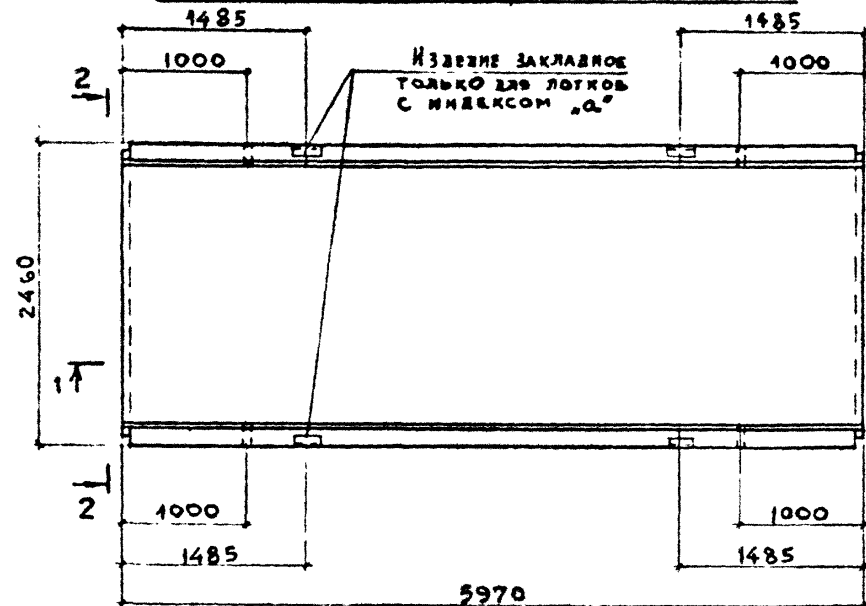
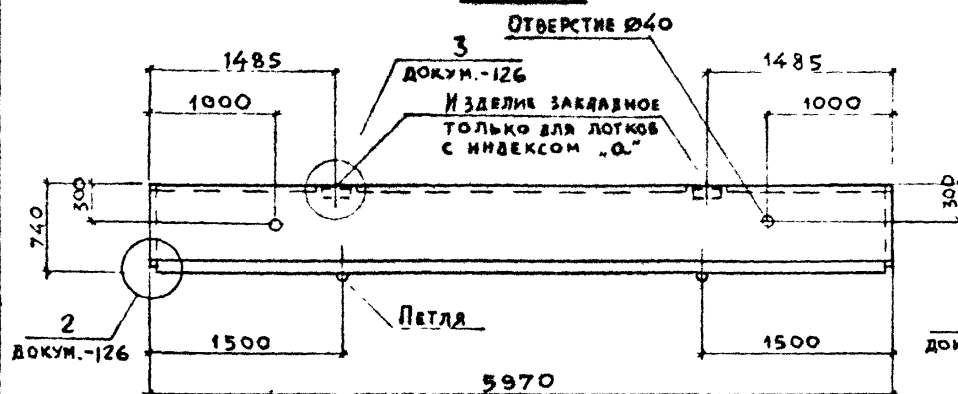


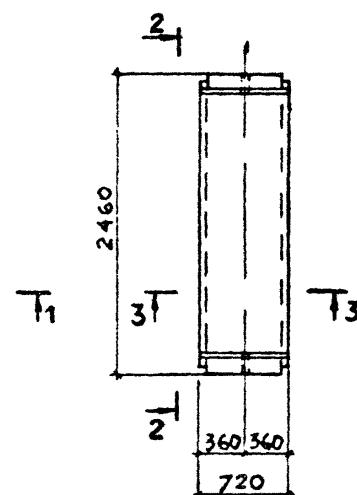
Лоток Л23-3...Л23-15; Л23-3а...Л23-15а



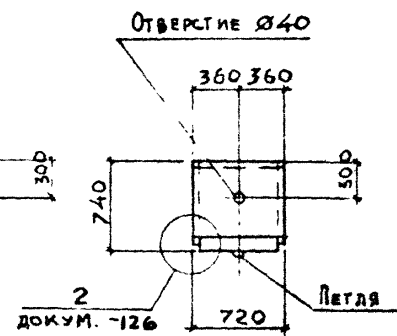
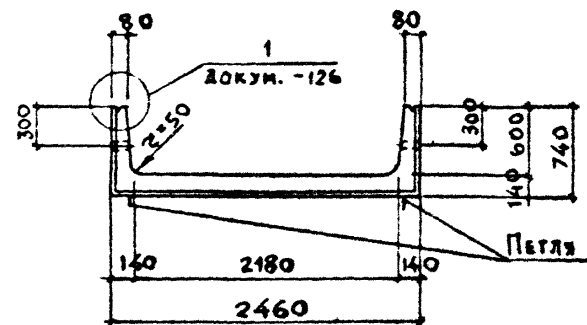
1-1



Лоток Л23г-3...Л23г-15



3-3

2-2
ПОБЕЖУТО

МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА, т
Л23-3; Л23-3а	В15	2,84	7,10
Л23-5; Л23-5а			
Л23-8; Л23-8а	В25		
Л23-11; Л23-11а	В30		
Л23-12; Л23-12а			
Л23-15; Л23-15а			
Л23 _г -3	В15	0,36	0,90
Л23 _г -5			
Л23 _г -8	В25		
Л23 _г -11	В30		
Л23 _г -12			
Л23 _г -15			

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТ.	УМАНЦЕВА	
ГЛАВ. КОНСТ.	ГОРЮТЕЧНИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ПРОБЕР. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	

3.006.1-2.87.1-45

Лоток Л23, Л23г.
Опалубочный чертеж.

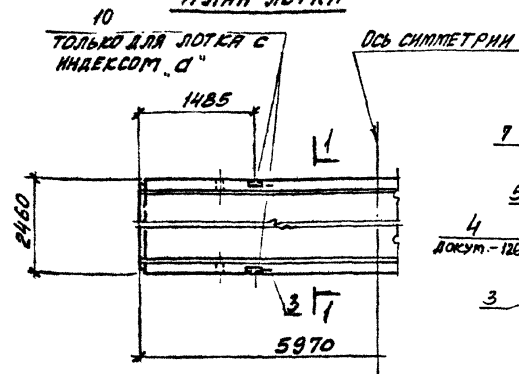
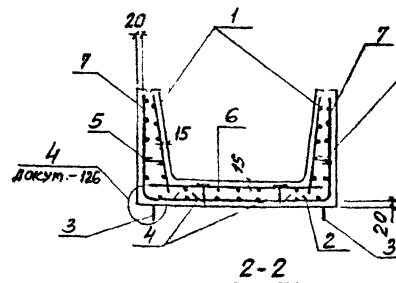
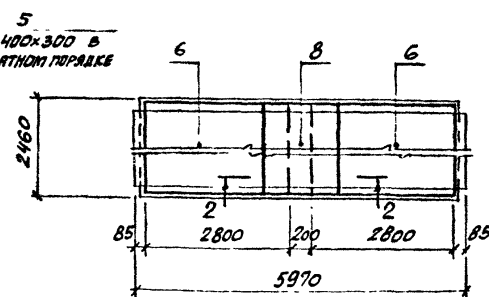
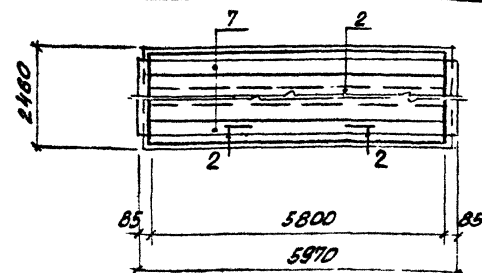
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

22991-02 2

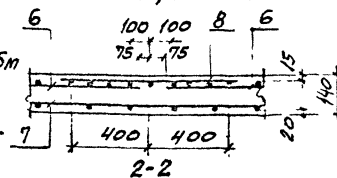
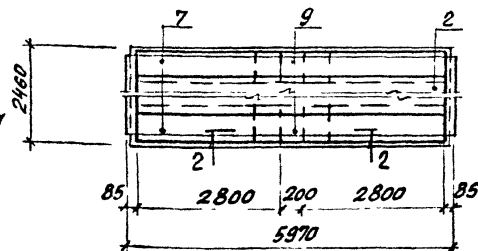
ФОРМАТ А3

ИВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

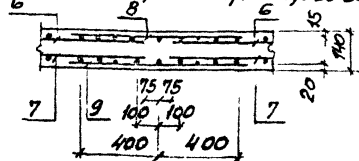
ПЛАН ЛОТКА

1-1 ПОВЕРХУ
СХЕМА АРМИРОВАНИЯПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК ДЛИНОЙ 2,85м.
ПРИ СТЫКЕ В ПРОДОЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ ДЛЯ ЛОТКОВ
Л23-3... Л23-8, Л23-3а... Л23-8аПЛАН РАСКЛАДКИ УГЛОВЫХ СЕТОК ДЛИНОЙ 2,85м
ПРИ СТЫКЕ В ПОПЕРЕЧНОМ НАПРАВЛЕНИИ
ДЛЯ ЛОТКОВ Л23-3, Л23-3а

ДЛЯ Л23-3, Л23-3а

ПЛАН РАСКЛАДКИ УГЛОВЫХ СЕТОК ДЛИНОЙ 2,85м
ПРИ СТЫКАХ В ПРОДОЛЬНОМ И ПОПЕРЕЧНОМ НАПРАВ-
ЛЕНИИ ДЛЯ ЛОТКОВ Л23-5, Л23-8, Л23-5а, Л23-8а

ДЛЯ Л23-5, Л23-5а, Л23-8, Л23-8а



ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	3.006.1-2.87.1-46	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	УШАЦЕВА		Р	1	2
И. СПЕЦ.	КОРЮЦКИЙ				
РУК. ГР.	УШАЦОВА				
ВЕЩ. МОД.	УШАЦЕВА				
ПРОВЕРКА	УШАЦЕВА				
СТ. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО				
ЛОТОК			ХАРЬКОВСКИЙ		
Л23-3... Л23-8; Л23-3а... Л23-8а.			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
АРМИРОВАНИЕ					

МАРКА ЛОТКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПРАВЛЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-45
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФРЕКЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-4	2	3.006.1-2.87.3-1
	2	С5-1	1	-110
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП1-12	4	1.400-9 ВЫП.1
Л23-3	4	ФРЕКТОР Ф 2	18	3.006.1-2.87.3 -129
	5	СТЕРЖЕНЬ ЯВЛЮЩИЙСЯ-1	40	-129
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-12-1	2	3.006.1-2.87.3-11
Л23-3	7	С4-14	2	-42
	8	С2-18	1	-15
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л23-5	6	СЕТКА С2-12-3	2	3.006.1-2.87.3-11
	7	С4-28	4	-54
	8	С2-18	1	-15
	9	С4-59	2	-78
Л23-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-12-4	2	3.006.1-2.87.3 -11
	7	С4-28-1	4	-54
	8	С2-18-1	1	-15
	9	С4-59	2	-78

МАРКА ЛОТКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л23-3а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-12-1	2	3.006.1-2.87.3-11
	7	С4-14	2	-42
	8	С2-18	1	-15
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-118
Л23-5а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-12-3	2	3.006.1-2.87.3-11
	7	С4-28	4	-54
	8	С2-18	1	-15
	9	С4-59	2	-78
Л23-8а	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-118
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-12-4	2	3.006.1-2.87.3-11
	7	С4-28-1	4	-54
	8	С2-18-1	1	-15
Л23-8а	9	С4-59	2	-78
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-118

Л23-15 ПОВЕЛ. ПОДПИСЬ И ПОДПИСА

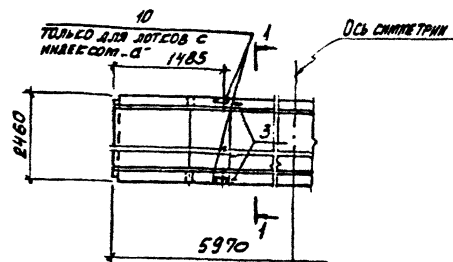
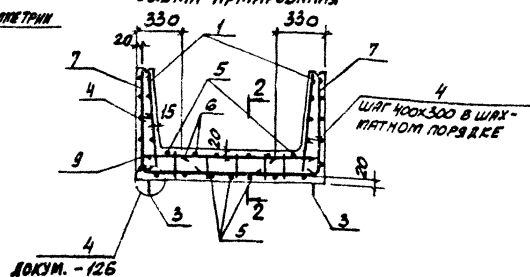
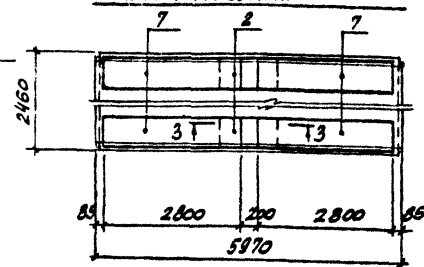
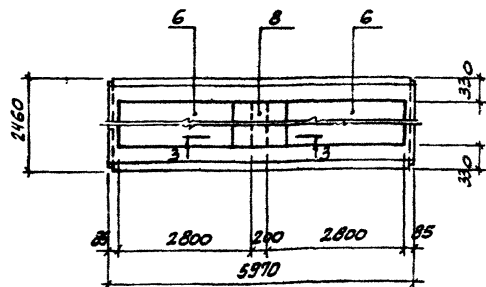
3.006.1-2.87.1-46

Лист
2

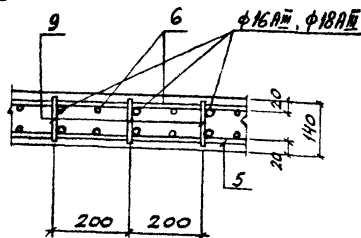
22991-02 4

ФОРМАТ А3

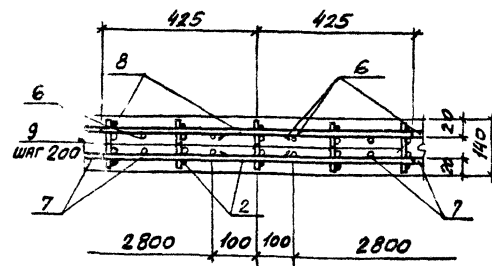
ПЛАН ЛОТЕА

1-1 ПОВЕРХУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯПЛАН РАСКЛАДКИ УГЛОВЫХ СЕТОК
ДЛИНОЙ 2,85 м ПРИ СТЫКЕ В ПРОДОЛЬ-
НОМ НАПРАВЛЕНИИПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК ДЛИНОЙ 2,85 м
ПРИ СТЫКЕ В ПРОДОЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ

2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 2

ИЗМ. ОТД.	БРАДСКИЙ	А
И КОНТР.	УШАЦЕВА	Уша
СП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	Кор
РУК. ГР.	УШАЦОВА	Уша
ВЕР. ИЖ.	УШАЦЕВА	Уша
ПРОВЕР.	УШАЦЕВА	Уша
СТ. ТЕХН.	ЛЮБИМЕНКО	Люб

3.006.1-2.87.1-48

ЛОТОК

Л23-Н... Л23-15; Л23-Н... Л23-15

АРМИРОВАНИЕ

22991-02

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А3

МАРКА ЛОТЕА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРКОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПРАВЛЯЮЩИЙ ЦЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-45
		ВЕДОМОСТЬ РАСЧЕТА СТЯЖ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-4	2	3.006.1-2.87.3 - 1
	2	С4-59-1	2	-78
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП-12	4	1.400-9 ВМ.1
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМИРУЮЩИЙ С4	40	3.006.1-2.87.3 -129
	5	С4	5	-129
123-Н		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-9-1	2	3.006.1-2.87.3 - 9
	7	С4-28-2	4	-54
	8	С2-17	1	-15
	9	КАРКАС КР1-1	30	-113
123-12		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-9-3	2	3.006.1-2.87.3 - 9
	7	С4-28-2	4	-54
	8	С2-17-1	1	-15
	9	КАРКАС КР1	30	-113

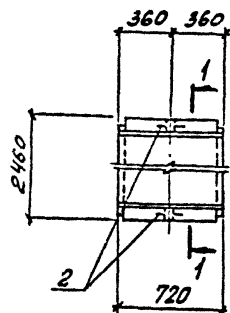
МАРКА ЛОТЕА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
123-15		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-9-3	2	3.006.1-2.87.3 - 9
	7	С4-28-3	4	-54
	8	С2-17-1	1	-15
	9	КАРКАС КР1	30	-113
123-14a		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-9-1	2	3.006.1-2.87.3 - 9
	7	С4-28-2	4	-54
	8	С2-17	1	-15
	9	КАРКАС КР1-1	30	-113
123-12a		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-9-3	2	3.006.1-2.87.3 - 9
	7	С4-28-2	4	-54
	8	С2-17-1	1	-15
	9	КАРКАС КР1	30	-113
123-15a		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-9-3	2	3.006.1-2.87.3 - 9
	7	С4-28-3	4	-54
	8	С2-17-1	1	-15
	9	КАРКАС КР1	30	-113
123-15b		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	10	НАРЕЗНЫЕ ЗАКРЕПОЧНЫЕ М1	4	-118

3.006.1-2.87.1-48

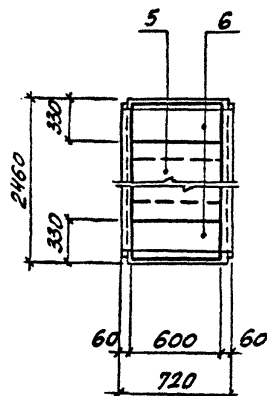
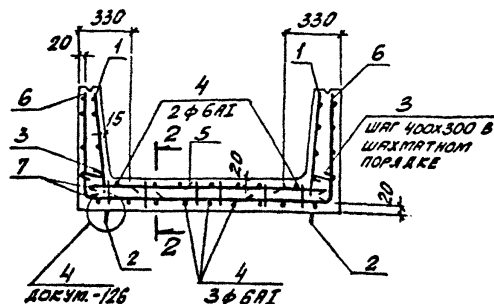
Лист

2

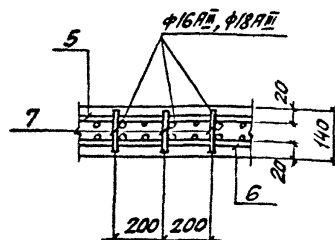
ПЛАН ЛОТКА



ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ И УГЛОВЫХ СЕТОК

1-1 ПОВЕРНУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

2-2



МАРКА ЛОТКА	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТД
		ОПЫЛОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-45
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-12	2	3.006.1-2.87.3 -3
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕЛЯ УПН-4	2	1.400-9 вып.1
	3	СЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С1	6	3.006.1-2.87.3 -129
	4	С16	5	-129
Л23г-Н		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-26-3	1	3.006.1-2.87.3-20
	6	С4-75-3	2	-94
	7	КАРКАС КР1-1	4	-113
Л23г-12		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-26-5	1	3.006.1-2.87.3-20
	6	С4-75-3	2	-94
	7	КАРКАС КР1	4	-113
Л23г-15		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-26-5	1	3.006.1-2.87.3-20
	6	С4-75-4	2	-94
	7	КАРКАС КР1	4	-113

ИВ. ОД.	БРОДСКИЙ	✓
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	✓
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВ	✓
РИС. ГР.	УМАНЦЕВА	✓
ВРА. ИЖС.	УМАНЦЕВА	✓
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	✓
СТ. ТЕХН.	УМАНЦЕВА	✓

3.006.1-2.87.1-49

ЛОТКА

Л23г-Н... Л23г-15.
АРМИРОВАНИЕ

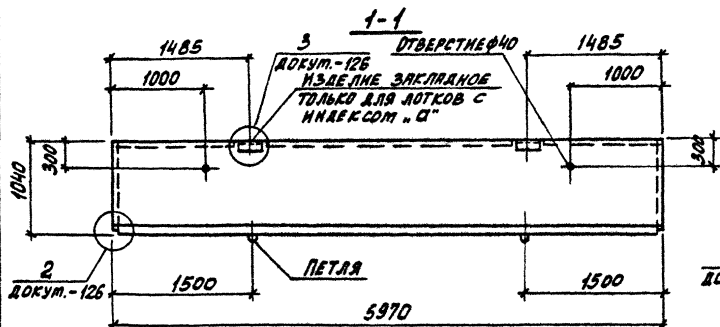
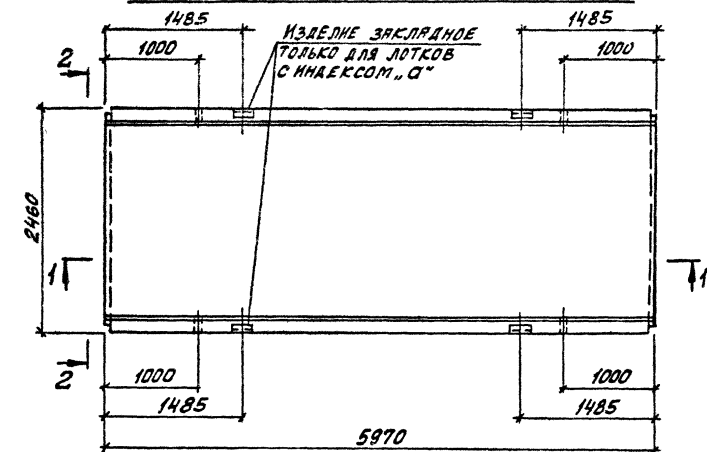
СТАНДАРТ ЛОТКОВ

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

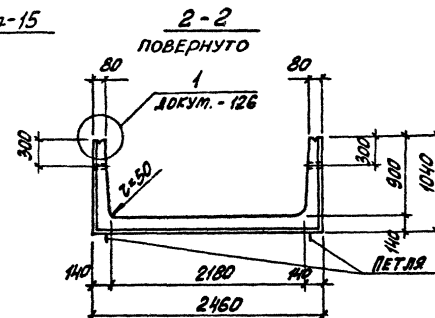
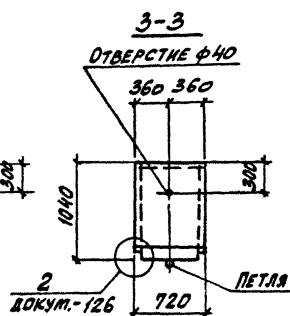
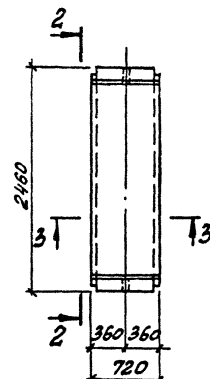
22991-02 8

ФОРМАТ А3

ЛОТОК Л24-3... Л24-15; Л24-3а... Л24-15а



ЛОТОК Л24г-3... Л24г-15



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА, т
Л24-3, Л24-3а	В15	3,24	8,10
Л24-5, Л24-5а			
Л24-8, Л24-8а	В25		
Л24-11, Л24-11а	В30		
Л24-12, Л24-12а			
Л24-15, Л24-15а			
Л24г-3	В15	0,41	1,03
Л24г-5			
Л24г-8	В25		
Л24г-11	В30		
Л24г-12			
Л24г-15			

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	В
П. КОНСТ. УМАНИЦЕВА	В
ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЧЕНКО	В
РУК. ГР. УМАНИЦЕВА	В
ВЕД. НИЖ. УМАНИЦЕВА	В
ПРОВЕР. УМАНИЦЕВА	В
НАЖЕН. ФРОМОВ	В

3.006.1-2.87.1-50

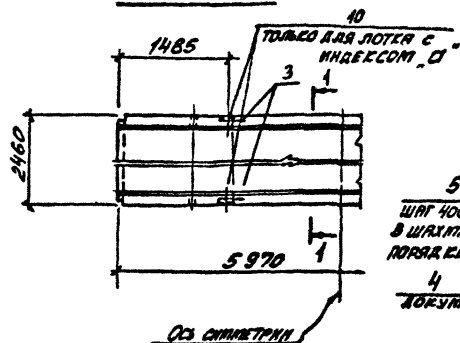
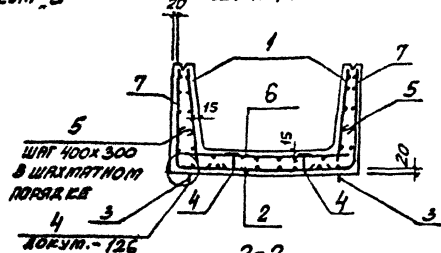
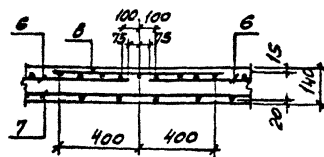
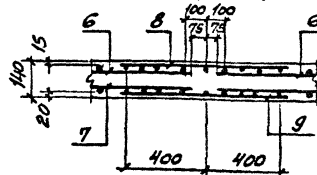
ЛОТОК Л24, Л24г.
ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК	

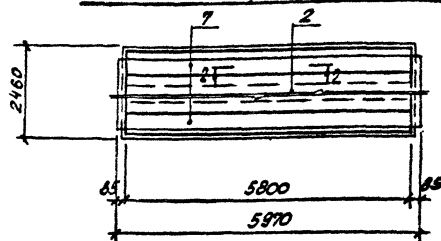
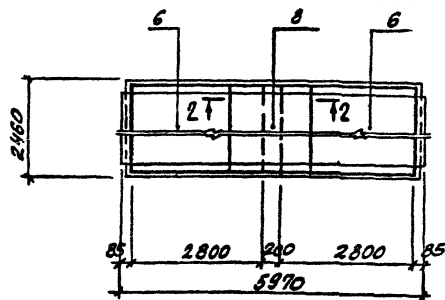
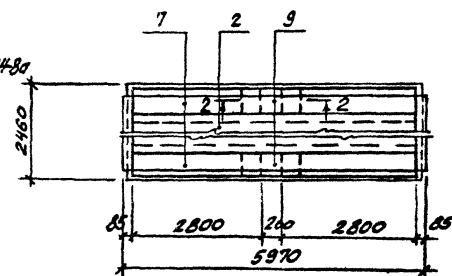
22991-02 9

ФОРМАТ А3

ПЛАН ЛОТКА

1-1 ПОБЕЖУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ2-2
для Л24-3, Л24-3а2-2
для Л24-5, Л24-8, Л24-5а, Л24-8аПЛАН РАСКЛАДКИ УГЛОВЫХ СЕТОК ДЛИНОЙ 5,85 м
ПРИ СТЫКЕ В ПОПЕРЕЧНОМ НАПРАВЛЕНИИ Л24

Л24-3, Л24-3а

ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК ДЛИНОЙ 2,85 м
ПРИ СТЫКЕ В ПРОДОЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ
для Л24-3... Л24-8, Л24-3а... Л24-8аПЛАН РАСКЛАДКИ УГЛОВЫХ СЕТОК ДЛИНОЙ 2,85 м
ПРИ СТЫКАХ В ПРОДОЛЬНОМ И ПОПЕРЕЧНОМ НАПРАВ-
ЛЕНИИ для Л24-5, Л24-8, Л24-5а, Л24-8а

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 2

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УШАНЦЕВА	
ОЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РИС. ГР.	УШАНЦЕВА	
ВЕД. НКХ	УШАНЦЕВА	
ПРОБНИК	УШАНЦЕВА	
СТ. ТЕХН.	УШАНЦЕВА	

3.006.1-2.57.1-51

ЛОТОК
Л24-3... Л24-8, Л24-3а... Л24-8а
АРМИРОВАНИЕ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-02 10

МАРКА ЛОТКА	№з.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПРЯВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-50
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТРОИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФИКСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-5	2	3.006.1-2.87.3-1
	2	С5-1	1	-110
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕЛЮЗ НУП1	4	3.006.1-2.87.3-125
Л24-3	4	ФИКСАТОР Ф2	18	-129
	5	СТЕРЖЕНЬ РАБОЧИЙ №1	50	-129
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-12-1	2	3.006.1-2.87.3-11
Л24-5	7	С4-15	2	-42
	8	С2-18	1	-15
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-12-2	2	3.006.1-2.87.3-11
Л24-8	7	С4-29	4	-55
	8	С2-18	1	-15
	9	С4-60	2	-79
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-12-4	2	3.006.1-2.87.3-11
	7	С4-29-1	4	-55
	8	С2-18-1	1	-15
	9	С4-60	2	-79

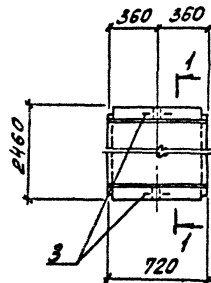
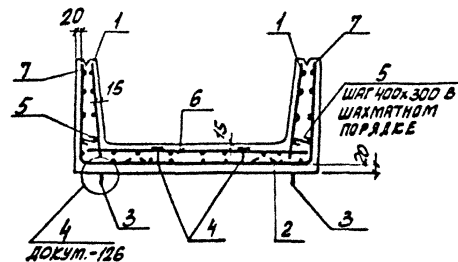
МАРКА ЛОТКА	№з.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л24-3а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-12-1	2	3.006.1-2.87.3-11
	7	С4-15	2	-42
	8	С2-18	1	-15
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКРЕПНОЕ М1	4	-118
Л24-5а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-12-2	2	3.006.1-2.87.3-11
	7	С4-29	4	-55
	8	С2-18	1	-15
	9	С4-60	2	-79
Л24-8а	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКРЕПНОЕ М1	4	-118
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-12-4	2	3.006.1-2.87.3-11
	7	С4-29-1	4	-55
	8	С2-18-1	1	-15
	9	С4-60	2	-79
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКРЕПНОЕ М1	4	-118

3.006.1-2.87.1-51

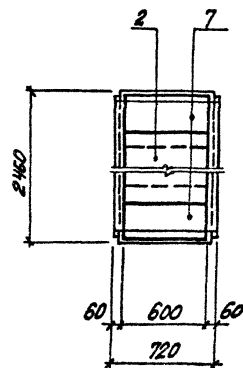
Л24-7

2

ПЛАН ЛОТКА

1-1 ПОВЕРНУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК



МАРКА ЛОТКА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТД
		ДЛИННОБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-50
		ВЕДОМОСТЬ РАЗЛОЖА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФИКСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-13	2	3.006.1-2.87.3-3
	2	С5-6	1	-112
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП-4	2	1.400-9 ВМ.1
Л24г-3		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-28-1	1	3.006.1-2.87.3-22
	7	С4-76	2	-95
Л24г-5		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-28-2	1	3.006.1-2.87.3-22
	7	С4-76-1	2	-95
Л24г-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-28-4	1	3.006.1-2.87.3-22
	7	С4-76-2	2	-95

ИВН. ОГА
К. КОНТР.
ТА СПЕЦ.
РИК. ГР.
ВЕР. ИЖ.
ПРОВЕРКА
С. ТЕХН.

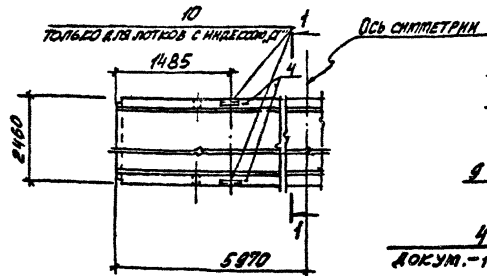
БРОДСКИЙ
УШАЦЕВА
ГОРЮХИНА
ЧУМАКОВА
УШАЦЕВА
УШАЦЕВА
ЛЕТЫШЕНКО

3.006.1-2.87.1-52

ЛОТОК
Л24г-3... Л24г-8.
АРМИРОВАНИЕ

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ТОЛЬКО ДЛЯ ЛОТКОВ С НИЗКОДОМ



6 СМЕТРПН

330 330

20 20

8 8

5 5

15 20

6 7

12 12

5 400x300 В МІЛІМЕТРАХ
НОМ. ПІРАБІ

9 4 4 4 4

12 12

ДОКУМ.-126

Technical drawing of a rectangular frame assembly. The drawing shows a cross-section of the frame with dimensions and labels. The overall width is 5870, and the overall height is 2400. The frame consists of a central panel (2) flanked by side panels (1). The central panel has a width of 2800, and the side panels have a width of 2800. The frame is supported by a base (3) with a height of 80. The top of the frame has a height of 330. The drawing is labeled with 1, 2, and 3, corresponding to the side panels, central panel, and base respectively.

Technical drawing of a bridge structure. The drawing shows a cross-section of a bridge with a central span of 425 and two side spans of 425. The total length is 1250. The bridge has a central pier and two side piers. The height of the bridge is 140. The width of the bridge is 2800. The drawing includes labels for various components: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100. The drawing also includes a label 'WIR 200' and a dimension '100'.

СПЕЦИФИКАЦИЮ СТ. НА ЛИСТЕ 2

[illegible]

22991-02 13

ΦΟΡΜΑΤ Α3

МАРКА ЛОТЕР	№3.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПРАВЛЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-50
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-5	2	3.006.1-2.87.3-1
	2	С2-17	1	-15
	3	С4-60-1	2	-79
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	4	ПЕТЛЯ КУПИ	4	3.006.1-2.87.3-125
	5	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРЫ ст 1	50	-129
	6	СЧ4	5	-129
Л24-Н		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	7	СЕТКА С2-9-1	2	3.006.1-2.87.3-9
	8	С4-29-2	4	-55
	9	КАРКАС КР1-2	30	-113
Л24-12		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	7	СЕТКА С2-9-2	2	3.006.1-2.87.3-9
	8	С4-29-2	4	-55
	9	КАРКАС КР1-1	30	-113

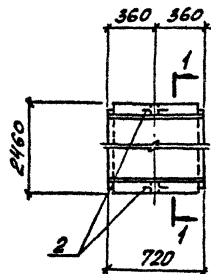
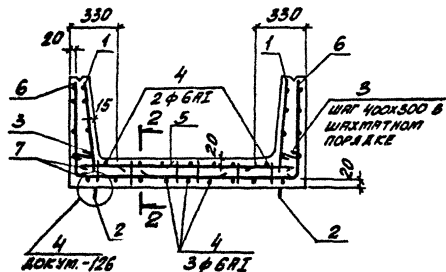
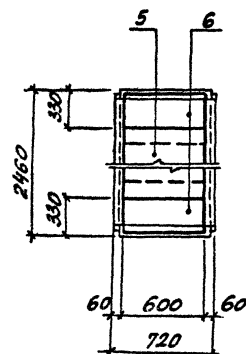
МАРКА ЛОТЕР	№3.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л24-15		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	7	СЕТКА С2-9-2	2	3.006.1-2.87.3-9
	8	С4-29-3	4	-55
	9	КАРКАС КР1-1	30	-113
Л24-16		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	7	СЕТКА С2-9-1	2	3.006.1-2.87.3-9
	8	С4-29-2	4	-55
	9	КАРКАС КР1-2	30	-113
Л24-120		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	7	СЕТКА С2-9-2	2	3.006.1-2.87.3-9
	8	С4-29-2	4	-55
	9	КАРКАС КР1-1	30	-113
Л24-150		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	7	СЕТКА С2-9-2	2	3.006.1-2.87.3-9
	8	С4-29-3	4	-55
	9	КАРКАС КР1-1	30	-113

3.006.1-2.87.1-53

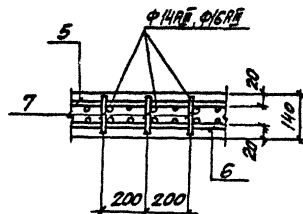
Лист

2

ПЛАН ЛОТКА

1-1 ПОВЕРНУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ
И УГЛОВЫХ СЕТОК

2-2



МАРКА ЛОТКА	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТД
		ОПЫТНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-50
		ВЕДОМОСТЬ АКСИД. СТРОИ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА СГ-13	2	3.006.1-2.87.3-3
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕЛЮС УП-4	2	1.400-9 ВЫП.1
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СГ 1	6	3.006.1-2.87.3-129
	4	СГ 6	5	-129
Л24g-11		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА СГ-26-3	1	3.006.1-2.87.3-20
	6	СГ-76-3	2	-95
	7	КАРКАС КР-2	4	-113
Л24g-12		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА СГ-26-4	1	3.006.1-2.87.3-20
	6	СГ-76-3	2	-95
	7	КАРКАС КР-1-1	4	-113
Л24g-15		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА СГ-26-4	1	3.006.1-2.87.3-20
	6	СГ-76-4	2	-95
	7	КАРКАС КР-1-1	4	-113

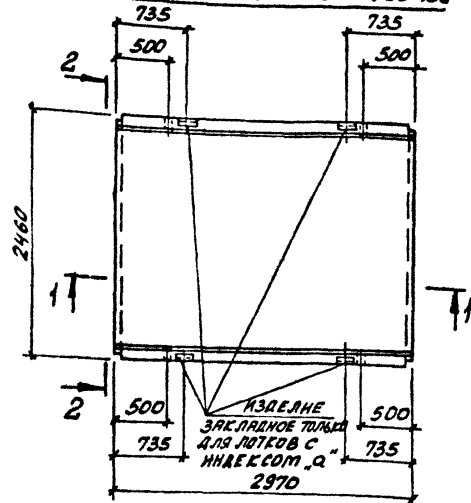
ИЗМ. ОТЗ.	ВЕРСИЯ	ПОДП.
И. КОД. П.	И. КОД. П.	И. КОД. П.
И. КОД. П.	И. КОД. П.	И. КОД. П.
И. КОД. П.	И. КОД. П.	И. КОД. П.
И. КОД. П.	И. КОД. П.	И. КОД. П.
И. КОД. П.	И. КОД. П.	И. КОД. П.
И. КОД. П.	И. КОД. П.	И. КОД. П.
И. КОД. П.	И. КОД. П.	И. КОД. П.
И. КОД. П.	И. КОД. П.	И. КОД. П.
И. КОД. П.	И. КОД. П.	И. КОД. П.

3.006.1-2.87.1-54

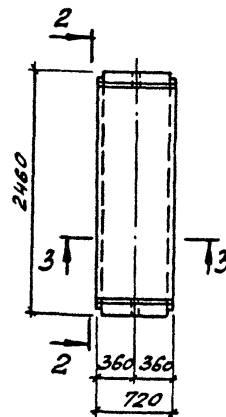
ЛОТОК
Л24g-11... Л24g-15.
АРМИРОВАНИЕ

СТАНДА.	ЛСТ	ЛСТОВ
Р	Л	Л
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

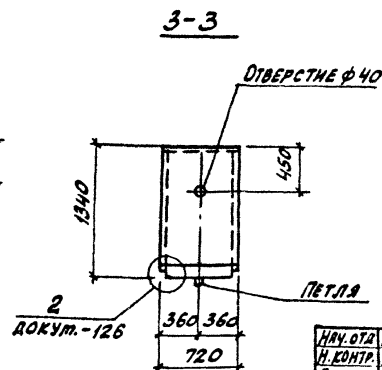
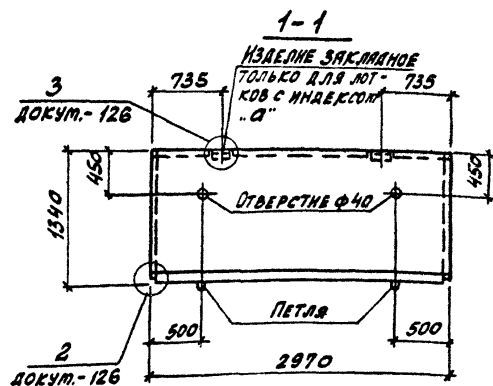
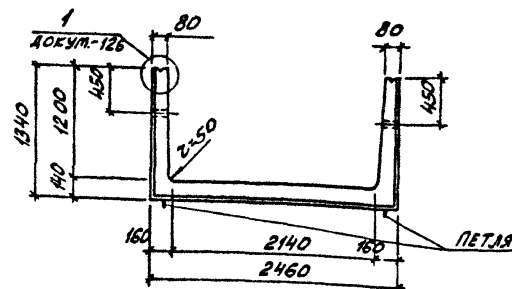
ЛОТОК Л25-3...Л25-15; Л25-3а...Л25-15а



ЛОТОК Л25г-3...Л25г-15



2-2 ПОВЕРХУ



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м3	МАССА, Т
Л25-3; Л25-3а	В15	1,89	4,73
Л25-5; Л25-5а			
Л25-8; Л25-8а	В25		
Л25-11; Л25-11а	В30		
Л25-12; Л25-12а			
Л25-15; Л25-15а			
Л25г-3	В15	0,47	1,18
Л25г-5			
Л25г-8	В25		
Л25г-11	В30		
Л25г-12			
Л25г-15			

НАЧ. ОТД.	БРДАСКИЙ	✓
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	✓
ГЛА. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВИЧ	✓
РУК. ГР.	ЧУПАРКОВА	✓
ВЕД. НАБ.	УМАНЦЕВА	✓
ПРОВЕР.	УМАНЦЕВА	✓
ИНЖЕН.	КАМЫШОВА	✓

3.006.1-2.87.1-55

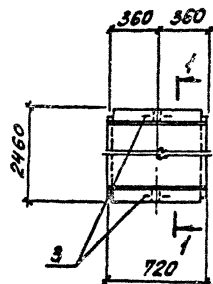
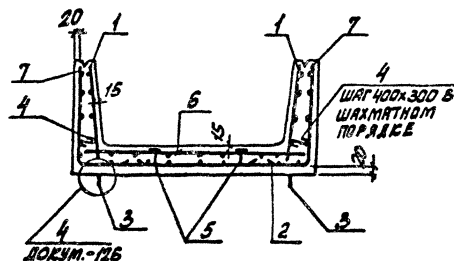
ЛОТОК Л25, Л25г.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

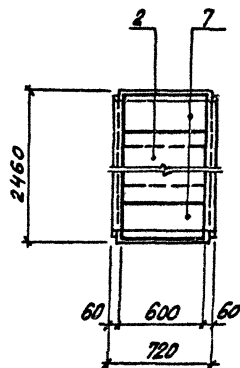
22991-02 16

ФОРМАТ А3

ПЛАН ЛОТКА

1-1 ПОВЕРНУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК



МАРКА ЛОТКА	№	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТД
		ОПРАВочный ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-55
		ВЕДОМОСТЬ РАБОДЫ СТРОИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФИКСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-14	2	3.006.1-2.87.3-3
	2	С5-6	1	-112
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП1-4	2	1.400-9 вып 1
Л25g-3	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ1	8	3.006.1-2.87.3-129
	5	ФИКСАТОР Ф2	4	-129
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-28	1	3.006.1-2.87.3-22
	7	С4-77	2	-96
Л25g-5		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-28-2	1	3.006.1-2.87.3-22
	7	С4-77-1	2	-96
Л25g-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-28-3	1	3.006.1-2.87.3-22
	7	С4-77-1	2	-96

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКАЯ	1/2
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	1/2
ОП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВИЧ	1/2
РИС. ГР.	УМАНЦОВА	1/2
ВЕР. НИЖ.	УМАНЦЕВА	1/2
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	1/2
СТ. ТЕХН.	ЛІТВИНЕНКО	1/2

3.006.1-2.87.1-57

ЛОТОК
Л25g-3... Л25g-8.
АРМИРОВАНИЕ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	7	7

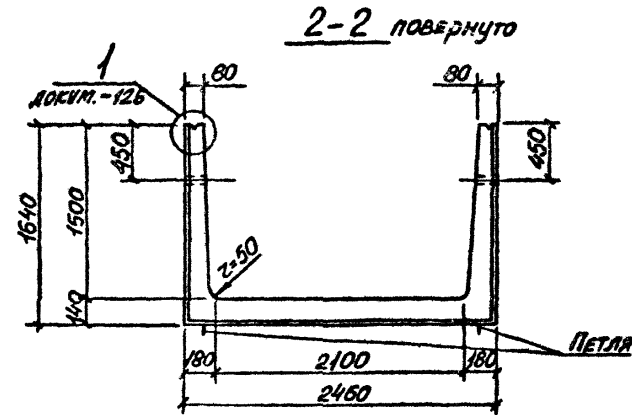
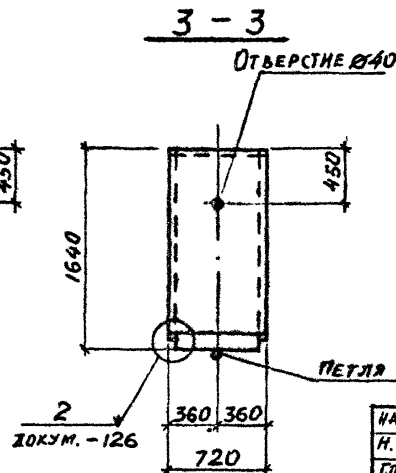
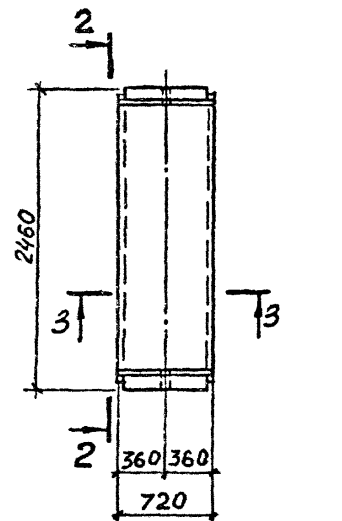
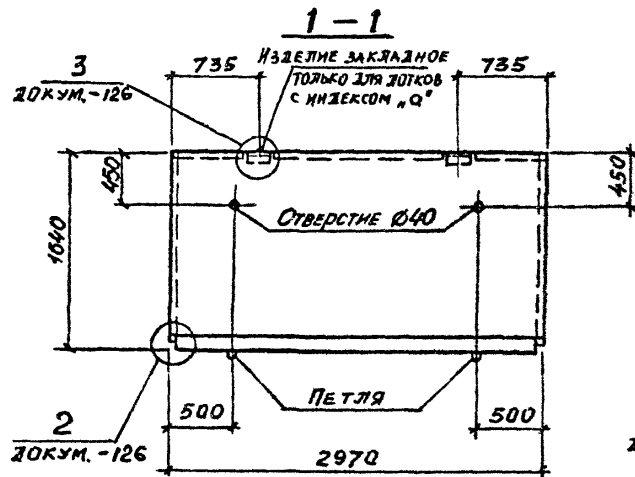
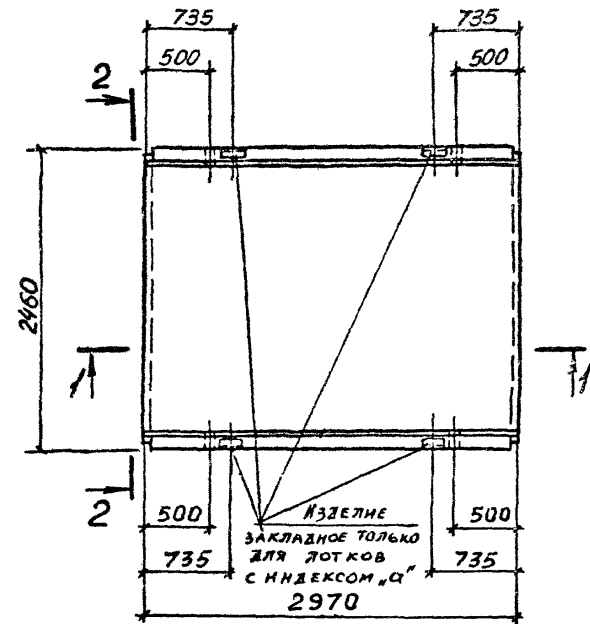
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-02 18

ФОРМАТ А3

Лоток Л26-3...Л26-15; Л26-3а...Л26-15а

Лоток Л26г-3...Л26г-15



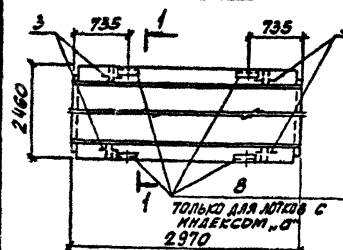
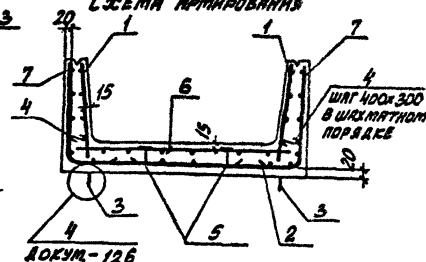
Марка лотка	Класс бетона	Объем бетона, м³	Масса, т
Л26-3; Л26-3а	В15	2,19	5,48
Л26-5; Л26-5а			
Л26-8; Л26-8а	В25		
Л26-11; Л26-11а	В30		
Л26-12; Л26-12а			
Л26-15; Л26-15а			
Л26г-3	В15	0,55	1,38
Л26г-5			
Л26г-8	В25		
Л26г-11	В30		
Л26г-12			
Л26г-15			

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

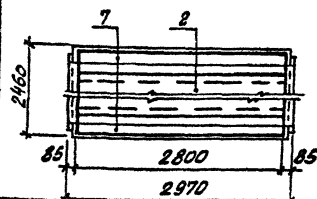
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ПРОВЕРИЛ	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	

3.006.1-2.87.1-60		
Лоток Л26, Л26г.		
ОПЛАВУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ПЛАН ЛОТКА

1-1 ПОВЕРХНОСТЬ
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК



МАРКА ЛОТКА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПЛАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-60
		ВЕДОМОСТЬ РАСКЛАД СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФИКСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С4-7	2	3.006.1-2.87.3-2
	2	С5-2	1	-111
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП-10	4	1.400-9 В.ИП.1
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМИРОВАНИЯ С42	45	3.006.1-2.87.3 -129
	5	ФРЕСАТОР Ф 2	10	-129

МАРКА ЛОТКА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
126-3	6	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	7	СЕТКА С2-12	1	3.006.1-2.87.3-11
	7	С4-31	2	-57
126-5		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-12-1	1	3.006.1-2.87.3-11
	7	С4-31-1	2	-57
126-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-12-3	1	3.006.1-2.87.3-11
	7	С4-31-1	2	-57
126-3а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-12	1	3.006.1-2.87.3-11
	7	С4-31	2	-57
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАПНОЕ И1	4	-118
126-5а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-12-1	1	3.006.1-2.87.3-11
	7	С4-31-1	2	-57
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАПНОЕ И1	4	-118
126-8а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-12-3	1	3.006.1-2.87.3-11
	7	С4-31-1	2	-57
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАПНОЕ И1	4	-118

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	ИЗМ.
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	ИЗМ.
СП. СПЕЦ.	КРАТЧЕВИЧ	ИЗМ.
РУК. ГР.	УМАНЦОВА	ИЗМ.
ВЕД. НКХ	УМАНЦЕВА	ИЗМ.
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	ИЗМ.
СТ. ТЕХ.	УМАНЦЕВА	ИЗМ.

3.006.1-2.87.1-61

ЛОТОК

126-3.. 126-8; 126-3а... 126-8а.
АРМИРОВАНИЕ

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ

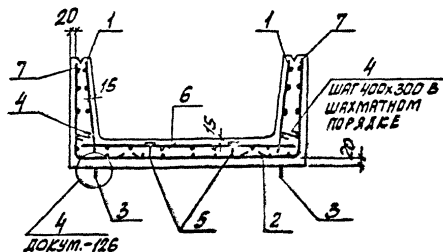
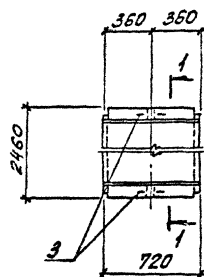
Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

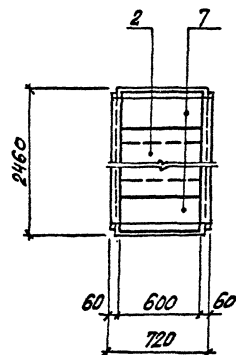
22991-02 22

ФОРМАТ А3

1-1 ПОВЕРНУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



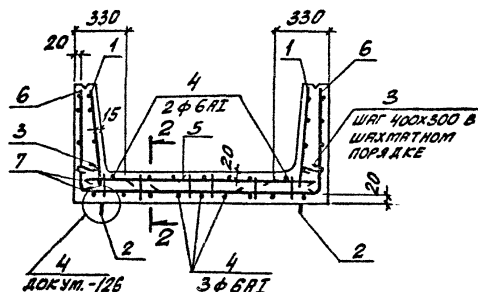
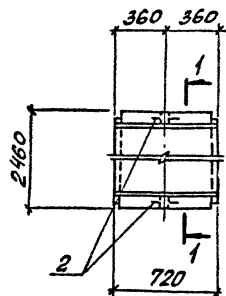
План раскладки нижних сеток



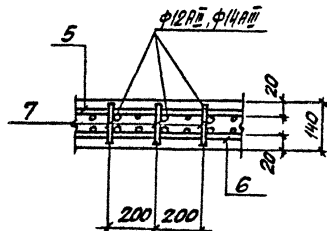
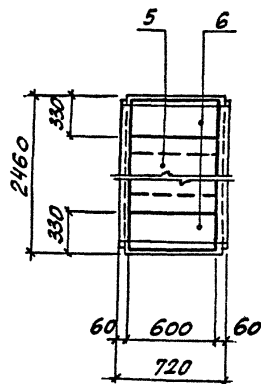
МАРК *	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 TO
		ОПЛАВЛЯЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-60
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТЯН		3.006.1-2.87.1 PC
		СХЕМА ФАКСИЛИН СЕТЕК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-15	2	3.006.1-2.87.3-3
	2	С5-6	1	-112
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП-4	2	1.400-9 ВМЛ.1
126г-3	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРЫ И С 2	10	3.006.1-2.87.3-129
	5	ФИКСАТОР Ф 2	4	-129
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
126г-5	6	СЕТКА С2-28	1	3.006.1-2.87.3-22
	7	С4-78	2	-97
126г-5		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-28-1	1	3.006.1-2.87.3-22
	7	С4-78-1	2	-97
126г-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-28-3	1	3.006.1-2.87.3-22
	7	С4-78-1	2	-97

НАЧ. ОТА	БРОДСКАЯ			3. 006. 1-2.87.1-62	ЧЛЕНКА Р ЛЕТ ЛЕТ ТОР Т
Н. КОНТР.	УКРАИНЦЕВА				
ПО СПЕЦ.	КАПОТЦЕВА				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				
ВЕД. НИС.	УКРАИНЦЕВА				
ПРОВЕРКА	УКРАИНЦЕВА			ЛОТОК	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
СТ. ТЕХН.	УКРАИНЦЕВА				
ПЗ-6г-3... ПЗ-6г-В.					
АРХИТЕКТУРА					

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



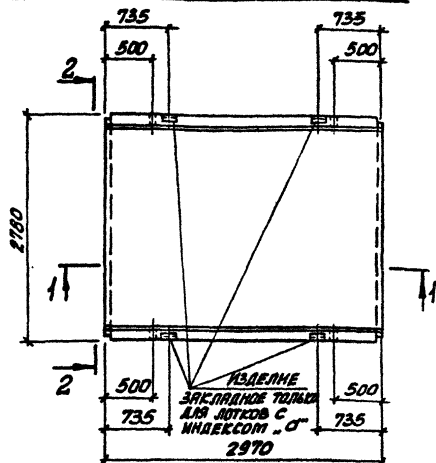
2-2



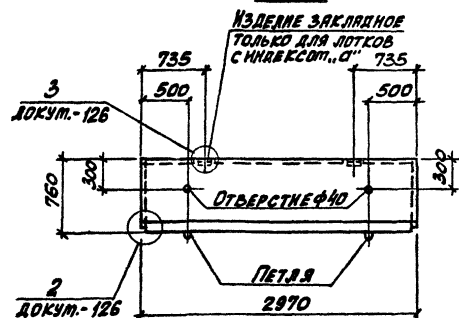
МАРКА ЛОТКА	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 Т0
		ОПЛАЧЕБНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1- 60
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-15	2	3.006.1-2.87.3-3
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕТЛЯ УПМ-4	2	1.400-9 БМ.1
Л26g-11	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ	10	3.006.1-2.87.3-129
	4	СТ 6	5	- 129
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-26-2	1	3.006.1-2.87.3-20
	6	СЧ-78-2	2	- 97
	7	КАРКАС КР1-3	4	- 113
Л26g-12		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-26-2	1	3.006.1-2.87.3-20
	6	СЧ-78-3	2	- 97
	7	КАРКАС КР1-2	4	- 113
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-26-3	1	3.006.1-2.87.3-20
	6	СЧ-78-3	2	- 97
Л26g-15	7	КАРКАС КР1-2	4	- 113
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-26-3	1	3.006.1-2.87.3-20
	6	СЧ-78-3	2	- 97
	7	КАРКАС КР1-2	4	- 113
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Б	3.006.1-2.87.1-64 ЛОТОК Л26г-Н ... Л26г-15. АРХИВОВАНИЕ	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОМП.	УМАНИЦЕВА	У		Р		1
ПЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	К				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч				
ВЕД. ИЖ.	УМАНИЦЕВА	У				
ПРОВЕРИ	УМАНИЦЕВА	У				
СТ. ТЕХ.	ЛИТВИНЕНКО	Л				
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

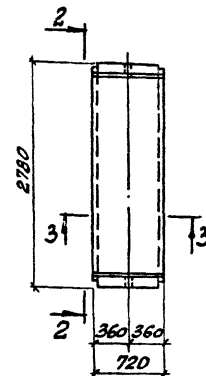
ЛОТОК Л27-3... Л27-15; Л27-3а... Л27-15а



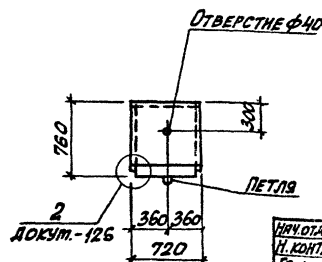
1-1



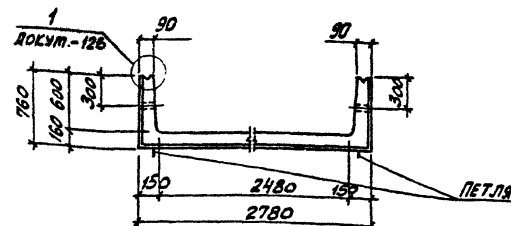
ЛОТОК Л27г-3... Л27г-15



3-3



2-2 ПОВЕРХУТО



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, т
Л27-3; Л27-3а	B15	1,77	4,43
Л27-5; Л27-5а	B25		
Л27-8; Л27-8а	B25		
Л27-11; Л27-11а	B30		
Л27-12; Л27-12а	B30		
Л27-15; Л27-15а	B30		
Л27г-3	B15	0,44	1,10
Л27г-5	B15		
Л27г-8	B25		
Л27г-11	B30		
Л27г-12	B30		
Л27г-15	B30		

ИЗДАТЕЛЬСТВО	БРОСКИН	ИЗДАТЕЛЬСТВО	БРОСКИН
И. КОДНП	УМАНЦЕВ	И. КОДНП	УМАНЦЕВ
И. КОДНП	КОРОТЕЦКИЙ	И. КОДНП	КОРОТЕЦКИЙ
РУК. ГР.	УМАНЦЕВ	РУК. ГР.	УМАНЦЕВ
ВЕР. НАЧ.	УМАНЦЕВ	ВЕР. НАЧ.	УМАНЦЕВ
ПРОВЕР.	УМАНЦЕВ	ПРОВЕР.	УМАНЦЕВ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	БРОСКИН	ИЗДАТЕЛЬСТВО	БРОСКИН

3.006.1-2.87.1-65

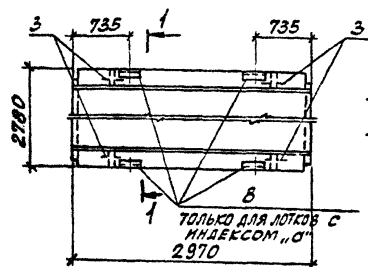
ЛОТОК Л27, Л27г.
ОПЛАЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

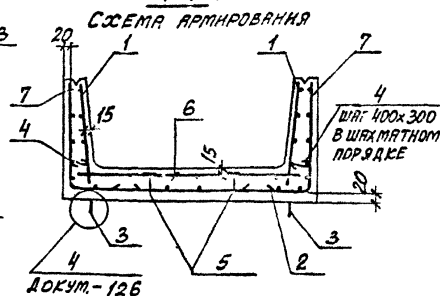
22991-02 26

ФОРМАТ А3

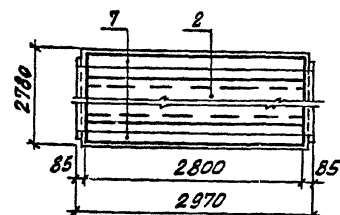
ПЛАН ЛОТКА



1-1 ПОВЕРНУТО



План раскладки нижних сеток

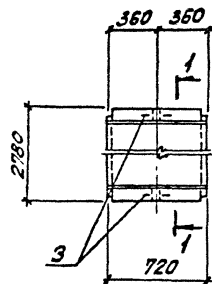
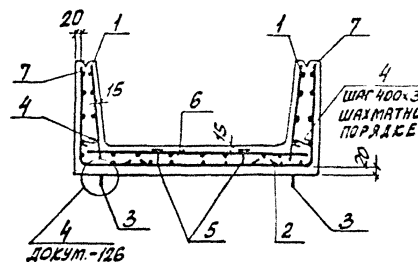


МАРКА ЛОТКА	Код.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ПЛАВУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-65
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТРАН		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФУНКЦИОН СЕТОЕ		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-8	2	3.006.1-2.87.3 - 2
	2	С5-3	1	- 111
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП1-8	4	1.400-9 вып.1
	4	СТЕРЖЕНЬ РАМАТУРНЫЙ Ф1	18	3.006.1-2.87.3 - 129
	5	ФУКСАТОР Ф 3	10	-129

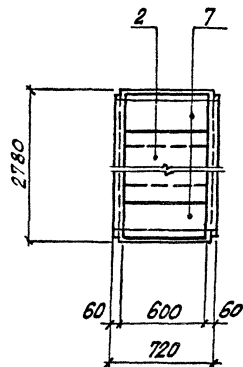
МАРКА ЛОТКА	№№.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л27-3	6	СЕТКА С2-13-2	1	3.006.1-2.87.3 -12
	7	С4-32	2	-58
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л27-5	6	СЕТКА С2-13-3	1	3.006.1-2.87.3 -12
	7	С4-32-1	2	-58
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л27-8	6	СЕТКА С2-13-5	1	3.006.1-2.87.3 -12
	7	С4-32-2	2	-58
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л27-3а	6	СЕТКА С2-13-2	1	3.006.1-2.87.3 -12
	7	С4-32	2	-58
	8	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ №2	4	-118
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л27-5а	6	СЕТКА С2-13-3	1	3.006.1-2.87.3 -12
	7	С4-32-1	2	-58
	8	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ №2	4	-118
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л27-8а	6	СЕТКА С2-13-5	1	3.006.1-2.87.3 -12
	7	С4-32-2	2	-58
	8	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ №2	4	-118

[illegible]

ПЛАН ЛОТКА

1-1 ПОВЕРНУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК



МАРКА ЛОТКА	№З	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПЫЛЮЩИМ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-65
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФИКСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-12	2	3.006.1-2.87.3-3
	2	С5-7	1	-112
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП-4	2	1.400-9 ВАР.1
Л27г-3	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С1	6	3.006.1-2.87.3-129
	5	ФИКСАТОР Ф 3	4	-129
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л27г-5	6	СЕТКА С2-29-2	1	3.006.1-2.87.3-23
	7	С4-79	2	-98
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л27г-8	6	СЕТКА С2-29-3	1	3.006.1-2.87.3-23
	7	С4-79-1	2	-98
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л27г-8	6	СЕТКА С2-29-5	1	3.006.1-2.87.3-23
	7	С4-79-2	2	-98
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		

ИЗВ. ПО ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИЛИ КЭ
ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИЛИ КЭ
ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИЛИ КЭ
ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИЛИ КЭ
ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИЛИ КЭ
ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИЛИ КЭ
ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИЛИ КЭ
ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИЛИ КЭ
ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИЛИ КЭ
ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИЛИ КЭ

3.006.1-2.87.1-67

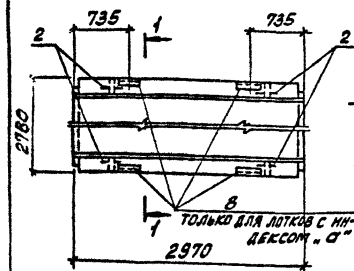
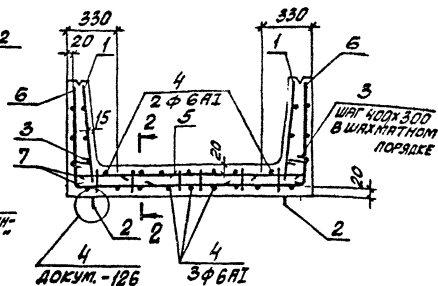
ЛОТОК

Л27г-3 ... Л27г-8.
АРМИРОВАНИЕСТАДИА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

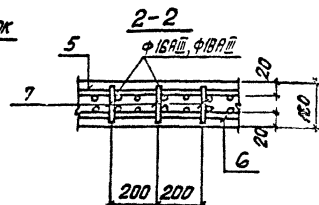
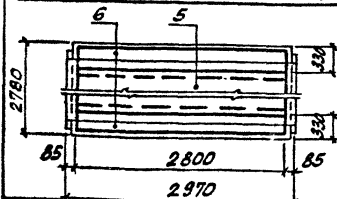
22991-02 28

ФОРМАТ А3

ПЛАН ЛОТКА

1-1 ПОВЕРХУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ УГЛОВЫХ СЕТОК



МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПРЯБЕЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-65
		ВЕДОМОСТЬ РАСКЛАД СТЫЛ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-8	2	3.006.1-2.87.3 - 2
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕТЛЯ УП1-8	4	1.400-9 в.м. 1
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С1	18	3.006.1-2.87.3 - 129
	4	С1 5	5	-129

МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л27-Н		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-4	1	3.006.1-2.87.3 - 10
	6	С4-32-3	2	-58
Л27-12		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-5	1	3.006.1-2.87.3 - 10
	6	С4-32-3	2	-58
Л27-15		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-5	1	3.006.1-2.87.3 - 10
	6	С4-32-4	2	-58
Л27-11а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-4	1	3.006.1-2.87.3 - 10
	6	С4-32-3	2	-58
Л27-12а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-5	1	3.006.1-2.87.3 - 10
	6	С4-32-3	2	-58
Л27-15а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-5	1	3.006.1-2.87.3 - 10
	6	С4-32-4	2	-58

НАЧ. ОТА	БРОДСКАЯ	З
Н. КОНТР.	УШАЦЕВА	З
СП. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИН	З
РУК. ГР.	УШАЦЕВА	З
ВЕР. НУЖ.	УШАЦЕВА	З
ПРОВЕРКА	УШАЦЕВА	З
С.Т. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО	З

3.006.1-2.87.1-68

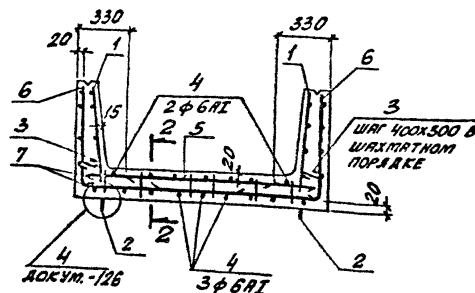
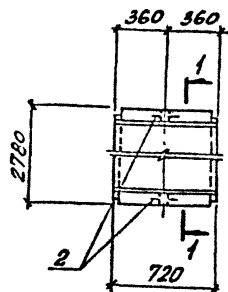
ЛОТОК

Л27-Н... Л27-15; Л27-11а... Л27-15а

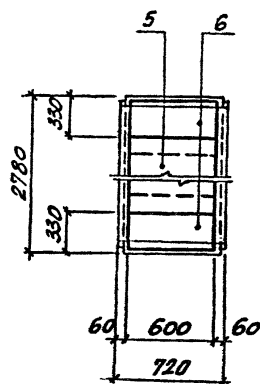
АРМИРОВАНИЕ
22991-02 29

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		

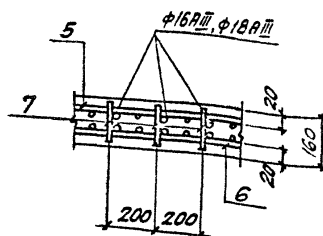
1-1 ПОВЕРНУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ И УГЛОВЫХ СЕТОК



2-2

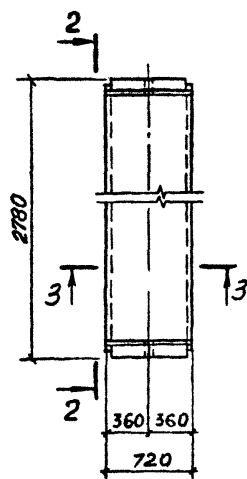
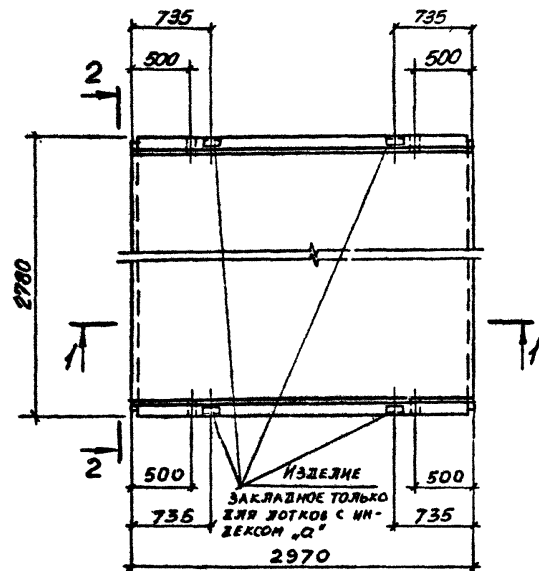


МАРКА ЛОТКА	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПЛАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-65
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТЯН		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-12	2	3.006.1-2.87.3-3
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕТЛЯ УП-4	2	1.400-9 вып.1
127g-11	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С1	6	3.006.1-2.87.3-129
	4	СТ6	5	-129
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-27-4	1	3.006.1-2.87.3-21
127g-12	6	С4-79-3	2	-98
	7	КАРКАС Кр2-1	4	-114
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-27-5	1	3.006.1-2.87.3-21
127g-15	6	С4-79-3	2	-98
	7	КАРКАС Кр2	4	-114
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-27-5	1	3.006.1-2.87.3-21
127g-15	6	С4-79-4	2	-98
	7	КАРКАС Кр2	4	-114

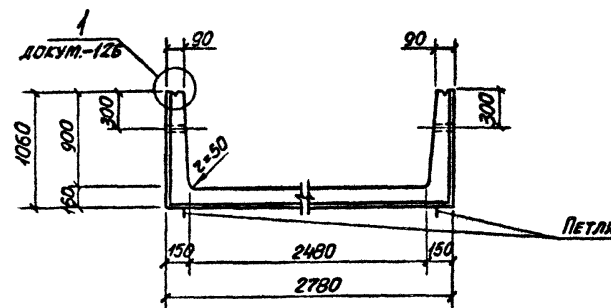
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	И		3. 006. 1-2. 87. 1-69	СТРАНА Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	И					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦКИЙ	И					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	И					
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	И					
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	И					
СТ. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО	И		ЛОТОК			
				№279-Н ... №279-15			
				АРМИРОВАННЕ			
				ХАРЬКОВСКИЙ			
				ПРОСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Лоток Л28-3...Л28-15; Л28-3а...Л28-15а

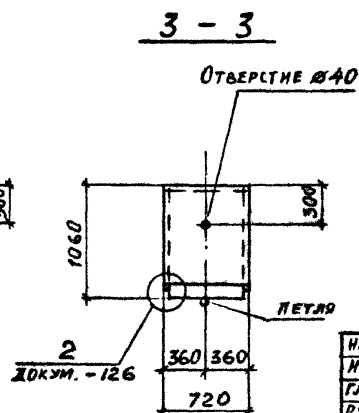
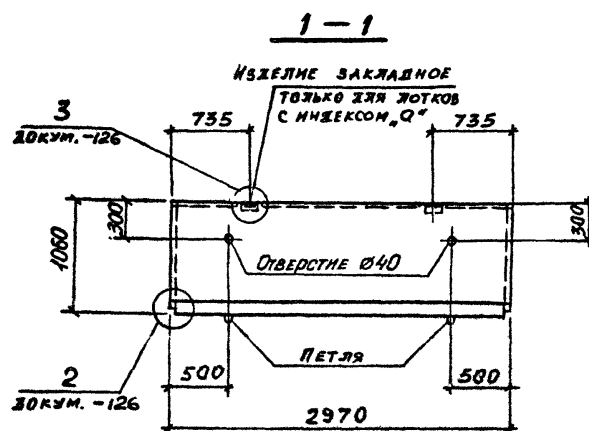
Лоток Л28г-3...Л28г-15



2-2 повернуто



Марка лотка	Класс бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т
Л28-3; Л28-3а	B15	1,98	4,95
Л28-5; Л28-5а	B25		
Л28-8; Л28-8а	B25		
Л28-11; Л28-11а	B30		
Л28-12; Л28-12а	B30		
Л28-15; Л28-15а	B30	0,50	1,25
Л28г-3	B15		
Л28г-5	B15		
Л28г-8	B25		
Л28г-11	B30		
Л28г-12	B30		
Л28г-15	B30		



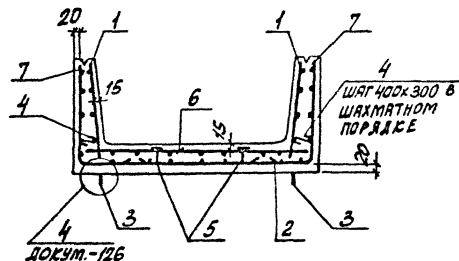
НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТ.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	
ИНЖ. ЕН.	ФОМИЧЕВ	

3.006.1-2.87.1-70

Лоток Л28, Л28г.
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Technical drawing of the front view of a rectangular box. The overall height is 2780. The overall width is 720, composed of a central section of 600 and two side sections of 60 each. The drawing includes a top flange with two vertical lines labeled 2 and 7, and a horizontal line with an arrow pointing to the center. The box has a double-line border and internal horizontal lines.

МАРКА ЛОТКА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПЛАТОВОУМЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-70
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФРЕСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТЕК С 1-13	2	3.006.1-2.87.3-3
	2	С5-7	1	-112
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕЛЯ УП-4	2	1.400-9 ВЫП 1
128g-3	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ 1	6	3.006.1-2.87.3-129
	5	ФРЕСАТОР Ф 3	4	-129
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТЕК С 2-29-1	1	3.006.1-2.87.3-23
128g-5	7	С4-80	2	-99
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТЕК С 2-29-3	1	3.006.1-2.87.3-23
128g-8	7	С4-80-1	2	-99
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТЕК С 2-29-4	1	3.006.1-2.87.3-23
128g-8	7	С4-80-2	2	-99

[illegible]

ПЛАН ЛОТКА

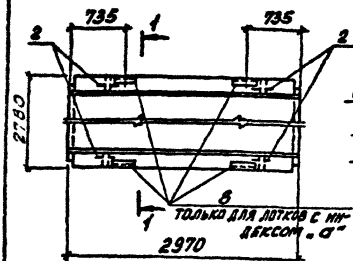
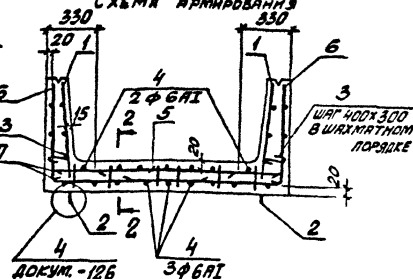
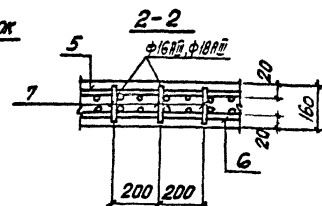
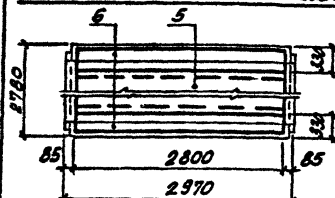


СХЕМА 1-1 ПОВЕРХНО АРМИРОВАНН



ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ УГЛОВЫХ СЕТОК



МАРКА ЛОТКА	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПИСАТЕЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-70
		ВЕДОМОСТЬ РАСЧЕТА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-9	2	3.006.1-2.87.3 -2
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕТЛЯ УП1-10	4	1.400-9 6м.1
	3	СПЕРАСЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ1	30	3.006.1-2.87.3 -129
	4	СТ5	5	-129

МАРКА ЛОТКА	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л28-Н		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-3	1	3.006.1-2.87.3 -10
	6	С4-33-3	2	-59
	7	КАРКАС КР2-1	16	-114
Л28-12		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-4	1	3.006.1-2.87.3 -10
	6	С4-33-3	2	-59
	7	КАРКАС КР2-1	16	-114
Л28-15		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-4	1	3.006.1-2.87.3 -10
	6	С4-33-4	2	-59
	7	КАРКАС КР2	16	-114
Л28-11а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-3	1	3.006.1-2.87.3 -10
	6	С4-33-3	2	-59
	7	КАРКАС КР2-1	16	-114
Л28-12а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-4	1	3.006.1-2.87.3 -10
	6	С4-33-3	2	-59
	7	КАРКАС КР2-1	16	-114
Л28-15а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-4	1	3.006.1-2.87.3 -10
	6	С4-33-4	2	-59
	7	КАРКАС КР2	16	-114
Л28-12б		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПОЕ М2	4	-118

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	ИЗМ.
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	ИЗМ.
ОП. СПЕЦ.	КРАПОВИЧЕНКО	ИЗМ.
РУК. ГР.	УМАНЦЕВА	ИЗМ.
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	ИЗМ.
ПРОВЕРИЛ	УМАНЦЕВА	ИЗМ.
С. ТЕХН.	УМАНЦЕВА	ИЗМ.

3.006.1-2.87.1-73

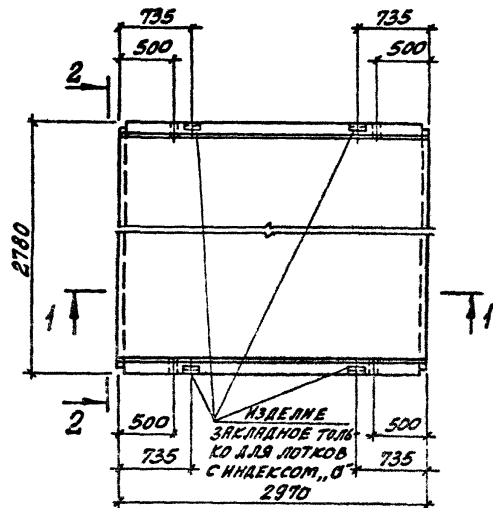
ЛОТОК
Л28-Н... Л28-15; Л28-11а... Л28-15а
АРМИРОВАНИЕ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

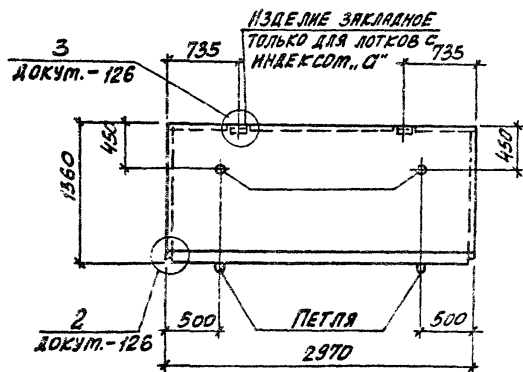
22991-02 34

ФОРМАТ А3

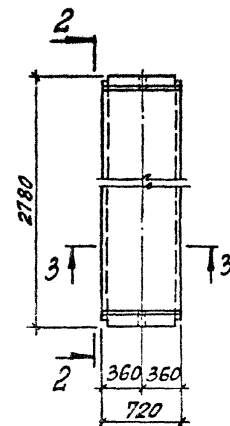
Лоток Л29-3... Л29-15; Л29-3а... Л29-15а



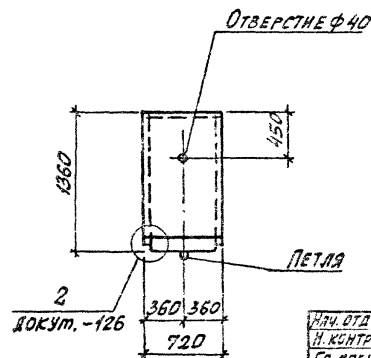
1-1



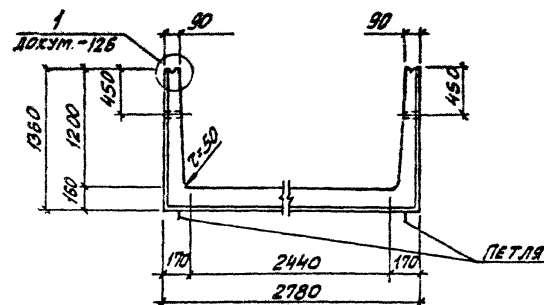
Лоток Л29г-3... Л29г-15



3-3



2-2 ПОВЕРНУТО



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, т
Л29-3; Л29-3а	В15	2,28	5,70
Л29-5; Л29-5а	В15		
Л29-8; Л29-8а	В25		
Л29-11; Л29-11а	В30		
Л29-12; Л29-12а	В30		
Л29-15; Л29-15а	В30		
Л29г-3	В15	0,57	1,43
Л29г-5	В15		
Л29г-8	В25		
Л29г-11	В30		
Л29г-12	В30		
Л29г-15	В30		

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	И	
Н. КОНТ.	УШАЦЕВА	Л	
ОЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л	
РУК. ГР.	ЧУПЯКОВА	Л	
БЕЛ. ИНЖ.	УШАЦЕВА	Л	
ПРОВЕР.	УШАЦЕВА	Л	
ИНЖЕН.	КАМЫШОВА	В. Л	

3.006.1-2.87.1-75

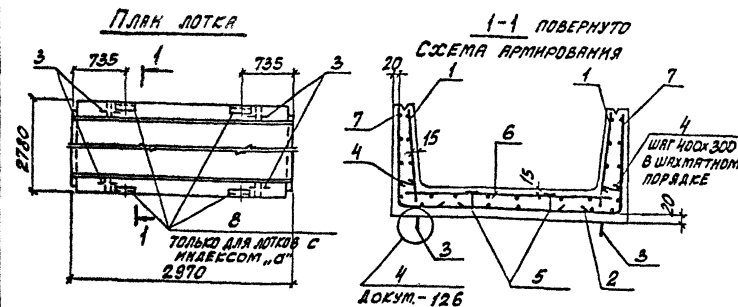
ЛОТК Л29, Л29г.

ОПЛАЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ

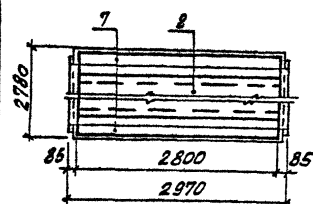
СТАЯНА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

22991-02 36

ФОРМАТ А3



План раскладки нижних сеток

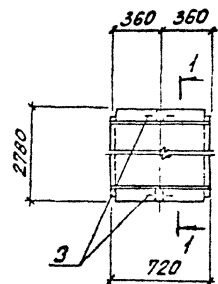


МАРКА	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТД
		ОПЛАЩЕНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-15
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛ		3.006.1-2.87.1 РС
		СЧЕТА ФИКСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
ДЛЯ ВСЕХ МАРКА		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-6	2	3.006.1-2.87.3 - 2
	2	С5-3	1	- III
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП14-10	4	1.400-9 БЫП.1
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМИРУЮЩИЙ СТ 2	40	3.006.1-2.87.3 - 129
	5	ФИКСАТОР Ф 3	10	- 129

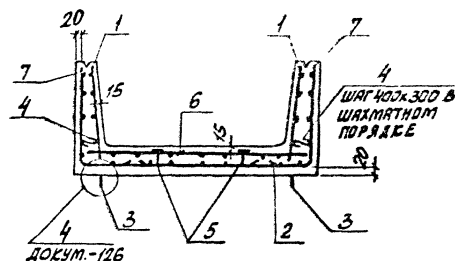
МАРКА ЛОТКА	№3	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
129-3	6	СЕТКА С 2-13-1	1	3.006.1-2.87.3-12
	7	С4-34	2	- 60
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
129-5	6	СЕТКА С2-13-2	1	3.006.1-2.87.3-12
	7	С4-34-1	2	- 60
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
129-8	6	СЕТКА С2-13-4	1	3.006.1-2.87.3-12
	7	С4-34-1	2	- 60
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
129-3а	6	СЕТКА С2-13-1	1	3.006.1-2.87.3-12
	7	С4-34	2	- 60
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 2	4	- 118
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
129-5а	6	СЕТКА С2-13-2	1	3.006.1-2.87.3-12
	7	С4-34-1	2	- 60
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	- 118
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
129-8а	6	СЕТКА С2-13-4	1	3.006.1-2.87.3-12
	7	С4-34-1	2	- 60
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	- 118

НАЧ. ОТА	БРОВСКИЙ	3	3.006.1-2.87.1-76	ЛОГОК	СТАРШАЯ Р	ЛИСТ Р	ЛИСТОВ 1
И. КОНТ.	УРАКЦЕВА	3					
И. СПЕЦ.	КУРАЦКАЯ	3					
РА. ПР.	ЧУМАКОВА	3					
ВЕД. МЕН.	УРАКЦЕВА	3					
ПРОВЕРКА	УРАКЦЕВА	3					
СТ. ТЕХН.	УРАКЦЕВА	3	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
	УРАКЦЕВА	3					

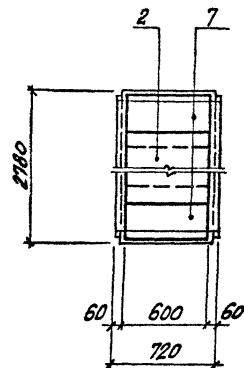
ПЛАН ЛОТКА



1-1 ПОВЕРНУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ПЛАН РАСКЛАДА НИЖНИХ СЕТОК



МАРКА ЛОТКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТД
		ОПЛАЧЕВЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-75
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФРЕСКИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-129
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-14	2	3.006.1-2.87.3 -3
	2	С5-7	1	-112
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9 8М.1
Л29г-3	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ 2	8	3.006.1-2.87.3 -129
	5	ФИКСАТОР Ф 3	4	-129
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л29г-5	6	СЕТКА С 2-29-1	1	3.006.1-2.87.3 -23
	7	С4-81	2	-100
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л29г-8	6	СЕТКА С2-29-2	1	3.006.1-2.87.3 -23
	7	С4-81-1	2	-100
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л29г-8	6	СЕТКА С 2-29-4	1	3.006.1-2.87.3-23
	7	С4-81-1	2	-100
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	✓
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	✓
СП. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	✓
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	✓
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	✓
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	✓
СТ. ТЕХ.	ЛЮТИНЕНКО	✓

3.006.1-2.87.1-77

ЛОТОК
Л29г-3... Л29г-8.
АРМИРОВАНИЕ

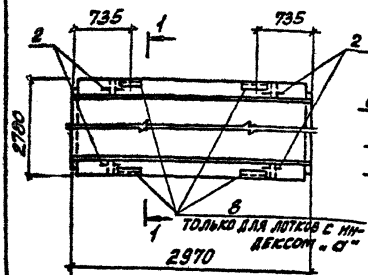
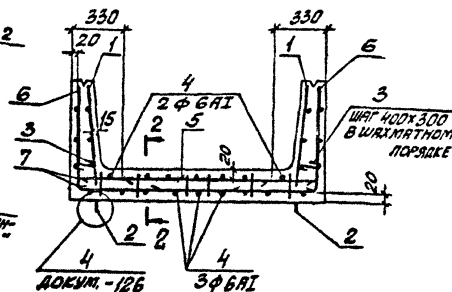
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-02 38

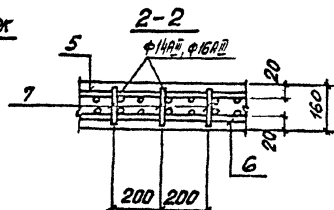
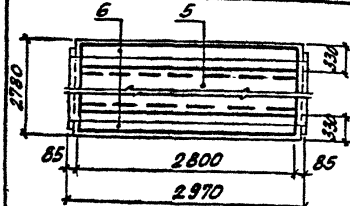
ФОРМАТ А3

ЧИС. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗНТ. НИЖ. ЛС

ПЛАН ЛОТКА

1-1 ПОВЕРХУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

ПЛАН РАСКЛАДА ВЕРХНИХ ИСПОЛВЫХ СЕТОК

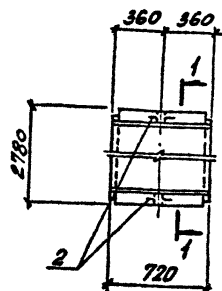
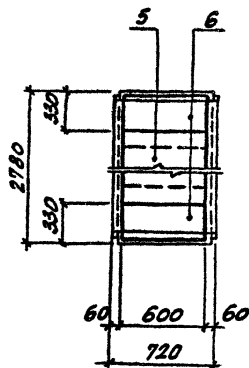
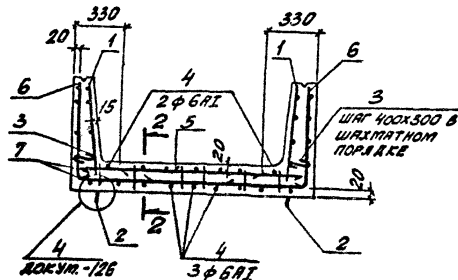


МАРКА ЛОТКА	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТД
		ОПАЛЧЕВЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-75
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-6	2	3.006.1-2.87.3-2
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕТЛЯ УП-10	4	1.400-9 в.п.1
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ 2	40	3.006.1-2.87.3-129
	4	СТ 5	5	-129

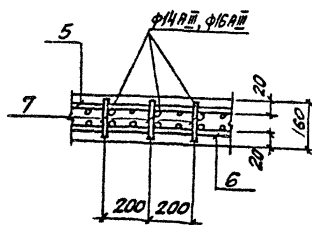
МАРКА ЛОТКА	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л29-11		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-3	1	3.006.1-2.87.3-10
	6	С4-34-2	2	-60
Л29-12	7	КАРКАС КР2-2	16	-114
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-4	1	3.006.1-2.87.3-10
Л29-15	6	С4-34-2	2	-60
	7	КАРКАС КР2-1	16	-114
Л29-11а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-3	1	3.006.1-2.87.3-10
	6	С4-34-2	2	-60
Л29-12а	7	КАРКАС КР2-2	16	-114
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
Л29-15а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-4	1	3.006.1-2.87.3-10
	6	С4-34-3	2	-60
Л29-15а	7	КАРКАС КР2-1	16	-114
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	УПРАВЛЕНИЕ	3.006.1-2.87.1-78
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
РУК. ГР.	УМАНЦОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
ВЕД. НАЧ.	УМАНЦЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
С. ТЕХН.	ЛИПАНИНКО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
ЛОТОК			
Л29-Н... Л29-15; Л29-11а... Л29-15а			
АРМИРОВАНИЕ			
22991-02 39			
СТАРША	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ПЛАН ЛОТКА

ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ
И УГЛОВЫХ СЕТОК1-1 ПОСЕРЕЗУ
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

2-2



МАРКА ЛОТКА	№З	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЯСНЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТД
		ОПРАВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-75
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-14	2	3.006.1-2.87.3 -3
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9 ВМП.1
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С2	8	3.006.1-2.87.3 -129
	4	С7 6	5	-129
Л29g-H		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-27-3	1	3.006.1-2.87.3-21
	6	С4-81-2	2	-100
	7	КАРКАС Кр 2-2	4	-114
Л29g-12		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-27-4	1	3.006.1-2.87.3-21
	6	С4-81-2	2	-100
	7	КАРКАС Кр 2-1	4	-114
Л29g-15		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-27-4	1	3.006.1-2.87.3-21
	6	С4-81-3	2	-100
	7	КАРКАС Кр 2-1	4	-114

ИЗЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
Н. КОМП. УМАНЦЕВА
СЛ. СЛЕД. КОРОТЦЕНКО
РЧК. ГР. УМАНЦОВА
ВЕД. МОН. УМАНЦЕВА
ПРОВЕРКА УМАНЦЕВА
С.Т. ТЕХН. ЛИНЬКОВ

3.006.1-2.87.1-79

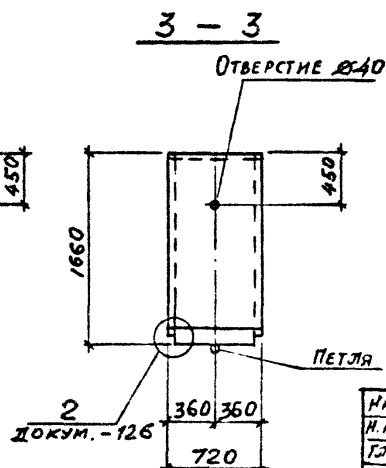
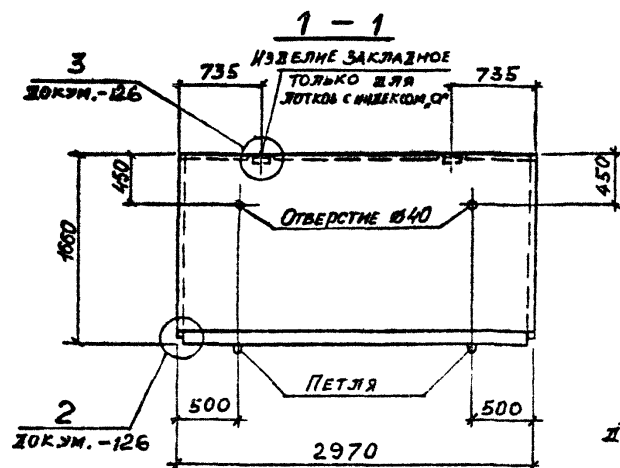
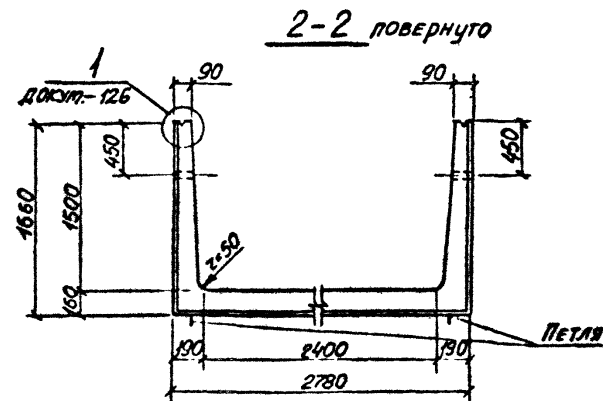
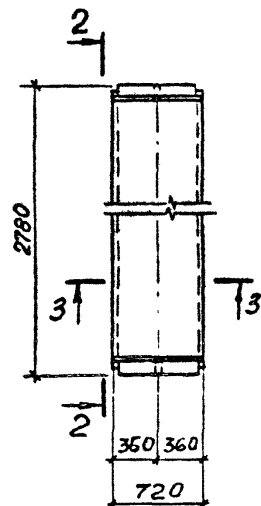
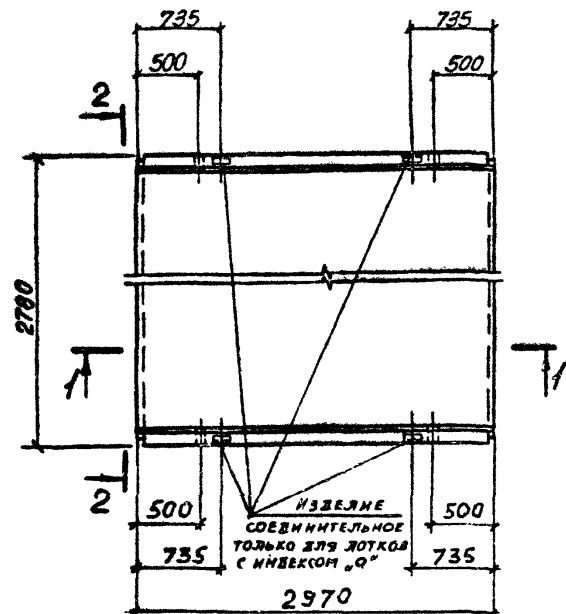
ЛОТОК
Л29g-11... Л29g-15.
АРМИРОВАНИЕ

СТАНДА. ЛИСТ ЛИНЕТОВ
Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-02 40

ФОРМАТ А3

Лоток Л30-3...Л30-15; Л30-3а...Л30-15а Лоток Л30г-3...Л30г-15



Марка лотка	Класс бетона	Объем бетона, м³	Масса, т
Л30-3; Л30-3а	В15	2,58	6,45
Л30-5; Л30-5а			
Л30-8; Л30-8а	В25		
Л30-11; Л30-11а	В30		
Л30-12; Л30-12а			
Л30-15; Л30-15а			
Л30г-3	В15	0,65	1,63
Л30г-5			
Л30г-8	В25		
Л30г-11	В30		
Л30г-12			
Л30г-15			

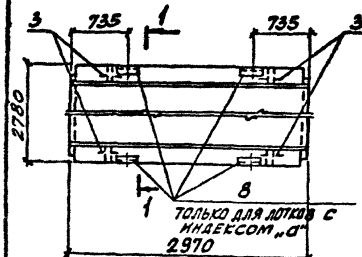
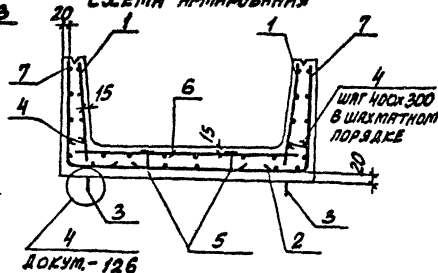
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛАВ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ПРОВЕРИЛ	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОРМИЧЕВ	

3.006.1-2.87.1-80

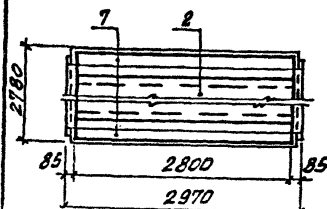
Лоток Л30, Л30г.
Опалубочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛЮКОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

План лотка

1-1 поперечно
схема армирования

План раскладки нижних сеток



МАРКА ЛОТКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
Для всех марок		<u>Документация</u>		
		Техническое описание		3.006.1-2.87.1 ТО
		Опалубочный чертеж		3.006.1-2.87.1-80
		Ведомость расхода стали		3.006.1-2.87.1 РС
		Схема фиксации сеток		3.006.1-2.87.1-127
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1	СЕТКА С1-7	2	3.006.1-2.87.3-2
	2	С5-3	1	-111
		<u>Детали</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП-12	4	1.400-9 ВЫП.1
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ 2	45	3.006.1-2.87.3 -129
	5	ФИКСАТОР Ф 3	10	-129

МАРКА ЛОТКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
Л30-3		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-13	1	3.006.1-2.87.3-12
	7	С4-35	2	-61
Л30-5		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-13-2	1	3.006.1-2.87.3-12
	7	С4-35-1	2	-61
Л30-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-13-3	1	3.006.1-2.87.3-12
	7	С4-35-2	2	-61
Л30-3а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-13	1	3.006.1-2.87.3-12
	7	С4-35	2	-61
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
Л30-5а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-13-2	1	3.006.1-2.87.3-12
	7	С4-35-1	2	-61
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
Л30-8а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-13-3	1	3.006.1-2.87.3-12
	7	С4-35-2	2	-61
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТ.	УМАНЦЕВА	
ОП. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	
С. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО	

3.006.1-2.87.1-81

ЛОТОК

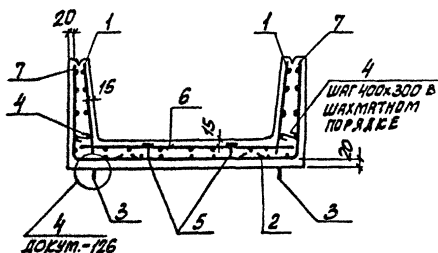
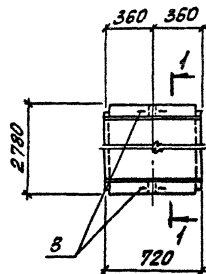
Л30-3... Л30-8; Л30-3а... Л30-8а
АРМИРОВАНИЕ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	7	7
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ		

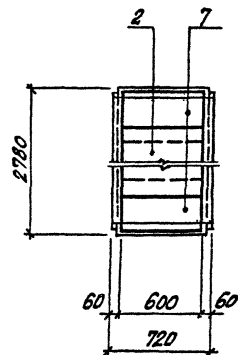
22991-02 42

ФОРМАТ А3

1-1 ПОВЕРНУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



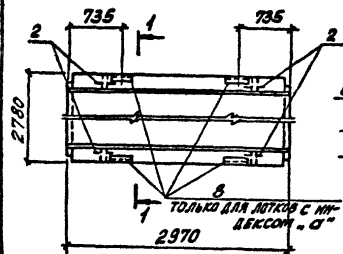
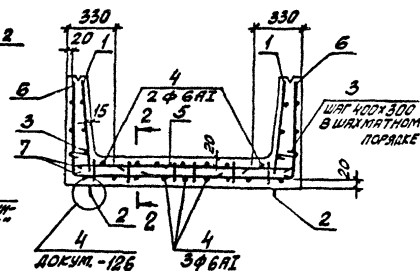
План раскладки нижних сеток



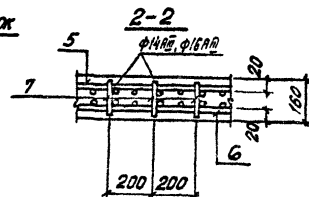
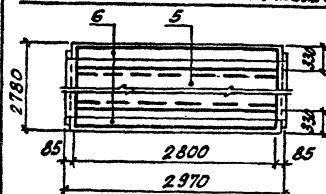
МАРКА ЛОТКА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПОРУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-80
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТЯН		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФАКСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-15	2	3.006.1-2.87.3-3
	2	С5-7	1	-112
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП-6	2	1.400-9 вып.1
Л30g-3	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С12	10	3.006.1-2.87.3-129
	5	ФРЕСАТОР Ф3	4	-129
Л30g-3		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-29	1	3.006.1-2.87.3-23
	7	С4-82	2	-101
Л30g-5		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-29-2	1	3.006.1-2.87.3-23
	7	С4-82-1	2	-101
Л30g-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-29-3	1	3.006.1-2.87.3-23
	7	С4-82-2	2	-101

НАЧ. ОТО	БРОДСКИЙ		3.006.1-2.87.1-82	УТРАТА Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР.	УКРАИНСКИЙ					
ОП. СПЕЦ.	КОРИТЕЦКИЙ					
РУК. ГР.	ЧИЖИКОВА					
ВЕД. НИСХ.	УКРАИНСКИЙ					
ПРОВЕРКА	УКРАИНСКИЙ					
СТ. ТЕХН.	УПАТЕНКО	Лист	Листок	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИМПРОКТ		

ПЛАН ЛЮКА

1-1 ПОВЕРХНО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК



МАРКА ЛЮКА	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПЛУВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-80
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-7	2	3.006.1-2.87.3-2
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕРА УП-12	4	1.400-9 ВМП1
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ2	45	3.006.1-2.87.3-129
	4	СТ5	5	-129

МАРКА ЛЮКА	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л30-11		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-2	1	3.006.1-2.87.3-10
	6	С4-35-3	2	-61
Л30-12	7	КАРКАС КР2-2	16	-114
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-3	1	3.006.1-2.87.3-10
Л30-15	6	С4-35-3	2	-61
	7	КАРКАС КР2-1	16	-114
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л30-15а	5	СЕТКА С2-10-3	1	3.006.1-2.87.3-10
	6	С4-35-4	2	-61
	7	КАРКАС КР2-1	16	-114
Л30-12а	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-3	1	3.006.1-2.87.3-10
Л30-15а	6	С4-35-3	2	-61
	7	КАРКАС КР2-1	16	-114
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
Л30-15а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-3	1	3.006.1-2.87.3-10
	6	С4-35-4	2	-61
Л30-15а	7	КАРКАС КР2-1	16	-114
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
Н. КОНТ. УМАНЦЕВА
ГЛАВ. СПЕЦ. КОРАТЦЕНКО
РУК. ГР. УМАНЦЕВА
ВЕР. МОН. УМАНЦЕВА
ПРОВ. МОН. УМАНЦЕВА
СТ. ТЕХН. УМАНЦЕВА

3.006.1-2.87.1-83

ЛОТОК

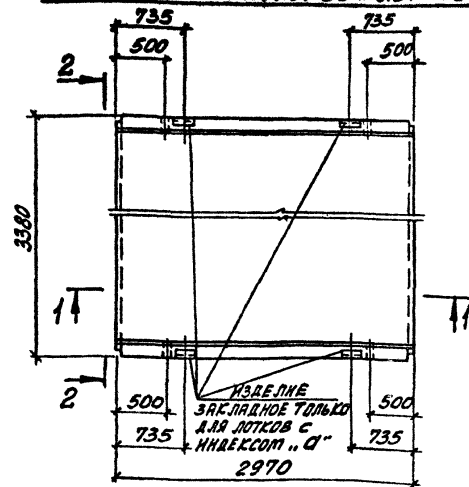
Л30-Н., Л30-15, Л30-15а, Л30-15б

22991-02 44

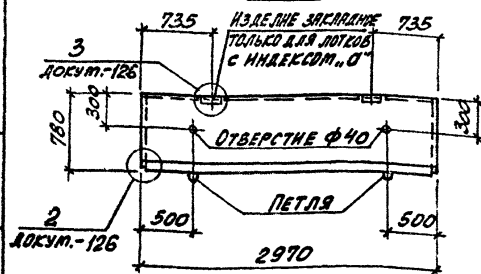
СТАНДА. ЛИНТ. ЛИНТОР
Р. 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А3

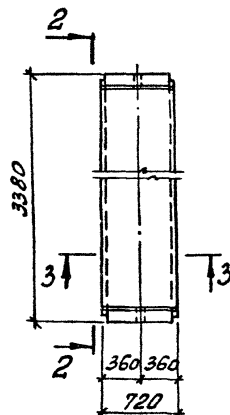
ЛОТОК Л31-3... Л31-15; Л31-3а ... Л31-15а



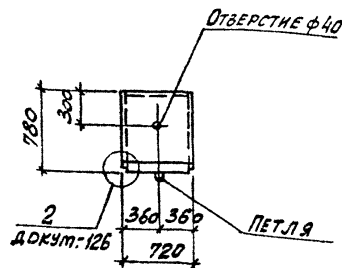
1-1



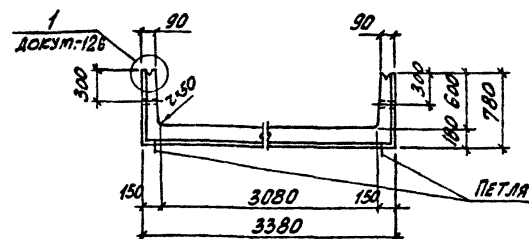
ЛОТОК Л31г-3... Л31г-15



3-3



2-2 ПОВЕРХУТО



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ, м ³	МАССА, т
Л31-3; Л31-3а	В15	2,25	5,63
Л31-5; Л31-5а			
Л31-8; Л31-8а			
Л31-11; Л31-11а			
Л31-12; Л31-12а	В30		
Л31-15; Л31-15а		0,56	1,40
Л31г-3	В15		
Л31г-5			
Л31г-8			
Л31г-11			
Л31г-12	В30		
Л31г-15			

3.006.1-2.87.1-85

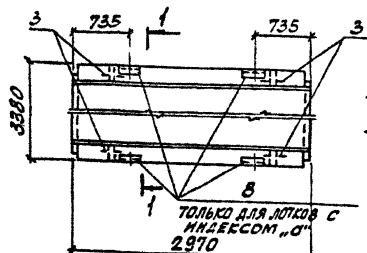
ЛОТОК Л31, Л31г.
ОПАЛУБочный ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-02 46

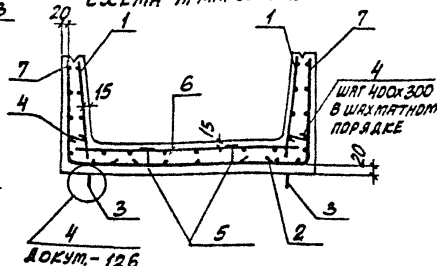
Формат А3

ПЛАН ЛОТКА



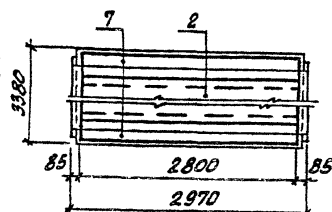
1-1 ПОВЕРХУТО

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



докум. - 126

ПЛАН РАСКЛАДА НИЖНИХ СЕТОК



МАРКА ЛОТКА	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-85
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФИКСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-8	2	3.006.1-2.87.3-2
	2	С5-4	1	- 111
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	Петля УП1-10	4	1.400-9 вып.1
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С1	20	3.006.1-2.87.3-129
	5	ФИКСАТОР Ф 4	10	- 129

МАРКА ЛОТКА	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛЗ1-3		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14-2	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-36	2	- 62
ЛЗ1-5		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14-4	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-36-1	2	- 62
ЛЗ1-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14-5	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-36-2	2	- 62
ЛЗ1-3а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14-2	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-36	2	- 62
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	- 118
ЛЗ1-5а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14-4	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-36-1	2	- 62
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	- 118
ЛЗ1-8а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14-5	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-36-2	2	- 62
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	- 118

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕЛ. МРХ.	УМАНЦЕВА	
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВ	
СТ. ТЕХН.	ЛИПНЕНКО	

3.006.1-2.87.1-86

ЛОТОК

ЛЗ1-3.. ЛЗ1-8; ЛЗ1-3а.. ЛЗ1-8а.

АРМИРОВАНИЕ

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ

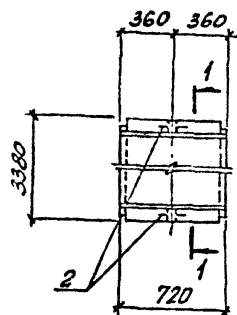
Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ

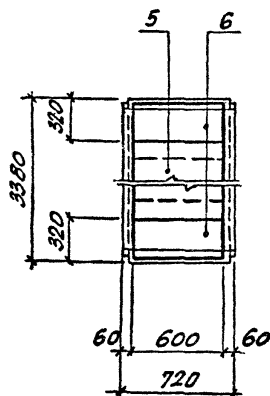
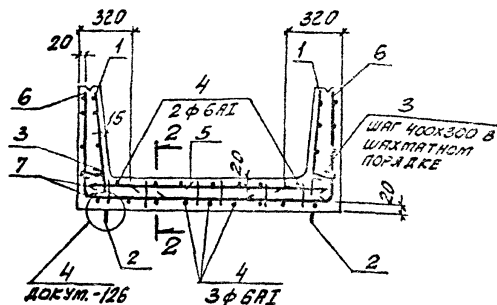
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22931-02 67

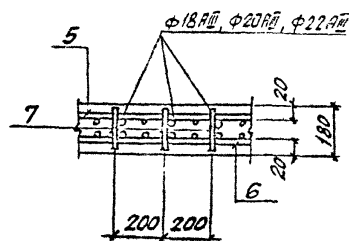
ПЛАН ЛОТКА



ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ И УГЛОВЫХ СЕТОК

1-1 ПОВЕРХУ
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

2-2



МАРКА ЛОТКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТД
		ОПЛАЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-85
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	СЕТКА С1-12	2	3.006.1-2.87.3-3
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕТЛЯ УП1-4	2	1.400-9 ВЫП.1
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ст 1	6	3.006.1-2.87.3-129
	4	СТ 6	5	-129
Л31 g-11		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-29-4	1	3.006.1-2.87.3-23
	6	С4-83-3	2	-102
	7	КАРКАС КР3	4	-115
Л31 g-12		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-29-5	1	3.006.1-2.87.3-23
	6	С4-83-3	2	-102
	7	КАРКАС КР3-1	4	-115
Л31 g-15		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-29-6	1	3.006.1-2.87.3-23
	6	С4-83-4	2	-102
	7	КАРКАС КР3-2	4	-115

НАЧ. СТА.	БРОДСКИЙ	✓
Н. КОНТР.	ЗМЯНЦЕВА	✓
ОП. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	✓
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	✓
ВЕД. НКХ	ЧУМАКОВА	✓
ПРОВ. НКХ	ЧУМАКОВА	✓
СТ. ТЕХН.	АНТОНЕНКО	✓

3.006.1-2.87.1-89

ЛОТОК

Л31 g-11... Л31 g-15.
АРМИРОВАНИЕ

СТАНДА. ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

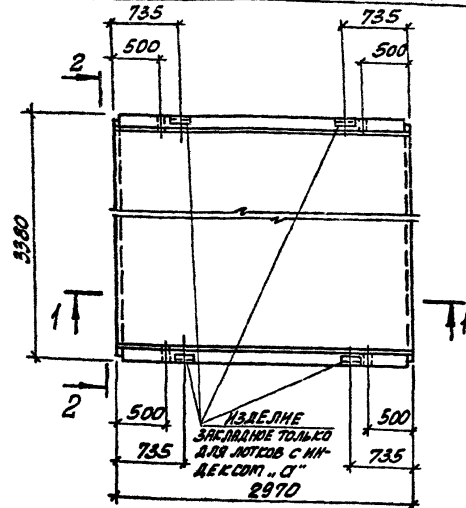
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-02 50

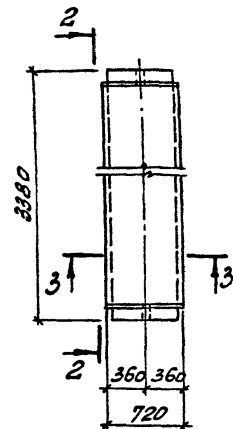
ФОРМАТ А3

НАЧ. НА ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. НАЧ. Л.С.

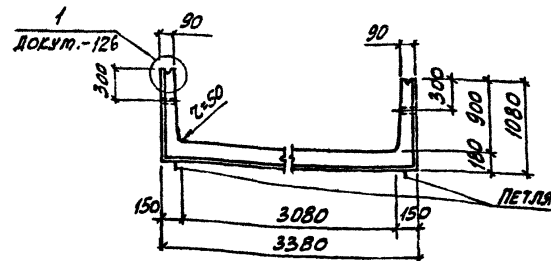
ЛОТОК Л32-3...Л32-15; Л32-3а...Л32-15а



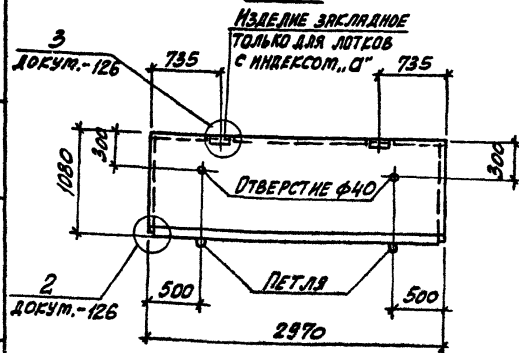
ЛОТОК Л32г-3...Л32г-15



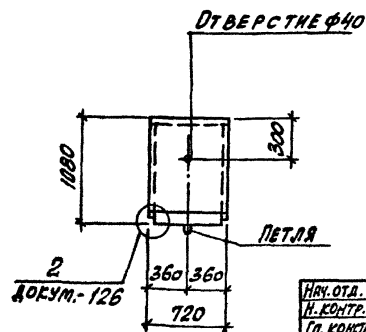
2-2 ПОВЕРХУТО



1-1



3-3



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА, т
Л32-3; Л32-3а	В15	2,46	6,15
Л32-5; Л32-5а			
Л32-8; Л32-8а			
Л32-11; Л32-11а			
Л32-12; Л32-12а			
Л32-15; Л32-15а	В30	0,62	1,55
Л32г-3			
Л32г-5			
Л32г-8			
Л32г-11			
Л32г-12			
Л32г-15			

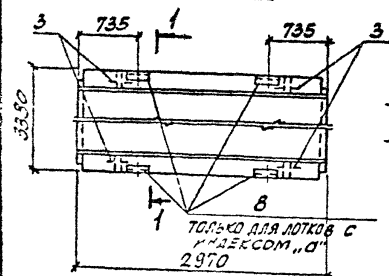
НАЧ. ОТД.	БРОДСКАЯ	Лен
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	Лен
ГЛ. КОНСТ.	КОРТЕЦЕН	Лен
Р. К. ГР.	ЧУМАКОВА	Лен
ВЕД. ПРОГ.	УМАНЦЕВА	Лен
ПРОВЕР.	УМАНЦЕВА	Лен
НИЖН.	ФЕДЯЧЕВ	Лен

3.006.1-2.87.1-90

ЛОТОК Л32, Л32г.
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

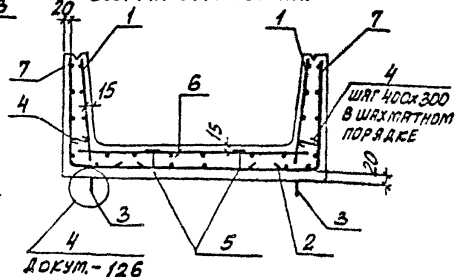
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПЛАН ЛОТКА

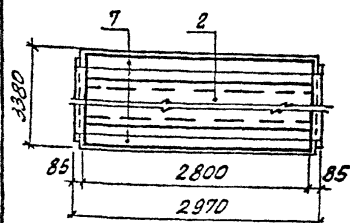


1-1 ПОВЕРНУТО

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ПЛАН РАСКЛАДА НИЖНИХ СЕТОК



МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
МАРКА ЛОТКА		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПЛАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-90
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФИКСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-9	2	3.006.1-2.87.3-2
	2	С4-4	1	-111
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	Петля УП1-12	4	1.400-9 вып.1
МАРКА ЛОТКА	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С1	30	3.006.1-2.87.3-129
	5	ФИКСАТОР Ф 4	10	-129

МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л32-3		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14-1	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-37	2	-63
Л32-5		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14-3	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-37-1	2	-63
Л32-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14-5	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-37-2	2	-63
Л32-3а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14-1	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-37	2	-63
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
Л32-5а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14-3	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-37-1	2	-63
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
Л32-8а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14-5	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-37-2	2	-63
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118

НАЧ. ОТД.
И. КИСТР.
ОП. СПЕЦ.
Р. С. ГР.
БЕД. НИЖ.
ПРОВЕРКА
СТ. ТЕХН.

БРОДСКИЙ
УШАНЦЕВА
КЕРСТЕЦЕН
УШАНЦЕВА
УШАНЦЕВА
УШАНЦЕВА

УШАНЦЕВА
УШАНЦЕВА
УШАНЦЕВА
УШАНЦЕВА
УШАНЦЕВА

3.006.1-2.87.1-91

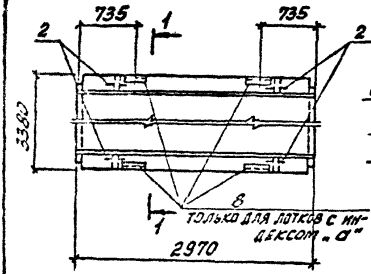
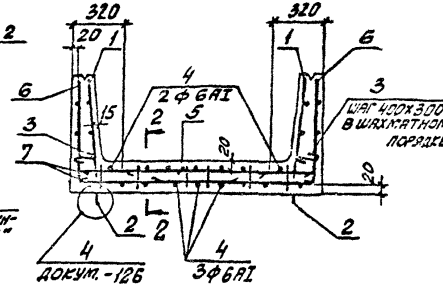
ЛОТОК

Л32-3, Л32-8, Л32-3а...Л32-8а.
АРМИРОВАНИЕСТАЛИЯ ЛМСТ ЛМСТОВ
Р 1ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

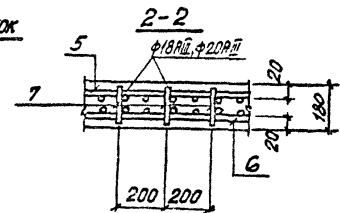
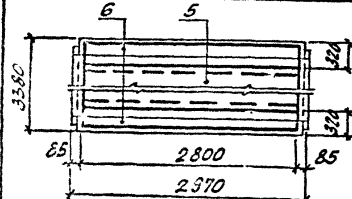
22991-02 52

ФОРМАТ А3

ПЛАН ЛОТКА

1-1 ПОВЕРХУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ ИСПОЛВЫХ СЕТОК



МАРКА ЛОТКА	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
МАРКА ЛОТКА		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПЛАЧЕВЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-90
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	СЕТКА С1-9	2	3.006.1-2.87.3-2
		ДЕТАЛИ		
	2	ПЕТЛЯ УП1-12	4	1.400-9 Всп.1
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ 1	30	3.006.1-2.87.3-129
	4	СТ 5	5	-129

МАРКА ЛОТКА	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л32 -И		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-4	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-37-3	2	-63
	7	КАРКАС КР3	16	-115
Л32 -12		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-4	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-37-4	2	-63
	7	КАРКАС КР3	16	-115
Л32 -15		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-5	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-37-4	2	-63
	7	КАРКАС КР3-1	16	-115
Л32 -11а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-4	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-37-3	2	-63
	7	КАРКАС КР3	16	-115
Л32 -12а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-4	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-37-4	2	-63
	7	КАРКАС КР3	16	-115
Л32 -15а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-5	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-37-4	2	-63
	7	КАРКАС КР3-1	16	-115
Л32 -11а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-4	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-37-3	2	-63
	7	КАРКАС КР3	16	-115
Л32 -12а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-4	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-37-4	2	-63
	7	КАРКАС КР3	16	-115
Л32 -15а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-5	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-37-4	2	-63
	7	КАРКАС КР3-1	16	-115
Л32 -11а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-4	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-37-3	2	-63
	7	КАРКАС КР3	16	-115
Л32 -12а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-4	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-37-4	2	-63
	7	КАРКАС КР3	16	-115
Л32 -15а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-5	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-37-4	2	-63
	7	КАРКАС КР3-1	16	-115
Л32 -11а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-4	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-37-3	2	-63
	7	КАРКАС КР3	16	-115
Л32 -12а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-4	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-37-4	2	-63
	7	КАРКАС КР3	16	-115
Л32 -15а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-5	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-37-4	2	-63
	7	КАРКАС КР3-1	16	-115

НАЧ. ОТА
И КОНТ.
ТО СПЕЦ
РУК. ГР.
ВЕД. НИЖ
ПРОВЕРИ
СТ. ТЕХН.

БРОДСКИЙ
УМАНИЦЕВА
КРАПЧЕНКО
ЧУМАКОВА
УМАНИЦЕВА
УМАНИЦЕВА
ЛЮБИЩЕНКО

З
Л
Л
Л
Л
Л
Л

3.006.1-2.87.1-93

ЛОТОК

Л32-И, Л32-15; Л32-11а... Л32-15а

АРМИРОВАНИЕ

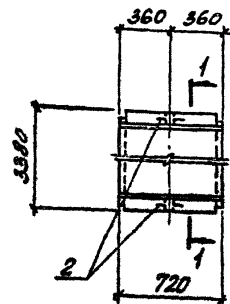
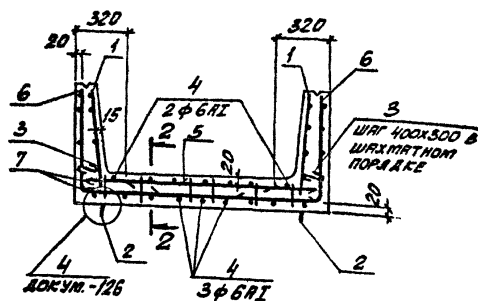
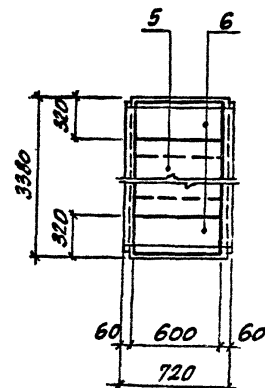
ХАРЬКОВСКИЙ

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

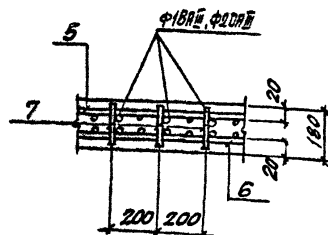
22991-02 54

ФОРМАТ А3

ПЛАН ЛОТКА

1-1 ПОВЕРНУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ
И УГЛОВЫХ СЕТОК

2-2



МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРКОЕ		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 Т0
		ОПРАВЛЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-90
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-13	2	3.006.1-2.87.3-3
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕТЛЯ УПН-6	2	1.400-9 ВЫП.1
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С1	6	3.006.1-2.87.3-129
	4	СТ 6	5	-129
Л32 g-11		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-29-4	1	3.006.1-2.87.3-23
	6	С4-84-3	2	-103
	7	КАРКАС КР3	4	-115
Л32 g-12		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-29-4	1	3.006.1-2.87.3-23
	6	С4-84-4	2	-103
	7	КАРКАС КР3	4	-115
Л32 g-15		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-29-5	1	3.006.1-2.87.3-23
	6	С4-84-4	2	-103
	7	КАРКАС КР3-1	4	-115

ИЗВ. ОТД.	БРОДСКИЙ	ИЗВ.	ИЗВ.
Н. КОМП.	УКАЦЕВА	ИЗВ.	ИЗВ.
ОЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКАЯ	ИЗВ.	ИЗВ.
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ИЗВ.	ИЗВ.
ВЕР. ИРЖ.	УКАЦЕВА	ИЗВ.	ИЗВ.
ПРОВЕРКА	УКАЦЕВА	ИЗВ.	ИЗВ.
С. ТЕХН.	АНТОНЕНКО	ИЗВ.	ИЗВ.

3.006.1-2.87.1-94

ЛОТОК

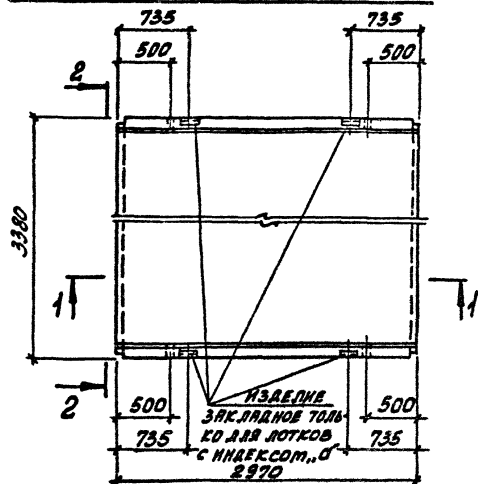
Л32 g-11... Л32 g-15.

АРМИРОВАНИЕ

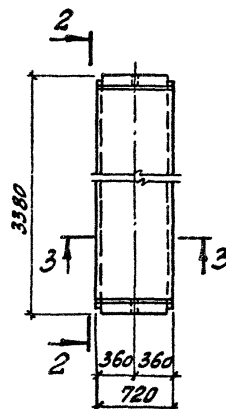
22991-02 55

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

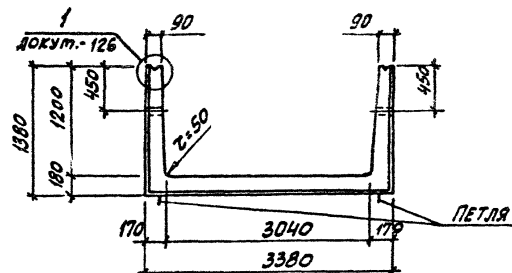
ЛОТОК Л33-3... Л33-15; Л33-3а... Л33-15а



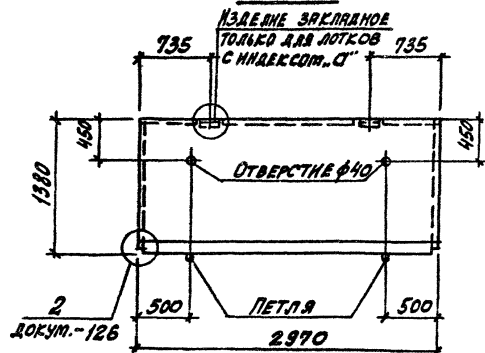
ЛОТОК Л33г-3... Л33г-15



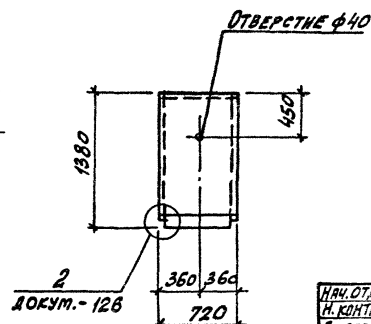
2-2 повернуто



1-1



3-3



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м3	МАССА, т
Л33-3; Л33-3а	В15	2,76	6,90
Л33-5; Л33-5а			
Л33-8; Л33-8а	В30		
Л33-11; Л33-11а			
Л33-12; Л33-12а			
Л33-15; Л33-15а	В15	0,69	1,73
Л33г-3			
Л33г-5	В30		
Л33г-8			
Л33г-11			
Л33г-12			
Л33г-15			

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	И.С.
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	И.С.
ГЛА. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	И.С.
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	И.С.
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	И.С.
ПРОВЕР.	УМАНЦЕВА	И.С.
ИНЖЕНЕР	КАМЫШОВА	И.С.

3.006.1-2.87.1-95

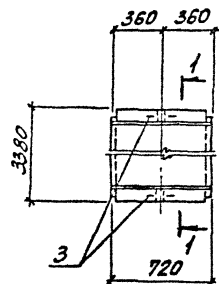
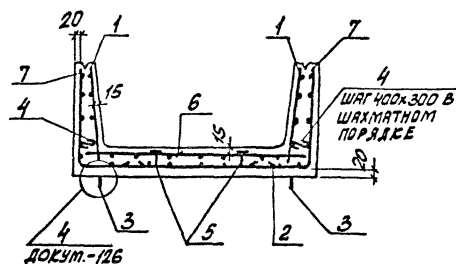
ЛОТОК Л33, Л33г.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАРИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

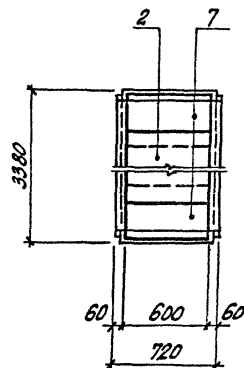
22991-02 56

ФОРМАТ А3

ПЛАН ЛОТКА

1-1 ПОВЕРНУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК



МАРКА ЛОТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 Т0
		ОПЛАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-95
		ВЕДОМОСТЬ РАЗЛОЖА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФАБРИКАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-14	2	3.006.1-2.87.3-3
	2	С5-8	1	-112
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП-6	2	1.400-9 вкл. 1
Л33 _г -3		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-30-1	1	3.006.1-2.87.3-24
	7	С4-85	2	-104
Л33 _г -5		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-30-3	1	3.006.1-2.87.3-24
	7	С4-85-1	2	-104
Л33 _г -8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-30-4	1	3.006.1-2.87.3-24
	7	С4-85-2	2	-104

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Л
И. КОНТР.	УМАНИЦЕВА	Л
СП. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИН	Л
РУК. ГР.	УМАНИЦЕВА	Л
ВЕД. МЛК.	УМАНИЦЕВА	Л
ПРОВЕРКА	УМАНИЦЕВА	Л
СТ. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО	Л

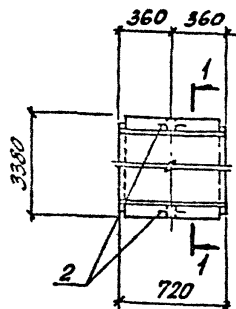
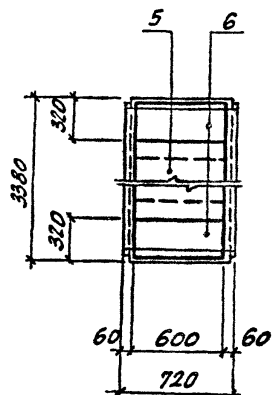
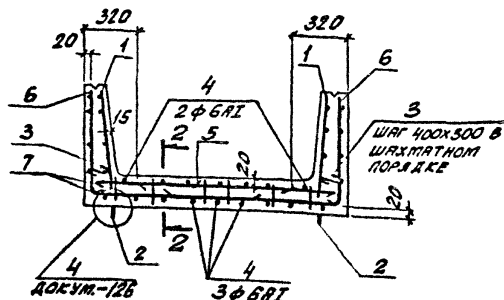
3.006.1-2.87.1-97

ЛОТОК
Л33_г-3... Л33_г-8.
АРМИРОВАНИЕСТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

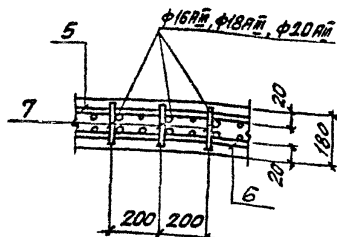
22991-02 58

ФОРМАТ А3

ПЛАН ЛОТКА

ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ
И УГЛОВЫХ СЕТОК1-1 ПОВЕРХНО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

2-2



МАРКА ЛОТКА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 Т0
		ОПЛАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-95
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	СЕТКА С1-14	2	3.006.1-2.87.3-3
		ДЕТАЛИ		
	2	ПЕТЛЯ УП1-Б	2	1.400-9 ВЫП.1
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СГ2	8	3.006.1-2.87.3-129
	4	СТ6	5	-129
Л33g-11		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-29-3	1	3.006.1-2.87.3-23
	6	С4-85-3	2	-104
	7	КАРКАС КР3-3	4	-115
Л33g-12		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-29-4	1	3.006.1-2.87.3-23
	6	С4-85-4	2	-104
	7	КАРКАС КР3	4	-115
Л33g-15		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-29-5	1	3.006.1-2.87.3-23
	6	С4-85-4	2	-104
	7	КАРКАС КР3-1	4	-115

НАЧ. ОТОД	БРОДСКАЯ	Л
И КОНТР	УМАНЦЕВА	Л
ГЛ. СПЕЦ	КОРОТЦЕВ	Л
РУК. ГР.	УМАНЦЕВА	Л
ВЕР. ИЖ.	УМАНЦЕВА	Л
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	Л
С.Т.ЕХ.	УМАНЦЕВА	Л

3.006.1-2.87.1-99

ЛОТОК

Л33 g-11... Л33 g-15.
АРМИРОВАНИЕ

22991-02 60

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 1

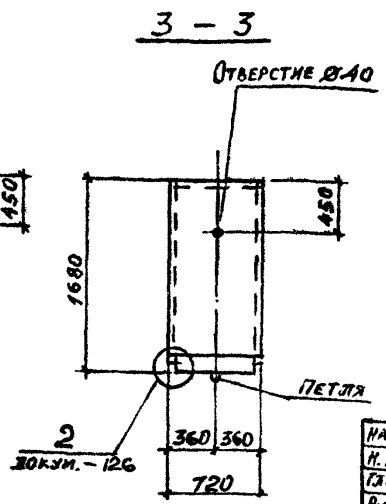
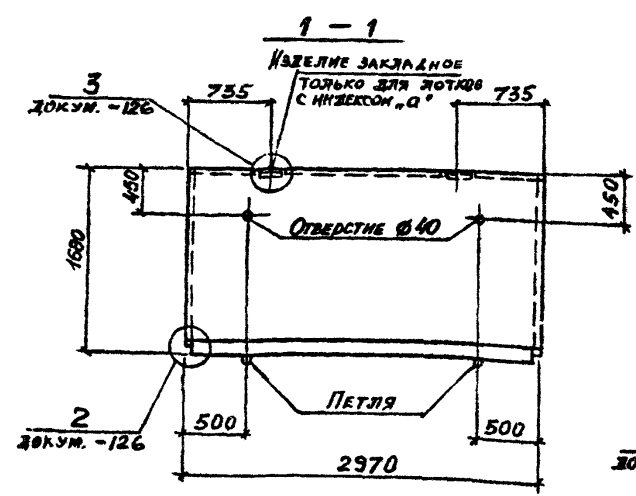
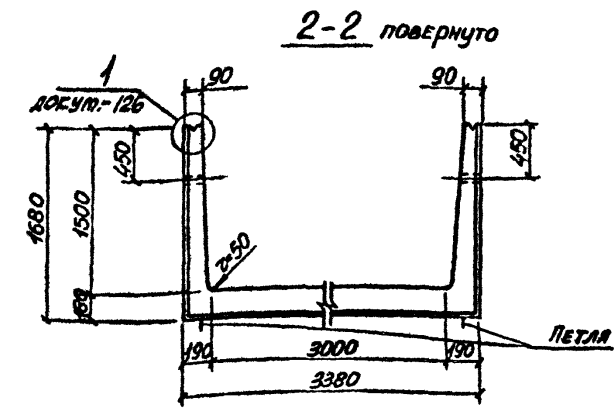
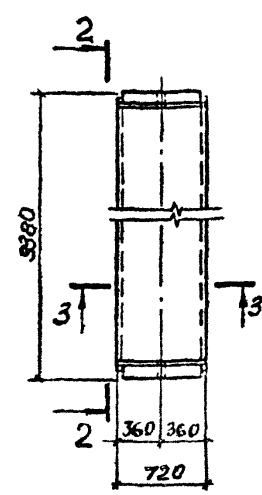
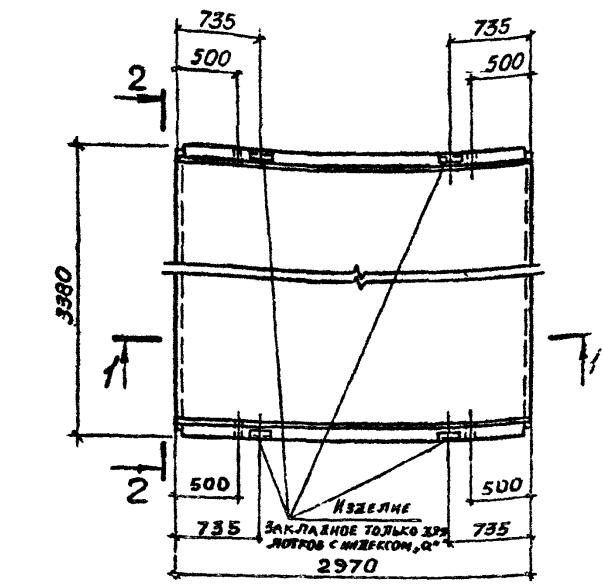
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А3

Копия на подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Лоток Л34-3...Л34-15; Л34-3а...Л34-15а

Лоток Л34г-3...Л34г-15



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА, т
Л34-3; Л34-3а	В15	3,09	7,73
Л34-5; Л34-5а			
Л34-8; Л34-8а			
Л34-11; Л34-11а			
Л34-12; Л34-12а			
Л34-15; Л34-15а			
Л34г-3	В15	0,77	1,93
Л34г-5			
Л34г-8			
Л34г-11			
Л34г-12			
Л34г-15			

Лист № 131
Лоток Л34-3...Л34-15; Л34-3а...Л34-15а
Лоток Л34г-3...Л34г-15

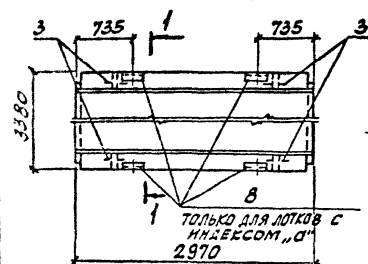
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Л.С.
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	Л.С.
ГЛАВ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л.С.
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Л.С.
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	Л.С.
ПРОВЕРИЛ	УМАНЦЕВА	Л.С.
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	Л.С.

3.006.1-2.87.1-100

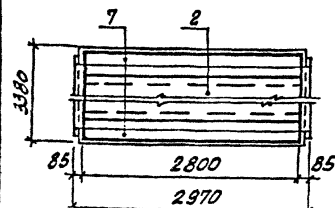
Лоток Л34,34г
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНА	ЛИСТ	ЛНСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПЛАН ЛОТКА

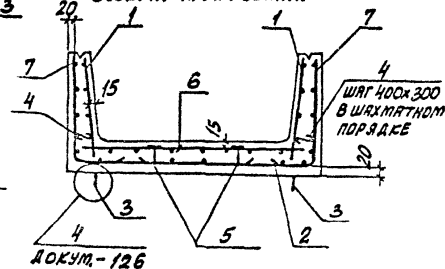


ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК



1-1 ПОВЕРХУТО

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



докум-126

МАРКА ЛОТКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПЛАЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-100
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФУКСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-7	2	3.006.1-2.87.3-2
	2	С5-4	1	-111
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ НУП1	4	3.006.1-2.87.3-125
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С2	45	-129
	5	ФИКСАТОР Ф 4	10	-129

МАРКА ЛОТКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛЗ4-3		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-43	2	-69
ЛЗ4-5		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14-2	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-43-1	2	-69
ЛЗ4-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14-4	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-43-2	2	-69
ЛЗ4-3а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-43	2	-69
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
ЛЗ4-5а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14-2	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-43-1	2	-69
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
ЛЗ4-8а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-14-4	1	3.006.1-2.87.3-13
	7	С4-43-2	2	-69
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118

НАЧ. ОТД.
Н. КОНТ.
ГЛ. СПЕЦ.
РУК. ГР.
ВЕД. НИЖ.
ПРОВЕРИЛ
СТ. ТЕХН.

БРОДСКАЯ
УШАЦЕВА
КОРТЕЦКАЯ
ЧУМАКОВА
УШАЦЕВА
УШАЦЕВА
ЛИСВИНЕНКО

3.006.1-2.87.1-101

ЛОТОК

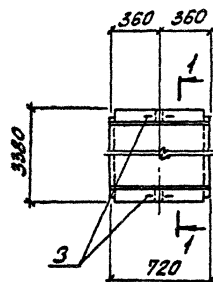
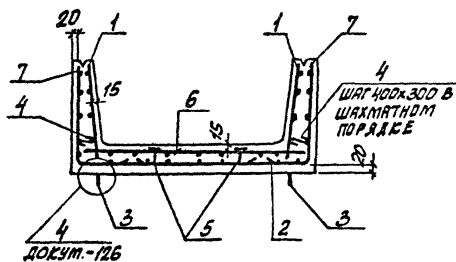
ЛЗ4-3, ЛЗ4-8, ЛЗ4-3а, ЛЗ4-8а

АРМИРОВАНИЕ

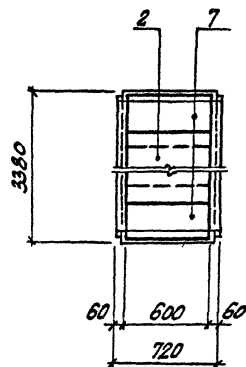
СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-02 62

План лотка

1-1 повернуто
Схема армирования

План раскладки нижних сеток



МАРКА ЛОТКА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ПЛАВУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-100
		БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ С ТАКАМ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-15	2	3.006.1-2.87.3 -3
	2	С5-8	1	-112
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕЛЮСЬКА УП-6	2	1.400-9 вып.1
ЛЗ4-3	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ2	10	3.006.1-2.87.3 -129
	5	ФУНДАТОР Ф 4	4	-129
ЛЗ4-5		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-30	1	3.006.1-2.87.3-24
	7	С4-90	2	-109
ЛЗ4-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-30-2	1	3.006.1-2.87.3-24
	7	С4-90-1	2	-109
ЛЗ4-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-30-4	1	3.006.1-2.87.3-24
	7	С4-90-2	2	-109

ИЗМ. ОТД. БРОДСКИЙ
Н. КОНТ. УМАНЦЕВА
П. СПЕЦ. КОРОТЦЕВ
Р.К. Г.Р. ЧИМАКОВА
В.П. Л.К. УМАНЦЕВА
ПРОВЕРИЛ УМАНЦЕВА
С.Т. ТЕХ. ЛАВРОВСКО

3.006.1-2.87.1-102

ЛОТОК

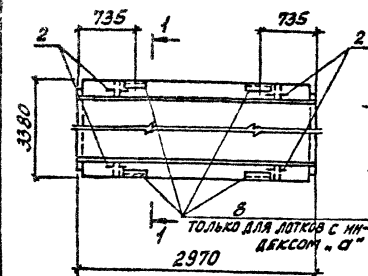
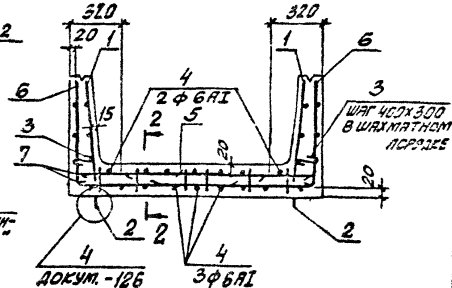
ЛЗ4-3... ЛЗ4-8
АРМИРОВАНИЕ

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1

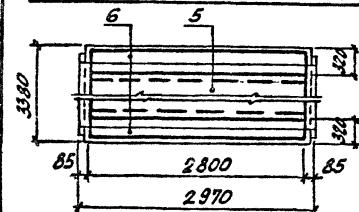
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-02 63

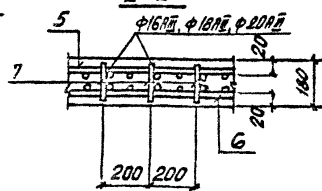
ПЛАН ЛОТКА

1-1 ПОВЕРХУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ УГЛОВЫХ СЕТОК



2-2



МАРКА ЛОТКА	ПЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПЛАЧЕВНИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-100
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	СЕТКА С1-7	2	3.006.1-2.87.3-2
		ДЕТАЛИ		
	2	ПЕТЛЯ НУП1	4	3.006.1-2.87.3-125
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ 2	45	-129
	4	СТ 5	5	-129

МАРКА ЛОТКА	ПЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л34 -И		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-3	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-43-3	2	-69
Л34 -И2	7	КАРКАС КР3-3	16	-115
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-13-4	1	3.006.1-2.87.3-12
Л34 -И2	6	С4-43-4	2	-69
	7	КАРКАС КР3	16	-115
Л34 -И5		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С8-13-4	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-43-4	2	-69
Л34 -И5	7	КАРКАС КР3-1	16	-115
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Л34 -И1а	5	СЕТКА С2-13-3	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-43-3	2	-69
	7	КАРКАС КР3-3	16	-115
Л34 -И1а	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 2	4	-118
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Л34 -И2а	5	СЕТКА С2-13-4	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-43-4	2	-69
	7	КАРКАС КР3	16	-115
Л34 -И2а	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 2	4	-118
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Л34 -И5а	5	СЕТКА С2-13-4	1	3.006.1-2.87.3-12
	6	С4-43-4	2	-69
	7	КАРКАС КР3-1	16	-115
Л34 -И5а	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 2	4	-118

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
И КОНТР. УМАНЦЕВА
ОП. СПЕЦ. КОРОТЦЕНА
РУК. ГР. ЧУМАНОВА
ВЕД. НИЖ. УМАНЦЕВА
ПРОВЕРКА УМАНЦЕВА
СТ. ТЕХН. ШТАЙНЕНКО

3.006.1-2.87.1-103

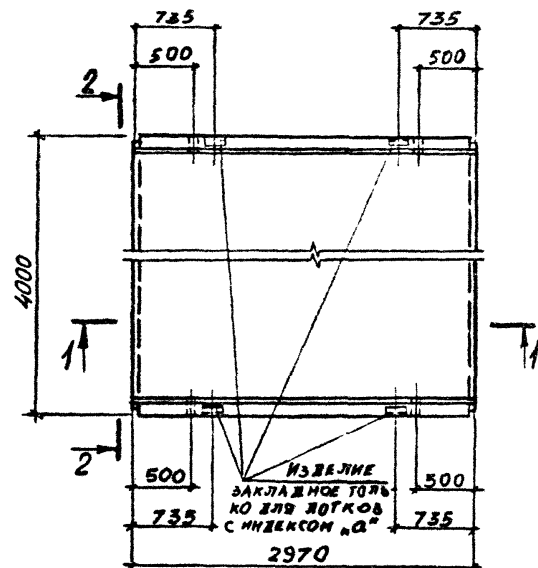
ЛОТОК

Л34-И... Л34-И5; Л34-И1а... Л34-И5а
АРМИРОВАНИЕ

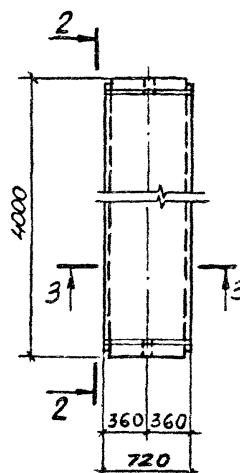
СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

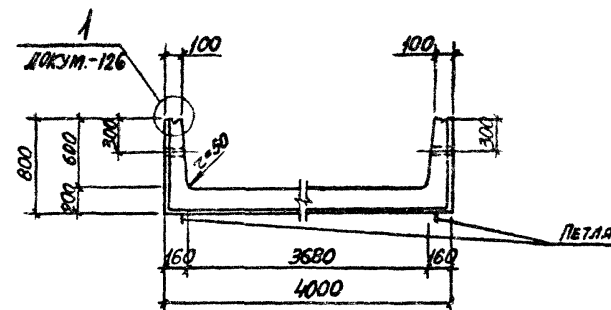
Лоток Л35-3...Л35-15; Л35-3а...Л35-15а



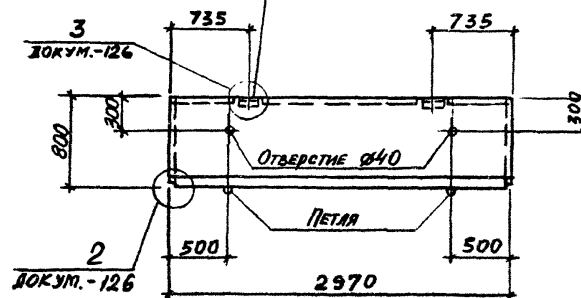
Лоток Л35г-3...Л35г-15



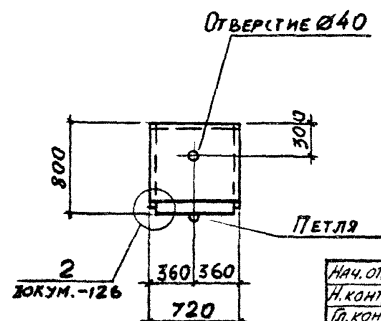
2-2 повернуто



Марка лотка	Класс бетона	Объем бетона, м³	Масса, т
Л35-3; Л35-3а	B15	2,88	7,20
Л35-5; Л35-5а	B25		
Л35-8; Л35-8а	B30		
Л35-11; Л35-11а			
Л35-12; Л35-12а			
Л35-15; Л35-15а			
Л35г-3	B15	0,72	1,80
Л35г-5	B25		
Л35г-8	B30		
Л35г-11			
Л35г-12			
Л35г-15			

1-1
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
ТОЛЬКО ДЛЯ ЛОТКОВ
С ИНДЕКСОМ 'а'

3-3



Имя, Фамилия, Подпись и дата

Нач. отд.	Бордский	1/2
Н. контр.	Уманцева	1/2
Гл. конст.	Коротешкин	1/2
Рук. гр.	Чумакова	1/2
Вед. инж.	Уманцева	1/2
Проверил	Уманцева	1/2
Инженер	Камышова	1/2

3.006.1-2.87.1-105

Лоток Л35, Л35г.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

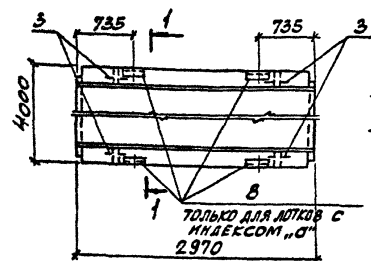
Стация	Лист	Листов
Р	1	1

Харьковский
Промстройинипроект

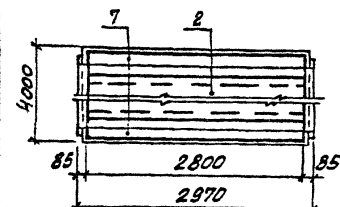
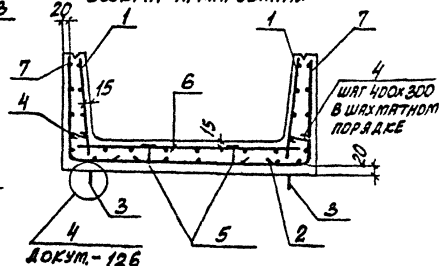
22991-02 66

ФОРМАТ А3

ПЛАН ЛОТКА



ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК

1-1 ПОВЕРХУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

МАРКА ЛОТКА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПЛАВУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-105
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФРЕСОВКИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-8	2	3.006.1-2.87.3-2
	2	С5-5	1	-111
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП1-12	4	1.400-9 ВЫП.1
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ 1	20	3.006.1-2.87.3-129
	5	ФИКСАТОР Ф 5	10	-129

МАРКА ЛОТКА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л35-3		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-15-1	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-39	2	-65
Л35-5		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-15-4	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-39-1	2	-65
Л35-3а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-15-1	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-39	2	-65
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКРЕПЛЕНО М2	4	-118
Л35-5а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-15-4	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-39-1	2	-65
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКРЕПЛЕНО М2	4	-118

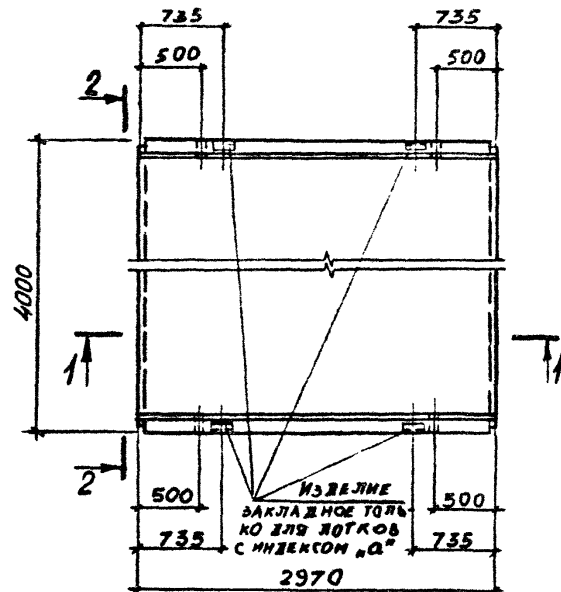
ИЗЧ. СТА.	В. РОССЕВ	С. П.
И. КОНТ.	У. МАКОВ	С. П.
П. СПЕЦ.	К. РОССЕВ	С. П.
Р. В. П.	У. МАКОВ	С. П.
В. Д. Н. Х.	У. МАКОВ	С. П.
П. РОССЕВ	У. МАКОВ	С. П.
С. Т. Т. Х.	У. МАКОВ	С. П.

3.006.1-2.87.1-106

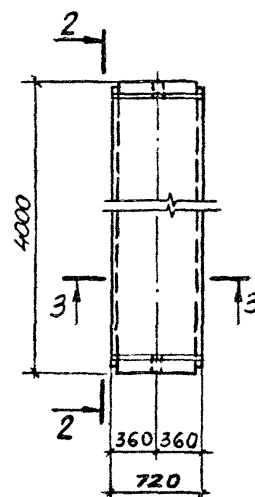
ЛОТОК

Л35-3, Л35-5, Л35-3а, Л35-5а.
АРМИРОВАНИЕСТАРИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

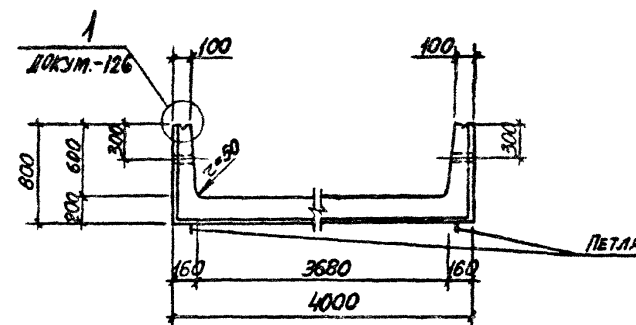
Лоток Л35-3...Л35-15; Л35-3а...Л35-15а



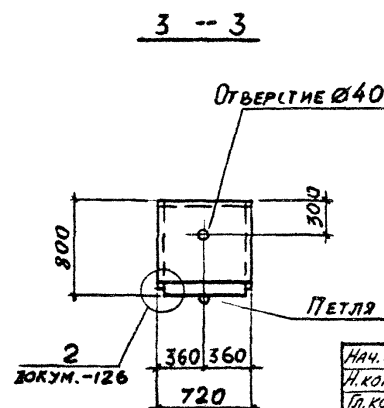
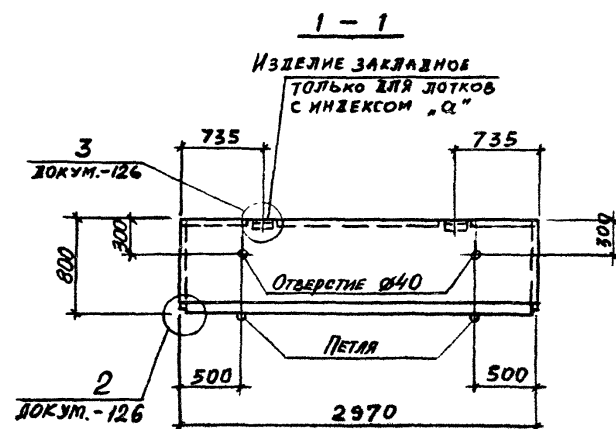
Лоток Л35г-3...Л35г-15



2-2 повернуто



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, т
Л35-3; Л35-3а	В15	2,88	7,20
Л35-5; Л35-5а	В25		
Л35-8; Л35-8а	В30		
Л35-11; Л35-11а			
Л35-12; Л35-12а			
Л35-15; Л35-15а			
Л35г-3	В15	0,72	1,80
Л35г-5	В25		
Л35г-8	В30		
Л35г-11			
Л35г-12			
Л35г-15			



Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Уманцева	
Гл. конст.	Коротешкин	
Рук. гр.	Чумакова	
Вед. инж.	Уманцева	
Проверил	Уманцева	
Инженер	Камышова	

3.006.1-2.87.1-105

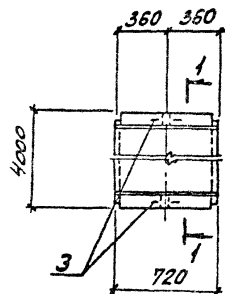
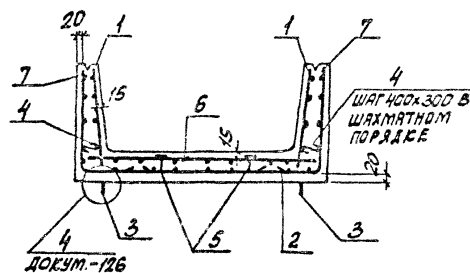
Лоток Л35Л35г.
Опалубочный чертёж

Стация	Лист	Листов
Р	1	1
Харьковский Промстройинипроект		

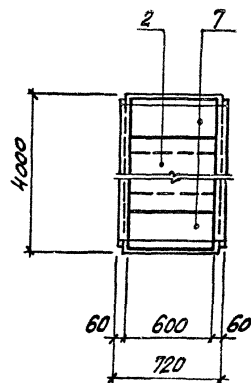
22991-02 66

Формат А3

ПЛАН ЛОТКА

1-1 ПОВЕРНУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

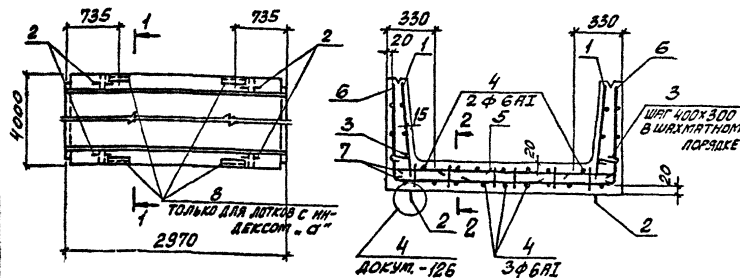
ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК



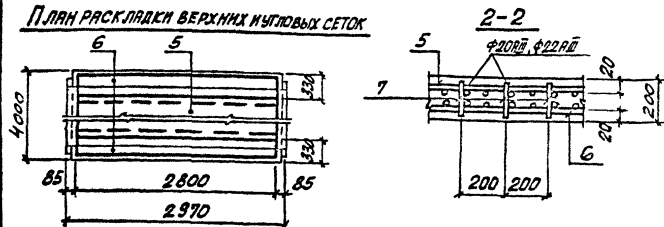
МАРКА ЛОТКА	ЛСЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ ТИПОВ		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТД
		ОПЫСОВЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-105
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФАКСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-12	2	3.006.1-2.87.3 - 3
	2	С5-9	1	-112
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9 вып. 1
Л35г-3	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ст1	6	3.006.1-2.87.3 -129
	5	ФАКСАТОР Ф 5	4	-129
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л35г-5	6	СЕТКА С2-31-3	1	3.006.1-2.87.3-25
	7	С4-86	2	-105
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л35г-5	6	СЕТКА С2-31-4	1	3.006.1-2.87.3-25
	7	С4-86-1	2	-105
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		

ИЗД. ОТД.	БРОДСКАЯ	ЛСЗ	3.006.1-2.87.1-107
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	ЛСЗ	
ОЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЫН	ЛСЗ	
Р.К. ГР.	УМАНЦЕВА	ЛСЗ	
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	ЛСЗ	
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	ЛСЗ	
СР. ТЕХН.	УМАНЦЕВА	ЛСЗ	
ЛОТОК			СТРАНА ЛИС ЛИСОВ
Л35г-3, Л35г-5.			Р
АРМИРОВАНИЕ			1
22991-02 68			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

1-1 ПОВЕРХУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ УГЛОВЫХ СЕТОК

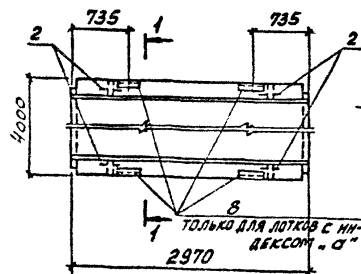


МАРКА ЛОТКА	№	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ПОДЛИННЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-105
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-В	2	3.006.1-2.87.3-2
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕТЛЯ УП1-12	4	1.400-9 вып.1
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ 1	20	3.006.1-2.87.3-129
	4	СТ 5	5	- 129

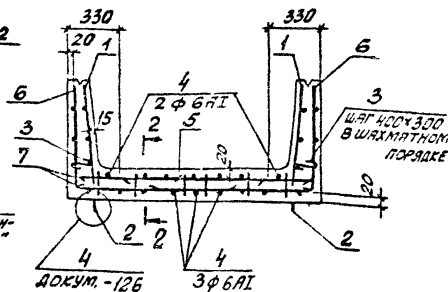
МАРКА ЛОТЕР	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л35-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-14-4	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-39-2	2	-65
	7	КАРКАС КР 4	16	-116
Л35-11		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-14-5	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-39-3	2	-65
	7	КАРКАС КР5	16	-117
Л35-8а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-14-4	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-39-2	2	-65
	7	КАРКАС КР 4	16	-116
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
Л35-11а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-14-5	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-39-3	2	-65
	7	КАРКАС КР5	16	-117
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118

НАЧ. ОТД.	БРАДСКАЯ	ИЗ			3.006.1-2.87.1-108	ЛОТОК Л35-8, Л35-11, Л35-8а, Л35-10 АРМИРОВАНИЕ	СТАРША	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НА КОНТР.	УШАЦЕВА	ИЗ					Р		1
ПО СПЕЦ.	КОРЕТЦКИЙ								
РУК. ГР.	ЧУМАКОВ								
ВЕД. НАЧ.	УШАЦЕВА	ИЗ							
ПРОВЕРКА	УШАЦЕВА	ИЗ							
СТ. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО	ИЗ							

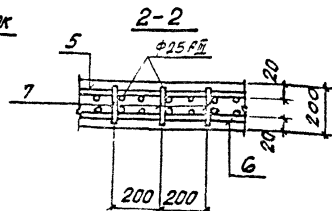
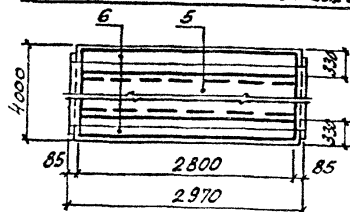
ПЛАН ЛОТКА



1-1 ПОВЕРХНО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ УГЛОВЫХ СЕТОК



МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
МАРКА ЛОТКА		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ПОДРОБНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-105
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-8	2	3.006.1-2.87.3-2
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕТЛЯ УП1-12	4	1.400-9 ВЫП.1
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ 1	20	3.006.1-2.87.3-129
	4	СТ 5	5	-129

МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л35-12		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-14-5	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-39-3	2	-65
	7	КАРКАС КР5-1	16	-117
Л35-15		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-14-6	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-39-4	2	-65
	7	КАРКАС КР5-1	16	-117
Л35-12а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-14-5	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-39-3	2	-65
	7	КАРКАС КР5-1	16	-117
Л35-15а	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-14-6	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-39-4	2	-65
Л35-15а	7	КАРКАС КР5-1	16	-117
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118

Нач. отд.	БРОДСКИЙ	3.006.1-2.87.1-109
п. контр.	УМАНЦЕВА	
гл. спец.	КОРОТЦЕВ	
рук. гр.	УМАНЦЕВА	
вед. инж.	УМАНЦЕВА	
проберка	УМАНЦЕВА	
ст. техн.	УМАНЦЕВА	

3.006.1-2.87.1-109

ЛОТОК

Л35-12, Л35-15, Л35-12а, Л35-15а.
АРМИРОВАНИЕ

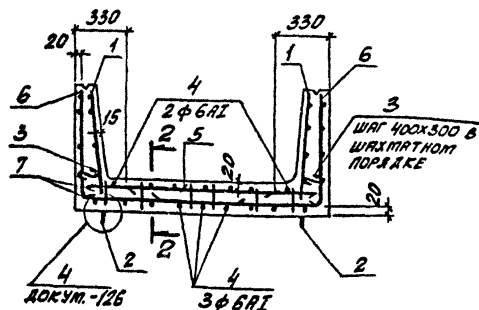
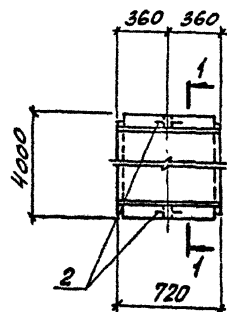
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

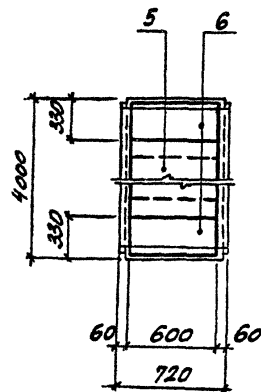
22991-02 70

Формат А3

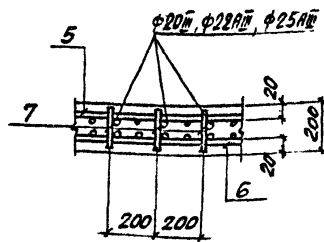
1-1 ПОВЕРНУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ И УГЛОВЫХ СЕТОК



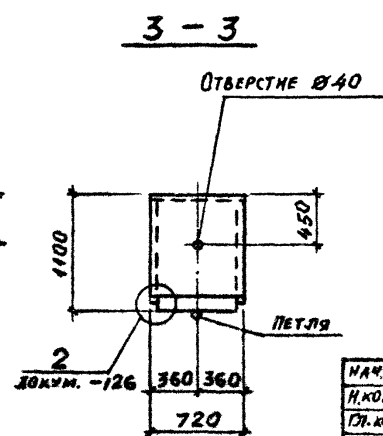
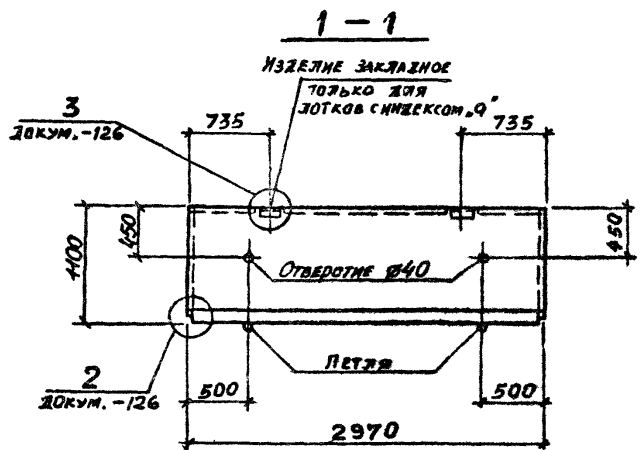
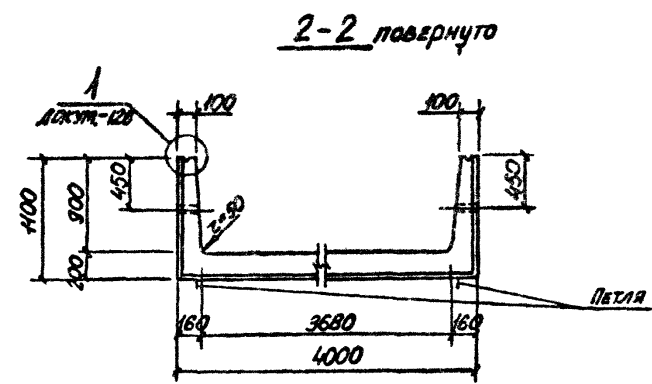
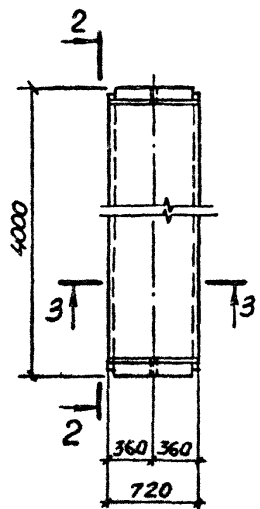
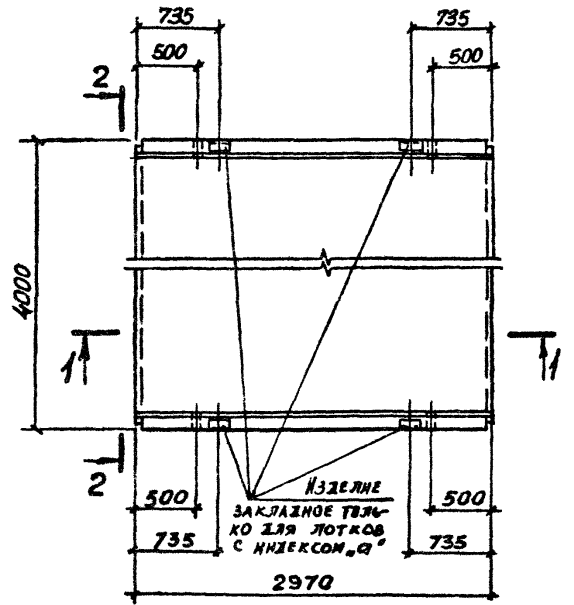
2-2



МАРКА ЛОТКА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРЛОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 Т0
		ОПЛАВБЕЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-105
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-12	2	3.006.1-2.87.3-3
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕТАЛ 4П1-6	2	1.400-9 ВЫП.1
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ст 1	6	3.006.1-2.87.3-129
	4	Ст 6	5	-129
Л35g-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-30-4	1	3.006.1-2.87.3 - 24
	6	С4-86-2	2	- 105
	7	КАРКАС КР4	4	- 116
Л35g-11		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-30-5	1	3.006.1-2.87.3 - 24
	6	С4-86-3	2	- 105
	7	КАРКАС КР5	4	- 116
Л35g-12		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-30-5	1	3.006.1-2.87.3 - 24
	6	С4-86-3	2	- 105
	7	КАРКАС КР5-1	4	- 116
Л35g-15		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-30-6	1	3.006.1-2.87.3 - 24
	6	С4-86-4	2	- 105
	7	КАРКАС КР5-1	4	- 116

[illegible]

Лоток Л36-3...Л36-15; Л36-3а...Л36-15а Лоток Л36г-3...Л36г-15



Марка лотка	Класс бетона	Объем бетона, м³	Масса т
Л36-3; Л36-3а	В15	3,09	7,73
Л36-5; Л36-5а	В25		
Л36-8; Л36-8а	В30		
Л36-11; Л36-11а			
Л36-12; Л36-12а			
Л36-15; Л36-15а			
Л36г-3	В15	0,77	1,93
Л36г-5	В25		
Л36г-8	В30		
Л36г-11			
Л36г-12			
Л36г-15			

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАЗНОЕ ТОЛЬКО ДЛЯ ЛОТКОВ С ИНДЕКСОМ „а“

НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛАВ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. НИИ	УМАНЦЕВА	
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФЕДНЧЕВ	

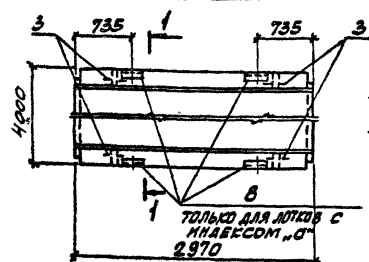
3.006.1-2.87.1-111

Лоток Л36, Л36г
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЖИР	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1

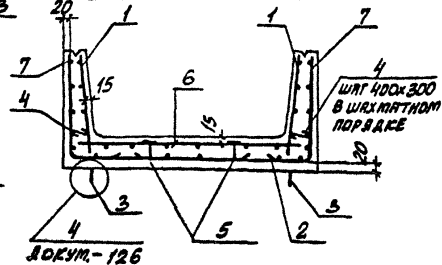
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ПЛАН ЛОТКА



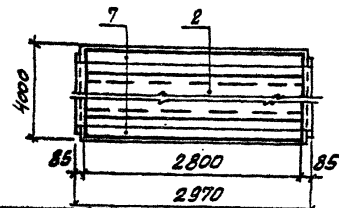
1-1 ПОВЕРХНО

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ДОКУМ-126

ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК



МАРКА ЛОТКА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТД
		ОПЛАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-111
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФИКСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	СЕТКА С1-9	2	3.006.1-2.87.3-2
	2	С5-5	1	-111
		ДЕТАЛИ		
	3	ПЕТЛЯ КУП1	4	3.006.1-2.87.3-125
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМИРУЮЩИЙ С1	30	-129
	5	ФИКСАТОР Ф 5	10	-129

МАРКА ЛОТКА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л36-3		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	6	СЕТКА С2-Б-2	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-40	2	-66
Л36-5		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	6	СЕТКА С2-15-3	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-40	2	-66
Л36-8		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	6	СЕТКА С2-15-5	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-40-1	2	-66
Л36-3а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	6	СЕТКА С2-15-2	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-40	2	-66
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
Л36-5а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	6	СЕТКА С2-15-3	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-40	2	-66
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
Л36-8а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	6	СЕТКА С2-15-5	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-40-1	2	-66
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118

НАЧ. ОТД. Б.ВАСИЛИН
Н. КОНТР. УШАЦЕВА
ОТ. СПЕЦ. КРАУЦЕНКО
РУК. ГР. УШАЦЕВА
ВЕР. НАЧ. УШАЦЕВА
ПРОБЛ. УШАЦЕВА
СТ. ТЕХН. ЛУКИНЧЕНКО

3.006.1-2.87.1-112

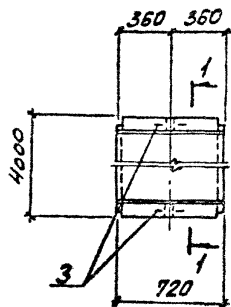
ЛОТОК

Л36-3... Л36-8; Л36-3а... Л36-8а.
АРМИРОВАНИЕ

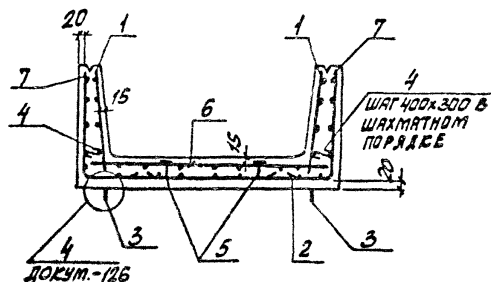
22991-02 73

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

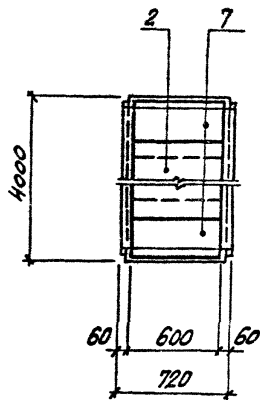
План лотка



1-1 ПОВЕРНУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



План раскладки нижних сеток

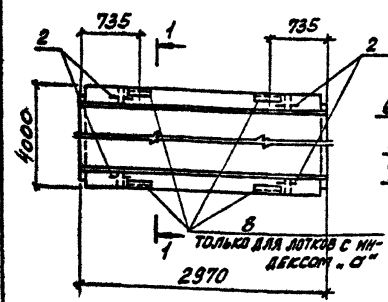


ЖНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

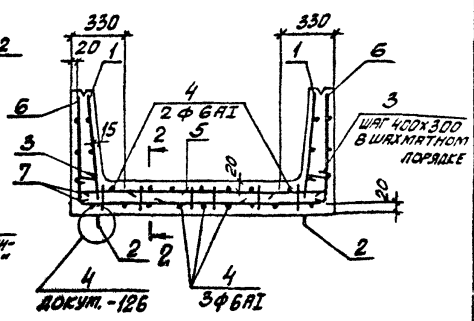
МАРКА ЛОТКА	ЛЗБ	НАИМЕНОВАНИЕ	КДЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ ТАРЛОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТД
		ПЛАВУБОВЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-14
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФАБРИКАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-13	2	3.006.1-2.87.3 -3
	2	С5-9	1	-112
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9 вып.1
ЛЗБ _г -3	4	СТЕРЖЕНЬ АППАТУРНЫЙ СТ 1	6	3.006.1-2.87.3 -129
	5	ФРЕСАТОР Ф 5	4	-129
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-31-1	1	3.006.1-2.87.3-25
ЛЗБ _г -5	7	С4-87	2	-106
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ЛЗБ _г -8	6	СЕТКА С2-31-2	1	3.006.1-2.87.3 -25
	7	С4-87	2	-106
ЛЗБ _г -8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-31-5	1	3.006.1-2.87.3-25
	7	С4-87-1	2	-106

[illegible]

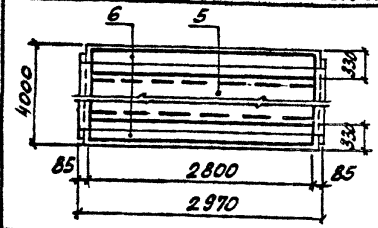
ПЛАН ЛОТКА



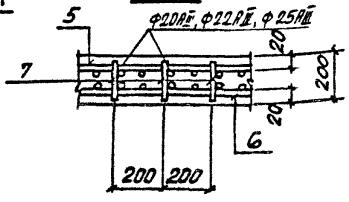
1-1 ПОВЕРХНО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ УГЛОВЫХ СЕТОК



2-2



МАРКА ЛОТКА	Л/З	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПЛАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-111
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	СЕТКА С1-9	2	3.006.1-2.87.3-2
		ДЕТАЛИ		
	2	ПЕТЛЯ КУП1	4	3.006.1-2.87.3-125
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ1	30	-129
	4	СТ5	5	-129

МАРКА ЛОТКА	Л/З	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л36 -11		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-14-4	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-40-2	2	-66
	7	КАРКАС КР5-2	16	-117
Л36 -12		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-14-5	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-40-3	2	-66
	7	КАРКАС КР5	16	-117
Л36 -15		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-14-6	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-40-3	2	-66
	7	КАРКАС КР5-1	16	-117
Л36 -11а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-14-4	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-40-2	2	-66
	7	КАРКАС КР5-2	16	-117
Л36 -12а		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-14-5	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-40-3	2	-66
Л36 -15а		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5	СЕТКА С2-14-6	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-40-3	2	-66
Л36 -15а	7	КАРКАС КР5-1	16	-117
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118

ИЗДАНИЕ ПОДПИСАНИЕ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	12
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	12
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	12
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	12
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	12
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	12
СТ. ТЕХН.	АНТОНЕНКО	12

3.006.1-2.87.1-114

ЛОТОК

Л36-11... Л36-15; Л36-11а... Л36-15а

АРМИРОВАНИЕ

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1

Technical drawing of a rectangular structure, likely a component of a machine. The drawing shows a side view with dimensions: 360 (width), 360 (width), 4000 (height), and 720 (width). The structure is divided into two main sections, labeled 1 and 2. Section 1 is the upper part, and Section 2 is the lower part. The drawing is a line drawing with dashed lines indicating internal structure or hidden edges.

[illegible]

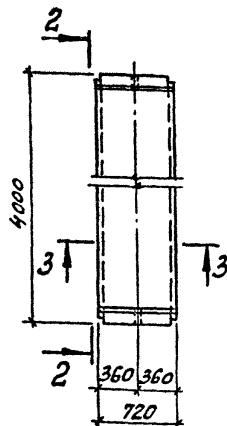
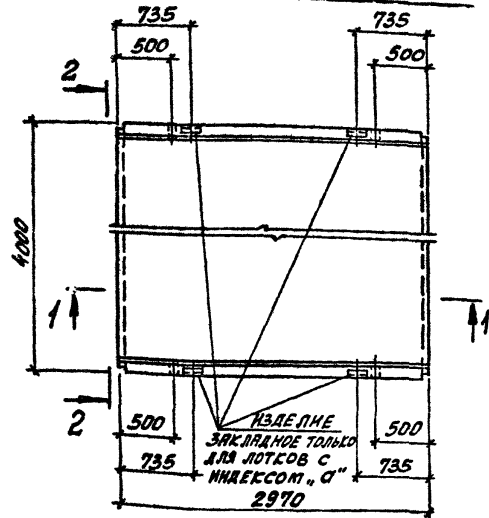
Technical drawing of a rectangular frame. The total height is 4000, with two segments of 330 each. The total width is 720, with segments of 60, 600, and 60. Labels 5 and 6 point to the top horizontal bars.

МАРКА ЛОТКА	№№.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 Т0
		ОПЛАВУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-111
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-13	2	3.006.1-2.87.3-3
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9 ВЫП.1
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С1	6	3.006.1-2.87.3-129
	4	СТ 6	5	-129
Л36g-11		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-30-4	1	3.006.1-2.87.3-24
	6	С4-87-2	2	-106
	7	КАРКАС КР5-2	4	-117
Л36g-12		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-30-5	1	3.006.1-2.87.3-24
	6	С4-87-3	2	-106
	7	КАРКАС КР5	4	-117
Л36g-15		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-30-6	1	3.006.1-2.87.3-24
	6	С4-87-3	2	-106
	7	КАРКАС КР5-1	4	-117

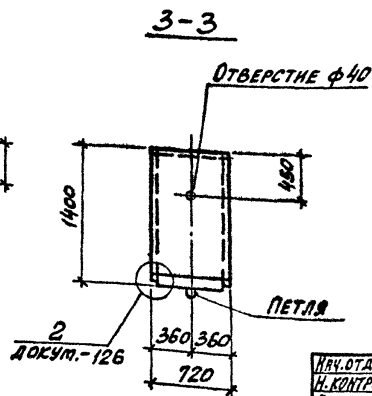
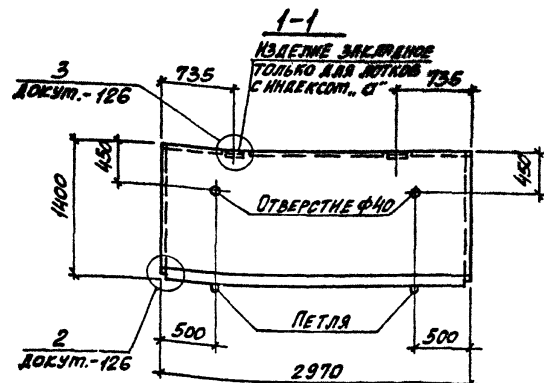
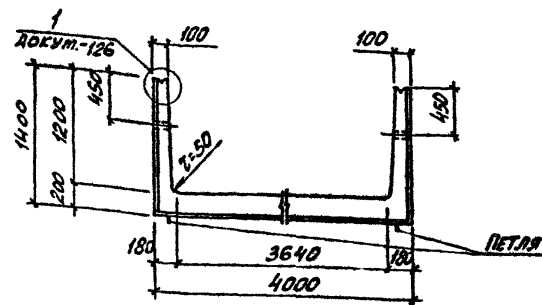
НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	И		3.006.1-2.87.1-115	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ч. ДОПР.	УМАНЦЕВА	И					
Ч. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	И					
ВЕД. НАЧ.	УМАНЦЕВА	И					
ПРЕС. РАД.	УМАНЦЕВА	И					
С. ТЕХН.	АНТИПЕНКО	И		ЛОТОК	Р	1	
				136 г-Н... 136 г-15.	ХАРЬКОВСКИЙ		
				АРТМОБИЛЬ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
				22991-02	76		

ЛОТОК Л37-3...Л37-15; Л37-3а...Л37-15а

ЛОТОК Л37г-3...Л37г-15



2-2 ПОВЕРХУТО



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, Т
Л37-3; Л37-3а	В15	3,42	0,55
Л37-5; Л37-5а	В25		
Л37-8; Л37-8а	В30		
Л37-11; Л37-11а			
Л37-12; Л37-12а			
Л37-15; Л37-15а			
Л37г-3	В15	0,86	2,15
Л37г-5	В25		
Л37г-8	В30		
Л37г-11			
Л37г-12			
Л37г-15			

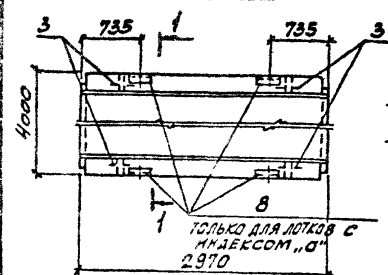
ИЗЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	1/2
И.КОНТР.	УМАНИЦЕВА	1/2
СЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	1/2
РИС.ГР.	УМАНИЦОВА	1/2
ВЕД.НИЖ.	УМАНИЦЕВА	1/2
ПРОВЕР.	УМАНИЦЕВА	1/2
ИНЖЕНЕР	КАПШОВА	1/2

3.006.1-2.87.1-116

ЛОТОК Л37, Л37г.
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

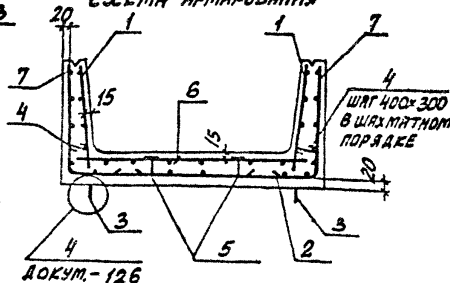
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПЛАН ЛОТКА

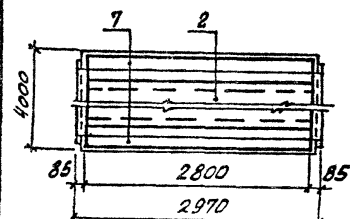


1-1 ПОБЕЖУТО

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ПЛАН РАСКЛАДА НИЖНИХ СЕТОК



МАРКА ЛОТКА	Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
МАРКА ЛОТКА		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ОПЛУБЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-116
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФИКСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	СЕТКА С1-6	2	3.006.1-2.87.3-2
	2	С5-5	1	-111
		ДЕТАЛИ		
	3	ПЕТЛЯ НУЛ1	4	3.006.1-2.87.3-125
МАРКА ЛОТКА	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С2	40	-129
	5	ФИКСАТОР Ф 5	10	-129

МАРКА ЛОТКА	Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л37-3		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	6	СЕТКА С2-15-2	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-41	2	-67
Л37-5		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	6	СЕТКА С2-15-3	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-41-1	2	-67
Л37-8		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	6	СЕТКА С2-15-5	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-41-2	2	-67
Л37-3а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	6	СЕТКА С2-15-2	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-41	2	-67
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
Л37-5а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	6	СЕТКА С2-15-3	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-41-1	2	-67
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
Л37-8а		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	6	СЕТКА С2-15-5	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-41-2	2	-67
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118

НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	ИЗ
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	ИЗ
ОП. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	ИЗ
РУК. ГР.	УМАНЦОВА	ИЗ
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	ИЗ
ПРОВЕРИЛ	УМАНЦЕВА	ИЗ
СТ. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО	ИЗ

3.006.1-2.87.1-117

ЛОТОК

Л37-3... Л37-8; Л37-3а... Л37-8а

АРМИРОВАНИЕ

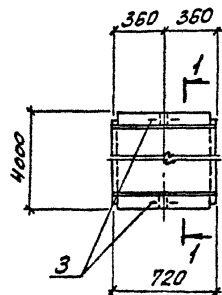
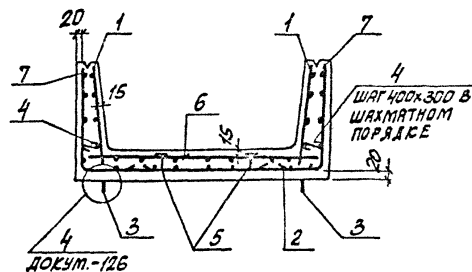
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-02 78

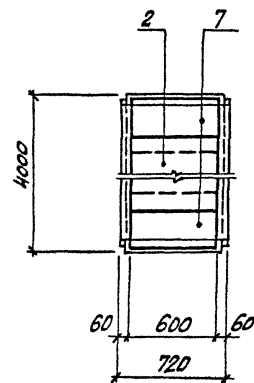
ФОРМАТ А3

ПЛАН ЛОТКА

1-1 ПОВЕРНУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

ДОКУМ.-126

ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК



МАРКА ЛОТКА	ПЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 Т0
		ОПЛАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-116
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФИКСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-14	2	3.006.1-2.87.3 - 3
	2	С5-9	1	- 112
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9 ВМП.1
Л37г-3		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-31-1	1	3.006.1-2.87.3-25
	7	С4-88	2	- 107
Л37г-5		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-31-2	1	3.006.1-2.87.3-25
	7	С4-88-1	2	- 107
Л37г-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-31-5	1	3.006.1-2.87.3-25
	7	С4-88-2	2	- 107

ИЗМ. ОТ	БРОВСКИЙ	Л
И. КОДТР.	УМАНЦЕВА	Л
ДИ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКАЯ	Л
Р.К. ГР.	УМАНЦЕВА	Л
В.С. ИЖ.	УМАНЦЕВА	Л
ПРОВЕРИЛ	УМАНЦЕВА	Л
СТ. ТЕХН.	ЛЮБИМОВ	Л

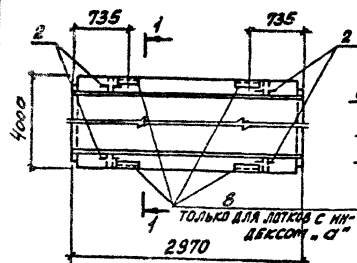
3.006.1-2.87.1-118

ЛОТОК

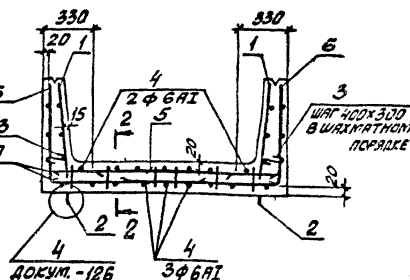
Л37г-3... Л37г-8.
АРМИРОВАНИЕ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

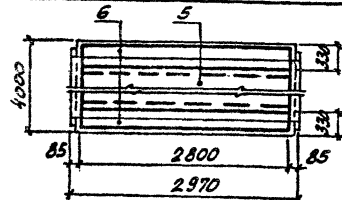
ПЛАН ЛОТКА



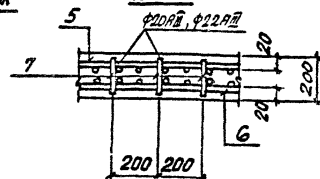
1-1 ПОВЕРХНО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ ИГЛЮВЫХ СЕТОК



2-2



МАРКА ЛОТКА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТД
		ОПЛАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-116
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА СГ-6	2	3.006.1-2.87.3-2
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕТЛЯ КУПИ	4	3.006.1-2.87.3-125
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ 2	40	-129
	4	СТ 5	5	-129

МАРКА ЛОТКА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л37-11		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-14-3	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-41-3	2	-67
Л37-12		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-14-4	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-41-3	2	-67
Л37-15		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-14-5	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-41-4	2	-67
Л37-11а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-14-3	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-41-3	2	-67
Л37-12а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-14-4	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-41-3	2	-67
Л37-15а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-14-5	1	3.006.1-2.87.3-13
	6	С4-41-4	2	-67

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА			
СЛ. СПЕЦ.	КОРОТЧЕНКО			
РУК. ГР.	УМАНЦОВА			
ВЕД. МСХ.	УМАНЦЕВА			
ПРОВЕРЯЮЩ.	УМАНЦЕВА			
СЧ. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО			

3.006.1-2.87.1-119

ЛОТОК

Л37-11... Л37-15; Л37-11а... Л37-15а

АРМИРОВАНИЕ

СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

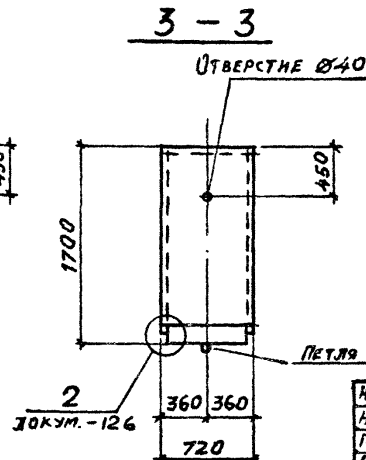
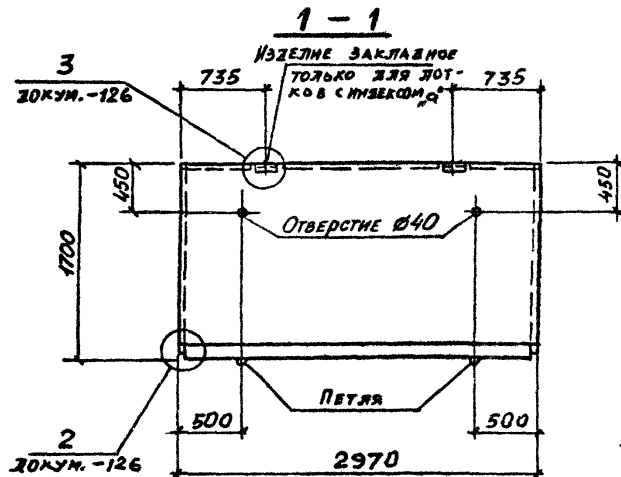
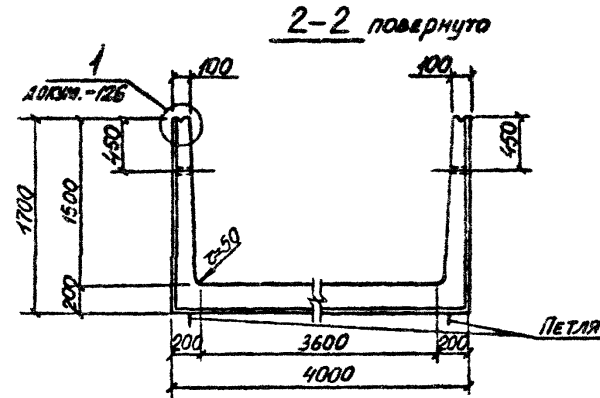
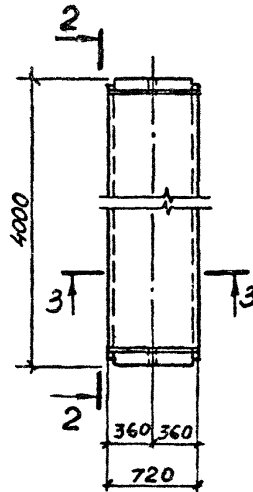
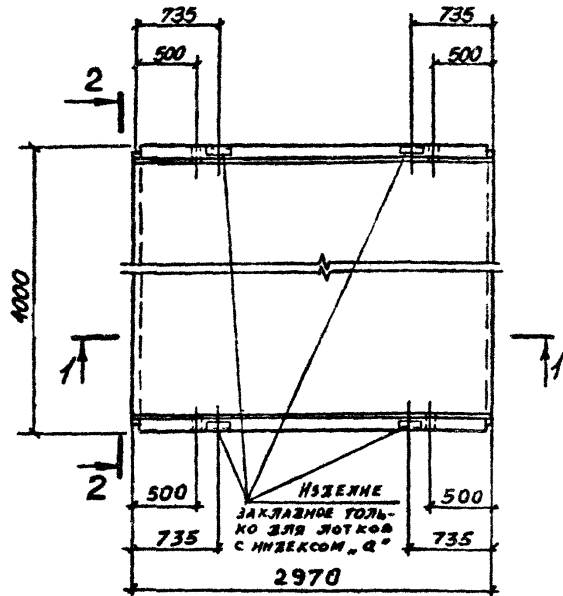
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-02 80

ФОРМАТ А3

Лоток Л38-3...Л38-15; Л38-3а...Л38-15а

Лоток Л38г-3...Л38г-15



Марка лотка	Класс бетона	Объем бетона, м³	Масса, т
Л38-3; Л38-3а	В 15	3,75	9,38
Л38-5; Л38-5а	В 25		
Л38-8; Л38-8а	В 30		
Л38-11; Л38-11а			
Л38-12; Л38-12а			
Л38-15; Л38-15а			
Л38г-3	В 15	0,94	2,35
Л38г-5	В 25		
Л38г-8	В 30		
Л38г-11			
Л38г-12			
Л38г-15			

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

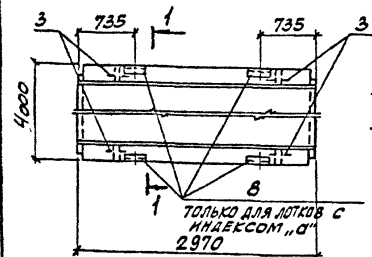
НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	
Рук. гр.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ПРОВЕРИЛ	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	

3.006.1-2.87.1-121

Лоток Л38, Л38г
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

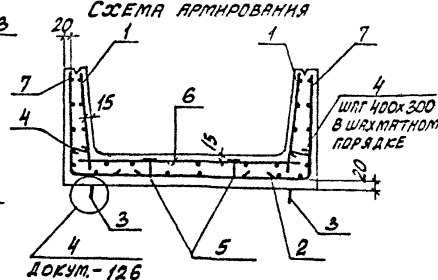
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

План лотка

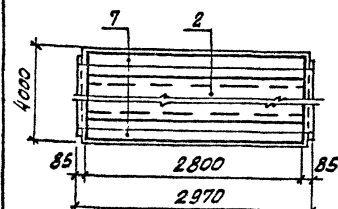


1-1 ПОВЕРХУТО

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



План раскладки нижних сеток

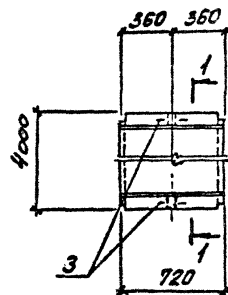
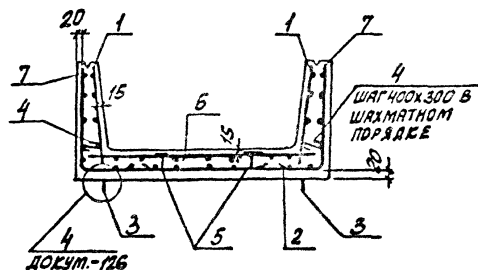


МАРКА ЛОТКА	ПЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТД
		ОПАЛУБочный ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-121
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФИКСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-7	2	3.006.1-2.87.3-2
	2	С5-5	1	- ИИ
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ КУПИ	4	3.006.1-2.87.3-125
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С3	45	-129
	5	ФИКСАТОР Ф 5	10	-129

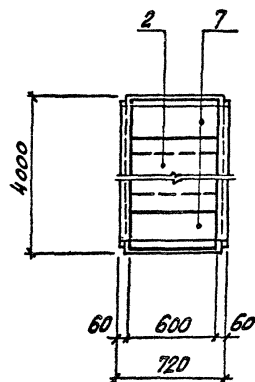
МАРКА ЛОТКА	ПЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛЗ8-3		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-15	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-42	2	-68
ЛЗ8-5		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-15-3	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-42-1	2	-68
ЛЗ8-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-15-4	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-42-2	2	-68
ЛЗ8-3а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-15	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-42	2	-68
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
ЛЗ8-5а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-15-3	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-42-1	2	-68
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118
ЛЗ8-8а		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	6	СЕТКА С2-15-4	1	3.006.1-2.87.3-14
	7	С4-42-2	2	-68
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-118

НАЧ. ОТА.	БРОДСКАЯ				
Н. КОНТР.	УШАНЦЕВА				
ГЛА СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ				
РУК. ГР.	УШАНЦЕВА				
ВЕД. МЛК.	УШАНЦЕВА				
ПРОВЕРИЛ	УШАНЦЕВА				
СТ. ТЕХН.	ЛИВНИЧЕНКО				
3.006.1-2.87.1-122					
ЛОТОК					
ЛЗ8-3... ЛЗ8-8, ЛЗ8-3а... ЛЗ8-8а					
АРМИРОВАНИЕ					
				СТРАНА	ЛИСТ
				Р	1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ПЛАН ЛОТКА

1-1 ПОВЕРНУТО
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК



МАРКА ЛОТКА	ЛЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 Т0
		ОПЫТНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-121
		ВЕДОМОСТЬ РАЗЛОЖА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФИКСАЦИИ СЕТОК		3.006.1-2.87.1-121
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	СЕТКА С1-15	2	3.006.1-2.87.3 -3
	2	С5-9	1	-112
		ДЕТАЛИ		
	3	ПЕТЕЛЬ УП1-8	2	1.400-9 вып.1
ЛЗ8-3	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ3	10	3.006.1-2.87.3 -129
	5	ФИКСАТОР Ф 5	4	-129
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
ЛЗ8-5	6	СЕТКА С2-31	1	3.006.1-2.87.3 -25
	7	С4-89	2	-108
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
ЛЗ8-8	6	СЕТКА С2-31-2	1	3.006.1-2.87.3 -25
	7	С4-89-1	2	-108
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
ЛЗ8-8	6	СЕТКА С2-31-4	1	3.006.1-2.87.3 -25
	7	С4-89-2	2	-108
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		

НАЧ. ОД	БРОДСКАЯ	ЛЗ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	ЛЗ	
ОЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЖКИН	ЛЗ	
РУК. ГР.	УМАНЦОВА	ЛЗ	
ВЕН. НИЖ.	УМАНЦЕВА	ЛЗ	
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	ЛЗ	
С. ТЕХН.	ЛЮБАНЕНКО	ЛЗ	

3.006.1-2.87.1-123

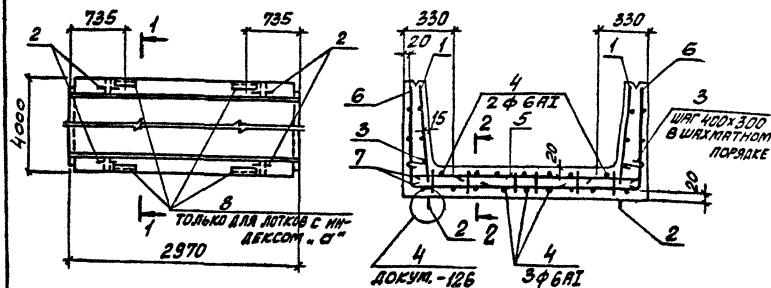
ЛОТОК
ЛЗ8-3... ЛЗ8-8.
АРМИРОВАНИЕ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

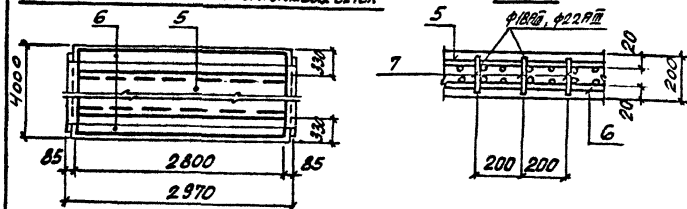
22991-02 84

ФОРМАТ А3

ИЗДАНИЕ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА 03.01.1987



ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ УГЛОВЫХ СЕТОК



МАРКА ЛОТЕР	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ЛЗБ - 11	5	СЕТКА С2-14-3	1	3.006.1-2.87.3 - 13
	6	СЧ-42-3	2	- 68
	7	КАРКАС КР5-3	16	- 117
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ЛЗБ - 12	5	СЕТКА С2-14-4	1	3.006.1-2.87.3 - 13
	6	СЧ-42-3	2	- 68
	7	КАРКАС КР5	16	- 117
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ЛЗБ - 15	5	СЕТКА С2-14-5	1	3.006.1-2.87.3 - 13
	6	СЧ-42-4	2	- 68
	7	КАРКАС КР5	16	- 117
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ЛЗБ - 11а	5	СЕТКА С2-14-3	1	3.006.1-2.87.3 - 13
	6	СЧ-42-3	2	- 68
	7	КАРКАС КР5-3	16	- 117
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 2	4	- 118
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ЛЗБ - 12а	5	СЕТКА С2-14-4	1	3.006.1-2.87.3 - 13
	6	СЧ-42-3	2	- 68
	7	КАРКАС КР5	16	- 117
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 2	4	- 118
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ЛЗБ - 15а	5	СЕТКА С2-14-5	1	3.006.1-2.87.3 - 13
	6	СЧ-42-4	2	- 68
	7	КАРКАС КР5	16	- 117
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 2	4	- 118

22991-02 85

Technical drawing of a rectangular structure, likely a component of a machine. The drawing shows a side view with dimensions: 360 (width), 360 (width), 4000 (height), and 720 (width). The structure is divided into three horizontal sections. Label 1 points to the top section, and label 2 points to the bottom section. The drawing is a line drawing with dashed lines indicating internal features.

330

20

1

6

3

7

15

2

5

20

4

2

2

4

2

20

ШАГ 400x300 В НАПРАВЛЕНИИ ПОРЯДКЕ

ДОКУМ. - 126

3φ 6 ГРЭ

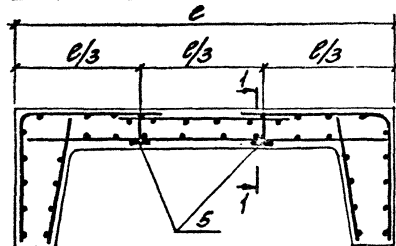
Technical drawing of a rectangular box. The overall height is 4000. The top section has a height of 330 and a width of 600. The bottom section has a height of 330 and a width of 600. The total width is 720. Labels 5 and 6 point to the top and bottom edges of the top section.

Technical drawing of a reinforced concrete slab cross-section. The slab has a total width of 200 mm and a total height of 200 mm. It is reinforced with 5 bars: 3 top bars (φ18 AIII) and 2 bottom bars (φ22 AIII). The top bars are spaced at 200 mm, and the bottom bars are spaced at 200 mm. The effective depth is 180 mm. The drawing is labeled with 5, 7, 6, and 200.

МАРКА ЛОТКА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТД
		ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		3.006.1-2.87.1-121
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-15	2	3.006.1-2.87.3-3
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕТЛЯ УП1-8	2	1.400-9 ВЫП.1
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Сг 3	10	3.006.1-2.87.3-129
	4	СТ 6	5	-129
№38g-11		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С 2-30-3	1	3.006.1-2.87.3-24
	6	С 4-89-3	2	-108
	7	КАРКАС КР 5-3	4	-117
№38g-12		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-30-4	1	3.006.1-2.87.3-24
	6	С 4-89-3	2	-108
	7	КАРКАС КР 5	4	-117
№38g-15		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-30-5	1	3.006.1-2.87.3-24
	6	С 4-89-4	2	-108
	7	КАРКАС КР 5	4	-117

[illegible]

СХЕМА ФИКСАЦИИ СЕТОК В ЛОТКАХ
ШИРИНОЙ 2400... 3600 мм



1-1

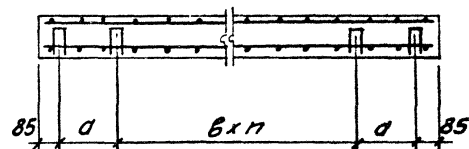
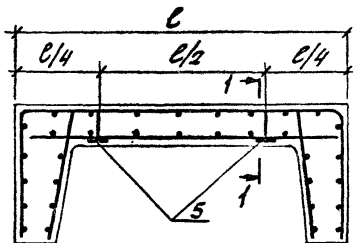


СХЕМА ФИКСАЦИИ СЕТОК В ЛОТКАХ
ШИРИНОЙ 1200... 2400 мм



МАРКА ЛОТКА	РАЗМЕРЫ, мм		n
	a	b	
Л10... Л21, Л23, Л24	650	750	6
Л22, Л25... Л38	650	750	2
Л10g ... Л38g	—	550	1

В ЛОТКАХ, АРМИРОВАННЫХ КАРКАСАМИ,
ФИКСАТОРЫ (ПОЗ. 5) НЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	СЛ
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	СЛ
ГЛА. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	СЛ
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	СЛ
ВЕД. НКЖ.	УМАНЦЕВА	СЛ
ПРОВЕРИ.	УМАНЦЕВА	СЛ
СТ. ТЭХН.	ЛИТВИНЕНКО	СЛ

3.006.1-2.87.1-127

СХЕМА ФИКСАЦИИ
СЕТОК

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-02 88

ФОРМАТ А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг																		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг																		ОБЩНИЙ РАСХОД, кг
	АРМАТУРА КЛАССА																		АРМАТУРА КЛАССА														ПРЕЖДЕ СТАЛИ				
	А-III										А-I				ВР-I				А-III		А-I				ВР-I												
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 380-71*												
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	Итого	3	4	Итого	8	Итого	8	10	12	14	16	18	20	Итого	1635	Итого							
Л7-15	—	—	444	30,4	—	—	—	—	—	74,8	5,8	—	—	5,8	0,3	4,8	5,1	85,7	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	89,6						
Л8-5	7,6	39,2	—	—	—	—	—	—	—	46,8	—	—	—	—	4,8	—	4,8	51,6	—	—	—	—	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	57,7						
Л8-8	—	13,5	61,0	—	—	—	—	—	—	74,5	—	—	—	—	1,2	6,4	7,6	82,1	—	—	—	—	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	88,2						
Л8-11	—	13,5	61,0	—	—	—	—	—	—	74,5	—	—	—	—	1,2	6,4	7,6	82,1	—	—	—	—	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	88,2						
Л8-15	—	—	21,1	88,0	—	—	—	—	—	109,1	17,4	—	—	17,4	0,8	2,1	2,9	129,4	—	—	—	—	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	135,5						
Л9-5	7,6	—	72,0	—	—	—	—	—	—	79,6	—	—	—	—	1,2	7,4	8,6	88,2	—	—	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	97,0						
Л9-8	—	13,5	—	104,0	—	—	—	—	—	117,5	20,2	—	—	20,2	2,2	—	2,2	139,9	—	—	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	148,7						
Л9-11	—	13,5	—	104,0	—	—	—	—	—	117,5	20,2	—	—	20,2	2,2	—	2,2	139,9	—	—	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	148,7						
Л9-15	—	—	21,1	104,0	—	—	—	—	—	125,1	20,2	—	—	20,2	1,0	2,1	3,1	148,4	—	—	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	157,2						
Л10-3	—	17,2	45,3	—	—	—	—	—	—	62,5	1,8	—	—	1,8	1,5	4,8	6,3	70,6	—	—	—	—	—	—	—	—	3,9	—	—	3,9	74,5						
Л10-5	—	—	72,1	—	—	—	—	—	—	72,1	1,8	—	—	1,8	—	7,5	7,5	81,4	—	—	—	—	—	—	—	—	3,9	—	—	3,9	85,3						
Л10-8	—	—	45,3	—	52,8	—	—	—	—	98,1	9,2	—	—	9,2	0,4	4,8	5,2	112,5	—	—	—	—	—	—	—	—	3,9	—	—	3,9	116,4						
Л10-11	—	—	—	65,2	52,8	—	—	—	—	118,0	22,3	—	—	22,3	1,0	—	1,0	141,3	—	—	—	—	—	—	—	—	3,9	—	—	3,9	145,2						
Л10-15	—	—	—	—	88,8	68,8	—	—	—	157,6	22,3	—	—	22,3	1,0	—	1,0	160,9	—	—	—	—	—	—	—	—	3,9	—	—	3,9	184,8						
Л11-3	—	17,2	55,4	—	—	—	—	—	—	72,6	1,8	—	—	1,8	1,5	5,4	6,9	81,3	—	—	—	—	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	87,4						
Л11-5	—	—	25,8	80,0	—	—	—	—	—	105,8	16,6	—	—	16,6	0,8	2,7	3,5	126,9	—	—	—	—	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	133,0						
Л11-8	—	—	—	20,0	52,8	—	—	—	—	132,8	24,0	—	—	24,0	1,2	—	1,2	153,0	—	—	—	—	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	164,1						
Л11-11	—	—	—	—	161,6	—	—	—	—	151,6	24,0	—	—	24,0	1,2	—	1,2	163,8	—	—	—	—	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	192,9						
Л11-15	—	—	—	—	210,8	—	—	—	—	210,8	24,0	—	—	24,0	1,2	—	1,2	235,0	—	—	—	—	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	242,1						
Л12-3	—	40,4	66,6	—	—	—	—	—	—	107,0	1,8	—	—	1,8	10,3	1,0	11,3	122,1	—	—	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	128,9						
Л12-5	—	39,8	26,8	—	—	—	—	—	—	116,6	1,8	—	—	1,8	2,8	3,7	12,5	129,9	—	—	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	139,7						
Л12-8	—	23,2	—	86,8	—	—	—	—	—	110,0	19,0	—	—	19,0	3,8	1,0	4,8	123,8	—	—	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	142,6						
Л12-11	—	23,2	—	134,8	—	—	—	—	—	158,0	19,0	—	—	19,0	3,8	1,0	4,8	181,8	—	—	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	198,2						
Л12-12	—	23,2	—	—	183,6	—	—	—	—	206,8	26,6	—	—	26,6	3,8	1,0	4,8	238,2	—	—	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	247,0						

3.006.1-2.87.1 PC

Лист 2

3.006.1-2.87.1 PC

Лист
2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг																	Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Всего	Общий расход, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА																		АРМАТУРА КЛАССА										ПРОБАТ СТАДИ							
	А-III										А-I								Вр-I			А-III					А-I							Всего		
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-71*		
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	Итого	3	4		Итого	8	Итого	10	12	14	16	18	20	Итого	1635	1806	Итого					
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	Итого	3	4		Итого	8	Итого	10	12	14	16	18	20	Итого	1635	1806	Итого					
Л12-15	—	232	—	—	—	—	—	—	—	206,8	26,6	—	—	26,6	3,8	1,0	4,8	238,8	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	8,8	247,0					
Л13-3	9,7	80,6	—	—	—	—	—	—	—	90,3	2,0	—	—	2,0	8,7	1,2	9,9	102,2	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	114,4					
Л13-5	—	48,0	77,6	—	—	—	—	—	—	125,6	2,0	—	—	2,0	4,5	8,6	13,1	140,1	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	152,9					
Л13-8	—	30,8	26,8	112,8	—	—	—	—	—	170,4	22,2	—	—	22,2	4,0	3,9	7,9	200,6	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	212,7					
Л13-11	—	30,8	26,8	112,8	—	—	—	—	—	170,4	22,2	—	—	22,2	4,0	3,9	7,9	200,6	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	212,7					
Л13-15	—	30,8	—	151,6	—	—	—	—	—	182,4	29,6	—	—	29,6	4,4	1,2	5,6	217,6	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	229,8					
Л14-3	—	368	—	48,0	—	—	—	—	—	84,8	10,7	—	—	10,7	4,1	—	4,1	98,6	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	108,4					
Л14-5	—	—	57,2	48,0	—	—	—	—	—	105,2	10,7	—	—	10,7	0,5	6,4	6,9	122,8	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	131,6					
Л14-8	—	—	57,2	65,4	—	—	—	—	—	122,6	10,7	—	—	10,7	0,5	6,4	6,9	140,2	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	149,0					
Л14-11	—	—	57,2	—	—	85,4	—	—	—	142,6	10,7	—	—	10,7	0,5	6,4	6,9	160,2	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	169,0					
Л14-12	—	—	—	82,4	—	—	—	133,4	—	215,8	19,4	15,6	—	35,0	1,3	—	1,3	252,1	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	260,9					
Л14-15	—	—	—	82,4	—	—	—	133,4	—	215,8	19,4	15,6	—	35,0	1,3	—	1,3	252,1	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	260,9					
Л15-3	—	—	62,8	48,0	—	—	—	—	—	110,8	10,7	—	—	10,7	0,5	6,4	6,9	128,4	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	137,2					
Л15-3а	—	—	62,8	48,0	—	—	—	—	—	110,8	10,7	—	—	10,7	0,5	6,4	6,9	128,4	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	145,4					
Л15-5	—	—	—	138,4	—	—	—	—	—	138,4	28,1	—	—	28,1	1,3	—	1,3	167,8	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	176,6					
Л15-5а	—	—	—	138,4	—	—	—	—	—	138,4	28,1	—	—	28,1	1,3	—	1,3	167,8	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	184,8					
Л15-8	—	—	—	90,4	65,4	—	—	—	—	155,8	28,1	—	—	28,1	1,3	—	1,3	185,2	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	194,0					
Л15-8а	—	—	—	90,4	65,4	—	—	—	—	155,8	28,1	—	—	28,1	1,3	—	1,3	185,2	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	202,2					
Л15-11	—	—	—	—	123,6	85,4	—	—	—	209,0	28,1	—	—	28,1	1,3	—	1,3	238,4	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	247,0					
Л15-11а	—	—	—	—	123,6	85,4	—	—	—	209,0	28,1	—	—	28,1	1,3	—	1,3	238,4	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	255,4					
Л15-12	—	—	—	—	—	161,2	108,0	—	—	269,2	19,4	15,6	—	35,0	1,3	—	1,3	305,5	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	314,3					
Л15-12а	—	—	—	—	—	161,2	108,0	—	—	269,2	19,4	15,6	—	35,0	1,3	—	1,3	305,5	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	322,5					
Л15-15	—	—	—	—	—	161,2	108,0	—	—	269,2	19,4	15,6	—	35,0	1,3	—	1,3	305,5	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	314,3					
Л15-15а	—	—	—	—	—	161,2	108,0	—	—	269,2	19,4	15,6	—	35,0	1,3	—	1,3	305,5	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	322,5					

Л15-12-15а, Л15-12-15а, Л15-12-15а

3006.1-2871 PC

3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ																		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ														ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА																		АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ СТАЛИ				
																													ВсЗкл2				
	А-III										А-I						ВсЗкл2																
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 380-71*												
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	Итого	3	4	Итого	8	Итого	10	12	14	16	18	20	Итого	16х5	18х6	Итого			
Л16-3	—	44,5	74,0	—	—	—	—	—	—	118,5	2,0	—	—	2,0	4,2	8,4	12,6	133,1	—	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	145,3		
Л16-3а	—	44,5	74,0	—	—	—	—	—	—	118,5	2,0	—	—	2,0	4,2	8,4	12,6	133,1	2,0	2,0	—	—	0,4	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	153,5	
Л16-5	—	23,2	—	101,2	—	—	—	—	—	124,4	22,1	—	—	22,1	4,1	4,0	5,1	151,6	—	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	153,8	
Л16-5а	—	23,2	—	101,2	—	—	—	—	—	124,4	22,1	—	—	22,1	4,1	4,0	5,1	151,6	2,0	2,0	—	—	0,4	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	172,9	
Л16-8	—	23,2	—	—	210,6	—	—	—	—	233,8	30,9	—	—	30,9	3,9	1,0	4,9	269,6	—	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	281,8	
Л16-8а	—	23,2	—	—	210,6	—	—	—	—	233,8	30,9	—	—	30,9	3,9	1,0	4,9	269,6	2,0	2,0	—	—	0,4	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	290,0	
Л16-11	—	23,2	—	—	210,6	—	—	—	—	233,8	30,9	—	—	30,9	3,9	1,0	4,9	269,6	—	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	281,8	
Л16-11а	—	23,2	—	—	210,6	—	—	—	—	233,8	30,9	—	—	30,9	3,9	1,0	4,9	269,6	2,0	2,0	—	—	0,4	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	290,0	
Л16-12	—	23,2	—	—	—	189,6	108,0	—	—	320,8	22,2	15,6	—	37,8	3,9	1,0	4,9	363,5	—	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	375,7	
Л16-12а	—	23,2	—	—	—	189,6	108,0	—	—	320,8	22,2	15,6	—	37,8	3,9	1,0	4,9	363,5	2,0	2,0	—	—	0,4	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	383,9	
Л16-15	—	23,2	—	—	—	189,6	108,0	—	—	320,8	22,2	15,6	—	37,8	3,9	1,0	4,9	363,5	—	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	375,7	
Л16-15а	—	23,2	—	—	—	189,6	108,0	—	—	320,8	22,2	15,6	—	37,8	3,9	1,0	4,9	363,5	2,0	2,0	—	—	0,4	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	383,9	
Л17-3	—	52,1	85,0	—	—	—	—	—	—	137,1	2,0	—	—	2,0	4,8	9,6	14,4	153,5	—	—	—	—	—	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	173,9	
Л17-3а	—	52,1	85,0	—	—	—	—	—	—	137,1	2,0	—	—	2,0	4,8	9,6	14,4	153,5	2,0	2,0	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	179,1	
Л17-5	—	30,8	118,3	—	—	—	—	—	—	149,1	2,0	—	—	2,0	3,0	12,8	15,8	166,9	—	—	—	—	—	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	197,3	
Л17-5а	—	30,8	118,3	—	—	—	—	—	—	149,1	2,0	—	—	2,0	3,0	12,8	15,8	166,9	2,0	2,0	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	270,8	
Л17-8	—	30,8	—	122,4	65,4	—	—	—	—	218,6	34,1	—	—	34,1	4,7	1,2	5,9	258,6	—	—	—	—	—	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	279,0	
Л17-8а	—	30,8	—	122,4	65,4	—	—	—	—	218,6	34,1	—	—	34,1	4,7	1,2	5,9	258,6	2,0	2,0	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	270,8	
Л17-11	—	30,8	—	122,4	65,4	—	—	—	—	218,6	34,1	—	—	34,1	4,7	1,2	5,9	258,6	—	—	—	—	—	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	279,0	
Л17-11а	—	30,8	—	122,4	65,4	—	—	—	—	218,6	34,1	—	—	34,1	4,7	1,2	5,9	258,6	2,0	2,0	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	335,2	
Л17-12	—	30,8	—	—	166,8	85,4	—	—	—	283,0	34,1	—	—	34,1	4,7	1,2	5,9	323,0	—	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	335,2	
Л17-12а	—	30,8	—	—	166,8	85,4	—	—	—	283,0	34,1	—	—	34,1	4,7	1,2	5,9	323,0	2,0	2,0	—	—	0,4	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	343,4	
Л17-15	—	30,8	—	—	166,8	85,4	—	—	—	283,0	34,1	—	—	34,1	4,7	1,2	5,9	323,0	—	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	335,2	
Л17-15а	—	30,8	—	—	166,8	85,4	—	—	—	283,0	34,1	—	—	34,1	4,7	1,2	5,9	323,0	2,0	2,0	—	—	0,4	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	343,4	

Имя и Ф.И.О. Подпись и дата

3.006.1-287.1 PC

Лист
4

22991-02 92

Формат А3

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг																									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг															Общий расход, кг	
	Арматура класса																									Арматура класса																Прокат сталь
	А-III												А-I													Всего	Всего															
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего													
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	Итого	3	4	Итого	Всего	Всего																						
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82															Всего	Всего														
ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82													Всего	Всего																
ГОСТ 5781-82																																										

FORMAT R3

Марка элемента	ИЗДЕЛНА АРМАТУРНЫЕ, кг																				ИЗДЕЛНА ЗАКЛАДНЫЕ, кг												ОБЩИЙ РАСХОД, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА																				АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III										А-I					Вр-I					А-III						А-I							
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82							
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	Итого	3	4	Итого	Всего	8	Итого	10	12	14	16	18	20	Итого	1535	1806	Итого	Всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
Л22-5	—	19,2	19,6	73,4	—	—	—	—	—	—	112,2	12,6	2,1	—	14,7	1,8	2,7	4,5	131,4	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	140,2	
Л22-5а	—	19,2	19,6	73,4	—	—	—	—	—	—	112,2	12,6	2,1	—	14,7	1,8	2,7	4,5	131,4	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	148,4	
Л22-8	—	19,2	—	73,4	38,5	—	—	—	—	—	131,1	11,0	2,1	—	19,1	1,8	0,9	2,7	152,9	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	161,7	
Л22-8а	—	19,2	—	73,4	38,5	—	—	—	—	—	131,1	11,0	2,1	—	19,1	1,8	0,9	2,7	152,9	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	169,9	
Л22-11	—	19,2	—	—	138,5	—	—	—	—	—	157,7	11,0	2,1	—	19,1	1,8	0,9	2,7	179,5	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	188,3	
Л22-11а	—	19,2	—	—	138,5	—	—	—	—	—	157,7	11,0	2,1	—	19,1	1,8	0,9	2,7	179,5	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	196,5	
Л22-12	—	19,2	—	—	—	180,8	—	—	—	—	200,0	11,0	2,1	—	19,1	1,8	0,9	2,7	221,8	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	230,6	
Л22-12а	—	19,2	—	—	—	180,8	—	—	—	—	200,0	11,0	2,1	—	19,1	1,8	0,9	2,7	221,8	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	238,8	
Л22-15	—	19,2	—	—	—	180,8	—	—	—	—	200,0	11,0	2,1	—	19,1	1,8	0,9	2,7	221,8	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	230,6	
Л22-15а	—	19,2	—	—	—	180,8	—	—	—	—	200,0	11,0	2,1	—	19,1	1,8	0,9	2,7	221,8	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	238,8	
Л23-3	9,6	15,4	57,2	64,4	—	—	—	—	—	—	146,6	11,7	3,8	—	15,5	3,6	7,2	10,8	172,9	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	185,1		
Л23-3а	9,6	15,4	57,2	64,4	—	—	—	—	—	—	146,6	11,7	3,8	—	15,5	3,6	7,2	10,8	172,9	2,0	2,0	—	—	0,4	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	193,3	
Л23-5	9,6	15,4	—	82,4	—	114,8	—	—	—	—	222,2	29,1	3,8	—	32,9	4,4	0,8	5,2	263,3	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	272,5		
Л23-5а	9,6	15,4	—	82,4	—	114,8	—	—	—	—	222,2	29,1	3,8	—	32,9	4,4	0,8	5,2	263,3	2,0	2,0	—	—	0,4	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	280,7	
Л23-8	9,6	15,4	—	—	112,4	—	145,2	—	—	—	282,6	11,4	24,5	—	41,9	4,4	0,8	5,2	329,7	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	341,9		
Л23-8а	9,6	15,4	—	—	112,4	—	145,2	—	—	—	282,6	11,4	24,5	—	41,9	4,4	0,8	5,2	329,7	2,0	2,0	—	—	0,4	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	350,1	
Л23-11	9,6	—	—	—	177,6	111,6	—	—	—	—	301,8	49,0	28,8	—	77,8	3,1	0,8	3,9	383,5	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	395,7		
Л23-11а	9,6	—	—	—	177,6	111,6	—	—	—	—	301,8	49,0	28,8	—	77,8	3,1	0,8	3,9	383,5	2,0	2,0	—	—	0,4	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	403,9	
Л23-12	9,6	—	—	—	112,4	—	253,1	—	—	—	375,1	40,3	44,4	—	84,7	3,1	0,8	3,9	463,7	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	475,9		
Л23-12а	9,6	—	—	—	112,4	—	253,1	—	—	—	375,1	40,3	44,4	—	84,7	3,1	0,8	3,9	463,7	2,0	2,0	—	—	0,4	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	484,1	
Л23-15	9,6	—	—	—	—	147,0	253,1	—	—	—	409,7	40,3	44,4	—	84,7	3,1	0,8	3,9	498,3	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	510,5		
Л23-15а	9,6	—	—	—	—	147,0	253,1	—	—	—	409,7	40,3	44,4	—	84,7	3,1	0,8	3,9	498,3	2,0	2,0	—	—	0,4	—	12,2	—	12,6	5,8	—	5,8	20,4	518,7	
Л24-3	—	39,6	68,4	64,4	—	—	—	—	—	—	172,4	11,7	3,8	—	15,5	4,2	8,4	12,6	200,5	—	—	—	—	—	—	17,2	17,2	—	—	—	17,2	217,7		
Л24-3а	—	39,6	68,4	64,4	—	—	—	—	—	—	172,4	11,7	3,8	—	15,5	4,2	8,4	12,6	200,5	2,0	2,0	—	—	0,4	—	—	17,2	17,6	5,8	—	5,8	23,4	225,9	

3006.1-2.87.1 PC

7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг																									ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг															ВСЕГО	ОСТАТОК, кг
	АРМАТУРА КЛАССА																										АРМАТУРА КЛАССА																
	А-II											А-I				Вр-I				А-II											А-I				Вр-I								
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80*								
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	Итого	3	4	Итого	8	Итого	10	12	14	15	18		20	Итого	16х5	18х6	Итого												
П24-5	—	39,6	—	98,8	87,8	—	—	—	—	—	226,2	31,9	3,8	—	35,7	5,2	1,1	6,3	253,2	—	—	—	—	—	—	17,2	17,2	—	—	—	17,2	285,4											
П24-5а	—	39,6	—	98,8	87,8	—	—	—	—	—	226,2	31,9	3,8	—	35,7	5,2	1,1	6,3	268,2	2,0	2,0	—	—	0,4	—	—	17,2	17,6	5,8	—	5,8	25,4	293,6										
П24-8	—	39,6	—	—	134,4	—	145,2	—	—	—	319,2	20,2	24,5	—	44,7	5,2	1,1	6,3	370,2	—	—	—	—	—	—	17,2	17,2	—	—	—	17,2	387,4											
П24-8а	—	39,6	—	—	134,4	—	145,2	—	—	—	319,2	20,2	24,5	—	44,7	5,2	1,1	6,3	370,2	2,0	2,0	—	—	0,4	—	—	17,2	17,6	5,8	—	5,8	25,4	395,6										
П24-11	—	24,0	—	—	286,8	—	—	—	—	—	310,8	51,9	28,8	—	80,7	3,8	1,1	4,9	396,4	—	—	—	—	—	—	17,2	17,2	—	—	—	17,2	413,6											
П24-11а	—	24,0	—	—	286,8	—	—	—	—	—	310,8	51,9	28,8	—	80,7	3,8	1,1	4,9	396,4	2,0	2,0	—	—	0,4	—	—	17,2	17,6	5,8	—	5,8	25,4	421,8										
П24-12	—	24,0	—	—	134,0	199,8	—	—	—	—	357,8	51,9	28,8	—	80,7	3,8	1,1	4,9	443,4	—	—	—	—	—	—	17,2	17,2	—	—	—	17,2	460,6											
П24-12а	—	24,0	—	—	134,0	199,8	—	—	—	—	357,8	51,9	28,8	—	80,7	3,8	1,1	4,9	443,4	2,0	2,0	—	—	0,4	—	—	17,2	17,6	5,8	—	5,8	25,4	468,8										
П24-15	—	24,0	—	—	—	375,0	—	—	—	—	399,0	51,9	28,8	—	80,7	3,8	1,1	4,9	484,6	—	—	—	—	—	—	17,2	17,2	—	—	—	17,2	501,8											
П24-15а	—	24,0	—	—	—	375,0	—	—	—	—	399,0	51,9	28,8	—	80,7	3,8	1,1	4,9	484,6	2,0	2,0	—	—	0,4	—	—	17,2	17,6	5,8	—	5,8	25,4	510,0										
П25-3	—	23,3	22,4	57,2	—	—	—	—	—	—	102,9	10,2	2,1	—	12,3	2,0	2,9	4,9	120,1	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	128,9										
П25-3а	—	23,3	22,4	57,2	—	—	—	—	—	—	102,9	10,2	2,1	—	12,3	2,0	2,9	4,9	120,1	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	137,1										
П25-5	—	23,3	—	—	121,9	—	—	—	—	—	145,2	15,3	2,1	—	17,4	2,0	0,8	2,8	165,4	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	174,2										
П25-5а	—	23,3	—	—	121,9	—	—	—	—	—	145,2	15,3	2,1	—	17,4	2,0	0,8	2,8	165,4	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	182,4										
П25-8	—	23,3	—	—	78,0	57,4	—	—	—	—	158,7	15,3	2,1	—	17,4	2,0	0,8	2,8	178,9	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	187,7										
П25-8а	—	23,3	—	—	78,0	57,4	—	—	—	—	158,7	15,3	2,1	—	17,4	2,0	0,8	2,8	178,9	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	195,9										
П25-11	—	15,6	—	24,0	46,4	101,8	—	—	—	—	187,8	25,5	14,4	—	39,9	1,4	0,8	2,2	229,9	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	238,7										
П25-11а	—	15,6	—	24,0	46,4	101,8	—	—	—	—	187,8	25,5	14,4	—	39,9	1,4	0,8	2,2	229,9	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	246,9										
П25-12	—	15,6	—	—	32,7	60,8	128,8	—	—	—	237,9	15,3	32,4	—	47,7	1,4	0,8	2,2	287,8	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	296,6										
П25-12а	—	15,6	—	—	32,7	60,8	128,8	—	—	—	237,9	15,3	32,4	—	47,7	1,4	0,8	2,2	287,8	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	304,8										
П25-15	—	15,6	—	—	—	103,5	128,8	—	—	—	247,9	15,3	32,4	—	47,7	1,4	0,8	2,2	297,8	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	306,6										
П25-15а	—	15,6	—	—	—	103,5	128,8	—	—	—	247,9	15,3	32,4	—	47,7	1,4	0,8	2,2	297,8	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	314,8										
П26-3	—	26,9	22,4	65,4	—	—	—	—	—	—	114,7	11,4	2,1	—	13,5	2,4	3,0	5,4	133,6	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	142,4										
П26-3а	—	26,9	22,4	65,4	—	—	—	—	—	—	114,7	11,4	2,1	—	13,5	2,4	3,0	5,4	133,6	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	9,2	5,8	—	5,8	17,0	150,6										

3.006.1-2.87.1 PC

22991-02 96

ФОРМАТ А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КТ																	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КТ																	ОБЩИЙ РАСЧЕТ, КТ								
	АРМАТУРА КЛАССА																	АРМАТУРА КЛАССА																		Всего	Всего						
	А-III										А-I							Вр-I			А-III										А-I							Всего					
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6127-80*			ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-74					
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	Итого	3	4	Итого	6	Итого	10	12	14	16	18	20	Итого	6	8	10	Итого												
	В	Итого	10	12	14	16	18	20	Итого	10	12	14	16	18	20	Итого	В	Итого	10	12	14	16	18	20	Итого	В	Итого	10	12	14	16	18	20	Итого									
П26-5	—	26,9	—	32,2	83,0	—	—	—	—	148,1	16,5	2,1	—	18,6	2,4	0,9	3,3	170,0	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	178,8								
П26-5а	—	26,9	—	32,2	83,0	—	—	—	—	148,1	16,5	2,1	—	18,6	2,4	0,9	3,3	170,0	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	3,2	5,8	—	—	5,8	17,0	187,0										
П26-8	—	26,9	—	—	83,0	57,4	—	—	—	173,3	16,5	2,1	—	18,6	2,4	0,9	3,3	195,2	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	204,0								
П26-8а	—	26,9	—	—	83,0	57,4	—	—	—	173,3	16,5	2,1	—	18,6	2,4	0,9	3,3	195,2	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	9,2	5,8	—	—	5,8	17,0	212,2										
П26-11	—	19,2	—	57,6	—	116,2	—	—	—	193,0	26,7	14,4	—	41,1	1,8	0,9	2,7	236,8	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	245,6								
П26-11а	—	19,2	—	57,6	—	116,2	—	—	—	193,0	26,7	14,4	—	41,1	1,8	0,9	2,7	236,8	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	9,2	5,8	—	—	5,8	17,0	253,8										
П26-12	—	19,2	—	24,0	46,4	—	147,2	—	—	236,8	15,3	34,8	—	50,1	1,8	0,9	2,7	289,6	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	293,4								
П26-12а	—	19,2	—	24,0	46,4	—	147,2	—	—	236,8	15,3	34,8	—	50,1	1,8	0,9	2,7	289,6	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	9,2	5,8	—	—	5,8	17,0	306,6										
П26-15	—	19,2	—	—	79,1	—	147,2	—	—	245,5	15,3	34,8	—	50,1	1,8	0,9	2,7	298,3	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	307,1								
П26-15а	—	19,2	—	—	79,1	—	147,2	—	—	245,5	15,3	34,8	—	50,1	1,8	0,9	2,7	298,3	2,0	2,0	—	—	0,4	8,8	—	—	9,2	5,8	—	—	5,8	17,0	315,3										
П27-3	5,0	8,6	30,6	—	49,7	—	—	—	—	93,9	5,7	2,3	—	8,0	1,4	3,4	4,8	106,7	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	112,8								
П27-3а	5,0	8,6	30,6	—	49,7	—	—	—	—	93,9	5,7	2,3	—	8,0	1,4	3,4	4,8	106,7	2,0	2,0	—	—	6,7	—	—	6,7	—	8,8	8,8	17,5	124,2												
П27-5	5,0	8,6	—	44,0	—	64,9	—	—	—	122,5	13,3	2,3	—	15,6	1,4	0,4	1,8	132,9	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	146,0								
П27-5а	5,0	8,6	—	44,0	—	64,9	—	—	—	122,5	13,3	2,3	—	15,6	1,4	0,4	1,8	132,9	2,0	2,0	—	—	6,7	—	—	6,7	—	8,8	8,8	17,5	157,4												
П27-8	5,0	8,6	—	—	60,0	—	—	101,5	—	175,1	7,6	12,5	—	20,1	1,4	1,0	2,4	197,6	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	203,7								
П27-8а	5,0	8,6	—	—	60,0	—	—	101,5	—	175,1	7,6	12,5	—	20,1	1,4	1,0	2,4	197,6	2,0	2,0	—	—	6,7	—	—	6,7	—	8,8	8,8	17,5	215,1												
П27-11	5,0	—	—	—	60,0	118,0	—	—	—	184,0	25,1	17,6	—	42,7	0,8	0,4	1,2	227,9	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	234,1								
П27-11а	5,0	—	—	—	60,0	118,0	—	—	—	184,0	25,1	17,6	—	42,7	0,8	0,4	1,2	227,9	2,0	2,0	—	—	6,7	—	—	6,7	—	8,8	8,8	17,5	245,4												
П27-12	5,0	—	—	—	60,0	—	150,0	—	—	215,0	20,7	25,5	—	46,2	0,8	0,4	1,2	262,4	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	268,5								
П27-12а	5,0	—	—	—	60,0	—	150,0	—	—	215,0	20,7	25,5	—	46,2	0,8	0,4	1,2	262,4	2,0	2,0	—	—	6,7	—	—	6,7	—	8,8	8,8	17,5	272,9												
П27-15	5,0	—	—	—	—	78,4	150,0	—	—	233,4	20,7	25,5	—	46,2	0,8	0,4	1,2	280,8	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	—	—	—	—	6,1	—	—	6,1	286,9								
П27-15а	5,0	—	—	—	—	78,4	150,0	—	—	233,4	20,7	25,5	—	46,2	0,8	0,4	1,2	280,8	2,0	2,0	—	—	6,7	—	—	6,7	—	8,8	8,8	17,5	298,3												
П28-3	—	21,0	36,0	36,5	—	—	—	—	—	93,5	5,7	2,3	—	8,0	1,8	4,2	6,0	107,5	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	116,3								
П28-3а	—	21,0	36,0	36,5	—	—	—	—	—	93,5	5,7	2,3	—	8,0	1,8	4,2	6,0	107,5	2,0	2,0	—	—	0,6	8,8	—	—	9,4	—	8,8	8,8	20,2	127,7											

3.006.1-2.87.1 PC

167

9

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ																		ОБЪЕМ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ																		ОЦЕНКА РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА																			АРМАТУРА КЛАССА																		
	А-III										А-I					Вр-I				А-III										ПРОКАТ СТАЛИ								
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5727-80*				ГОСТ 5781-82										ВСТЭКП2								
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	Итого	3	4	Итого		6	8	10	12	14	16	18	20	Итого	УС-3	УС-5	УС-6	Итого						
Л28-5	—	21,0	—	51,8	—	64,9	—	—	—	137,7	14,5	2,3	—	16,8	1,8	0,6	2,4	156,9	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	165,7						
Л28-5а	—	21,0	—	51,8	—	64,9	—	—	—	137,7	14,5	2,3	—	16,8	1,8	0,6	2,4	156,9	2,0	2,0	—	—	—	0,6	8,8	—	—	9,4	—	8,8	8,8	247	177,1					
Л28-8	—	21,0	—	—	—	92,2	82,2	—	—	185,4	8,8	12,5	—	21,3	1,8	0,6	2,4	219,1	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	227,9					
Л28-8а	—	21,0	—	—	—	92,2	82,2	—	—	185,4	8,8	12,5	—	21,3	1,8	0,6	2,4	219,1	2,0	2,0	—	—	—	—	0,6	8,8	—	—	9,4	—	8,8	8,8	247	239,3				
Л28-11	—	12,4	—	—	—	38,5	68,8	117,2	—	—	236,9	17,5	33,4	—	50,9	1,2	0,6	1,8	288,6	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	298,4				
Л28-11а	—	12,4	—	—	—	38,5	68,8	117,2	—	—	236,9	17,5	33,4	—	50,9	1,2	0,6	1,8	288,6	2,0	2,0	—	—	—	—	0,6	8,8	—	—	9,4	—	8,8	8,8	247	309,8			
Л28-12	—	12,4	—	—	—	119,0	117,2	—	—	—	248,6	17,5	33,4	—	50,9	1,2	0,6	1,8	301,3	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	314,1				
Л28-12а	—	12,4	—	—	—	119,0	117,2	—	—	—	248,6	17,5	33,4	—	50,9	1,2	0,6	1,8	301,3	2,0	2,0	—	—	—	—	0,6	8,8	—	—	9,4	—	8,8	8,8	247	331,5			
Л28-15	—	12,4	—	—	—	86,4	86,4	144,8	—	—	293,8	17,5	33,4	—	50,9	1,2	0,6	1,8	346,5	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	355,3				
Л28-15а	—	12,4	—	—	—	86,4	86,4	144,8	—	—	293,8	17,5	33,4	—	50,9	1,2	0,6	1,8	346,5	2,0	2,0	—	—	—	—	0,6	8,8	—	—	9,4	—	8,8	8,8	247	366,7			
Л29-3	—	24,2	—	96,5	—	—	—	—	—	—	120,7	5,7	2,3	—	8,0	2,0	5,0	7,0	135,7	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	144,5				
Л29-3а	—	24,2	—	96,5	—	—	—	—	—	—	120,7	5,7	2,3	—	8,0	2,0	5,0	7,0	136,7	2,0	2,0	—	—	—	—	0,6	8,8	—	—	9,4	—	8,8	8,8	247	156,9			
Л29-5	—	24,2	—	—	—	131,5	—	—	—	—	155,7	15,9	2,3	—	18,2	2,0	0,8	2,8	176,7	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	185,5				
Л29-5а	—	24,2	—	—	—	131,5	—	—	—	—	155,7	15,9	2,3	—	18,2	2,0	0,8	2,8	176,7	2,0	2,0	—	—	—	—	0,6	8,8	—	—	9,4	—	8,8	8,8	247	196,9			
Л29-8	—	24,2	—	—	—	81,8	—	82,2	—	—	168,2	10,2	12,5	—	22,7	2,0	0,8	2,8	213,7	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	222,5				
Л29-8а	—	24,2	—	—	—	81,8	—	82,2	—	—	168,2	10,2	12,5	—	22,7	2,0	0,8	2,8	213,7	2,0	2,0	—	—	—	—	0,6	8,8	—	—	9,4	—	8,8	8,8	247	233,9			
Л29-11	—	15,6	—	—	—	91,3	106,8	—	—	—	213,7	27,7	17,6	—	45,3	2,0	0,8	2,8	261,8	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	270,6				
Л29-11а	—	15,6	—	—	—	91,3	106,8	—	—	—	213,7	27,7	17,6	—	45,3	2,0	0,8	2,8	261,8	2,0	2,0	—	—	—	—	0,6	8,8	—	—	9,4	—	8,8	8,8	247	283,0			
Л29-12	—	15,6	—	—	—	—	—	—	—	—	244,4	27,7	17,6	—	45,3	1,4	0,8	2,2	288,9	—	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	—	—	—	8,8	297,7				
Л29-12а	—	15,6	—	—	—	—	—	—	—	—	244,4	27,7	17,6	—	45,3	1,4	0,8	2,2	288,9	2,0	2,0	—	—	—	—	0,6	8,8	—	—	9,4	—	8,8	8,8	247	309,1			
Л29-15	—	15,6	—	—	—	—	—	—	—	—	263,9	17,5	35,6	—	53,1	1,4	0,8	2,2	325,2	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	334,0				
Л29-15а	—	15,6	—	—	—	—	—	—	—	—	263,9	17,5	35,6	—	53,1	1,4	0,8	2,2	325,2	2,0	2,0	—	—	—	—	0,6	8,8	—	—	9,4	—	8,8	8,8	247	345,4			
Л30-3	—	27,8	25,3	—	92,6	—	—	—	—	—	145,7	11,4	2,3	—	13,7	2,4	3,2	5,6	165,0	—	—	—	—	—	—	—	12,2	—	—	—	—	12,2	177,2					
Л30-3а	—	27,8	25,3	—	92,6	—	—	—	—	—	145,7	11,4	2,3	—	13,7	2,4	3,2	5,6	165,0	2,0	2,0	—	—	—	—	0,6	—	—	12,2	—	12,8	—	8,8	8,8	236	188,6		

3.006.1-2.87.1 PC

22991-02 98

ФОРМАТ А3

Всего
40

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг																	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг																	Общий расход кг
	Арматура класса																	Арматура класса											Прокат стали						
	А-III										А-I							ВСтЗкп2																	
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71														
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	Итого	3	4	Итого	8	Итого	10	12	14	16	18	20	Итого	1635	1800	Итого					
Л30-5	—	278	—	—	197	1210	—	—	—	198,5	17,1	2,3	—	19,4	2,4	0,9	3,3	221,2	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	233,4				
Л30-5а	—	278	—	—	197	1210	—	—	—	198,5	17,1	2,3	—	19,4	2,4	0,9	3,3	221,2	2,0	2,0	—	—	0,6	—	12,2	—	12,8	—	8,8	8,8	23,6	244,8			
Л30-8	—	278	—	—	—	64,9	153,2	—	—	245,9	5,7	22,7	—	28,4	2,4	0,9	3,3	277,6	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	289,8				
Л30-8а	—	278	—	—	—	64,9	153,2	—	—	245,9	5,7	22,7	—	28,4	2,4	0,9	3,3	277,6	2,0	2,0	—	—	0,6	—	12,2	—	12,8	—	8,8	8,8	23,6	301,2			
Л30-11	—	192	—	282	53,0	—	—	188,7	—	289,1	16,9	37,6	—	54,5	1,7	0,9	2,6	346,2	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	358,4				
Л30-11а	—	192	—	282	53,0	—	—	188,7	—	289,1	16,9	37,6	—	54,5	1,7	0,9	2,6	346,2	2,0	2,0	—	—	0,6	—	12,2	—	12,8	—	8,8	8,8	23,6	369,8			
Л30-12	—	192	—	—	384	69,1	—	188,7	—	315,4	16,9	37,6	—	54,5	1,7	0,9	2,6	372,5	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	384,7				
Л30-12а	—	192	—	—	384	69,1	—	188,7	—	315,4	16,9	37,6	—	54,5	1,7	0,9	2,6	372,5	2,0	2,0	—	—	0,6	—	12,2	—	12,8	—	8,8	8,8	23,6	396,1			
Л30-15	—	192	—	—	384	69,1	—	—	228,2	354,9	16,9	37,6	—	54,5	1,7	0,9	2,6	412,0	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	424,2				
Л30-15а	—	192	—	—	384	69,1	—	—	228,2	354,9	16,9	37,6	—	54,5	1,7	0,9	2,6	412,0	2,0	2,0	—	—	0,6	—	12,2	—	12,8	—	8,8	8,8	23,6	435,6			
Л31-3	5,0	9,5	35,2	—	—	79,2	—	—	—	128,9	7,0	—	3,8	10,8	1,5	4,0	5,5	145,2	—	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	—	—	—	8,8	154,0			
Л31-3а	5,0	9,5	35,2	—	—	79,2	—	—	—	128,9	7,0	—	3,8	10,8	1,5	4,0	5,5	145,2	2,0	2,0	—	—	0,6	8,8	—	9,4	—	8,8	8,8	20,2	165,4				
Л31-5	5,0	9,5	—	506	—	—	—	123,7	—	188,8	8,8	12,4	3,8	25,0	1,5	0,4	1,9	215,7	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	224,5				
Л31-5а	5,0	9,5	—	506	—	—	—	123,7	—	188,8	8,8	12,4	3,8	25,0	1,5	0,4	1,9	215,7	2,0	2,0	—	—	0,6	8,8	—	9,4	—	8,8	8,8	20,2	235,9				
Л31-8	5,0	9,5	—	—	630	—	—	149,3	—	232,8	8,8	12,4	3,8	25,0	1,5	0,4	1,9	259,7	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	268,5				
Л31-8а	5,0	9,5	—	—	630	—	—	149,3	—	232,8	8,8	12,4	3,8	25,0	1,5	0,4	1,9	259,7	2,0	2,0	—	—	0,6	8,8	—	9,4	—	8,8	8,8	20,2	279,9				
Л31-11	5,0	—	—	—	—	900	191,0	—	—	286,0	25,1	31,0	—	56,1	0,8	0,4	1,2	343,3	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	352				
Л31-11а	5,0	—	—	—	—	900	191,0	—	—	286,0	25,1	31,0	—	56,1	0,8	0,4	1,2	343,3	2,0	2,0	—	—	0,6	8,8	—	9,4	—	8,8	8,8	20,2	363,5				
Л31-12	5,0	—	—	—	—	900	—	235,9	—	330,9	12,3	55,0	—	67,3	0,8	0,4	1,2	399,4	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	408,2				
Л31-12а	5,0	—	—	—	—	900	—	235,9	—	330,9	12,3	55,0	—	67,3	0,8	0,4	1,2	399,4	2,0	2,0	—	—	0,6	8,8	—	9,4	—	8,8	8,8	20,2	419,6				
Л31-15	5,0	—	—	—	—	—	114,0	—	284,1	403,1	3,5	10,8	—	74,3	0,8	0,4	1,2	478,6	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	8,8	487,4				
Л31-15а	5,0	—	—	—	—	—	114,0	—	284,1	403,1	3,5	10,8	—	74,3	0,8	0,4	1,2	478,6	2,0	2,0	—	—	0,6	8,8	—	9,4	—	8,8	8,8	20,2	493,8				
Л32-3	—	21,9	—	58,6	60,6	—	—	—	—	141,1	17,2	—	3,8	21,0	1,9	0,6	2,5	161,6	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	12,2	176,8				
Л32-3а	—	21,9	—	58,6	60,6	—	—	—	—	141,1	17,2	—	3,8	21,0	1,9	0,6	2,5	161,6	2,0	2,0	—	—	0,6	—	12,2	—	12,8	—	8,8	8,8	23,6	188,2			

3,006.1-2.871 PC

ЛМС

11

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг																	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Общая расход, кг
	Арматура класса																	Арматура класса													
	А-III																	А-I													
	ГОСТ 5781-82																	ГОСТ 5781-82													
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	Итого	8	4	Итого	8	Итого	10	12	14	16	18	20	Итого	Всего			
Л32-5	—	21,9	—	—	73,8	—	100,2	—	—	—	201,9	10,2	12,4	3,8	26,4	1,9	0,6	2,5	230,8	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	243,0
Л32-5а	—	21,9	—	—	73,8	—	100,2	—	—	—	201,9	10,2	12,4	3,8	26,4	1,9	0,6	2,5	230,8	2,0	2,0	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	254,4
Л32-8	—	21,9	—	—	—	—	132,0	—	148,5	—	303,2	—	30,4	3,8	34,2	1,9	0,6	2,5	339,9	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	352,1
Л32-8а	—	21,9	—	—	—	—	132,0	—	148,5	—	303,2	—	30,4	3,8	34,2	1,9	0,6	2,5	339,9	2,0	2,0	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	363,5
Л32-11	—	12,4	—	—	—	—	191,0	163,0	—	—	366,4	16,3	49,0	—	65,3	1,2	0,6	1,8	433,5	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	445,7
Л32-11а	—	12,4	—	—	—	—	191,0	163,0	—	—	366,4	16,3	49,0	—	65,3	1,2	0,6	1,8	433,5	2,0	2,0	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	457,1
Л32-12	—	12,4	—	—	—	—	191,0	—	196,6	—	400,0	16,3	49,0	—	65,3	1,2	0,6	1,8	467,1	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	479,3
Л32-12а	—	12,4	—	—	—	—	191,0	—	196,6	—	400,0	16,3	49,0	—	65,3	1,2	0,6	1,8	467,1	2,0	2,0	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	490,7
Л32-15	—	12,4	—	—	—	—	235,9	196,6	—	—	444,9	27,5	49,0	—	76,5	1,2	0,6	1,8	523,2	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	535,4
Л32-15а	—	12,4	—	—	—	—	235,9	196,6	—	—	444,9	27,5	49,0	—	76,5	1,2	0,6	1,8	523,2	2,0	2,0	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	546,8
Л33-3	—	25,1	—	66,6	60,6	—	—	—	—	—	152,3	18,4	—	3,8	22,2	2,1	0,8	2,9	177,4	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	189,6
Л33-3а	—	25,1	—	66,6	60,6	—	—	—	—	—	152,3	18,4	—	3,8	22,2	2,1	0,8	2,9	177,4	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	201,0
Л33-5	—	25,1	—	—	90,8	—	100,2	—	—	—	216,1	11,4	12,4	3,8	27,6	2,1	0,8	2,9	246,6	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	258,8
Л33-5а	—	25,1	—	—	90,8	—	100,2	—	—	—	216,1	11,4	12,4	3,8	27,6	2,1	0,8	2,9	246,6	2,0	2,0	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	270,2
Л33-8	—	25,1	—	—	—	118,6	—	123,7	—	—	267,4	11,4	12,4	3,8	27,6	2,1	0,8	2,9	297,9	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	310,1
Л33-8а	—	25,1	—	—	—	118,6	—	123,7	—	—	267,4	11,4	12,4	3,8	27,6	2,1	0,8	2,9	297,9	2,0	2,0	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	321,5
Л33-11	—	15,6	—	—	—	151,3	150,0	—	—	—	316,9	22,0	41,2	—	63,2	1,4	0,8	2,2	382,3	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	394,5
Л33-11а	—	15,6	—	—	—	151,3	150,0	—	—	—	316,9	22,0	41,2	—	63,2	1,4	0,8	2,2	382,3	2,0	2,0	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	405,9
Л33-12	—	15,6	—	—	—	—	191,0	185,2	—	—	391,8	16,3	51,4	—	67,7	1,4	0,8	2,2	461,7	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	473,9
Л33-12а	—	15,6	—	—	—	—	191,0	185,2	—	—	391,8	16,3	51,4	—	67,7	1,4	0,8	2,2	461,7	2,0	2,0	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	485,3
Л33-15	—	15,6	—	—	—	—	—	421,1	—	—	436,7	3,5	75,4	—	78,9	1,4	0,8	2,2	517,8	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	530,0
Л33-15а	—	15,6	—	—	—	—	—	421,1	—	—	436,7	3,5	75,4	—	78,9	1,4	0,8	2,2	517,8	2,0	2,0	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	541,4
Л34-3	—	28,7	—	44,5	101,6	—	—	—	—	—	174,8	12,6	—	3,8	16,4	2,5	3,7	6,2	197,4	—	—	—	—	—	17,2	17,2	—	—	—	17,2	214,6
Л34-3а	—	28,7	—	44,5	101,6	—	—	—	—	—	174,8	12,6	—	3,8	16,4	2,5	3,7	6,2	197,4	2,0	2,0	—	—	—	17,2	17,2	—	—	—	17,2	226,0

Л32-5, Л32-5а, Л32-8, Л32-8а, Л32-11, Л32-11а, Л32-12, Л32-12а, Л32-15, Л32-15а, Л33-3, Л33-3а, Л33-5, Л33-5а, Л33-8, Л33-8а, Л33-11, Л33-11а, Л33-12, Л33-12а, Л33-15, Л33-15а, Л34-3, Л34-3а

3.006.1-2871 PC

22991-02 100

ФОРМАТ А3

Лист
12

Марка элемента	УЗВЕЛУС АРМАТУРНЫЕ, кг																	УЗВЕЛУС ЗАКЛАДНЫЕ, кг																	Общий расход кг
	АРМАТУРА КЛАССА																	АРМАТУРА КЛАССА																	
	А-III										А-I				Вр-I			Всего	А-I										ПРОКАТ СТАЛИ		Всего				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6127-80*				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*						
	8	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Углерод	6	8	10	Углерод	3	4		Углерод	8	Углерод	10	12	14	16	18	20	Углерод	163-51-80-61	Углерод					
Л34-Б	-	28,7	-	-	-	212,0	-	-	-	-	240,7	12,6	-	3,8	23,4	2,5	0,9	3,4	267,5	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	-	-	-	17,2	284,7			
Л34-Бa	-	28,7	-	-	-	212,0	-	-	-	-	240,7	12,6	-	3,8	23,4	2,5	0,9	3,4	267,5	2,0	2,0	-	-	0,6	-	-	17,2	17,8	-	8,8	8,8	286	206,1		
Л34-Б	-	28,7	-	-	-	168,0	-	123,7	-	-	320,4	-	35,0	3,8	38,8	2,5	0,9	3,4	362,6	-	-	-	-	-	-	17,2	17,8	-	-	-	17,2	379,8			
Л34-Бa	-	28,7	-	-	-	168,0	-	123,7	-	-	320,4	-	35,0	3,8	38,8	2,5	0,9	3,4	362,6	2,0	2,0	-	-	-	-	17,2	17,8	-	-	-	17,2	379,8			
Л34-11	-	19,2	-	-	-	151,3	-	207,4	-	-	377,9	22,0	43,4	-	65,4	1,8	0,9	2,7	446,0	-	-	-	-	0,6	-	-	17,2	17,8	-	8,8	8,8	286	391,2		
Л34-11a	-	19,2	-	-	-	151,3	-	207,4	-	-	377,9	22,0	43,4	-	65,4	1,8	0,9	2,7	446,0	-	-	-	-	-	-	17,2	17,8	-	-	-	17,2	463,2			
Л34-12	-	19,2	-	-	-	191,0	-	250,4	-	-	460,6	16,3	53,6	-	69,9	1,8	0,9	2,7	533,2	-	-	-	-	-	-	17,2	17,8	-	-	-	17,2	550,4			
Л34-12a	-	19,2	-	-	-	191,0	-	250,4	-	-	460,6	16,3	53,6	-	69,9	1,8	0,9	2,7	533,2	-	-	-	-	-	-	17,2	17,8	-	8,8	8,8	286	474,6			
Л34-15	-	19,2	-	-	-	82,2	134,4	250,4	-	-	486,2	3,5	77,6	-	81,1	1,8	0,9	2,7	533,2	2,0	2,0	-	-	0,6	-	-	17,2	17,8	-	-	-	17,2	587,2		
Л34-15a	-	19,2	-	-	-	82,2	134,4	250,4	-	-	486,2	3,5	77,6	-	81,1	1,8	0,9	2,7	570,0	-	-	-	-	-	-	17,2	17,8	-	8,8	8,8	286	561,8			
Л35-3	5,0	11,0	38,8	-	-	93,5	-	-	-	-	148,3	-	8,2	4,1	12,3	1,5	4,0	5,5	570,0	2,0	2,0	-	-	0,6	-	-	17,2	17,8	-	-	-	17,2	587,2		
Л35-3a	5,0	11,0	38,8	-	-	93,5	-	-	-	-	148,3	-	8,2	4,1	12,3	1,5	4,0	5,5	166,1	-	-	-	-	-	-	17,2	17,8	-	8,8	8,8	286	593,6			
Л35-5	5,0	11,0	-	56,0	-	-	-	-	-	-	177,3	-	249,3	8,8	14,7	4,1	27,6	1,5	0,4	1,9	166,1	2,0	2,0	-	-	0,6	-	12,2	-	12,2	-	-	12,2	178,3	
Л35-5a	5,0	11,0	-	56,0	-	-	-	-	-	-	177,3	-	249,3	8,8	14,7	4,1	27,6	1,5	0,4	1,9	178,8	-	-	-	-	0,6	-	12,2	-	12,8	-	8,8	8,8	236	189,7
Л35-8	5,0	-	-	56,0	-	-	-	-	-	-	282,1	-	343,1	17,1	38,0	-	55,1	0,8	0,4	1,9	278,8	2,0	2,0	-	-	0,6	-	12,2	-	12,8	-	8,8	8,8	236	302,4
Л35-8a	5,0	-	-	56,0	-	-	-	-	-	-	282,1	-	343,1	17,1	38,0	-	55,1	0,8	0,4	1,2	399,4	-	-	-	-	-	12,2	-	12,8	-	-	-	12,2	411,6	
Л35-11	5,0	-	-	-	-	99,6	-	-	-	-	332,7	-	444,3	12,3	70,0	-	82,3	0,8	0,4	1,2	399,4	2,0	2,0	-	-	0,6	-	12,2	-	12,8	-	-	-	12,2	411,6
Л35-11a	5,0	-	-	-	-	99,6	-	-	-	-	332,7	-	444,3	12,3	70,0	-	82,3	0,8	0,4	1,2	527,8	-	-	-	-	0,6	-	12,2	-	12,8	-	8,8	8,8	236	423,0
Л35-12	5,0	-	-	-	-	99,6	-	-	-	-	432,3	246,4	500,3	12,3	70,0	-	82,3	0,8	0,4	1,2	527,8	2,0	2,0	-	-	-	12,2	-	12,2	-	-	-	12,2	540,0	
Л35-12a	5,0	-	-	-	-	99,6	-	-	-	-	432,3	246,4	500,3	12,3	70,0	-	82,3	0,8	0,4	1,2	583,8	-	-	-	-	0,6	-	12,2	-	12,8	-	8,8	8,8	236	651,4
Л35-15	5,0	-	-	-	-	126,0	-	-	-	-	432,3	570,3	3,5	73,4	19,5	96,4	0,8	0,4	1,2	583,8	2,0	2,0	-	-	-	12,2	-	12,2	-	-	-	12,2	596,0		
Л35-15a	5,0	-	-	-	-	126,0	-	-	-	-	432,3	570,3	3,5	73,4	19,5	96,4	0,8	0,4	1,2	667,9	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	-	-	-	12,2	607,4		
Л36-3	-	23,4	-	84,0	-	-	118,4	-	-	-	205,9	19,2	14,7	4,1	29,0	1,9	0,6	2,5	587,9	2,0	2,0	-	-	0,6	-	12,2	-	12,8	-	8,8	8,8	236	680,1		
Л36-3a	-	23,4	-	84,0	-	-	118,4	-	-	-	205,9	19,2	14,7	4,1	29,0	1,9	0,6	2,5	237,3	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,8	-	8,8	8,8	236	691,5		

УИНБ.Н.°10888	ПОДП. И ПИСТА	ВЗЯТ.ЛИС.Н
---------------	---------------	------------

3006.1-2.87.1 PC

Never

13

МАТЕРИАЛ ЭЛЕМЕНТА	УЗВЕЖУС АРМАТУРНЫЕ, кг															УЗВЕЖУС СПЕЦИАЛЬНЫЕ, кг										Всего	Всего	Остаток кг			
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА															
	А-В															А-В															
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 5781-82															
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Уточ	6	8	10	Уточ	3	4	Уточ	3	4	Уточ	3	4	Уточ	3	4	Уточ				
Л36-5	-	234	-	640	-	-	-	146,6	-	-	234,0	102	14,7	4,1	29,0	1,9	0,6	2,5	265,5	-	-	-	-	-	-	-	17,2	232,7			
Л36-5а	-	234	-	640	-	-	-	146,6	-	-	234,0	102	14,7	4,1	29,0	1,9	0,6	2,5	265,5	2,0	2,0	-	-	0,6	-	-	17,2	234,1			
Л36-8	-	234	-	-	-	113,7	-	-	-	-	228,8	365,9	102	-	27,0	37,2	1,9	0,6	2,5	405,6	-	-	-	-	-	-	17,2	422,8			
Л36-8а	-	234	-	-	-	113,7	-	-	-	-	228,8	365,9	102	-	27,0	37,2	1,9	0,6	2,5	405,6	2,0	2,0	-	-	0,6	-	17,2	424,2			
Л36-11	-	124	-	-	-	-	-	144,0	279,9	-	-	436,3	3,5	86,9	-	904	1,2	0,6	1,8	528,5	-	-	-	-	-	-	17,2	545,7			
Л36-11а	-	124	-	-	-	-	-	144,0	279,9	-	-	436,3	3,5	86,9	-	904	1,2	0,6	1,8	528,5	2,0	2,0	-	-	0,6	-	17,2	557,1			
Л36-12	-	124	-	-	-	-	-	177,8	339,7	-	-	529,9	3,5	86,9	-	904	1,2	0,6	1,8	622,1	-	-	-	-	-	-	17,2	639,3			
Л36-12а	-	124	-	-	-	-	-	177,8	339,7	-	-	529,9	3,5	86,9	-	904	1,2	0,6	1,8	622,1	2,0	2,0	-	-	0,6	-	17,2	650,7			
Л36-15	-	124	-	-	-	-	-	177,8	-	439,3	629,5	3,5	75,6	19,5	98,6	1,2	0,6	1,8	729,9	-	-	-	-	-	-	-	17,2	747,1			
Л36-15а	-	124	-	-	-	-	-	177,8	-	439,3	629,5	3,5	75,6	19,5	98,6	1,2	0,6	1,8	729,9	2,0	2,0	-	-	0,6	-	-	17,2	758,5			
Л37-3	-	266	-	720	-	-	-	118,4	-	-	217,0	11,4	14,7	4,1	30,2	2,1	0,8	2,9	250,1	-	-	-	-	-	-	-	17,2	267,3			
Л37-3а	-	266	-	720	-	-	-	118,4	-	-	217,0	11,4	14,7	4,1	30,2	2,1	0,8	2,9	250,1	2,0	2,0	-	-	0,6	-	-	17,2	278,7			
Л37-5	-	266	-	-	97,8	-	-	146,6	-	-	271,0	11,4	14,7	4,1	30,2	2,1	0,8	2,9	304,1	-	-	-	-	-	-	-	17,2	321,3			
Л37-5а	-	266	-	-	97,8	-	-	146,6	-	-	271,0	11,4	14,7	4,1	30,2	2,1	0,8	2,9	304,1	2,0	2,0	-	-	0,6	-	-	17,2	332,7			
Л37-8	-	266	-	-	-	127,8	-	-	-	228,8	383,2	11,4	-	27,0	38,4	2,1	0,8	2,9	424,5	-	-	-	-	-	-	-	17,2	441,7			
Л37-8а	-	266	-	-	-	127,8	-	-	-	228,8	383,2	11,4	-	27,0	38,4	2,1	0,8	2,9	424,5	2,0	2,0	-	-	0,6	-	-	17,2	453,1			
Л37-11	-	15,6	-	-	-	-	-	862,2	156,3	-	-	434,1	3,5	89,1	-	92,6	1,4	0,8	2,2	528,9	-	-	-	-	-	-	17,2	546,1			
Л37-11а	-	15,6	-	-	-	-	-	862,2	156,3	-	-	434,1	3,5	89,1	-	92,6	1,4	0,8	2,2	528,9	2,0	2,0	-	-	0,6	-	17,2	557,5			
Л37-12	-	15,6	-	-	-	-	-	162,0	123,7	190,4	-	491,7	3,5	89,1	-	92,6	1,4	0,8	2,2	536,5	-	-	-	-	-	-	17,2	603,7			
Л37-12а	-	15,6	-	-	-	-	-	162,0	123,7	190,4	-	491,7	3,5	89,1	-	92,6	1,4	0,8	2,2	536,5	2,0	2,0	-	-	0,6	-	17,2	615,1			
Л37-15	-	15,6	-	-	-	-	-	209,0	339,7	-	-	555,3	3,5	89,1	-	92,6	1,4	0,8	2,2	650,1	-	-	-	-	-	-	17,2	667,3			
Л37-15а	-	15,6	-	-	-	-	-	209,0	339,7	-	-	555,3	3,5	89,1	-	92,6	1,4	0,8	2,2	650,1	2,0	2,0	-	-	0,6	-	17,2	678,7			
Л38-3	-	302	-	-	-	-	-	180,6	-	-	-	210,8	20,8	-	4,1	24,0	2,4	0,9	3,3	239,0	-	-	-	-	-	-	17,2	256,2			
Л38-3а	-	302	-	-	-	-	-	180,6	-	-	-	210,8	20,8	-	4,1	24,0	2,4	0,9	3,3	239,0	2,0	2,0	-	-	0,6	-	17,2	267,6			

3.006.1-287.1 PC

22991-02 102

ФОРМАТ А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЦЕМЕНТ АРМАТУРНЫЕ, кг																	ЦЕМЕНТ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											ОБЩИЙ РАСХОД, кг					
	АРМАТУРА КЛАССА																	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО						
	А-III																	А-I																
	ГОСТ 5781-82																	ГОСТ 5781-82																
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	
	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	М	Н	О	П	Р	С	Т	У	Ф	Х	Ц	Ч	Ш	Щ	Ъ	Ы	Ь	Э	Ю	Я	Итого	Итого		
Л38-5	-	30,2	-	-	-	141,9	-	146,6	-	-	318,7	12,6	14,7	4,1	31,4	2,4	0,9	3,3	353,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	-	-	17,2	370,6
Л38-5а	-	30,2	-	-	-	141,9	-	146,6	-	-	318,7	12,6	14,7	4,1	31,4	2,4	0,9	3,3	353,4	2,0	2,0	-	-	-	0,6	-	-	17,2	17,8	8,8	8,8	286	382,0	
Л38-8	-	30,2	-	-	-	179,8	-	177,3	-	-	387,3	-	37,3	4,1	41,4	2,4	0,9	3,3	432,0	-	-	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	-	-	17,2	449,2	
Л38-8а	-	30,2	-	-	-	179,8	-	177,3	-	-	387,3	-	37,3	4,1	41,4	2,4	0,9	3,3	432,0	2,0	2,0	-	-	-	0,6	-	-	17,2	17,8	8,8	8,8	286	460,6	
Л38-11	-	19,2	-	-	-	228,2	222,4	-	-	-	469,8	2,1	60,6	-	81,7	1,8	0,9	2,7	554,2	-	-	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	-	-	17,2	571,4	
Л38-11а	-	19,2	-	-	-	228,2	222,4	-	-	-	469,8	2,1	60,6	-	81,7	1,8	0,9	2,7	554,2	2,0	2,0	-	-	-	0,6	-	-	17,2	17,8	8,8	8,8	286	682,8	
Л38-12	-	19,2	-	-	-	-	346,1	190,4	-	-	553,7	3,5	92,6	-	96,1	1,8	0,9	2,7	654,5	-	-	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	-	-	17,2	674,7	
Л38-12а	-	19,2	-	-	-	-	346,1	190,4	-	-	553,7	3,5	92,6	-	96,1	1,8	0,9	2,7	654,5	2,0	2,0	-	-	-	0,6	-	-	17,2	17,8	8,8	8,8	286	683,1	
Л38-15	-	19,2	-	-	-	-	-	607,9	-	-	627,1	3,5	92,6	-	96,1	1,8	0,9	2,7	725,9	-	-	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	-	-	17,2	743,1	
Л38-15а	-	19,2	-	-	-	-	-	607,9	-	-	627,1	3,5	92,6	-	96,1	1,8	0,9	2,7	725,9	2,0	2,0	-	-	-	0,6	-	-	17,2	17,8	8,8	8,8	286	754,5	
Л19-8	1,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,3	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,6	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	2,3		
Л19-15	0,4	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	2,0	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,3	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	3,0		
Л29-8	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,8	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	2,5		
Л29-15	0,5	1,9	-	-	-	-	-	-	-	-	2,4	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,7	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	3,4		
Л39-8	2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,0	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,3	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	3,0		
Л39-15	-	2,5	-	-	-	-	-	-	-	-	3,5	-	-	-	-	0,3	-	0,3	3,8	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	4,5		
Л49-8	0,7	2,7	-	-	-	-	-	-	-	-	3,4	-	-	-	-	0,3	-	0,3	3,7	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	4,4		
Л49-15	-	3,9	-	-	-	-	-	-	-	-	3,9	-	-	-	-	0,3	-	0,3	4,2	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	4,9		
Л59-8	0,7	3,2	-	-	-	-	-	-	-	-	3,9	-	-	-	-	0,4	-	0,4	4,3	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	5,0		
Л59-15	-	4,4	-	-	-	-	-	-	-	-	4,4	-	-	-	-	0,4	-	0,4	4,8	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	5,5		
Л69-5	-	5,1	-	-	-	-	-	-	-	-	5,1	-	-	-	-	0,4	-	0,4	5,5	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	6,2		
Л69-6	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	8,0	-	-	-	-	-	0,7	0,7	8,7	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	9,4		
Л69-11	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	8,0	-	-	-	-	-	0,7	0,7	8,7	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	9,4		
Л69-12	-	-	5,2	4,1	-	-	-	-	-	-	9,3	-	-	-	-	-	0,7	0,7	10,0	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	10,7		

3.006.1-2.87.1 PC

Марка элемента	УДЕЛЫЕ АРМАТУРНЫЕ, кг																	УДЕЛЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ, кг														Общая расход, кг					
	АРМАТУРА КЛАССА																	АРМАТУРА КЛАССА																			
	А-II										А-I							Всего	А-II					А-I									Всего	Общая расход, кг			
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82								Всего	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82												
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82									Всего	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82											
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82										Всего	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82										
6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Уточ	6	8	10	Уточ	3	4	Уточ					6	8	10	12	14	16	18	20	Уточ	180	Уточ					
Л69-15	—	—	5,2	4,1	—	—	—	—	—	—	9,3	—	—	—	—	—	Q7	Q7	10,0	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	10,7					
Л79-5	—	5,6	—	—	—	—	—	—	—	—	5,8	—	—	—	—	Q4	—	Q4	6,0	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	6,7					
Л79-8	—	—	8,7	—	—	—	—	—	—	—	8,7	—	—	—	—	—	Q7	Q7	9,4	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	10,1					
Л79-11	—	—	8,7	—	—	—	—	—	—	—	8,7	—	—	—	—	—	Q7	Q7	9,4	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	10,1					
Л79-12	—	—	5,9	4,1	—	—	—	—	—	—	10,0	—	—	—	—	—	Q7	Q7	10,7	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	11,4					
Л79-15	—	—	5,9	4,1	—	—	—	—	—	—	10,0	—	—	—	—	—	Q7	Q7	10,7	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	11,4					
Л89-5	10	5,2	—	—	—	—	—	—	—	—	6,2	—	—	—	—	Q5	—	Q5	6,7	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	7,4					
Л89-8	—	1,8	8,2	—	—	—	—	—	—	—	10,0	—	—	—	—	Q1	Q8	Q9	10,9	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	11,6					
Л89-11	—	1,8	8,2	—	—	—	—	—	—	—	10,0	—	—	—	—	Q1	Q8	Q9	10,9	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	11,6					
Л89-15	—	—	2,8	11,8	—	—	—	—	—	—	14,6	—	—	—	—	—	10	10	15,6	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	18,3					
Л99-5	10	—	9,6	—	—	—	—	—	—	—	10,8	—	—	—	—	Q1	Q8	Q9	14,5	—	—	—	1,2	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	12,7					
Л99-8	—	1,8	—	13,8	—	—	—	—	—	—	15,6	—	—	—	—	Q1	Q8	Q9	16,5	—	—	—	1,2	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	17,7					
Л99-11	—	1,8	—	13,8	—	—	—	—	—	—	15,6	—	—	—	—	Q1	Q8	Q9	16,5	—	—	—	1,2	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	17,7					
Л99-15	—	—	2,8	13,8	—	—	—	—	—	—	15,6	—	—	—	—	—	10	10	17,6	—	—	—	1,2	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	18,8					
Л109-3	—	2,3	6,0	—	—	—	—	—	—	—	8,3	Q4	—	—	Q4	Q2	Q5	Q7	9,4	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	10,1					
Л109-5	—	—	9,6	—	—	—	—	—	—	—	9,6	Q4	—	—	Q4	—	Q8	Q8	10,8	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	11,5					
Л109-8	—	—	6,0	—	7,0	—	—	—	—	—	13,0	1,1	—	—	1,1	—	Q5	Q5	14,6	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	15,3					
Л109-11	—	—	—	8,7	7,0	—	—	—	—	—	15,7	1,1	—	—	1,1	—	Q5	Q5	17,3	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	18,0					
Л109-15	—	—	—	—	11,9	9,2	—	—	—	—	21,1	2,4	—	—	2,4	—	—	—	23,5	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	24,2					
Л119-3	—	2,3	7,4	—	—	—	—	—	—	—	9,7	Q4	—	—	Q4	Q2	Q6	Q8	10,9	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	11,6					
Л119-5	—	—	3,6	10,6	—	—	—	—	—	—	14,2	Q4	—	—	Q4	—	Q9	Q9	15,5	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	18,2					
Л119-8	—	—	—	10,6	7,0	—	—	—	—	—	17,6	1,1	—	—	1,1	—	Q6	Q6	19,3	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	20,0					
Л119-11	—	—	—	—	21,6	—	—	—	—	—	21,6	2,5	—	—	2,5	—	—	—	24,1	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	24,8					
Л119-15	—	—	—	—	—	28,2	—	—	—	—	28,2	2,5	—	—	2,5	—	—	—	30,7	—	—	Q7	—	—	—	—	—	Q7	—	—	Q7	31,4					

3.006.1-2.87.1 PC

Лист
18

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ, кг																	Всего	УЗДЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ, кг																	Всего	Общий расход, кг
	АРМАТУРА КЛАССА																		АРМАТУРА КЛАССА																		
	А-III										А-I				Вр-I				А-III										Вр-I		А-I						
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82						
	8	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Углов	6	8	10	Углов	3	4		Углов	8	Углов	8	10	12	14	16	18	20	Углов	180°	Углов						
Л12г-3	-	5,3	8,8	-	-	-	-	-	-	-	14,1	0,2	-	-	0,2	0,4	0,9	1,3	13,6	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	18,3					
Л12г-5	-	3,0	12,4	-	-	-	-	-	-	-	15,4	0,2	-	-	0,2	0,2	1,2	1,4	11,0	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	17,7					
Л12г-8	-	3,0	-	18,0	-	-	-	-	-	-	21,0	0,2	-	-	0,2	0,2	1,2	1,4	22,6	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	23,3					
Л12г-11	-	3,0	-	13,0	-	-	-	-	-	-	21,0	0,2	-	-	0,2	0,2	1,2	1,4	22,6	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	23,3					
Л12г-12	-	3,0	-	-	24,4	-	-	-	-	-	27,4	2,7	-	-	2,7	0,2	0,1	0,3	30,4	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	31,1					
Л12г-15	-	3,0	-	-	24,4	-	-	-	-	-	27,4	2,7	-	-	2,7	0,2	0,1	0,3	30,4	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	31,1					
Л13г-3	1,3	10,8	-	-	-	-	-	-	-	-	12,1	0,4	-	-	0,4	1,0	0,2	1,2	13,7	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	14,9					
Л13г-5	-	6,5	10,4	-	-	-	-	-	-	-	16,9	0,4	-	-	0,4	0,6	1,0	1,6	18,9	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	20,1					
Л13г-8	-	4,2	3,6	15,0	-	-	-	-	-	-	22,8	0,4	-	-	0,4	0,4	1,3	1,7	24,9	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	26,1					
Л13г-11	-	4,2	3,6	15,0	-	-	-	-	-	-	22,8	0,4	-	-	0,4	0,4	1,3	1,7	24,9	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	28,1					
Л13г-15	-	4,2	-	20,2	-	-	-	-	-	-	24,4	0,4	-	-	0,4	0,4	1,3	1,7	26,6	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	27,0					
Л14г-3	-	4,8	-	6,4	-	-	-	-	-	-	11,2	0,4	-	-	0,4	0,4	0,4	0,8	12,4	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	13,1					
Л14г-5	-	-	7,6	6,4	-	-	-	-	-	-	14,0	0,4	-	-	0,4	-	1,2	1,2	15,6	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	16,3					
Л14г-8	-	-	7,6	-	8,7	-	-	-	-	-	16,3	1,3	-	-	1,3	-	0,8	0,8	18,4	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	19,1					
Л14г-11	-	-	7,6	-	-	11,4	-	-	-	-	19,0	1,3	-	-	1,3	-	0,8	0,8	21,1	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	21,8					
Л14г-12	-	-	-	11,0	-	-	-	17,8	-	-	28,8	1,3	-	-	1,3	-	0,8	0,8	30,9	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	31,6					
Л14г-15	-	-	-	11,0	-	-	-	17,8	-	-	28,8	1,3	-	-	1,3	-	0,8	0,8	30,9	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	31,6					
Л15г-3	-	-	8,4	6,4	-	-	-	-	-	-	14,8	0,4	-	-	0,4	-	1,2	1,2	16,4	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	17,6					
Л15г-5	-	-	-	10,4	-	-	-	-	-	-	18,4	0,4	-	-	0,4	-	1,2	1,2	20,0	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	21,2					
Л15г-8	-	-	-	12,0	8,7	-	-	-	-	-	20,7	1,3	-	-	1,3	-	0,8	0,8	22,8	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	24,0					
Л15г-11	-	-	-	-	16,4	11,4	-	-	-	-	27,8	3,1	-	-	3,1	-	-	-	30,9	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	32,1					
Л15г-12	-	-	-	-	-	21,4	14,4	-	-	-	35,8	3,1	-	-	3,1	-	-	-	38,9	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	40,1					
Л15г-15	-	-	-	-	-	21,4	14,4	-	-	-	35,8	3,1	-	-	3,1	-	-	-	38,9	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	40,1					
Л16г-3	-	5,8	9,8	-	-	-	-	-	-	-	15,6	0,4	-	-	0,4	0,4	0,9	1,3	17,3	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	18,5					

3.006.1-2.87.1 PC

17

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЦВЕЛЛУГ АРМАТУРНЫЕ, КГ																	ЦВЕЛЛУГ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ																	ОБЩАЯ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА																	Всего	АРМАТУРА КЛАССА																	ПРОКАТ СТАЛИ	Всего
	А-III										А-I				Вр-I		А-III		А-I										Вр-III-2								
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5727-80*		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*								
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	Итого	3	4		Итого	6	Итого	8	10	12	14	16	18	20	Итого	Вр-III-2	Итого						
Л16г-5	-	3,0	-	20,6	-	-	-	-	-	-	23,6	0,4	-	-	0,4	0,2	1,3	1,5	25,5	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	26,7					
Л16г-8	-	3,0	-	-	28,1	-	-	-	-	-	31,1	3,3	-	-	3,3	0,2	0,1	0,3	34,7	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	35,9					
Л16г-11	-	3,0	-	-	28,1	-	-	-	-	-	31,1	3,3	-	-	3,3	0,2	0,1	0,3	34,7	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	35,9					
Л16г-12	-	3,0	-	-	-	25,2	14,4	-	-	-	42,6	3,3	-	-	3,3	0,2	0,1	0,3	46,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	47,4					
Л18г-15	-	3,0	-	-	-	25,2	14,4	-	-	-	42,6	3,3	-	-	3,3	0,2	0,1	0,3	46,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	47,4					
Л17г-3	-	2,0	14,4	-	-	-	-	-	-	-	18,4	0,4	-	-	0,4	0,6	1,2	1,8	20,6	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	21,8					
Л17г-6	-	4,2	15,8	-	-	-	-	-	-	-	20,0	0,4	-	-	0,4	0,4	1,6	2,0	22,4	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	23,6					
Л17г-8	-	4,2	-	16,4	8,7	-	-	-	-	-	29,3	1,3	-	-	1,3	0,4	1,2	1,6	32,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	33,4					
Л17г-11	-	4,2	-	16,4	8,7	-	-	-	-	-	29,3	1,3	-	-	1,3	0,4	1,2	1,6	32,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	33,4					
Л17г-12	-	4,2	-	-	22,2	11,4	-	-	-	-	37,8	3,7	-	-	3,7	0,4	0,2	0,6	42,1	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	43,3					
Л17г-15	-	4,2	-	-	22,2	11,4	-	-	-	-	37,8	3,7	-	-	3,7	0,4	0,2	0,6	42,1	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	43,3					
Л18г-3	-	8,0	12,8	-	-	-	-	-	-	-	20,8	-	0,8	-	0,8	0,6	1,2	1,8	23,4	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	24,6					
Л18г-6	-	5,2	4,4	18,4	-	-	-	-	-	-	28,0	-	0,8	-	0,8	0,4	1,6	2,0	31,8	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	32,0					
Л18г-8	-	5,2	-	6,4	25,2	-	-	-	-	-	36,8	2,6	0,8	-	3,4	0,4	0,6	1,0	41,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	42,4					
Л18г-11	-	5,2	-	6,4	25,2	-	-	-	-	-	36,3	2,6	0,8	-	3,4	0,4	0,6	1,0	41,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	42,4					
Л18г-12	-	5,2	-	-	8,7	32,8	-	-	-	-	46,7	3,5	0,8	-	4,3	0,4	0,2	0,6	51,6	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	52,8					
Л18г-15	-	5,2	-	-	8,7	32,8	-	-	-	-	46,7	3,5	0,8	-	4,3	0,4	0,2	0,6	51,6	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	52,8					
Л19г-3	-	-	9,2	7,5	-	-	-	-	-	-	16,7	-	0,8	-	0,8	-	1,2	1,2	18,7	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	19,9					
Л19г-6	-	-	-	13,2	10,3	-	-	-	-	-	23,5	1,0	0,8	-	1,8	-	0,8	0,8	26,1	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	27,3					
Л19г-8	-	-	-	-	18,0	13,4	-	-	-	-	31,4	3,0	0,8	-	3,8	-	-	-	35,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	36,4					
Л19г-11	-	-	-	-	18,0	-	17,0	-	-	-	35,0	3,0	0,8	-	3,8	-	-	-	38,8	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	40,0					
Л19г-12	-	-	-	-	-	23,4	-	21,0	-	-	44,4	3,0	0,8	-	3,8	-	-	-	48,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	49,4					
Л19г-15	-	-	-	-	-	23,4	-	21,0	-	-	44,4	3,0	0,8	-	3,8	-	-	-	48,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	48,4					
Л20г-3	-	3,0	10,6	7,5	-	-	-	-	-	-	21,1	-	0,8	-	0,8	0,2	1,5	1,7	23,6	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	12	24,8					

3.008.1-2.87.1 РС

Лист 18

3.008.1-2.87.1 PC

Лист

18

22991-02 106

ФОРМАТ А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг																	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг															Общий расход, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА																	АРМАТУРА, КЛАССА																
	А-III											А-I						Всего	А-I											ПРОКАТ СТАЛИ	Всего			
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82												Всего кл2		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 380-71*		
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	Итого	3	4				Итого	8	Итого	8	10	12	14	16	18	20		Итого		180
Л20г-5	-	3,0	10,6	-	10,3	-	-	-	-	-	23,9	1,0	0,8	-	1,8	0,2	1,1	1,3	27,0	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	28,2		
Л20г-11	-	3,0	-	15,2	-	13,4	-	-	-	-	31,6	1,0	0,8	-	1,8	0,2	1,1	1,3	34,7	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	35,9		
Л20г-12	-	3,0	-	-	20,8	-	-	21,0	-	-	44,8	3,4	0,8	-	4,2	0,2	0,1	0,3	49,3	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	50,5		
Л20г-15	-	3,0	-	-	20,8	-	-	21,0	-	-	44,8	3,4	0,8	-	4,2	0,2	0,1	0,3	49,3	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	50,5		
Л21г-3	-	3,0	17,2	-	-	-	-	-	-	-	20,2	-	0,8	-	0,8	0,2	1,6	1,8	22,8	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	24,0		
Л21г-5	-	3,0	12,0	7,5	-	-	-	-	-	-	22,5	-	0,8	-	0,8	0,2	1,6	1,8	25,1	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	26,3		
Л21г-8	-	3,0	-	17,4	-	13,4	-	-	-	-	33,8	1,0	0,8	-	1,8	0,2	1,2	1,4	37,0	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	38,2		
Л21г-11	-	3,0	-	17,4	-	13,4	-	-	-	-	33,8	1,0	0,8	-	1,8	0,2	1,2	1,4	37,0	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	38,2		
Л21г-12	-	3,0	-	-	23,8	-	17,0	-	-	-	43,8	3,6	0,8	-	4,4	0,2	0,2	0,4	48,6	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	49,8		
Л21г-15	-	3,0	-	-	23,8	-	17,0	-	-	-	43,8	3,6	0,8	-	4,4	0,2	0,2	0,4	48,6	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	49,8		
Л22г-3	-	8,6	13,6	-	-	-	-	-	-	-	22,2	-	0,8	-	0,8	0,6	1,4	2,0	25,0	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	26,2		
Л22г-5	-	5,2	5,2	19,6	-	-	-	-	-	-	30,0	-	0,8	-	0,8	0,4	1,8	2,2	33,0	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	34,2		
Л22г-8	-	5,2	-	19,6	10,3	-	-	-	-	-	35,1	1,0	0,8	-	1,8	0,4	1,4	1,8	38,7	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	39,9		
Л22г-11	-	5,2	-	-	35,9	-	-	-	-	-	42,1	3,8	0,8	-	4,6	0,4	0,2	0,6	47,3	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	48,5		
Л22г-12	-	5,2	-	-	-	48,2	-	-	-	-	53,4	3,8	0,8	-	4,6	0,4	0,2	0,6	58,6	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	59,8		
Л22г-15	-	5,2	-	-	-	48,2	-	-	-	-	53,4	3,8	0,8	-	4,6	0,4	0,2	0,6	58,6	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	59,8		
Л23г-3	1,2	2,1	7,6	8,6	-	-	-	-	-	-	19,5	-	0,6	-	0,6	0,3	1,4	1,7	21,8	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	23,0		
Л23г-5	1,2	2,1	-	11,0	-	15,3	-	-	-	-	29,6	1,2	0,6	-	1,8	0,3	0,9	1,2	32,6	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	33,8		
Л23г-8	1,2	2,1	-	-	15,0	-	19,4	-	-	-	37,7	3,0	0,6	-	3,6	0,3	0,1	0,4	41,7	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	42,9		
Л23г-11	1,2	-	-	-	23,7	15,2	-	-	-	-	40,1	5,7	3,6	-	9,3	0,2	0,1	0,3	49,7	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	50,9		
Л23г-12	1,2	-	-	-	15,0	-	33,6	-	-	-	49,8	5,7	3,6	-	9,3	0,2	0,1	0,3	59,4	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	60,6		
Л23г-15	1,2	-	-	-	-	19,6	33,6	-	-	-	54,4	5,7	3,6	-	9,3	0,2	0,1	0,3	64,0	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	65,2		
Л24г-3	-	5,3	9,2	8,6	-	-	-	-	-	-	23,1	-	0,8	-	0,8	0,3	1,4	1,7	25,6	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	26,8		
Л24г-5	-	5,3	-	13,2	11,7	-	-	-	-	-	30,2	1,2	0,8	-	2,0	0,3	0,9	1,2	33,4	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	1,2	34,6		

Учб. и зап. 830м.ч.н.в. 1900. и зап. 1900. и зап.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УДЕЛЫЕ АРМАТУРНЫЕ, К																	УДЕЛЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ, К																	ОБЩАЯ МАССА, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА																	АРМАТУРА КЛАССА																			
	А-III										А-I							Всего	А-III										А-I							Всего	
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82							
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	Итого	3	4			Итого	6	8	10	12	14	16	18	20	Итого		6	8	10	Итого			
Л24г-8	-	5,3	-	-	13,0	-	13,4	-	-	-	42,7	3,2	0,8	-	4,0	0,3	0,1	0,4	47,1	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	48,3		
Л24г-11	-	3,2	-	-	38,3	-	-	-	-	-	41,5	5,9	3,6	-	9,5	0,2	0,1	0,3	51,3	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	52,5		
Л24г-12	-	3,2	-	-	13,0	26,6	-	-	-	-	47,8	5,9	3,6	-	9,5	0,2	0,1	0,3	57,6	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	58,8		
Л24г-15	-	3,2	-	-	-	50,0	-	-	-	-	53,2	5,9	3,6	-	9,5	0,2	0,1	0,3	63,0	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	64,2		
Л25г-3	-	0,3	6,0	15,2	-	-	-	-	-	-	21,5	-	0,8	-	0,8	0,5	1,7	2,2	30,5	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	31,7		
Л25г-5	-	6,3	-	-	32,5	-	-	-	-	-	38,8	3,6	0,8	-	4,4	0,5	0,2	0,7	43,9	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	45,1		
Л25г-8	-	6,3	-	-	80,8	15,3	-	-	-	-	42,4	3,6	0,8	-	4,4	0,5	0,2	0,7	47,5	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	48,7		
Л25г-11	-	4,2	-	6,4	11,6	21,2	-	-	-	-	43,4	5,4	3,6	-	9,0	0,4	0,6	1,0	59,4	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	60,6		
Л25г-12	-	4,2	-	-	8,7	15,2	34,4	-	-	-	62,5	6,3	3,6	-	9,9	0,4	0,2	0,6	73,0	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	74,2		
Л25г-15	-	4,2	-	-	-	26,6	34,4	-	-	-	65,2	6,3	3,6	-	9,9	0,4	0,2	0,6	75,7	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	76,9		
Л26г-3	-	7,3	6,0	17,4	-	-	-	-	-	-	30,7	-	0,8	-	0,8	0,5	1,7	2,2	33,7	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	34,9		
Л26г-5	-	7,3	-	8,6	23,8	-	-	-	-	-	39,7	2,6	0,8	-	3,4	0,5	0,7	1,2	44,3	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	45,5		
Л26г-8	-	7,3	-	-	23,8	15,3	-	-	-	-	46,4	3,8	0,8	-	4,6	0,5	0,2	0,7	51,7	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	52,9		
Л26г-11	-	5,2	-	14,8	-	31,0	-	-	-	-	51,0	5,6	3,6	-	9,2	0,4	0,6	1,0	61,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	62,4		
Л26г-12	-	5,2	-	6,4	11,6	-	39,2	-	-	-	62,4	5,6	3,6	-	9,2	0,4	0,6	1,0	72,6	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	73,8		
Л26г-15	-	5,2	-	-	20,3	-	39,2	-	-	-	64,7	6,5	3,6	-	10,1	0,4	0,2	0,5	75,4	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	76,6		
Л27г-3	12	2,3	8,2	-	13,3	-	-	-	-	-	23,0	1,3	0,9	-	2,2	0,3	0,9	1,2	28,4	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	29,6		
Л27г-5	12	2,3	-	11,8	-	17,4	-	-	-	-	32,7	1,3	0,9	-	2,2	0,3	0,9	1,2	36,1	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	37,3		
Л27г-8	12	2,3	-	-	16,0	-	-	27,2	-	-	46,7	3,1	0,9	-	4,0	0,3	0,1	0,4	51,1	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	52,3		
Л27г-11	12	-	-	-	16,0	30,6	-	-	-	-	47,8	6,2	4,4	-	10,6	0,2	0,1	0,3	58,7	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	59,9		
Л27г-12	12	-	-	-	16,0	-	38,6	-	-	-	55,8	6,2	4,4	-	10,6	0,3	0,1	0,3	66,7	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	67,9		
Л27г-15	12	-	-	-	-	20,8	38,6	-	-	-	60,6	6,2	4,4	-	10,6	0,3	0,1	0,3	71,5	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	72,7		
Л28г-3	-	5,5	9,6	9,8	-	-	-	-	-	-	24,9	-	0,9	-	0,9	0,3	1,4	1,7	27,5	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	28,7		
Л28г-5	-	5,5	-	13,8	-	17,4	-	-	-	-	36,7	1,3	0,9	-	2,2	0,3	0,9	1,2	40,1	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	1,2	41,3		

УДЕЛ. МАССА
ИЗМ. В КГ

3006.1-2.87.1 РС

120

3006.1-2.87.1 PC

Лист

20

Вид, марка, класс и дата

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМУРНЫЕ, кг																	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг																			Общий арматур. кг
	АРМАТУРА КЛАССА																		АРМАТУРА КЛАССА																			
	А-III										А-I								А-III										А-I									
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82									
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82									
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	Итого	3	4		Итого	8	Итого	8	10	12	14	16	18	20	Итого	8	Итого							
Л289-8	—	5,5	—	—	—	24,6	22,0	—	—	—	52,1	3,3	0,9	—	4,2	0,3	0,1	0,4	56,7	—	—	—	1,2	—	—	—	—	1,2	—	—	—	1,2	—	57,9				
Л289-11	—	3,2	—	—	10,3	17,2	31,2	—	—	—	61,9	6,4	4,4	—	10,8	0,2	0,1	0,3	79,0	—	—	—	1,2	—	—	—	—	1,2	—	—	—	1,2	—	74,2				
Л289-12	—	3,2	—	—	—	30,6	31,2	—	—	—	65,0	6,4	4,4	—	10,8	0,2	0,1	0,3	76,1	—	—	—	1,2	—	—	—	—	1,2	—	—	—	1,2	—	77,3				
Л289-15	—	3,2	—	—	—	13,4	21,6	33,6	—	—	76,8	6,4	4,4	—	10,8	0,2	0,1	0,3	87,9	—	—	—	1,2	—	—	—	—	1,2	—	—	—	1,2	—	89,1				
Л299-3	—	6,5	—	25,8	—	—	—	—	—	—	38,3	—	0,9	—	0,9	0,5	1,7	2,2	35,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37,4				
Л299-8	—	6,5	—	—	35,1	—	—	—	—	—	44,6	3,7	0,9	—	4,6	0,5	0,2	0,7	46,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48,9				
Л299-11	—	4,2	—	—	21,8	—	22,0	—	—	—	50,3	3,7	0,9	—	4,6	0,5	0,2	0,7	55,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	57,6				
Л299-12	—	4,2	—	—	23,5	23,4	—	—	—	—	56,1	6,8	4,4	—	11,2	0,4	0,2	0,6	67,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	69,9				
Л299-15	—	4,2	—	—	19,3	45,6	—	—	—	—	60,1	6,8	4,4	—	11,2	0,4	0,2	0,6	71,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	73,9				
Л309-3	—	7,5	—	—	—	30,6	36,0	—	—	—	70,8	6,8	4,4	—	11,2	0,4	0,2	0,6	82,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	84,6				
Л309-5	—	7,5	—	—	24,6	—	—	—	—	—	38,9	2,6	0,9	—	3,5	0,5	0,7	1,2	43,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45,6				
Л309-8	—	7,5	—	—	13,3	32,2	—	—	—	—	53,0	3,9	0,9	—	4,8	0,5	0,2	0,7	58,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60,5				
Л309-11	—	5,2	—	7,5	17,4	40,8	—	—	—	—	65,7	3,9	0,9	—	4,8	0,5	0,2	0,7	71,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	73,2				
Л309-12	—	5,2	—	—	19,3	17,2	—	50,4	—	—	76,3	6,0	4,4	—	10,4	0,4	0,6	1,0	87,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	89,7				
Л309-15	—	5,2	—	—	19,3	17,2	—	—	80,8	—	98,5	4,4	3,0	—	13,4	0,4	0,2	0,6	95,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	97,1				
Л319-3	1,2	2,5	—	—	—	21,2	—	—	—	—	34,3	1,6	—	1,5	3,1	0,4	0,9	1,3	107,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	109,6				
Л319-5	1,2	2,5	—	13,4	—	—	—	33,1	—	—	50,2	1,6	—	1,5	3,1	0,4	0,9	1,3	38,7	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39,9				
Л319-8	1,2	2,5	—	—	13,4	—	—	—	39,9	—	62,0	2,0	2,8	1,5	6,3	0,4	0,1	0,5	54,6	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55,8				
Л319-11	1,2	—	—	—	—	24,0	53,5	—	—	—	78,7	2,3	5,3	—	13,6	0,2	0,1	0,3	68,8	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70,0				
Л319-12	1,2	—	—	—	—	24,0	—	66,1	—	—	91,3	4,5	11,3	—	15,8	0,2	0,1	0,3	92,6	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	93,8				
Л319-15	1,2	—	—	—	—	—	—	—	80,0	—	111,6	3,4	13,6	—	17,0	0,2	0,1	0,3	107,4	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	108,6				
Л329-3	—	5,7	—	15,6	15,2	—	—	—	—	—	37,5	1,6	—	1,5	3,1	0,4	0,1	0,3	128,9	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	130,1				
Л329-5	—	5,7	—	—	21,2	—	26,8	—	—	—	53,7	4,0	—	1,5	3,5	0,4	0,1	0,5	42,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,1				
																			59,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	61,7				

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗВЕДУС АРМАТУРНЫЕ, КГ																		УЗВЕДУС ЗАКЛАДНЫЕ, КГ																		Общий расход, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА																		АРМАТУРА КЛАССА																			ПЛОСКО- СТАЛЛ
	А-III										А-I								А-I								Всего											
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82									Всего										
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82								Всего											
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Уточ	6	8	10	Уточ	3	4	Уточ	Всего	6	Уточ	8	10	12	14	16		18	20	Уточ	Всего							
Л32г-8	-	5,7	-	-	-	-	35,2	-	39,9	-	80,8	2,4	2,8	1,5	6,7	0,4	0,1	0,5	88,8	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	90,0						
Л32г-11	-	3,2	-	-	-	-	49,2	43,4	-	-	95,8	4,7	8,4	-	13,1	0,2	0,1	0,3	109,3	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	111,3						
Л32г-12	-	3,2	-	-	-	-	49,2	-	52,4	-	104,8	2,3	12,6	-	14,9	0,2	0,1	0,3	120,0	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	122,0						
Л32г-15	-	3,2	-	-	-	-	69,8	52,4	-	-	116,4	2,3	15,4	-	17,7	0,2	0,1	0,3	134,4	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	136,4						
Л33г-3	-	6,7	-	17,8	16,2	-	-	-	-	-	40,7	1,6	-	1,5	3,1	0,6	1,2	1,8	45,6	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	47,6						
Л33г-5	-	6,7	-	-	24,2	-	36,8	-	-	-	57,7	4,2	-	1,5	5,7	0,6	0,2	0,8	64,2	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	66,2						
Л33г-8	-	6,7	-	-	-	31,6	-	33,1	-	-	71,4	4,2	-	1,5	5,7	0,6	0,2	0,8	77,9	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	79,9						
Л33г-11	-	4,2	-	-	-	39,0	40,0	-	-	-	83,2	8,1	5,2	-	13,3	0,4	0,2	0,6	97,1	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	99,1						
Л33г-12	-	4,2	-	-	-	-	49,2	49,4	-	-	102,6	8,1	5,2	-	13,3	0,4	0,2	0,6	116,7	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	118,7						
Л33г-15	-	4,2	-	-	-	-	-	110,2	-	-	114,4	4,9	11,2	-	16,1	0,4	0,2	0,6	131,1	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	133,1						
Л34г-3	-	7,7	-	11,9	27,2	-	-	-	-	-	46,8	2,8	-	1,5	4,3	0,6	0,8	1,4	52,5	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	54,5						
Л34г-5	-	7,7	-	-	-	56,6	-	-	-	-	64,3	4,4	-	1,5	5,9	0,6	0,2	0,8	71,0	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	73,0						
Л34г-8	-	7,7	-	-	-	-	44,8	33,1	-	-	85,6	4,4	-	1,5	5,9	0,6	0,2	0,8	92,3	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	94,3						
Л34г-11	-	5,2	-	-	-	39,0	-	55,4	-	-	99,6	8,3	5,2	-	13,5	0,4	0,2	0,6	113,7	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	115,7						
Л34г-12	-	5,2	-	-	-	-	49,2	-	66,8	-	121,2	5,5	10,4	-	15,9	0,4	0,2	0,6	137,7	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	139,7						
Л34г-15	-	5,2	-	-	-	-	22,0	33,6	66,8	-	127,6	2,3	16,4	-	18,7	0,4	0,2	0,6	145,9	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	148,9						
Л35г-3	1,2	2,9	10,4	-	-	25,0	-	-	-	-	39,5	1,9	-	1,6	3,5	0,4	0,9	1,3	44,3	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	46,3						
Л35г-5	1,2	2,9	-	15,0	-	-	-	-	47,1	-	66,2	-	3,5	1,6	5,1	0,4	0,9	1,3	72,6	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	74,6						
Л35г-8	1,2	-	-	15,0	-	-	-	72,7	-	-	88,9	3,8	6,4	-	10,2	0,2	0,9	1,1	100,2	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	102,2						
Л35г-11	1,2	-	-	-	-	26,6	-	-	87,5	-	115,3	3,0	17,2	-	20,2	0,2	0,1	0,3	135,8	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	137,8						
Л35г-12	1,2	-	-	-	-	26,2	-	-	39,9	61,6	129,3	3,0	17,2	-	20,2	0,2	0,1	0,3	149,8	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	151,8						
Л35г-15	1,2	-	-	-	-	33,6	-	-	113,2	148,0	3,0	17,2	-	20,2	0,2	0,1	0,3	163,5	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	170,5							
Л36г-3	-	6,1	-	17,0	-	-	31,6	-	-	-	54,7	1,9	-	1,6	3,5	0,4	1,1	1,5	59,7	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	61,7						
Л36г-5	-	6,1	-	17,0	-	-	-	39,0	-	-	62,1	1,9	-	1,6	3,5	0,4	1,1	1,5	67,1	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	2,0	69,1						

3.006.1-2.87.1 PC

Лист
22

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг																	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг																	Общий расход, кг						
	АРМАТУРА КЛАССА																	АРМАТУРА КЛАССА																							
	А-III										А-I							Вр-I			А-III										А-I							Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-71*			
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	Итого	3	4	Итого	8	Итого	8	10	12	14	16	18	Итого	143-5	180-6	Итого											
Л369-8	—	6,1	—	—	—	30,4	—	—	—	80,8	97,3	2,4	3,4	1,6	7,4	0,4	0,1	0,5	105,2	—	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	107,2								
Л369-11	—	3,2	—	—	—	—	38,4	72,1	—	—	113,7	4,6	14,1	—	18,7	0,2	0,1	0,3	132,2	—	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	134,2								
Л369-12	—	3,2	—	—	—	—	—	47,4	87,5	—	138,1	3,4	22,4	—	25,8	0,2	0,1	0,3	164,2	—	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	166,2								
Л369-15	—	3,2	—	—	—	—	—	47,4	—	113,2	163,8	3,4	17,2	10,5	40,1	0,2	0,1	0,3	202,2	—	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	204,2								
Л379-3	—	7,1	—	19,2	—	—	31,6	—	—	—	57,9	1,9	—	1,6	3,5	0,6	1,2	1,8	63,2	—	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	65,2								
Л379-5	—	7,1	—	—	26,2	—	—	39,0	—	—	72,3	4,5	—	1,6	6,1	0,6	0,2	0,8	79,2	—	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	81,2								
Л379-8	—	7,1	—	—	—	34,2	—	—	—	60,8	102,1	2,6	3,4	1,6	7,6	0,6	0,2	0,8	110,5	—	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	112,5								
Л379-11	—	4,2	—	—	—	—	69,9	39,1	—	—	113,2	4,9	14,1	—	19,0	0,4	0,2	0,6	132,8	—	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	134,8								
Л379-12	—	4,2	—	—	—	—	43,2	33,1	47,6	—	129,1	4,9	14,1	—	19,0	0,4	0,2	0,6	147,7	—	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	149,7								
Л379-15	—	4,2	—	—	—	—	—	53,4	87,5	—	145,1	6,4	14,1	—	20,8	0,4	0,2	0,6	166,5	—	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0	168,5								
Л389-3	—	8,1	—	—	48,1	—	—	—	—	—	56,2	4,7	—	1,6	6,3	0,6	0,3	0,9	63,4	—	—	—	—	—	3,1	—	—	3,1	—	—	—	3,1	66,5								
Л389-5	—	8,1	—	—	—	38,0	—	39,0	—	—	85,1	4,7	—	1,6	6,3	0,6	0,3	0,9	92,3	—	—	—	—	—	3,1	—	—	3,1	—	—	—	3,1	95,4								
Л389-8	—	8,1	—	—	—	—	48,0	—	47,1	—	103,2	2,8	3,4	1,6	7,8	0,6	0,3	0,9	111,9	—	—	—	—	—	3,1	—	—	3,1	—	—	—	3,1	115,0								
Л389-11	—	5,2	—	—	—	—	58,8	59,2	—	—	123,2	5,8	6,4	—	16,2	0,4	0,3	0,7	140,0	—	—	—	—	—	3,1	—	—	3,1	—	—	—	3,1	143,1								
Л389-12	—	5,2	—	—	—	—	—	92,3	47,6	—	145,1	5,4	14,1	—	19,8	0,4	0,3	0,7	145,6	—	—	—	—	—	3,1	—	—	3,1	—	—	—	3,1	168,7								
Л389-15	—	5,2	—	—	—	—	—	—	—	—	163,1	—	16,3	1,0	22,4	—	23,4	0,4	0,3	0,7	188,4	—	—	—	—	—	3,1	—	—	3,1	—	—	—	3,1	191,5						

3.006.1-2.87.1 PC

Лист
23

Схемы установки дополнительных арматурных стержней при объединении плоских и гнутых сварных сеток в пространственный каркас для лотков длиной 6 м

СХЕМА 1
(для лотков высотой H=450; 600)

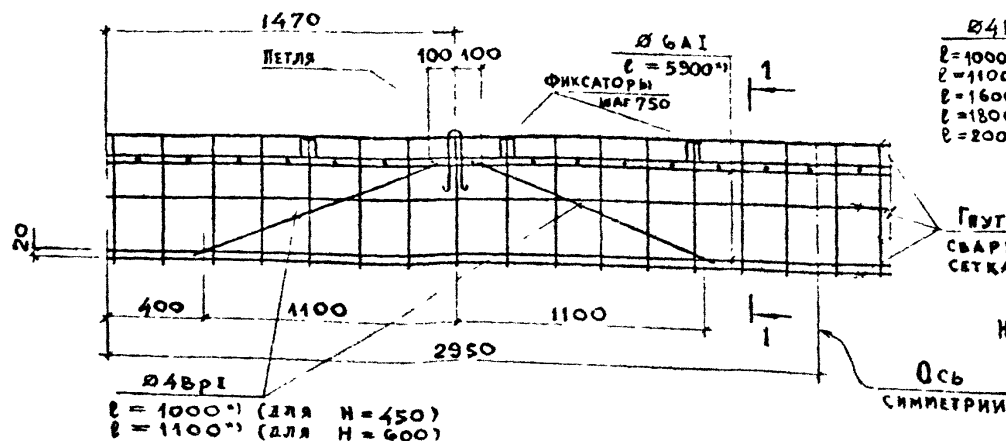


СХЕМА 2
(для лотков высотой H=900; 1200; 1500)

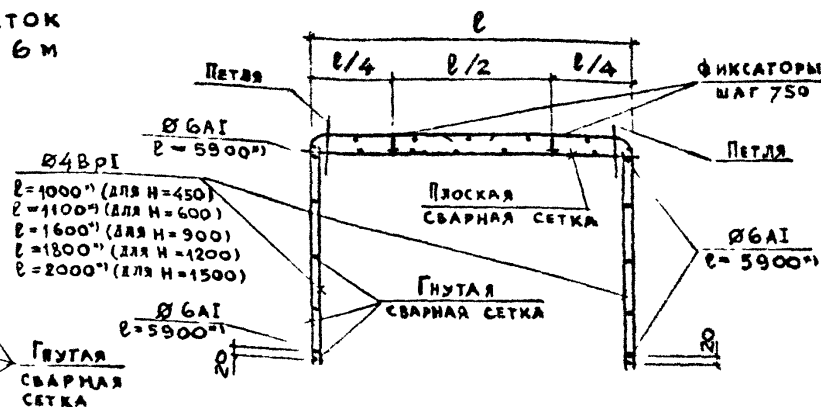
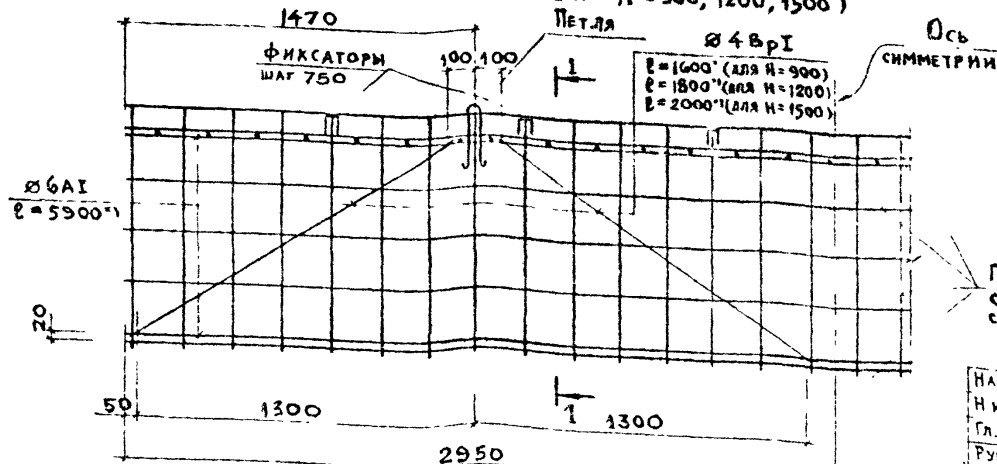


Таблица дополнительного расхода стали на лотки l=6 м при устройстве пространственного каркаса

Высота лотка H, мм	Расход стали, кг		
	Ø6A1 ГОСТ 5781-82	Ø4BpI ГОСТ 6727-80	Итого
450	5,24	0,72	5,96
600		0,79	6,03
900		1,15	6,39
1200		1,30	6,54
1500		1,44	6,68

*) Дополнительные стержни Ø6A1 приварить или привязать во всех точках пересечения со стержнями сеток лотка. Дополнительные стержни Ø4BpI приварить к дополнительным стержням Ø6A1

Нач. отд. Бродский
Н. контр. Уманцева
Гл. конст. Коротецкий
Рук. гр. Чумакова
Вед. инж. Уманцева
Провер. Чумаков
Инжен. Фомичев

3.006.1-2.87.1-128

ВАРИАНТ УСТРОЙСТВА
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА
для лотков длиной 6 м

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-02

112

ФОРМАТ А3 240