

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.116.1-6

ЦОКОЛЬНЫЕ БЛОКИ ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ЦОКОЛЬНЫЕ БЛОКИ ТОЛЩИНОЙ 35, 40, 45 и 55 см

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1.07.81г.
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗЫ № 177 от 4.06.1981г;
от 23.07.81г. № 221.

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РУК. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ

ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ

РУК. МАСТЕРСКОЙ №5

ГЛ. ИНЖЕНЕР МАСТЕРСКОЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР КАТАЛОГА

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А. Криппа

Н. Дыховичная

Б. Смирнов

Л. Станишевский

Ю. Панков

Н. Росинский

Г. Зыкина

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
		СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	
2-4		СОДЕРЖАНИЕ	
5-9	1.116.1-6 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
10-13	1.116.1-6 вып.1 00.000 Тб1	НОМЕНКЛАТУРА	
14-16	1.116.1-6 вып.1 00.000 Тб2	ВЫБОРКА СТАЛИ	
17	1.116.1-6 вып.1 01.000	Блок цокольный	
		СБ7.1 12.13.35-Т-1, СБ7.1 12.13.45-Т-1	
		СБ7.1 12.13.55-Т-1	
18	1.116.1-6 вып.1 01.000 СБ	Блок цокольный	
		(СБ7.1 12.13.35-Т-1, СБ7.1 12.13.45-Т-1,	
		СБ7.1 12.13.55-Т-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
19	1.116.1-6 вып.1 02.000	Блок цокольный	
		СБ7.1 15.13.35-Т-1, СБ7.1 15.13.45-Т-1,	
		СБ7.1 15.13.55-Т-1	
20	1.116.1-6 вып.1 02.000 СБ	Блок цокольный	
		(СБ7.1 15.13.35-Т-1, СБ7.1 15.13.45-Т-1,	
		СБ7.1 15.13.55-Т-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
21	1.116.1-6 вып.1 03.000	Блок цокольный	
		СБ7.1 12.15.35-Т-1, СБ7.1 12.15.45-Т-1,	
		СБ7.1 12.15.55-Т-1	
22	1.116.1-6 вып.1 03.000 СБ	Блок цокольный	
		(СБ7.1 12.15.35-Т-1, СБ7.1 12.15.45-Т-1,	
		СБ7.1 12.15.55-Т-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
23	1.116.1-6 вып.1 04.000	Блок цокольный	
		СБ7.1 15.15.35-Т-1, СБ7.1 15.15.45-Т-1,	
		СБ7.1 15.15.55-Т-1	
24	1.116.1-6 вып.1 04.000 СБ	Блок цокольный	
		(СБ7.1 15.15.35-Т-1, СБ7.1 15.15.45-Т-1,	
		СБ7.1 15.15.55-Т-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
25	1.116.1-6 вып.1 05.000	Блок цокольный	
		СБ7.1 15.13.35-Т-1, СБ7.1 15.13.45-Т-1,	
		СБ7.1 15.13.55-Т-1.1.	
26	1.116.1-6 вып.1 05.000 СБ	Блок цокольный	
		(СБ7.1 15.13.35-Т-1, СБ7.1 15.13.45-Т-1.1,	
		СБ7.1 15.13.55-Т-1.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
27	1.116.1-6 вып.1 06.000	Блок цокольный	
		СБ7.1 15.15.35-Т-1.1, СБ7.1 15.15.45-Т-1.1,	
		СБ7.1 15.15.55-Т-1.1	
28	1.116.1-6 вып.1 06.000 СБ	Блок цокольный	
		(СБ7.1 15.15.35-Т-1.1, СБ7.1 15.15.45-Т-1.1,	
		СБ7.1 15.15.55-Т-1.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
29	1.116.1-6 вып.1 07.000	Блок цокольный	
		СБ7.1 9.13.35-Т-1, СБ7.1 9.13.45-Т-1,	
		СБ7.1 9.13.55-Т-1	
	1.116.1-6 вып.1 08.000	Блок цокольный	
		СБ7.1 9.15.35-Т-1, СБ7.1 9.15.45-Т-1,	
		СБ7.1 9.15.55-Т-1	
30	1.116.1-6 вып.1 07.000 СБ	Блок цокольный	
		(СБ7.1 9.13.35-Т-1, СБ7.1 9.13.45-Т-1,	
		СБ7.1 9.13.55-Т-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
31	1.116.1-6 вып.1 08.000 СБ	Блок цокольный (СБ7.1 9.15.35-Т-1, СБ7.1 9.15.45-Т-1, СБ7.1 9.15.55-Т-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
32	1.116.1-6 вып.1 09.000	Блок цокольный СБ7.1 15.14.35-Т-1.2, СБ7.1 15.14.45-Т-1.2, СБ7.1 15.14.55-Т-1.2.	
33	1.116.1-6 вып.1 09.000 СБ	Блок цокольный (СБ7.1 15.14.35-Т-1.2, СБ7.1 15.14.45-Т-1.2, СБ7.1 15.14.55-Т-1.2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
34	1.116.1-6 вып.1 10.000	Блок цокольный СБ7.2 16.13.45-Т-2, СБ7.2 16.13.55-Т-2	
	1.116.1-6 вып.1 11.000	Блок цокольный СБ7.2 16.13.45-Т-3, СБ7.2 16.13.55-Т-3	
35	1.116.1-6 вып.1 10.000 СБ	Блок цокольный (СБ7.2 16.13.45-Т-2, СБ7.2 16.13.55-Т-2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
36	1.116.1-6 вып.1 11.000 СБ	Блок цокольный (СБ7.2 16.13.45-Т-3, СБ7.2 16.13.55-Т-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
37	1.116.1-6 вып.1 12.000	Блок цокольный СБ7.2 15.15.35-Т-2, СБ7.2 16.15.45-Т-2, СБ7.2 17.15.55-Т-2	
38	1.116.1-6 вып.1 12.000 СБ	Блок цокольный (СБ7.2 15.15.35-Т-2, СБ7.2 16.15.45-Т-2, СБ7.2 17.15.55-Т-2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
39	1.116.1-6 вып.1 13.000	Блок цокольный СБ7.2 15.15.35-Т-3, СБ7.2 16.15.45-Т-3, СБ7.2 17.15.55-Т-3	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
40	1.116.1-6 вып.1 13.000 СБ	Блок цокольный (СБ7.2 15.15.35-Т-3, СБ7.2 16.15.45-Т-3, СБ7.2 17.15.55-Т-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
41	1.116.1-6 вып.1 14.000	Блок цокольный СБ7.3 19.15.40-Т-2, СБ7.3 19.15.40-Т-3	
	1.116.1-6 вып.1 15.000	Блок цокольный СБ7.3 20.15.45-Т-2, СБ7.3 20.15.45-Т-3	
42	1.116.1-6 вып.1 14.000 СБ	Блок цокольный (СБ7.3 19.15.40-Т-2, СБ7.3 19.15.40-Т-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
43	1.116.1-6 вып.1 15.000 СБ	Блок цокольный (СБ7.3 20.15.45-Т-2, СБ7.3 20.15.45-Т-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
44	1.116.1-6 вып.1 16.000	Блок цокольный СБ7.3 21.15.55-Т-2, СБ7.3 21.15.55-Т-3	
	1.116.1-6 вып.1 17.000	Блок цокольный СБ7.5 16.15.40-Т-2, СБ7.5 16.15.40-Т-3	
45	1.116.1-6 вып.1 16.000 СБ	Блок цокольный (СБ7.3 21.15.55-Т-2, СБ7.3 21.15.55-Т-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
46	1.116.1-6 вып.1 17.000 СБ	Блок цокольный (СБ7.5 16.15.40-Т-2, СБ7.5 16.15.40-Т-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
47	1.116.1-6 вып.1 18.000	Блок цокольный СБ7.5 17.15.45-Т-2 СБ7.5 17.15.45-Т-3	

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Выпуск 1 Серии 1.116.1-6 входит в состав Общесоюзного каталога промышленных изделий для жилищно-гражданского строительства.

Работа выполнена в соответствии с заданием государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 19.11.1980 г.

Рабочие чертежи цокольных блоков, разработанные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления блоков предприятиями строительной промышленности и применения в наружных стенах жилых домов с крупноблочными стенами высотой 5-9 этажей.

Настоящий выпуск содержит техническое описание, сборочные чертежи цокольных блоков, арматурные изделия, узлы, детали и закладные изделия.

Каждому блоку присвоена определенная марка по открытой буквенно-цифровой системе в соответствии с ГОСТ 23009-78 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения /марки/.

Первые две буквы обозначают тип блока: СБ - стеновые блоки наружных стен, следующая после букв первая цифра обозначает тип блока - 7 - цокольный блок, вторая цифра, отделенная точкой, обозначает положение блока в плане: рядовой, угловой, блок лоджий. Следующие за ними три числа, разделенные точками, являются определяющими габаритами изделия в дециметрах с округлением - длиной, высотой и толщиной блока.

Отделенная тире буква „Т“ указывает на материал, из которого запроектированы блоки, тяжелый бетон на пористых заполнителях.

Схема образования последующих цифровых индексов, которые определяют конкретную марку панели, представлена в таблице №1 на листе 4.

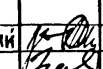
Последующие цифры в этой таблице, указывающие на дополнительные факторы, характеризуют блок как симметричный, несимметричный, левый или правый, наличие оконного или дверного проема.

В этой таблице приведены примеры маркировки цокольных блоков. Например, марка СБ7.2 16.15.45-Т-3 - принадлежит цокольному блоку - цифра 7; блок угловой - цифра 2, со следующими габаритами: длина 1600 мм, высота 1500 мм, толщина 450 мм, буква Т - из тяжелого бетона, цифра 3 после тире говорит о том, что блок несимметричный правый.

В связи с тем, что в настоящем выпуске блоки имеют маркировку, отличную от маркировки соответствующих блоков в разработанных ранее выпусках 1, 2 серии 1.116-2, также приводится таблица №2, устанавливающая соответствие марок в обоих выпусках.

Таблица №2

Тип блока	Марка блока, принятая в выпусках 1, 2 серии 1.116-2	Марка этого же блока, принятая в настоящем выпуске
БЛОКИ ЦОКОЛЬНЫЕ	НБЦ-9.15.55	СБ7.1 9.15.55-Т-1
	НЦ-15.14.35-2	СБ7.1 15.14.35-Т-1.2
	НЦ-15.14.45-2	СБ7.1 15.14.45-Т-1.2
	НЦ-15.14.55-2	СБ7.1 15.14.55-Т-1.2
	НЦУ-16.13.45л	СБ7.2 16.13.45-Т-2
	НЦУ-15.15.35л	СБ7.2 15.15.35-Т-2
	НЦУ-16.15.45л	СБ7.2 16.15.45-Т-2
	НЦУ-17.15.55л	СБ7.2 17.15.55-Т-2
	НЦУ-16.13.45п	СБ7.2 16.13.45-Т-3
	НЦУ-15.15.35п	СБ7.2 15.15.35-Т-3
	НЦУ-16.15.45п	СБ7.2 16.15.45-Т-3
	НЦУ-17.15.55п	СБ7.2 17.15.55-Т-3
	НЦЛ-19.15.40-1	СБ7.3 19.15.40-Т-2
	НЦЛ-19.15.40-1л	СБ7.3 19.15.40-Т-3
	НЦЛ-20.15.45-1	СБ7.3 20.15.45-Т-2
	НЦЛ-21.15.55-1	СБ7.3 21.15.55-Т-2
	НЦЛ-20.15.45-1л	СБ7.3 20.15.45-Т-3
	НЦЛ-21.15.55-1л	СБ7.3 21.15.55-Т-3
	НЦЛ-16.15.40-2	СБ7.5 16.15.40-Т-2
	НЦЛ-16.15.40-2л	СБ7.5 16.15.40-Т-3
	НЦЛ-17.15.45-2л	СБ7.5 17.15.45-Т-2
	НЦЛ-18.15.55-2	СБ7.5 18.15.55-Т-2
	НЦЛ-17.15.45-2	СБ7.5 17.15.45-Т-3
	НЦЛ-18.15.55-2л	СБ7.5 18.15.55-Т-3
	НЦ-12.13.35	СБ7.1 12.13.35-Т-1
	НЦ-12.13.45	СБ7.1 12.13.45-Т-1

				1.116.1-6 вып.1 00.000 ТО		
Рук.м.аст.5	СТАНИШЕВСКИЙ		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
А.инж.м.ас	ПАНКОВ			Р	1	5
ГИП	ЗЫКИНА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
Рук.гр.	МЕЛЮШКИНА					
ПРОВЕР.	ЗЫКИНА					
РАЗРАБ.	ЛИНК					

Тип блока	Марка блока, принятая в выпусках 1,2 серии 1.116-2	Марка этого же блока, принятая в настоящем выпуске.
Блок цокольные	НЦ - 12.13.55	СБ7.1 12.13.55-Т-1
	НЦ - 15.13.35-1	СБ7.1 15.13.35-Т-1.1
	НЦ - 15.13.45-1	СБ7.1 15.13.45-Т-1.1
	НЦ - 15.13.55-1	СБ7.1 15.13.55-Т-1.1
	НЦ - 12.15.35	СБ7.1 12.15.35-Т-1
	НЦ - 12.15.45	СБ7.1 12.15.45-Т-1
	НЦ - 12.15.55	СБ7.1 12.15.55-Т-1
	НЦ - 15.15.35	СБ7.1 15.15.35-Т-1
	НЦ - 15.15.45	СБ7.1 15.15.45-Т-1
	НЦ - 15.15.55	СБ7.1 15.15.55-Т-1
	НЦ - 15.13.35	СБ7.1 15.13.35-Т-1
	НЦ - 15.13.45	СБ7.1 15.13.45-Т-1
	НЦ - 15.13.55	СБ7.1 15.13.55-Т-1
	НЦ - 15.15.35-1	СБ7.1 15.15.35-Т-1.1
	НЦ - 15.15.45-1	СБ7.1 15.15.45-Т-1.1
	НЦ - 15.15.55-1	СБ7.1 15.15.55-Т-1.1
	НБЦ - 9.13.55	СБ7.1 9.13.35-Т-1
	НБЦ - 9.13.45	СБ7.1 9.13.45-Т-1
	НБЦ - 9.13.55	СБ7.1 9.13.55-Т-1
	НБЦ - 9.15.35	СБ7.1 9.15.35-Т-1
	НБЦ - 9.15.45	СБ7.1 9.15.45-Т-1
	НЦУ - 16.13.55А	СБ7.2 16.13.55-Т-2
	НЦУ - 16.13.55В	СБ7.2 16.13.55-Т-3

Цокольные блоки разработаны для применения во II и III климатических районах и I в под-районе.

Толщина блоков подбирается в зависимости от толщины наружных стен.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ

Изготовление цокольных блоков сплошного сечения предусмотрено из тяжелого цементного бетона марки 100, армированных блоками (с проемами) из бетона марки 200. Тяжелый бетон должен отвечать требованиям ГОСТ 7473-76 и СН и П II-21-75, заполнителем - ГОСТ 10268-70*. Объемная масса бетона блоков не более 2400 кг/м^3 .

Наружная поверхность блоков имеет фактурный слой толщиной 30 мм, который принят из цементно-песчаного раствора или бетона, фактурный слой должен быть прочно связан с бетоном блока. Вид раствора для фактурного слоя принимает заводом-изготовителем по согласованию с проектной организацией, привязывающей типовой проект.

Объемная масса раствора фактурного слоя принята 2000 кг/м^3 .

Марки по морозостойкости /МРЗ/ для бетона блоков и фактурного слоя принимаются по таблице 8 СН и П II-21-75.

Блоки запроектированы с учетом изготовления их в стальных формах в горизонтальном положении. Распалубка и извлечение из формы может производиться при достижении бетоном прочности не менее 70% от проектной с использованием кантователя с углом наклона формы не менее 70° к горизонтالي.

Изготовление каркасов следует производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.“

Каркасы могут так же применяться вязаные вязальной проволокой. Сетки и каркасы фиксируются с помощью фиксаторов и дополнительных стержней, крепящихся к борту оснастки и убираемых после бетонирования.

Для монтажных петель следует применять горячекатанную арматуру класса Ас-II и класса А-I марок ВСтЗСПЗ и ВСтЗПСЗ по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 5781-75. Сталь ВСтЗПСЗ в случае монтажа конструкций при температуре - 40°С и ниже не применять.

Петли рассчитаны на подъем цокольных блоков, изготавливаемых из бетона с объемной массой не более 2400 кг/м³ в высушенном состоянии. Диаметры арматуры для петель определены из условия подъема блоков с наибольшей объемной массой при 12% влажности.

Поставка блоков потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с ГОСТ 13075-67; при этом, отпускная прочность в процентах от проектной марки по прочности на сжатие должна быть не менее 100% проектной.

В тех случаях, когда по условиям монтажа здания своевременно обеспечивается необходимое приращение прочности бетона блоков, допускается поставлять блоки с прочностью бетона 70%.

При монтаже здания в зимнее время отпускная прочность бетона блоков должна соответствовать проектной.

Технические требования, предъявляемые при приемке.

Лицевые поверхности блоков должны быть гладкими. Блоки могут выпускаться без внутреннего отделочного слоя или с внутренним отделочным слоем толщиной не более 15 мм из цементного или цементно-известкового раствора на тяжелом или легком песке. Марка раствора внутреннего отделочного слоя по прочности на сжатие должна быть не ниже 50 и не выше марки легкого бетона блоков. На поверхностях блоков не допускаются раковины, наплывы и впадины, трещины и околы. Допускаемые отклонения от размеров следует принимать в соответствии с ГОСТ 19010-73 и ГОСТ 13015-75.

Методы контроля и испытаний.

Контроль качества блоков наружных стен должен производиться путем систематического пооперационного контроля при изготовлении изделий: прочности бетонных кубов и арматуры, точности укладки арматурных блоков и толщины защитных слоев бетона.

При освоении производства блоков или изменении технологии их изготовления следует проводить оценку их прочности неразрушающими методами и в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77. Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

Складирование и транспортировка блоков к месту монтажа должны производиться только в вертикальном /рабочем/ положении. Панелевозы должны иметь приспособления, обеспечивающие неподвижность блоков и сохранность их лицевых поверхностей.

Указания по применению блоков

В типовых проектах должны быть даны указания по применению блоков и способу производства работ, обеспечивающему плотное заполнение раствором швов в местах сопряжения блоков.

Поверхности блоков в местах сопряжения должны быть тщательно очищены от мусора, снега и льда. Лунки строповочных петель при монтаже должны быть заполнены раствором.

Наружные стены из блоков, представленных в настоящем выпуске, относятся к негорючим, предел огнестойкости 11 часов.

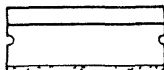
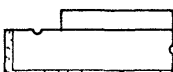
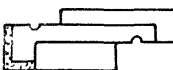
Вариант отделки наружных поверхностей блоков

1. При формировании изделия лицом вниз:
 - а. декоративный бетон с вскрытием фактуры и использованием замедлительного твердения цемента.
 - б. получение рельефной поверхности с помощью матриц.
2. При формировании изделия лицом вверх:
 - а. присыпка дробленым материалом (мраморный или гранитный щебень).
 - б. декоративный бетон с вскрытием фактуры смывом водой.
 - в. фактурный слой на белом цементе.
 - г. набрызг полимерцементного раствора до термообработки.
3. В построечных условиях:
 - а. возможна окраска синтетическими водоземлемыми, силикатными, перхлорвиниловыми красками.
 - б. отделка декоративной крошкой на клеевой полимерцементной основе.
 - в. набрызг полимерцементным раствором.

Письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 г. № 42-Д, введен в действие с июля 1980 г. сокращенный сортамент арматурной стали. В данном выпуске применена арматурная проволока марки В-I, которая в случае ее отсутствия может быть заменена: ф4 и ф5 В-I на аналогичные диаметры стали класса Вр-I; ф6 и ф8 В-I на аналогичные диаметры стали класса А-III.

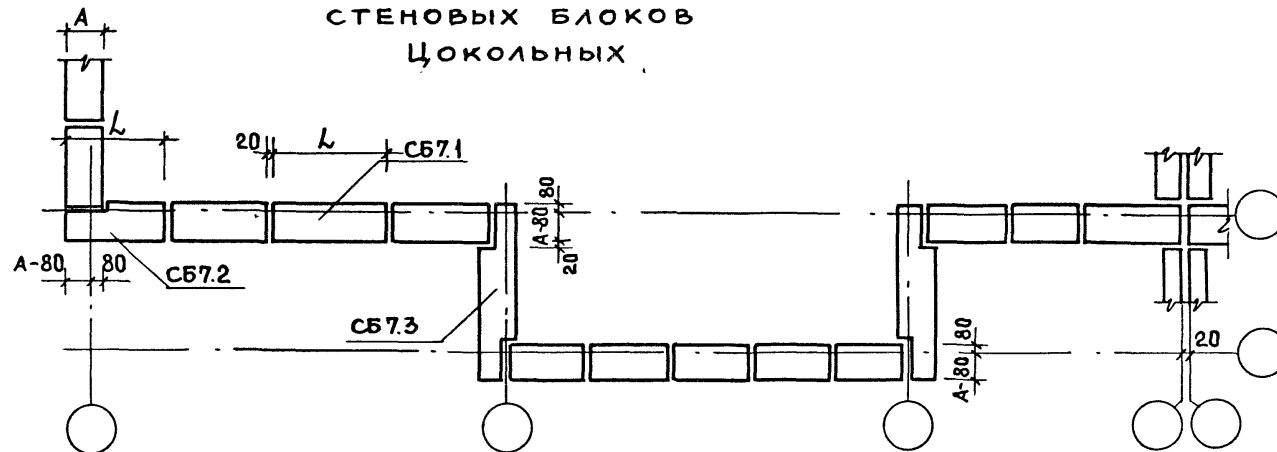
Цифры, определяющие конкретную марку блока

Таблица №1

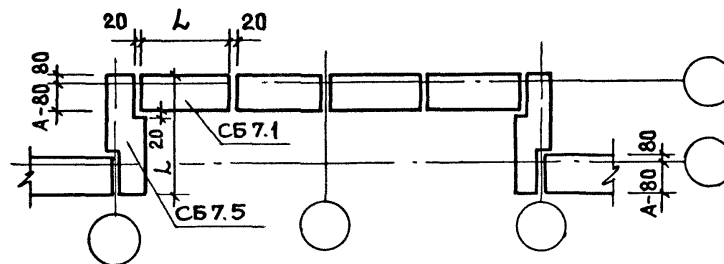
Эскиз блока	Тип блока	Положение блока в плане	Дополнительные факторы					Примеры маркировки
			Симметричный	Несимметричный		Наличие проема		
				Левый	Правый	Оконный	Дверной	
1	2	3	1	2				
	Цокольные блоки 7	Рядовой 1	1	—	—	1	2	СБ 7.1 15.13.35-Т-1, СБ 7.1 15.14.35-Т-1.2, СБ 7.1 15.13.45-Т-1, СБ 7.1 15.13.45-Т-1.1,
		Угловой 2	—	2	3	—	—	СБ 7.2 16.15.45-Т-3, СБ 7.2 16.15.45-Т-2,
		Угловой 3	—	2	3	—	—	СБ 7.3 20.15.45-Т-2, СБ 7.3 20.15.45-Т-3,
		Лоджий 5	—	2	3	—	—	СБ 7.5 17.15.45-Т-2, СБ 7.5 17.15.45-Т-3,

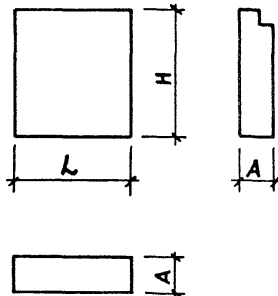
Примечание: Угловой блок в табл. изображен левым по положению на плане.

ОСНОВНЫЕ СИТУАЦИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ
СТЕНОВЫХ БЛОКОВ
ЦОКОЛЬНЫХ



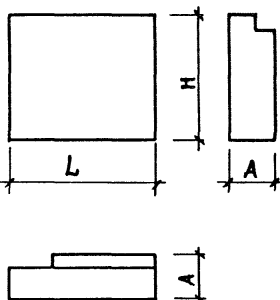
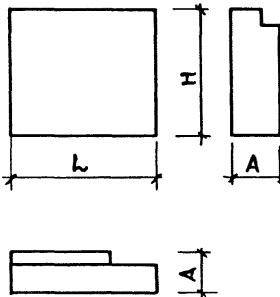
ОСНОВНЫЕ СИТУАЦИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ
НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ ЛОДЖИИ.
ЦОКОЛЬНЫХ



МАРКА БЛОКА	Эскиз блока	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА КГ	№ СТР.
						НА БЛОК			НА 1 м ² БЛОКА НЕТТО				
		ДЛИНА L мм	ШИРИНА A мм	ВЫСОТА H мм	ПЛОЩАДЬ м ²	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ОБЪЕМ ФАКТУРН. СЛОЯ м ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕДЕН.	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ОБЪЕМ ФАКТУРН. СЛОЯ м ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕДЕН.	ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА	
СБ 7.1 12.13.35-Т-1		1180	350	1310	1.55	0.467	0.046	1.24 1.24	0.301	0.03	0.80 0.80	1213	17,18
СБ 7.1 12.13.45-Т-1		1180	450	1310	1.55	0.622	0.046	1.24 1.50	0.401	0.03	0.80 0.97	1586	17,18
СБ 7.1 12.13.55-Т-1		1180	550	1310	1.55	0.777	0.046	2.04 2.04	0.501	0.03	1.32 1.32	1958	17,18
СБ 7.1 15.13.35-Т-1		1480	350	1310	1.94	0.588	0.058	1.24 1.50	0.303	0.03	0.64 0.77	1528	19,20
СБ 7.1 15.13.45-Т-1		1480	450	1310	1.94	0.783	0.058	2.04 2.04	0.404	0.03	1.05 1.05	1997	19,20
СБ 7.1 15.13.55-Т-1		1480	550	1310	1.94	0.976	0.058	2.04 2.52	0.503	0.03	1.05 1.27	2459	19,20
СБ 7.1 12.15.35-Т-1		1180	350	1480	1.75	0.507	0.052	1.24 1.24	0.290	0.03	0.71 0.71	1322	21,22
СБ 7.1 12.15.45-Т-1		1180	450	1480	1.75	0.682	0.052	1.24 1.50	0.390	0.03	0.71 0.86	1742	21,22
СБ 7.1 12.15.55-Т-1		1180	550	1480	1.75	0.856	0.052	2.04 2.04	0.490	0.03	1.17 1.17	2159	21,22
СБ 7.1 15.15.35-Т-1		1480	350	1480	2.19	0.638	0.066	1.24 1.50	0.291	0.03	0.57 0.69	1665	23,24
СБ 7.1 15.15.45-Т-1		1480	450	1480	2.19	0.857	0.066	2.04 2.04	0.391	0.03	0.93 0.93	2192	23,24
СБ 7.1 15.15.55-Т-1		1480	550	1480	2.19	1.077	0.066	2.04 2.52	0.491	0.03	0.93 1.21	2717	23,24

1.116. 1-6 вып.1 00.000 ТБ1			
РУК.МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ	ПАТ. ПАНКОВ	ГИП ЗЫКИНА	РУК.ГР. МЕЛЮШКИНА
ПРОВЕР. ОСИНА	РАЗРАБ. ЛИНК	НОМЕНКЛАТУРА	
		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ЛИСТОВ	4
ОНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			

Марка блока	Эскиз блока	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						Масса кг	№ стр.	
		Длина L мм	Ширина А мм	Высота Н мм	Площадь м²	на блок			на 1 м² блока нетто					
						Объем бетона м³	Объем фактурн. слоя м³	Расход стали натурал. привед.	Объем бетона м³	Объем фактурн. слоя м³	Расход стали натурал. привед.	Объемная масса бетона		
СБ 7.1 15.13.35-Т-1.1		1480	350	1310	1.64	0.505	0.050	4.70 5.05	0.308	0.03	2.87 3.08	1312	25,26	
СБ 7.1 15.13.45-Т-1.1		1480	450	1310	1.64	0.674	0.050	5.90 6.64	0.411	0.03	3.60 4.05	1719	25,26	
СБ 7.1 15.13.55-Т-1.1		1480	550	1310	1.64	0.842	0.050	7.88 8.50	0.513	0.03	4.81 5.18	2122	25,26	
СБ 7.1 15.15.35-Т-1.1		1480	350	1480	1.89	0.555	0.057	4.70 5.31	0.294	0.03	2.49 2.81	1446	27,28	
СБ 7.1 15.15.45-Т-1.1		1480	450	1480	1.89	0.748	0.057	6.70 7.18	0.396	0.03	3.55 3.80	1909	27,28	
СБ 7.1 15.15.55-Т-1.1		1480	550	1480	1.89	0.940	0.057	7.88 8.93	0.497	0.03	4.17 4.73	2370	27,28	
СБ 7.1 9.13.35-Т-1		890	350	1310	1.16	0.330	0.035	1.24 1.24	0.28	0.03	1.07 1.07	792	29-31	
СБ 7.1 9.13.45-Т-1		890	450	1310	1.16	0.420	0.035	1.24 1.24	0.36	0.03	1.07 1.07	1008	29-31	
СБ 7.1 9.13.55-Т-1		890	550	1310	1.16	0.510	0.035	1.24 1.24	0.44	0.03	1.07 1.07	1224	29-31	
СБ 7.1 9.15.35-Т-1		890	350	1480	1.32	0.380	0.04	1.24 1.24	0.289	0.03	0.94 0.94	912	29-31	
СБ 7.1 9.15.45-Т-1		890	450	1480	1.32	0.480	0.04	1.24 1.24	0.364	0.03	0.94 0.94	1152	29-31	
СБ 7.1 9.15.55-Т-1		890	550	1480	1.32	0.58	0.04	1.24 1.24	0.439	0.03	0.94 0.94	1392	29-31	
СБ 7.1 15.14.35-Т-1.2		1480	350	1380	1.27	0.351	0.039	21.40 29.72	0.276	0.03	16.85 23.40	921	32,33	
СБ 7.1 15.14.45-Т-1.2		1480	450	1380	1.27	0.480	0.039	22.16 30.78	0.378	0.03	17.45 24.24	1231	32,33	
СБ 7.1 15.14.55-Т-1.2		1480	550	1380	1.27	0.609	0.039	28.35 32.11	0.48	0.03	18.06 25.28	1540	32,33	
1.116.1-6 вып.1 00.000 ТБ 1													ИСТ	2

МАРКА БЛОКА	Э С К И З Б Л О К А	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА КГ	Л СТР.
		ДЛИНА L ММ	ШИРИНА А ММ	ВЫСОТА Н ММ	ПЛОЩАДЬ М ²	НА БЛОК			НА 1 м ² БЛОКА НЕТТО				
						ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУР- НОГО СЛОЯ М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕД.	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУР- НОГО СЛОЯ М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕД.	ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА	
СБ7.2 16.13.45-Т-2		1550	450	1310	2.03	0.739	0.074	2.04 2.04	0.364	0.036	1.01 1.01	1922	34,35
СБ7.2 16.13.55-Т-2		1550	550	1310	2.03	0.990	0.083	2.04 2.52	0.488	0.041	1.01 1.22	2376	34,35
СБ7.2 15.15.35-Т-2		1450	350	1480	2.15	0.563	0.073	1.24 1.50	0.262	0.034	0.58 0.70	1497	37,38
СБ7.2 16.15.45-Т-2		1550	450	1480	2.29	0.818	0.082	2.04 2.04	0.357	0.036	0.891 0.891	2127	37,88
СБ7.2 17.15.55-Т-2		1650	550	1480	2.44	1.103	0.091	2.04 2.52	0.452	0.037	0.836 1.01	2832	37,38
СБ7.2 16.13.45-Т-3		1550	450	1310	2.03	0.739	0.074	2.04 2.04	0.364	0.036	1.01 1.01	1922	34,36
СБ7.2 16.13.55-Т-3		1550	550	1310	2.03	0.990	0.083	2.04 2.52	0.488	0.041	1.01 1.21	2376	34,36
СБ7.2 15.15.35-Т-3		1450	350	1480	2.15	0.563	0.073	1.24 1.50	0.262	0.034	0.58 0.70	1497	39,40
СБ7.2 16.15.45-Т-3		1550	450	1480	2.29	0.818	0.082	2.04 2.04	0.357	0.036	0.891 0.891	2127	39,40
СБ7.2 17.15.55-Т-3		1650	550	1480	2.44	1.103	0.091	2.04 2.52	0.452	0.037	0.836 1.01	2832	39,40
								1.116.1-6 вып.1 00.000Т5.1					
													ЛМСТ 3

МАРКА БЛОКА	Эскиз блока	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА КГ	№ СТР.
						НА БЛОК			НА 1 м ² БЛОКА НЕТО				
		ДЛИНА L мм	ШИРИНА А мм	ВЫСОТА Н мм	ПЛОЩАДЬ м ²	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ОБЪЕМ ФАКТУРН. СЛОЯ м ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕД.	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ОБЪЕМ ФАКТУРН. СЛОЯ м ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕД.	ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА	
СБ7.3 19.15.40-Т-2		1850	400	1480	2.52	0.797	0.075	2.04	0.316	0.03	0.81	2065	41,42
СБ7.3 20.15.45-Т-2		1950	450	1480	2.71	1.031	0.065	2.04			0.75		
СБ7.3 21.15.55-Т-2		2050	550	1480	2.86	1.287	0.084	3.40	0.450	0.03	1.19	3260	44,45
								4.12			1.44		
СБ7.3 19.15.40-Т-3		1850	400	1480	2.52	0.797	0.075	2.04	0.316	0.03	0.81	2065	41,42
СБ7.3 20.15.45-Т-3		1950	450	1480	2.71	1.031	0.065	2.04			0.75		
СБ7.3 21.15.55-Т-3		2050	550	1480	2.86	1.287	0.084	3.40	0.450	0.03	1.19	3260	44,45
								4.12			1.44		
СБ7.5 16.15.40-Т-2		1550	400	1480	2.01	0.629	0.019	1.24	0.313	0.01	0.62	1550	44,46
СБ7.5 17.15.45-Т-2		1650	450	1480	2.175	0.737	0.022	2.04			0.94		
СБ7.5 18.15.55-Т-2		1750	550	1480	2.114	1.062	0.028	2.04	0.502	0.01	0.965	2605	47,49
								2.52			1.17		
СБ7.5 16.15.40-Т-3		1550	400	1480	2.01	0.629	0.019	1.24	0.313	0.01	0.62	1550	44,46
СБ7.5 17.15.45-Т-3		1650	450	1480	2.175	0.737	0.022	2.04			0.94		
СБ7.5 18.15.55-Т-3		1750	550	1480	2.01	1.062	0.028	2.04	0.313	0.01	1.01	2605	47,49
								2.52			1.23		

1.116. 1-6 вып.1 00.000 ТБ 1

Лист 4

1.116. 1-6 вып.1 00.000 ТБ 1

Лист

4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В КЭ

МАРКА БЛОКА	ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ					ИТОГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			
	КЛАСС А-I		КЛАСС А _с -II			
	Ø мм		Ø мм			
	10	12	10	12	14	
СБ 7.1 12.13.35-Т-1	1.24	-	-	-	-	1.24
СБ 7.1 12.13.45-Т-1	-	-	1.24	-	-	1.24
СБ 7.1 12.13.55-Т-1	-	2.04	-	-	-	2.04
СБ 7.1 15.13.35-Т-1	-	-	1.24	-	-	1.24
СБ 7.1 15.13.45-Т-1	-	2.04	-	-	-	2.04
СБ 7.1 15.13.55-Т-1	-	-	-	2.04	-	2.04
СБ 7.1 12.15.35-Т-1	1.24	-	-	-	-	1.24
СБ 7.1 12.15.45-Т-1	-	-	1.24	-	-	1.24
СБ 7.1 12.15.55-Т-1	-	-	1.24	-	-	1.24
СБ 7.1 15.15.35-Т-1	-	2.04	-	-	-	2.04

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В КЭ

МАРКА БЛОКА	ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ					Итого
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			
	КЛАСС А-I		КЛАСС АС-II			
	Ø мм		Ø мм			
	10	12	10	12	14	
СБ 7.1 15.15.45-Т-1	-	2.04	-	-	-	2.04
СБ 7.1 15.15.55-Т-1	-	-	-	2.04	-	2.04
СБ 7.1 9.13.35-Т-1	1.24	-	-	-	-	1.24
СБ 7.1 9.13.45-Т-1	1.24	-	-	-	-	1.24
СБ 7.1 9.13.55-Т-1	1.24	-	-	-	-	1.24
СБ 7.1 9.15.35-Т-1	1.24	-	-	-	-	1.24
СБ 7.1 9.15.45-Т-1	1.24	-	-	-	-	1.24
СБ 7.1 9.15.55-Т-1	1.24	-	-	-	-	1.24
СБ 7.2 16.13.45-Т-2	-	2.04	-	-	-	2.04
СБ 7.2 16.13.55-Т-2	-	-	-	2.04	-	2.04

1.116 1-6 вып.1 00.000ТБ 2			
РУК.МАС 5	СТАНИШЕВСКИЙ	К.П.С.	-
ЛИНН.М.К.	ПАНКОВ	В.А.С.	-
ГИП	ЗЫКИНА	З.А.С.	-
РУК.Г.Р.	МЕЛЮШКИНА	И.И.С.	-
ПРОВ.	КУЦ	К.А.С.	-
РАЗРАБ.	ЛИНК	В.И.С.	-
ВЫБОРКА СТАЛИ			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р 1 3
			ЦНИИЭП жилища г. Москва

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В К2

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ПЕТИИ СТРОПОВОЧНЫЕ						ИТОГО	Всего	
	ГОСТ 6727-53*				ГОСТ 5781-75								ГОСТ 5781-75								
	КЛАСС В-I			ИТОГО	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		КЛАСС А-III				ИТОГО	КЛАСС А-I		КЛАСС Ас-II					
	Ø мм				Ø мм		Ø мм		Ø мм					Ø мм		Ø мм					
	5	8			8				8	10	12			10	12	10	12	14			
СБ 7.1 15.13.35-Т-1.1	0.9	—	—		0.9	2.56	—			—	—	—			2.56	1.24	—	—	—	—	1.24
СБ 7.1 15.13.45-Т-1.1	1.24	—	—	1.24	3.42	—			—	—	—		3.42	—	—	1.24	—	—	1.24	5.90	
СБ 7.1 15.13.55-Т-1.1	1.58	—	—	1.58	4.26	—			—	—	—		4.26	—	2.04	—	—	—	2.04	7.88	
СБ 7.1 15.15.35-Т-1.1	0.9	—	—	0.9	2.56	—			—	—	—		2.56	—	—	1.24	—	—	1.24	4.70	
СБ 7.1 15.15.45-Т-1.1	1.24	—	—	1.24	3.42	—			—	—	—		3.42	—	2.04	—	—	—	2.04	6.70	
СБ 7.1 15.15.55-Т-1.1	1.58	—	—	1.58	4.26	—			—	—	—		4.26	—	—	2.04	—	—	2.04	7.88	
СБ 7.1 15.14.35-Т-1.2	2.96	5.64	—	8.60	—	—			1.16	5.2	5.2		11.56	1.24	—	—	—	—	1.24	21.40	
СБ 7.1 15.14.45-Т-1.2	3.72	5.64	—	9.36	—	—			1.16	5.2	5.2		11.56	1.24	—	—	—	—	1.24	22.16	
СБ 7.1 15.14.55-Т-1.2	4.49	8.46	—	12.95	—	—			1.16	5.2	7.8		14.16	—	—	1.24	—	—	1.24	28.35	

1.116.1-6 вып.1 00.000 ТБ 2

Лист

2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В КЭ

Выборка стали на 1 элемент, в кг						
Марка блока	Петли строповочные					Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			
	Класс А-I		Класс Ас-II			
	Ø мм		Ø мм			
	10	12	10	12	14	
СБ 7.2 15.15.35-Т-2	—	—	1.24	—	—	1.24
СБ 7.2 16.15.45-Т-2	—	2.04	—	—	—	2.04
СБ 7.2 17.15.55-Т-2	—	—	—	2.04	—	2.04
СБ 7.2 16.13.45-Т-3	—	2.04	—	—	—	2.04
СБ 7.2 16.13.55-Т-3	—	—	—	2.04	—	2.04
СБ 7.2 15.15.35-Т-3	—	—	1.24	—	—	1.24
СБ 7.2 16.15.45-Т-3	—	2.04	—	—	—	2.04
СБ 7.2 17.15.55-Т-3	—	—	—	2.04	—	2.04
СБ 7.3 19.15.10-Т-2	—	2.04	—	—	—	2.04
СБ 7.3 20.15.45-Т-2	—	—	—	2.04	—	2.04

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В КЭ

Выборка стали на 1 элемент, в к2						
Марка блока	ПЕТАЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ					Итого
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			
	КЛАСС А-І		КЛАСС Ас-ІІ			
	Ø мм		Ø мм			
	10	12	10	12	14	
СБ 7.3 21.15.55-Т-2	—	—	—	—	3.40	3.40
СБ 7.3 19.15.40-Т-3	—	2.04	—	—	—	2.04
СБ 7.3 20.15.45-Т-3	—	—	—	2.04	—	2.04
СБ 7.3 21.15-55-Т-3	—	—	—	—	3.40	3.40
СБ 7.5 16.15-40-Т-2	—	—	1.24	—	—	1.24
СБ 7.5 17.15.45-Т-2	—	2.04	—	—	—	2.04
СБ 7.5 18.15.55-Т-2	—	—	—	2.04	—	2.04
СБ 7.5 16.15.40-Т-3	—	—	1.24	—	—	1.24
СБ 7.5 17.15.45-Т-3	—	2.04	—	—	—	2.04
СБ 7.5 18.15.55-Т-3	—	—	—	2.04	—	2.04

1.116.1-6 ВЫП.1 00.000 ТБ2

Лист
3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.116.1-6 вып.1 01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I, II, III, IV, V		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.116.1-6 вып.1 01.000	СБ7.1 12.13.35-Т-1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.116.1-6 вып.1 01.001	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	0.467	м³
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0.046	м³
			1.116.1-6 вып.1 01.000-01	СБ7.1 12.13.45-Т-1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.116.1-6 вып.1 01.001-01	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П-2	2	

			1.116.1-6 вып.1 01.000					
РУК.МАС	СТАНШЕВСКИЙ		БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ.7.1 12.13. 35-Т-1, СБ.7.1 12.13. 45-Т-1, СБ.7.1 12.13. 55-Т-1			СТАНДА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ЛННН.М.	ПАНКОВ					Р	1	2
ГНП	ЗЫКИНА					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
РУК.ГРУП.	МЕЛЮШКИНА							
ПРОВЕРКА	КУЦ							
РАЗРАБОТ.	ЛННН							

КОПИРОВАЛ Зафс-

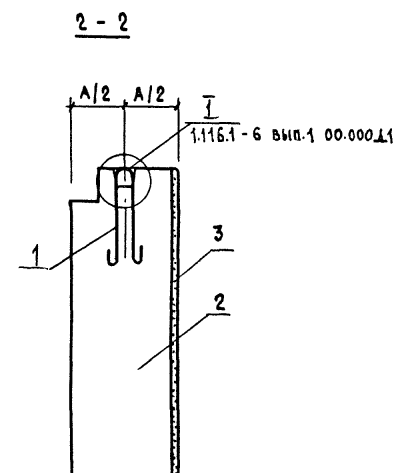
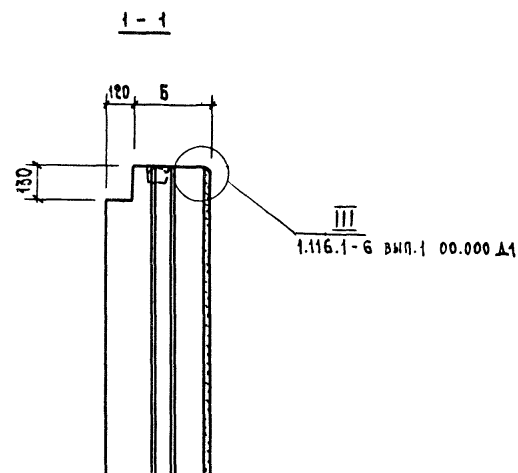
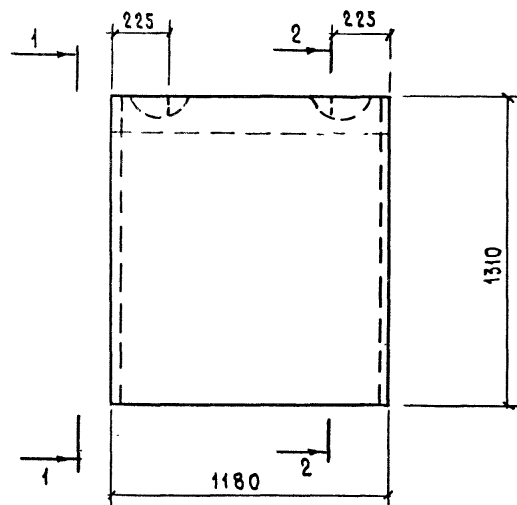
FORMAT 11

[illegible][illegible]

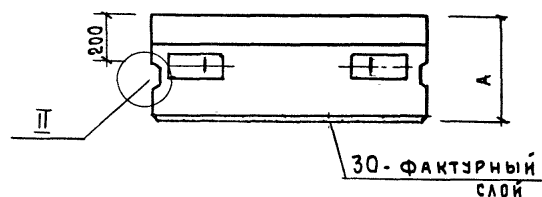
КОПИРОВАЛ Зайл- 17403

10

OPMAT 11



По верху и боковым граням блока
устраняется фаска (см. 1.116.1-6 вып.1 00.000.Δ1)



ОБ ОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	Б	МАССА кг
1.116.1-6 вып.1 01.000	СБ 7.1 12.13.35-Т-1	350	230	1213
-01	СБ 7.1 12.13.45-Т-1	450	330	1586
-02	СБ 7.1 12.13.55-Т-1	550	430	1958

1.116.1-6 вып.1 01.000 СБ				
РУК. МАСТ.5	СТАННИШЕВСКИЙ	БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ (СБ 7.1 12.13.35-Т-1, СБ 7.1 12.13.45-Т-1, СБ 7.1 12.13.55-Т-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГЛАВ. ИНЖ. М.	ЛАНКОВ			
Г. П.	ЗЫКИНА			
РУК. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА			
ПРОВЕРКА	КУЦ	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
РАЗРАБОТ.	ЛИНИ			
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

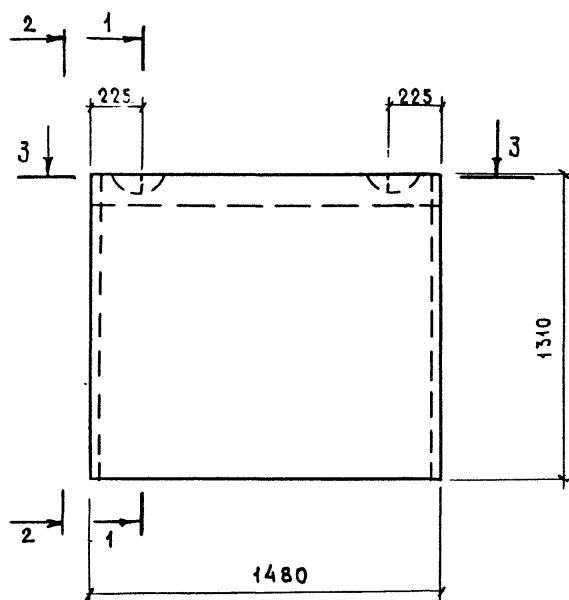
[illegible]

Копировал Запс-

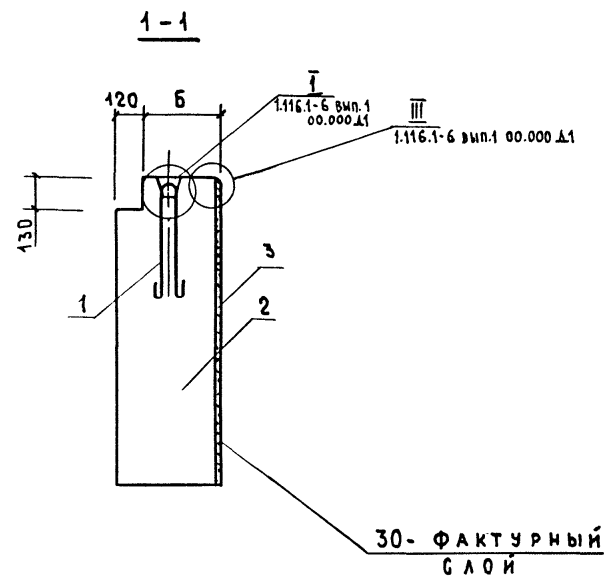
FORMAT 11

[illegible]

КОПИРОВАЛ *Зарь-17403* 20 ФОРМАТ 11

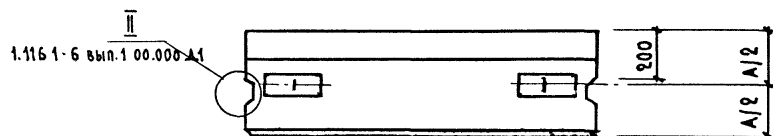


2-2



1-1

3-3



По верху и боковым граням блока
устанавливается фанера. (см. 1.116.1-6 вып.1 00.000 А1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	Б	МАССА кг
1.116.1-6 вып.1 02.000	СБ 7.1 15.13.35-Т-1	350	230	1528
- 01	СБ 7.1 15.13.45-Т-1	450	330	1997
- 02	СБ 7.1 15.13.55-Т-1	550	430	2459
1.116.1-6 вып.1 02.000 СБ				
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ (СБ 7.1 15.13.35-Т-1, СБ 7.1 15.13.45-Т-1, СБ 7.1 15.13.55-Т-1)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛНСТ		ЛНСТОВ 1		
ЦНИИЭП		ИЖИЛИЩА		
Г. МОСКВА				

РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
ГЛАВ. ИНЖ. М. ПАНКОВ
Г. И. П. ЗЫКИНА
РУК. ГРУПП. МЕЛЮШКИНА
ПРОВЕРКА К. У. Ц.
РАЗРАБОТКА ЛИНК

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КМ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 ОД.000 Т Д	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 ОЗ.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 ОД.000 Д1	УЗЛЫ I, II, III, IV, V		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 ОД.000 Т БЭ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.116.1-6 ВЫП.1 ОЗ.000	СБЭ.1 12.15.35 - Т-1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.116.1-6 ВЫП.1 ОД.001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 400	0.507 м³	
	3			БЕТОН ФАКТУРНОВОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0.052 м³	
			1.116.1-6 ВЫП.1 ОЗ.000-01	СБЭ.1 12.15.45 - Т-1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.116.1-6 ВЫП.1 ОД.001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2	2	

РУЧ. МАСС СТАНИЩЕВСКИЙ
ГЛАВ. ИНЖ.-М. ПАВЛОВ
ГИП ЗЫКИНА
РУЧ. ГРУПП МЕЛЮЩИКИНА
ПРОВЕРКА КУЦ
РАЗРАБОТ. АННК

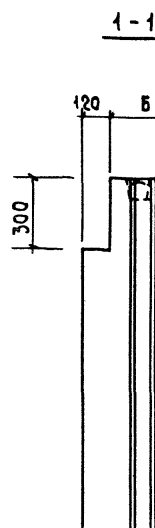
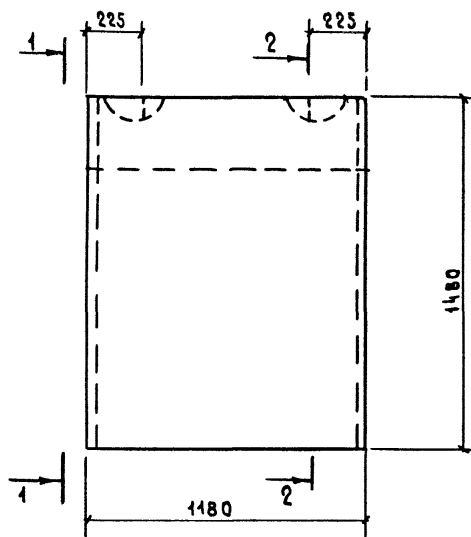
1.116.1 - 6 вып. 1 ОЗ.000

БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ
 СБ Э.1 12.15.35 - Т-1,
 СБ Э.1 12.15.45 - Т-1,
 СБ Э.1 12.15.55 - Т-1

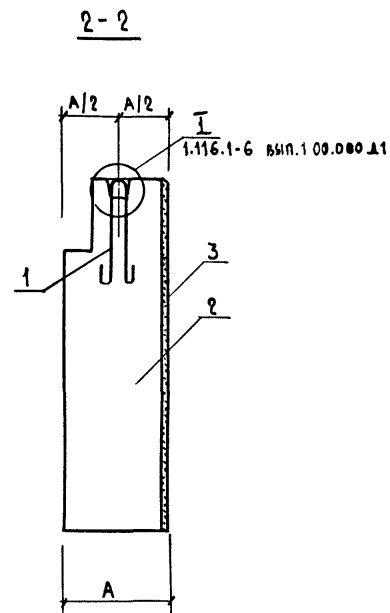
СТАДИЯ	Лист	Листов
P	1	2

ЦИНИЗП ЖИЛАНША
г. МОСКВА

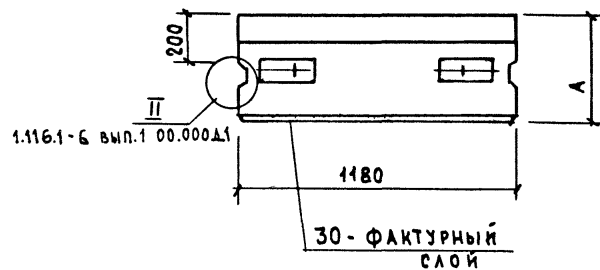
[illegible]



III
1.116.1-6 вып.1 00.000.Δ1

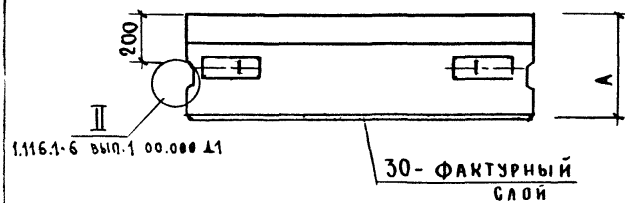
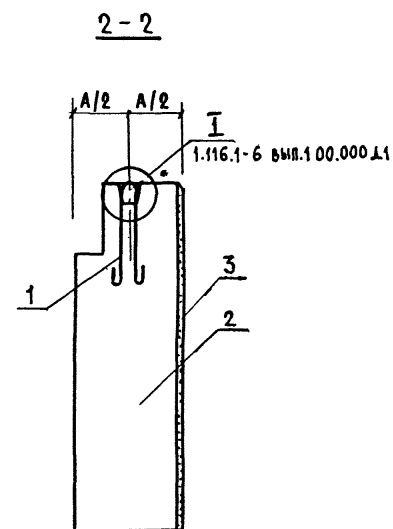
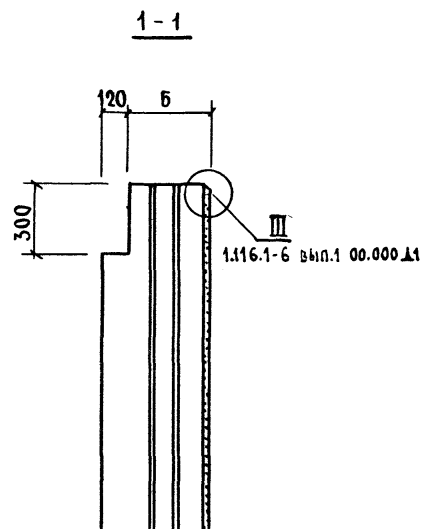
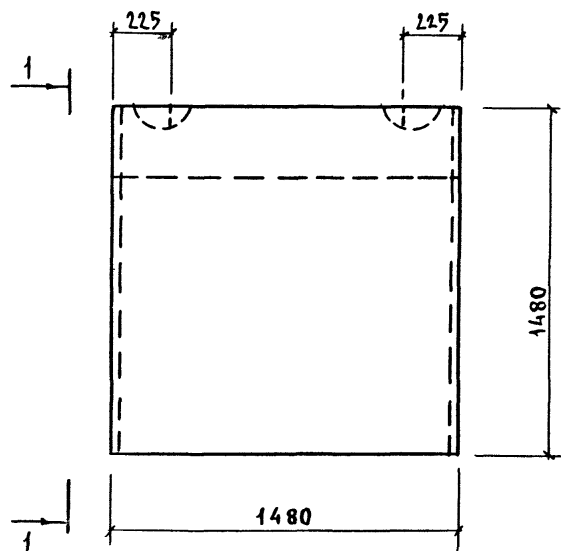


I
1.116.1-6 вып.1 00.000.Δ1



По верху и боковым граням блока
устраивается фанера (см. 1.116.1-6 вып.1 00.000.Δ1)

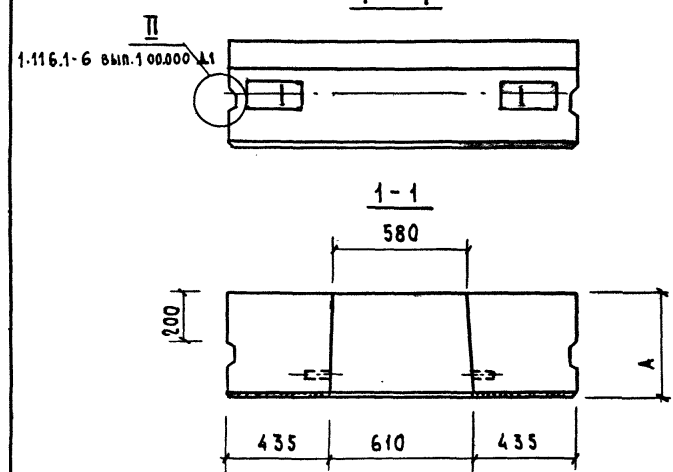
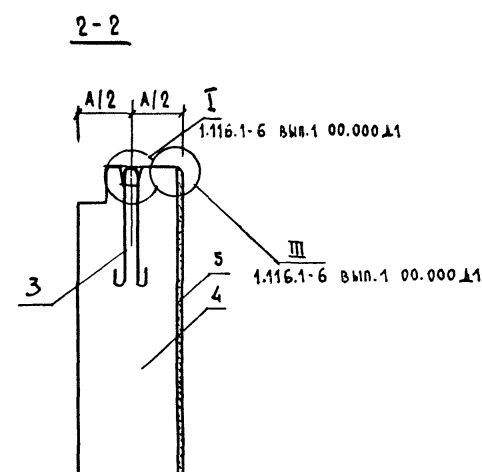
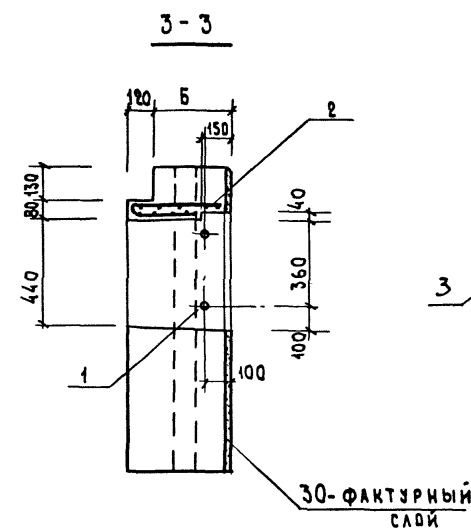
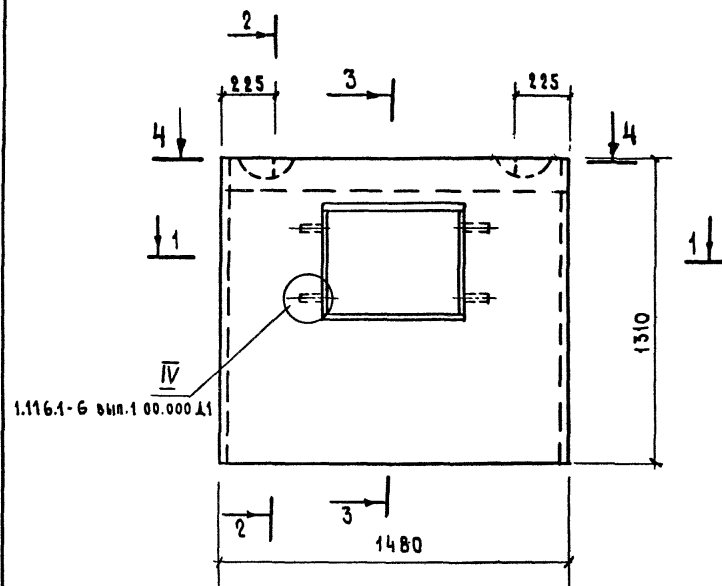
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	Б	МАССА кг
1.116.1-6 вып.1 03.000	СБ 71 12.15.35-Т-1	350	230	1322
- 01	СБ 71 12.15.45-Т-1	450	330	1742
- 02	СБ 71 12.15.55-Т-1	550	430	2159
1.116.1-6 вып.1 03.000 СБ				
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ (СБ 71 12.15.35-Т-1, СБ 71 12.15.45-Т-1, СБ 71 12.15.55-Т-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИА Р
				МАССА СМ.ТАБЛ.
				МАСШТАБ 1:20
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭПНИИАНЩА Г. МОСКВА



По верху и боковым граням блока
устраивается фаска (см. 1.116.1-6 вып.1 00.000.11)

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА		А	Б	МАССА К2
1.116.1-6 вып.1 04.000		СБ 7.1 15.15. 35-Т-1		350	230	1665
- 01		СБ 7.1 15.15. 45-Т-1		450	330	2192
- 02		СБ 7.1 15.15. 55-Т-1		550	430	2717

				1.116.1-6 вып.1 04.000 СБ				
				БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ (СБ 7.1 15.15. 35-Т-1, СБ 7.1 15.15. 45-Т-1, СБ 7.1 15.15. 55-Т-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК.МАС	СТАНШЕВСКИЙ					Р	СМ.ТАБЛ.	1:20
ГЛАВ.М.	ЛАНКОВ							
ГИП	ЗЫКИНА							
РУК.ГРУП	МЕЛЮШКИНА							
ПРОВЕРИЛ	КУЦ							
РАЗРАБОТ.	ЛАНК							



По верху и боковым граням блока
устраняется фаска (см. 1.116.1-6 вып.1 00.000.11)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	Б	МАССА кг
1.116.1-6 вып.1 05.000	ГБ 7.1 15.13.35-Т-1	350	230	1312
-01	ГБ 7.1 15.13.35-Т-1	450	330	1719
-02	ГБ 7.1 15.13.55-Т-1	550	430	2122

1.116.1-6 вып.1 05.000 ГБ				
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ (СБ 7.1 15.13.35-Т-1.1, СБ 7.1 15.13.45-Т-1.1, СБ 7.1 15.13.55-Т-1.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			СТАДИЯ	МАССА
РУК.МАС.5 СТАНИЩЕВСКИЙ			Р	МАСШТАБ
ГЛАВН.М. ПАНКОВ			1:20	
Г.И.П. ЗЫКИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.ГРУП. МЕЛЮШКИНА			1	
ПРОВЕРИ. КУЗ			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА	
РАЗРАБОТ. ЛИНК				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 06.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I, II, III, IV, V		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ПРОВКА ДЕРЕВЯННАЯ		
				Ф50ММ В=120ММ	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.116.1-6 ВЫП.1 06.000	СБ7.1 15.15.35-Т-1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.116.1-6 ВЫП.1 05.010	СЕТКА С-5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	3		1.116.1-6 ВЫП.1 01.001-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 200	0.335 м³	
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0.057 м³	

РУК.МАС.	СТАНШЕВСКИ			1.116.1-6 ВЫП.1 06.000	
ТАМНН.М.	ПАНКОВ				
ТИП	ЗЫКИНА				
ГРП.	МЕЛЮШКИНА			БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ	
ЗЕР.	КУЩ			СБ7.1 15.15.35-Т-1.1	
АБ.	ЛИНК			СБ7.1 15.15.45-Т-1.1	
				СБ7.1 15.15.55-Т-1.1	
				СТАДИА	АНСТ
				Р	1
				АНСТОВ	2
				ЦНИИЭП	НИИЩА
				Г.МОСКВА	

КОПИРОВАЛ Зыб-

ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.116.1-6 ВЫП.1 06.000-01	СБ7.1 15.15.45-Т-1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.116.1-6 ВЫП.1 05.020	СЕТКА С-6	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	3		1.116.1-6 ВЫП.1 01.001-02	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 200	0.748 м³	
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0.057 м³	
			1.116.1-6 ВЫП.1 06.000-02	СБ7.1 15.15.55-Т-1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.116.1-6 ВЫП.1 05.030	СЕТКА С-7	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	3		1.116.1-6 ВЫП.1 01.001-03	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 200	0.94 м³	
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0.057 м³	

ИНВЕНТ. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ ДАТА

1.116.1-6 ВЫП.1 06.000	АНСТ
	2

КОПИРОВАЛ Зыб- 174/23 28 ФОРМАТ 11

1116.1-6 БЫП.1 00.000 IV 11

II

1.116.1-6 вып.1 00-000-41

3 - 3

1-1

Technical drawing of a rectangular plate. The overall width is 580. The overall height is 1200. The plate is divided into three vertical sections with widths of 435, 610, and 435. A section line is shown on the left side, indicating a cut through the plate. The section line is labeled 'A' on the right side.

2-2

4-4

Technical drawing showing a cross-section of a mechanical assembly. The drawing includes dimensions and labels:

- Horizontal dimensions: $A/2$ and $A/2$.
- Vertical dimensions: 440, 80, and 300.
- Labels: 1, 3, 4, 5, and III.
- Text: 1.116.1-6 Вып.1 00.000.11 and 1.116.1-6 Вып.1 00.000.11.

[illegible]

По верху и боковым граням блока
устраивается фаска (см 1.116.1-6 вып.1 00.000.11)

ОБОЗНАЧЕНИЕ				МАРКА		А	Б	МАССА кг
1.116.1-6 вып.1 06 000				СБ 7.1 15.15.35-Т-1.1		350	230	1446
-01				СБ 7.1 15.15.45-Т-1.1		450	330	1909
-02				СБ 7.1 15.15.55-Т-1.1		550	430	2370

				1.116.1-6 вып.1 06.000 СБ					
				БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ (СБ 7.1 15.15.35-Т-1.1, СБ 7.1 15.15.45-Т-1.1, СБ 7.1 15.15.55-Т-1.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	СМ.ТАБЛ.	1:20
РУК.МАС.С	СТАНИШЕВСКИЙ						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Г.И.И.И.М.	ПАНКОВ						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г.МОСКВА		
ГИП	ЗЫКИНА								
РУК.ГРУП.	МЕЛЮШКИНА								
ПРОВЕРКА	КУЦ								
РАЗРАБОТ.	ЛИНК								

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.116.1 ВЫП.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.116.1 ВЫП.1 07.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.116.1 ВЫП.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I, II, III, IV, V		
12			1.116.1 ВЫП.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.116.1 ВЫП.1 01.001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.116.1-6 ВЫП.1 07.000	СБ7.1 9.13.35-Т-1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	0,33	м³
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,035	м³
			1.116.1-6 ВЫП.1 07.000-01	СБ7.1 9.13.45-Т-1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	0,42	м³
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,035	м³
			1.116.1-6 ВЫП.1 07.000-02	СБ7.1 9.13.55-Т-1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	0,51	м³
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,035	м³

1.116.1-6 ВЫП.1 07.000

Р.У.К. МАС.5 СТАНИШЕВСКИЙ
 Г.И.Н.И.М. ПАНКОВ
 Г.И.П. ЗЫКИНА
 Р.У.К. ГРУП. МЕЛЮШКИНА
 ПРОВЕР. КУЦ
 РАЗРАБ. ЛИНК

БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ
 СБ7.1 9.13.35-Т-1,
 СБ7.1 9.13.45-Т-1,
 СБ7.1 9.13.55-Т-1

СТАДИЯ ЛНСТ ЛНСТОВ

Р 1

ЦНИИЭП
 ЖИЛИЩА
 Г. МОСКВА

Копирова

Формат 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 08.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I, II, III, IV, V		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.116.1-6 ВЫП.1 01.001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.116.1-6 ВЫП.1 08.000	СБ7.1 9.15.35-Т-1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	0,38	м³
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,04	м³
			1.116.1-6 ВЫП.1 08.000-01	СБ7.1 9.15.45-Т-1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	0,48	м³
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,04	м³
			1.116.1-6 ВЫП.1 08.000-01	СБ7.1 9.15.55-Т-1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	0,58	м³
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,04	м³

1.116.1-6 ВЫП.1 08.000

Р.У.К. МАС.5 СТАНИШЕВСКИЙ
 Г.И.Н.И.М. ПАНКОВ
 Г.И.П. ЗЫКИНА
 Р.У.К. ГРУП. МЕЛЮШКИНА
 ПРОВЕР. КУЦ
 РАЗРАБ. ЛИНК

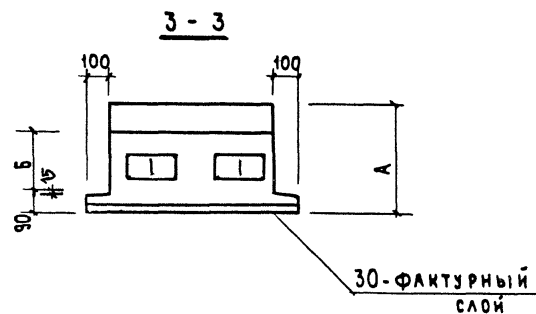
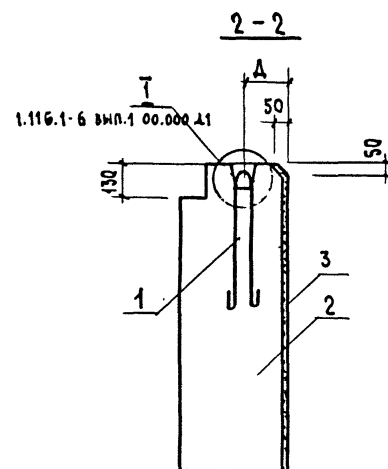
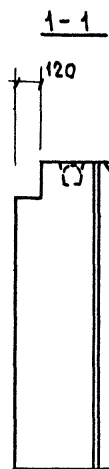
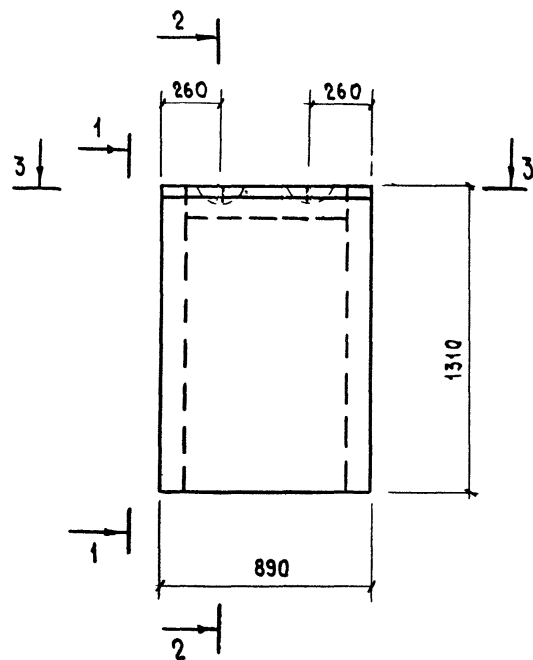
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ
 СБ7.1 9.15.35-Т-1
 СБ7.1 9.15.45-Т-1
 СБ7.1 9.15.55-Т-1

СТАДИЯ ЛНСТ ЛНСТОВ

Р 1

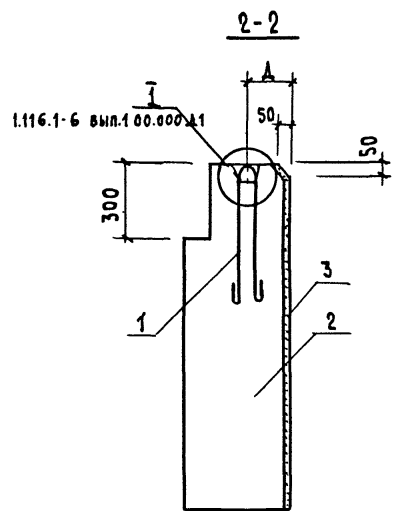
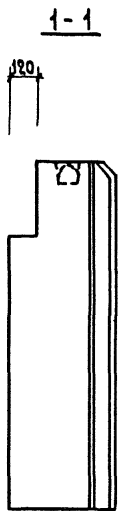
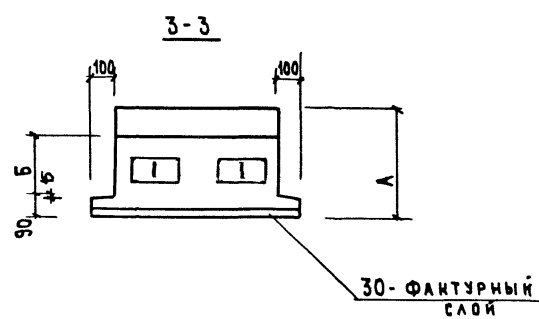
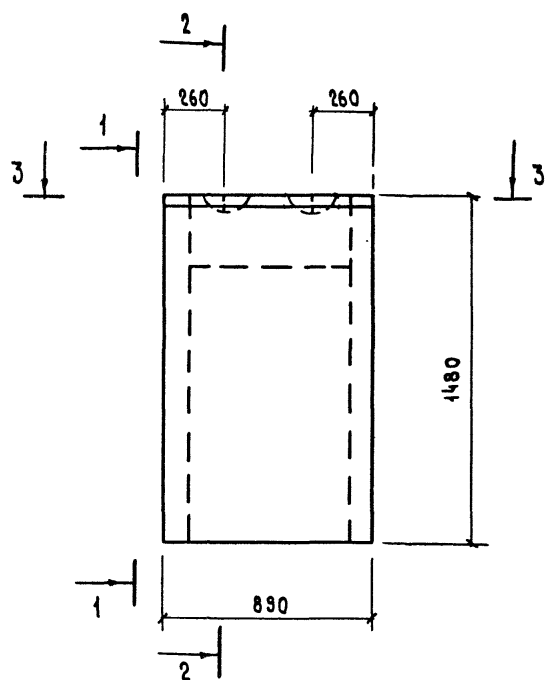
ЦНИИЭП
 ЖИЛИЩА
 Г. МОСКВА

ИВ.Н. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ.Н.?



ПО ВЕРХУ И БОКОВЫМ ГРАНЯМ БЛОКА
УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ. 1.116.1-6 ВЫП.1 00.000 Л1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	Б	Д	МАССА КГ
1.116.1-6 вып.1 07.000	СБ 7.1 9.13.35-Т-1	350	140	120	792
-01	СБ 7.1 9.13.45-Т-1	450	240	200	1008
-02	СБ 7.1 9.13.55-Т-1	550	340	270	1224
1.116.1-6 вып.1 07.000 СБ					
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ (СБ 7.1 9.13.35-Т-1, СБ 7.1 9.13.45-Т-1, СБ 7.1 9.13.55-Т-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				СТАДИЯ	МАССА
				Р	СМ.ТАБЛ.
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП НИИЛЩА г. МОСКВА	
РУК. МАСТ. С	СТАНИШЕВСКИЙ				
ГЛАВН. М.	ПАКОВ				
Р. И. П.	ЗЫКИНА				
РУК. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА				
ПРОВЕРКА	КУЦ				
РАЗРАБОТ.	ЛИКИ				



По верху и боковым граням блока
устраивается фаска (см. 1.116.1-6 вып.1 00.000 11)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	Б	Д	МАССА кг
1.116.1-6 вып. 1 08.000	СБ 7.1 9.15.35-Т-1	350	140	120	912
-01	СБ 7.1 9.15.45-Т-1	450	240	200	1152
-02	СБ 7.1 9.15.55-Т-1	550	340	270	1392

1.116.1-6 вып.1 08.000 СБ						
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ (СБ 7.1 9.15.35-Т-1, СБ 7.1 9.15.45-Т-1, СБ 7.1 9.15.55-Т-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ.ТАБЛ	1:20
				ЛСТ	ЛСТОВ 1	

РУК.МАС.С	СТАНИШЕВСКИЙ					
ГЛ.ИИ.М.	ПАНКОВ					
Г.И.П.	ЗЫКИНА					
РУК.ГРУП.	МЕЛЮШИНА					
ПРОВЕРКА	КУЦ					
РАЗРАБОТ.	ЛИНН					

ЦНИИЭП НИИЛЩА Г.МОСКВА		
---------------------------	--	--

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 Т.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.116.1-6 вып.1 09.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 А1	УЗЛЫ I, II, III, IV, V		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ		
				Ф 50 мм. Л=120 мм	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.116.1-6 вып.1 09.000	СБ.7.1 15.14.35-Т-1.2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.116.1-6 вып.1 09.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	3		1.116.1-6 вып.1 01.001	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 200	0.371	м³
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0.039	м³

1.116.1-6 вып.1 09.000	
РУК.МАС.5 СТАННШЕВСКИЙ Л.И.И.М. ПАНКОВ ГИП ЗЫКИНА РУК.ГРП. МЕЛЮШКИНА ПРОВЕРКА ЗЫКИНА РАЗРАБОТ. ЛИНК	БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ.7.1 15.14.35-Т-1.2 СБ.7.1 15.14.45-Т-1.2 СБ.7.1 15.14.55-Т-1.2
СТАДИЯ Лист Р 1 2	ЛИСТОВ 2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	

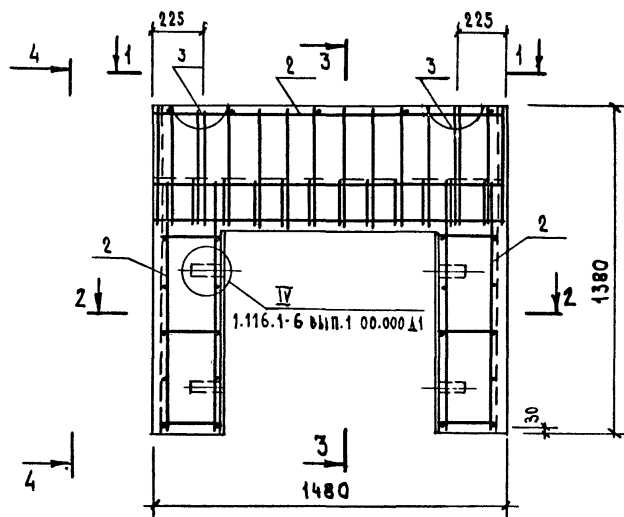
Копировал Заря- ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.116.1-6 вып.1 09.000-01	СБ.7.1 15.14.45-Т-1.2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	2		1.116.1-6 вып.1 09.200	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	3		1.116.1-6 вып.1 01.001	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 200	0.480	м³
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0.039	м³
			1.116.1-6 вып.1 09.000-02	СБ.7.1 15.14.55-Т-1.2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.116.1-6 вып.1 09.300	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	3		1.116.1-6 вып.1 01.001-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 200	0.609	м³
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0.039	м³

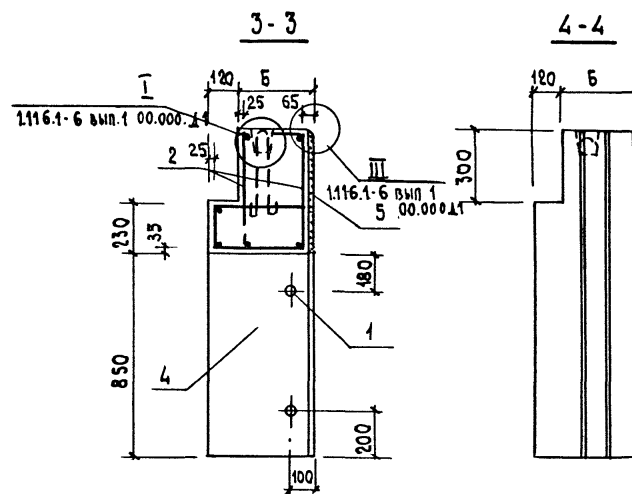
ИЗВ.№ ПОДА. ПОДАТЬСЯ ДАТА ИЛИ № ПОДА.

1.116.1-6 вып.1 09.000	Лист 2
------------------------	--------

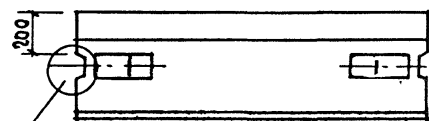
Копировал Заря- 1740- 33 ФОРМАТ



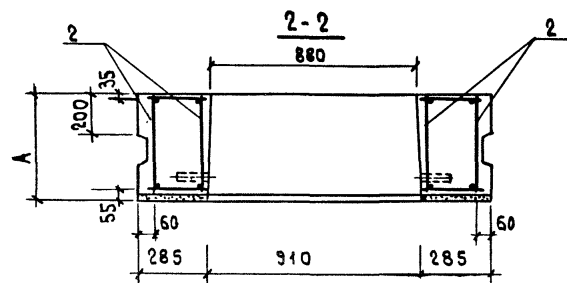
1-1



4-4



1.116.1-6 вып.1 00.000.Δ1

30-ФАКТУРНЫЙ
СЛОЙ

2-2

По верху и боковым граням блока
устраняется фаска (см. 1.116.1-6 вып.1 00.000.Δ1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	Б	МАССА кг
1.116.1-6 вып.1 09.000	СБ 7.1 15.14.35-Т-1.2	350	230	921
-01	СБ 7.1 15.14.45-Т-1.2	450	330	1231
-02	СБ 7.1 15.14.55-Т-1.2	550	430	1540

			1.116.1-6 вып. 1 09.000 СБ		
			БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ (СБ 7.1 15.14.35-Т-1.2, СБ 7.1 15.14.45-Т-1.2, СБ 7.1 15.14.55-Т-1.2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РУК.МАС	СТАНИШЕВСКИЙ		СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.ИИ.М.	ЛАНКОВ		Р	СМ.	1:20
ГИП	ЗЫКИНА			ТАБЛ.	
РУК.ГРУП.	МЕЛЮШКИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРКА	КУЦ		ЦНИИЭП НИИЛЩА Г. МОСКВА		
РАЗРАБОТ.	ЛИНН				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 10.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I, II, III, IV, V		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.116.1-6 ВЫП.1 10.000	СБ 7.2 16.13.45-Т-2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.116.1-6 ВЫП.1 01.001-02	ПЕТАЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН МАРКИ 100	0.739	м³
		3		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.076	м³
			1.116.1-6 ВЫП.1 10.000-01	СБ 7.2 16.13.55-Т-2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.116.1-6 ВЫП.1 01.001-03	ПЕТАЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН МАРКИ 100	0.99	м³
		3		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.083	м³
РУК. МАС	СТАНИШЕВСКИЙ	15.08.88	1.116.1-6 ВЫП.1 10.000			
ГЛ. ИНЖ. М.	ПАВЛОВ	15.08.88				
ГЛ. П.	ЗЫКИНА	15.08.88				
РУК. СР.	МЕЛЮЖНИНА	15.08.88				
ПРОВЕР.	КУЦ	15.08.88				
РАЗРАБ.	ЛМНК	15.08.88				
			БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ	СТАДНЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
			СБ 7.2 16.13.45-Т-2	Р		1
			СБ 7.2 16.13.55-Т-2	ЦНИИЭП НИИЛНЩА г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ Зей-

ФОРМАТ 11

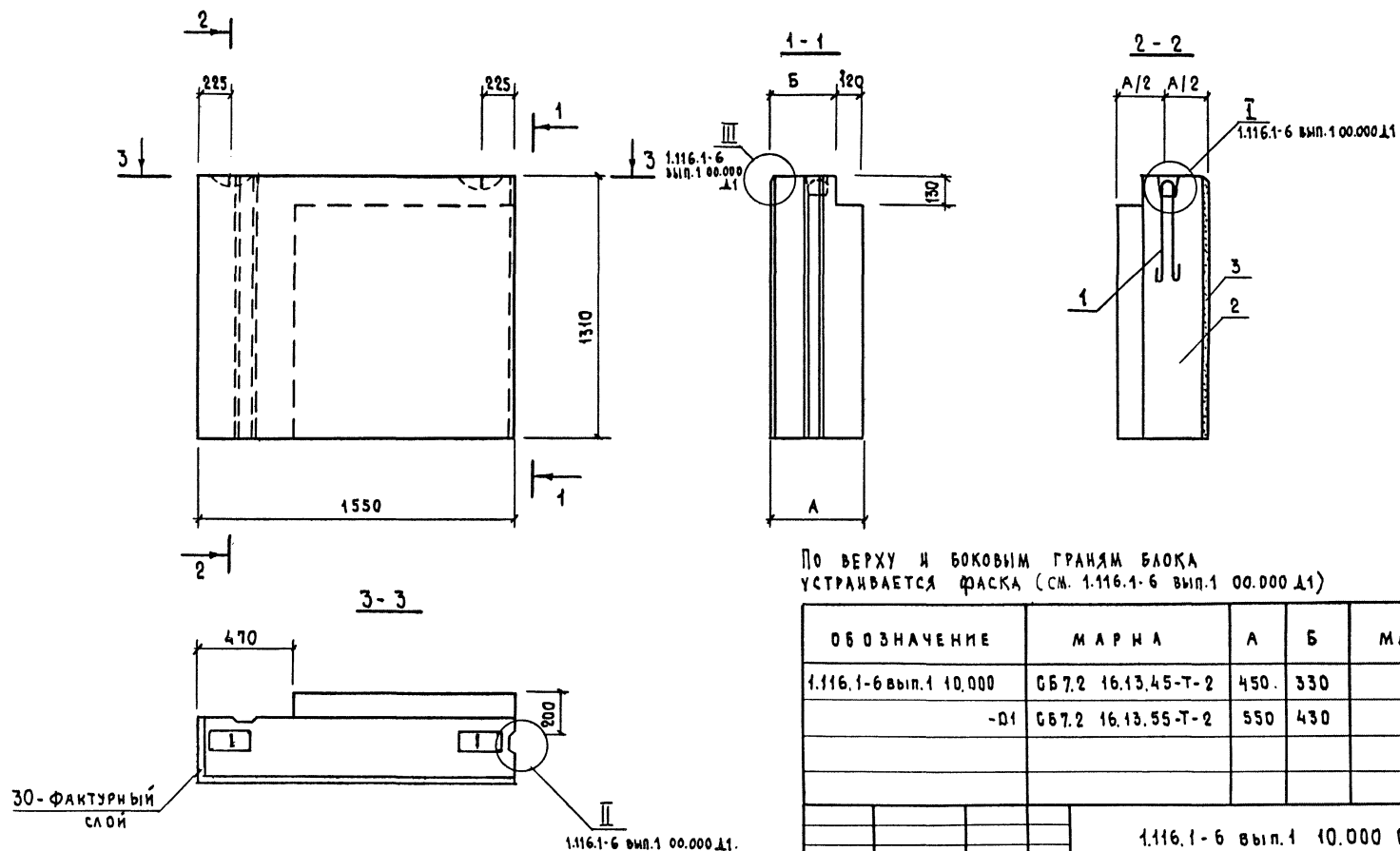
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 11.000 С6	ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I, II, III, IV, V		
12			1.116.1-6 ВЫП.1 00.000 Т62	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.116.1-6 ВЫП.1 11.000	СБ7.2 16.13.45-Т-3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.116.1-6 ВЫП.1 01.001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН МАРКИ 100	0,739	м³
		3		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,074	м³
			1.116.1-6 ВЫП.1 11.000-01	СБ7.2 16.13.55-Т-3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.116.1-6 ВЫП.1 01.001-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН МАРКИ 100	0,99	м³
		3		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,083	м³

РУК. МАС.5	СТАНИШЕВСКИЙ	1.116.1-6 ВЫП.1 11.000	
ГЛ. ИНЖ. М.	ПАКОВ	БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ	
Г. И. П.	ЗЫКИНА	СБ7.2 16.13.45-Т-3	
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	СБ7.2 16.13.55-Т-3	
ПРОВЕР.	КУЦ		
РАЗРАБ.	ЛИНК		

СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р		1

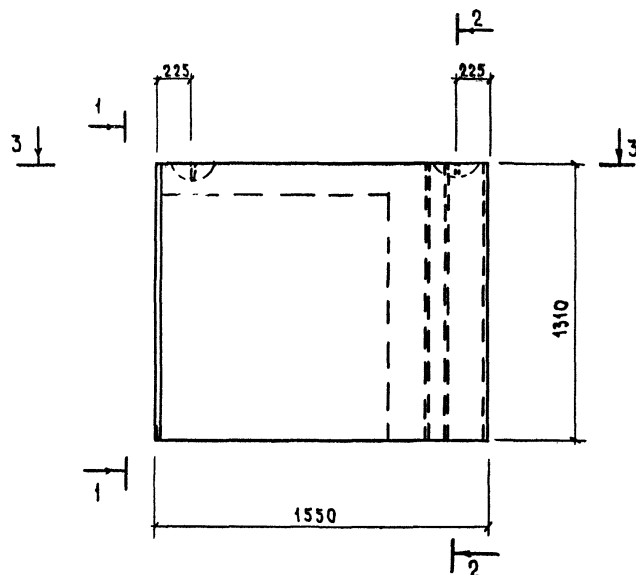
ЦНИИЭП НИИЛЩА
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ 305-17403 35 ФОРМАТ 11

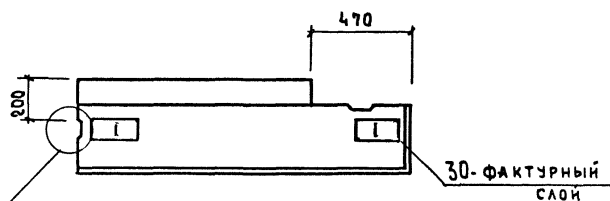


ПО ВЕРХУ И БОКОВЫМ ГРАНЯМ БЛОКА
УСТРАНЯЕТСЯ ФАСКА (СМ. 1.116.1-6 ВЫП.1 00.000 Л1)

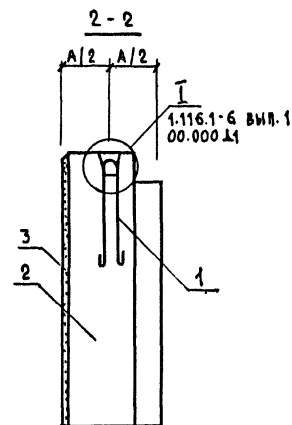
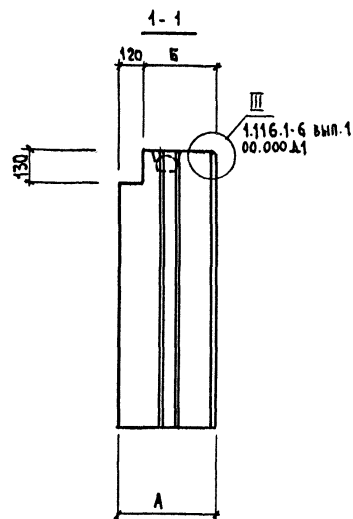
ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА		А	Б	МАССА, КГ	
1.116.1-6 вып.1 10.000		СБ 7.2 16.13.45-Т-2		450	330	1922	
-01		СБ 7.2 16.13.55-Т-2		550	430	2376	



3-3



1.116.1-6 вып.1 00.000.11

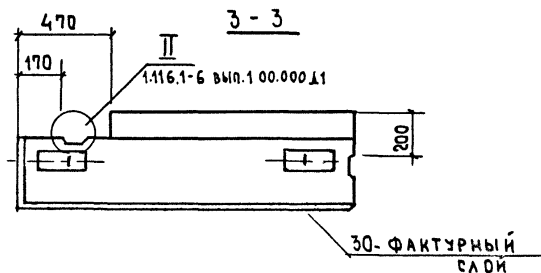
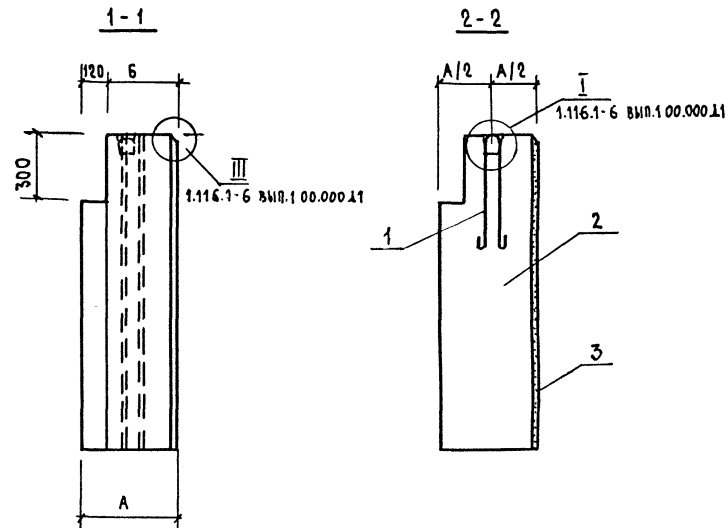
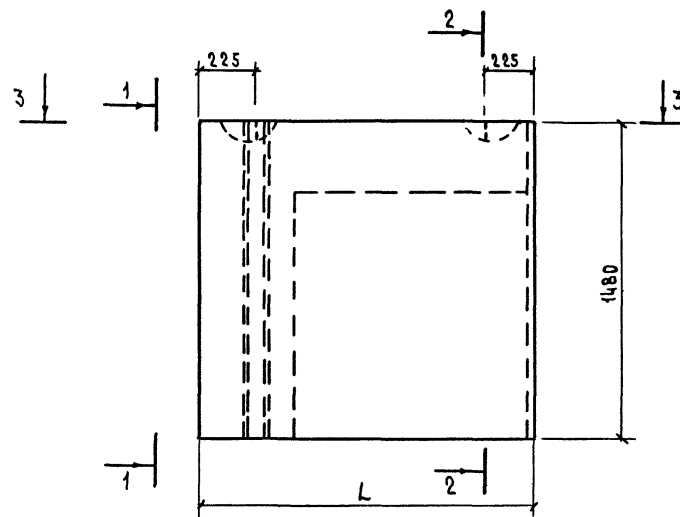


По верху и боковым граням блока
устраивается фаска (см. 1.116.1-6 вып.1 00.000.11)

Обозначение	Марка	А	Б	Масса, кг
1.116.1-6 вып.1 11.000	СБ7.2 16.13.45-Т-3	450	330	1922
-01	СБ7.2 16.13.55-Т-3	550	430	2376

1.116.1-6 вып.1 11.000.СБ			
Блок цокольный (СБ7.2 16.13.45-Т-3) СБ7.2 16.13.55-Т-3) сборочный чертёж.			
Рук.мас.5	Станишевский	Р	СМ.ТАБ
Л.инж.м.	Панков	Л	Л
Г.и.п.	Зыкина	Л	Л
Рук.гр.л.	Мелюшкина	Л	Л
Проверка	Куц	Л	Л
Разработ.	Линк	Л	Л

КОПИРОВАЛ 3-17403 3-ФОРМАТ 12



По верху и боковым граням блока
устанавливается фанера (см. 1.116 1-6 вып.1 00.000.11)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	A	B	МАССА кг
1.116.1-6 вып.1 12.000	СБ 7.2 15.15.35-Т-2	1450	350	230	1497
-01	СБ 7.2 16.15.45-Т-2	1550	450	330	2127
-02	СБ 7.2 17.15.55-Т-2	1650	550	430	2832

1.116.1-6 вып.1 12.000 СБ					
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ (СБ 7.2 15.15.35-Т-2 СБ 7.2 16.15.45-Т-2 СБ 7.2 17.15.55-Т-2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДНЯ	МАССА
				Р	СМ.ТАБЛ
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП НИИЛЩА Г. МОСКВА	

Р.К.МАС	СТАННШЕВСКИЙ	1.116.1-6
Г.Л.Н.М.	ПАНКОВ	1.116.1-6
Г.И.П.	ЗЫКИНА	1.116.1-6
Р.К.Г.Р.	МЕЛОШИКИНА	1.116.1-6
ПРОВЕР.	КУЦ	1.116.1-6
РАЗРАБ.	ЛИНИК	1.116.1-6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 Т0	Техническое описание		
12			1.116.1-6 вып.1 13.000 СБ	Сборочный чертеш		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 Д1	Узлы I, II, III, IV, V		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 ТБ2	Выборка стали		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
			1.116.1-6 вып.1 13.000	СБ72 15.15.35-Т-3		
				<u>Детали</u>		
14	1		1.116.1-6 вып.1 01.001-01	Петля строповочная П-2	2	
				<u>Материалы</u>		
		2		Бетон марки 100	0.563	м³
		3		Бетон фактурного		
				слоя марки 150	0.073	м³
			1.116.1-6 вып.1 13.000-01	СБ72 16.15.45-Т-3		
				<u>Детали</u>		
14	1		1.116.1-6 вып.1 01.001-02	Петля строповочная П-3	2	

РУК.МАС	СТАНКШЕВСКАЯ	1116.1-6 вып.1	13.000
ЛИНН.М.	ПАНКОВ	БЛОК	ЦОКОЛЬНЫЙ
Г.М.П.	ЗЫКИНА	СБ7.2	15.15.35-Т-3
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	СБ7.2	16.15.45-Т-3
ПРОВЕРКА	КУЦ	СБ7.2	17.15.55-Т-3
РАЗРАБОТ.	ЛИНН		

КОПИРОВАЛ Згз-

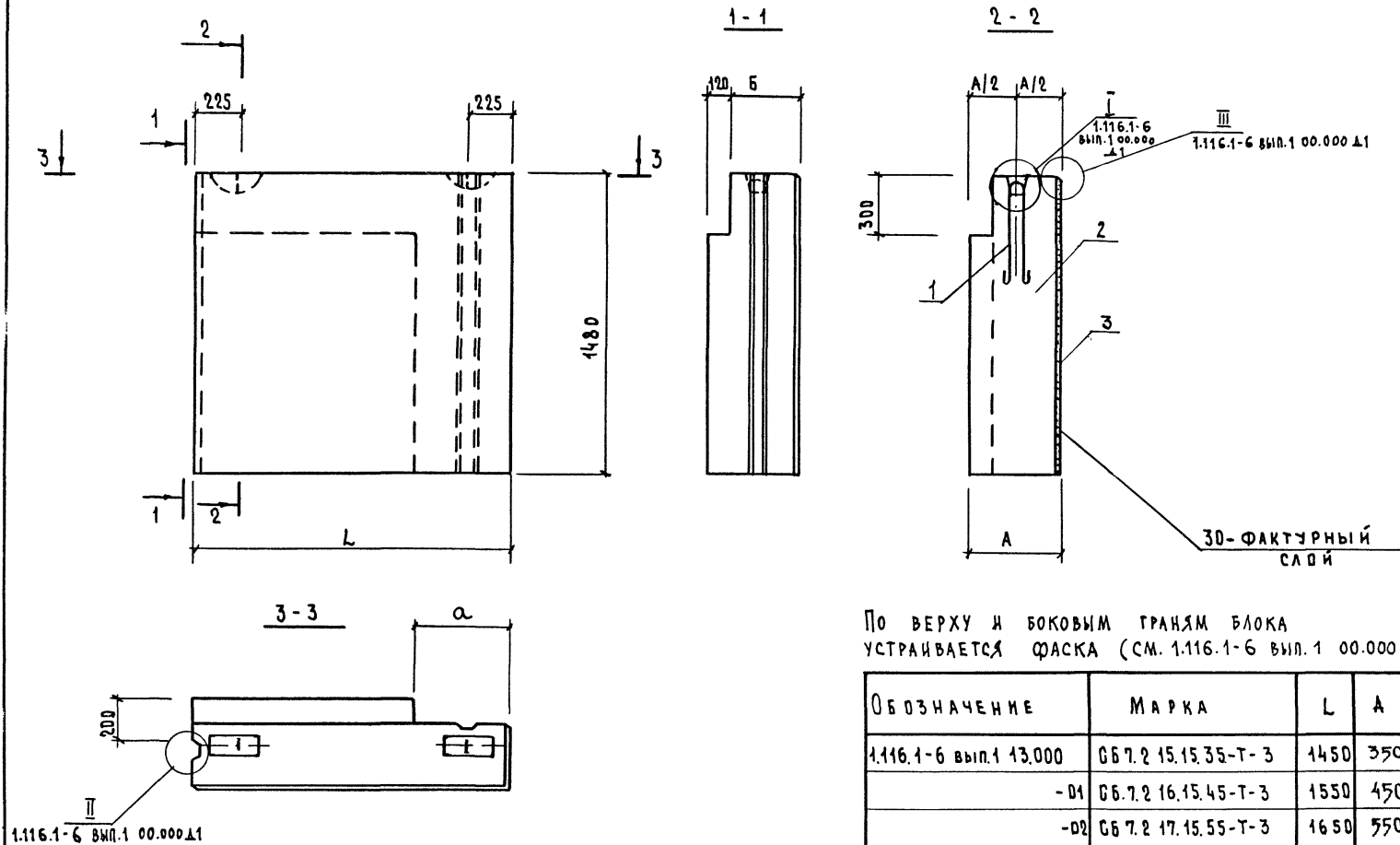
ФОРМАТ 11

[illegible]

ИНВ. №: подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №:
---------------	----------------	---------------

1.116.1-6 вып.1 13.000	Лист 2
------------------------	-----------

КОПИРОВАЛ *325* 17403 40 ФОРМАТ 11



По верху и боковым граням блока
устанавливается фаска (см. 1.116.1-6 вып.1 00.000 Δ1)

Обозначение	Марка	L	A	a	Б	Масса кг
1.116.1-6 вып.1 13.000	СБ 7.2 15.15.35-Т-3	1450	350	370	230	1497
-01	СБ 7.2 16.15.45-Т-3	1550	450	470	330	2127
-02	СБ 7.2 17.15.55-Т-3	1650	550	570	430	2832
1.116.1-6 вып.1 13.000 СБ						
Блок цокольный (СБ 7.2 15.15.35-Т-3, СБ 7.2 16.15.45-Т-3, СБ 7.2 17.15.55-Т-3 сборочный чертеш.)						Станд. масса масштаб
						Р см. табл 1:20
						Лист листов
						ЦНИИЭП НИИЛЩА г. Москва

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.116.1-6 вып.1 14.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I, II, III, IV, V		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.116.1-6 вып.1 01.001-02	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	0.797 м³	
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0.015 м³	
				РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ ПО		
				СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ.		

РУК. МАСТ.	СТАННИШЕВСКИЙ		1.116.1-6 вып.1 14.000	
ГЛАВ. ИНЖ. М.	ПАНКОВ		БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
Г. И. П.	ЗЫКИНА		СБ 7.3 19.15.40-Т-2,	Р 1
РУК. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА		СБ 7.3 19.15.40-Т-3	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ПРОВЕРИЛ	КУЦ			г. Москва
РАЗРАБОТ.	ЛИНН			

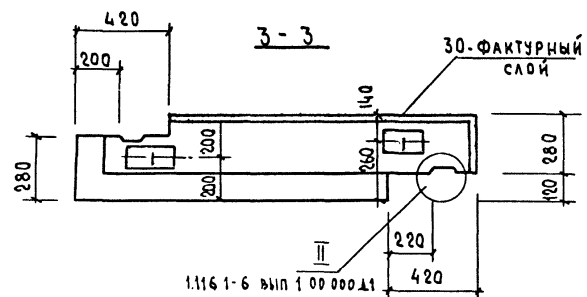
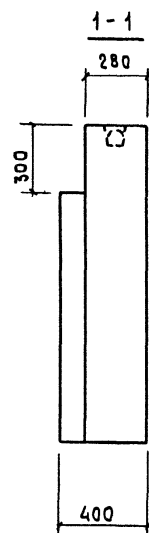
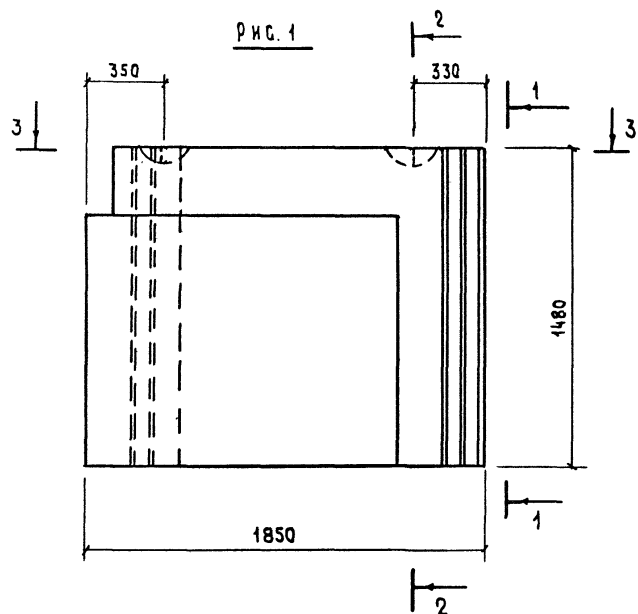
КОПИРОВАЛ Зарь-

ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.116.1-6 вып.1 15.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I, II, III, IV, V		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.116.1-6 вып.1 16.001	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	1.031 м³	
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0.065 м³	
				РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ ПО		
				СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		

РУК. МАСТ.	СТАННИШЕВСКИЙ		1.116.1-6 вып.1 15.000	
ГЛАВ. ИНЖ. М.	ПАНКОВ		БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
Г. И. П.	ЗЫКИНА		СБ 7.3 20.15.45-Т-2	Р 1
РУК. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА		СБ 7.3 20.15.45-Т-3	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ПРОВЕРИЛ	КУЦ			г. Москва
РАЗРАБОТ.	ЛИНН			

КОПИРОВАЛ Зарь- 17403 12 ФОРМАТ 11



2-2

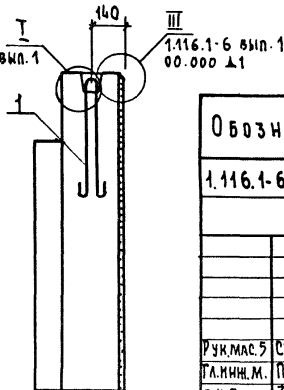
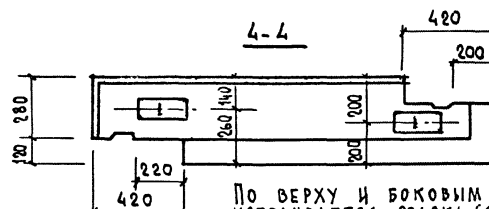
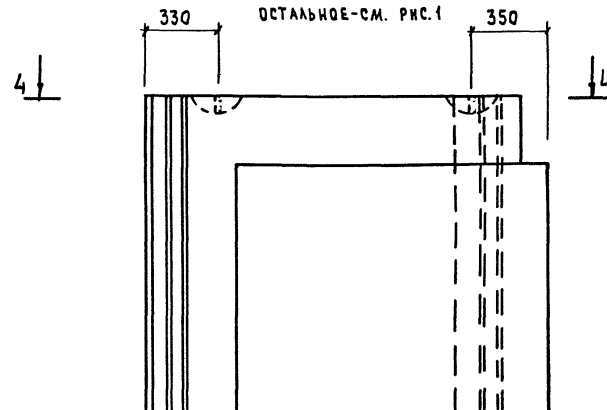
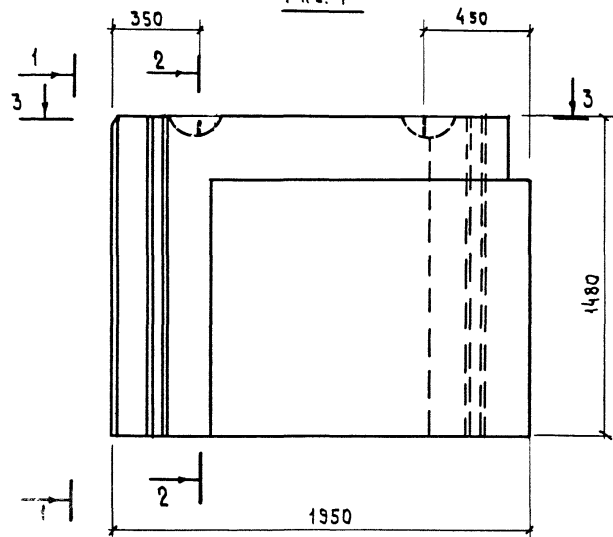


Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

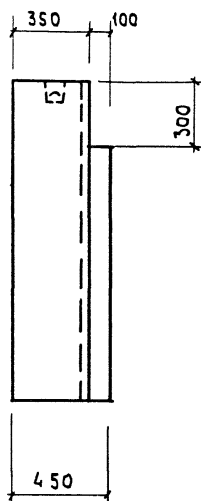


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, кг
1.116.1-6 вып.1 14.000	СБ 7.3 19.15.40-Т-3	1	2065
-01	СБ 7.3 19.15.40-Т-2	2	2065
1.116.1-6 вып.1 14.000 СБ			
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ (СБ 7.3 19.15.40-Т-3 СБ 7.3 19.15.40-Т-2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДНЯ МАССА МАСШТАБ
			Р СМ.ТАБЛ 1:20
			ЛНСТ ЛНСТОВ 1
			ЦНИИЭП ИМЛНЩА Г. МОСКВА

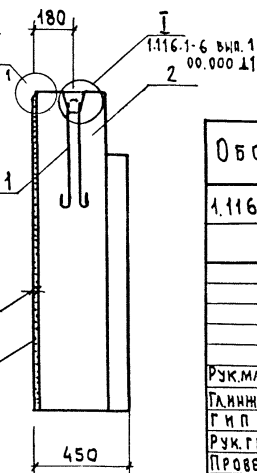
Рис. 1



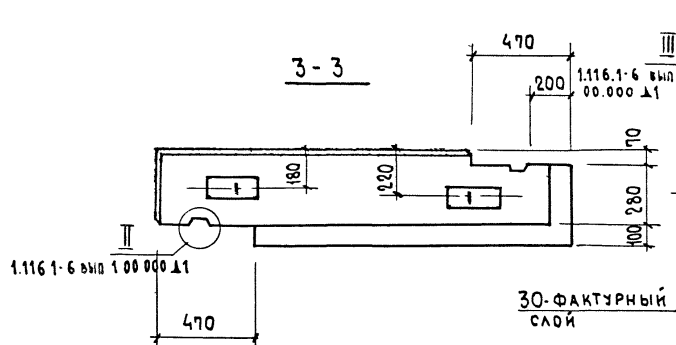
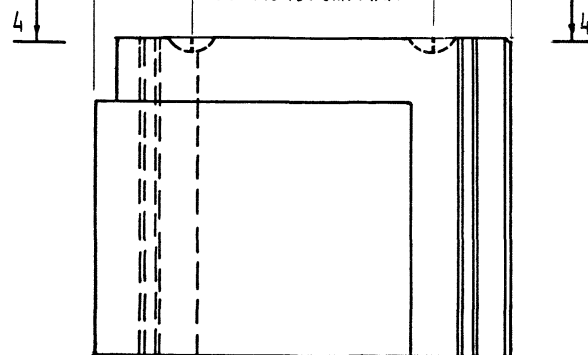
1-1



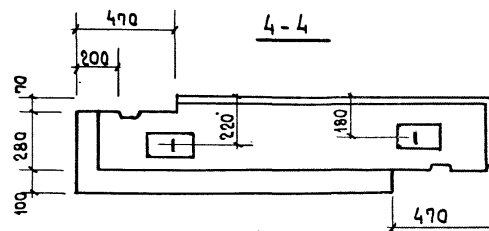
2-2



3-3

Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ.
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС.1

4-4



По ВЕРХУ и БОКОВЫМ ГРАНЯМ БЛОКА
УСТРАНЯЕТСЯ ФАСКА (СМ 1.116.1-6 ВЫП.1 00.000 Δ1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, кг
1.116.1-6 вып.1 15.000	СБ7.3 20.15.45-Т-2	1	2475
-01	СБ7.3 20.15.45-Т-3	2	2475
1.116.1-6 вып.1 15.000 СБ			
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ (СБ7.3 20.15.45-Т-2, СБ7.3 20.15.45-Т-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
РУК.МАС. СТАНИШЕВСКИЙ	ГЛАВН.М. ПАНКОВ	Г.И.П. ЗЫКИНА	ПРОВЕР. КУЗ
РАЗРАБ. ЛИНЧ	МАСШТАБ 1:20	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП НИИЛС г. МОСКВА			

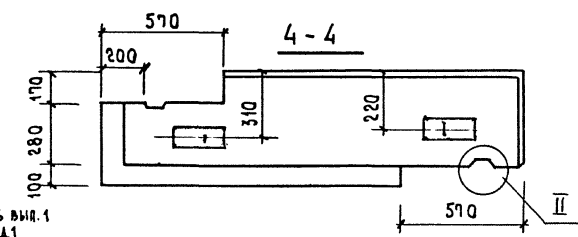
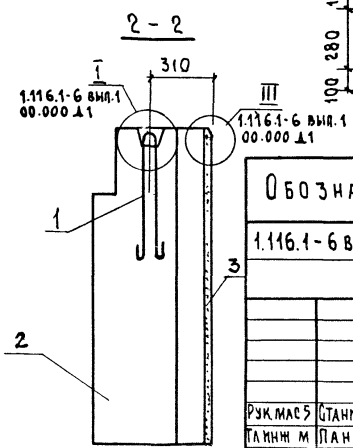
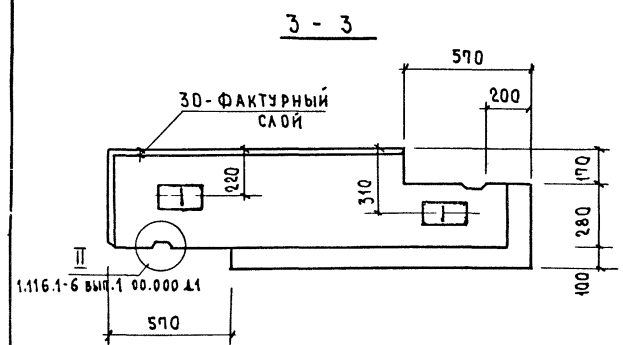
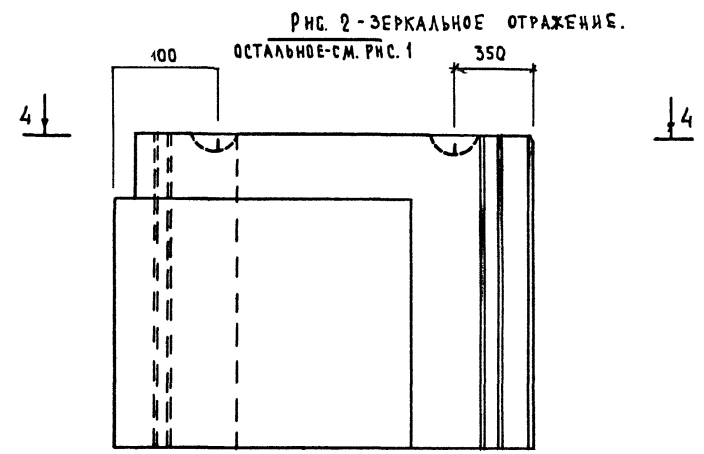
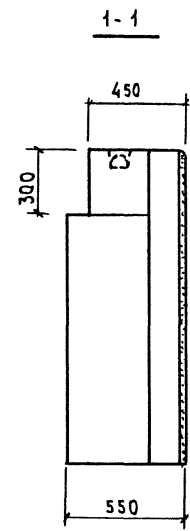
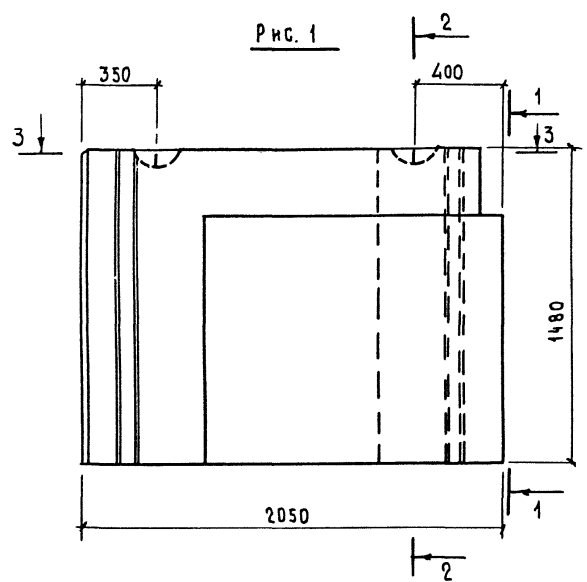
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.116.1-6 вып.1 16.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I, II, III, IV, V		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.116.1-6 вып.1 16.001	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	1287 м ³	
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	2084 м ³	
				РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ	ПО	
1.116.1-6 вып.1 16.000						
РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ			БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ	СТАДНЯ	ЛИСТ
ЛИНН. М.	ПАНКОВ			СБ 7.3 21.15.55-Т-2	Р	ЛИСТОВ
ГИП	ЗЫКИНА			СБ 7.3 21.15.55-Т-3		1
РУК. ГРУП	МЕЛЮШКИНА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕРИЛ	КУЗ			Г. МОСКВА		
АЗРАБОТ.	ЛИНН					

КОПИРОВАЛ Зухр

ФОРМАТ 11

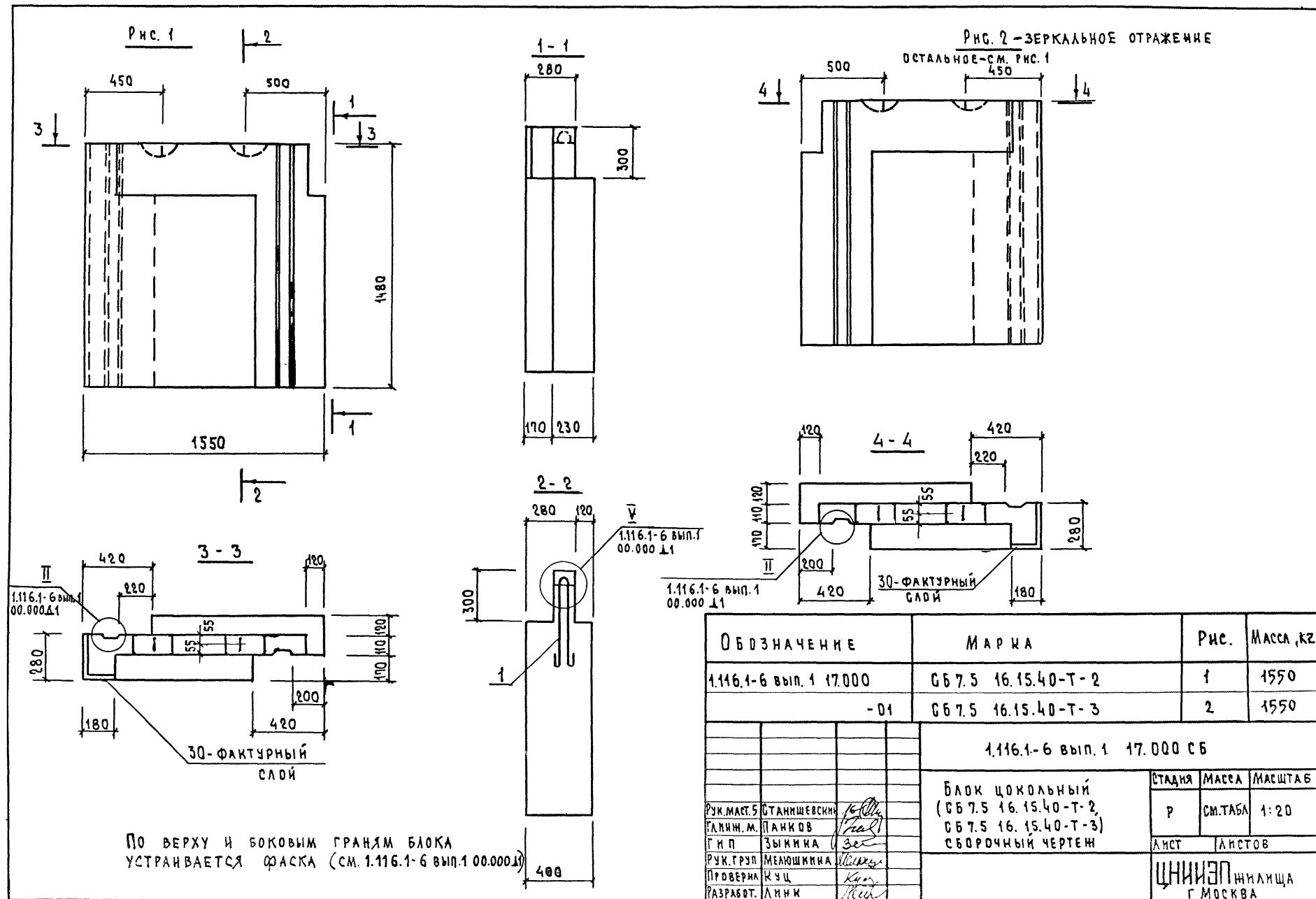
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.116.1-6 вып.1 17.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I, II, III, IV, V		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.116.1-6 вып.1 01.001-01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	0.629 м ³	
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.019 м ³	
				РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ	ПО	
1.116.1-6 вып.1 17.000						
РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ			БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ	СТАДНЯ	ЛИСТ
ЛИНН. М.	ПАНКОВ			СБ 7.5 16.15.40-Т-2	Р	ЛИСТОВ
ГИП	ЗЫКИНА			СБ 7.5 16.15.40-Т-3		1
РУК. ГРУП	МЕЛЮШКИНА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕРИЛ	КУЗ			Г. МОСКВА		
АЗРАБОТ.	ЛИНН					

КОПИРОВАЛ Зухр-17403 45 ФОРМАТ 11



По верху и боковым граням блока
устанавливается фаска (см 1.116.1-6 вып 1 00.000.1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, кг
1.116.1-6 вып.1 16.000	СБ 7.3 21.15.55-Т-2	1	3260
-01	СБ 7.3 21.15.55-Т-3	2	3260
1.116.1-6 вып.1 16.000 СБ			
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ (СБ 7.3 21.15.55-Т-2, СБ 7.3 21.15.55-Т-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИА	МАССА
		Р	СМ.ТАБЛ
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.116.1-6 вып.1 18.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I, II, III, IV, V		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.116.1-6 вып.1 01.001-02	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	0.137 м³	
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.022 м³	
				РАЗЛИЧия ИСПОЛНЕНИЙ ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		
РУК.МАС.5	СТАНИШЕВСКИЙ		1.116.1-6 вып.1 18.000	БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ	СТАДИА	ЛНСТ
ЛИНН.М.	ПАНКОВ			СБ7.5 17.15.45-Т-2,	Р	ЛНСТ
Г.И.П.	ЗЫКИНА			СБ7.5 17.15.45-Т-3		1
РУК.Г.Р.	МЕЛЮШКИНА			ЦНИИЭП	ЖИЛИЩА	
ПРОВЕРКА	КУЦ			г.МОСКВА		
РАЗРАБОТ	ЛИНН					

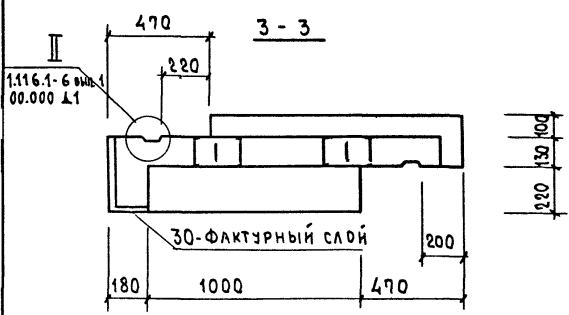
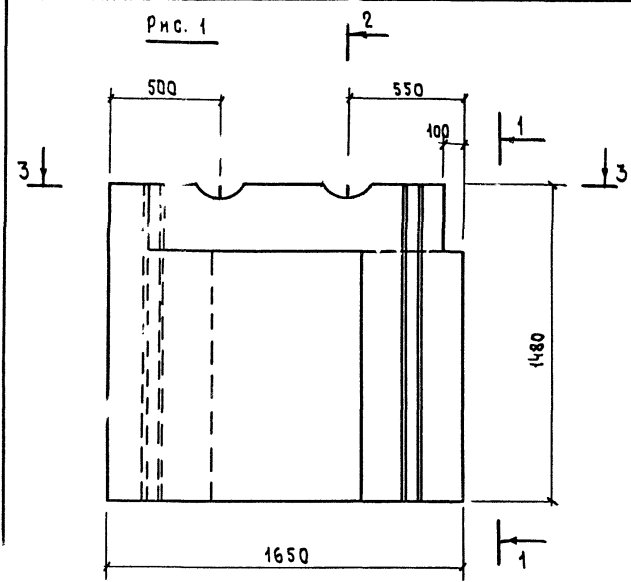
КОПИРОВАЛ Зурь

ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
12			1.116-1-6 вып.1 00.000 Т0.	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.116.1-6 вып.1 19.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I, II, III, IV, V		
12			1.116.1-6 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.116.1-6 вып.1 01.001-03	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	1062 м³	
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.028 м³	
				РАЗЛИЧия ИСПОЛНЕНИЙ ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		
РУК.МАС.5	СТАНИШЕВСКИЙ		1.116.1-6 вып.1 19.000	БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ	СТАДИА	ЛНСТ
ЛИНН.М.	ПАНКОВ			СБ7.5 18.15.55-Т-2,	Р	ЛНСТ
Г.И.П.	ЗЫКИНА			СБ7.5 18.15.55-Т-3.		1
РУК.Г.Р.	МЕЛЮШКИНА			ЦНИИЭП	ЖИЛИЩА	
ПРОВЕРКА	КУЦ			г.МОСКВА		
РАЗРАБОТ	ЛИНН					

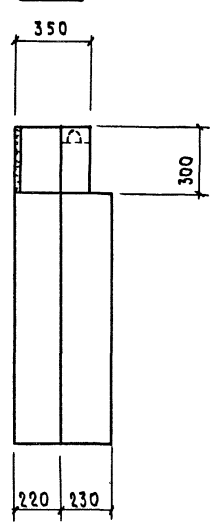
КОПИРОВАЛ Зурь-17403 48 ФОРМАТ 11

Рис. 1



По верху и боковым граням блока
устанавливается фанера (см. 1.116.1-6 вып.1 00.000.Δ1)

1-1



2-2

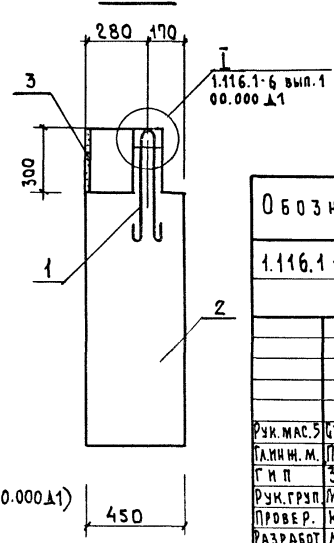
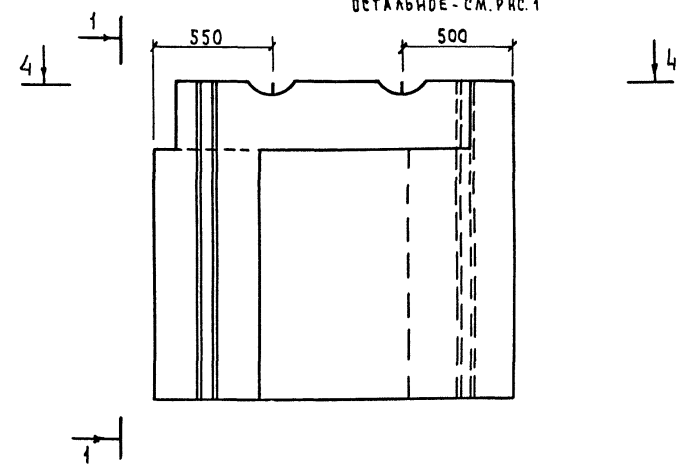
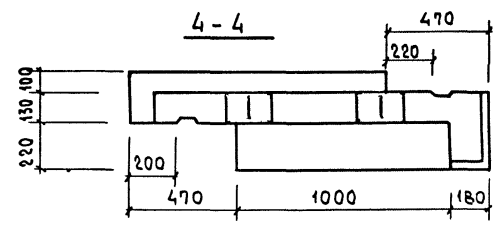


Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ.
ДЕТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

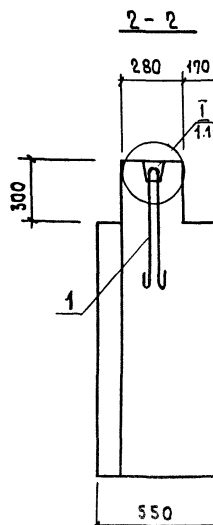
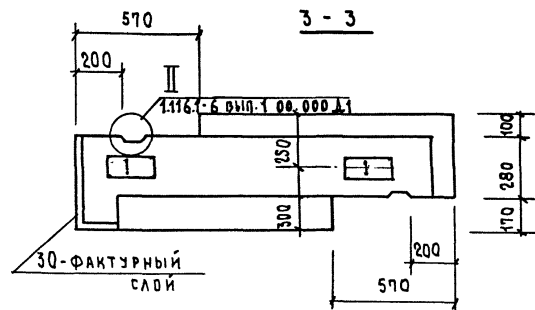
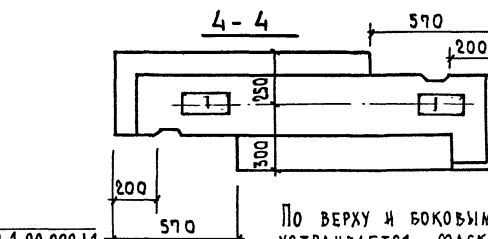
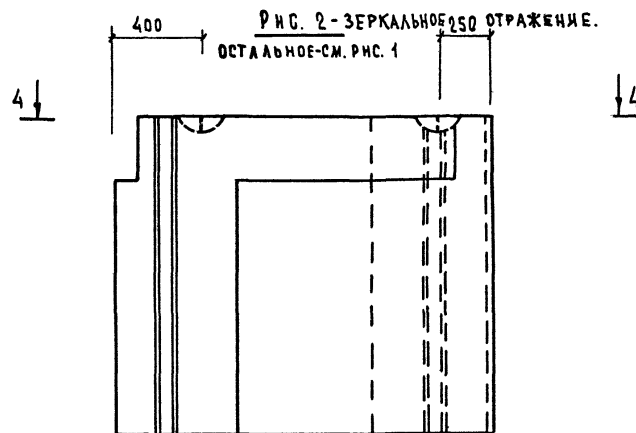
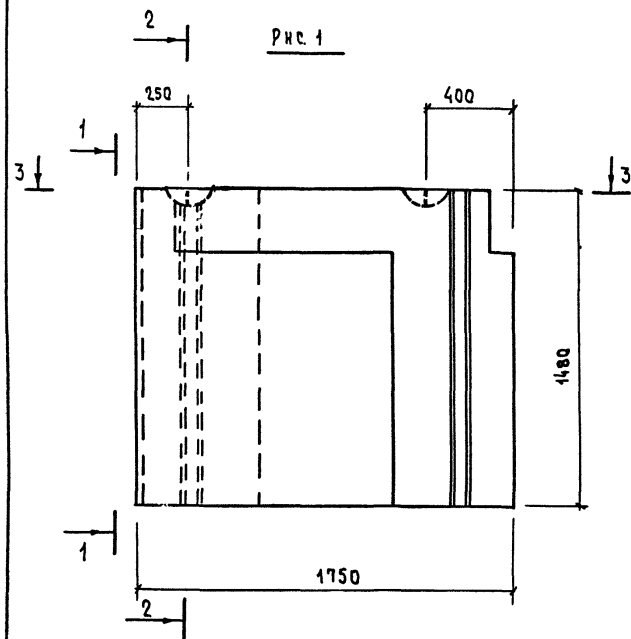


4-4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.116.1-6 вып.1 18.000	ГБ 7.5 17.15.45-Т-2	1	4815
-0.1	ГБ 7.5 17.15.45-Т-3	2	4815
1.116.1-6 вып.1 18.000 СБ			
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ (ГБ 7.5 17.15.45-Т-2, ГБ 7.5 17.15.45-Т-3)		СТАД. МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ. ТАБЛ. 1:20
		ЛНСТ	ЛНСТОВ
		ЦНИИЭП ЖИЛЩА Г. МОСКВА	

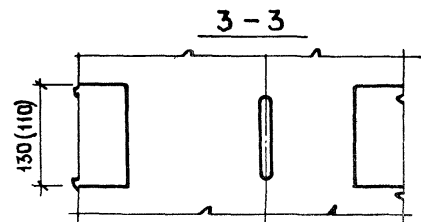
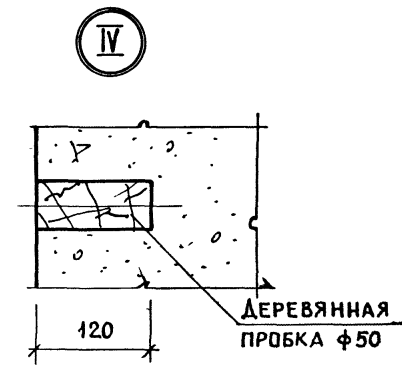
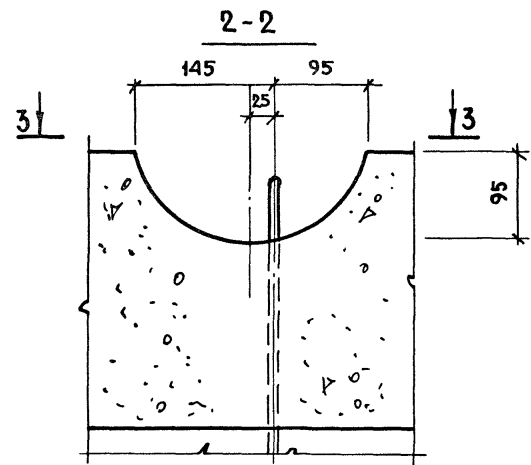
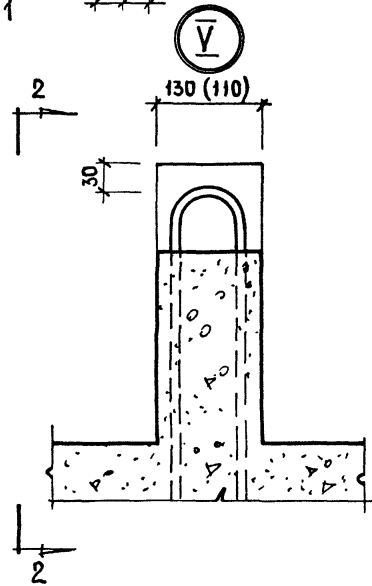
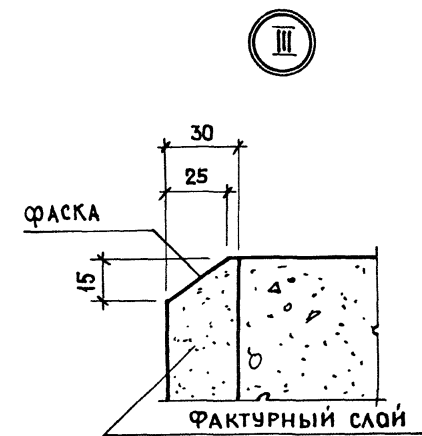
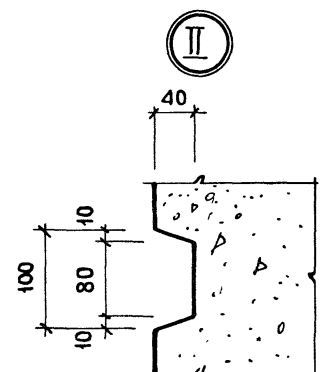
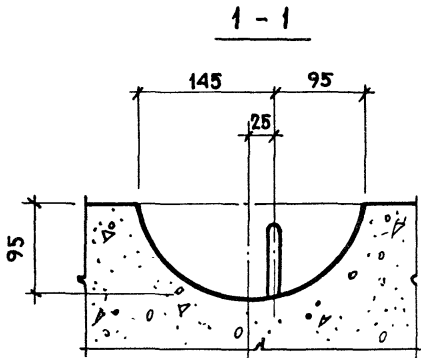
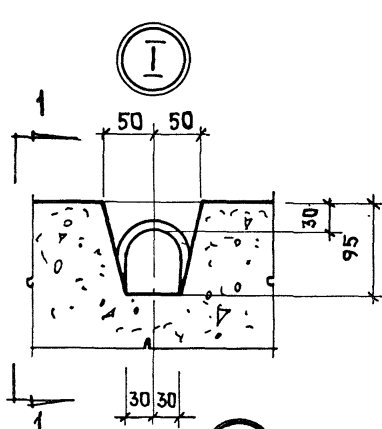
Р.У.К. МАС.5 СТАНИШЕВСКИЙ
Л.И.Н.И.М. ЛАНКОВ
Г.И.П. ЗЫКИНА
Р.У.К. Г.Р.П. МЕЛЮШКИНА
ПРОВЕР. КУЦ
РАЗРАБОТ. ЛИНК



По верху и боковым граням блока
устраивается фаска (см. 1:116.1-6 вып. 1 00.000 Л1)

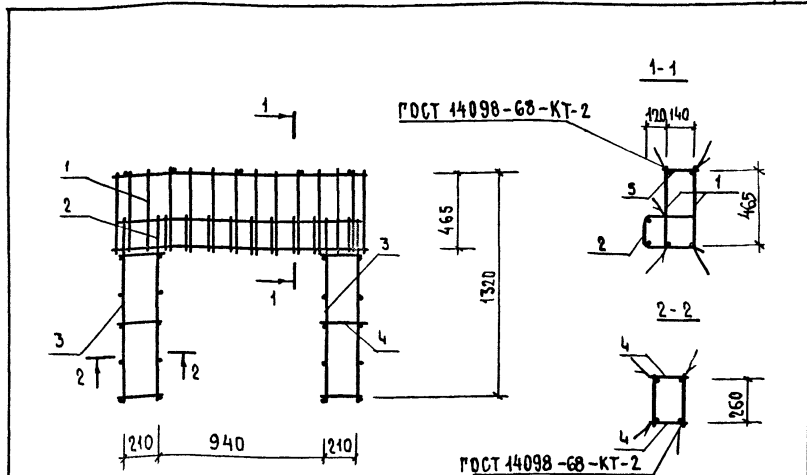
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, кг
1.116.1-6 вып. 1 19.000	СБ 7.5 18.15.55-Т-2	1	2605
-01	СБ 7.5 18.15.55-Т-3	2	2605
1.116.1-6 вып. 1 19.000 СБ			
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ (СБ 7.5 18.15.55-Т-2, СБ 7.5 18.15.55-Т-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДНЯ Р
			МАССА СМ. ТАБЛ.
			МАСШТАБ 1:20
			Лист 1
			Листов 1
			ЦНИИЭП Т МОСКВА

Р.К. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
Г.Л. П. ПАВЛОВ
Г.Л. П. ЗЫМИНА
Р.К. ГРУП. МЕЛОШКИНА
ПРОВЕРКА Ж.У.
РАЗРАБОТКА А.Н.И.



				1.116. 1-6	вып. 1	00.000 Д1		
РУК. МАСТ. 5	СТАНИШЕВСКИЙ		УЗЛЫ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛИН. МАСТ.	ПАНКОВ					Р		1
ГИП	ЗЫКИНА		I, II, III, IV, V	ЦНИИЭП жилища г. Москва				
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА							
ПРОВЕР	ЗЫКИНА							
РАЗРАБ.	ЛИНК							

УЗЛЫ
I, II, III, IV, V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		1.116.1-6 вып.1 09.110	СЕТКА С-1	2	
И	2		1.116.1-6 вып.1 09.120	СЕТКА С-2	1	
И	3		1.116.1-6 вып.1 09.130	КАРКАС КР-1	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4			Ф 5 В-I ГОСТ 6727-53* $\varnothing$: 230	12	0.425 м ²
БЧ	5			Ф 5 В-I ГОСТ 6727-53* $\varnothing$: 270	5	0.131 м ²

1.116.1-6 вып.1 09.100

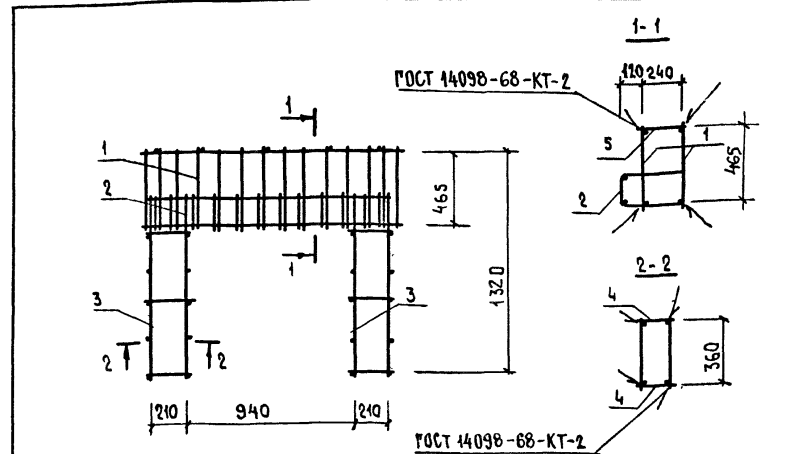
БЛОК АРМАТУРНЫЙ
АБ-1

НАЧ. МАС. СТАНИШЕВСКИЙ
ГЛАВН. М. ПАНКОВ
Г. И. П. ЗЫКИНА
Р. У. К. Г. Р. МЕЛЮШКИНА
ПРОВЕР. ЗЫКИНА
РАЗРАБОТ. КУЦ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р 20.16 1:25
ЛНСТ ЛНСТОВ 1
ЦНИИЭП НИИЛЩА
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЗОН

ФОРМАТ 11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		1.116.1-6 вып.1 09.110	СЕТКА С-1	2	
И	2		1.116.1-6 вып.1 09.120-01	СЕТКА С-3	1	
И	3		1.116.1-6 вып.1 09.130-01	КАРКАС КР-2	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4			Ф 5 В-I ГОСТ 6727-53* $\varnothing$: 230	12	0.425 м ²
БЧ	5			Ф 5 В-I ГОСТ 6727-53* $\varnothing$: 270	5	0.208 м ²

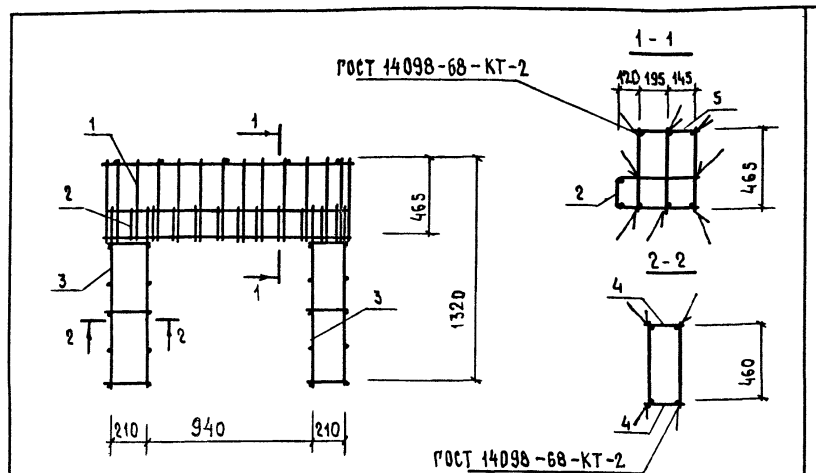
1.116.1-6 вып.1 09.200

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
АБ-2

НАЧ. МАС. СТАНИШЕВСКИЙ
ГЛАВН. М. ПАНКОВ
Г. И. П. ЗЫКИНА
Р. У. К. Г. Р. МЕЛЮШКИНА
ПРОВЕР. ЗЫКИНА
РАЗРАБОТ. КУЦ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р 20.92 1:25
ЛНСТ ЛНСТОВ 1
ЦНИИЭП НИИЛЩА
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЗОН 17402 < ФОРМАТ 11

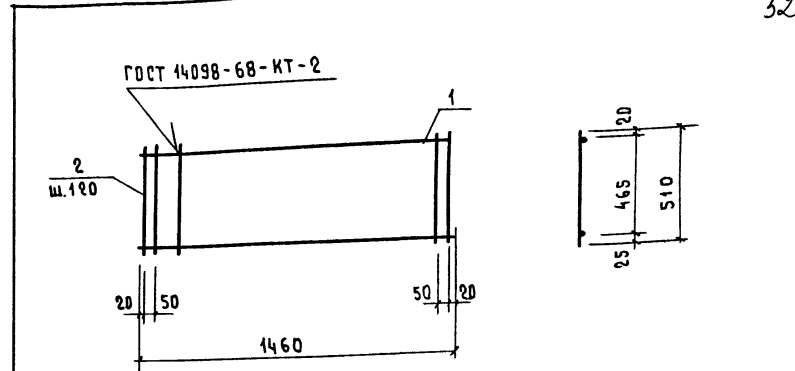


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>БОРДЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.116.1-6 вып.1 09.110	СЕТКА С-1	3	
11	2		1.116.1-6 вып.1 09.120-02	СЕТКА С-4	1	
11	3		1.116.1-6 вып.1 09.130-02	КАРКАС КР-3	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4			Ф8ВІ ГОСТ 6727-53* е=230	12	0.425кз
Б4	5			Ф8ВІ ГОСТ 6727-53* е=370	5	0.285кз

				1.116.1-6 вып.1 09.300			
				БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	27.11	1:25
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.У.К. М.А.С.	СТАНИШЕВСКИЙ	ПАНКОВ			ЦНИИЭП ЖИЛЩА Г.МОСКВА		
Г.И.П.	ЗЫКИНА						
Р.У.К. Г.Р.	МЕЛЮШКИНА						
ПРОВЕР.	ЗЫКИНА						
РАЗРАБ.	КУЦ						

Копировал Зар-

Формат 11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф12 А-III ГОСТ 5781-75 е=1460	2	2.6кз
Б4	2			Ф8 ВІ ГОСТ 5781-75 е=510	14	2.82кз

ИВ.И.Г.ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.И.Г.				
Р.У.К. М.А.С.	СТАНИШЕВСКИЙ	П.А.Н.К.О.В.	1.116.1-6 вып.1 09.110			
Г.И.П.	ЗЫКИНА	М.Е.Л.Ю.Ш.К.И.Н.А.	Сетка С-1			
ПРОВЕР.	ЗЫКИНА	М.Е.Л.Ю.Ш.К.И.Н.А.	СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЖУЦ	К.У.С.	Р		5.42	1:20
			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
			Сталь 35ГГ		ЦНИИЭП ЖИЛЩА	
			ГОСТ 5781-75		Г.МОСКВА	

Копировал Зар-17403 53 Формат 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.116.1-6 вып.1 09.120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			Ф 8 А-III ГОСТ 5781-75 $\varnothing=1460$	2	1.16 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.116.1-6 вып.1 09.120	С - 2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2			Ф 58 I ГОСТ 6727-53* $\varnothing=800$	12	1.48 кг
			1.116.1-6 вып.1 09.120-01	С - 3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2			Ф 58 I ГОСТ 6727-53* $\varnothing=1000$	12	1.85 кг
			1.116.1-6 вып.1 09.120-02	С - 4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2			Ф 58 I ГОСТ 6727-53* $\varnothing=1200$	12	2.22 кг

1.116.1-6 вып.1 09.120

СЕТКА С-2, С-3, С-4

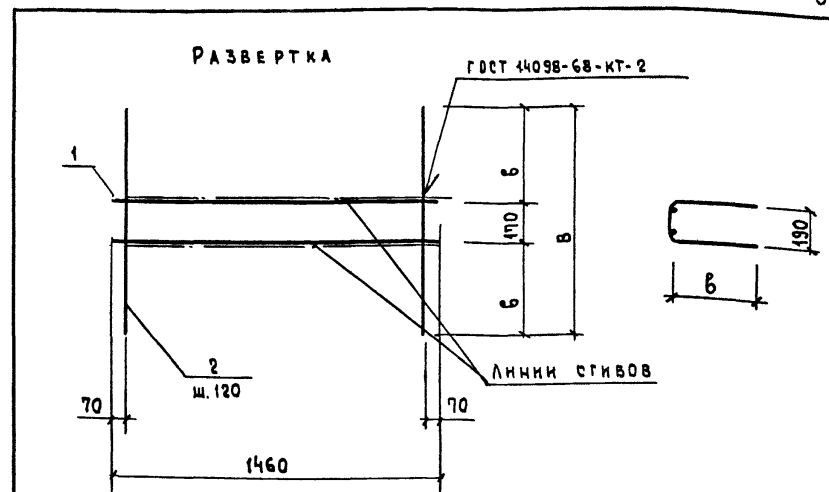
СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ЦНИИЭП ИНИИЩА
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ Зюл -

ФОРМАТ 11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Б	В	МАССА кг
1.116.1-6 вып.1 09.120	С - 2	315	800	2.64
-01	С - 3	415	1000	3.01
-02	С - 4	515	1200	3.38

ИЗДАНИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОЕ	1.116.1-6 вып.1 09.120 СБ
Р.К. МАС	СТАННИШЕВСКИЙ	1.116.1-6 вып.1 09.120 СБ	СТАДИЯ
Г.И. П.	ЗЫКИНА	1.116.1-6 вып.1 09.120 СБ	МАССА
Р.К. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА	1.116.1-6 вып.1 09.120 СБ	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ЗЫКИНА	1.116.1-6 вып.1 09.120 СБ	Р
РАЗРАБОТ.	КУЦ	1.116.1-6 вып.1 09.120 СБ	СМ. ТАБЛ.
		1.116.1-6 вып.1 09.120 СБ	1:20
		1.116.1-6 вып.1 09.120 СБ	ЛИСТ
		1.116.1-6 вып.1 09.120 СБ	ЛИСТОВ 1
		1.116.1-6 вып.1 09.120 СБ	ЦНИИЭП ИНИИЩА Г. МОСКВА

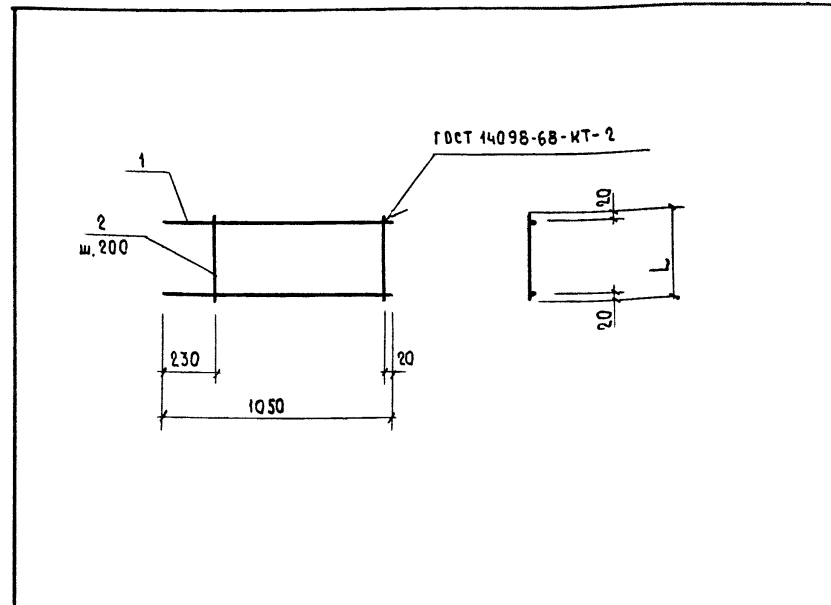
КОПИРОВАЛ Зюл - 17403 54 ФОРМАТ 11

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
41		1.116.1-6 вып.1 09.130	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1		Ф10 АIII ГОСТ 9781-75 L=1050	2	1.3 кг
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
		1.116.1-6 вып.1 09.130	КР-1		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	2		Ф5 В-I ГОСТ 6727-73* L=300	5	0.23 кг
		1.116.1-6 вып.1 09.130-01	КР-2		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	2		Ф5 В-I ГОСТ 6727-73* L=400	5	0.31 кг
		1.116.1-6 вып.1 09.130-02	КР-3		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	2		Ф5 В-I ГОСТ 6727-73* L=500	5	0.39 кг

Рук. маст. 5	Станишевский	1.116.1-6 вып.1 09.130	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВН. М.	ПАНКОВ		Р		1
Г И П	ЗЫКИНА	КАРНАС КР-1, КР-2, КР-3	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Рук. групп	МЕЛЮШКИНА		Г. МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ	ЗЫКИНА				
РАЗРАБОТ.	КУЦ				

КОПИРОВАА Зарп-

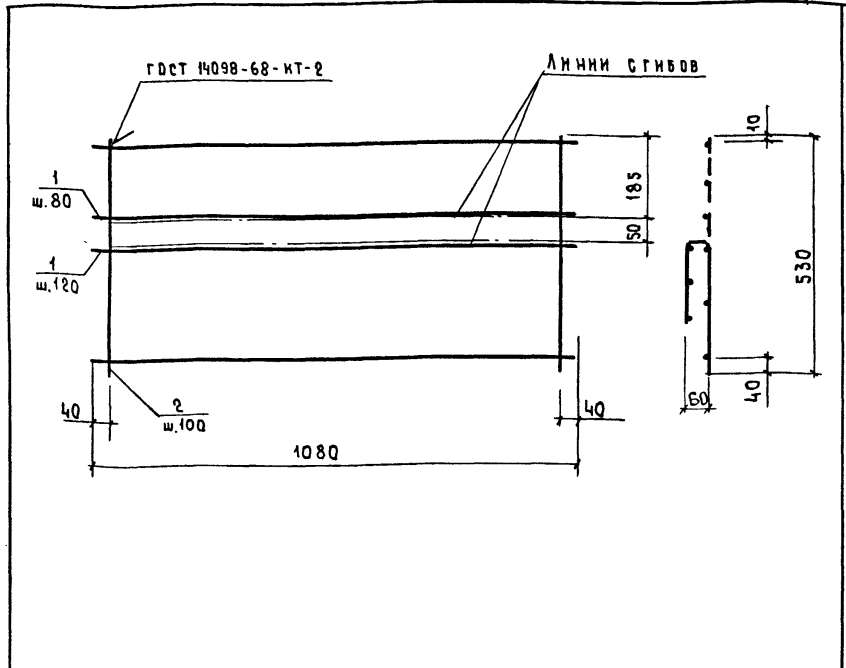
ФОРМАТ 11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	МАССА кг
1.116.1-6 вып.1 09.130	КР-1	300	1.53
-01	КР-2	400	1.61
-02	КР-3	500	1.69

НВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗН. ИНВ. №	1.116.1-6 вып.1 09.130 СБ
Рук. маст. 5	Станишевский			КАРНАС КР-1, КР-2, КР-3
ГЛАВН. М.	ПАНКОВ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Г И П	ЗЫКИНА			СТАДИЯ
Рук. групп	МЕЛЮШКИНА			МАССА
ПРОВЕРИЛ	ЗЫКИНА			МАСШТАБ
РАЗРАБОТ.	КУЦ			Р
				СМ. ТАБЛ.
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
				Г. МОСКВА

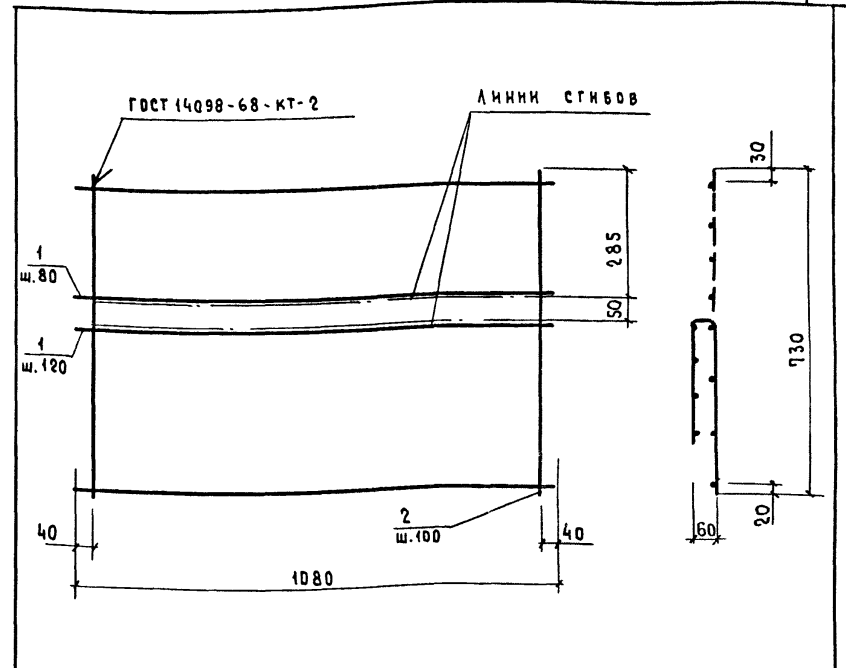
КОПИРОВАА Зарп-17403 55 ФОРМАТ 11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1					
Б4	2					
ДЕТАЛИ						
Б4	1		Ф8А-I ГОСТ 5781-75	l=1080	6	2,56 кг
Б4	2		Ф5В-I ГОСТ 6727-53*	l=530	11	0,9 кг

			1116.1-6 вып.1 05.010			
			СЕТКА С-5	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	3,46	1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
РУК. МАС	СТАННИШЕВСКИЙ	ПАНКОВ				
ПАНН.М.	ЗЫКИНА	МЕЛЮШКИНА				
Г.П.	ЗЫКИНА	ЧУЧ				
РУК. ГР.	ЗЫКИНА	ЧУЧ				
ПРОВЕР.	ЗЫКИНА	ЧУЧ				
РАЗРАБОТ.	ЧУЧ	ЧУЧ				

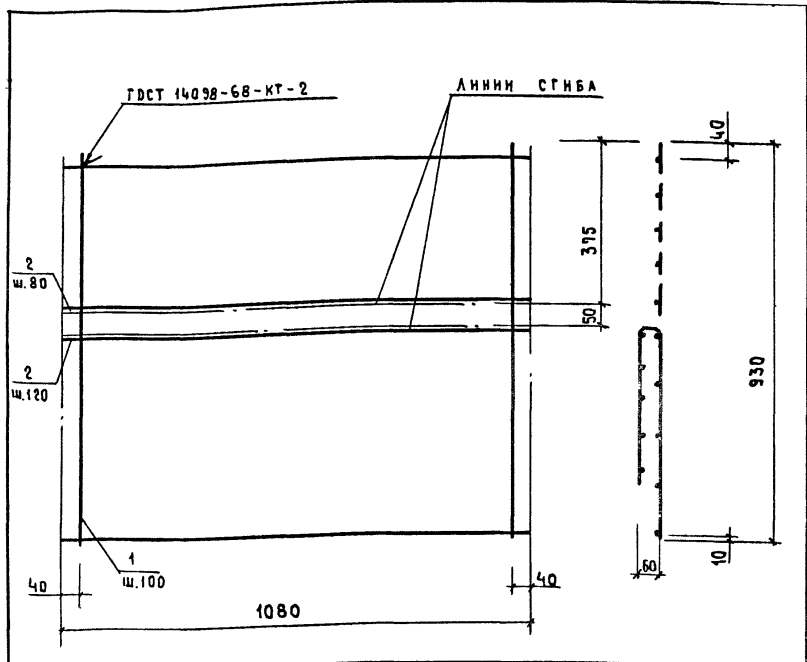
КОПИРОВАЛ Зал... ФОРМАТ 11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1					
Б4	2					
ДЕТАЛИ						
Б4	1		Ф8А-I ГОСТ 5781-75	l=1080	8	3,42 кг
Б4	2		Ф5В-I ГОСТ 6727-53*	l=730	11	1,24 кг

				1.116.1-6 вып.1 05.020			
				СЕТКА С-6	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	4.66	1:10
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.МАС	СТАННИШЕВСКИЙ	ПАНКОВ	ЗЫКИНА	МЕЛЮШКИНА	ЧУЧ		
ПРОВЕРКА	ЗЫКИНА						
РАЗРАБОТ.	ЧУЧ						
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ Зал... ФОРМАТ 11

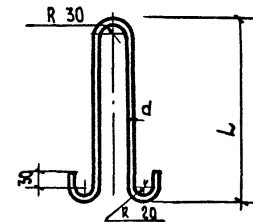


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф8 АІ ГОСТ 5781-75 R=1080	10	4.26 кг
Б4	2			Ф5ВІ ГОСТ 6727-53* R=930	11	1.58 кг

				1.116.1-6 вып.1 05.030			
				СЕТКА. С-7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	5.84	1:10
					Лист 1		
					ЦНИИЭП ЖИЛАНЩА Г. МОСКВА		
РУК.МАСТ	СТАННИШЕВСКИЙ	4.00					
ЛИН.МАСТ	ПАНКОВ	1.00					
ГИП	ЗЫКИНА	1.00					
РУК.ГРУП	МЕЛЮШКИНА	1.00					
БЕР.	ЗЫКИНА	1.00					
ЗЫКИНА	1.00	1.00					

КОПИРОВАЛ 30.01.74

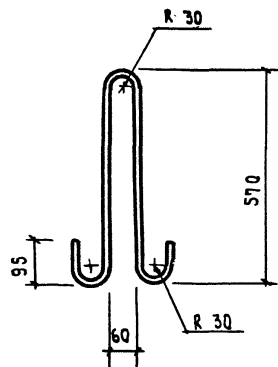
ФОРМАТ 11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИАМЕТР КЛАСС СТАЛИ	L, мм	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, мм	МАССА, кг
1.116.1-6 вып.1 01.001	п-1	Ø 10 АІ	430	1010	0.62
-01	п-2	Ø 10 АІІ	430	1010	0.62
-02	п-3	Ø 12 АІ	500	1150	1.02
-03	п-4	Ø 12 АІІ	500	1150	1.02

ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------	-------------	---------	------

КОПИРОВАЛ 30.01.74 51 ФОРМАТ 11



ДЛИНА РАЗВЕРНУТАЯ - 1410 мм.

1.116.1-6 вып.1 16.001

РУК. МАСТ. 5	СТАННШЕВСКИЙ	Р. 30	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-5	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТАКНЖ. М.	ПАКОВ	Р. 30		Р	1.70	1:10
ГИП	ЗЫКИНА	Р. 30		ЛНСТ	ЛНСТОВ	1
РУК. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА	Р. 30		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва		
ПРОВЕР.	ЗЫКИНА	Р. 30		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва		
РАЗРАБОТ.	КУЦ	Р. 30	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 Кл. Ас-II-14 марки 10ГТ			

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ИСЛАН. №

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1.70	1:10
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва		