,3	± 1,2	1,3			0,9			1	
1.2.3 Отклонения от прямолинейности, мм.											
по высоте	3	3	2	3			0,66			1	
по ширине	1,3	1,3	0,8	1,3			0,62			1	
1.2.4 Отклонение от плоскостности, мм											
по высоте	3	3	2	3			0,66			1	
по ширине	1,3	1,3	0,8	1,3			0,62			1	
1.2.5 Отклонение от равенства диагоналей, мм											
	5	6	4	5			0,8			1	

лист № подл. подпись и дата

1. 236. 4-7/84.1 - 9КМ

20104 143

лист
2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.2.6. Звары в местах соединения элементов каркаса, мм	0,3	0,3	0,3	0,3			1		1	
1.2.7. Номинальная толщина анодно-окисного покрытия, мм	21	не менее 20	20	20			1		1,05	
1.2.8. Параметры шероховатости по верхностям, мм	0,1	не более микрового допуска по толщине стенки профиля	0,1	0,1			1		1	
1.3. <u>Показатели надежности</u>										
1.3.1. Гарантийный срок эксплуатации, год	2	2	3	1,5			0,66		1,33	
1.4. <u>Показатели технологичности</u>										
1.4.1. Расход алюминиевых сплавов по норме без учета отходов, кг/м ²	16,1	16,1	16,1	16,4			1		1,02	
1.4.2. Расход алюминиевых сплавов с учетом отходов, кг/м ²	17,5	17,5	17,5	17,5			1		1	
1.4.3. Коэффициент использования ос-новных материалов	0,92		0,92	0,94			1		0,98	
1.4.4. Трудоемкость изготовления, чел-час/м ²	3,7		3,4	3,7			0,92		1	
1.5. <u>Показатели транспортабельности</u>										
1.5.1. Габаритные размеры, мм /ВХН/	3300 x 1500		3300 x 1500	3300 x 1500			1		1	
1.5.2. Коэффициент использования грузоподъемности транспортных средств	0,2		0,2	0,2			1		1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.6. <u>Эргономические показатели</u>										
1.6.1. Усилие при открывании и закрывании фрамуги, н/кгс/.	98/10/		98/10/	98/10			1		1	
1.7. <u>Эстетические показатели</u>										
1.7.1. Вид и цвет отделки лицевых поверхностей.	бесцветное анодирование	бесцветное анодирование	бесцветное анодирование	бесцветное анодирование.			1		1	

Патентная чистота изделий.

Страна	ведущая страна изготовителя.	Страна потребитель изделия.	Патентная чистота изделий
СССР	+	+	да
ФРГ	+		
США	+		
Япония	+		
Франция	+		
Финляндия	+		
Югославия	+		

Планируемое изменение показателей качества изделия.

№ п/п	Наименование показателей	Величина показателей		Год достижения планируемого показателя
		имеющаяся	планируемая	
1.	Гарантийный срок эксплуатации, год	2	3	1984
2.	Отклонения от прямолинейности элементов каркаса, мм.	3	2	1984
3.	Отклонения от плоскостности, мм	3	2	1984
4.	Отклонения от равенства диагоналей	5	4	1984
5.	Отклонения от номинальных линейных размеров, мм	2	1,8	1984
		13	1,2	1984

1. 236. 4-7/84. 1-9KM

лист

4

Источники информации

1. ГОСТ 25116-82 Витрины и витрины из алюминиевых сплавов. Типы, конструкция и размеры.
2. ГОСТ 21519-76 Окна, двери балконные, витрины и витрины из алюминиевых сплавов. Общие технические условия.
3. ГОСТ 2.116-71 Карта технического уровня и качества продукции.
4. РД 50-149-79 Методические указания по оценке технического уровня и качества промышленной продукции. - М.: Издательство стандартов, 1979г.
5. РСТ УССР 2-81 Аттестация промышленной продукции. Порядок проведения аттестации промышленной продукции, выпускаемой предприятиями республиканских министерств и ведомств УССР. Госплан УССР - Киев, 1981.
6. Техпромфинплан Броварского завода АСК.
7. Патентный формуляр /Разработчик КиевЗНИИЭП/.
8. Акт приемочных испытаний.

Выводы и предложения.

Типовые конструкции из алюминиевых сплавов по показателям технического уровня и качества находятся на уровне отечественных аналогов и рекомендуются к серийному производству.

Учитывать и датировать