

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.016-2

**НЕСТАПЛИВАЕМЫЕ ТРАНСПОРТЁРНЫЕ ГАЛЕРЕИ  
С САМОНЕСУЩИМИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМИ ОБОЛОЧКАМИ**

**ВЫПУСК 3**

**СОСТАВ СЕРИИ**

**ВЫПУСК 1** Архитектурно-строительные чертежи

**ВЫПУСК 2** Стальные конструкции. Чертежи КМ

**ВЫПУСК 3** Строительные изделия

**ВЫПУСК 4** Архитектурные и монтажные детали

РАЗРАБОТАНЫ

Государственным проектным и  
научно-исследовательским институтом  
Харьковский Промстройиниипроект при  
участии Донецкого Промстройиниипроекта

Утверждены  
и введены в действие  
с 1 ИЮЛЯ 1973 г.  
постановление Госстроя СССР  
от 29 МАЯ 1973 г. № 81

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ  
Г. ХАРЬКОВ

СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.	ЛИСТ
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	3÷6	—
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ОБОЛОЧКИ СЩ-1, СЩ-1-0. СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ МАРКУ.....	7	1
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ОБОЛОЧКИ СЩ-2, СЩ-2-0. СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ МАРКУ.....	8	2
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ОБОЛОЧКИ СЩ-3, СЩ-3-0. СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ МАРКУ.....	9	3
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ОБОЛОЧКИ СЩ-4, СЩ-4-0. СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ МАРКУ.....	10	4
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОБОЛОЧЕК Э-1, Э-2, К-1÷К-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОБОЛОЧЕК.....	11	5
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОБОЛОЧЕК Э-3÷Э-8.....	12	6
ОКНО О-1. ДЕТАЛИ ПОЗИЦИЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНУ МАРКУ.....	13	7
ОКНО О-1. ДЕТАЛИ ПОЗИЦИЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ. 14	14	8
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ МАРКУ.....	15	9
БОРТОВОЙ ЭЛЕМЕНТ БЭ 1.....	16	10

<b>ТК</b>	НЕОТАЖИВЯЕМЫЕ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ГАЛЕРЕИ С САГОНЕСОЦИМИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМИ ОБОЛОЧКАМИ	СЕРИЯ Э.О.15-2
	1974	СОДЕРЖАНИЕ
		ВЫПУСК 3
		ЛИСТ —

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

В настоящем выпуске 3 серии 3.016-2 приведены рабочие чертежи строительных изделий неотапливаемых транспортных галерей с самонесущими ограждениями из асбестоцементных оболочек.

Выпуск содержит чертежи асбестоцементных оболочек ограждения и керамзитобетонных бортовых элементов галерей. Общие указания, а также указания по нагрузкам и расчету конструкций приведены в выпуске 1 настоящей серии.

1. Асбестоцементные оболочки ограждения.

1.1. Конструкции и материалы.

1. При изготовлении оболочек следует руководствоваться республиканскими ТУ-21-02-358-68 „Оболочки сводчатые асбестоцементные для летних сооружений и транспортных галерей“ (Утверждены Министерством промышленности строительных материалов УССР 30 мая 1968г.).
2. Для изготовления асбестоцементных оболочек должен применяться портландцемент марки не ниже 400, отвечающий требованиям ГОСТ 9835-66 и техническим условиям „Цемент для производства асбестоцементных изделий“ и смесь асбеста IV и V сортов полужесткой текстуры, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 12871-67.
3. Объемный вес оболочек в высушенном до постоянного веса состоянии должен быть не менее 1700 кг/м<sup>3</sup>, водопоглощение - не более 22%, естественная влажность не более 11%.
4. По морозостойкости оболочки должны выдерживать в насыщенном водой состоянии 50 циклов попеременного замораживания и оттаивания без каких-либо

признаков расслоения или повреждения. Снижение прочности после испытаний на морозостойкость не должно превышать 20%.

5. Оболочки не должны иметь трещин и отколов углов. Отдельные неровности не должны превышать по высоте или глубине 2мм в количестве не более 10 штук на оболочку.

Отклонения от проектных размеров оболочки должны находиться в следующих пределах.

- а) по длине ± 20 мм;
- б) по ширине ± 5 мм;
- в) по толщине ± 1 мм.

Продольные кромки оболочек в заготовке должны быть прямыми. Отклонение кромок от прямой линии допускается не более 10мм на всю длину.

6. Основные прочностные характеристики материала оболочек определяются проектной маркой асбестоцемента, контролируемой при производстве изделий.

Расчетные сопротивления и модули деформации материала оболочек принимаются в соответствии с временными указаниями по проектированию асбестоцементных конструкций (СН 265-63).

7. В качестве соединительных элементов для стыкования оболочек между собой и с пролетным строением применяются пластины из углеродистой стали марки ВСт3сп5 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71, а также болты

ТК	Неотапливаемые транспортные галереи с самонесущими асбестоцементными оболочками	Серия 3.016-2	
	1971	Пояснительная записка	Выпуск лист 3 -

и шайбы по ГОСТ 1759-70\* и ГОСТ 6960-68.

Для изготовления прокладок между асбестоцементом и металлическими крепежными деталями применяется резина по ГОСТ 7338-65\*\*

- 8. Все металлические соединительные элементы и детали окон должны оцинковываться и подвергаться дальнейшей антикоррозийной защите после сварки в соответствии с «Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях» (СН 206-62).
- 9. Для уменьшения влажностных деформаций асбестоцементные оболочки рекомендуется покрывать гидрофобными составами ГКЖ-10, ГКЖ-11, ГКЖ-94.

1.2. Номенклатура и маркировка изделий.

- 10. В настоящем выпуске разработаны конструкции глухих асбестоцементных оболочек сщ-1, сщ-2, сщ-3 и сщ-4, асбестоцементных оболочек с оконными проемами сщ-1-0, сщ-2-0, сщ-3-0 и сщ-4-0, а также коньковых элементов К-1, К-2, К-3 предназначенных соответственно для ограждения транспортных галерей шириной 3,0, 4,5, 6,0 м с бортовым элементом и 6,0 м без бортового элемента (см. выпуск 1).
- 11. Каждая асбестоцементная оболочка сщ состоит из асбестоцементного элемента, имеющего соответствующий порядковый номер, (например, Э-5) и соединительных элементов МС, предназначенных для установки оболочек на пролетное строение и стыкования их между собой в коньковых узлах.

12. Для заполнения оконных проемов применяется унифицированная конструкция окна 0-1, детали которой приведены в настоящем выпуске. Чертежи окна в сборе приведены в выпуске 1 настоящей серии.

1.3. Изготовление элементов ограждения

- 13. Изготовление асбестоцементных элементов оболочек производится на шиферных заводах, оборудованных широкоформатными листоформовочными машинами. При этом используются гипсодревянные или металлические формы, на которые с помощью вакуум-щитов и катков укладываются сырые накаты.
- 14. После придания элементам требуемой формы твердые их может осуществляться с термообработкой или в естественных условиях.
- 15. Подготовка технологического сырья, процесс формования наката, а также другие операции по изготовлению и контролю качества оболочек должны осуществляться в соответствии с «Нормами технологического проектирования предприятий по производству асбестоцементных изделий» (СН 218-62) и СНП1-В.14-69 «Асбестоцементные изделия».

ТК	Неотепляемые транспортные галереи с оцинкованными асбестоцементными оболочками	Серия 3.016-2	
		Выпуск 3	—
1971	Пояснительная записка		



25. Армирование бортовых элементов осуществляется продольными сварными каркасами, объединенными при помощи поперечных стержней в пространственный каркас.

Каркасы изготавливаются из арматурной стали класса А-II марки Ст.5. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной круглой стали класса А-I марки Ст.3

26. Закладные детали для бортовых элементов изготавливаются из стали ВСтЗсп5 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71\*.

27. Закладные детали должны оцинковываться и подвергаться дальнейшей антикоррозионной защите после сварки в соответствии с «Временными указаниями по антикоррозионной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях» (СН 206-62).

28. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии со СНиП I-V.5-62.

### Перечень примененных ГОСТ'ов

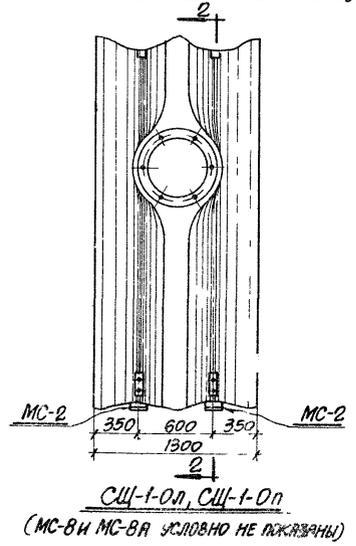
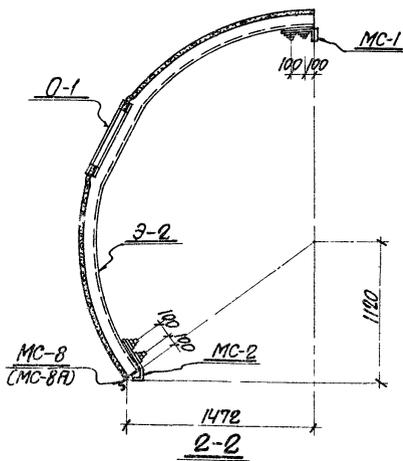
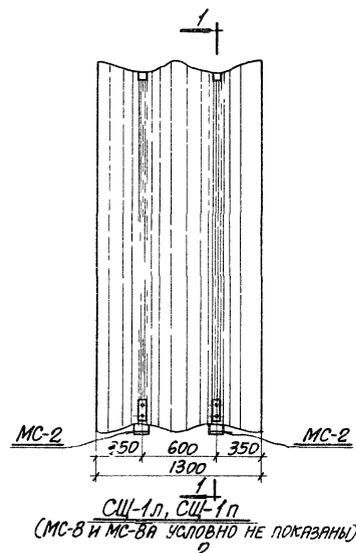
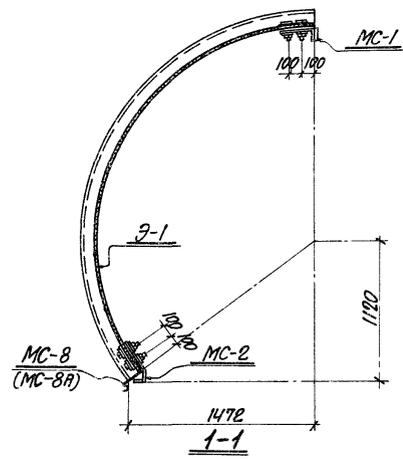
№	Шифр ГОСТ'а	Наименование
1.	ГОСТ 20-62*	Ленты конвейерные резино-канавчатые
2.	ГОСТ 5781-61*	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций
3.	ГОСТ 6727-53*	Проволока стальная низкоуглеродистая холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций
4.	ГОСТ 1759-70*	Болты, винты, шпильки и гайки. Технические требования
5.	ГОСТ 6960-68	Шайбы. Технические требования
6.	ГОСТ 7738-65	Резина листовая техническая
7.	ГОСТ 12871-67	Асбест хризотилловый

ТК	Неотопляемые транспортные галереи с самонесущими асбестоцементными оболочками	Серия 3.016-2
	1971	Пояснительная записка
		Выпуск 3 Лист —

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ

КО. МАШ. МЛ-ТЛ КОБАРДИНИИМ ПЕТРОВСКО КУЖЕВНИКОВА РЫК. АРЕ. Г.Р. РЫК. КОНСТ. Г.Р. СТАВРАНСКИЙ СТ. ПРОЕКТ. КИЛИКЕР

УК КОНСТ. ГР. ШЕНДЯН



СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ МАРКУ

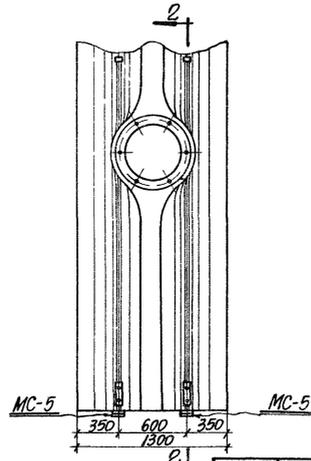
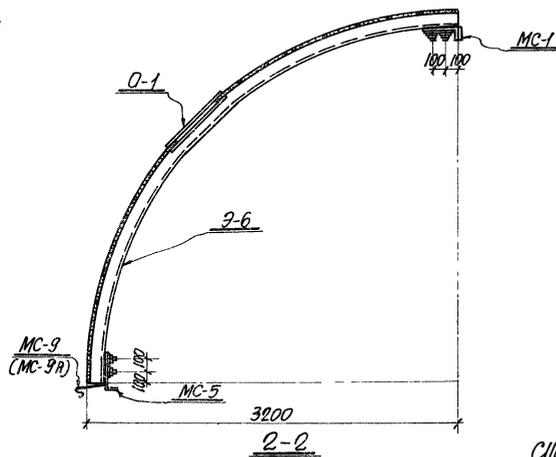
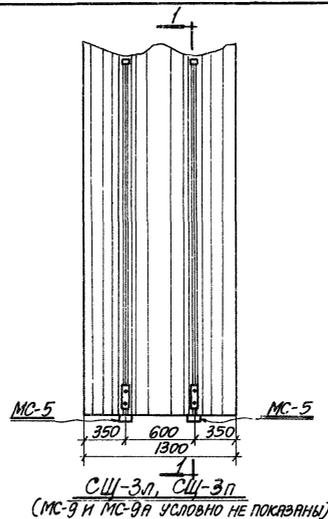
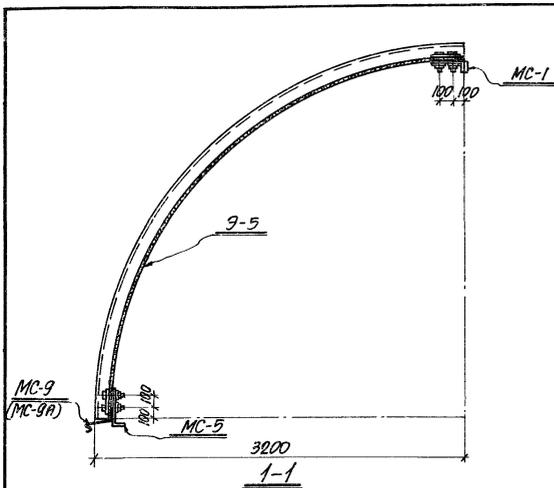
МАРКА	№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во шт.	ВЕС КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ МАРКИ	
СЦ-1-л (СЦ-1-п)		АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 3-1	1	127	127	142 Только для СЦ-1-л "
		МС-1	2	2.7	5.4	
		МС-2	2	3.66	7.32	
		МС-6	1	0.34	0.34	
		МС-7	1	0.25	0.25	
СЦ-1-ол (СЦ-1-оп)		АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 3-2	1	123	123	156 Только для СЦ-1-ол "
		МС-1	2	2.7	5.4	
		МС-2	2	3.66	7.32	
		МС-6	1	0.34	0.34	
		МС-7	1	0.25	0.25	
		МС-8 (МС-8А)	1	2.1	2.1	
	ОКНО 0-1	1	18.0	18.0		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 3-1, 3-2 СМ. НА ЛИСТЕ 5.
2. СТАЛЬНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. НА ЛИСТЕ 9
3. КОНСТРУКЦИЮ ОКНА СМ. НА ЛИСТАХ 9, 10 ВЫП. 4.
4. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЦИТОВ СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
5. ОБОЛОЧКИ С ИНДЕКСОМ П СОБИРАЕТЬ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖУ.
6. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС-8А ДЛЯ ОБОЛОЧЕК С ИНДЕКСОМ П.
7. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС-6 И МС-7 ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ОБОЛОЧКАМИ СЦ-л И УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПРИ МОНТАЖЕ ОБОЛОЧЕК В СООТВЕТСТВИИ С ДЕТАЛЬЮ 1 ВЫПУСКА 4.

ТК	НЕОТАПЛИВАЕМЫЕ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ГАЛЕРЕИ С САМОНЕСУЩИМИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМИ ОБОЛОЧКАМИ	СЕРИЯ 3.016-2	
	1971	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ОБОЛОЧКИ СЦ-1, СЦ-1-О СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ МАРКУ	ВЫПУСК 3 ЛИСТ 1





### СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ МАРКУ

МАРКА	ИЛ. ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО ШТ. ЭЛЕМЕНТ	ВЕС КГ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				МАРКА	МАРКА	
СЩ-3л (СЩ-3п)		АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 9-5	1	158	158	172 ТОЛЬКО ДЛЯ СЩ-3л "
		МС-1	2	2.7	5.4	
		МС-5	2	2.93	5.86	
		МС-6	1	0.34	0.34	
		МС-7	1	0.25	0.25	
СЩ-3-Ол (СЩ-3-Оп)		АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 9-6	1	154	154	186 ТОЛЬКО ДЛЯ СЩ-3-Ол
		МС-1	2	2.7	5.4	
		МС-5	2	2.93	5.86	
		МС-6	1	0.34	0.34	
		МС-7	1	0.25	0.25	
		МС-9 (МС-9А)	1	2.1	2.1	
	Окно О-1	1	18.0	18.0		

### ПРИМЕЧАНИЯ

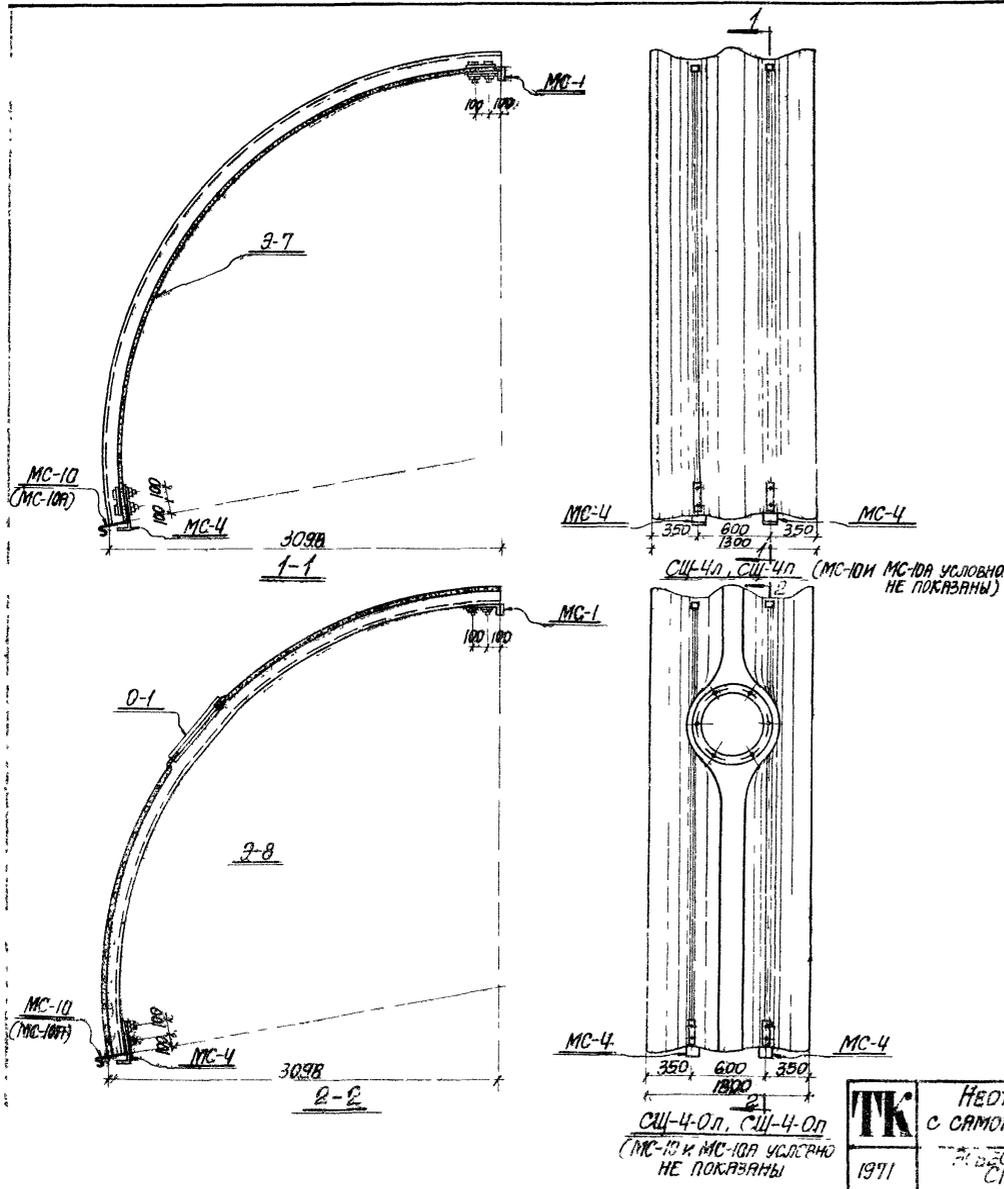
1. Асбестоцементные элементы 9-5, 9-6 см. на листе 6.
2. Стальные соединительные элементы см. на листе 9.
3. Конструкцию окна см. на листах 9, 10 вып. 4.
4. Указания по изготовлению щитов см. в пояснительной записке.
5. Оболочки с индексом П собирать зеркально чертежу.
6. Соединительные элементы МС-9А для оболочек с индексом П.
7. Соединительные элементы МС-6 и МС-7 поставляются в комплекте с оболочками СЩ-л и устанавливаются при монтаже оболочек в соответствии с деталью 1 выпуска 4.

СЩ-3-Ол, СЩ-3-Оп  
(МС-9 и МС-9А условно не показаны)

ТК	НЕОТАПЛИВАЕМЫЕ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ГАЛЕРЕИ С САМОНЕСУЩИМИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМИ ОБОЛОЧКАМИ	СЕРИЯ З. С16-2	
	1971	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ОБОЛОЧКИ СЩ-3, СЩ-3-О СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ МАРКУ	ВЫПУСК 3 ЛИСТ 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ МАРКУ

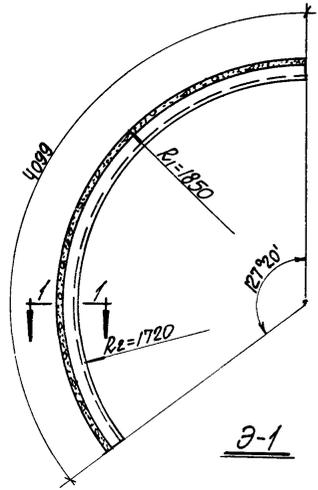
МАРКА	№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО ШТ	ВЕС КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЭЛЕМЕНТ	ВСЕГД. МАРКА	
СЦ-4л (СЦ-4л)		АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 3-7	1	184	184	
		МС-1	2	2.7	5.4	
		МС-4	2	3.4	6.8	199
		МС-6	1	0.34	0.34	Только для СЦ-4л
		МС-7	1	0.25	0.25	"
		МС-10(МС-10А)	1	2.1	2.1	
СЦ-4ол (СЦ-4ол)		АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 3-8	1	180	180	
		МС-1	2	2.7	5.4	
		МС-4	2	3.4	6.8	
		МС-6	1	0.34	0.34	213 Только для СЦ-4ол
		МС-7	1	0.25	0.25	"
		МС-10(МС-10А)	1	2.1	2.1	
		ОКНО 0-1	1	18.0	18.0	



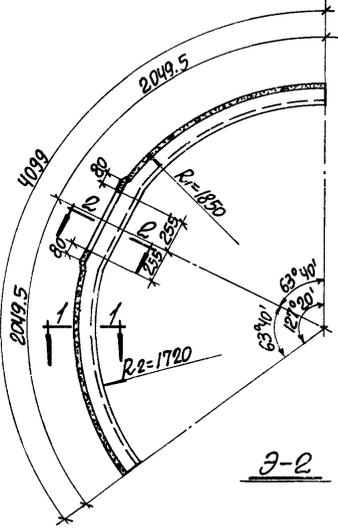
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Асбестоцементные элементы 3-7, 3-8 см. на листе 6.
2. Стальные соединительные элементы см на листе 9.
3. Конструкцию окна см. на листах 9, 10 вып 4.
4. Указания по изготовлению швов см в пояснительной записке.
5. Оболочки с индексом П собирать зеркально чертежу.
6. Соединительные элементы МС-10А для оболочек с индексом П.
7. Соединительные элементы МС-6 и МС-7 устанавливаются в комплекте с оболочками СЦ-л и устанавливаются при монтаже оболочек в соответствии с детально 1 выпуска 4.

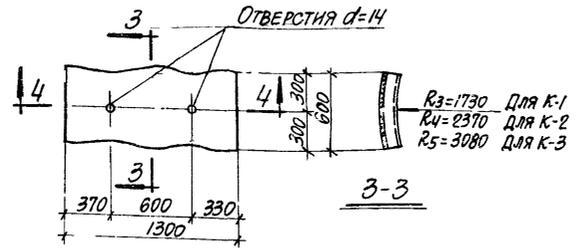
ТК 1971	НЕОТАПЛИВАЕМЫЕ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ГАЛЕРЕИ С САМОНЕСУЩИМИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМИ ОБОЛОЧКАМИ	СЕРИЯ: З.В.16-2
	Асбестоцементные оболочки Сц 4л, Сц 4ол СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ МАРКУ	ВЫПУСК 3 ЛИСТ 4



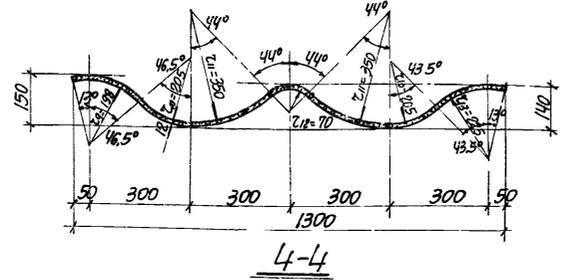
Э-1



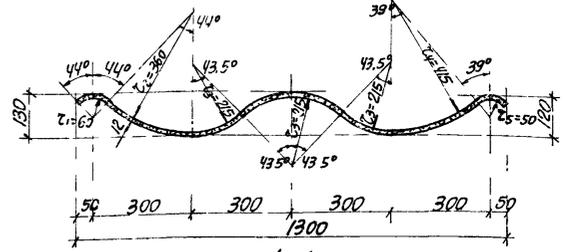
Э-2



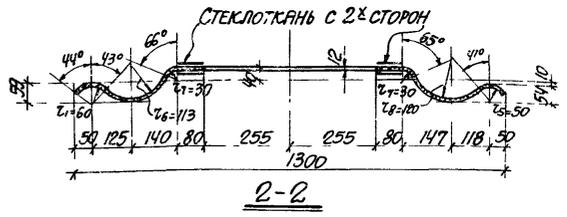
КОНЬКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ К-1, К-2, К-3



К-4



1-1



2-2

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОБОЛОЧЕК**

МАРКА	РАЗМЕРЫ ЛИСТА мм			МАРКА АСБЕСТОЦЕМЕНТА	ВЕС КГ	ПРИМЕЧАНИЯ
	ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА			
Э-1	4099	1300 (1450)	12	225	127	СТЕНОВОЙ ГЛУХОЙ
Э-2	4099	1300 (1450)	12	300	123	СТЕНОВОЙ С ОКНОМ
Э-3	4975	1300 (1450)	12	225	156	СТЕНОВОЙ ГЛУХОЙ
Э-4	4975	1300 (1450)	12	300	152	СТЕНОВОЙ С ОКНОМ
Э-5	5040	1300 (1450)	12	275	158	СТЕНОВОЙ ГЛУХОЙ
Э-6	5040	1300 (1450)	12	300	154	СТЕНОВОЙ С ОКНОМ
Э-7	5852	1300 (1450)	12	275	184	СТЕНОВОЙ ГЛУХОЙ
Э-8	5852	1300 (1450)	12	300	180	СТЕНОВОЙ С ОКНОМ
К-1	610	1300 (1450)	10	225	16	КОНЬКОВЫЙ
К-2	610	1300 (1450)	10	225	16	КОНЬКОВЫЙ
К-3	610	1300 (1450)	10	225	16	КОНЬКОВЫЙ

В СКОБКАХ УКАЗАНА ШИРИНА ЛИСТА ПО РАЗВЕРТКЕ ПРОФИЛЯ

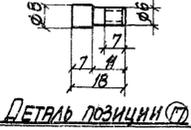
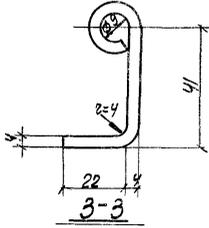
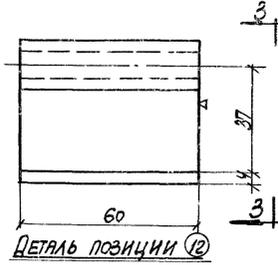
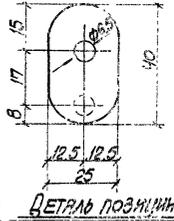
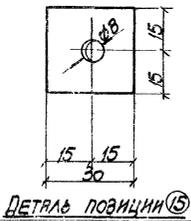
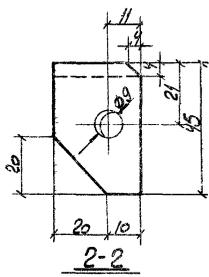
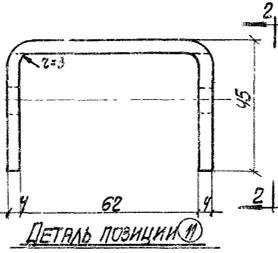
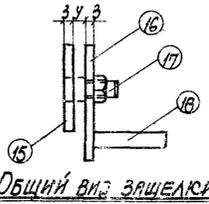
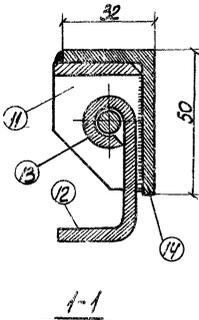
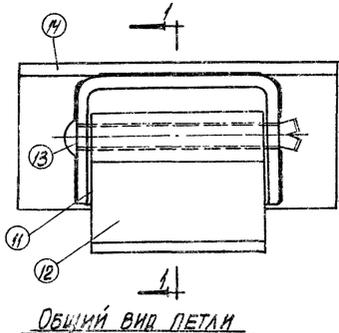
**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
2. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Э-1, Э-3, Э-5, Э-7, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В ПРИМЫКАНИЯХ К ЗДАНИЯМ (СМ ВЫПУСК 1) ИЗГОТОВЛИВАТЬ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТА МАРКИ ЭД0 И МАРКИРОВАТЬ С ИНДЕКСОМ 1 (НАПРИМЕР Э-1-1).
3. В ЭЛЕМЕНТАХ Э-2, Э-4, Э-6, Э-8 БОРТ ПРОЕМА ДЛЯ ОКНА ОКЛЕИТЬ С ДВУХ СТОРОН СТЕКЛОТКАНЬЮ ШИРИНОЙ 80 мм НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ.

ТК	НЕОТАПЛИВАЕМЫЕ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ГАЛЕРЕИ С САМОНЕСУЩИМИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМИ ОБОЛОЧКАМИ	СЕРИЯ 3.016-2
	1971 АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОБОЛОЧЕК Э-1, Э-2, К-1, К-2 СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОБОЛОЧЕК	ВЫПУСК 3 ЛИСТ 5







СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУС КАЖДОЙ МАРКИ

МАРКА	ИН. КОД.	ПРОФИЛЬ	ДИНАРА	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ОБЩАГО	МАРКИ	
РАМА Р-1	1	1844	1844	1	3.4	3.4	
	2	-75x3	1580	1	2.8	2.8	6.21
	3	-16x3	30	1	0.01	0.01	
РАМА Р-2	1	1844	1844	1	3.4	3.4	3.4
СТОРЖА	4	1561	1561	1	0.7	0.7	3.9
	5	-83x6	1627	1	3.2	3.2	
ОСНОВА	7	105	105	1	0.01	0.01	0.01
ОУЧОК	8	-25x3	200	1	0.12	0.12	0.12
УЩЕЛКА	9	40	40	1	0.01	0.01	0.02
	10	-20x3	25	1	0.01	0.01	
ПОДА	11	-30x4	148	1	0.14	0.14	0.62
	12	-60x4	96	1	0.18	0.18	
	13	85	85	1	0.03	0.03	
	14	L50x32x4	110	1	0.27	0.27	
ЗАЩЕЛКА	15	-30x3	30	1	0.02	0.02	0.06
	16	-25x3	40	1	0.02	0.02	
	17	18	18	1	0.01	0.01	
	18	25	25	1	0.01	0.01	
РАМКА	19	-20x1	30	1	0.01	0.01	0.01
	20	12	12	1	0.01	0.01	

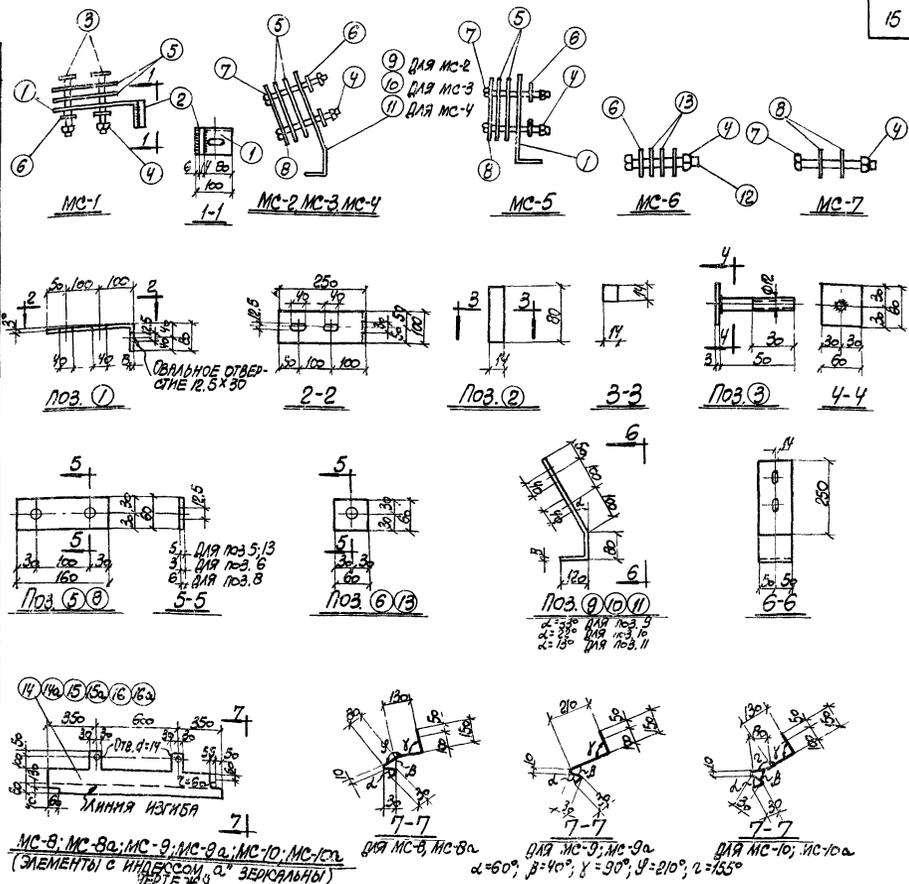
ПРИМЕЧАНИЕ

Настоящий лист рассматривать совместно с листом 7

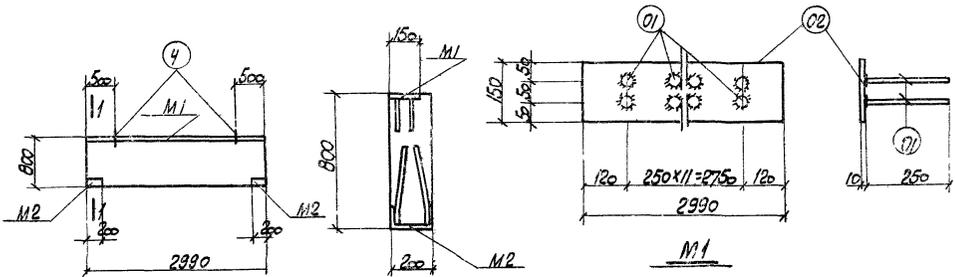
ТК	НЕОТГАЛЛИВЯЕМЫЕ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ГАЛЕРЕИ	СЕРИЯ	
	С СЛ.ИОНЕСУЩИМИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМИ ОБЛОЖКАМИ		З.016-2
1971	ОСНОВ. Д-1 ДЕТАЛИ ПОЗИЦИЙ	ВЫПУСК	
	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУС КАЖДОЙ МАРКИ	3	Лист 8

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАИИ НА ОДНУ МАРКУ

Марка	АН поз	Профиль	Ширина мм	Ст. шит.	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					шт.	шт.	шт.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
МС-1	1	-100x8	330	1	2,10	2,10		
	2	□14x14	80	1	0,12	0,12		
	3	Болт М12	50	2	0,10	0,20	2,70	
	4	Гайка М12	-	2	0,02	0,04		
	5	Шайба 12	160	2	0,04	0,08		РЕЗИНА $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$
	6	Шайба	60	2	0,03	0,16		
МС-2	4	Гайка М12	-	2	0,02	0,04		
	5	Шайба 12	160	2	0,04	0,08		РЕЗИНА $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$
	6	Шайба 12	80	2	0,03	0,16	3,66	
	7	Болт М12	50	2	0,05	0,10		
	8	Шайба 12	160	1	0,45	0,45		
	9	-100x8	450	1	2,83	2,83		
МС-3	4	Гайка М12	-	2	0,02	0,04		
	5	Шайба 12	160	2	0,04	0,08		РЕЗИНА $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$
	6	Шайба 12	80	2	0,03	0,16	3,66	
	7	Болт М12	50	2	0,05	0,10		
	8	Шайба 12	160	1	0,45	0,45		
	9	-100x8	450	1	2,83	2,83		
МС-4	4	Гайка М12	-	2	0,02	0,04		
	5	Шайба 12	160	2	0,04	0,08		РЕЗИНА $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$
	6	Шайба 12	60	2	0,03	0,16	3,66	
	7	Болт М12	50	2	0,05	0,10		
	8	Шайба 12	160	1	0,45	0,45		
	11	-100x8	450	1	2,83	2,83		
МС-5	1	-100x8	330	1	2,10	2,10		
	4	Гайка М12	-	2	0,02	0,04		
	5	Шайба 12	160	2	0,04	0,08	2,93	РЕЗИНА $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$
	6	Шайба 12	60	2	0,03	0,16		
	7	Болт М12	50	2	0,05	0,10		
	8	Шайба 12	160	1	0,45	0,45		
МС-6	4	Гайка М12	-	1	0,02	0,02		
	6	Шайба 12	60	2	0,03	0,16	0,34	
	12	Болт М12	140	1	0,12	0,12		
	13	Шайба 12	60	2	0,03	0,04		РЕЗИНА $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$
МС-7	4	Гайка М12	-	1	0,02	0,04		
	6	Шайба 12	60	2	0,03	0,16	0,25	
	7	Болт М12	50	1	0,05	0,05		
МС-8	14	Линия	1300	1	2,1	2,1	2,1	Позиция с индексом в записи
МС-9	15	Линия	1300	1	2,1	2,1	2,1	Позиция без индекса
МС-10	12	430x0,8	1300	1	2,1	2,1	2,1	

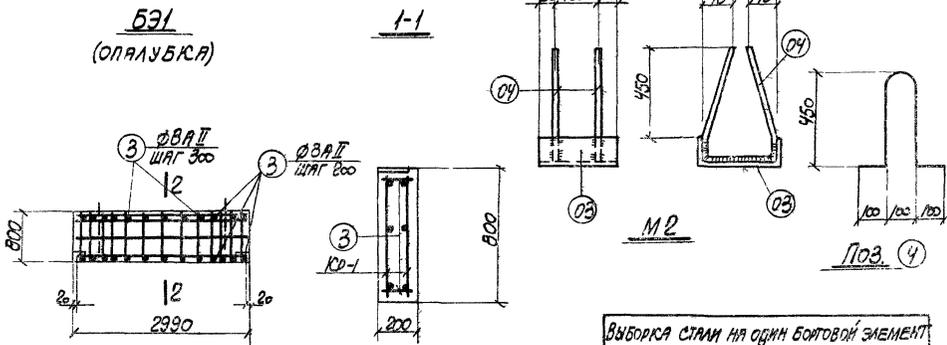


<b>ТК</b>	НЕОТАЛАНВЯЕМЫЕ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ГАЛЕРЕИ с самонесущими асбестоцементными оболочками	Серия 3 016-2
	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАИИ НА ОДНУ МАРКУ	ВЫПУСК 3 Лист 9



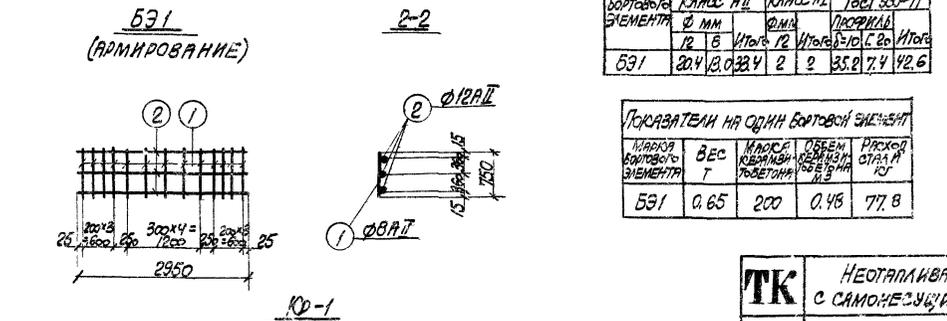
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	№ ЭЛЕМЕНТА	ЭКОМЗ	Ø мм	ДИНАРА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС АРМАТУРЫ кг	ВЫБОРКА СТАЛИ	ВЕС АРМАТУРЫ кг	ВЕС ЭЛЕМЕНТА
КР-1	1	75	8АII	75	13	9.8	12АII	9	8.0
	2	235	12АII	235	3	8.5	9АII	10	4.0
Итого	3	120	8АII	190	1	0.2	8АII	0.2	0.1
	4	См. ЭКОМЗ	12АII	1200	1	1.2	12АII	1.2	1.0



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАСЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ

МАРКА СТАЛИ	№ ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ мм	ДИНАРА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС АРМАТУРЫ кг	ВЕС ЭЛЕМЕНТА	ПРИМЕР
М-1	01	Ø8АII	250	24	0.1	2.4	
	02	150x10	2350	1	35.2	35.2	37.6
М-2	03	Г 20	200	1	3.7	3.7	
	04	Ø12АII	1250	2	1.1	2.2	5.9



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БОРТОВУЮ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС АРМАТУРЫ кг	ВЕС ЭЛЕМЕНТА
531	26	10	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРЫ НА БОРТОВОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС АРМАТУРЫ кг	ВЕС ЭЛЕМЕНТА
531	26	10	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ ЗАСЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА СТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС АРМАТУРЫ кг	ВЕС ЭЛЕМЕНТА
531	1		10
531	2		10

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БОРТОВУЮ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	ВЕС Т	МАРКА СТАЛИ	ОБЪЕМ КВАДРАТН. СМ	ПРОСЕК СТАЛИ мм
531	0.65	200	0.48	77.8

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ см. В ПОСРЕДИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ
- 2 ДЛЯ БОРТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИНЯТ КЕРАМЗИТОВО-БЕТОН С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 1500 кг/м<sup>3</sup>
- 3 ПОЗИЦИИ 3 ПРИВАРИТЬ К КАРКАСУ КР-1 ПРИ СБОРКЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫМИ СПОСОБАМИ.

ТК	НЕОТАЖИВЛЯЕМЫЕ ТРАНСПОРТНЫЕ ГАЛЕРЕИ С САМОДЕЛЬНЫМИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМИ ОБОЛОЧКАМИ	СЕРИЯ 3.016-2
	БОРТОВОЙ ЭЛЕМЕНТ 531	ЭЛЕМЕНТ 3 ЛИСТ 10