

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ И411-31с

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТО-  
ТНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ЖИ-  
ЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,  
8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК II

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ  
ИЗ СТАЛИ КЛАССА Вр-I, ДЛИНОЙ 4060 мм, ШИРИНОЙ 990, 1190, 1490  
и 1790 мм ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 БАЛЛОВ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ И411-31с

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТО-  
ТНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ЖИ-  
ЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,  
8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК II

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ  
ИЗ СТАЛИ КЛАССА Вр-I, ДЛИНОЙ 4060 мм, ШИРИНОЙ 990, 1190, 1490  
и 1790 мм ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 БАЛЛОВ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны Толькинским  
1 Гл. инженер института *Толькин* Б. Бергал  
Нач. АИМ-2 А. Комаров  
Гл. инженер проекта *Толькин* Б. Матвеевич

Утверждены и введены  
в действие Госком-  
архитектурой  
приказом № 357.  
от 29.12.88 г.

Т.ч. 1.141.1-31 с вып. 11

Обозначение	Наименование	Стр.
1.141.1-31с. 11	Содержание выпуска	2
- ПЗ	Пояснительная записка	4
- НИ	Номенклатура плит	9
- ТТ	Технические требования	11
+	Плита 1ПК41.10...; 1ПК41.12...;	
	1ПК41.15...; 1ПК41.18... Чертеж формы	22
- 1	Плита 1ПК41.10-3ВрI-С7; 1ПК41.10-4,5ВрI-С7;	
	1ПК41.10-6ВрI-С7; 1ПК41.10-8ВрI-С7	26
- 2	Плита 1ПК41.12-3ВрI-С7; 1ПК41.12-4,5ВрI-С7;	
	1ПК41.12-5ВрI-С7; 1ПК41.12-8ВрI-С7	32
- 3	Плита 1ПК41.15-3ВрI-С7; 1ПК41.15-4,5ВрI-С7;	
	1ПК41.15-6ВрI-С7; 1ПК41.15-8ВрI-С7	35
- 4	Плита 1ПК41.18-3ВрI-С7; 1ПК41.18-4,5ВрI-С7;	
	1ПК41.18-6ВрI-С7; 1ПК41.18-8ВрI-С7	37
- 01	Каркас КР1	39
- 02	Сетка С1	40
- 03	Сетка С2	41
- 04	Сетка С3	42
- 05	Сетка С4	43
- 06	Сетка С5	44
- 07	Сетка С6	45
- 08	Сетка С7	46
- 09	Сетка С8	47
- 10	Сетка С9	48

Имя, Фамилия, Инициалы, дата рождения и даты выдачи	Разработ.	Инициалы	Имя	И-83
	Провер.	Инициалы	Имя	И-81
Имя, Фамилия, Инициалы, дата рождения и даты выдачи				
Имя, Фамилия, Инициалы, дата рождения и даты выдачи				

1.141.1-31с. 11

Содержание выпуска

Старая	Лист	Листов
Р	1	2

Тбили ЗНИИЭП

Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
1.141.1-31с. 11 - 11	Сетка С10	49
- 12	Сетка С11	50
- 13	Сетка С12	51
- 14	Сетка С13	52
- 15	Сетка С14	53
- 16	Сетка С15	54
- 17	Сетка С16	55
- 18	Сетка С17	56
- 19	Сетка С18	57
- 20	Сетка С19	58
- 21	Сетка С20	59
- 22	Летля П1; П2; отг. стержень Ост; ОС2	60
- РС	Ведомость расхода стали	61

Т.ч. 1.141.1-31 с вып. 11

Имя, Фамилия, Инициалы, дата рождения и даты выдачи				
Имя, Фамилия, Инициалы, дата рождения и даты выдачи				

1.141.1-31с. 11

Лист
2

Формат А4

1. Общая часть

1.1 Серия 1.141.1-31с «Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для строительства жилых и общественных зданий в районах сейсмичности 7,8 и 9 баллов» выпуск 11 разработан на основании плана типового проектирования Госстроя на 1985г Раздел Т-Г/У, п.18.

1.2 Чертежи плит выполнены в соответствии с требованиями СНиП II-7-81, СНиП 2.03.01-84 и СНиП 2.02-85 и предназначены для применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий со стенами из кирпича, натурального камня и крупных блоков при опирании по двум сторонам в районах сейсмичностью 7 баллов, а также для производства этих изделий предприятиями строительной промышленности

1.3 Плиты перекрытий следует применять в условиях отсутствия воздействия агрессивной среды на железобетонные конструкции.

1.4 Предел огнестойкости плит перекрытий 1 час, требуемый по СНиП 2.01.02-85 для зданий I степени огнестойкости.

2. Указание по маркировке.

2.1 Каждой плите присвоена определенная марка согласно ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 26434-85 с добавлением к ней индекса сейсмичности. Пример условного обозначения многопустотной плиты толщиной 220 мм

Разработ	И.И.Иванов	Инженер	И-88
Провер	М.М.Михайлов	Инженер	И-88

1.141.1-31с.11-П3

И.контр	И.И.Иванов	Инженер	И-88
---------	------------	---------	------

Пояснительная записка

Страниц	Лист	Листов
Р	1	5
Табл. ЭНИИЭП		

Формат А4

Т.к. 1.141.1-31с вып. 11

Имеет 4 листа. Проверено и дана оценка 10.88

с круглыми пустотами диаметром 159 мм, длиной 4060 мм, шириной 1490 мм, под расчетную нагрузку 6 кПа (блочки), изготавливаемой из тяжелого бетона, армированной сетками из стали класса Вр-II для районов с сейсмичностью 7 баллов:

1ПК 4.15-БВр I-С7.

2.2. При усилении открытых торцов плит бетонными вкладышами, эти плиты обозначаются аналогичными марками с добавлением индекса „а“.

• 2.3. Основные размеры плит даны в номенклатуре плит данного выпуска

3. Состав серии

3.1. Серия 1.141.1-31с Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для строительства жилых и общественных зданий в районах сейсмичности 7, 8 и 9 баллов» разработана в следующем составе:

Выпуск 1. Предварительно на напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса АтV, длиной 5260 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Предварительно на напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса АтV, длиной 6460 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи.

Т.к. 1.141.1-31с вып. 11

Имеет 4 листа. Проверено и дана оценка 10.88

1.141.1-31с.11-П3

Лист
2

Формат А4

**Выпуск 3.** Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат-V, длиной 5260 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 8 баллов. Метод натяжения электротермический.

Рабочие чертежи.

**Выпуск 4.** Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат-V, длиной 6460 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 8 баллов. Метод натяжения электротермический.

Рабочие чертежи.

**Выпуск 5.** Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат-IVс, длиной 5260 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм, для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Метод натяжения электротермический.

Рабочие чертежи.

**Выпуск 6.** Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами армированные стержнями из стали класса Ат-IVс, длиной 6460 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Метод натяжения электротермический.

Рабочие чертежи.

1.141.1-31с.11-ПЗ

Лист  
3

Формат А4

**Выпуск 7.** Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат-IVс, длиной 5260 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм, для строительства в районах сейсмичностью 8 баллов. Метод натяжения электротермический.

Рабочие чертежи.

**Выпуск 8.** Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат-IVс, длиной 6460 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 8 баллов. Метод натяжения электротермический.

Рабочие чертежи.

**Выпуск 9.** Плиты перекрытия с круглыми пустотами, армированные сетками из стали класса А-III, длиной 4060 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Рабочие чертежи.

**Выпуск 10.** Плиты перекрытия с круглыми пустотами, армированные сетками из стали класса А-III, длиной 4060 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 8 баллов.

Рабочие чертежи.

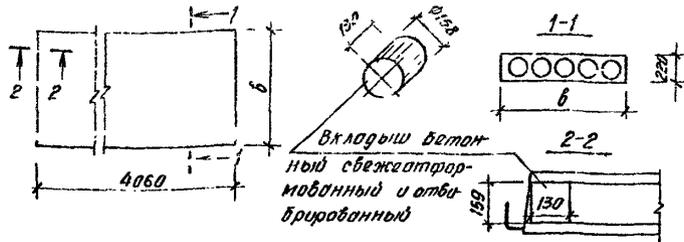
**Выпуск 11.** Плиты перекрытий с круглыми пустотами, армированные сетками из стали класса Вр-1, длиной 4060 мм, шириной

1.141-1-31с.11-ПЗ

Лист  
4

Формат А4





Номенклатура плит с бетонными вкладышами

Марка	b, мм	Прибл. длина таблица бетона, м	Расход бето- на, м <sup>3</sup>	Расход материалов				Масса, кг
				Стали, кг				
				на изделие		на 1 м <sup>2</sup> изделия		
				нату- ральная	пробер. к кл. А I	нату- ральная	пробер. к кл. А I	
ПК 4.10-АВР I-С 70	990	12.39	0.49	15.05	20.58	3.82	5.22	1223
ПК 4.10-А.5ВР I-С 70				18.02	24.95	4.57	6.33	
ПК 4.10-Б.8ВР I-С 70				21.38	29.89	5.43	7.59	
ПК 4.10-8ВР I-С 70				25.48	35.91	6.47	9.11	
ПК 4.12-3ВР I-С 70	1190	12.37	0.53	17.21	23.85	3.64	5.02	1470
ПК 4.12-4.5ВР I-С 70				20.96	29.27	4.41	6.16	
ПК 4.12-6ВР I-С 70				24.34	34.24	5.12	7.21	
ПК 4.12-8ВР I-С 70				29.54	41.88	6.22	8.82	
ПК 4.15-3.5ВР I-С 70	1490	13.10	0.18	22.46	31.47	3.76	5.28	1955
ПК 4.15-4.5ВР I-С 70				26.38	37.24	4.42	6.24	
ПК 4.15-6ВР I-С 70				29.74	42.18	4.98	7.07	
ПК 4.15-8ВР I-С 70				36.54	52.17	6.12	8.74	
ПК 4.18-3ВР I-С 70	1700	12.39	0.89	27.68	38.17	3.86	5.32	2225
ПК 4.18-4.5ВР I-С 70				32.95	45.92	4.59	6.40	
ПК 4.18-6ВР I-С 70				37.45	52.53	5.22	7.32	
ПК 4.18-8ВР I-С 70				45.83	64.85	6.38	9.03	
1.141.31с. II-III							Лист	2

Формат А4

1. Технические требования и расчетные данные

1.1. Плиты перекрытий изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 26434-85 и ГОСТ 9561-76\*.

1.2. Изготовление плит перекрытий предусмотрено с открытыми торцами и с усилением открытых торцов плит (заделка пустот бетонными вкладышами).

Торцы плит перекрытий с выходными отверстиями малого диаметра, образуемыми при формовании, укладываются на стену, несущую большую нагрузку.

Применение плит перекрытий с открытым торцом допускается в тех случаях, когда величина напряжений на уровне верхней плоскости плит не превышает 1700 кПа (17 кгс/см<sup>2</sup>).

При больших напряжениях открытые торцы усиливаются в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами.

Заделку пустот производить непосредственно после извлечения пусконаб, до пропаривания плит, обеспечив плотное примыкание вкладышей.

Бетонные вкладыши  $\Phi 158$  мм длиной 0,13 м должны быть изготовлены из бетона того же класса, что и плиты.

Допустимые напряжения от нагрузок на опорные торцы могут быть приняты при глубине опирания 0,12 м не более 4200 кПа (42 кгс/см<sup>2</sup>) при глубине опирания 0,25 м не более 3000 кПа (30 кгс/см<sup>2</sup>).

До-зод Пробер	Цилиндровые Материалы	Услов. А I	Услов. А I	Услов. А I	Услов. А I	1.141.1-31с ПТТ
И. Кондр	Цилиндровые	Услов. А I	Услов. А I	Услов. А I	Услов. А I	Технические требования
						Старый лист Д 1
						Новый лист И 11

Формат А4

Т.К. 1.141.1-31с. Вып. 11

При промежуточных значениях глубины опирания плит величины напряжений принимаются по интерполяции. Армирование плит перекрытий с усиленными точками принято то же, что и для плит, изготавливаемых без выступов.

1.3 Рабочие чертежи разработаны на 4-х этажах с равными настилами (без учета собственного веса плит), площадью к излучению и ребром 3,0, 4,5, 6,0 и 8,0 кПа (соответственно 300, 450, 600 и 800 кгс/м²). Вид настилов, принятых при расчете плит перекрытий, приводится в таблице 1.

1.4 Плиты перекрытий относятся к 3 категории несущей способности, в них допускаются трещины при эксплуатации, при этом ширина раскрытия трещин должна быть не более 0,3 мм. В связи с этим плиты следует применять для перекрытий жилых и общественных зданий с центральным отоплением, нормальными работоспособной вентиляцией и качественно выполненной гидроизоляцией в санузлах, душевых и ваннах комнатах.

1.5 Плиты изготавливать из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15.

Относительная прочность бетона по п. 7.5.2 ГОСТ 13015.0-83 должна составлять в процентах от класса бетона по прочности на сжатие в теплый период года 70%, в холодный период года 85%.

Завод-изготовитель должен гарантировать получение 100% проектной прочности бетона через 28 суток со дня изготовления.

1.6 При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям безветренной среды не может быть обеспечено повышение прочности бетономестовых связей, обеспечивать плиты с прочностью бетона не ниже 100% от проектной марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости.

Имя автора, должность, организация, дата, номер

1.141.1-31с. 1177 2

Формат А4

Т.К. 1.141.1-31с. Вып. 11

должны назначаться в зависимости от условий эксплуатации плит в зданиях и сооружениях и должна быть не менее указанной в таблице 2 СНиП 2.03.01-84.

1.7 Верхние сетки принимать по ГОСТ 8478-81.

1.8 Все каркасы, имеющие продольные стержни разного диаметра, устанавливаются таким образом, чтобы больший диаметр находился в верхней зоне панели.

1.9 Плоские каркасы и сферические сетки выполнять из арматурной проволоки периодического профиля класса Вр (ГОСТ 6727-80\*), расчетным сопротивлением арматуры для предельных состояний первой группы, растяжения продольных стержней:

для Ф5 R=360 МПа (3700 кгс/см²)

для Ф4 R=365 МПа (3750 кгс/см²)

для Ф3 R=375 МПа (3850 кгс/см²)

Узел обвязки каркасов и сеток производить контактной точечной электросваркой по ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

1.10 Подъемные петли выполнять из стали класса Ас3 (ГОСТ 5761-82) марки 10Г2 и класса А I (ГОСТ 5761-82\*) марки ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае изготовления плит при температуре -40°C запрещается применять сталь марки ВСтЗпс2.

1.11 Точность линейных размеров плит следует принимать по проекту или известному классу точности по ГОСТ 21779-82.

Категория нижней поверхности бетонной поверхности плит устанавливается А2 по ГОСТ 13015.0-83\*.

Имя автора, должность, организация, дата, номер

1.141.1-31с. 1177 3

Формат А4

1.12. Глубина опирания плит должна быть не менее 0,12м при опирании на кирпичные и каменные несущие стены и 0,09м при опирании на вырубленные кирпичные панели и блоки

1.13. Швы между плитами заделать бетоном класса не ниже В7,5.

## 2. Правила приемки

2.1. Приемку и паспортизацию плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 9561-76\* и ГОСТ 26434-85.

2.2. Отклонение размеров толщины защитного слоя бетона, отклонение от проектных размеров, а также внешний вид и качества поверхностей плит должна соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 26434-85 и ГОСТ 9561-76\*.

## 3. Маркировка, хранение и транспортирование

3.1. Марки плит проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводом-изготовителем и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

3.2. Маркировку, хранение и транспортирование плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81 и ГОСТ 9561-76\*.

3.3. Погрузка плит при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самобалансирующих траверс за 4 петли.

3.4. Места опирания плит при складировании и транспортировании принимаются на расстоянии 0,3м от торцов по всей ширине плиты.

1.141.1-31с.11-ТТ

Лист

4

Формат А4

## 4. Испытания

4.1. Прочность бетона на сжатие определяется по ГОСТ 10180-78\* на серии образцов, изгот. в соответствии с бетонной смесью рабочего состава и хранившихся в условиях согласно ГОСТ 18105-86.

При испытании плит неразрушающими методами фактическую прочность бетона определяют ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или другими методами, предусмотренными стандартами на испытание бетона.

4.2. Морозостойкость бетона определяют по ГОСТ 10260-76. Водонепроницаемость бетона определяют по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.5-84.

4.3. Испытание сваркой арматуры проводят по 10922-75.

4.4. Предприятие-изготовитель должно подвергать испытаниям на прочность, жесткость и трещиностойкость по программе НИИЖБ Гвострой СССР не менее двух плит из 1000 последовательно изготовленных плит конского типа, а также не менее двух плит при освоении производства новых видов плит, изменении их конструкции, технологии изготовления и материалов, применяемых для приготовления бетона.

4.5. Целью испытания и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости плит следует производить по данным таблиц 3-6 и 8 в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85.

При испытании плит с усиленными торцами использовать данные этих же таблиц.

1.141.1-31с.11-ТТ

Лист

5

Формат А4

г.к. 1.141.1-31с Вып.11

перелом без учета собственной массы плиты

Таблица 1

Марка бетона	Величина нагрузки на плиты, КПА (кгс/м <sup>2</sup> )				
	1ПК...-3.0рI	1ПК...-4.5рI	1ПК...-6рI	1ПК...-8рI	
Расчетная	3.0(300)	4.5(450)	6.0(600)	8.0(800)	
Расчет по предельным состояниям II группы	Нормативная	2.4(240)	3.6(360)	5.0(500)	6.7(670)
	Постоянная и длительная	1.8(180)	2.4(240)	3.8(380)	5.5(550)
	Кратковременная	0.6(60)	1.2(120)	1.2(120)	1.2(120)

Собственная масса плит шириной 990, 1190 и 1790 мм  
 Расчетная - 330 кгс/м<sup>2</sup>, нормативная - 300 кгс/м<sup>2</sup>  
 Собственная масса плит шириной 1490 мм  
 Расчетная - 350 кгс/м<sup>2</sup>, нормативная - 320 кгс/м<sup>2</sup>

Шк. № табл. 1000000 и 1000000

1.141.1-31с.11-17

Лист 6

Формат А4

Схема опирания и закрепления пролетами плиты

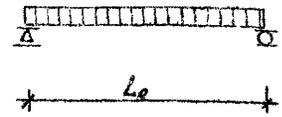


Таблица 2

Расчетный пролет и площади зааружения при испытании плит		
Марка плит	Расчетный пролет L <sub>0</sub> , мм	Площадь зааружения, м <sup>2</sup>
1ПК 41.10-3рI-C7	3940	3.94x0.96
1ПК 41.10-4.5рI-C7		
1ПК 41.10-6рI-C7		
1ПК 41.10-8рI-C7		
1ПК 41.12-3рI-C7	3940	3.94x1.16
1ПК 41.12-4.5рI-C7		
1ПК 41.12-6рI-C7		
1ПК 41.12-8рI-C7		
1ПК 41.15-3рI-C7	3940	3.94x1.76
1ПК 41.15-4.5рI-C7		
1ПК 41.15-6рI-C7		
1ПК 41.15-8рI-C7		
1ПК 41.18-3рI-C7	3940	3.94x1.76
1ПК 41.18-4.5рI-C7		
1ПК 41.18-6рI-C7		
1ПК 41.18-8рI-C7		

Шк. № табл. 1000000 и 1000000

Таблица расчетных прогибов

Таблица 3

Марка плит	Расчетный пролет L <sub>0</sub> , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см		
			Марка плит	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
1ПК 41.10-3рI-C7	3940	0.196		
			1ПК 41.10-4.5рI-C7	0.46
			1ПК 41.10-6рI-C7	1.097
			1ПК 41.10-8рI-C7	1.55
1ПК 41.12-3рI-C7	3940	0.199		
			1ПК 41.12-4.5рI-C7	0.479
			1ПК 41.12-6рI-C7	1.217
			1ПК 41.12-8рI-C7	1.44
1ПК 41.15-3рI-C7	3940	0.193		
			1ПК 41.15-4.5рI-C7	0.207
			1ПК 41.15-6рI-C7	1.067
			1ПК 41.15-8рI-C7	1.269
1ПК 41.18-3рI-C7	3940	0.194		
			1ПК 41.18-4.5рI-C7	0.475
			1ПК 41.18-6рI-C7	1.245
			1ПК 41.18-8рI-C7	1.471

1.141.1-31с.11-17

Лист 7

Формат А4

Данные для испытаний. Проверка прочности по ГОСТ 8829-85

Таблица 4.

Марка плит	Виды разрушений и величину коэффициента «с» см ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки - q, кгс/м <sup>2</sup>		
		При которой плиты признаются годными		При которой требуется повторное испытание
		с учетом собственной массы плит	без учета собственной массы плит	без учета собственной массы плит (см. п. 6.2.2 и п. 6.2.3 ГОСТ)
1ПК 41.10-3ВрI-C7	1.4	≥ 919.0	≥ 589	< 589 но ≥ 500
	1.6	≥ 1050	≥ 720	< 720 но ≥ 612
1ПК 41.10-4.5ВрI-C7	1.4	≥ 1137	≥ 807	< 807 но ≥ 685
	1.6	≥ 1300	≥ 970	< 970 но ≥ 825
1ПК 41.10-6ВрI-C7	1.4	≥ 1356	≥ 1026	< 1026 но ≥ 872
	1.6	≥ 1550	≥ 1220	< 1220 но ≥ 1037
1ПК 41.10-8ВрI-C7	1.4	≥ 1648	≥ 1318	< 1318 но ≥ 1120
	1.6	≥ 1883	≥ 1553	< 1553 но ≥ 1320
1ПК 41.12-3ВрI-C7	1.4	≥ 912	≥ 582	< 582 но ≥ 495
	1.6	≥ 1042	≥ 712	< 712 но ≥ 605
1ПК 41.12-4.5ВрI-C7	1.4	≥ 1129	≥ 799	< 799 но ≥ 679
	1.6	≥ 1290	≥ 960	< 960 но ≥ 816
1ПК 41.12-6ВрI-C7	1.4	≥ 1346	≥ 1016	< 1016 но ≥ 863
	1.6	≥ 1539	≥ 1209	< 1209 но ≥ 1027
1ПК 41.12-8ВрI-C7	1.4	≥ 1636	≥ 1306	< 1306 но ≥ 1110
	1.6	≥ 1869	≥ 1539	< 1539 но ≥ 1308

1.141.1-31с.11-ТТ

Лист 8

Формат А4

Т.к. 1.141.1-31с. Вып. 11

Исп. № 1000. Марка и в-во бетона

Данные для испытаний. Проверка прочности по ГОСТ 8829-85

Продолжение таблицы 4

Марка плит	Виды разрушений и величину коэффициента «с» см ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки - q, кгс/м <sup>2</sup>		
		При которой плиты признаются годными		При которой требуется повторное испытание
		с учетом собственной массы плит	без учета собственной массы плит	без учета собственной массы плит (см. п. 6.2.2 и п. 6.2.3 ГОСТ)
1ПК 41.15-3ВрI-C7	1.4	≥ 934	≥ 584	< 584 но > 496
	1.6	≥ 1068	≥ 718	< 718 но > 610
1ПК 41.15-4.5ВрI-C7	1.4	≥ 1150	≥ 800	< 800 но > 680
	1.6	≥ 1315	≥ 965	< 965 но > 820
1ПК 41.15-6ВрI-C7	1.4	≥ 1366	≥ 1016	< 1016 но > 864
	1.6	≥ 1561	≥ 1211	< 1211 но > 1029
1ПК 41.15-8ВрI-C7	1.4	≥ 1653	≥ 1303	< 1303 но > 1108
	1.6	≥ 1890	≥ 1540	< 1540 но > 1309
1ПК 41.18-3ВрI-C7	1.4	≥ 902	≥ 572	< 572 но > 486
	1.6	≥ 1030	≥ 700	< 700 но > 596
1ПК 41.18-4.5ВрI-C7	1.4	≥ 1117	≥ 787	< 787 но > 669
	1.6	≥ 1276	≥ 946	< 946 но > 804
1ПК 41.18-6ВрI-C7	1.4	≥ 1332	≥ 1002	< 1002 но > 851
	1.6	≥ 1522	≥ 1192	< 1192 но > 1013
1ПК 41.18-8ВрI-C7	1.4	≥ 1618	≥ 1288	< 1288 но > 1095
	1.6	≥ 1849	≥ 1519	< 1519 но > 1291

1.141.1-31с.11-ТТ

Лист 9

Формат А4

Т.к. 1.141.1-31с. Вып. 11

Исп. № 1000. Марка и в-во бетона

Т.К. 1.141.1-31с Вып. 11

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85

Таблица 5.

Марка плиты	Контроль- ная нагрузка по задан- ным со- бствен- ной мас- сы плит	Прогиб от полной контроль- ной нагруз- ки f, к мм	f, д.л. f, прог.	Прогиб f измеренный с.м. п. 6.21 ГОСТ / мм	
				При кото- ром плит признаю.п ля годными	При котором требуется повторно испытание
ПК 41.10-38рI-C7	200	0,5	0,11	< 0,6	> 0,6, но ≤ 1,65
ПК 41.10-4,58рI-C7	262	0,7	0,13	< 0,84	> 0,84, но ≤ 1,91
ПК 41.10-68рI-C7	408	1,0	0,14	< 1,2	> 1,2, но ≤ 3
ПК 41.10-88рI-C7	585	1,6	0,21	< 1,92	> 1,92, но ≤ 08
ПК 41.12-38рI-C7	196	0,5	0,11	< 0,6	> 0,6, но ≤ 1,65
ПК 41.12-4,58рI-C7	258	0,7	0,13	< 0,84	> 0,84, но ≤ 0,91
ПК 41.12-68рI-C7	403	1,0	0,15	< 1,2	> 1,2, но ≤ 3
ПК 41.12-88рI-C7	579	1,6	0,21	< 1,92	> 1,92, но ≤ 1,08
ПК 41.15-38рI-C7	194	0,5	0,11	< 0,6	> 0,6, но ≤ 1,65
ПК 41.15-4,58рI-C7	255	0,7	0,12	< 0,84	> 0,84, но ≤ 1,91
ПК 41.15-68рI-C7	399	0,9	0,14	< 1,08	> 1,08, но ≤ 1,17
ПК 41.15-88рI-C7	573	1,6	0,2	< 1,92	> 1,92, но ≤ 1,08
ПК 41.18-38рI-C7	191	0,5	0,11	< 0,6	> 0,6, но ≤ 1,65
ПК 41.18-4,58рI-C7	252	0,7	0,13	< 0,84	> 0,84, но ≤ 1,91
ПК 41.18-68рI-C7	395	1,0	0,14	< 1,2	> 1,2, но ≤ 1,5
ПК 41.18-88рI-C7	569	1,6	0,21	< 1,92	> 1,92, но ≤ 1,08

Указ. № марк. Испытание и дата

1.141.1-31с. 11-77

Формат А4

Данные для испытаний  
проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85

Таблица 6

Марка плит	Контрольная нагрузка со вычетом от со- бственной массы плит	Контрольная ширина раскрытия трещин (пр. 3.1.6 ГОСТ)
ПК 41.10-38рI-C7	263	0,25
ПК 41.10-4,58рI-C7	388	0,25
ПК 41.10-68рI-C7	533	0,26
ПК 41.10-88рI-C7	710	0,25
ПК 41.12-38рI-C7	229	0,25
ПК 41.12-4,58рI-C7	305	0,25
ПК 41.12-68рI-C7	528	0,25
ПК 41.12-88рI-C7	703	0,25
ПК 41.15-38рI-C7	295	0,25
ПК 41.15-4,58рI-C7	378	0,25
ПК 41.15-68рI-C7	522	0,25
ПК 41.15-88рI-C7	697	0,25
ПК 41.18-38рI-C7	252	0,25
ПК 41.18-4,58рI-C7	375	0,25
ПК 41.18-68рI-C7	518	0,25
ПК 41.18-88рI-C7	692	0,25

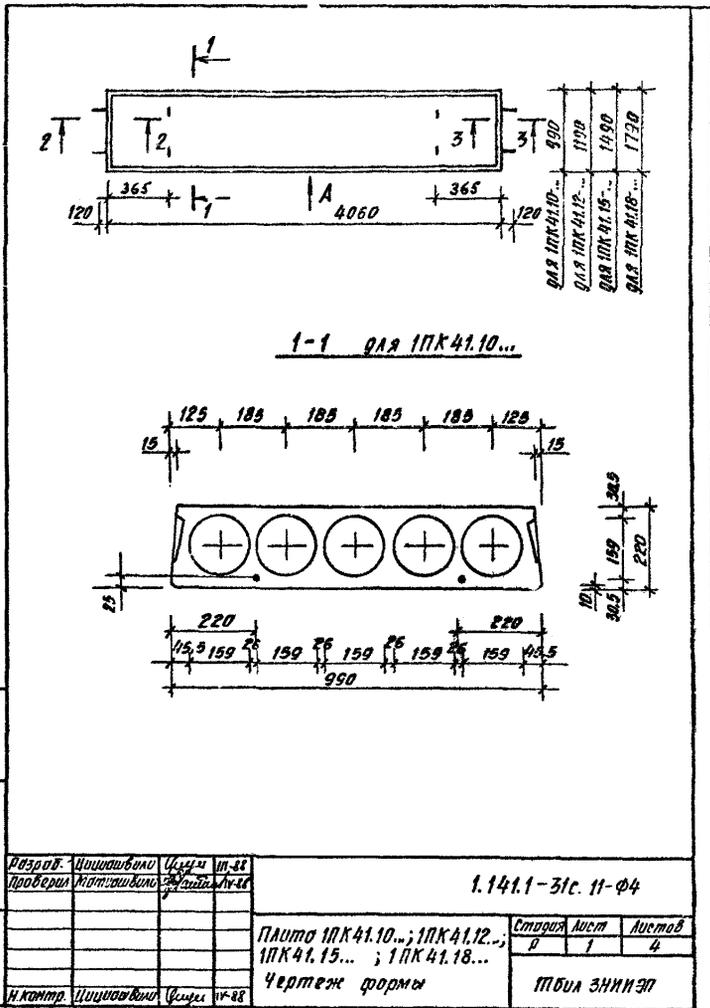
Т.К. 1.141.1-31с Вып. 11

Указ. № марк. Испытание и дата

1.141.1-31с. 11-77

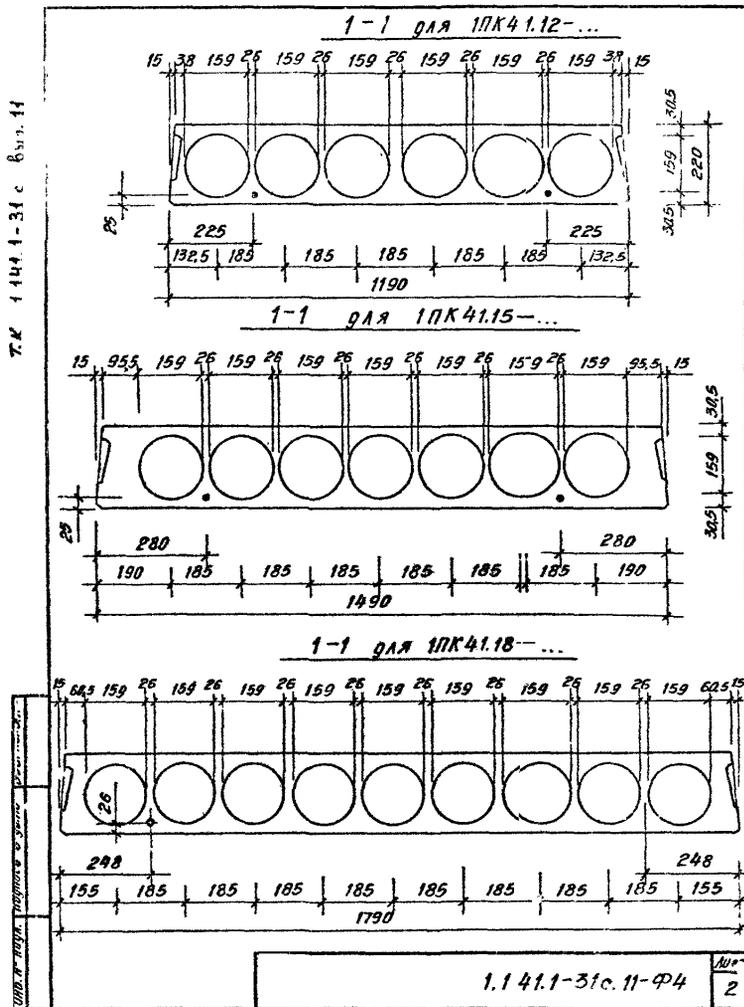
Формат А4

Т.К. 1.141.1-31с. Вит. 11



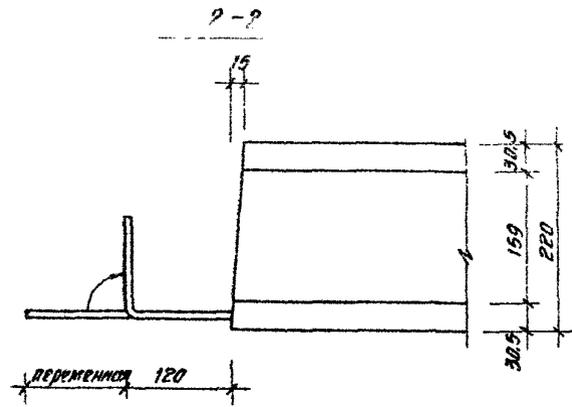
Формат А4

Т.К. 1.141.1-31с. Вит. 11

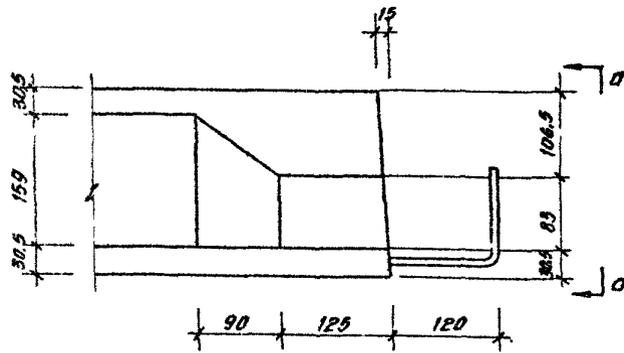


Формат А4

Т.К. 1.141.1-31с 8шт



3-3



УИИ № 10291. Покрытие в горячем цинковом растворе

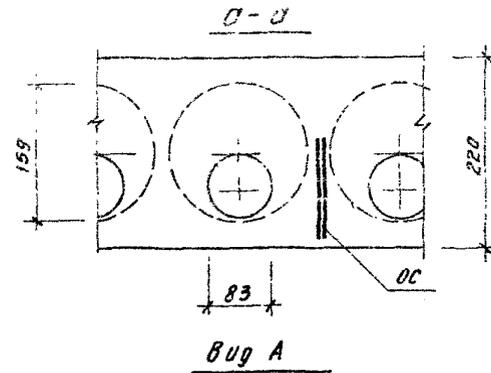
1.141.1-31с.1 Ф4

№: 3

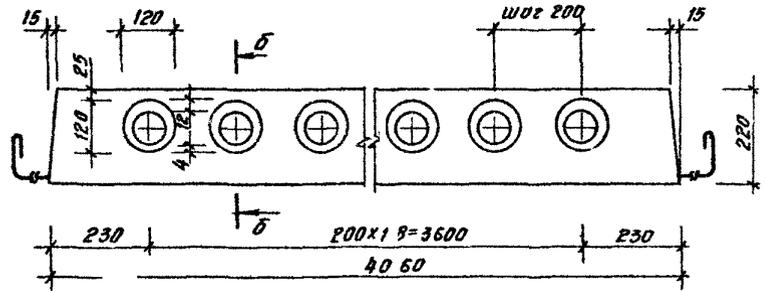
Формат А4

24

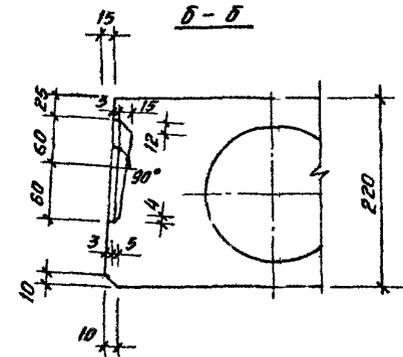
Т.К. 1.141.1-31с 8шт.11



Вуг А



Б-Б



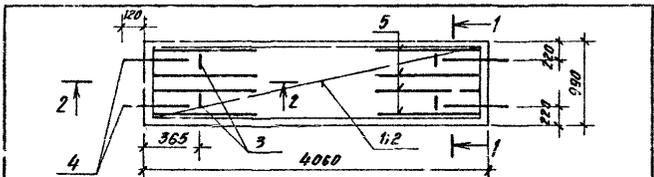
УИИ № 10291. Покрытие в горячем цинковом растворе

1.141.1-31с-11-Ф4

№: 4

Формат А4

25



Поз. 5 установить поперек в плитах марки ПК 41.10-8ВрI-С7

Поз.	Наименование	Код на плиту ПК 41.10-				Обозначение документа
		3ВрI	4,5ВрI	6ВрI	8ВрI	
1	Сетка С1	1	1	1	1	1.141.1-31с.11-02
2	С2	1				-03
	С3		2			-04
	С4			2		-05
	С5				2	-06
	3	Петля П1	4	4	4	4
4	Стержень ОС1	4	4	4	4	-22
5	Каркас КР1				8	-01
6	бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,49	0,49	0,49	0,49	

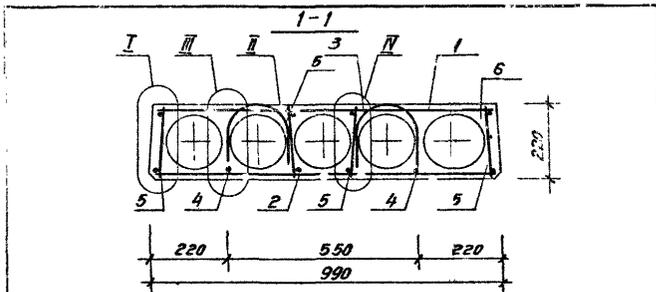
Технические требования см. 1.141.1-31с.Н-ТТ  
 Ведомость расхода стали см. 1.141.1-31с.Н-РС  
 Номенклатура изделий см. 1.141.1-31с.Н-НИ  
 Чертеж формы см. 1.141.1-31с.Н-Ф4

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Инженер: [blank] М.П. [blank]

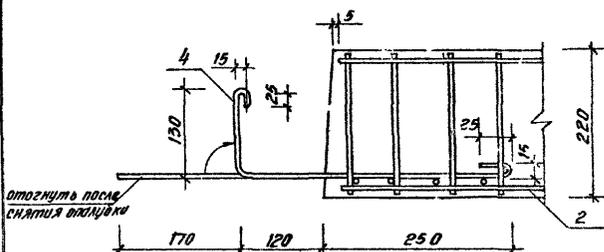
1.141.1-31с.Н-1

Исполнитель: [blank]	Проверил: [blank]	Инженер: [blank]	М.П. [blank]
Плита		Старый лист	Листов
ПК 4.10-3ВрI-С7, ПК 41.10-4,5ВрI-С7		Р	1 6
ПК 41.10-6ВрI-С7, ПК 41.10-8ВрI-С7		ТбилиЗНИИЭП	

Формат А4



2-2



Анкеровочные стержни (поз.4) привязать перед бетонированием к нижним сеткам (поз.2)

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Инженер: [blank] М.П. [blank]

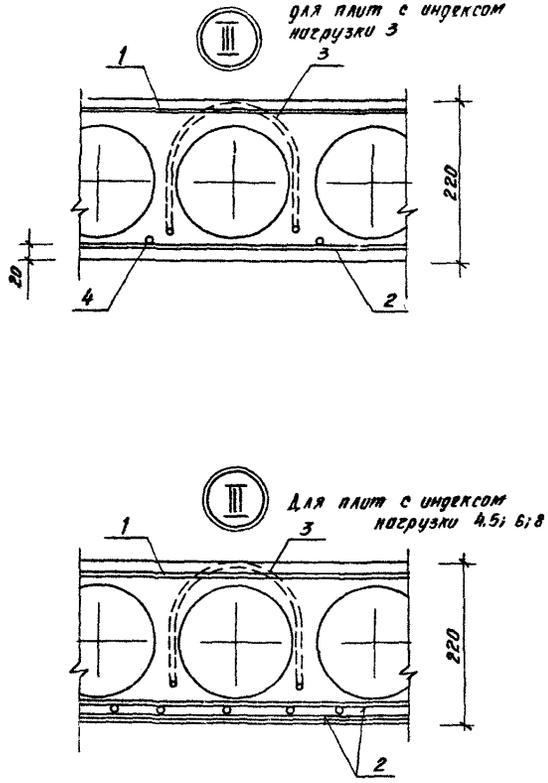
1.141.1-31с.Н-1

1.141.1-31с.Н-1		Лист
		2

Формат А4



Т.К. 1.141.1-31с. 6ил. 11



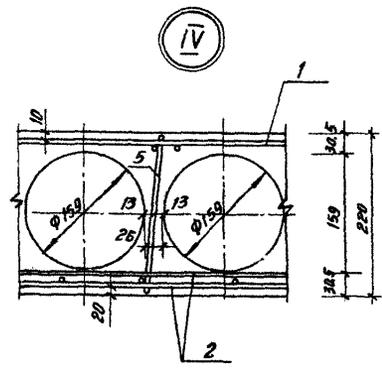
Шифр листа, наименование и номер в сборке

1.141.1-31с. 11-1

Лист 5

Формат А4

Т.К. 1.141.1-31с. 6ил. 11



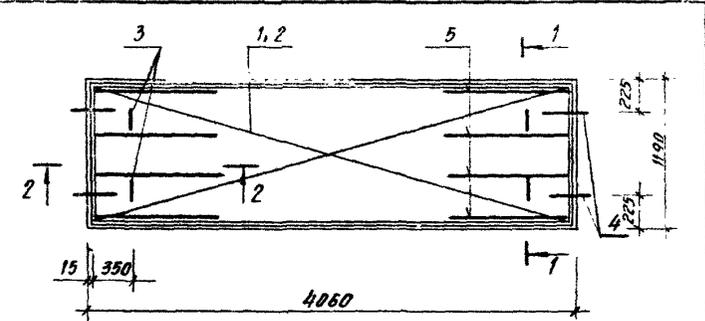
Шифр листа, наименование и номер в сборке

1.141.1-31с. 11-1

Лист 6

Формат А4

Т.к. 1.141.1-31с вып.11



Поз.5 stavьть только в плитах марки ПК41.12-8ВрI-с7

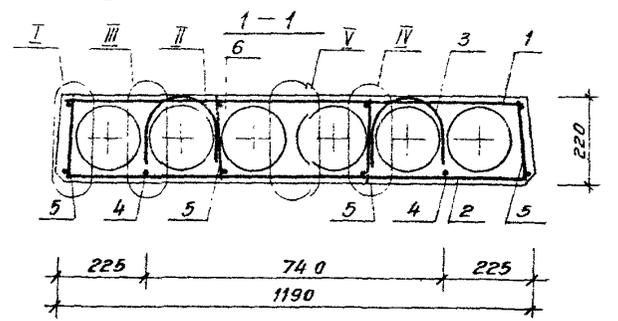
Поз	Наименование	Кол. на плиту ПК41.12-				Обозначени р документа
		3ВрI	4.5ВрI	6ВрI	8ВрI	
1	Сетка С6	1	1	1	1	1.141.1-31с.11-97
2	С7	1				-18
	С8		2			-19
	С9			2		-10
	С10				2	-11
3	Петля П1	4	4	4	4	-22
4	Стержень ос1	4	4	4	4	-22
5	Хоркос КР1				8	-71
6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,59	0,59	0,59	0,59	

Технические требования см. 1.141.1-31с.11-77  
 Ведомость расхода стали см. 1.141.1-31с.11-98  
 Номенклатура изделий см. 1.141.1-31с.11-111  
 Чертеж формы см. 1.141.1-31с.11-Ф4  
 Узлы I; II; III; IV см. 1.141.1-31с.11-1

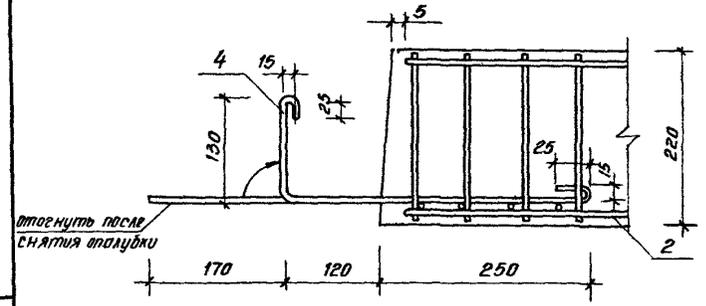
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.141.1-31с.11-2		
			Разработ	Цицишвили	И.С.И. 11-21
			Проверил		
			Митрошвили		
			И.С.И. 11-41		
			Плита		
			Старш	Лист	Листов
			Р	1	
			ПК41.12-3ВрI-с7; ПК41.12-4.5ВрI-с7		
			ПК41.12-6ВрI-с7; ПК41.12-8ВрI-с7		
			Тбл. ЭИИПЭИ.		
			И.С.И. 11-88		

Формат А4

Т.к. 1.141.1-31с вып.11



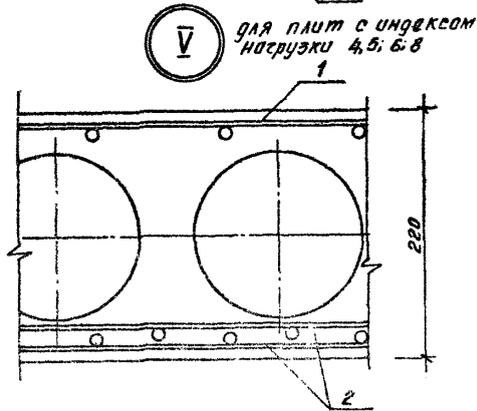
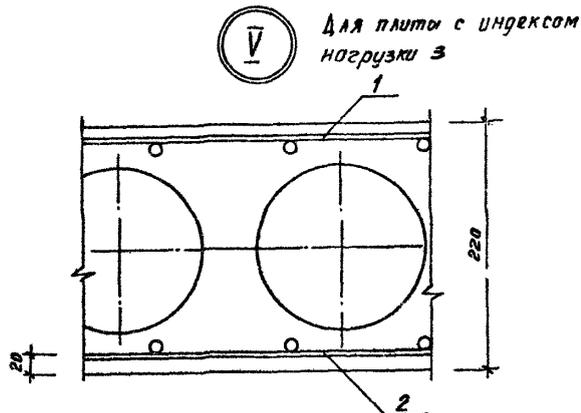
2-2



Анкерующие стержни (поз.4) привязать перед бетонированием к нижним сеткам (поз.2)

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.141.1-31с.11-2		
			Старш	Лист	Листов
			Р	1	
			1.141.1-31с.11-2		
			Лист		
			2		

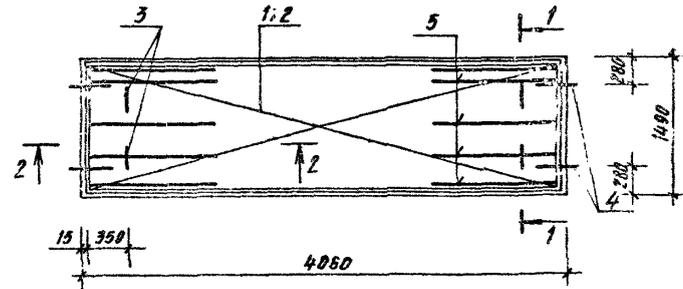
Т.ж. 1.141.1-31 с выр.11



1.141.1-31с.11-2

Лист 3

Формат А4



Т.ж. 1.141.1-31с.выр.11

Поз. 5 ставится только в плитах марки ПК 41.12-88рI-с7

Поз.	Наименование	Кол. на плиту ПК 41.15				Обозначение документа
		38рI	458рI	68рI	88рI	
1	Сетка С11	1	1	1	1	1.141.1-31с.11-12
2	С12	1				-13
	С13		2			-14
	С14			2		-15
	С15				2	-16
3	Петля П1	4	4	4	4	-22
4	Стержень ОС1	4	4	4	4	-22
5	Кордос КР1				10	-01
6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,78	0,78	0,78	0,78	

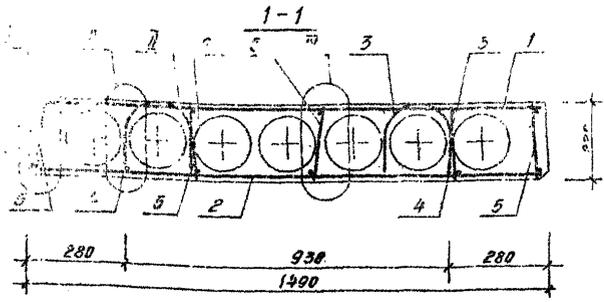
Технические требования см. 1.141.1-31с.11-17 г  
 Ведомость расхода стали см. 1.141.1-31с.11-Р0С  
 Номенклатура изделий см. 1.141.1-31с.11-Н01  
 Чертеж формы см. 1.141.1-31с.11-Ф04  
 Узлы I, II, III, IV см. 1.141.1-31с.11-1

Узел	Исполнение								
Проверка	Монтаж								
1.141.1-31с. 3								Листов 2	
Плита								Листов 2	
ПК 41.15-38рI-с7; ПК 41.15-458рI-с6								Листов 2	
ПК 41.15-68рI-с7; ПК 41.15-88рI-с7								Листов 2	

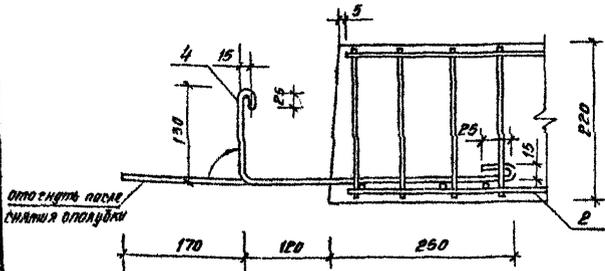
Шифр по ГОСТ 13445-80. Изменения и дополнения к чертежам.

Шифр по ГОСТ 13445-80. Изменения и дополнения к чертежам.

Т.ж. 1.141.1-31с. Вып. 11



Б-Б



Анкерные стержни (поз.4) привязать перед бетонированием к нижним сеткам (поз.2)

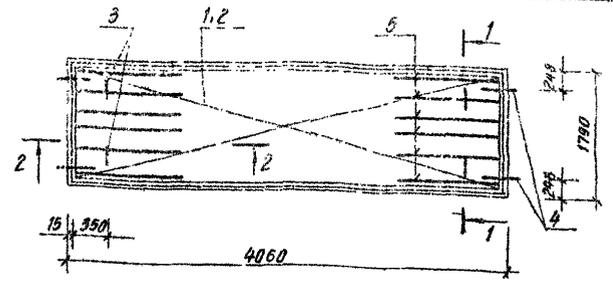
Лист № 1 из 1. Изготовлено в форме. Взам. инв. №

1.141.1-31с.11-3

Формат А4

31

Т.ж. 1.141.1-31с. Вып. 11



Поз.	Наименование	Ком. на плиту ПК 41.18				Обозначение документа
		30м <sup>2</sup>	4,50м <sup>2</sup>	60м <sup>2</sup>	80м <sup>2</sup>	
1	Сетка С 16	1	1	1	1	1.141.1-31с.11-17
2	С 17	1				-18
	С 18		2			-19
	С 19			2		-20
	С 20				2	-21
3	Петля П2	4	4	4	4	-22
4	Стержень ОС2	4	4	4	4	-22
5	Коркас КР1				12	-01
6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,819	0,89	0,89	0,89	

Технические требования см. 1.141.1-31с.11-77  
 Ведомость расхода стали см. 1.141.1-31с.11-9С  
 Номенклатура изделий см. 1.141.1-31с.11-НН  
 Чертеж формы см. 1.141.1-31с.11-Ф4  
 Узлы I; II; III; IV см. 1.141.1-31с.11-1

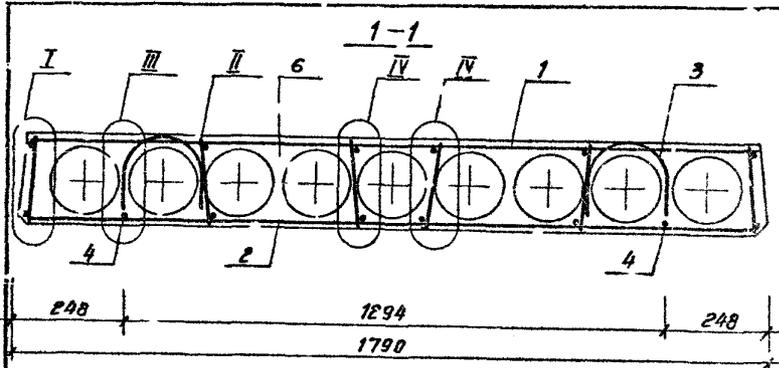
Лист № 1 из 1. Изготовлено в форме. Взам. инв. №

Разработчик	И.И.И.И.И.И.	Дата	11-88
Проверка	И.И.И.И.И.И.	Дата	01-88
1.141.1-31с.11-4			
Плита			
ПК 41.18-30м <sup>2</sup> с 7	ПК 41.18-4,50м <sup>2</sup> с 7	Сталь	Лист
ПК 41.18-60м <sup>2</sup> с 7	ПК 41.18-80м <sup>2</sup> с 7	Р	Т
		Листов	
		2	
Табл. ВНИИЭО			

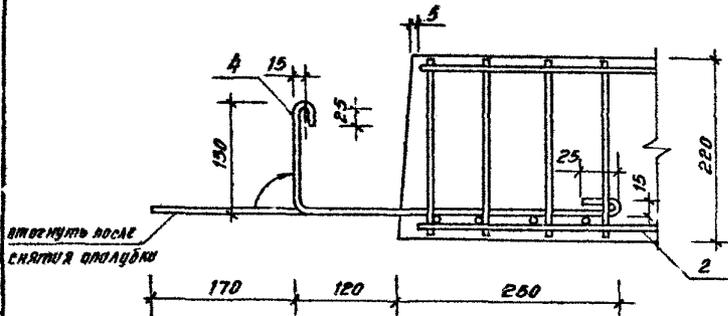
Формат А4

32

Г.ж. 1.141.1-31 с. Вып. 11



2-2



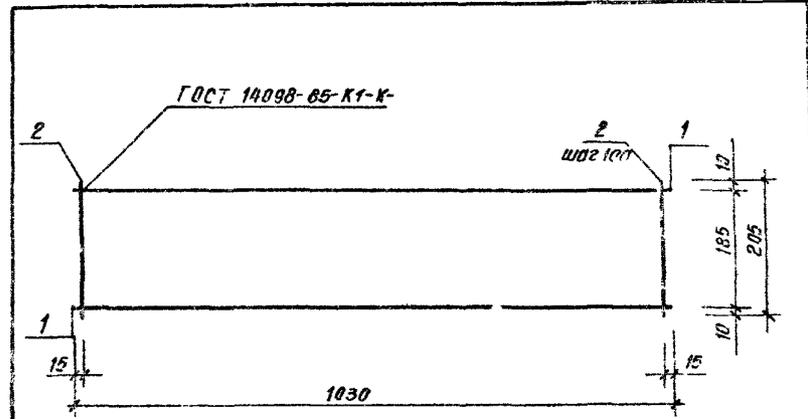
отвернуть после снятия опалубки

Анкерующие стержни (поз.4) привязать перед бетонированием к нижним сеткам (поз.2).

1.141.1-31с.11-4

Лист 2

Формат А4



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КР1	1	Ф3 Вр I С-1030	2	0,055	0,23
	2	3 Вр I С-205	11	0,01	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

Исполн.	Проверен	Сектор	И-88
Н.К.М.	И.И.И.	Сектор	И-88

1.141.1-31с.11-4

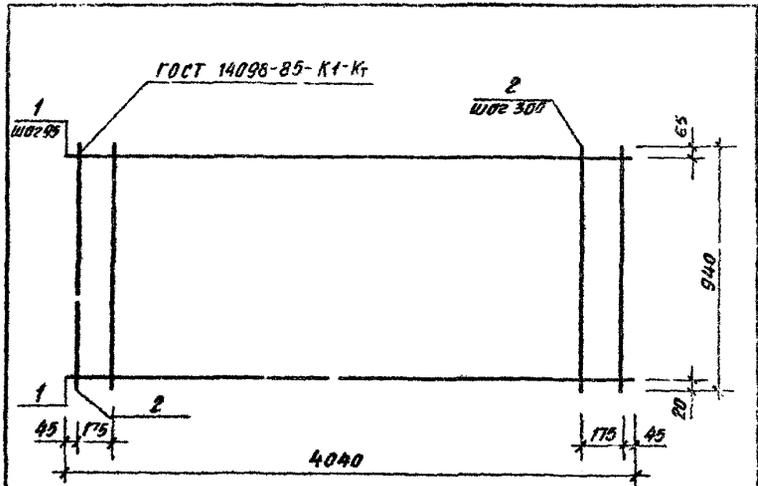
Каркас КР1

Лист	2
Архив	31.141.1-31



Т.к. 1.141.1-31с В.пр. 11

42



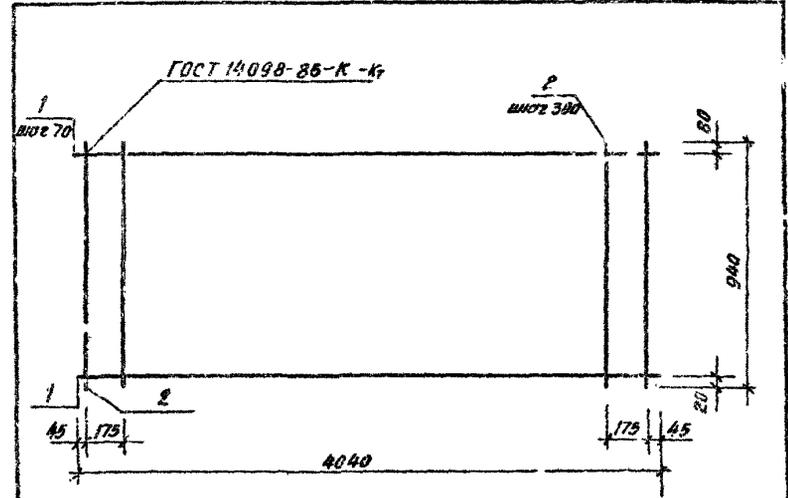
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С3	1	φ58рI, e=4040	10	0.562	6.37
	2	3ВрI, e=940	15	0.05	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.
1.141.1-31с И-04				Сетка С3					
				Тбл ЭНИИЭС					

Формат А4

43



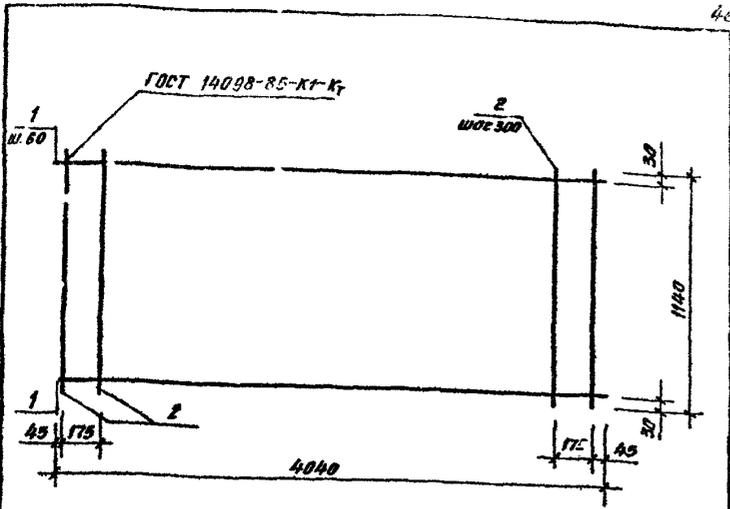
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С4	1	φ58рI, e=4040	13	0.562	8.05
	2	3ВрI, e=940	15	0.05	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.
1.141.1-31с И-04				Сетка С4					
				Тбл ЭНИИЭС					



Т.к. 1.141.1-31с Вып. 11



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С7	1	Ф50рI, E=4040	19	0,562	11,57
	2	ЗВрI, E=1140	15	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

Изм. № пор.:	Разработчик	Исполнитель	Число	И-88
	Проверка	Исполнитель	Число	И-88
	И. контр.	Исполнитель	Число	И-88

1.141.1-31с.11-08

Сетка

С7

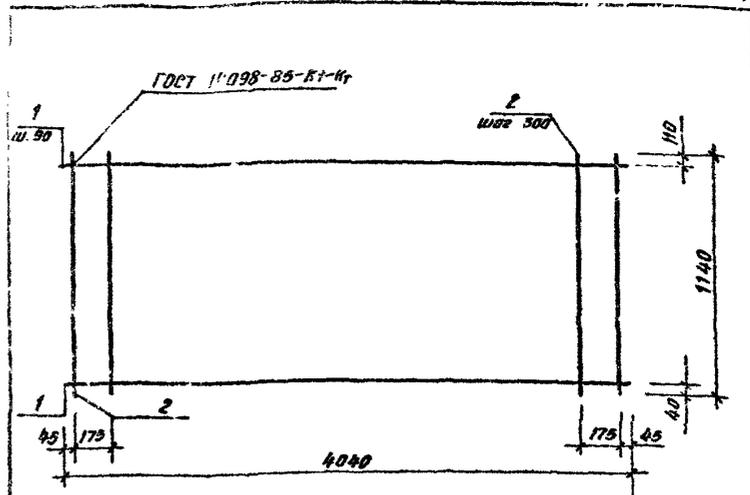
Старая Р	Лист	Листов
		1

ТБИАЛ ЗНИИЭЛ

Формат А4

46

Т.к. 1.141.1-31с Вып. 11



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С8	1	Ф50рI, E=4040	12	0,562	7,64
	2	ЗВрI, E=1140	15	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

Изм. № пор.:	Разработчик	Исполнитель	Число	И-88
	Проверка	Исполнитель	Число	И-88
	И. контр.	Исполнитель	Число	И-88

1.141.1-31с.11-08

Сетка

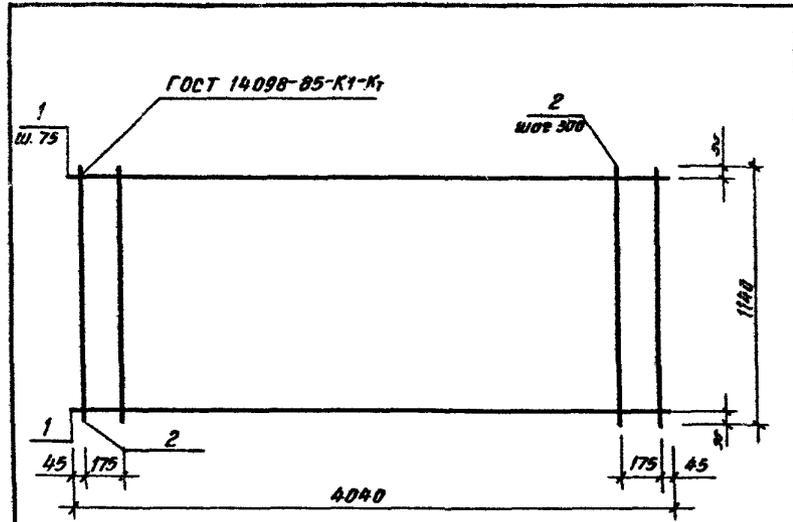
С8

Старая Р	Лист	Листов
		1

ТБИАЛ ЗНИИЭЛ

47

Т.к. 1.141.1-31с вып.



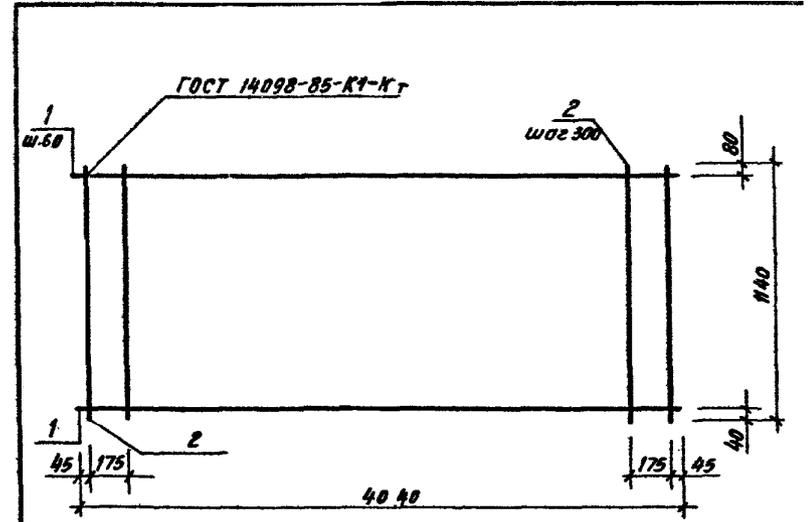
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С9	1	Ф58р I, E-4040	15	0,562	9,33
	2	38р I, E-1140	15	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

Шифр проекта	И.контр.	Циклопобит	Целлюл	И-88	1.141.1-31с.11-10	Сетка С9	Стадия	Лист	Листов
							Р	1	1
							ТБИА ЗНИИЭЛ		

Формат А1

Т.к. 1.141.1-31с вып. 11



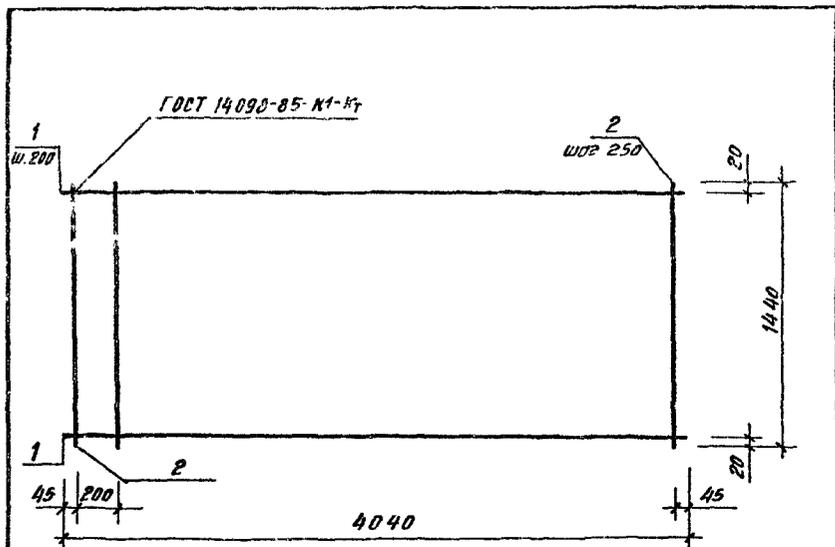
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С10	1	Ф58р I, E-4040	18	0,562	11,01
	2	38р I, E-1140	15	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Шифр проекта	И.контр.	Циклопобит	Целлюл	И-88	1.141.1-31с.11-11	Сетка С10	Стадия	Лист	Листов
							Р	1	1
							ТБИА ЗНИИЭЛ		

Формат А4

Т.К. 1.141.1-31с Вып.11



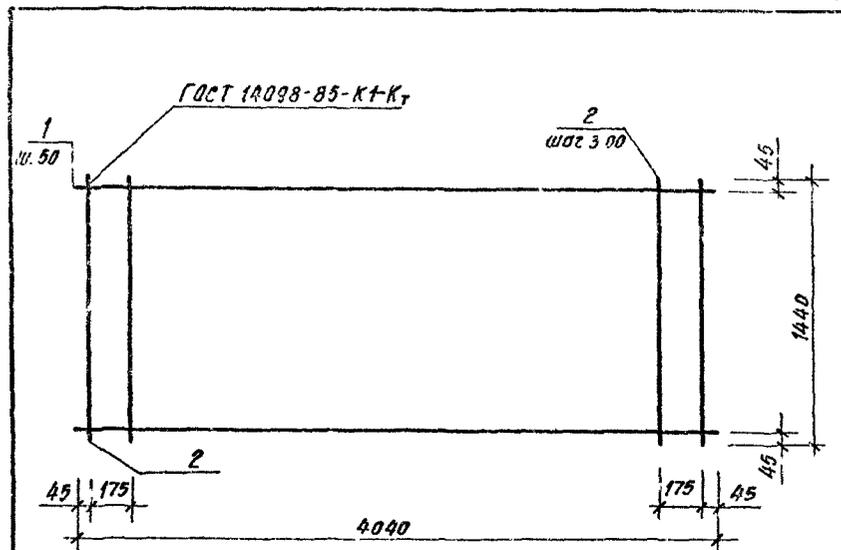
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол	Масса рд, кг	Масса сетки, кг
С11	1	Ф3ВрI, E=4040	6	0,207	2,90
	2	3ВрI, E=1440	17	0,07	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6721-80\*

1.141.1-31с.11-12			
Сетка	С11	Полн	Автомат
Табл. ЗЧМЗП			

Формат А4

Т.К. 1.141.1-31с Вып.11

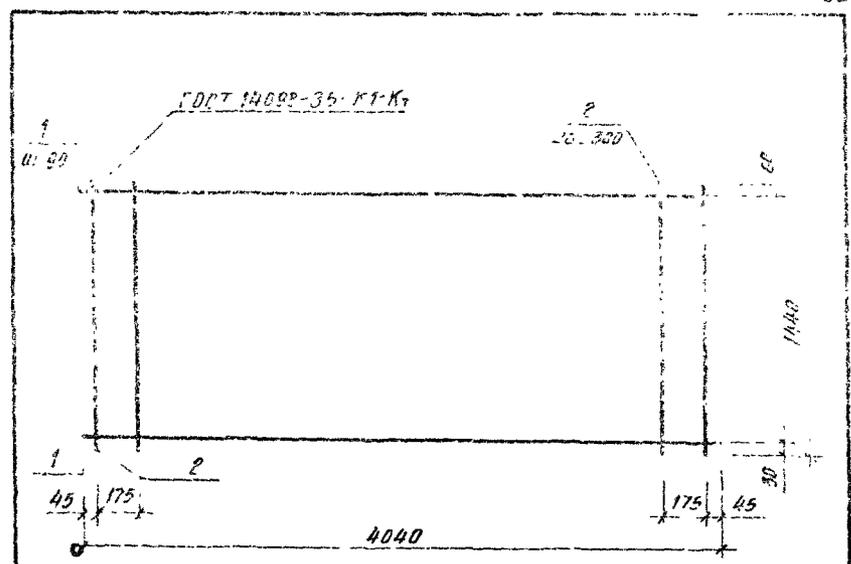


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол	Масса рд, кг	Масса сетки, кг
С12	1	Ф5ВрI, E=4040	27	0,562	16,28
	2	3ВрI, E=1440	15	0,074	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6721-80\*

1.141.1-31с.11-13			
Сетка	С12	Полн	Автомат
Табл. ЗЧМЗП			

Формат А4



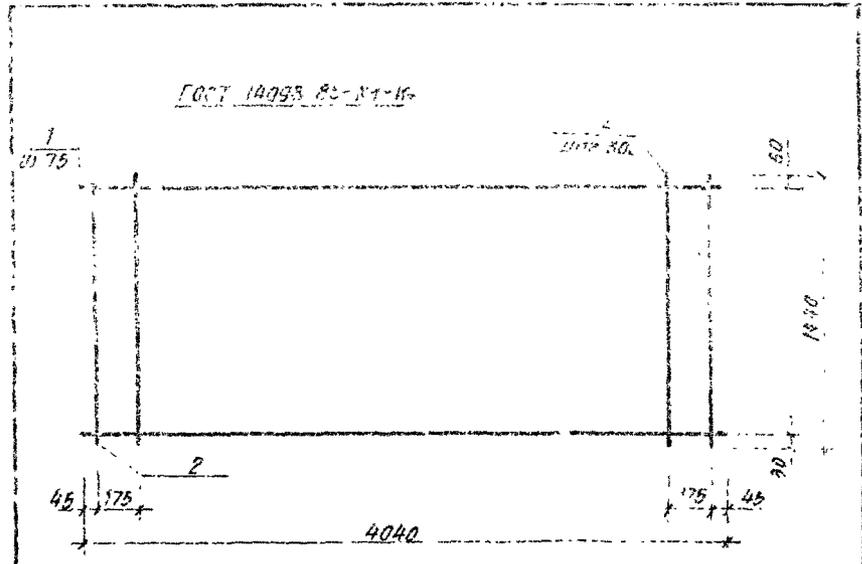
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С 13	1	Ф5 Вр I, е=4040	16	0.562	16.10
	2	Ф8 Вр I, е=1440	15	0.074	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

Дата изготовления  
 Проверен  
 Исполнитель  
 Подпись  
 Итого

Разработчик	Исполнитель	Итого	Итого
Проверен	Исполнитель	Итого	Итого
1.1411-31с.11-14			
Сетка С 13		Стенда	Лист
		Р	1
		ТБИА ЗНИИЭО	
Исполнитель	Исполнитель	Итого	Итого

Формат А4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С 14	1	Ф5 Вр I, е=4040	15	0.562	11.78
	2	Ф8 Вр I, е=1440	15	0.074	

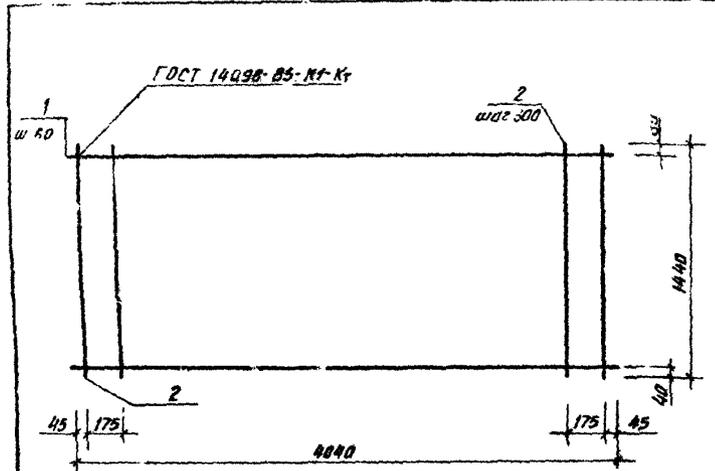
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

Дата изготовления  
 Проверен  
 Исполнитель  
 Подпись  
 Итого

Разработчик	Исполнитель	Итого	Итого
Проверен	Исполнитель	Итого	Итого
1.1411-31с.11-15			
Сетка С 14		Стенда	Лист
		Р	1
		ТБИА ЗНИИЭО	
Исполнитель	Исполнитель	Итого	Итого

Формат А4

Т.к. 1.141.1-31с. Вып.11



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса кг, кг	Масса сетки, кг
С 15	1	Ф5Вр I E=4040	23	0.562	18.03
	2	3Ер I E=1440	15	0.074	

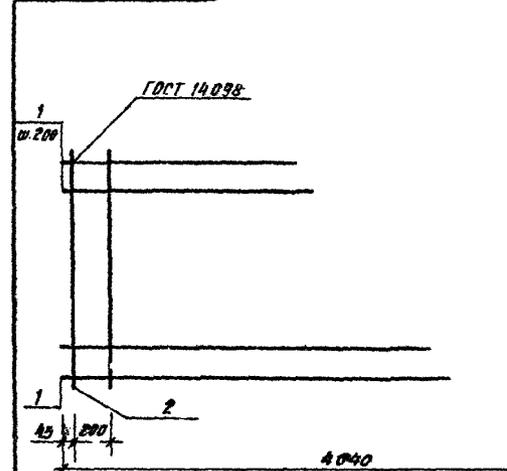
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

ИЗДАНИЕ 1988 г. 1.141.1-31с. Вып.11

ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
1988	1988	1988	1988	1988	1988	1988	1988	1988	1988
1.141.1-31с. 11-16									
Сетка				С 15		Табл. 3 НИИ 77			

Формат А4

Т.к. 1.141.1-31с. Вып.11



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг
С 16	1	Ф5Вр I E=4040	10	0.207
	2	3Ер I E=1440	17	0.09

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

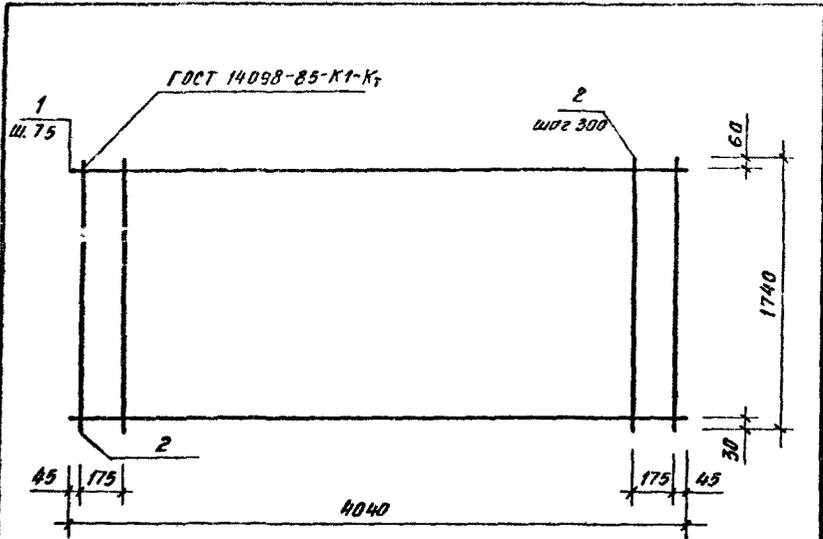
ИЗДАНИЕ 1988 г. 1.141.1-31с. Вып.11

ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
1988	1988	1988	1988	1988	1988	1988	1988	1988	1988
1.141.1-31с. 11-17									
Сетка				С 16		Табл. 3 НИИ 77			

Формат А4



Т.к. 1.141.1-31с Вып. 11



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ст., кг	Масса сетки, кг
С 19	1	Ф 5Вр I, e=4040	23	0.562	14.26
	2	3Вр I, e=1740	15	0.09	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80\*

Изм. № 001. 03.84. ш.к. № 0384х ш.к. №

Разработ	Цицишвили	Целия	IV-88
Провер.	Матишвили	Целия	IV-88
И.контр.	Цицишвили	Целия	IV-88

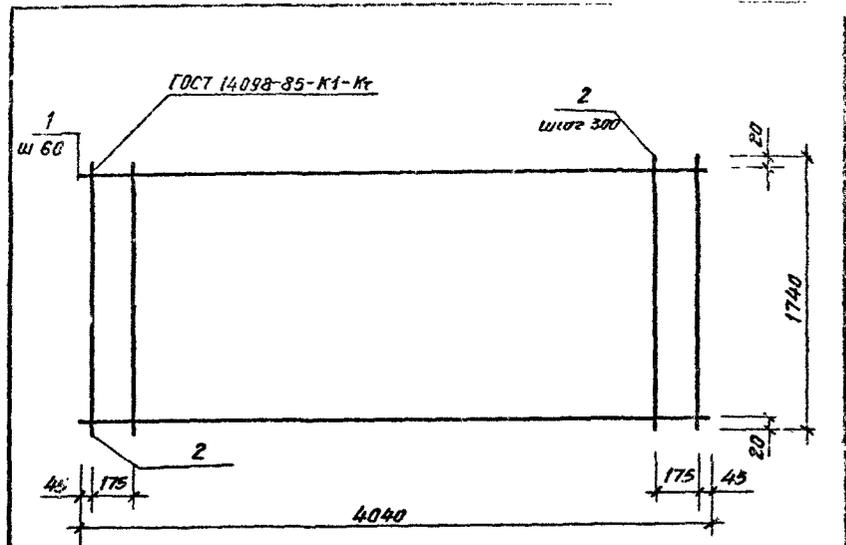
1.141.1-31с. 11-20

Сетка  
С 19

Статус	Лист	Листов
Р		1
ТБил ЗНИИЭП		

Формат А4

Т.к. 1.141.1-31с Вып. 11



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ст., кг	Масса сетки, кг
С 20	1	Ф 5Вр I, e=4040	23	0.562	17.07
	2	3Вр I, e=1740	15	0.09	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

Изм. № 001. 03.84. ш.к. № 0384х ш.к. №

Разработ	Цицишвили	Целия	IV-88
Провер.	Матишвили	Целия	IV-88
И.контр.	Цицишвили	Целия	IV-88

1.141.1-31с. 11-21

Сетка  
С 20

Статус	Лист	Листов
Р		1
ТБил ЗНИИЭП		

Формат А4

Т.к. 1.141.1-31с. Вып. 41.

Шифр № проекта, наименование и дата  
Изм. №, дата, наименование и дата

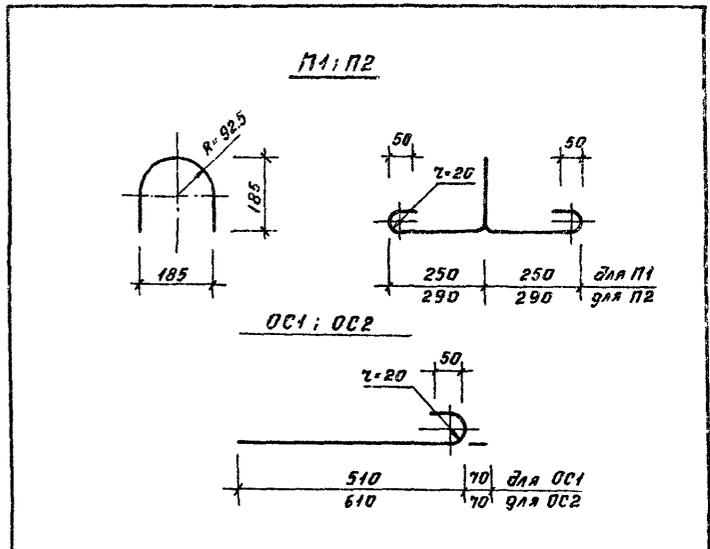
Разработчик	Цицишвили	Суржа	И-88
Проверенный	Матисшвили	Гриши	И-81
Н.контр.	Цицишвили	Мли.	И-88

Летля П1; П2  
Стержень отдельный  
ОС1; ОС2  
ГОСТ 5781-82\*  
ВСтЗсп 2; ВСтЗпс 2

Стadia	Масса	Мощность
р	см. табл.	-
Лист	Листов	1

Тбл ЗНУИП

Формат А4



Марка	Наименование	Масса кг
П1	Ф10А1, L=1120	669
П2	12А1, L=1200	107
ОС1	6А1, L=580	113
ОС2	8А1, L=680	127

Т.к. 1.141.1-31с. Вып. 41

Шифр № проекта, наименование и дата  
Изм. №, дата, наименование и дата

Марка	Узелная арматура				Узелная закладные				Общий	
	Арматура класса А-1				Арматура класса А-1				расход	
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				Всего	
	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
ПК 4.1.10-30р1-с7	2,76	2,76	8,99	11,77	14,93	0,52		0,52		16,05
ПК 4.1.10-4,50р1-с7	2,76	2,76	11,24	14,74	17,60	0,52		0,52		18,02
ПК 4.1.10-60р1-с7	2,76	2,76	14,60	18,10	20,86	0,52		0,52		21,38
ПК 4.1.10-80р1-с7	2,76	2,76	16,86	22,20	24,96	0,52		0,52		25,48
ПК 4.1.12-30р1-с7	2,76	2,76	10,67	13,99	16,75	0,52		0,52		17,27
ПК 4.1.12-4,50р1-с7	2,76	2,76	13,48	17,68	20,44	0,52		0,52		20,96
ПК 4.1.12-60р1-с7	2,76	2,76	16,86	21,86	23,82	0,52		0,52		24,34
ПК 4.1.12-80р1-с7	2,76	2,76	20,22	26,26	29,02	0,52		0,52		29,54
ПК 4.1.15-30р1-с7	2,76	2,76	15,17	19,18	21,94	0,52		0,52		22,46
ПК 4.1.15-4,50р1-с7	2,76	2,76	17,98	23,10	25,86	0,52		0,52		26,38
ПК 4.1.15-60р1-с7	2,76	2,76	21,34	26,46	29,22	0,52		0,52		29,74
ПК 4.1.15-80р1-с7	2,76	2,76	25,80	33,26	36,02	0,52		0,52		36,54

Объем	Узелная арматура	Узелная закладные	Общий
1.141.1-31с. П-РС			
Старый лист	р	г	з
Вероятность расхода	Тбл ЗНУИП		
Стоимость	Стоимость на основании Тбл ЗНУИП		

ИВБ № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Т.К 1141.1-31с вып.11

Марка элементов	Узлы арматурные							Узлы закладные			Общий расход	
	Арматура класса							Всего	Арматура класса			Всего
	А-I			Вр-I					А-I			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82*			
Ø10	Ø12	Упако	Ø3	Ø4	Ø5	Упако	Ø6	Ø8				
МК 41.18-58рI-С7		4,28	4,28	4,91		17,41	22,32	28,60		1,08	1,08	27,68
МК 41.18-458рI-С7		4,28	4,28	6,25		21,34	27,59	31,87		1,08	1,08	32,95
МК 41.18-68рI-С7		4,28	4,28	6,25		25,84	32,09	36,37		1,08	1,08	37,45
МК 41.18-88рI-С7		4,28	4,28	9,01		31,46	40,47	44,75		1,08	1,08	45,83

1.141.1-31с. 11-РС

Лист

2

Формат А4

62