

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ  
ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ  
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м.

ВЫПУСК 1/89

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ  
ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 и 320 кг  
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ ДЛЯ  
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24110

ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ  
ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ  
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м.

ВЫПУСК 1/89

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ  
ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 и 320 кг.  
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ ДЛЯ  
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В  
ДЕЙСТВИЕ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ  
с 01.11.89

ПРИКАЗ № 187 от 06.10.89

Гл. инж. института

Начальник отдела № 11

Гл. инж. проекта

*Ильин*  
*№ 11*  
*Сид*

ОСТРЕЦОВ В. М.

РОСИНСКИЙ Н. Б.

РОЗЕНТУЛ А. М.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.189.1-9.1/89-70	Техническое описание	4
1.189.1-9.1/89-НИ	Номенклатура изделий	10
1.189.1-9.1/89-1	Схема расположения блоков, детали и узлы А, Б, В, Г	11
1.189.1-9.1/89-2	Блок средний ШЛС 28-40 (32)	18
1.189.1-9.1/89-3	Блок нижний ШЛН 14-40 (32)	26
1.189.1-9.1/89-4	Блок верхний ШЛВ 9-40 (32)	32
1.189.1-9.1/89-5	Плита перекрытия ПЛ 18.19-40 (32)	38
1.189.1-9.1/89-6	Монолитная плита прямка ПЛМ 16.17-32, ПЛМ 16.17-40	40
1.189.1-9.1/89-7	Тумба ТЛ5-32, ТЛ4-32	43
1.189.1-9.1/89-8	Узлы 1... 10	44
1.189.1-9.1/89-9	Блок арматурный АБ1	50
1.189.1-9.1/89-10	Блок арматурный АБ2	57
1.189.1-9.1/89-11	Блок арматурный АБ3	62
1.189.1-9.1/89-12	Блок арматурный АБ4	66
1.189.1-9.1/89-13	Сетка С1, С2, С3	68
1.189.1-9.1/89-14	Сетка С4, С5, С6	69
1.189.1-9.1/89-15	Сетка С7	70
1.189.1-9.1/89-16	Сетка С8, С9	71
1.189.1-9.1/89-17	Сетка С10	72
1.189.1-9.1/89-18	Каркас КР1, КР2	73
1.189.1-9.1/89-19	Каркас КР3, КР4, КР5	74
1.189.1-9.1/89-20	Каркас КР6	75
1.189.1-9.1/89-21	Изделие закладное М1, М2	76
1.189.1-9.1/89-22	Изделие закладное М3	78

Инв. № подл. Проверить и дату вкл. инв. №

Нач. отд.	Росинский	Росинский
Н. контр.	Волкова	Волкова
Глп	Розенталь	Розенталь
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Файн	Файн

1.189.1-9.1/89

Содержание

Старая	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



### 1. Вводная часть

Входящие в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" рабочие чертежи серии 1.189.1-9 "Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 2,8 м", выпуск 1/89 "Конструкции унифицированные шахт лифтов грузоподъемностью 400 и 320 кг с противовесом сзади кабины для зданий высотой до 10 этажей. Рабочие чертежи", разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госкомархитектуры 14.09.1988 г.

Разработка настоящих рабочих чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СН и П 2.03.01-84; ГОСТ 17538-82; ГОСТ 5746-83; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-85; СНиП 3.03.01-87; АТ-7.00-001 "Альбом заданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций)", ЦПКБ ИПО "Лифтмаш", 1984 г., с изменениями и дополнениями, изложенными в унифицированном задании на проектирование строительной части пассажирских лифтов Q=400 (320) кг, V=1,0 (0,71) м/с АТ-7.03.-001А; АТ-7.03.-003А, выданном ЦПКБ ИПО "Лифтмаш" 29.01.88

Железобетонные Блоки шахт лифтов, приведенные в настоящих рабочих чертежах, предназначены для применения в жилых зданиях всех конструктивных систем, возводимых в обычных условиях строительства.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Настоящий комплект рабочих чертежей разработан для унифицированных шахт пассажирских лифтов грузоподъемностью 320 кг с противовесом сзади кабины и скоростью движения 0,71 м/с и 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83) и грузоподъемностью 400 кг с противовесом

1.189.1-9.1/89 - Т0

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. № ТЕХНИЧ. ОП. МАРКЕВ *Марков*

НАЧ. ОУД.	РОСИНСКАЯ	<i>Росинская</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
ГИП	РОЗЕНТУЛ	<i>Розентул</i>
ВЕД. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	6
	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/с и 0,71 м/с (ГОСТ 5746-83\*)  
 В комплект сборных элементов одной лифтовой шахты входят:  
 объемные блоки средние шлв 28-40(32) высотой на этаж (по количеству этажей в здании);

объемный блок нижний шлв 14-40(32)

объемный блок верхний шлв 9-40(32)

плита перекрытия над шахтой лифта пл 18.19-40(32)

тумбы под буфера кабины лифта грузоподъемностью 320 кг-  
 -ТЛ 5-32 (2 шт - для лифта со скоростью движения  
 0,71 м/с) или ТЛ 4-32 (2 шт - для лифта со скоростью  
 движения 1,0 м/с).

Расположение шахты лифта в здании должно исключать горизонтальные перемещения ее относительно конструкций здания (за исключением перемещений, вызываемых обжатием упругих прокладок - см. далее раздел 7).

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ 17538-82 о минимальном пределе огнестойкости в 1ч.

Маркировка сборных изделий шахт лифтов выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 17538-82\*.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит обозначение типа конструкции и ее номинальные размеры в дециметрах (для блоков и тумб - высоту, для плиты перекрытия - длину и ширину).

Во второй группе приводят грузоподъемность лифта в десятках кг- для рассматриваемого случая унифицированных шахт лифтов-40(32)

Маркировочные надписи наносятся на внутренней поверхности блока, расположенной сзади кабины лифта, а также на верхней поверхности плиты перекрытия и на боковой поверхности тумбы.

### 3. Указания по изготовлению

Блоки шахт лифтов изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В12,5, плита перекрытия - из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15.

Все сборные элементы шахт лифтов армируются пространственными арматурными блоками, предварительно собираемыми на

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-ТО

Лист

2

кондукторах из плоских сеток и каркасов. Монтажные петли привязываются к сеткам пространственного арматурного блока.

Арматурные сетки выполняются из обыкновенной проволоки периодического профиля класса ВР-I (ГОСТ 6727-80), арматурные каркасы - из такой же проволоки и стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Закладные изделия выполняются из полосовой стали и прокатных уголков из углеродистой стали, марка стали ВСтЗпс6 (в соответствии с таблицей приложения 2 СНиП 2.03.01-84 - как для закладных изделий, рассчитываемых на усилия от динамических и многократно повторяющихся нагрузок). Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований АТ-7.00-001 (с изменениями и дополнениями, изложенными в задании на проектирование строительной части 0401-01.00.00.0004-01) и модульной системы размеров закладных изделий, принятой для унифицированных сварных и штампованных закладных изделий (кратность 30мм). Анкерные стержни закладных изделий - из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Монтажные петли выполняются из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I, марки стали ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2. Применение стали марки ВСтЗпс2 для изготовления петель сборных элементов шахт лифтов, транспортируемых и монтируемых при температуре  $\pm 40^{\circ}\text{C}$  и ниже, не допускается.

Сталь, применяемая для изготовления сеток, каркасов и закладных изделий, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление блоков предусматривается в проектом положении на специальных установках с применением жесткого внутреннего вкладыша. Изготовление плит перекрытий и тумб - в горизонтальных формах.

Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечить проектное положение пространственного арматурного блока и закладных изделий.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой, приварка анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89 - Т0

Лист

3

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82\*.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах\*.

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции - 10 мм, из плоскости грани конструкции - 1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками.

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые устанавливаются опорные элементы брусьев под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены ишмами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение бетоном проектной прочности

\* Закладные изделия плиты перекрытия фиксируются анкерными стержнями на каркасах арматурного блока.

1.189.1-9.1/89-ТО

Лист

4

В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК.

#### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ПРИЕМКА КОНСТРУКЦИЙ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ РАЗДЕЛА 4 ГОСТ 17538-82\*

#### 5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, СОДЕРЖАЩИМИСЯ В РАЗДЕЛЕ 5 ГОСТ 17538-82\*

#### 6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

БЛОКИ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТ ЛИФТОВ СКЛАДИРУЮТ И ТРАНСПОРТИРУЮТ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ. БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО СКЛАДИРОВАНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ - СМ. РАЗДЕЛ 6 ГОСТ 17538-82\*

#### 7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

МОНТАЖ ШАХТЫ ЛИФТА ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ОПЕРЕЖЕНИЕМ МОНТАЖА ПРИМЫКАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ НЕ БОЛЕЕ, ЧЕМ НА ОДИН БЛОК. ДЛЯ ПОДЪЕМА БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ТРАВЕРСЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТРОПАМИ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ БЛОКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СРЕЗАНЫ.

ТОЧНЫЙ МОНТАЖ БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ФИКСИРУЮЩИХ СТЫКОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ БЛОКАМИ ЗАЧЕКАНИВАЮТСЯ ЖЕСТКИМ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ ГРУППЫ А КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В125 ИЛИ ЖЕСТКИМ РАСТВОРОМ МАРКИ М150 С УСТАНОВКОЙ УПОРНЫХ ДОСОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА. ПРИ ЭТОМ

1.189.1-9.1/89 - Т 0

ЛИСТ

5

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НЕОБХОДИМО ОБРАЩАТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НА ТЩАТЕЛЬНОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ.

ШАХТА ЛИФТА ПО ВСЕЙ СВОЕЙ ВЫСОТЕ ДОЛЖНА БЫТЬ ОТДЕЛЕНА ОТ ОКРУЖАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ. В УРОВНЕ КАЖДОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПО КОНТУРУ ШАХТЫ НЕОБХОДИМО ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР ШИРИНОЙ 20 мм, ЗАПОЛНЯЕМЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫМИ УПРУГИМИ (ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩИМИ) ПРОКЛАДКАМИ. ОПИРАНИЕ НА ШАХТУ ЛИФТА ИЛИ ЖЕСТКОЕ ПРИМЫКАНИЕ К НЕЙ СМЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

НИЖНИЙ БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА, В СЛУЧАЕ УСТАНОВКИ В ГРУНТ, ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ПОКРЫТИЕ, ХАРАКТЕР КОТОРОГО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В ПРОЦЕССЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗДАНИЯ ПРИМЕНИТЕЛЬНО К КОНКРЕТНЫМ УСЛОВИЯМ СТРОИТЕЛЬСТВА.

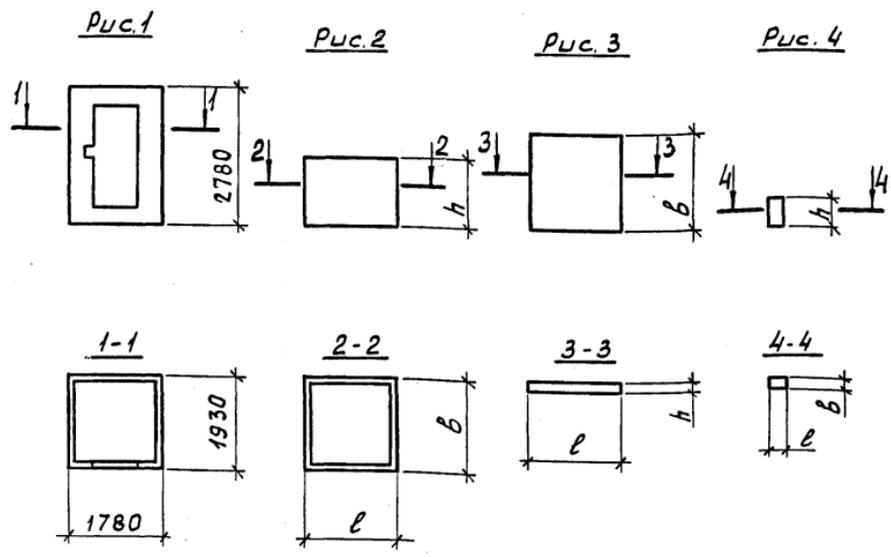
В ПРЯМКЕ ЛИФТОВОЙ ШАХТЫ УСТРАИВАЕТСЯ МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В12,5, УКЛАДЫВАЕМОГО ПО ТЩАТЕЛЬНО УПЛОТНЕННОМУ И ВЫРАВНЕННОМУ ПЕСЧАНОМУ ОСНОВАНИЮ, В ПОВЕРХНОСТЬ КОТОРОГО ВТРАМБОВЫВАЕТСЯ ЩЕБЕНЬ НА ГЛУБИНУ НЕ МЕНЕЕ 50 мм. ПЛИТА АРМИРУЕТСЯ СЕТКОЙ ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82. ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 320 кг НА МОНОЛИТНУЮ ПЛИТУ ПРЯМКА УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ТУМБЫ, ПОСЛЕ ЧЕГО ПЛИТА ЗАЛИВАЕТСЯ 50 мм СЛОЕМ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ М150. ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 кг В ВЕРХНЕЙ ПЛОСКОСТИ ПЛИТЫ ПРЯМКА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТАНОВКА СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ФИКСИРУЕМЫХ НА СЕТКЕ ПЛИТЫ АНКЕРНЫМИ СТЕРЖНЯМИ.

КНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. КНВ. №

1.189.1-3.1/89 - Т0

Лист

6



Марка	Рис.	Размеры, мм			Класс бетона	Расход материалов		Масса, кг
		l	b	h		бетон, м³	сталь, кг	
ШЛС 28-40(32)	1	—	—	—	B 12,5	1,82	71,12	4550
ШЛН 14-40(32)	2	1780	1930	1400	B 12,5	1,02	43,07	2550
ШЛВ 9-40(32)	2	1780	1930	930	B 12,5	0,67	28,02	1680
ПЛ 18.19-40(32)	3	1780	1930	200	B 15	0,68	20,89	1700
ПЛМ 16.17-32	3	1580	1730	200	B 12,5	0,55	19,14	—
ПЛМ 16.17-40	3	1580	1730	200	B 12,5	0,55	26,95	—
ТЛ 5-32	4	250	250	520	B 12,5	0,033	3,31	82,5
ТЛ 4-32	4	250	250	425	B 12,5	0,027	3,31	66,5

Шиб. № 1024. Листы № 1 и 2. Взам. Шиб. №

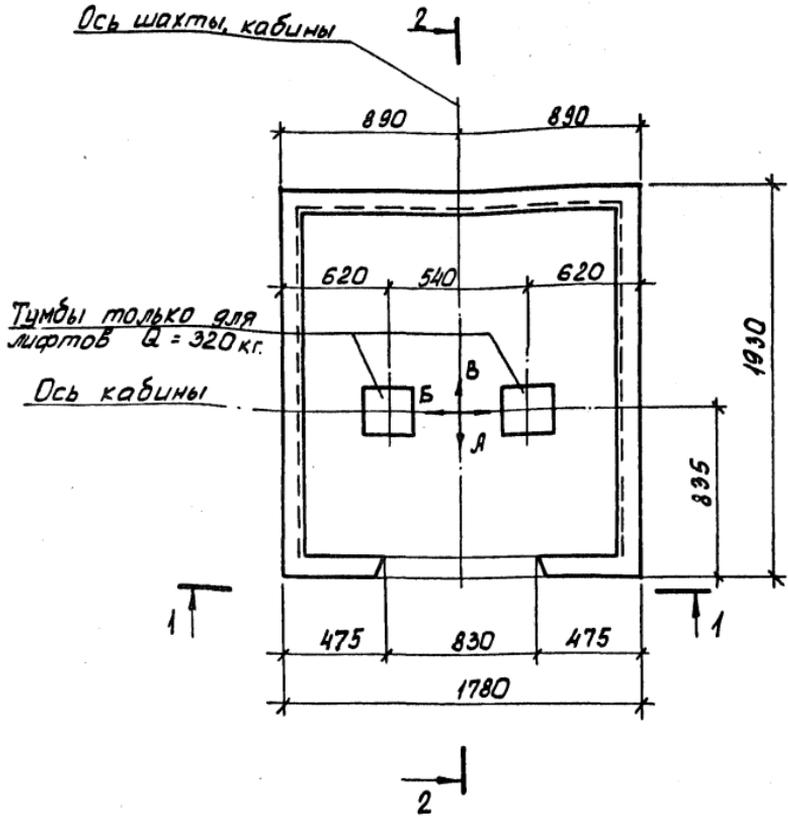
1.189.1 - 9.1/89-НИ

Нач. отд. Росинский  
 Н. контр. Волкова  
 ГУП Розентцел  
 Вед. инж. Симанова  
 Техник Файн

Номенклатура изделий

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

План шахты



1. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.1/89-1 лист 2  
 2. Сечение 2-2 см. лист 3

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

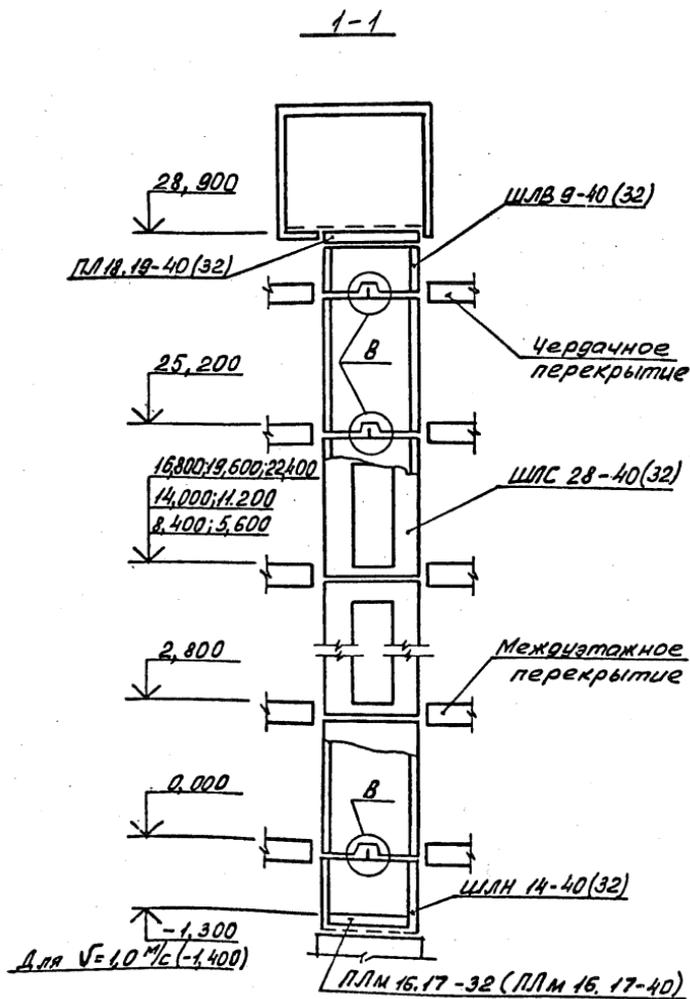
1. 189.1 - 9.1/89-1

Нач. отд.	Росинский	№2
Н. контр.	Волкова	Работ
гип	Разентул	Вед. инж.
Вед. инж.	Симонова	Файн
Техник	Файн	Файн

Схема расположения  
 блоков, детали и  
 узлы А, Б, В, Г

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Узел "В" см. 1.189.1-91/89-1 лист 6

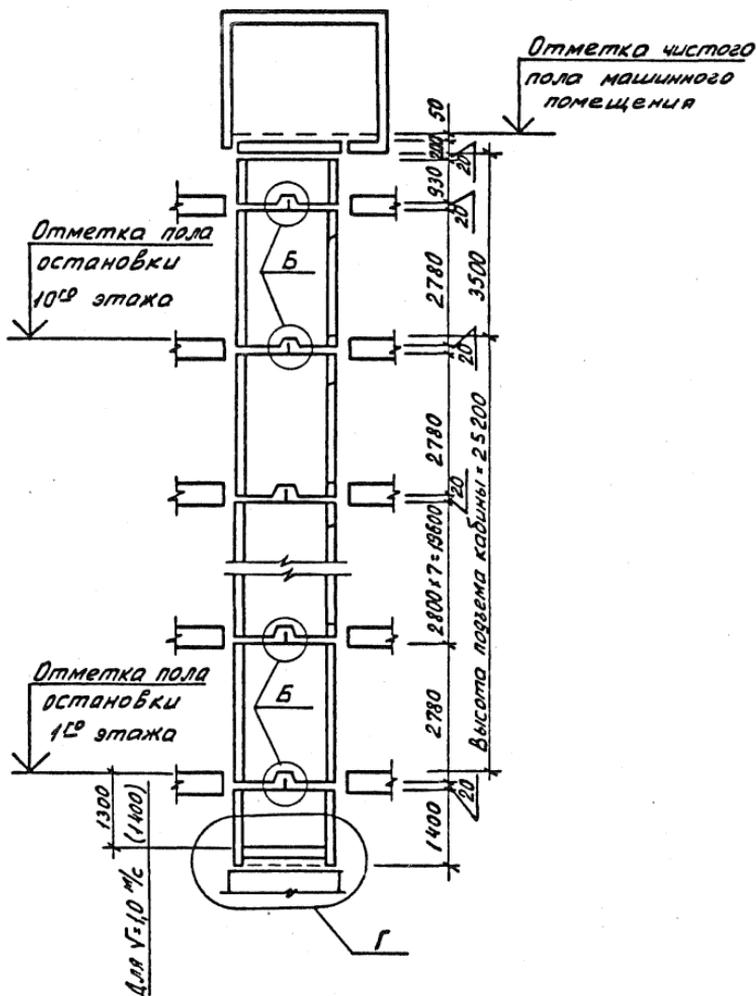
1.189.1-91/89-1

Лист

2

24110 13

2-2



1. Узел "Б" см. 1.189.1-9.1/89-1 лист 5  
 2. Узел "Г" см. лист 7

1.189.1-9.1/89-1

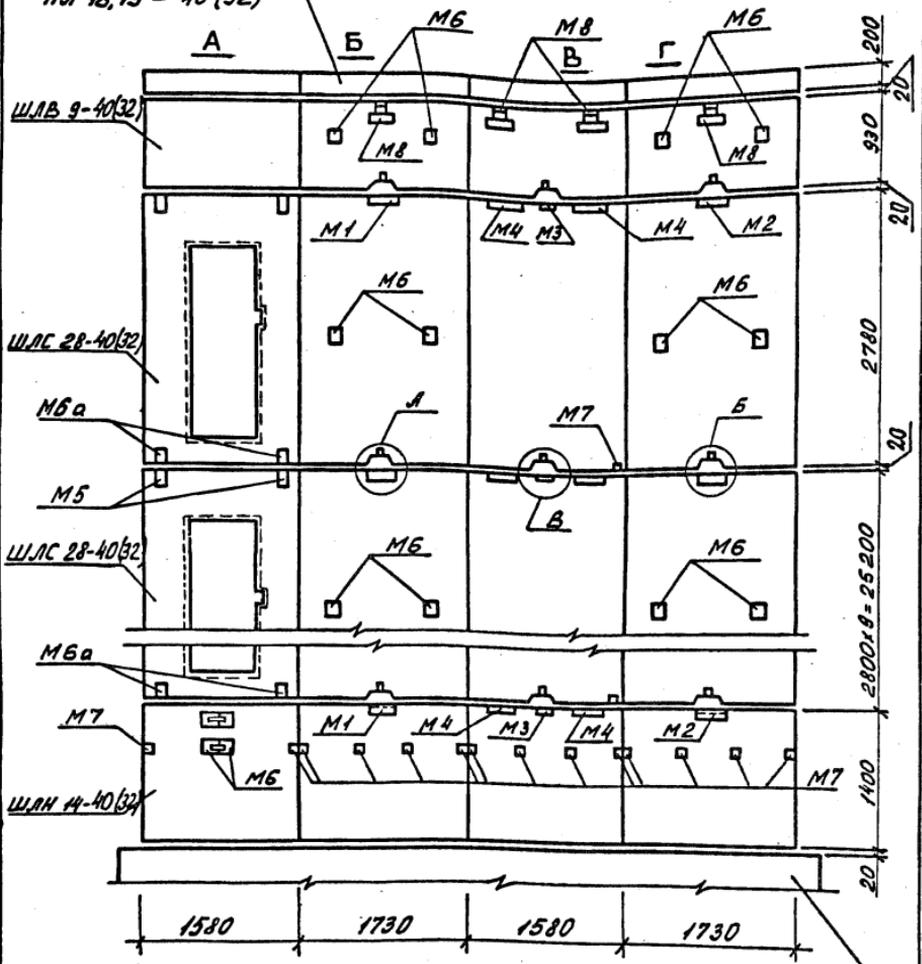
Лист

3

24110 14

# Развертка блоков шахты лифта

Плита перекрытия  
ПЛ 18, 19 - 40 (32)



1 Узел „А“ и „Б“ см. 1.189.1-9.1/89 лист 5 Фундамент под шахту лифта

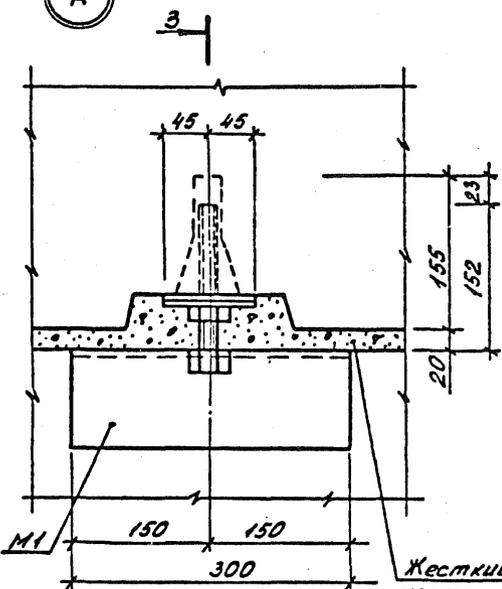
2 Узел „В“ см. лист 6

1. 189.1 - 9.1/89-1

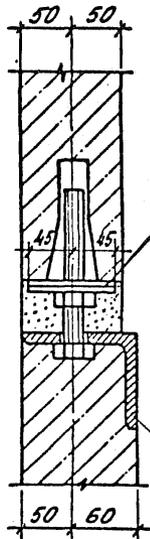
Лист
4

ШЛБ, № подл. Паралель и гата в лям. шиб. А

А



3-3

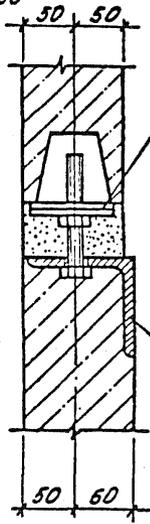
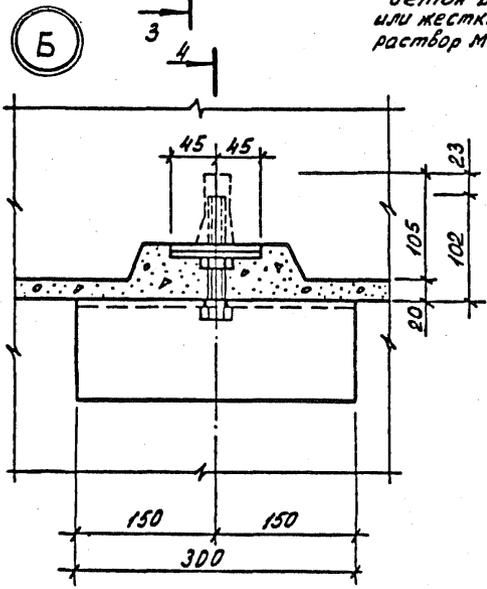


Шайба пластмассовая разм. 90x90x10

M1

Жесткий мелкозернистый бетон В12,5 4-4 или жесткий раствор М150

Б



Шайба пластмассовая разм. 90x90x10

M2

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. шиб. №

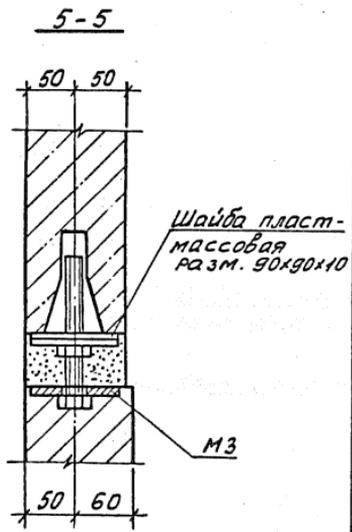
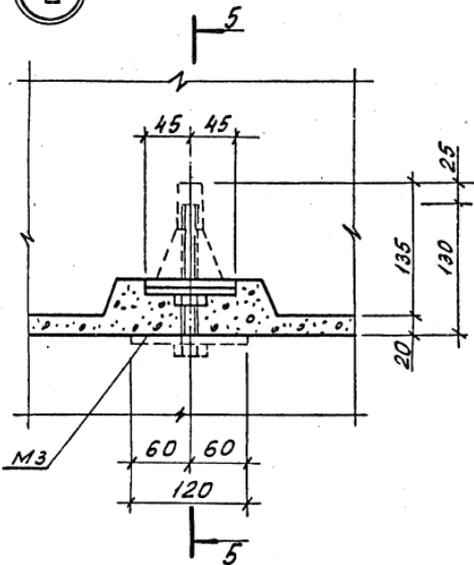
1.189.1-9.1/89-1

Лист

5

24110 16

В

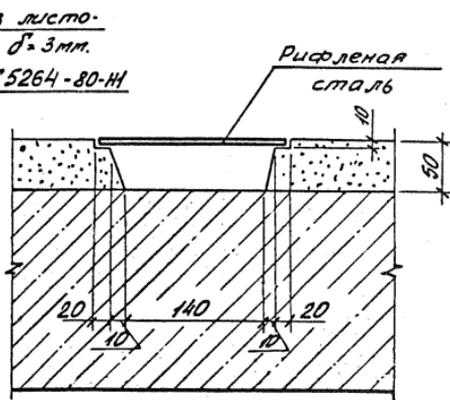
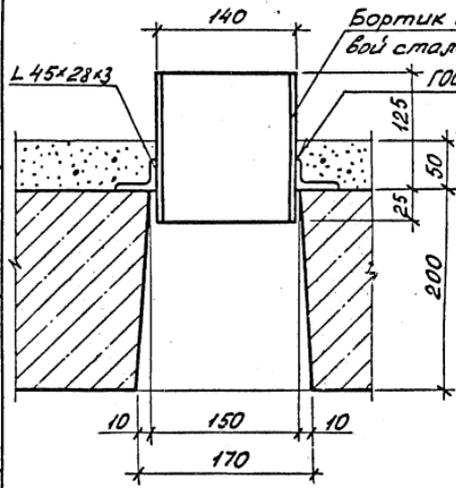


Шайба пласт-  
массовая  
разм. 90x90x10

M3

Деталь ограждения отверстий  
плиты перекрытия ПЛ 18.19-40(32)

Деталь канала для скрытой  
прокладки электропроводки



Бортик из листо-  
вой стали  $\delta=3$  мм.  
ГОСТ 5264-80-Н

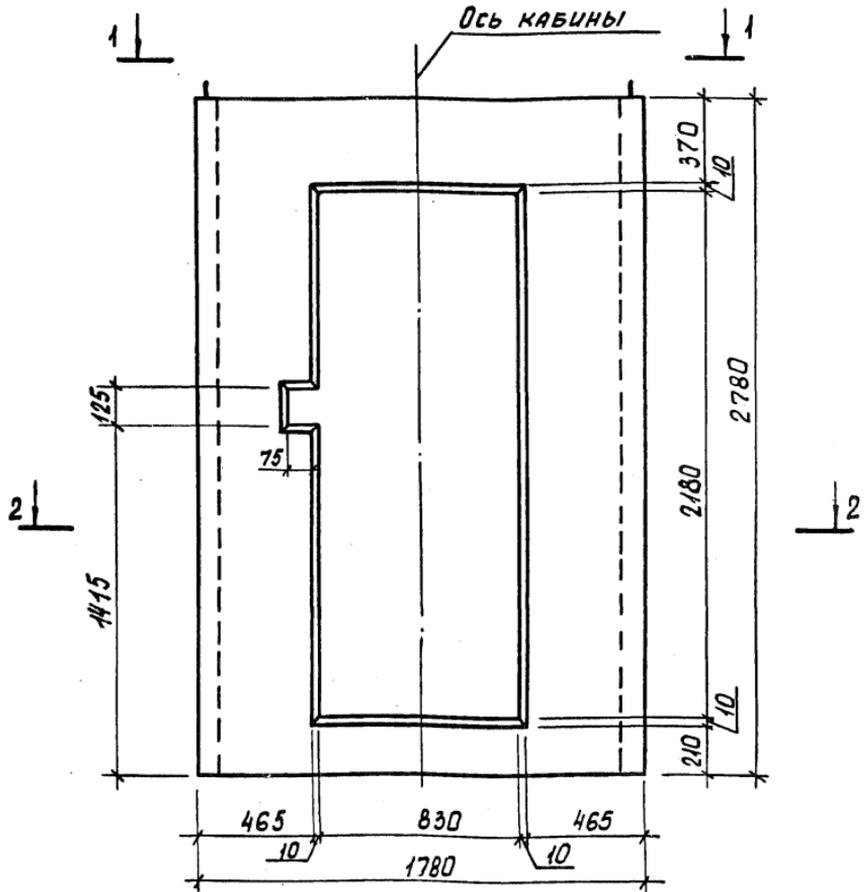
Рифленая  
сталь

Днев. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-91/89--1

Лист  
6





- 1. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.1/89-2 лист 2
- 2. Сечение 2-2 см. лист 3
- 3. Спецификацию см. лист 8

1.189.1-9.1/89-2

Блок средний  
ШЛС 28-40 (32)

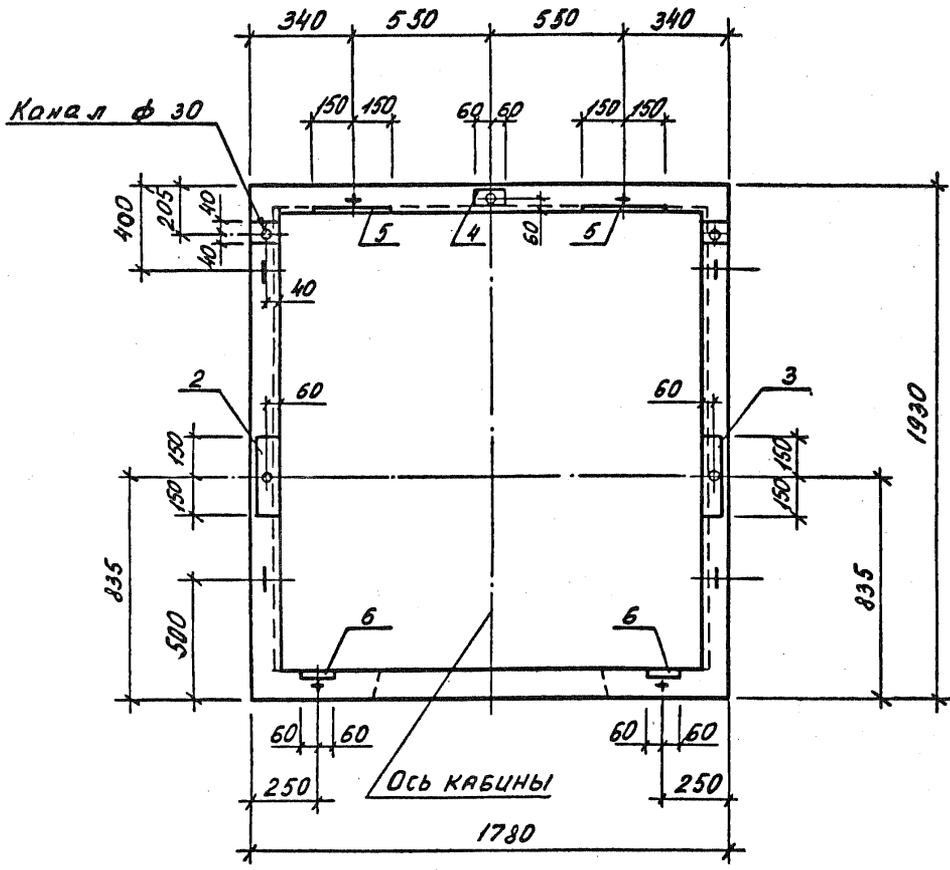
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4550	1:20
Лист 1	Листов 8	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

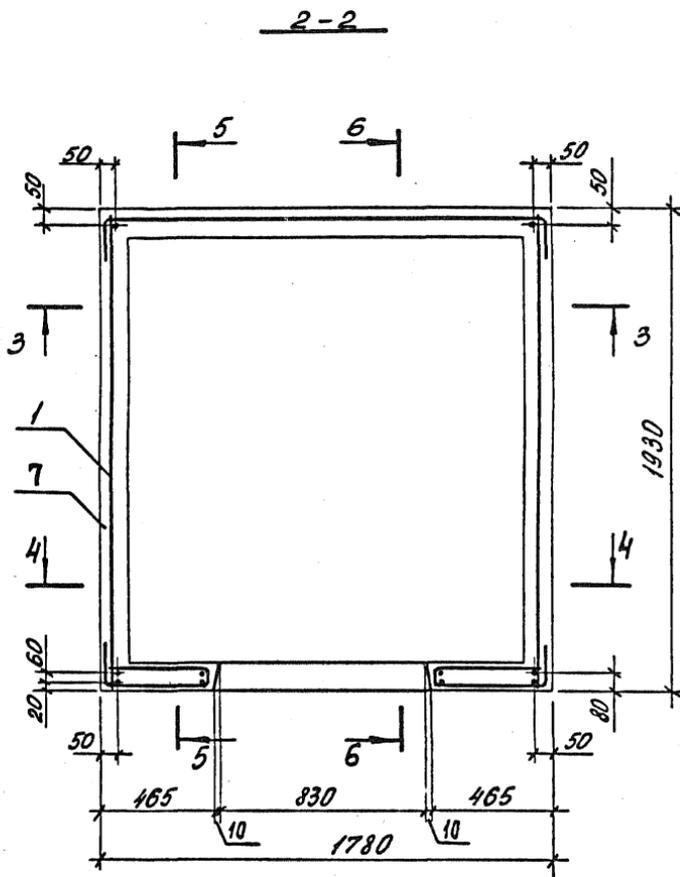
ШЛС №: лист, Подпись и дата, Взам. инв. №

Нач. отд.	Расинский	№2
Н. контр.	Волкова	Волков
ГЛП	Розентал	Розентал
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Фроин	Фроин

1-1



Шиф. № позн. Печенье и дата взамен шиф. №

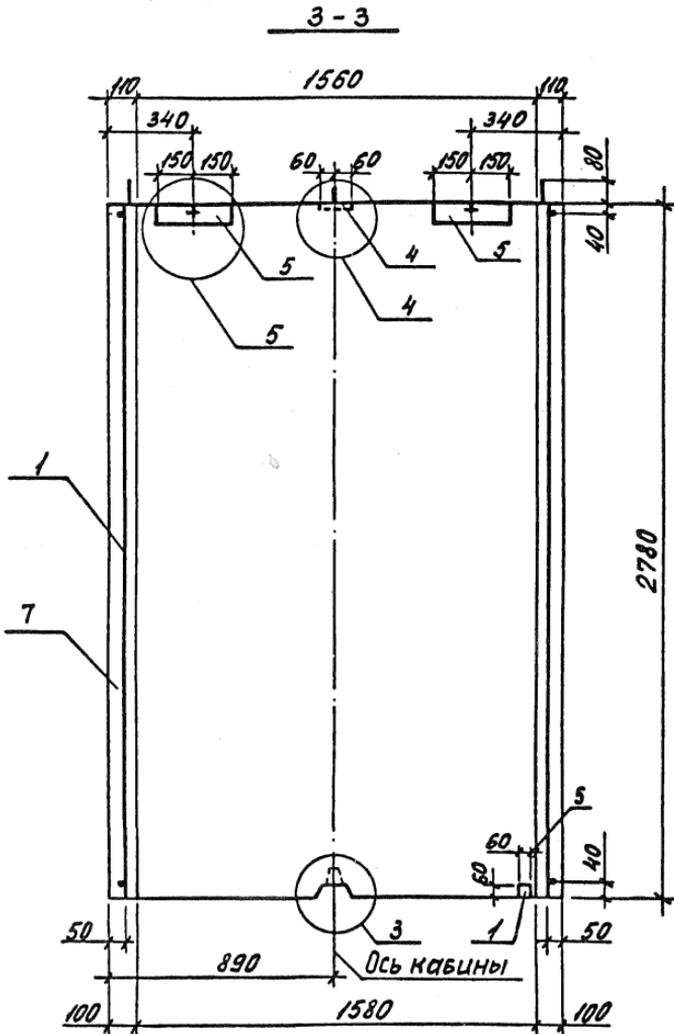


1. Сечение 3-3 см. 1.189.1-9.1/89-2 лист 4  
 2. Сечение 4-4 см. лист 5  
 3. Сечение 5-5 см. лист 6  
 4. Сечение 6-6 см. лист 7

1. 189.1-9.1/89-2

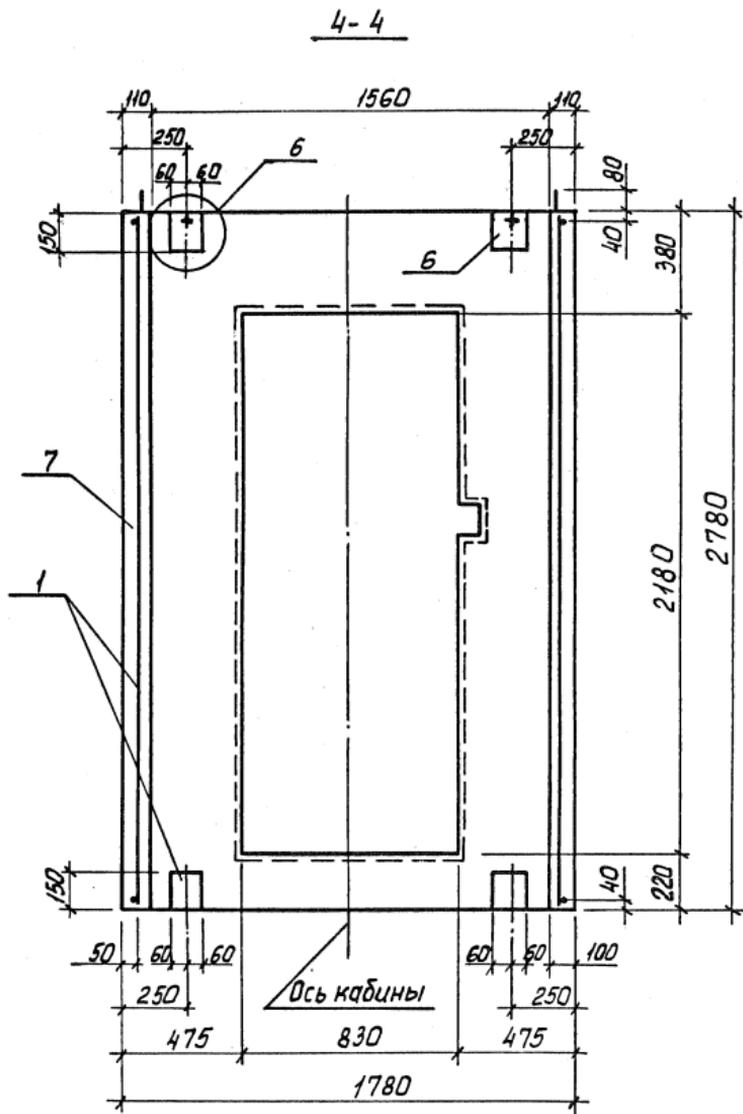
Лист

3



- 1. Узел 3 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 2
- 2. Узлы 4 и 5 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 3

Шк. № позн. Подпись и дата. Взам. инв. №



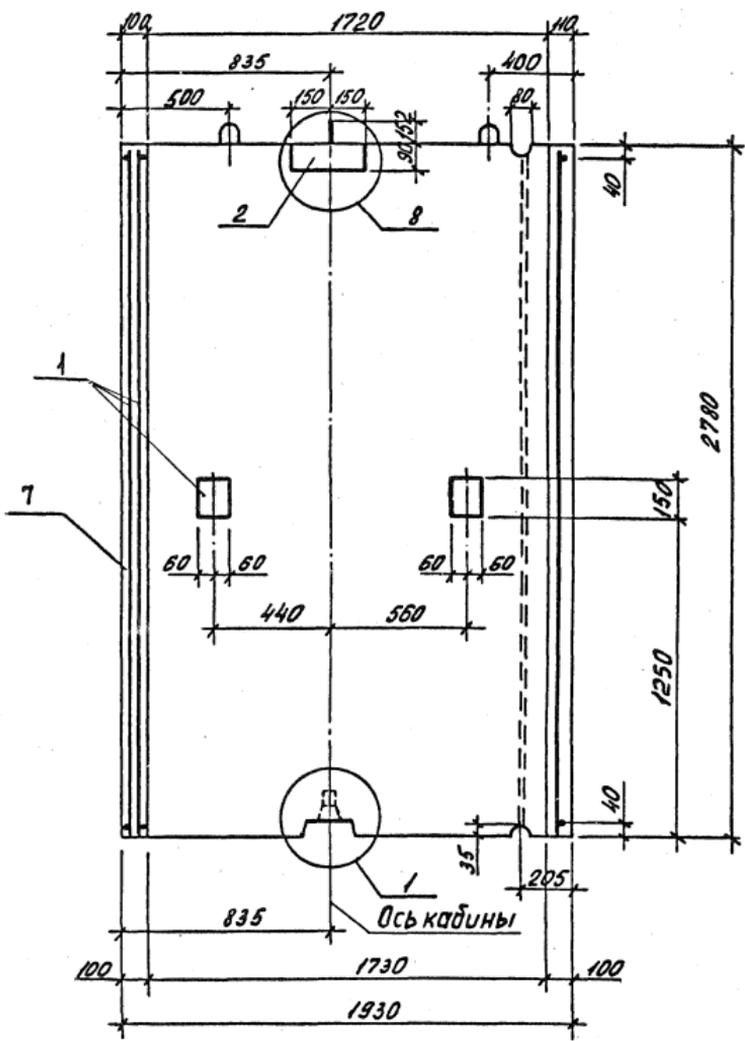
Узел 6 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 4

1.189.1-9.1/89-2

Лист

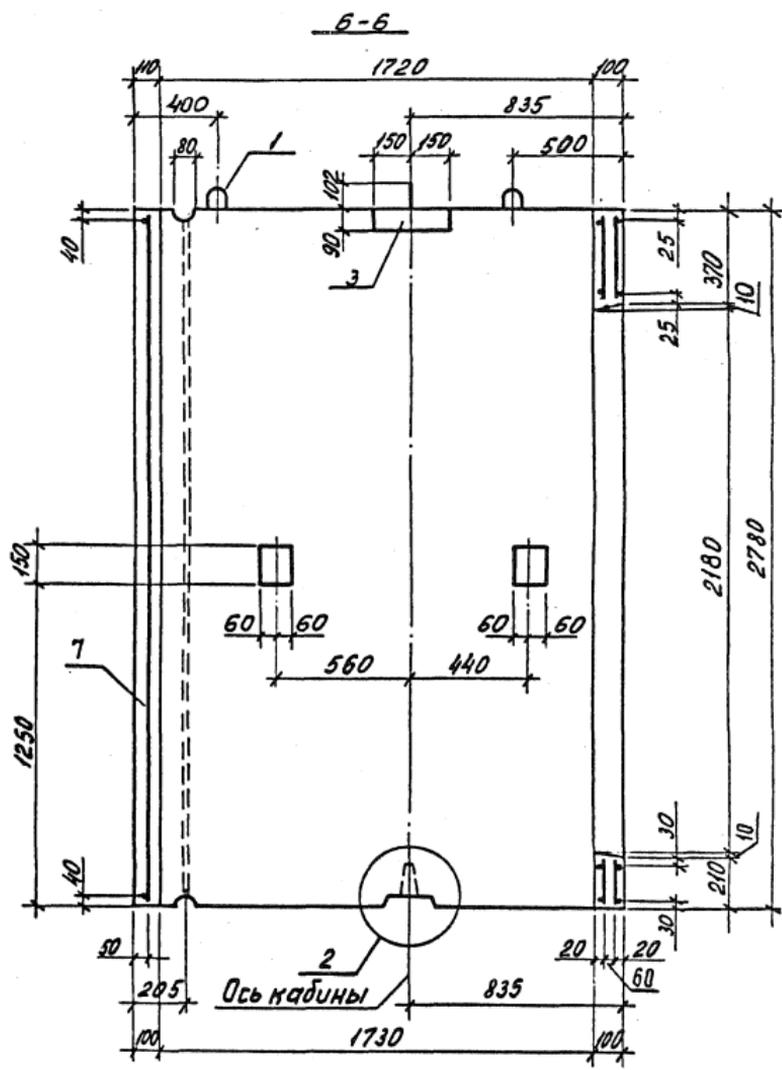
5

5-5



- 1. Узел 1 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 1
- 2. Узел 8 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 5

Див. № погр. Подпись и дата в зам. инв. №



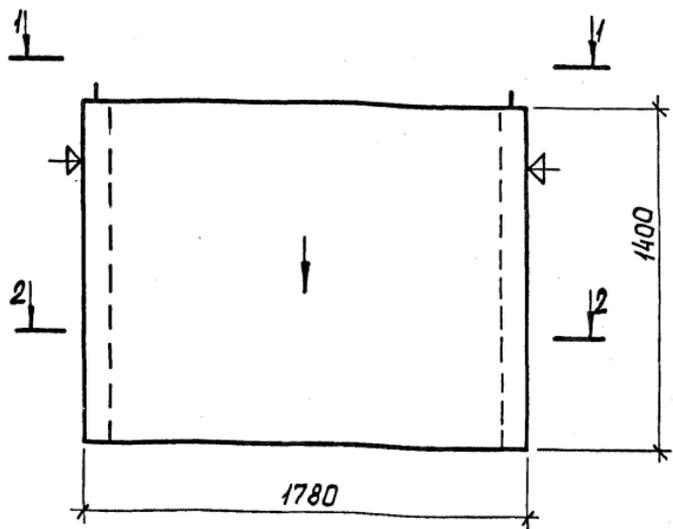
Узел 2 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 2

Инв. № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-2

Лист 7





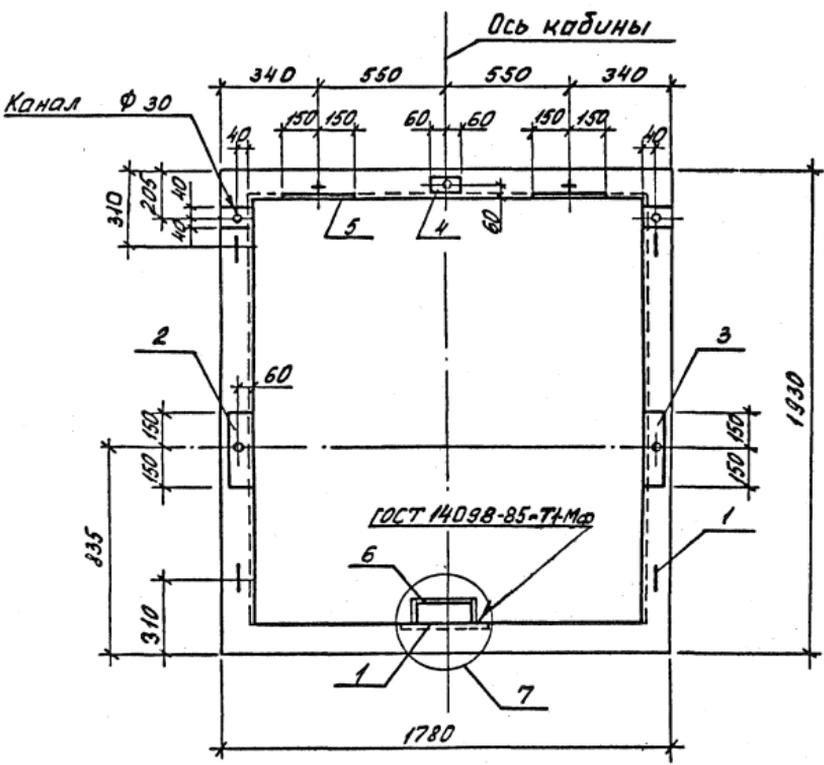
1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком  $\nabla$  должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
3. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.1/89-3 лист 2
4. Сечение 2-2 см. лист 3
5. Спецификацию см. лист 6

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. шифр. №

				1.189.1-9.1/89-3		
				Блок нижний ШЛН 14-40(32)		
				Старая	Масса	Масштаб
				Р	2550	1:20
				Лист 1   Листов 6		
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

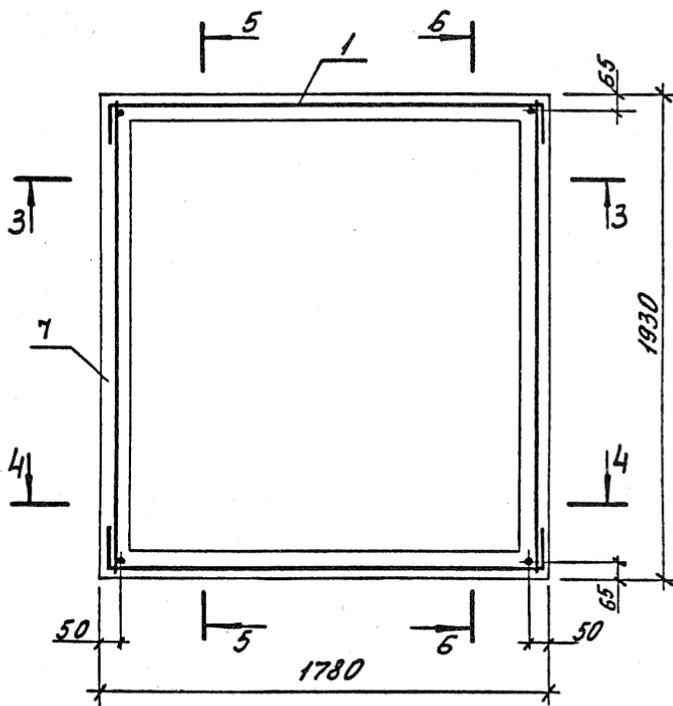
Нач. отд.	Росинский	№ 20
И.контр.	Волкова	Ваня
ГШП	Розентал	301
Вед. инж.	Симонова	С
Техник	Фроин	Фроу

1-1



Узел 7 см. 1.189.1-91/89 - 8 лист 4

Лист № подл. Подпись и дата ВЗДМ. Инв. №

2-2

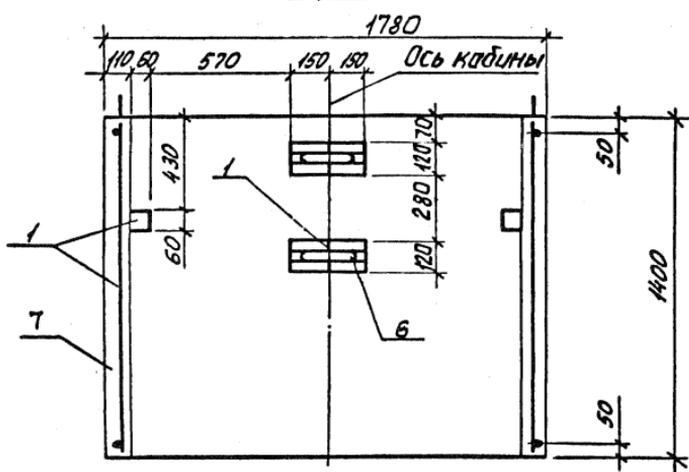
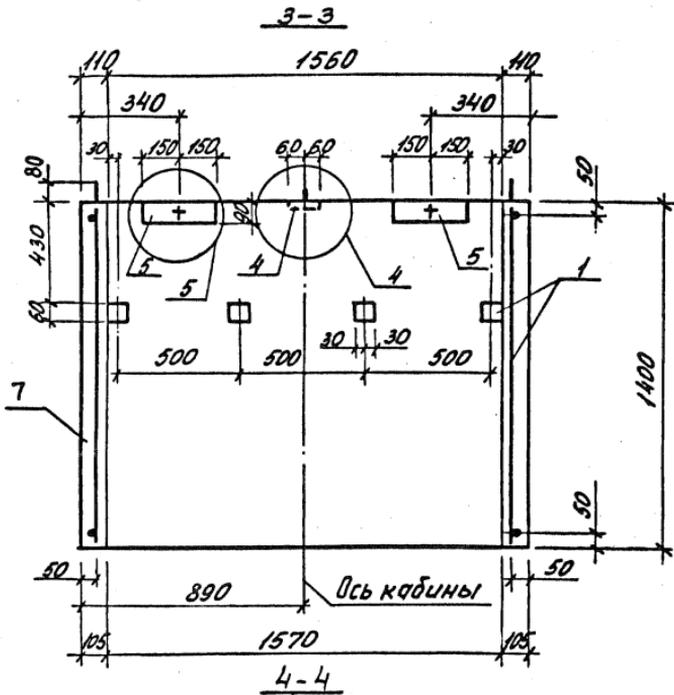
1. Сечение 3-3 и 4-4 см. 1.189.1-91/89-3 лист 4  
 2. Сечение 5-5 и 6-6 см. лист 5

Диб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-91/89-3

Лист

3



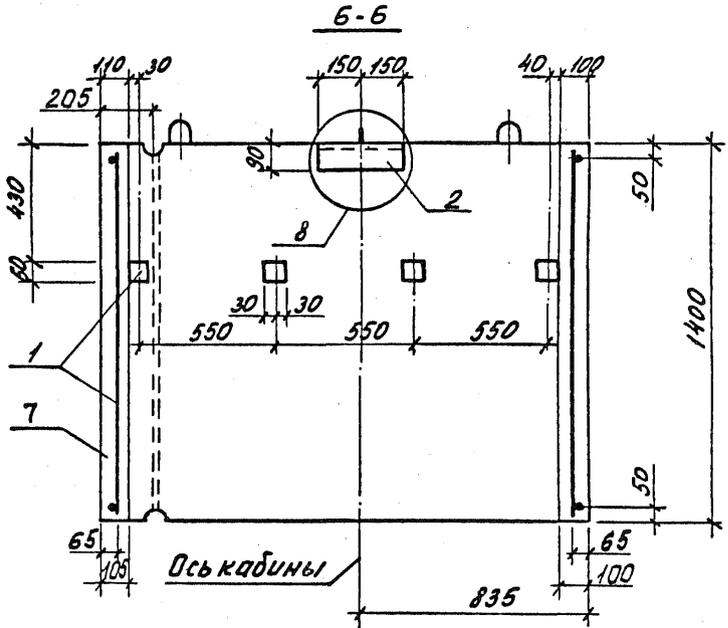
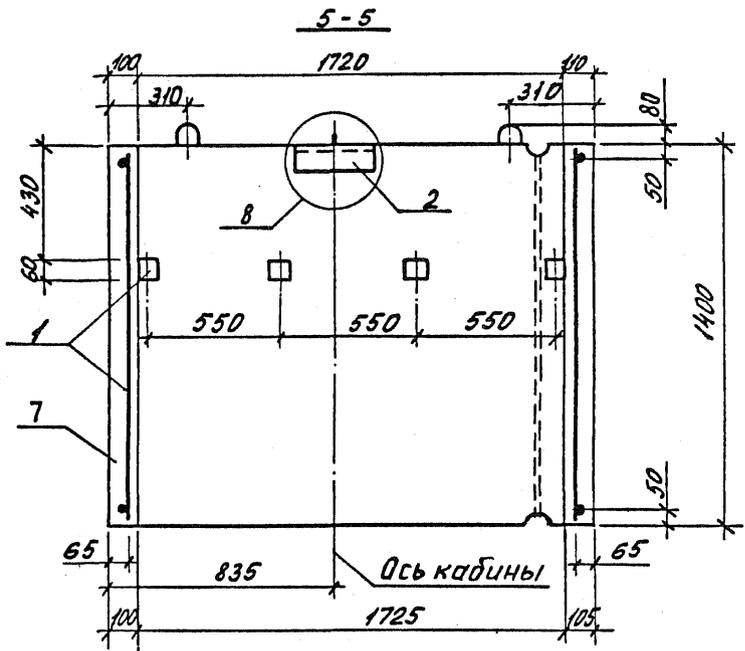
Узлы 4 и 5 см. 1.109.1-9.1/89 - в лист 3

Шаб. № позв. Перелись и дата Взят. инв. №

1.109.1-9.1/89-3

Лист  
4

24110 30



Узел 8 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 5

ДАННЫЕ РАБОТЫ ПОДПИСАНЫ И ДАТА ВЗЯТА ШИВ. ЛА

1.189.1-9.1/89-3	Лист 5
------------------	-----------

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБ2	1	1.189.1-9.1/89 - 10
2	Изделие закладное М1	1	- 21
3	М2	1	- 21
4	М3	1	- 22
5	М4	2	- 23
6	∅ 12 АІ, $l = 400$ ; 0,36кг	2	Без черт.
7	Бетон класса В 12,5; м <sup>3</sup>	1,021	

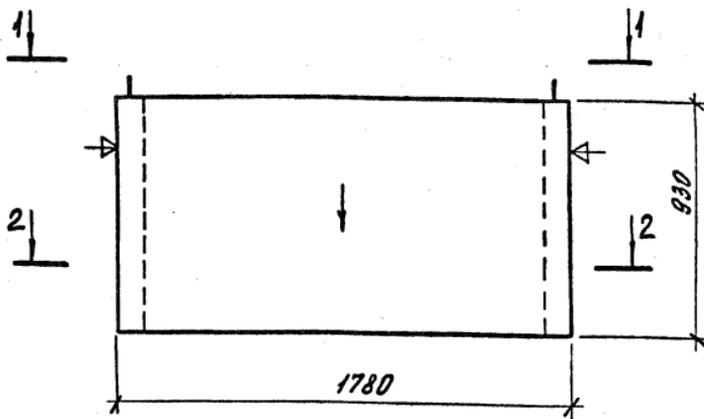
Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82\*

1.189.1-9.1/89 - 3

Лист

6

Инв.№ подл. Листы и дата. Взам. инв.№



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком  $\Phi$ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.
3. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.1/89-4 лист 2
4. Сечение 2-2 см. лист 3
5. Спецификацию см. лист 6

1.189.1-9.1/89-4

Блок верхний  
ШЛВ 9-40 (32)

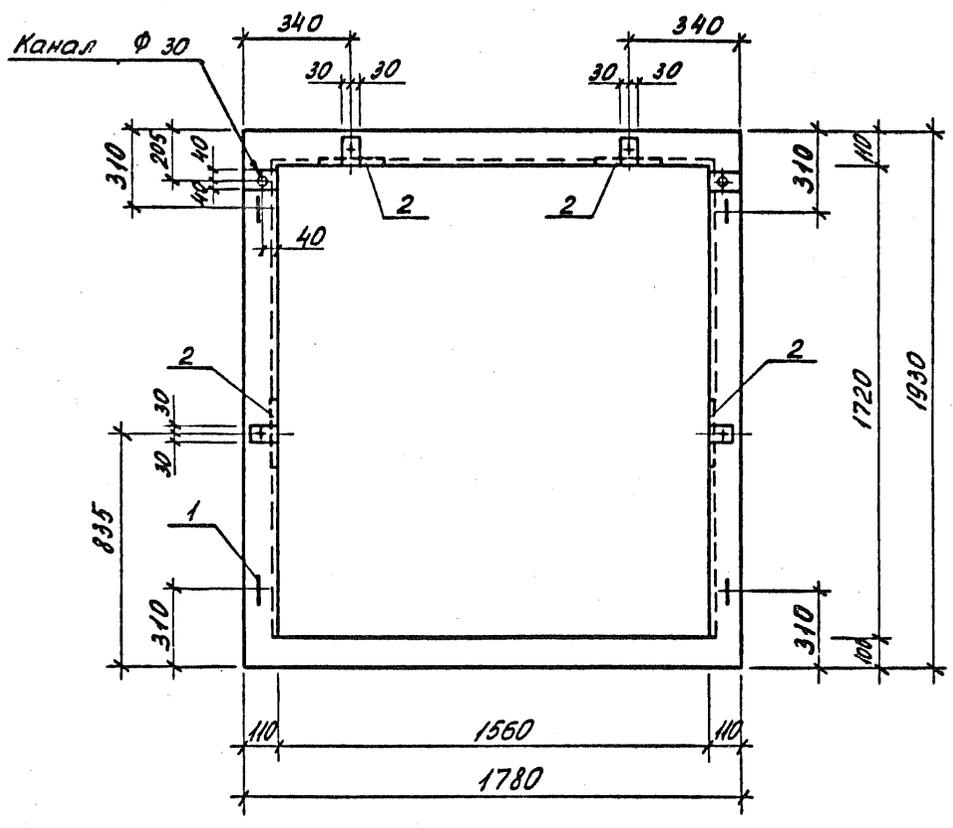
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	1680	1:20
---	------	------

ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 6
--------	----------

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

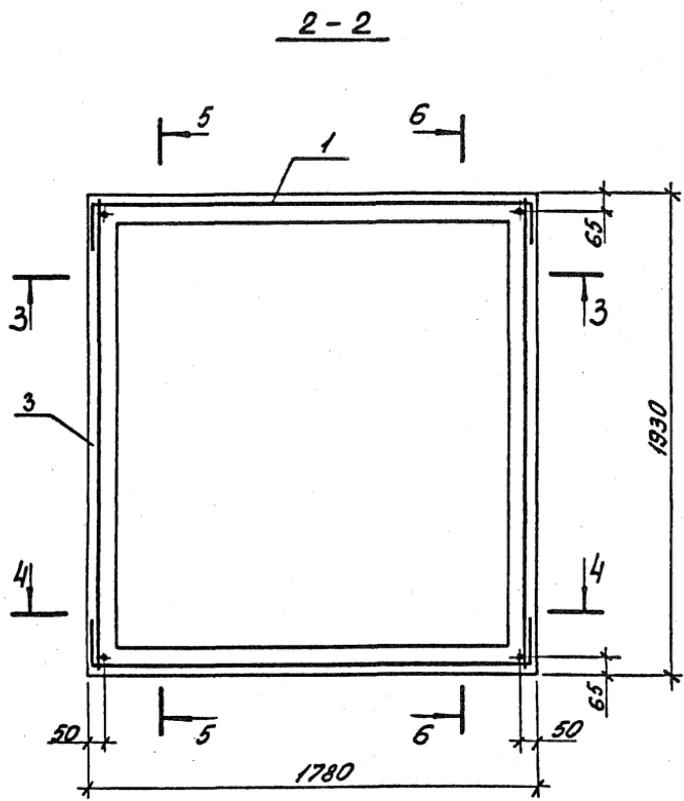
1-1



Днев. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-91/89-4

Лист  
2



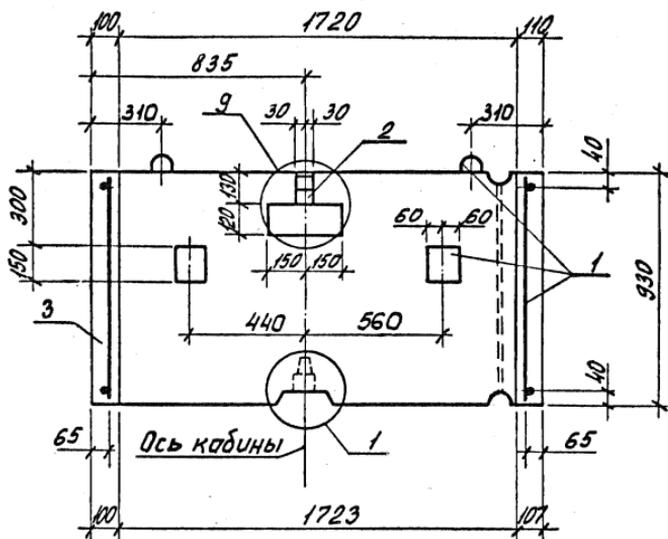
2-2

- 1. Сечение 3-3 и 4-4 см. 1.189.1-91/89-4 лист 4
- 2. Сечение 5-5 и 6-6 см. лист 5

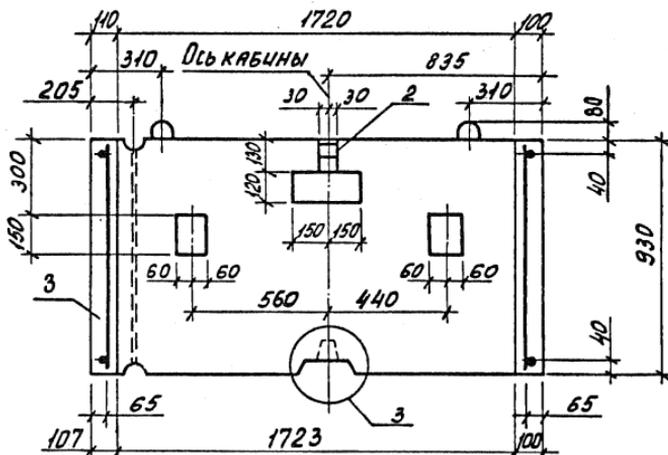
Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. шиб. №



5-5



6-6



1. Узел 1 см. 1.189.1 - 9.1/89-8 лист 1

2. Узел 3 см. лист 2

1. 189.1 - 9.1/89-4

Лист

5

<i>Поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол.</i>	<i>Обозначение документа</i>
1	Блок арматурный АБЗ	1	1.189.1-9.1/89-11
2	Щебень закладной М8	4	-25
3	Бетон класса В12,5; м <sup>3</sup>	0,67	

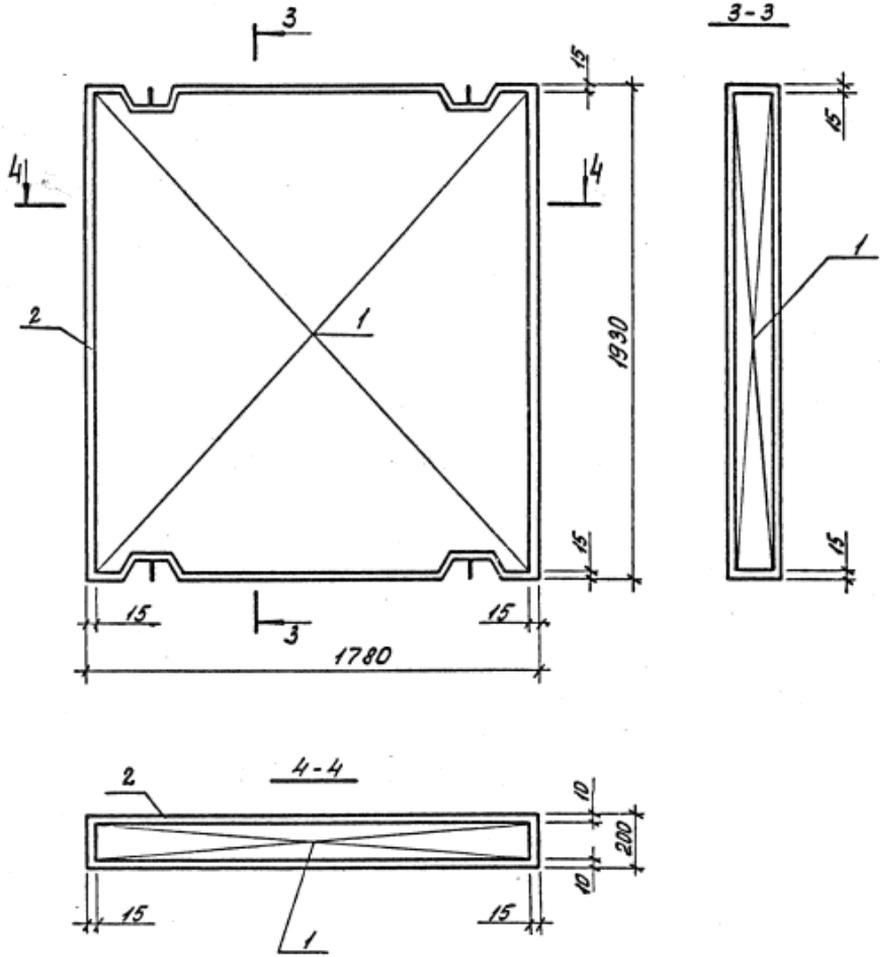
1.189.1-9.1/89-4

Лист

6



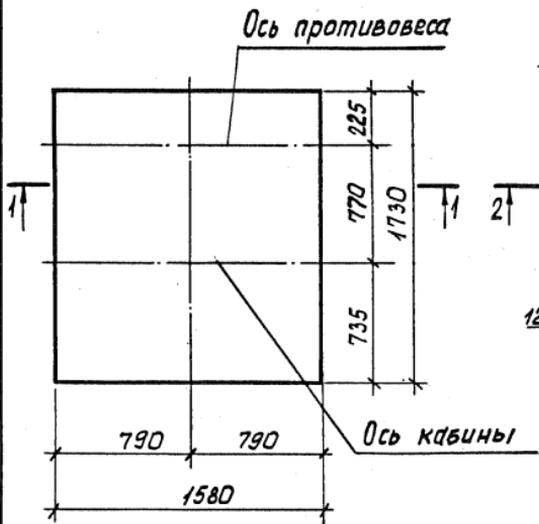
Схема армирования



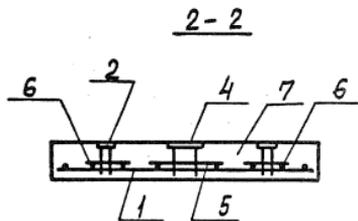
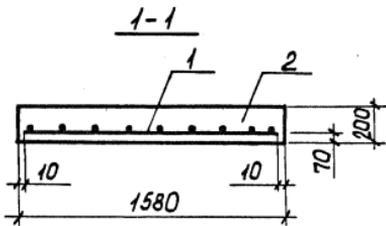
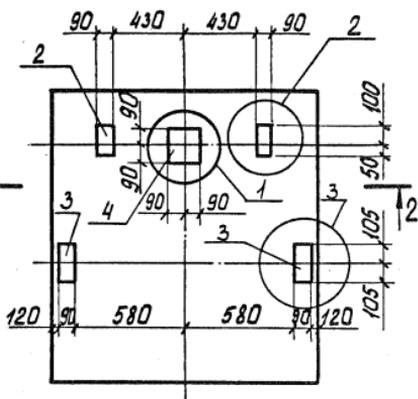
Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №.

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный ЛБ 4	1	1.189.1-9.1/89-12
2	Бетон класса В 15; м <sup>3</sup>	0,68	

ПЛМ 16.17-32



ПЛМ 16.17-40  
Остальное - см. ПЛМ 16.17-32



1. Узлы 1, 2, 3 см. 1.189.1-9.1/89-6 лист 2
2. Спецификацию см. лист 3

Ш.№ подл. Подпись и дата. Взам. Ш.№

1.189.1-9.1/89-6

Нач. отд.	Росинский	162
Н. контр.	Волкова	Васил
ГУП	Розентул	105
Вед. инж.	Симонова	Вен
Техник	Файн	Фац

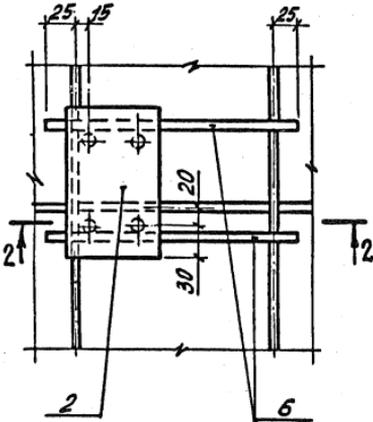
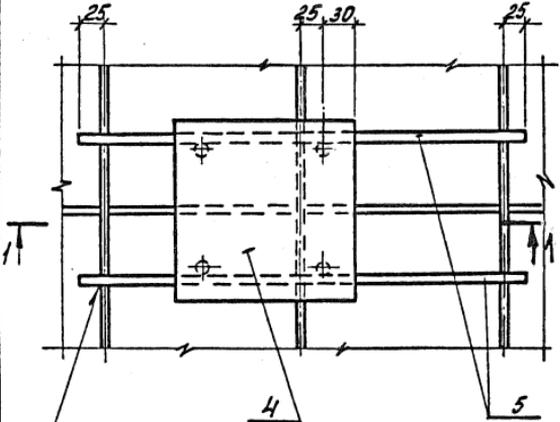
Монолитная плита  
прямка  
ПЛМ 16.17-32, ПЛМ 16.17-40

Стация	Лист	Листов.
Р	1	3

ЦНИИЭП жилища

1

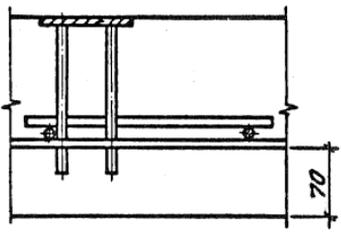
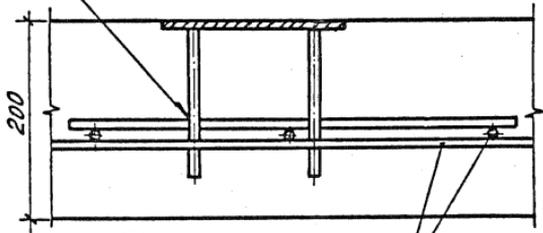
2



ГОСТ 14098-85-к1-Кт

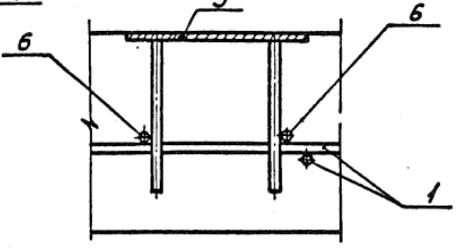
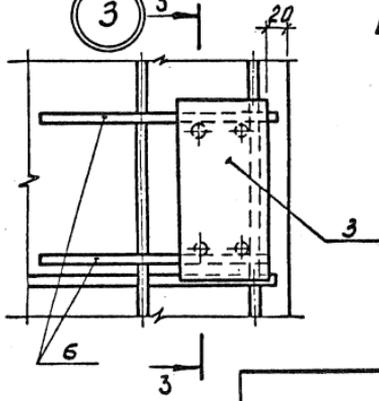
1-1

2-2



3

3-3



Шиф. № докум. Подпись и дата Взам инв. №

1.189.1-9.1/89-6

Лист 2

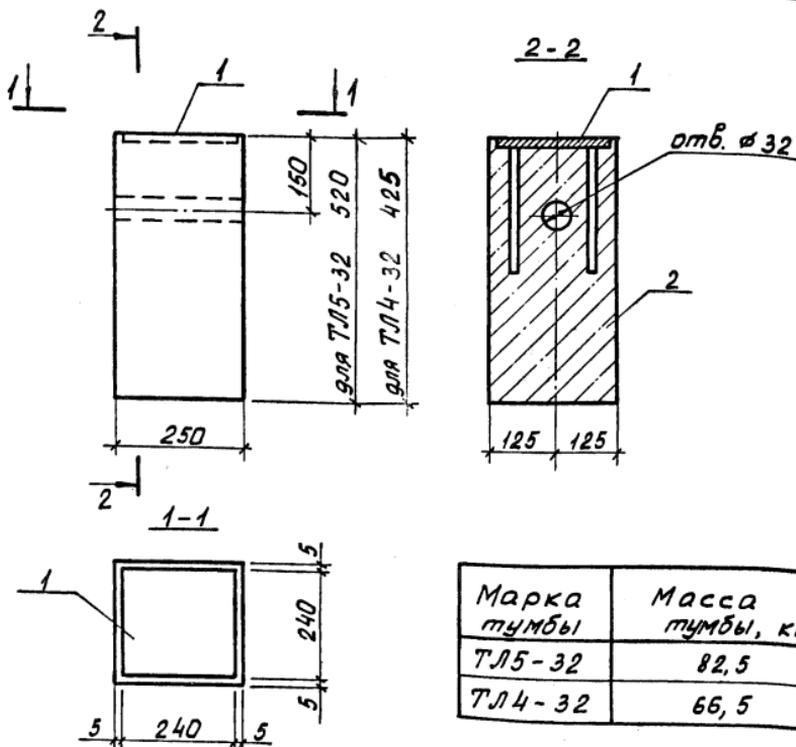
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПЛМ 16.17-32	1	Сетка С 10	1	1.189.1-9.1/89-17
	2	Бетон класса В12,5; м <sup>3</sup>	0,55	
ПЛМ 16.17-40	1	Сетка С 10	1	1.189.1-9.1/89-17
	2	Изделие закладное М 10	2	-26
	3	М 11	2	-27
	4	М 12	1	-27
	5	∅10 А III, $l = 450$ ; 0,28 кг	2	без черт.
	6	∅10 А III, $l = 250$ ; 0,14 кг	8	— " —
	7	Бетон класса В12,5; м <sup>3</sup>	0,55	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.189.1-9.1/89-6

Лист

3



Марка тумбы	Масса тумбы, кг
ТЛ5-32	82,5
ТЛ4-32	66,5

Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
ТЛ5-32	1	Изделие закладное М13	1	1.189.1-9.1/89-27
	2	Бетон класса В12,5; м <sup>3</sup>	0,033	
ТЛ4-32	1	Изделие закладное М13	1	1.189.1-9.1/89-27
	2	Бетон класса В12,5; м <sup>3</sup>	0,027	

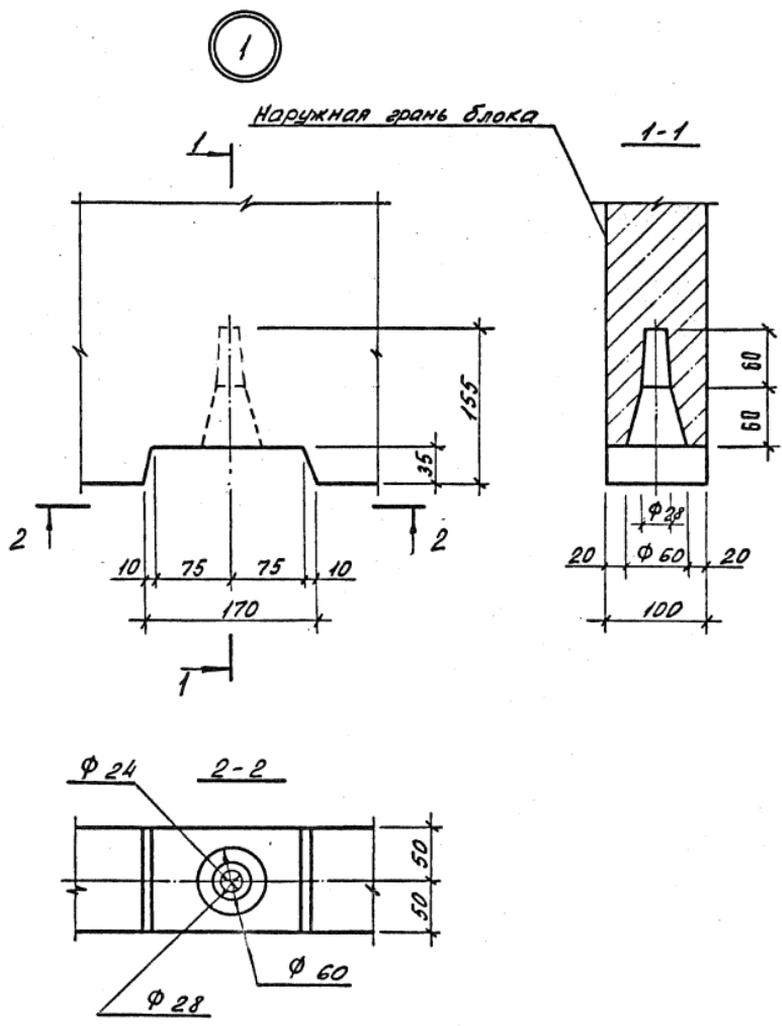
1.189.1-9.1/89-7

Нач. отд.	Росинский	10/2
Н. контр.	Волкова	10/2
Гип	Розентул	10/2
Вед. инж.	Симонова	10/2
Техник	Файн	10/2

Тумба  
ТЛ5-32, ТЛ4-32

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИЭП жилища



1.189.1-9.1/89-8

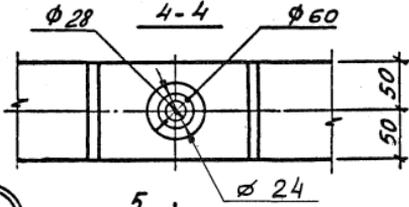
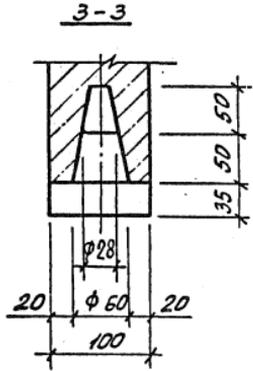
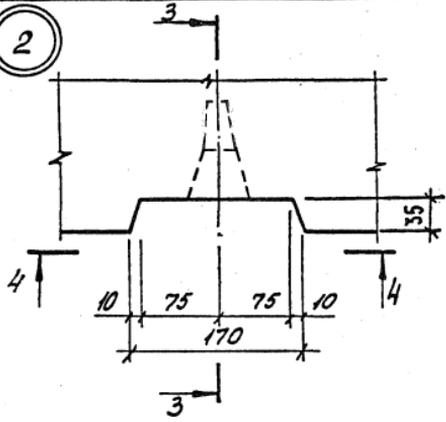
Нач. отд.	Расинский	1/25
Н. контр.	Волкова	Волк
ГЛП	Разентий	Раз
Вед. инж.	Симонова	Сим
Техник	Фраин	Фра

Узлы 1...10

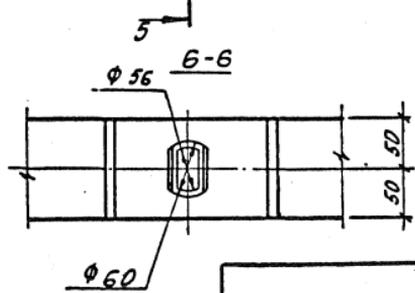
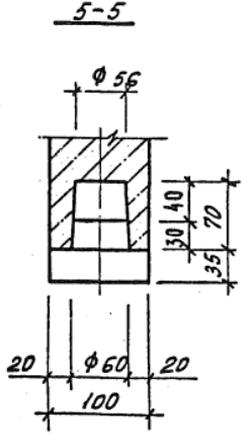
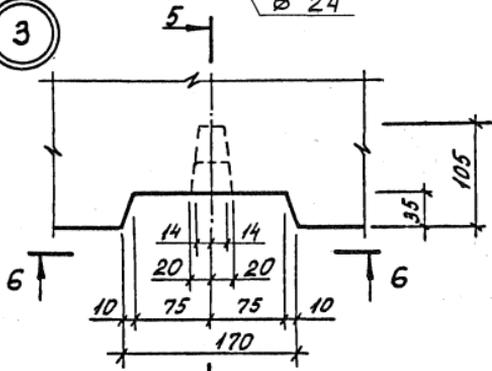
Старик	Лист	Листов
Р	1	6
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Шв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2



3

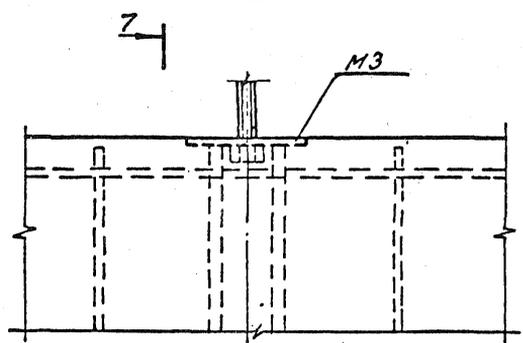


Шк. № 109. Покрыть и гальв. Взам. шк. № 2

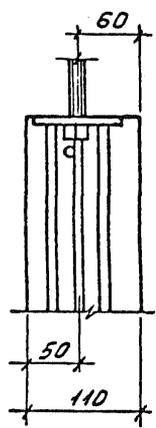
1.189.1-9.1/89-8

Лист 2

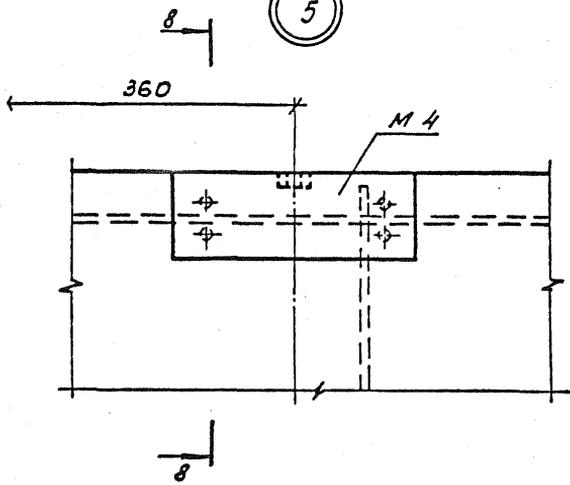
4



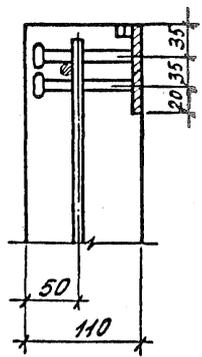
7-7



5



8-8



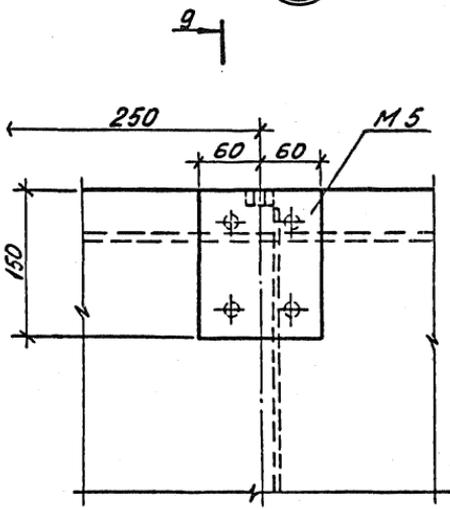
Инв. № подл. Перепуск и дата взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-8

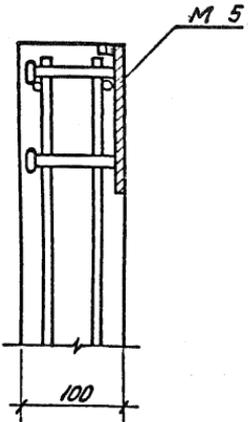
Лист 3

ГОСТ 213  
ГОСТ 214  
ГОСТ 215  
ГОСТ 216  
ГОСТ 217  
ГОСТ 218  
ГОСТ 219  
ГОСТ 220  
ГОСТ 221  
ГОСТ 222  
ГОСТ 223  
ГОСТ 224  
ГОСТ 225  
ГОСТ 226  
ГОСТ 227  
ГОСТ 228  
ГОСТ 229  
ГОСТ 230

6

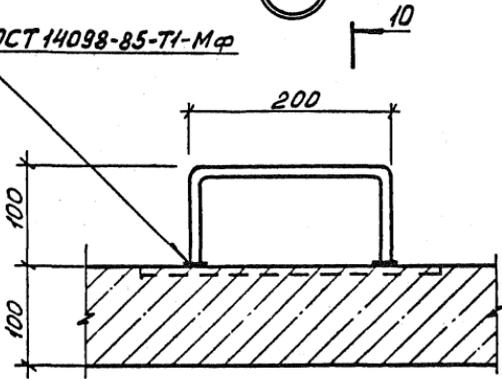


9-9



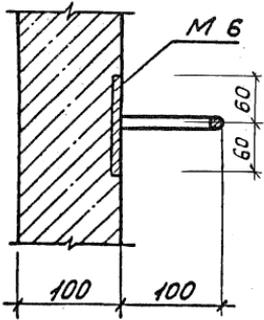
7

ГОСТ 14098-85-Т1-МФ



10

10-10



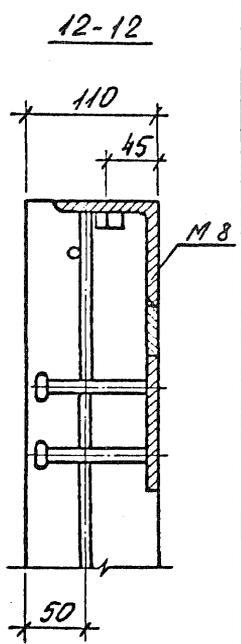
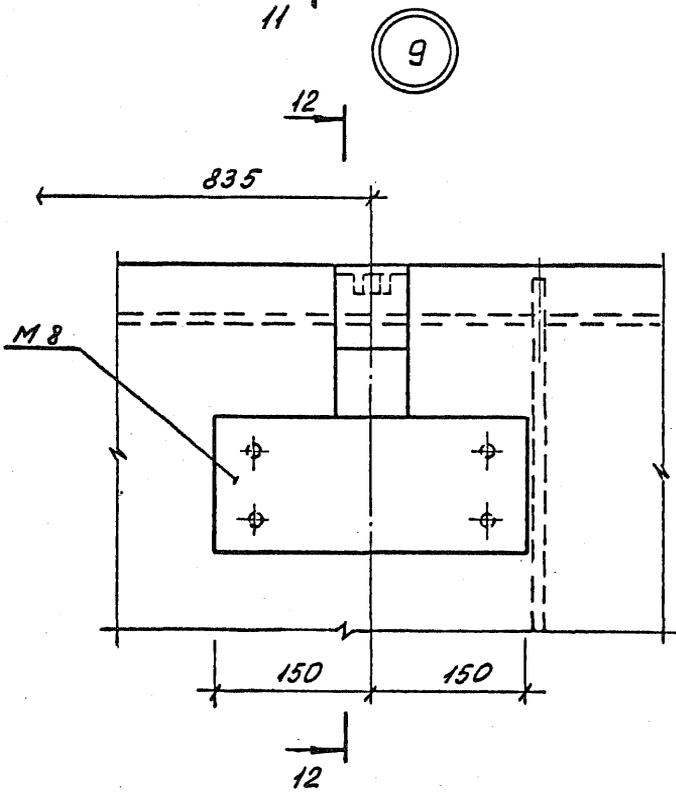
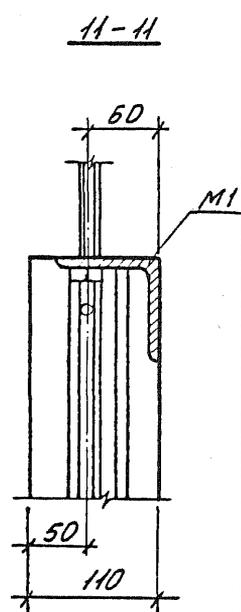
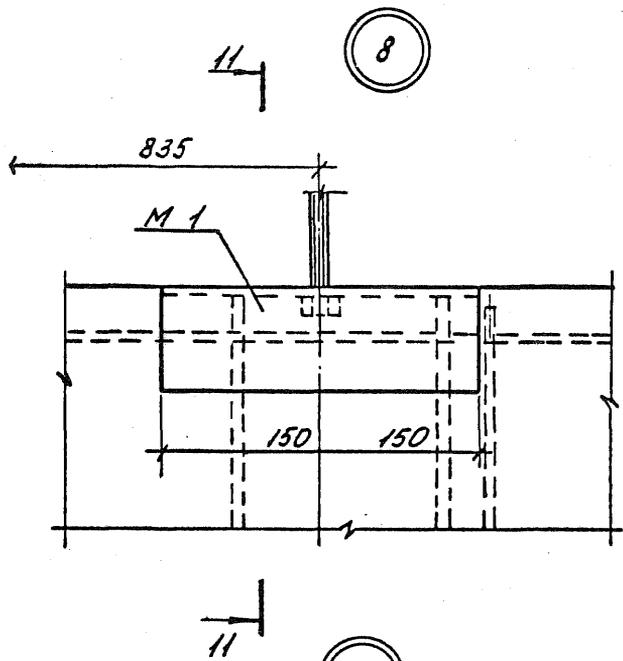
10

СКОБУ ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ ФОРМОВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Шкв. № подл. Подпись и дата в зам. инв. №

1.189.1 - 9.1/89 - 8

Лист  
4

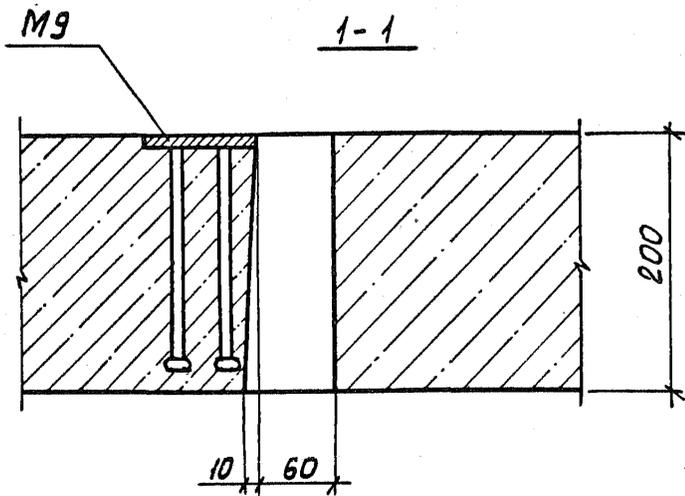
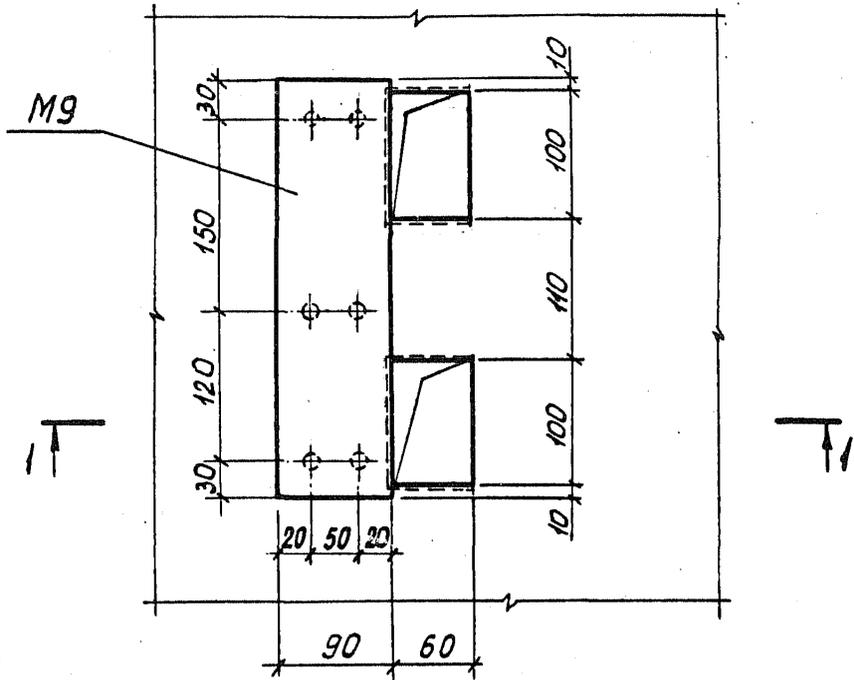


Лист №: 00001 Подпись и дата В.Д.М. У.М.Н.

1.189.1-9.1/89-8

Лист
5

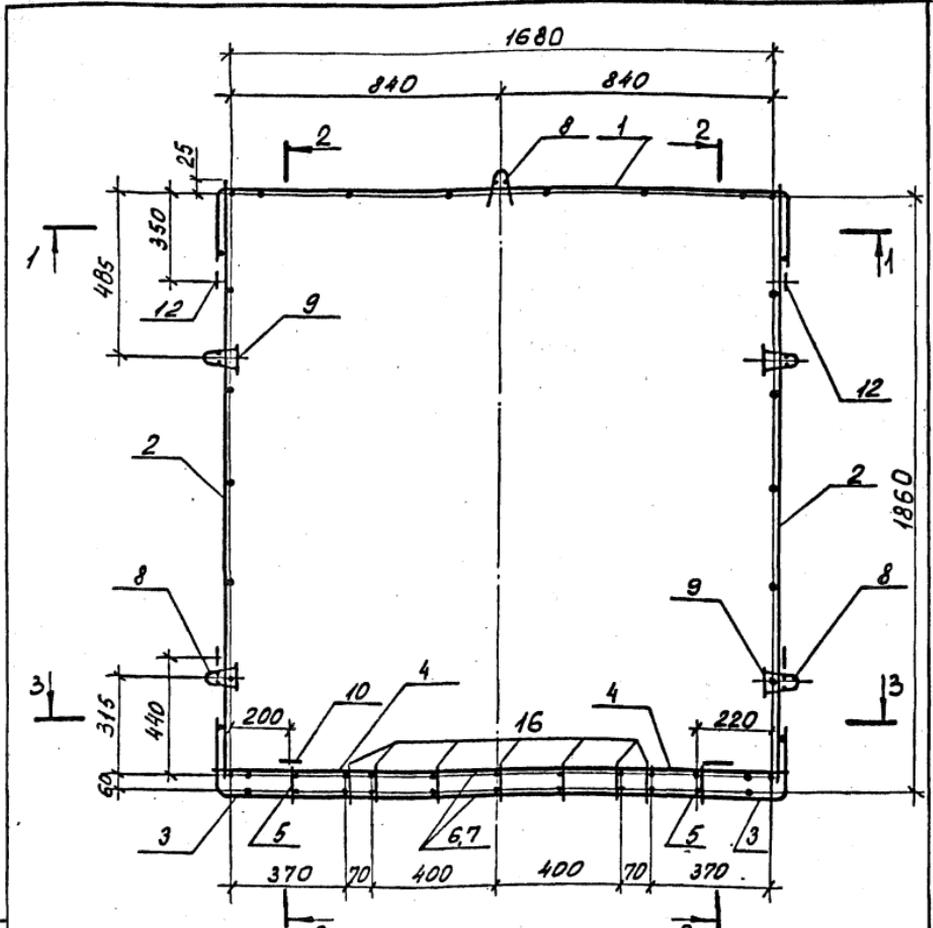
10



Шкв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-8

Лист 6



- 1. Сечение 1-1 ст. 1.189.1-9.1/89-9 лист 2;
- 2. сечение 2-2 ст. лист 3;
- 3. сечение 3-3 ст. лист 4;
- 4. спецификацию ст. лист 7

Циб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

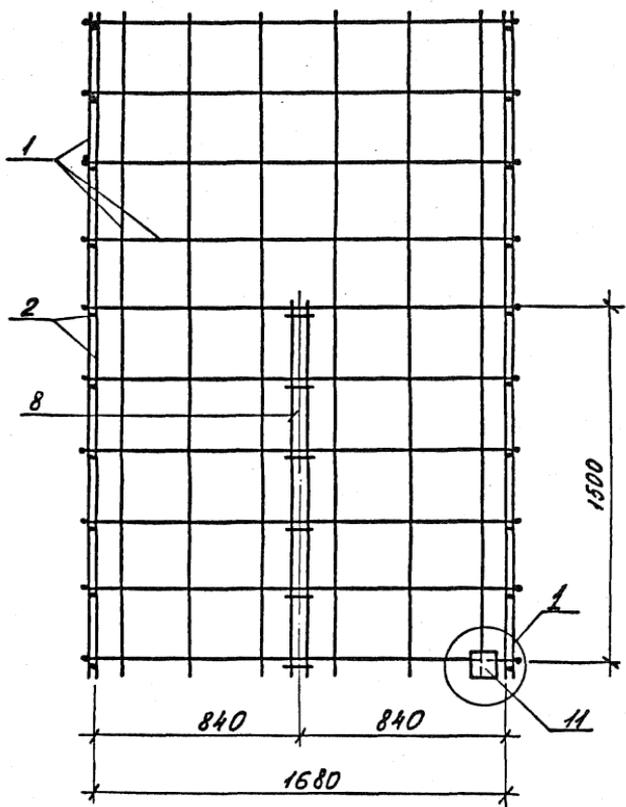
1.189.1 - 9.1/89-9

**Блок арматурный  
ЛБ1**

Стадия	Масса	Масштаб
Р	53,74	1:20
Лист 1		Листов 7

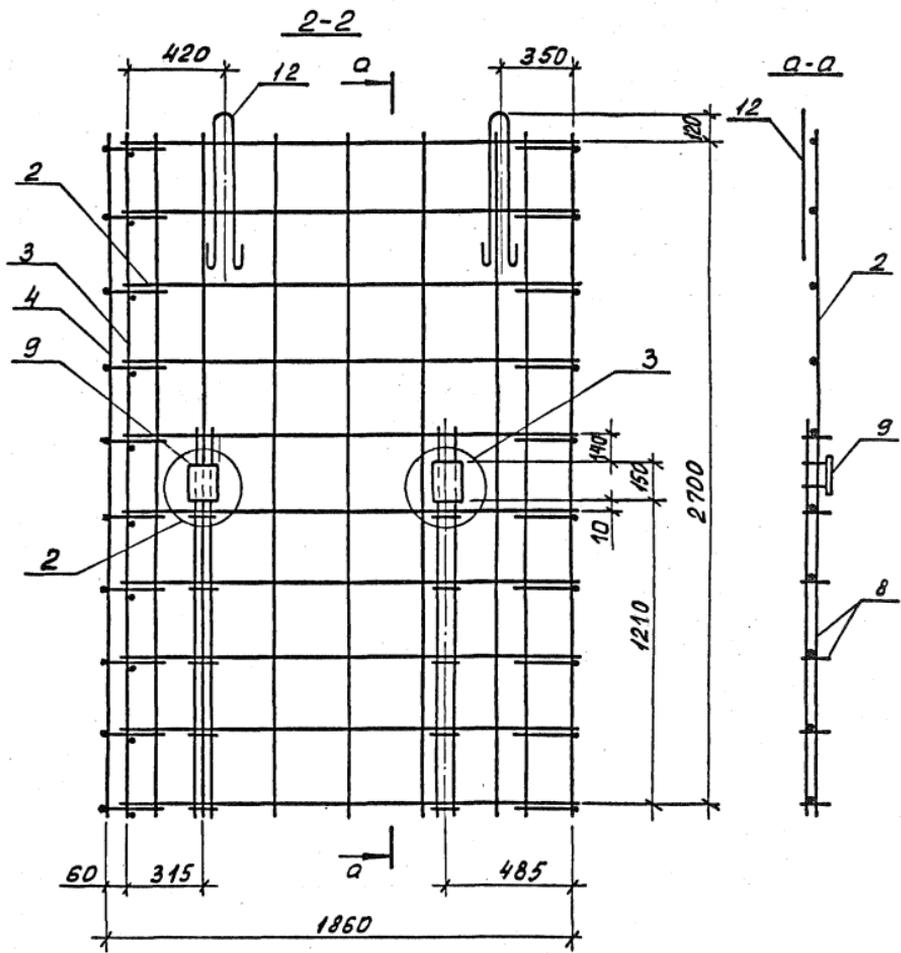
**ЦНИИЭП ЖИЛИЩА**

1-1



Узел 1 см. 1.189.1-9.1/89-9 лист 6

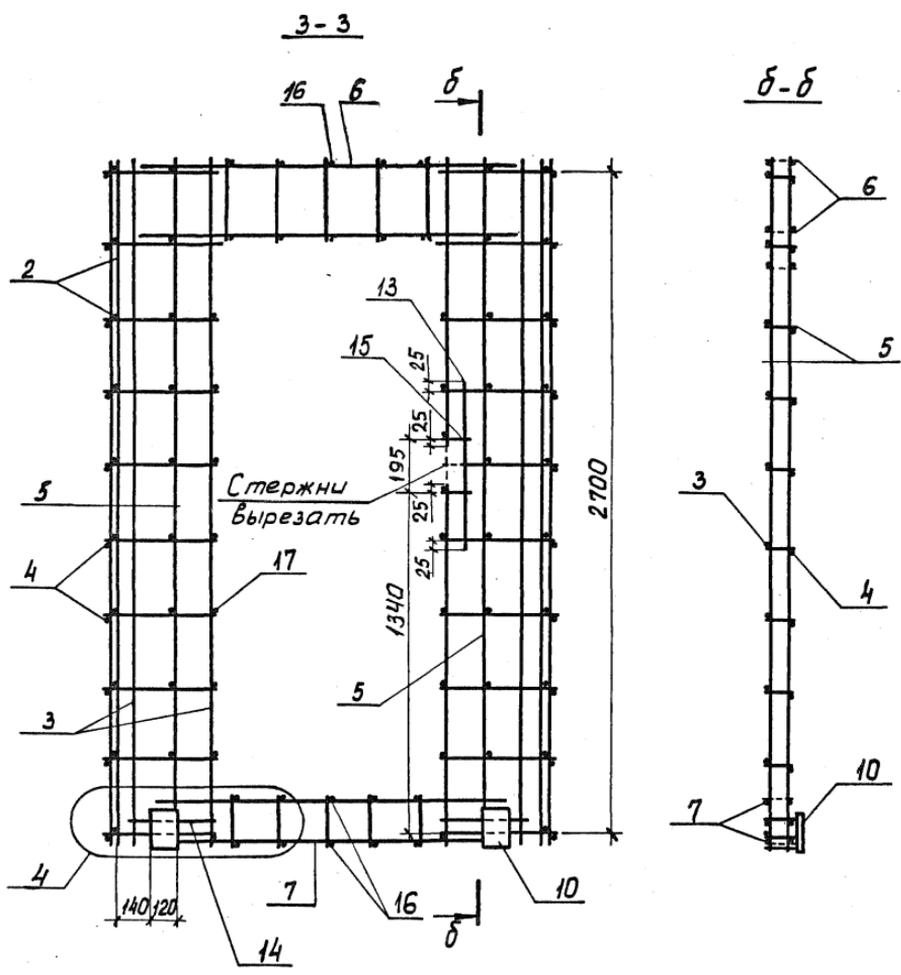
Шиф. №: 10911. Подпись и дата: 15.01.89 г.



Узлы 2 и 3 см. 1.189.1-9.1/89-9 лист 5

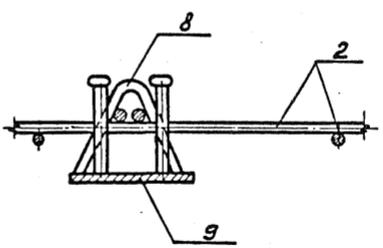
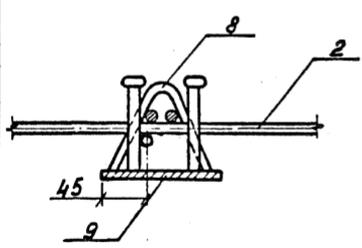
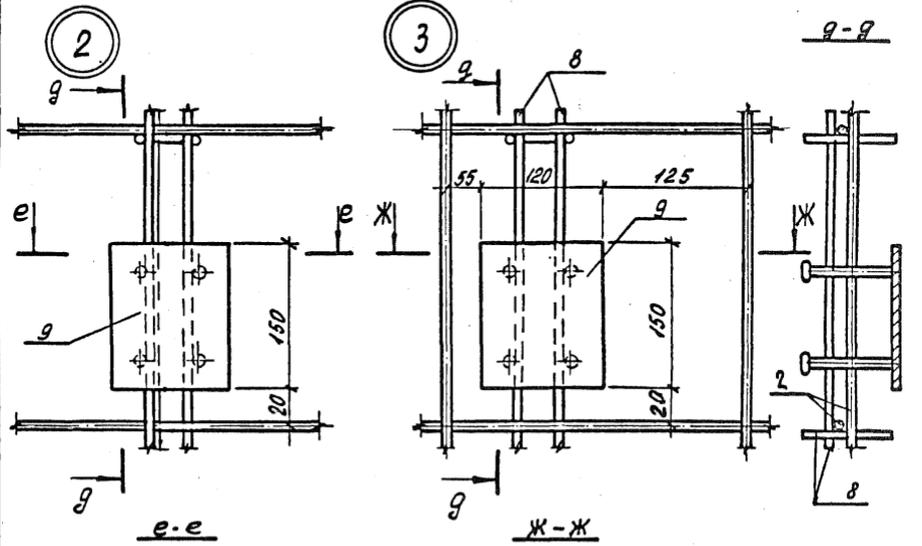
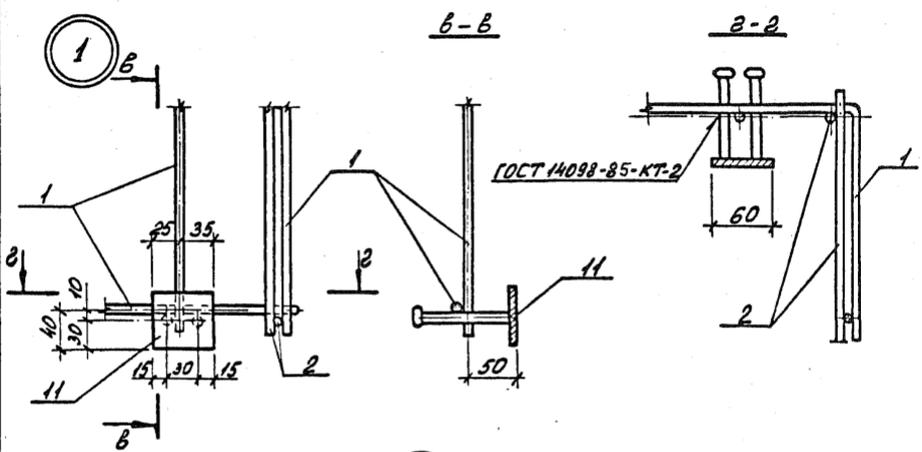
Лист № 033. Первичь и галта БЗДМ. ЛКБ. №

1.189.1-9.1/89-9	Лист 3
------------------	-----------



Узел 4 см. 1.189.1-9.1/89-9 лист 6

Лист № подл. Подпись и дата В.З.О.М. ШИВ.А.



Лист № 008. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-91/89-9

Исчм

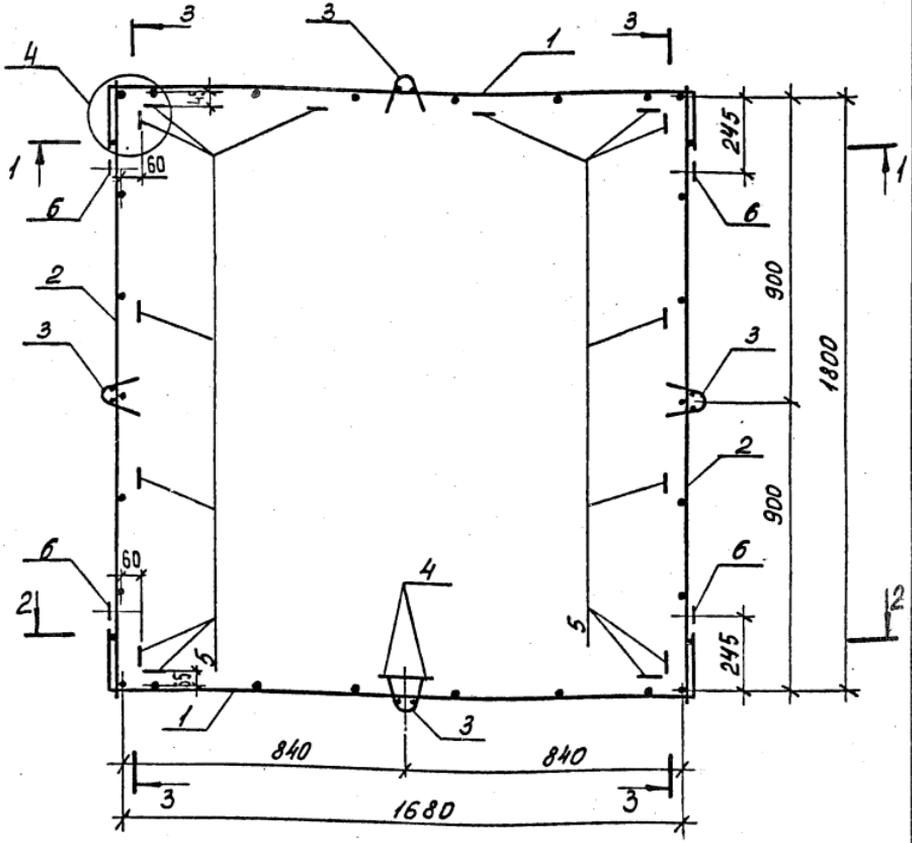
5



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С1	1	1.189.1-9.1/89-13
2	С4	2	-14
3	С7	2	-15
4	С8	2	-16
5	С9	2	-16
6	Каркас КГ1	2	-18
7	КГ2	2	-18
8	КР3	5	-19
9	Изделие закладное М6	4	-24
10	М6а	2	-24
11	М7	1	-24
12	Петля строповочная П1	4	-28
13	φ5 Вр I, ℓ = 1250; 0,18 кг	2	без черт.
14	ℓ = 350; 0,05 кг	4	
15	ℓ = 130; 0,02 кг	2	
16	ℓ = 90; 0,01 кг	40	

Шифр № поз. посыл. посылки и дата взвешивания

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80\* нормальной группы прочности



- 1. Сечение 1-1 и 2-2 см. 1.189.1-9.1/89-10 лист 2
- 2. Сечение 3-3 см. лист 3
- 3. Узел 4 см. лист 4
- 4. Спецификацию см. лист 5

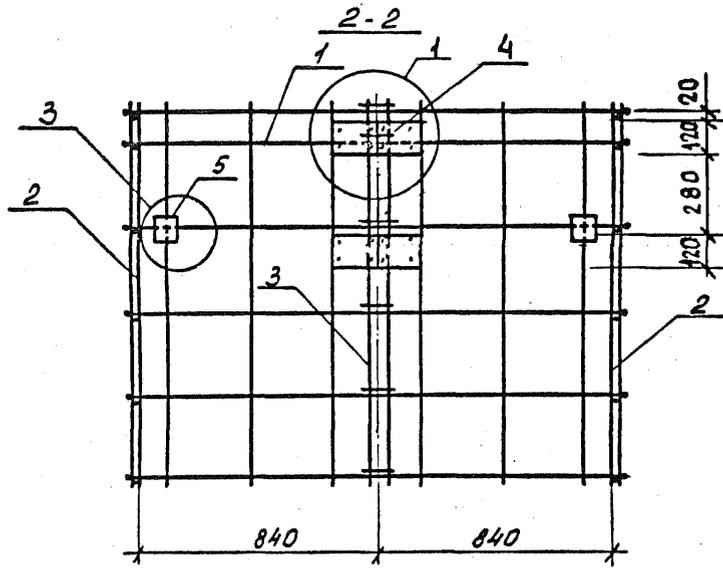
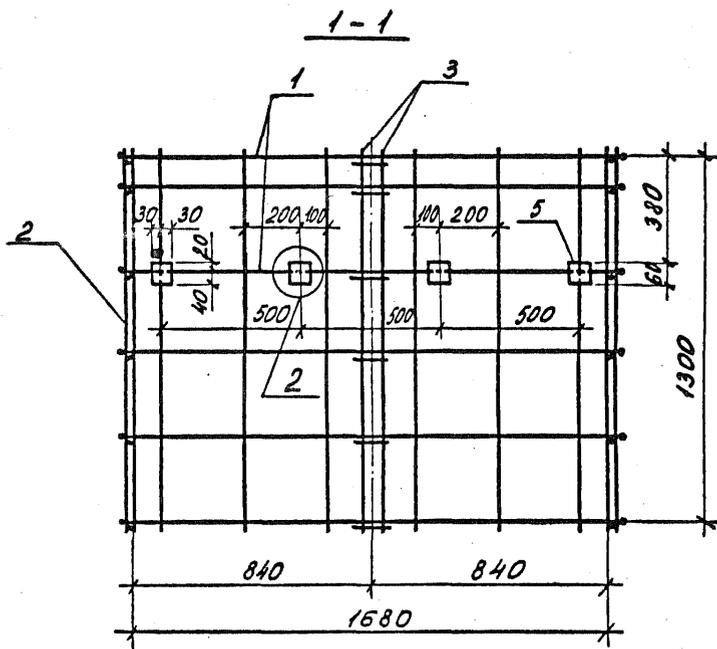
Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №:

1.189.1-9.1/89-10

Блок арматурный  
ЛБ 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	27,21	1:20
Лист 1		Листов 5
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

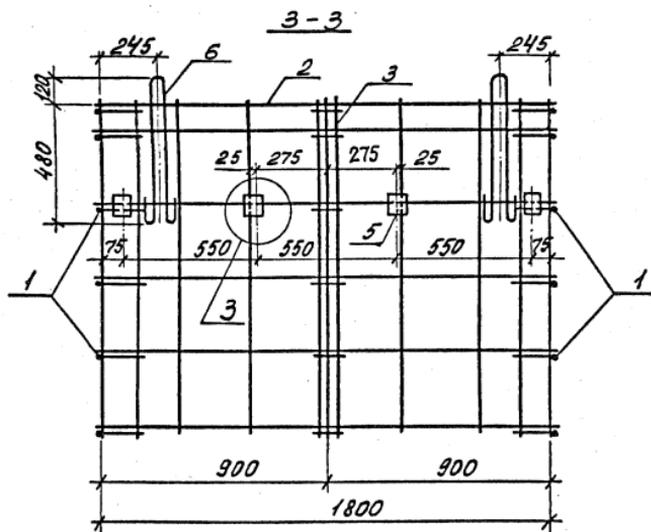
Нач. отд. Росинский И.В.  
 Н. контр. Волкова В.В.  
 ГИП Розентул В.В.  
 Вед. инж. Симонова С.В.  
 Техник Фаин Ф.А.



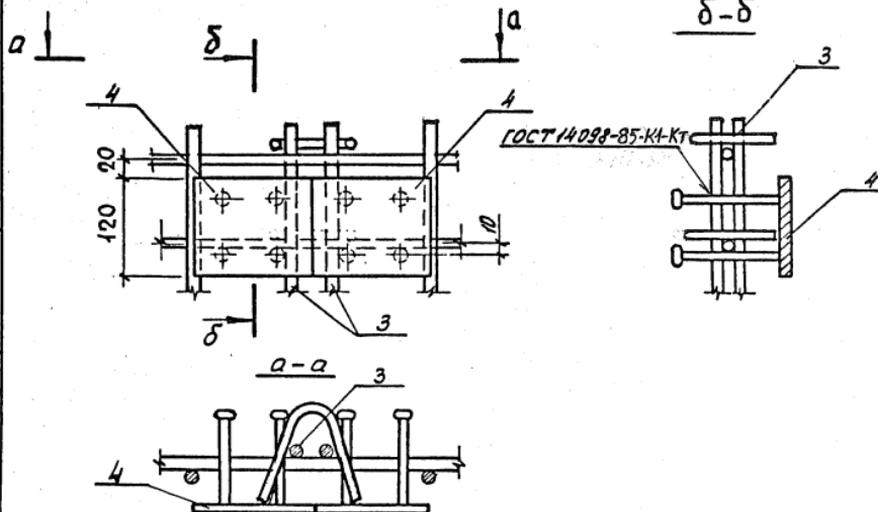
1. Узел 1 см. 1.189.1-9.1/89-10 лист 3  
 2. Узлы 2 и 3 см. лист 4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

1.189.1-9.1/89-10	Лист 2
-------------------	-----------



1



Узел 3 см. 1.189.1-9.1/89-10 лист 4

1.189.1-9.1/89-10

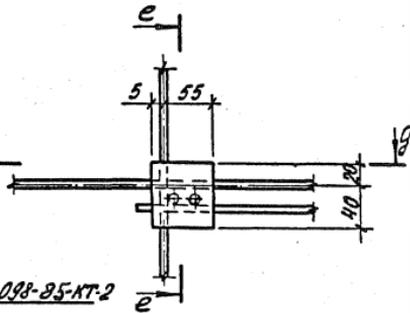
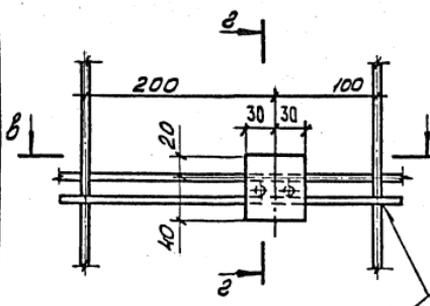
Лист

3

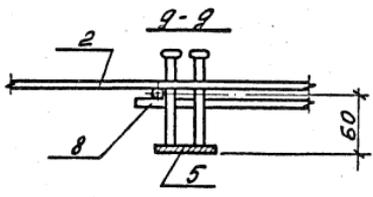
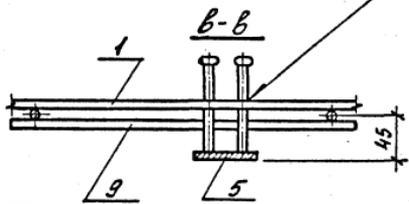
24110 60

2

3

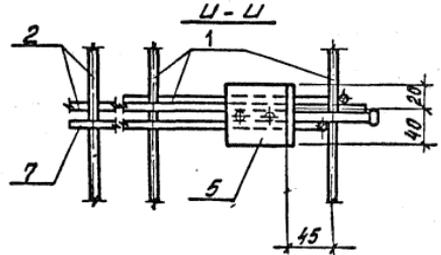
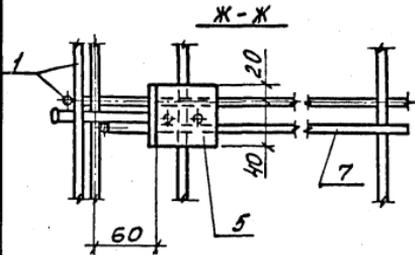
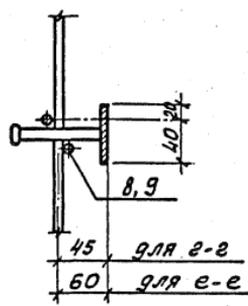
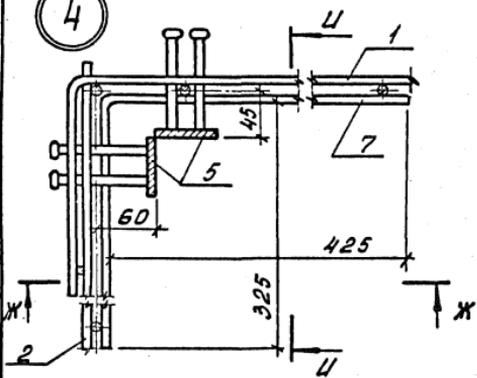


ГОСТ 14098-85-AT-2



g-g; e-e

4



Шк. № подл. Погонцы и gamma Втам. шк. №

1.189.1-9.1/89-10

Лист  
4

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С2	2	1.189.1 - 9.1/89 - 13
2	С5	2	- 14
3	Каркас КР4	4	- 19
4	Изделие закладное М6	4	- 24
5	М7	14	- 24
6	Петля строповая П2	4	- 28
7	$\phi 5$ Вр I ; $l = 750$ ; 0,105 кг	4	без черт.
8	$\phi 5$ Вр I , $l = 650$ ; 0,094 кг	1	
9	$\phi 5$ Вр I , $l = 350$ ; 0,050 кг	4	

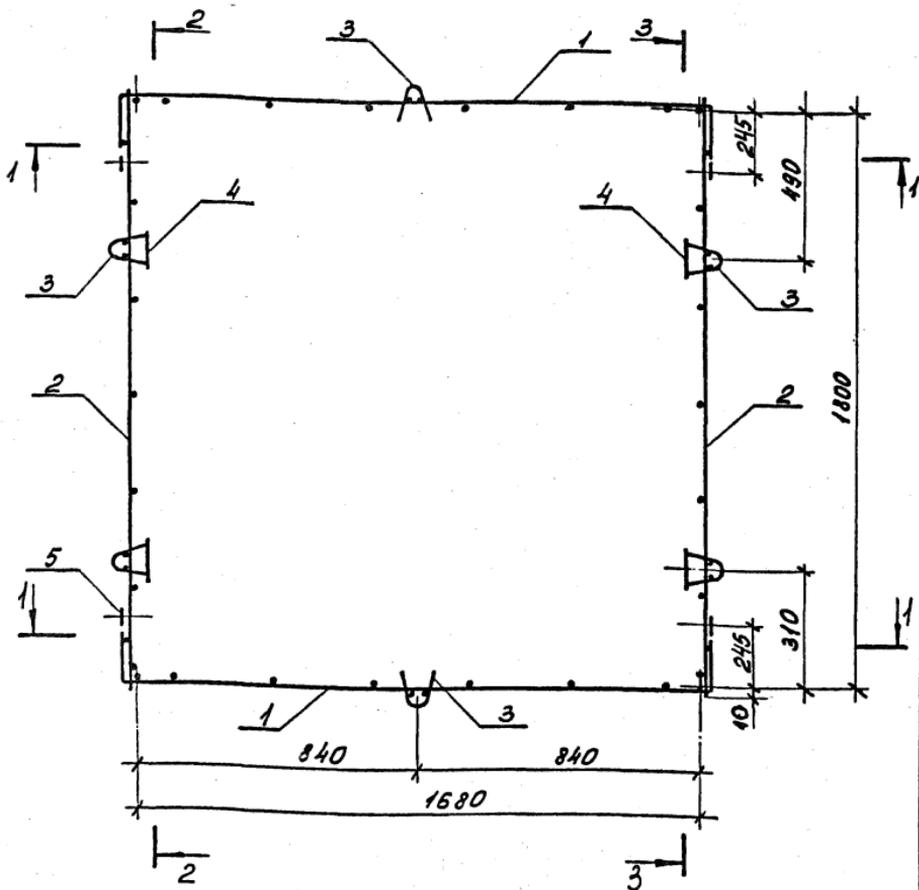
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\* нормальной гр. прочности

Шифр, №, подл. Подпись и дата. Взам. шифр №

1.189.1 - 9.1/89 - 10

Лист

5



1 Сечение 1-1, 2-2, 3-3 см. 1.189.1-9. -11 лист 2  
2 Спецификацию см. лист 4

1.189.1-91/89-11

Блок арматурный  
АБЗ

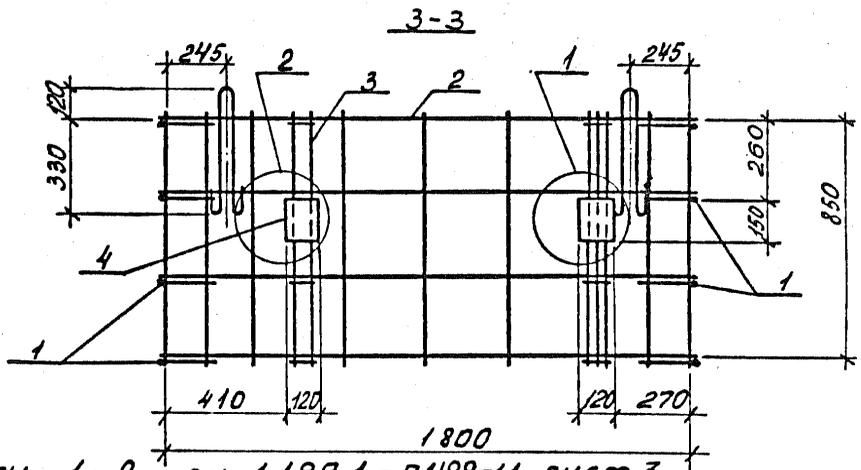
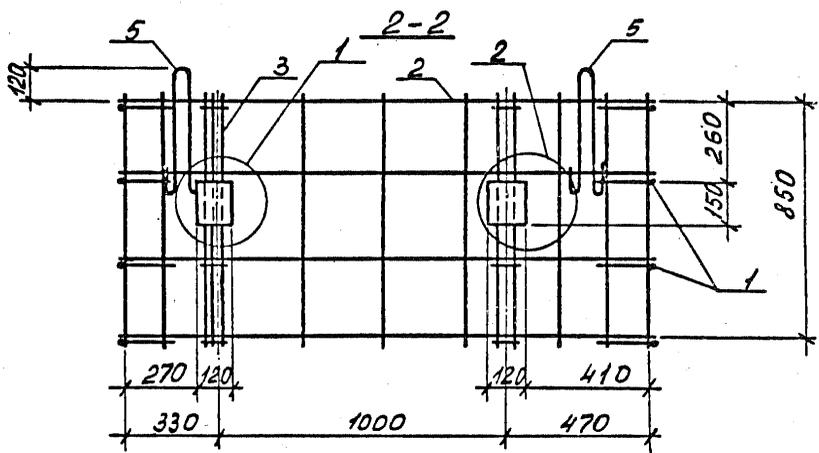
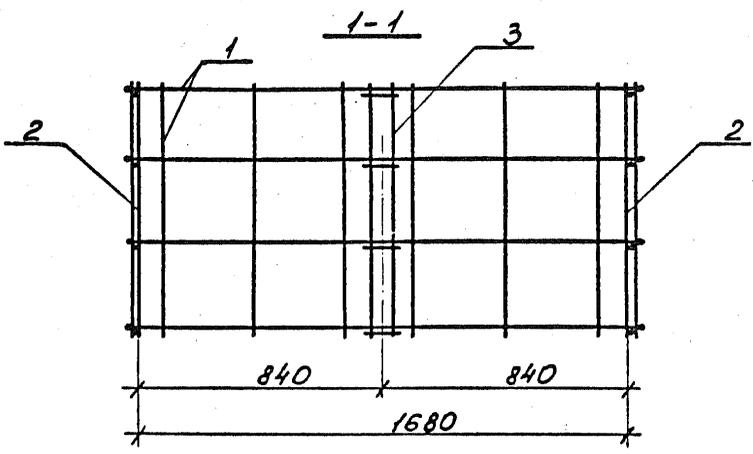
Стадия	Масса	Масштаб
Р	17,94	-
Лист 1	Листов 4	
ЦНИИЭП жилища		

Р 17,94 -

Лист 1 Листов 4

ЦНИИЭП жилища

Нач. отв.	Рослинский	Рос
Н. контр.	Волкова	Волков
ГЛП	Розентуля	Розентуля
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Файн	Файн



Узлы 1 и 2 см. 1.189.1-9.1/89-11 лист 3

ИИВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-11

Лист 2





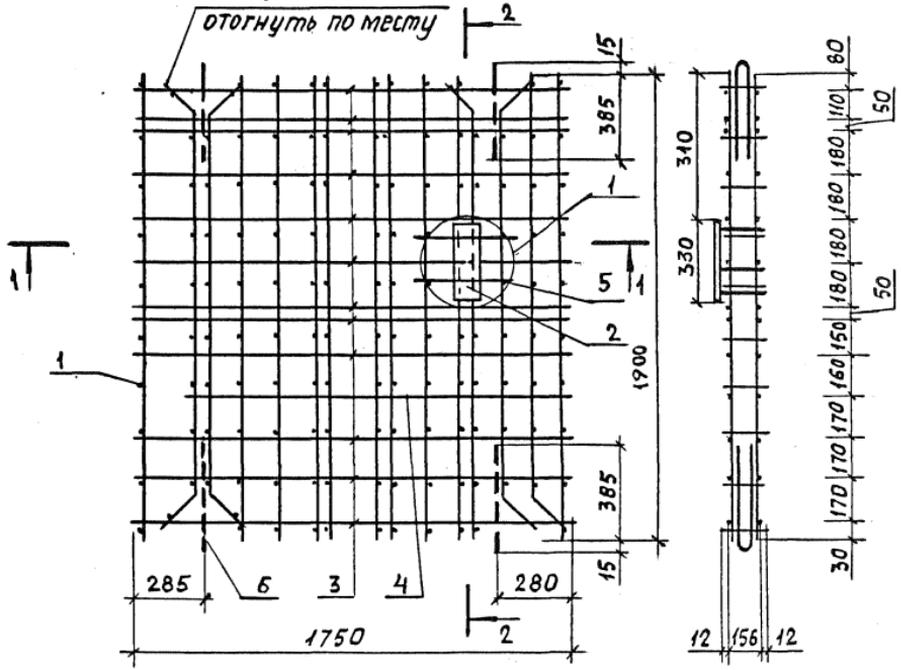
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка СЗ	2	1.189.1-9.1/89 - 13
2	СБ	2	- 14
3	Каркас КР5	6	- 19
4	Изделие закладное МБ	4	- 24
5	Петля страховочная ПЗ	4	- 28

Шифр № перф. Листы и дата Взам Ш.В.А.

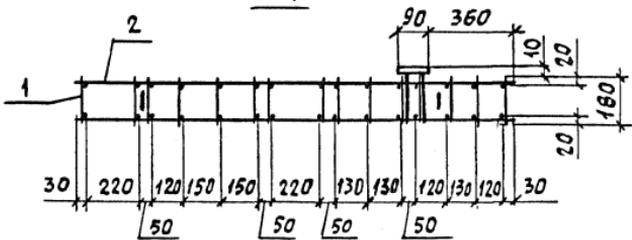
1.189.1 - 9.1/89-11	Лист
	4

Концы каркасов  
отогнуть по месту

2-2



1-1



Узел 1 см. 1.189.1-9.1/89-12 лист 2

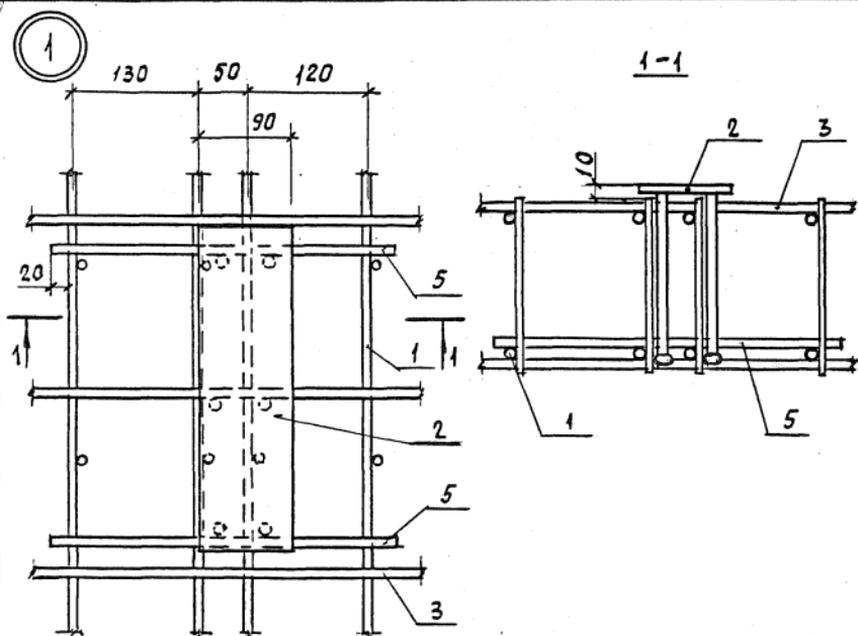
1.189.1-9.1/89-12

Блок арматурный  
АБ4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	20,89	1:20
Лист 1		Листов 2
ЦНИИЭП жилища		

ИНВ. И ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. И

Нач. отд.	Росинский	Игорь
Н. контр.	Волкова	Владимир
Гип	Розентал	Сергей
Вед. инж.	Симонова	Елена
Техник	Фадин	Роман



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР6	15	1.189.1 - 9.1/89 - 20
2	Изделие закладное М9	1	- 26
3	φ 8 АІІІ, L=1750; 0,69 кг	24	без черт.
4	φ 8 АІІІ, L=1550; 0,61 кг	2	
5	φ 8 АІІІ, L=340; 0,13 кг	2	
6	Петля строповочная		
	ПЧ	4	1.189.1 - 9.1/89 - 28

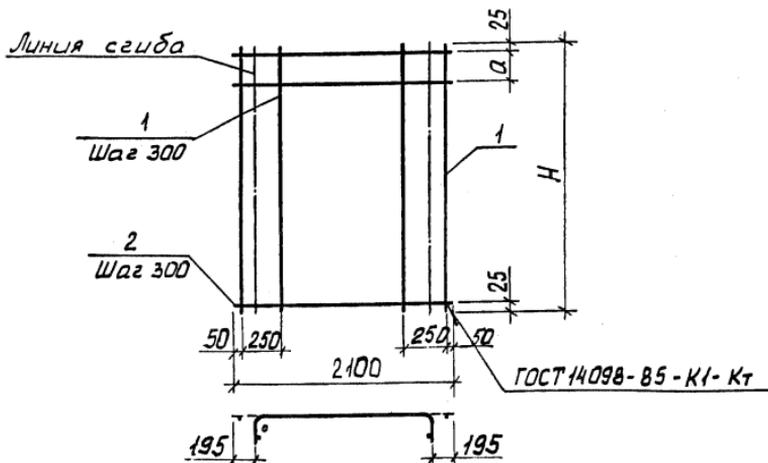
Арматура класса А-ІІІ по ГОСТ 5781-82\*

1.189.1-9.1/89-12

ЛМЧ

2

24110 68



Марка	H, мм	a, мм
С 1	2750	300
С 2	1350	100
С 3	900	250

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Масса сетки, кг
С 1	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, \ell = 2750$	8	0,40	6,2
	2	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, \ell = 2100$	10	0,30	
С 2	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, \ell = 1350$	8	0,19	3,32
	2	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, \ell = 2100$	6	0,30	
С 3	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, \ell = 900$	8	0,13	2,24
	2	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, \ell = 2100$	4	0,30	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\* нормальной гр. прочности

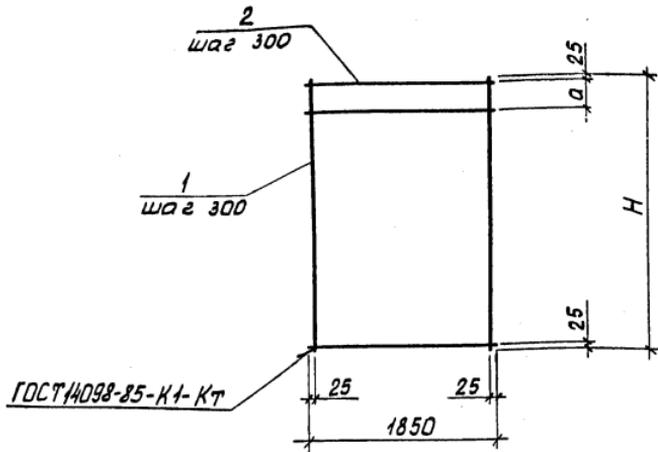
1.189.1 - 9.1/89 - 13

Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	Вас
Н. контр.	ВОЛКОВА	Вас
Гип	РОЗЕНТИЛ	Вас
Вед. инж.	СИМОНОВА	Вас
Техник	ФРАИН	Фра

Сетка  
С 1, С 2, С 3

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Марка	H, мм	a, мм
С 4	2750	300
С 5	1350	100
С 6	900	250

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 4	1	φ5 Вр I, l = 2750	7	0,40	5,5
	2	φ5 Вр I, l = 1850	10	0,27	
С 5	1	φ5 Вр I, l = 1350	7	0,19	2,95
	2	φ5 Вр I, l = 1850	6	0,27	
С 6	1	φ5 Вр I, l = 900	7	0,13	1,99
	2	φ5 Вр I, l = 1850	4	0,27	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\* нормальной гр. прочности

1. 189.1 - 9.1/89 - 14

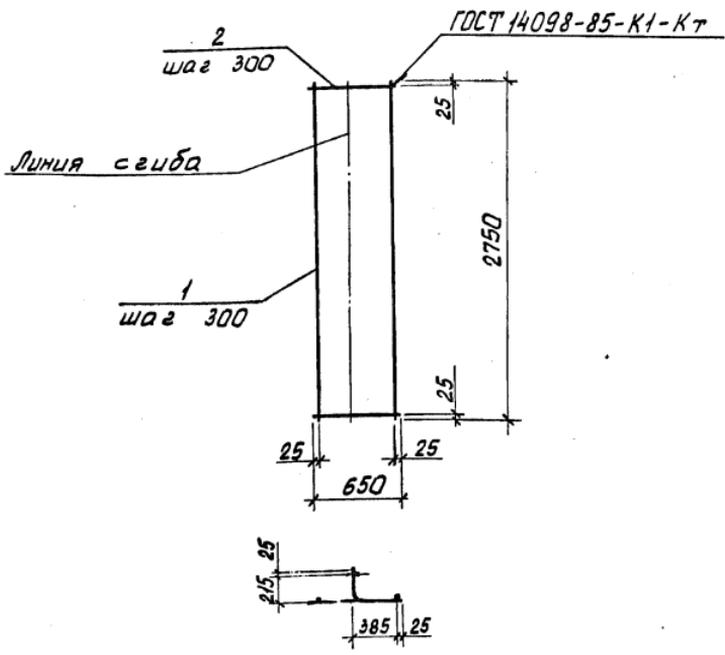
Шиф. № погр. Подпись и дата. Взам. шиф. №

Нач. отд.	Росинский	<i>МЗ</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Волк</i>
Гип	Розентул	<i>Роз</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>Сим</i>
Техник	Файн	<i>Фай</i>

Сетка  
С 4, С 5, С 6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 7	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, l = 2750$	3	0,40	2,10
	2	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, l = 650$	10	0,09	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\* нормальной гр. прочности.

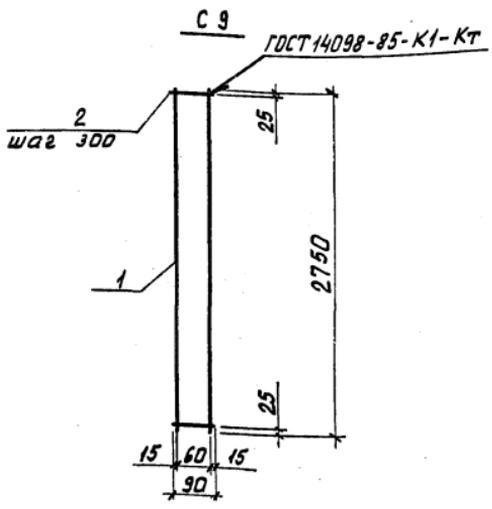
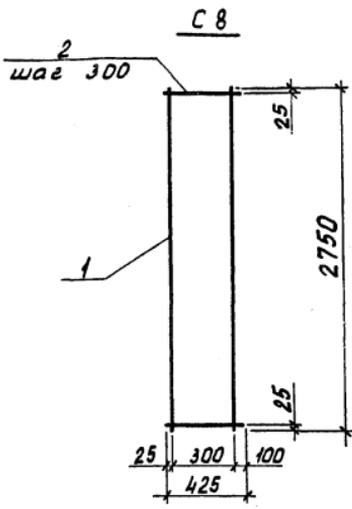
1.189.1-9.1/89 -15

Нач. отд.	Росинский	<i>Росинский</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Волкова</i>
ГИП	Розентул	<i>Розентул</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>
Техник	Файн	<i>Файн</i>

Сетка С 7

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ. № подл. Подпись и дата, взаим. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C8	1	∅5Вр I, l = 2750	2	0,40	1,50
	2	∅5Вр I, l = 425	10	0,07	
C9	1	∅5Вр I, l = 2750	2	0,40	0,90
	2	∅5Вр I, l = 90	10	0,01	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\* нормальной группы прочности

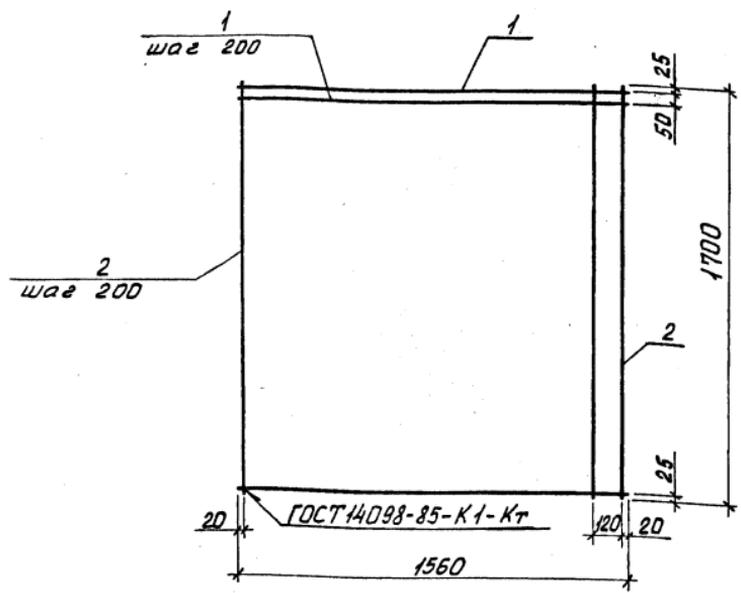
1.189.1-9.1/89-16

Нач. отд.	Росинский	Маз
Н. контр.	Волкова	Волков
ГЛП	Розенталь	Роз
Вед. инж.	Симонова	Сим
Техник	Фроин	Фроин

Сетка  
C8, C9

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Циф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 10	1	φ10 АШ, l = 1560	9	0,96	19,14
	2	φ10 АШ, l = 1700	10	1,05	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

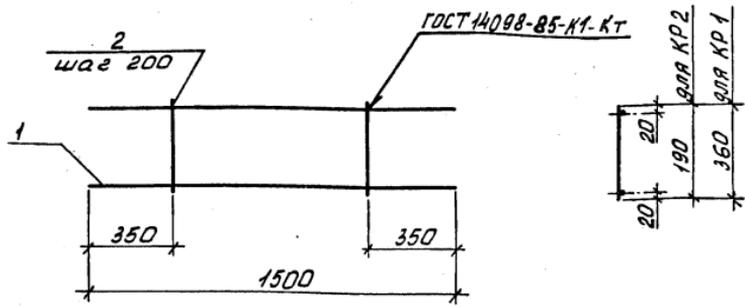
1.189.1-9.1/89 - 17

Нач. отд.	Росинский	1/85
Н. контр.	Волкова	Волкова
Гип	Розентал	Розентал
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Файн	Файн

Сетка С 10

Стария	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Циб. № подл. Проверить и дата. Взлом циб. №2



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	φ8 А-III, l = 1500	2	0,59	1,38
	2	φ5 Вр-IH, l = 360	4	0,05	
КР2	1	φ8 А-III, l = 1500	2	0,59	1,33
	2	φ5 Вр-I, l = 190	5	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\* нормальной гр. прочности

1.189.1 - 9.1/89-18

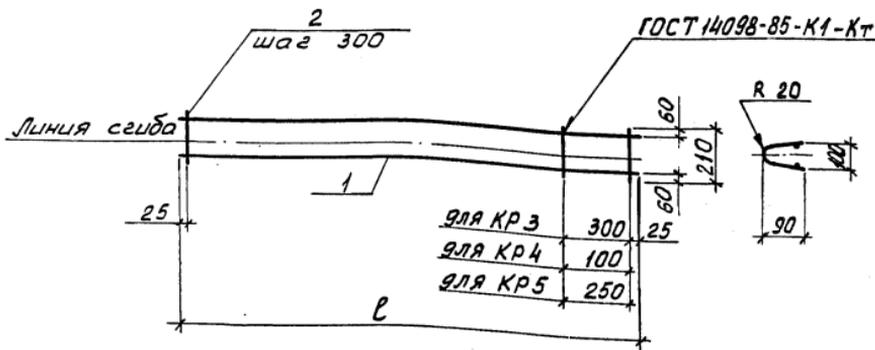
Нач. отд.	Росинский	М.О.
Н. контр.	Волкова	В.И.
ГШП	Резентул	Р.И.
Вед. инж.	Симонова	С.И.
Техник	Файн	Ф.И.

Каркас  
КР1, КР2

Старая	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР 3	1	$\phi 5Bp \bar{I}$ , $l = 1550$	2	0,22	0,62
	2	$\phi 5Bp \bar{I}$ , $l = 210$	6	0,03	
КР 4	1	$\phi 5Bp \bar{I}$ , $l = 1350$	2	0,19	0,56
	2	$\phi 5Bp \bar{I}$ , $l = 210$	6	0,03	
КР 5	1	$\phi 5Bp \bar{I}$ , $l = 900$	2	0,13	0,38
	2	$\phi 5Bp \bar{I}$ , $l = 210$	4	0,03	

Арматура класса  $Bp \bar{I}$  по ГОСТ 6727-80\* нормальной ар. прочности

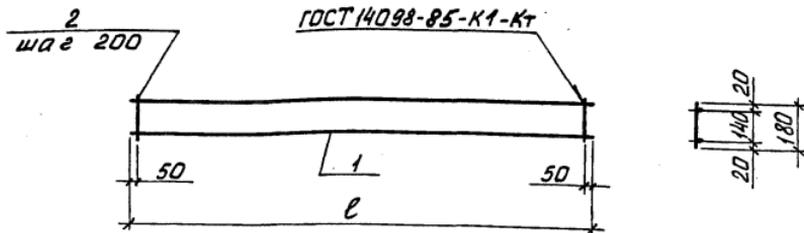
1.189.1 - 9.1/89-19

Нач. отд. Росинский М.В.  
Н. контр. Волкова В.И.  
ГЛП Розентул В.И.  
Вед. инж. Симонова В.С.  
Техник Файн Ф.В.

Каркас  
КР3, КР4, КР5

Страниц	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП жилища



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса каркаса, кг
КРБ	1	$\phi 8 \text{ A II}$ , $l = 1900$	2	0,75	1,80
	2	$\phi 5 \text{ Bp I}$ , $l = 180$	10	0,03	

1. Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82\*
2. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\* нормальной гр. прочности

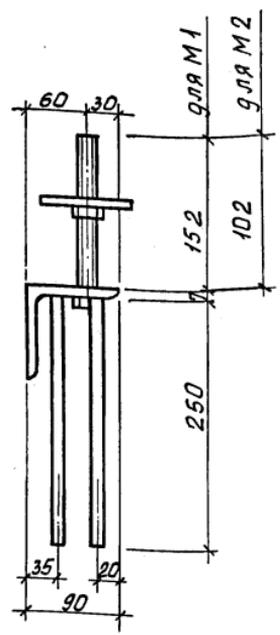
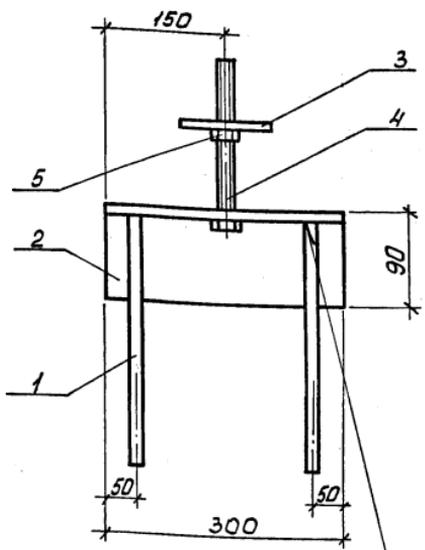
1.189.1 - 9.1/89 - 20

Нач. отд.	Росинский	11/89
Н. контр.	Волкова	Волков
ГЛП	Розентал	Розентал
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Файн	Файн

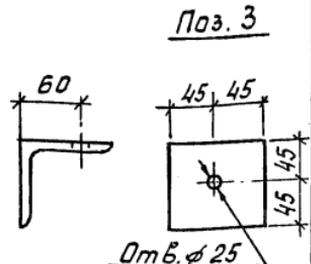
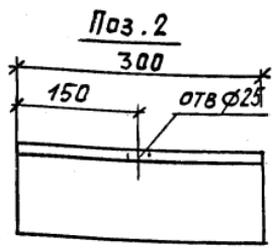
Каркас КРБ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИЭП жилища



ГОСТ 14098-85-Т 1-МФ



Спецификацию см. 1.189.1-9.1/89-21 лист 2

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.189.1-9.1/89-21		
Нач. отд.	Росинский	1.25	Изделие закладное М1, М2		
Н. контр.	Волкова	Валко			
ГУП	Розентал	Роз			
Вед. инж.	Симонова	Сим			
Техник	Файн	Фай			
			Статус	Лист	Листов
			Р	1	2
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
М 1	1	∅10 ЯЦ ГОСТ 5781-82; L-250	4	0,15	4,9
	2	Уголок $\frac{90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$ ; L-300	1	2,86	
	3	1	0,64		
	4	Болт М 24 ГОСТ 7798-70*; L-160	1	0,69	
	5	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	
М 2	1	∅10 ЯЦ ГОСТ 5781-82; L-250	4	0,15	4,72
	2	Уголок $\frac{90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$ ; L-300	1	2,86	
	3	Полоса $\frac{10 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$ ; L-90	1	0,64	
	4	Болт М 24 ГОСТ 7798-70*; L-160	1	0,51	
	5	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

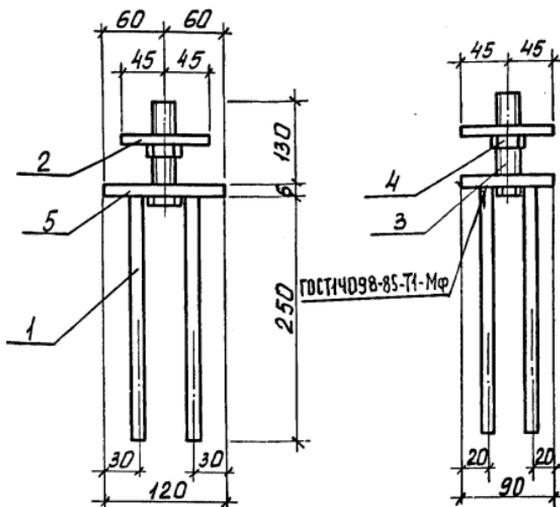
Шифр, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. 189.1 - 9.1/89 - 2.1

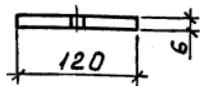
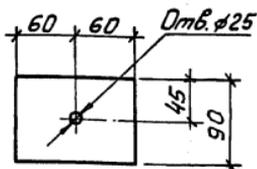
Лист

2

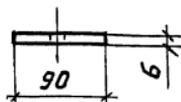
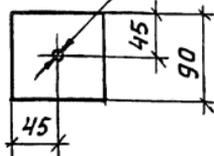
24110 78



Поз. 5



Поз. 2 Отв. Ø25



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø10 лп ГОСТ 5781-82; l=250	4	0,15
2	Полоса 10×90 В-2 ГОСТ 103-76; l=90 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88	1	0,64
3	Болт М24 ГОСТ 7793-70* l=130	1	0,58
4	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11
5	Полоса 6×90 В-2 ГОСТ 103-76; l=120 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88	1	0,51

1.189.1 - 9.1/89-22

Изделие закладное  
МЗ

Стадия Масса Масштаб

Р

2,44

1:5

Лист Листов 1

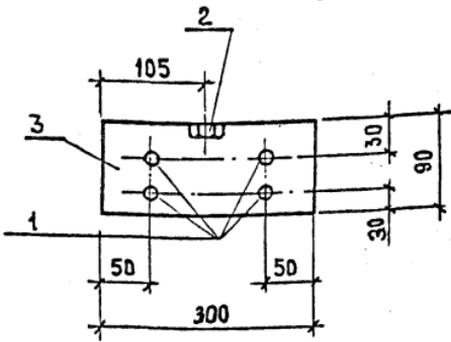
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Шифр № позн. Подпись и дата. Взам. инв. №

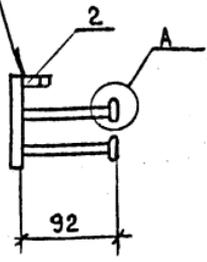
Нач. отд.	Росинский	18/89
Н. контр.	Волкова	Волков
ГЛП	Розентун	Розентун
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Росин	Росин

1997  
19420  
1307

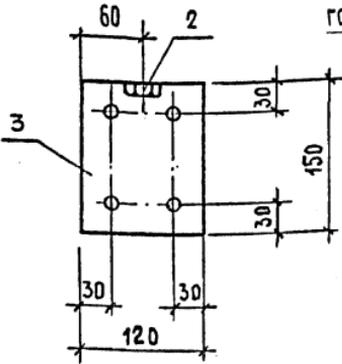
М4



ГОСТ 5264-80-У6

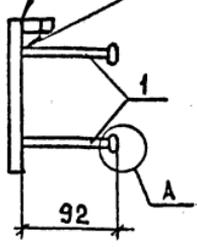


М5



ГОСТ 5264-80-У6

ГОСТ 14098-85-Т 1-МФ



Спецификацию и узел А см. 1.189.1-91/89-23 лист 2

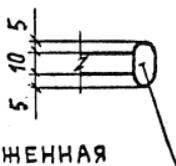
ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМН. УГ.

Нач. отд.	Рослинский	<i>М.С.</i>
Н. контр.	Волкова	<i>В.А.</i>
ГУП	Розентал	<i>Р.С.</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>С.С.</i>
Техник	Фадн	<i>Ф.С.</i>

1.189.1-91/89 - 23

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М4, М5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП жилища А		



ВЫСАЖЕННАЯ  
ГОЛОВКА

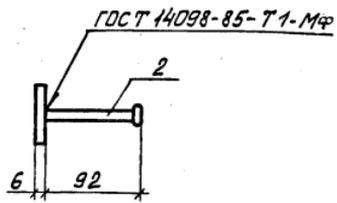
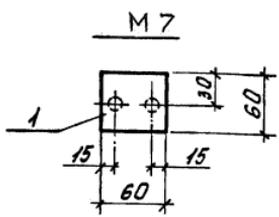
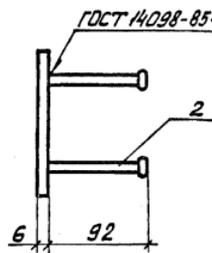
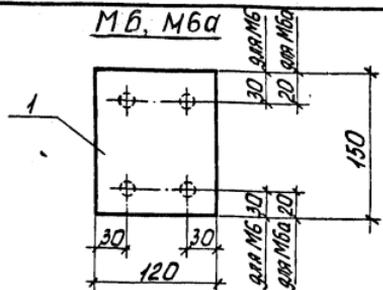
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
М4	1	$\Phi 10AIII$ ГОСТ 5781-82, L=105	4	0,06	1,54
	2	ГАЙКА 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	
	3	Полоса 6x90 В-2 ГОСТ 103-76* ВСТЗпсБ ГОСТ 535-88, L=300	1	1,27	
М5	1	$\Phi 10AIII$ ГОСТ 5781-82, L=105	4	0,06	1,12
	2	ГАЙКА 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	
	3	Полоса 6x120 В-2 ГОСТ 103-76* ВСТЗпсБ ГОСТ 535-88, L=150	1	0,85	

ЛИСТ № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

1.189.1-94/89-23

ЛИСТ

2



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса, кг
M6	1	Полоса 6x120 В-2 ГОСТ 103-76*, l=150 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88)	1	0,85	1,11
	2	∅ 10 ЛШ ГОСТ 5781-82*, l=105	4	0,065	
M6a	1	Полоса 6x120 В-2 ГОСТ 103-76*, l=150 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88)	1	0,85	1,11
	2	∅ 10 ЛШ ГОСТ 5781-82*, l=105	4	0,065	
M7	1	Полоса 6x60 В-2 ГОСТ 103-76*, l=60 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88)	1	0,17	0,30
	2	∅ 10 ЛШ ГОСТ 5781-82*, l=105	2	0,065	

Диб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

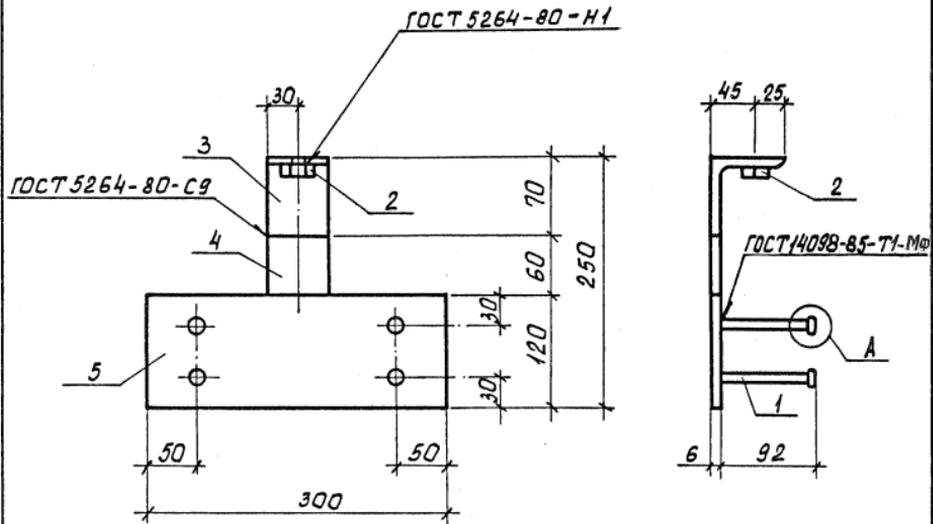
Нач. отд. Росинский  
 Н. контр. Волкова  
 ГИП Розентал  
 Вед. инж. Сидорова  
 Техник Фраун

1.189.1-9.1/89-24

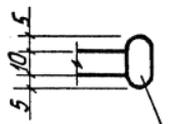
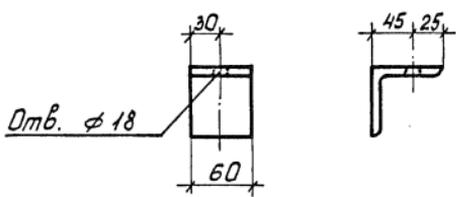
Изделие закладное  
 M6, M6a, M7

Лист	Листов
1	1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Поз. 3



Высаженная головка

Цзв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	<i>Росинский</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Волкова</i>
ГШП	Розентул	<i>Розентул</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>
Техник	Фраш	<i>Фраш</i>

1.189.1 - 9.1/89-25

Изделие закладное  
М 8

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
1	Ф10 АИ ГОСТ 5781-82* L-105	4	0,06	2,52
2	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	
3	Угелок $\frac{70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпс } \text{ГОСТ } 535-88}$ L-60	1	0,38	
4	Полоса $\frac{6 \times 60 \text{ В-2 } \text{ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпс } \text{ГОСТ } 535-88}$ L-60	1	0,17	
5	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 } \text{ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпс } \text{ГОСТ } 535-88^1}$ L-300	1	1,70	

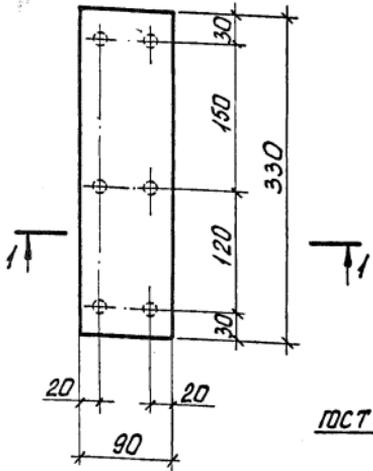
Шкв. №-пади. Подпись и дата. ВЗМ. Шкв. №

1. 189.1-9.1/89-25

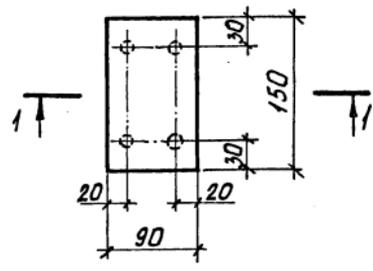
Лист

2

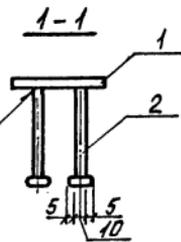
M9



M10



ГОСТ 14098-85-Т1-МФ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
M9	1	Полоса 6x90 В-2 ГОСТ 103-76* ℓ=330 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88	1	1,36	2,02
	2	φ10 АШ ГОСТ 5781-82*, ℓ=175	6	0,11	
M10	1	Полоса 6x90 В-2 ГОСТ 103-76* ℓ=150 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88	1	0,64	1,00
	2	φ10 АШ ГОСТ 5781-82*, ℓ=150	4	0,09	

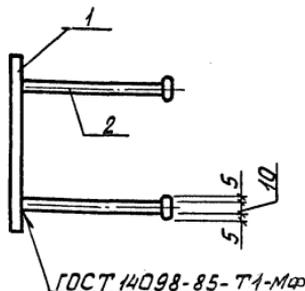
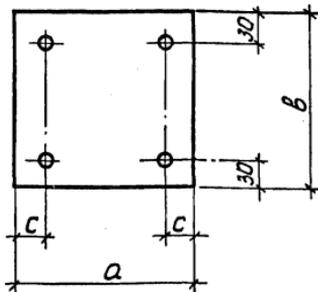
Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-26

Нач. отд.	Росинский	Мед
Н. контр.	Волкова	
Глп	Розентул	Фул
Вед. инж.	Симонова	Фул
Техник	Фачин	Фул

Изделие закладное  
M9, M10

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Марка изделия	Размеры, мм		
	а	б	с
М 11	90	180	20
М 12	180	180	30
М 13	240	240	30

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса, кг
М 11	1	Полоса $6 \times 90 \text{ В-2}$ ГОСТ 103-76* ВСтЗпсб ГОСТ 535-88; $\ell=180$	1	0,76	1,12
	2	$\phi 10 \text{ АIII}$ ГОСТ 5781-82*, $\ell=150$	4	0,09	
М 12	1	Полоса $6 \times 180 \text{ В-2}$ ГОСТ 103-76* ВСтЗпсб ГОСТ 535-88; $\ell=180$	1	1,53	1,89
	2	$\phi 10 \text{ АIII}$ ГОСТ 5781-82*, $\ell=150$	4	0,09	
М 13	1	Полоса $6 \times 240 \text{ В-2}$ ГОСТ 103-76* ВСтЗпсб ГОСТ 535-88; $\ell=240$	1	2,71	3,31
	2	$\phi 10 \text{ АIII}$ ГОСТ 5781-82*, $\ell=250$	4	0,15	

1.189.1-9.1/89-27

Нач. отд.	РОСИНСКИН	КС
Н. контр.	Волкова	Волков
ГУП	Розенталь	Розенталь
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Фашин	Фашин

Изделие закладное  
М 11, М 12, М 13

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП жилища

Рис. 1

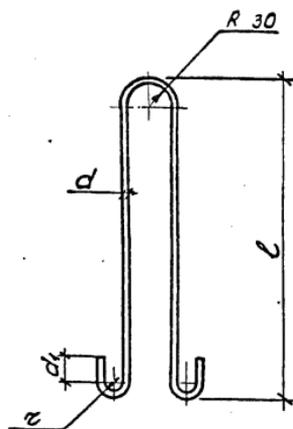
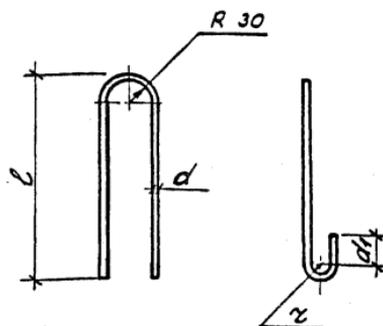


Рис. 2



Марка	Рис.	d, мм	d1, мм	α, мм	L, мм	L1, мм	Масса, кг
П1	1	16	50	30	640	1,62	2,56
П2	1	12	30	20	600	1,43	1,27
П3	1	10	30	20	450	1,13	0,69
П4	2	10	30	20	400	0,97	0,60

Арматура класса А-I ГОСТ 5781-82\*  
L - общая длина стержня

1.189.1-9.1/89-28

Нач. отд. Росинский №2  
Н. контр. Волкова  
ГЛП Розентул  
Вед. инж. Симонова  
Техник Фаин Фау

Петля строповочная П  
(П1... П4)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



