ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУНЕНИЙ

СЕРИЯ 2.100-1

УЗЛЫ СОПРЯНЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ

КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ УНИФИЦИРОВАННЫХ ШТАМПОВАННЫХ И СВАРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПУСК ()

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул 22

Сдано в печать VIII 1989 года

Заказ № 7940 Тираж 6000 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУНЕНИЙ

СЕРИЯ 2.100-1

УЗЛЫ СОПРЯНЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ

КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЬЫХ ЗДАНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ УНИФИЦИРОВАННЫХ ШТАМПОВАННЫХ И СВАРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПУСК О

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА ВОСТРЕЦОВ В.М.
ГЛ. КОНСТР ПРОЕКТ: ОТА. ДОССТИТЕНАЕЛЬМАН Л.Б.

НАЧ. ОТДЕЛА МИЛИ КОРОЛЕВ В.В.

НАЧ. ОТДЕЛА № 11 МЭ РОСИНСКИЙ Н.Б.

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА МОЛИ КРИВАКИН А.В.

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ, ПРИКАЗ ОТ 07.12.88 N 327 ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 15.12.88

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Вина в Он эмиа H	CTP.	DEO3HAUEHNE ADKYMEHTA	HAMMEHOBAHNE	CTP.
2,100 - 1.0 N3	MORCHNIENGHAR BARNCKA	3	2.100 -1.0 - 22	43Abi 10-1, 10-2	34
2,100 - 1.0 1CM	MPENENDHO ADMYCTUMBIE PACHETHBE	-	2.100-1.0-23	Y3Ab1 10-3, 14	35
2.100 7614	НАГРУЗКИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	7	2.100-1.0-24	43 A b 12, 43, 44, 45	36
2.400 - 4.0 2CM	MOHTAWHOLE CXEMBI YBAOB COMPRISE-	 	2.100 - 1.0 - 25	Y3A61 20-4	37
	HIN CTEHOBAL MAHAHAN MANT		2.100-1.0-26	Y3EA 20-2, 20-3	38
	REPEKPETUR (MANEN WAL)	10	2.100-1.0-27	Y3Ab1 20-4, 21	39
2.100 - 1.0 3CM	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ УЗЛОВ СОПРЯЖЕ-		2.100-40-28	Y3EA 23	40
3011	HUN CTEHOBLIX MAHENEN M MANT		2.100 - 1.0 -29	13EA 24	41
0		11	2.100-1.0-30	Узлы 25-1, 25-2, 26	42
2.400 - 4.0 - 4	ПЕРЕКРЫТИЯ (БОЛЬШОЙ И СМЕШАННЫЙ ШАГ)		2. 100 - 4.0 - 34	Камера мусороудаления. Узлы А и Б	43
[4.100 = 1 0	Узлы 1-4, 1-2, 1-3	12			
	Узлы 1-4, 1-5, 1-6, 1-12	13			
00 - 1 0	Y3NH 4-7, 4-8	15			
	Узлы 1-9 , 1-10				
100-10	Y3A61 1-11, 2-1	17			
L=. 100 - 10	Y3Nb1 2-2, 2-3, 2-4	18			
100-10	Y3Ab1 2-5, 2-6	19			
L. 100-1-	Узлы 2-7, 2-8	20			_
L 2 : 100 .	Y3N61 3-1,3-2	24			
2.100-1.0-11	43AH 3-3, 3-4	22			_
2. 100 - 1.0 - 12	Y3161 3-5, 3-6	23			1
2.100-1.0-13	Y3AN 3-7, 3-8	24			
2. 100- 1.0 - 14	Y3AH 4-1, 4-2	25			
2. 400 - 4.0 - 45	43AH 4-3, 4-4	26			
2. 400 - 1.0 - 16 2. 400 - 1.0 - 16	Уэлы 4-5, 4-6	2.7			
2, 100 - 1.0 - 16	Y3A61 4-7, 4-8	28			
2. 400 - 4.0 - 48 2. 400	Y3EA 4-9,5	29			
2. 100 - 1.0 - 18	YBEA 6	30			
2.100	Y3Nb1 7-1, 7-2, 7-3, 7-4	31		2.100 -1.0 -	
2.100 - 1.0 - 20	Y3NH 8,9-1	32	HAY. OTA POCHHCKMI Not	СТАДИЯ ЛИСТ	AUCTO8
2. 100 - 1.0 - 13 2. 100 - 1.0 - 14 2. 100 - 1.0 - 15 2. 100 - 1.0 - 16 2. 100 - 1.0 - 17 2. 100 - 1.0 - 18 2. 100 - 1.0 - 19 2. 100 - 1.0 - 20 2. 100 - 1.0 - 20	Y3Ab1 9-2, 9-3	33	H. KOHTP BOAKOBA Bacon	SUHA KS 3 AU	1
			TUTI KOMBAKUH CALAN TONG TONG KOMBAKUH CALAN PASPAS CUMOHOBA	пинин при	ІЛИЩА

I. ОБШАЯ ЧАСТЬ

Чертежи серии 2.100-1 "Узлы сопряжения конструкций крупнопанельных жилых зданий с применением унифицированных штампованных, сварных и соединительных изделий" выпуск 0 "Материалы для проектирования" разработаны с целью показать широкие возможности применения и взаимозаменяемости унифицированных закладных деталей, включенных в комплект серии І.100.3-6 "Унифицированные штампованные, сварные и соединительные изделия для сборных железобетонных конструкций крупнопанельных жилых зданий" выпуск І "Рабочие чертежи", входящей в состав Общесовэного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства.

Уэлы стыковых сопряжений разработаны применительно қ жилым зданиям высотой до 10 этажей действующих типовых серий, предназначенных для строительства во II и II климатических районах и IB климатическом подрайоне с расчетной зимней температурой наружного воздуха не ниже минус 40° с на территориях с обычными инженерно-геологическими условиями.

В комплект чертежей, включенных в состав данного выпуска, входят основные узлы сопряжений наружных стен с внутренними конструкциями крупнопанельных зданий с малым (до 3,6 м включительно), большим (до 6,0 м включительно) и смешанным шагом поперечных внутренних несущих стен (для наружных однослойных стеновых панелей из бетона на пористых заполнителях и для трехслойных панелей из тяжелого бетона с эффективным утеплителем).

В представленных узлах показано размещение унифицированных штампованных и сварных закладных изделий, а также закладных изделий в виде анкерных выпусков, изображены способы соединения закладных изделий в узлах и даны марки примененных унифицированных закладных изделий В тех случаях, когда закладные изделия, показанные на чертеже узла, имеют взаимозаменяющие их изделия, последние перечисляются в таблице или в технических пояснениях на данном листе.

Уэлы сопряжений наружных стен с внутренними конструкциями в зданиях с малым шагом внутренних поперечных стен, представлены в лвух вариантах: с противокоррозионной защитой всех закладных и соединительных изделий (основной вариант) и без противокоррозионной защиты (на чертежах узлов марки закладных изделий и диаметры соединительных деталей заключены в скобки).

Соединительные изделия в виде стержней, скоб и полускоб из арматурной стали класса А-І, являющиеся традиционными, на чертежах узлов регламентированы только по минимально допустимому диаметру, а плоских изделий (из полосовой стали) по сечению; длина стержней, углы гиба отогнутых участков принимаются по размерам в узлах конкретной серии жилых зданий. Соединительные изделия марки СМ, разработанные в серии 1.100.3-6 для замкового соединения, принятые в узлах настоящего выпуска, при разработке конкретных узлов, должны быть откорректированы с учетом фактической длины.

Показанные в чертежах узлов утепляющие, водо- и воздухозащитные материалы не оговорены и принимаются по чертежам узлов конкретных проектов жилых зданий. Бетон замоноличивания стыков условно не показан, класс бетона или марка раствора для замоноличивания оговариваются в проектной документации конкретного здания.

Местоположение узлов, разработанных в данном выпуске, показано на условных монтажных схемах стен и плит перекрытий. Обозначение узлов принято арабскими цифрами (с I и далее). В случаях, когда узлы сопряжения разработаны в нескольких модификациях (для различных конструктивных решений панелей наружных стен, различных типов закладных изделий и т.д.), к порядковому номеру узла добавляется вторая цифра (через дефис), обозначающая номер данной модификации (исполнения).

На монтажных схемах узлы обозначены только их порядковым номером. Положение каждого узла по высоте с указанием его модификации, показано на схематических разрезах (докум 2.100-1.0 2СМ, 2.100-1.0 3СМ)

где к каждому горизонтальному сечению перечислены номера узлов, соответствующие данному уровню.

На чертежах узлов номер вписан в двойном кружке.

2. УЗЛЫ СТЫКОВЫХ СОПРЯЖЕНИЙ

Узлы сопряжений, включенные в данный выпуск, разработаны на базс решений, принятых в типовых сериях жилых зданий и проверенных многолетним опытом строительства и эксплуатации.

	2.100 -1.0	N3		
HAU DTA POCHUCKIAN 42 C	 D	СТАДИЯ	AUCT	AUCTOB
HAY. OTA POCHHCKUM 1208- H. KOHTP. BONKOBA BOURD	 Пояснительная	Р	1	4
гип Кривакин Ажог	ЗАПИСКА	ЦНИ	жПЄ	илища

Надежность работы стыка не в малой степени зависит от несущей способности закладных изделий, т.е. величины усилий, которые могут воспринимать закладные изделия, заанкеренные в бетон.

Пля ориентировочного представления несущей способности различных типов закладных изделий, заанкеренных в бетоне различных видов (тяжелый, легкий) и классов по прочности на сжатие, в настоящий выпуск включена (как справочний материал) таблица "Предельно допустимые расчетные нагрузки на закладные изделия" (2.100-1.0-1СМ на 3-х листах), определенные расчетом по четырем параметрам:

- по стали анкеров:
- по смятию бетона под "пуклевками" (сферические выступы на анкерных участках штампованных закладных изделий):
 - по откалыванию бетона:
 - по раскалыванию бетона.

Таблица показывает, что несущая способность закладных изделий лимитирована сопротивлением бетона откалыванию (отрыву) зоны анкеровки или раскалыванию бетона в этой зоне. Усилия, обусловленные только работой бетона, без учета работы арматуры железобетонного излелия. не соответствуют реальным усилиям, однако учесть влияние арматуры в данной работе не представляется возможным из-за многообразия конструктивных решений армирования аналогичных изделий и количества поставленной арматуры. Из сказанного следует - реальная несущая способность закладного изделия может быть определена только для конкротных изделий с учетом фактического класса бетона и принятого армирования, т.е. при проектировании изделия.

Табличные усилия могут быть использованы для оценки и выбора предпочтительного варианта стика. Во всех случаях, расчетная нагрузка на закладные изделия не должна превышать наименьшего из предельно допустимых значений (по смятию, откалыванию и др.).

В тех случаях, когда несущая способность закладного изделия. принятая по таблице или фактическая (определенная расчетом для конкретного закладного изделия), меньше требуемой, исходя из условий работы стыка, необходимо усилить анкеровку закладного изделия.

Усиление анкеровки, а, следовательно, и повышение несущей способности закладного изделия осуществляется следующими конструктивными приемами:

- а) приваркой к рабочей арматуре железобетонных изделий непосрепственно анкеров закладных изделий или приваренных к анкерам дополнительных стержней из арматурной проволоки класса Вр-І диаметром 5 мм:
- б) увеличением зоны анкеровки за счет удлинения анкеров приваркой к ним дополнительных стержней из арматурной стали класса А-Ш диаметром 6, 8 мм, длиной, определяемой расчетом:
- в) установкой дополнительных сварных сеток, перекрывающих зону анкеровки закладных изделий:
- г) применением новых закладных изделий с увеличенной длиной анке-DOB.

При разработке поэтажной системы связей необходимо учитывать следующие требования:

- I. Независимо от конструктивной схемы здания (с малым или большим шагом поперечных стен) предусмотривать, кроме связей наружных стен с внутренними стеновыми панелями, связи наружных стен с плитами перекрытий, при этом связи предпочтительно устанавливать на расстоянии 500-600 мм от оси каждого вертикального стыка, как в верхней. так и нижней опорных зонах наружных стеновых панелей; для установки указанных связей могут использоваться монтажные (строповочные) петли наружных стеновых панелей.
- 2. Предусматривать сварные связи междуэтажных лестничных площадок с наружными и внутренними стенами, компенсирующими "разрыв" связей плит перекрытий в пределах лестничной клетки.
- 3. Наружные стеновые панели из бетона на пористых заполнителях класса В3,5 должны иметь связи в трех уровнях по высоте вертикального стыка независимо от величины шага внутренних поперечных стен.

3. ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАШИТА ЗАКЛАЛНЫХ И СОЕЛИНИТЕЛЬНЫХ излелий на монтаже

При определении необходимости защити от коррозии закладных и соединительных изделий в узлах сопряжений наружных стен с внутренними конструкциями в зданиях с малым шагом поперечных стен, следует иметь в виду, что в соответствии с "Протоколом технического совещания по вопросу антикоррозионной защиты закладных и соединительных монтажных деталей", утвержденным 17.05.1979 г. директором НИИЖБ Госстроя СССР и директором ЦНИИЖІ жилища и согласованным отделом

2,100-1,0 **T3**

технического нормирования и стандартизации Госстроя СССР (письмо № 1-2004 от 08.08.1979 г.), в крупнопанельных домах с несущими внутренними стенами и перекрытиями, опирающимися по контуру (серии 90. І2І и им полобные, разработанные на основе Общесоюзного каталога унифицированных инпустриальных изделий для крупнопанельных жилых зданий), возводимых в обычных условиях строительства (исключая сейсмику, подрабатываемые территории и просадочные грунты), специальная противокоррозионная защита стальных закладных и соединительных изделий в узлах сопряжения наружных стен с внутренними конструкциями необязательна, при условии обеспечения высокого качества заполнения стиков бетоном или цементным раствором, а также выполнения теплоизоляции и гидроизоляции стиков в строгом соответствии с проектным решением. Во всех остальных случаях закладные и соединительные изделия должны иметь противокоррозионную защиту, принимаемую в соответствии с требованиями CHuII 2.03.II-85 "Защита строительных конструкций от коррозии?"

В зданиях с большим и смешанным шагом поперечных внутренних несущих стен все металлические изделия в стыковых соединениях наружных стен с внутренними конструкциями должны иметь противокоррозионную защиту во всех случаях без исключения.

Противокоррозионное покрытие сварных соединений, а также участков закладных изделий и связей надлежит выполнять во всех местах, где при монтаже и сварке нарушено заводское покрытие. Способ противокоррозионной защиты и толщина наносимого слоя должны быть указаны в проекте.

Качество противокоррозионных покрытий надлежит проверять в соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

4. СВАРКА МОНТАЖНЫХ СОЕДИНЕНИЙ В УЗЛАХ СОПРЯЖЕНИЙ

Сварку соединительных стержней с закладными изделиями производить в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85,ГОСТ 5264-80 и раздела 8 СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции". Сварные швы, выполняемые электродуговой ручной сваркой, принимаются длиной не менее 70 мм при односторонних швах и не менее 50 мм (каждый) при

двухсторонних швах, катет шва - не менее 6 мм; сварные швы длиной менее 40 мм, независимо от высоты катета сварного шва, считаются как монтажное соединение.

Рекомендуемые типы электродов для сварки принимать по таблице 39 СНиП 3.03.01-87.

5. УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Для определения соответствия конкретного конструктивного решения узла требованиям проектируемого здания, необходимо определить величину усилия по направлению их действия (в плоскости и из плоскости стены) в стыке и усилие, приходящееся на закладное изделие с учетом их количества в сопряжении и положения по отношению к направлению расчетного усилия.

Выбор закладных изделий следует производить с учетом прочностных свойств и видов бетона, в котором заанкерено закладное изделие, а также условий установки соединительных изделий в узле. При выборе штампованных и штампосварных закладных изделий следует принимать изделия, имеющие один вид рельефа на анкерных участках (только с пруклевками" или только с просечкой и т.п.).

При недостаточной несущей способности сварных закладных изделий (МС) может быть изменена длина анкеров или их конструкция, увеличение длины анкеров штампованных закладных изделий допускается только приваркой к анкерным участкам арматурных стержней периодического профиля.

Для фиксации закладных изделий на арматуре железобетонной конструкции, к закладным изделиям привариваются стержни из арматурной проволоки класса Вр-I диаметром 5 мм необходимой длины.

В тех случаях, когда разработанные в серии I.100.3-6 выпуск I закладные изделия не отвечают требованиям по каким-либо параметрам, следует разрабатывать индивидуальные закладные изделия.

При применении в узлах соединений "замкового" типа (например, узлы I-2, I-II, 2-7, 3-7 и др.) необходимо обращать особое внимание на надежность заклинивания (запирания) расплющенного конца соединительных стержней марки СМ в овальных отверстиях штампованных закладных изделий. Надежность заклинивания обеспечивается, когда угол между осью соединительного стержня и продольной (большей) осью овального отверстия в штампованном закладном изделии не более 30°, в случае,

если этот угол будет больше допустимого (30°) , необходимо применять подкладные пластины-шайбы марки ПМ, которые при повороте их на необходимый угол заклинивают расплющенный конец соединительного стержня (см. узел 4-3), обеспечивая надежность соединения (запирание). Во избежание разрушения краев овального отверстия и вырыва расплющенного конца соединительного стержня из отверстия, его необходимо устанавливать таким образом, чтобы расширенная часть расплющенного конца перэдавала усилие на виступы, выполненные в виде отогнутых по периметру кромок овальных отверстий штампованных закладных изделий или подкладных пластин-шайб.

инв № подл подпись и дата взам инв №

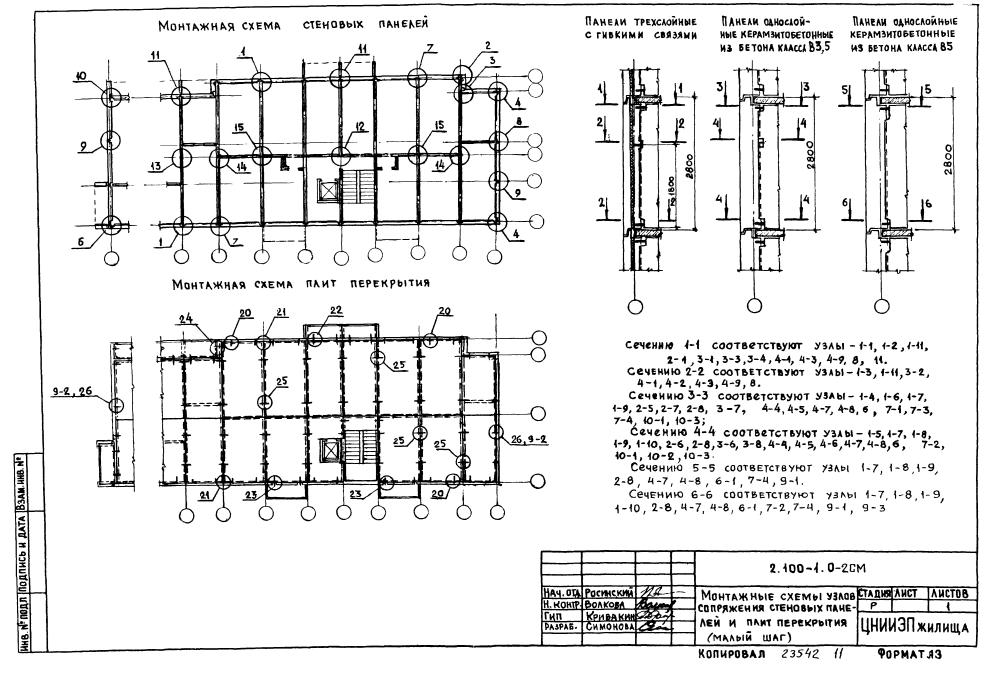
2.100-1.0 ПЗ

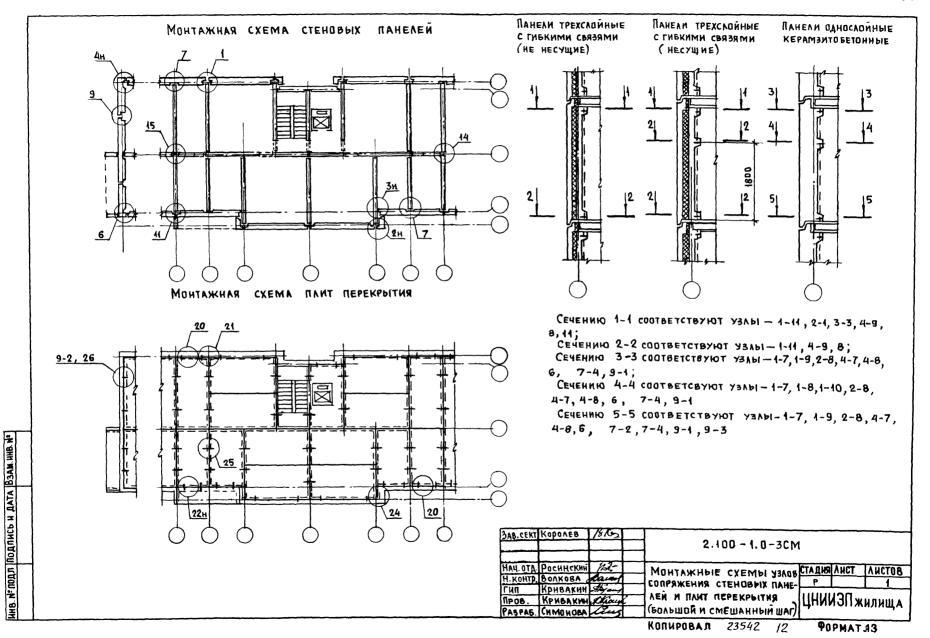
										Таблица
	ЭСКИЗ ФР <i>АГМЕНТА УЗЛА</i>	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	TONЩUHA (AUAMETP) AUKEPOBAM.	KAACC BETOHA	NO CTAAN AHKEPOB		РАСЧЕТНЫЕ НА ПО ОТКАЛЫВА НИЮ БЕТОНА		ACNVNZ SNVNZG SNVNZG	UDNYIEANNE
		∕ИШ 10	ఠ∙ 4	B 12,5 B 15 B 20	3160	1920 2050 2380	1740 1960 2350	1 220 1 370 1 630		
	50, 25 10, 25	<i>M</i> III 11	გ-6	8 12,5 8 15 8 20	4740	1 920 2 050 2 380	1740 1960 2350	1220 1370 1630		
	8 8 7	<i>м</i> ш 10	წ= 4		3160		_	-	1 <i>A</i> ; 2 <i>A</i> ; 2Γ	С ДОПОЛНИТЕЛЬНО
	***************************************	<i>и</i> ш 11	δ- 6		4740				14; 24; 21	A HKEDOBKOÙ
			Ø8 A-11I	B 12,5			1690	_		
	B0 25	MC 3		B 15		_	1910	-	1 <i>A</i> ; 2 <i>A</i> ;2Γ	
	28			в 20		-	2 290	-		
	Q.			812,5		-	1380	-		
#9.W	100 30			B 15	4670	`~	1580	_		
B3AM.H	N L ST	MA 10	Ø 12 A-I	8 20		-	1870	_		
ь и дата	345				4670	_	_	-	2Γ	С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЛИКЕРОВКОЙ
инв N° подл подпись и дата Взам. инв. N°					3.46. CEKT(P.A3PA50TA L'UU	IP, KOPOAE 6 A NOBECDMA KPUBAKUH	2206 PA	РЕДЕЛЬНО ДО	CPA3KA HY	ия[лист [листов 1 3 ЛИЗПжилища
₹		L		······································				ЗАКЛАДНЫЕ ПИРОВА Л	подстия	ER TAMPO

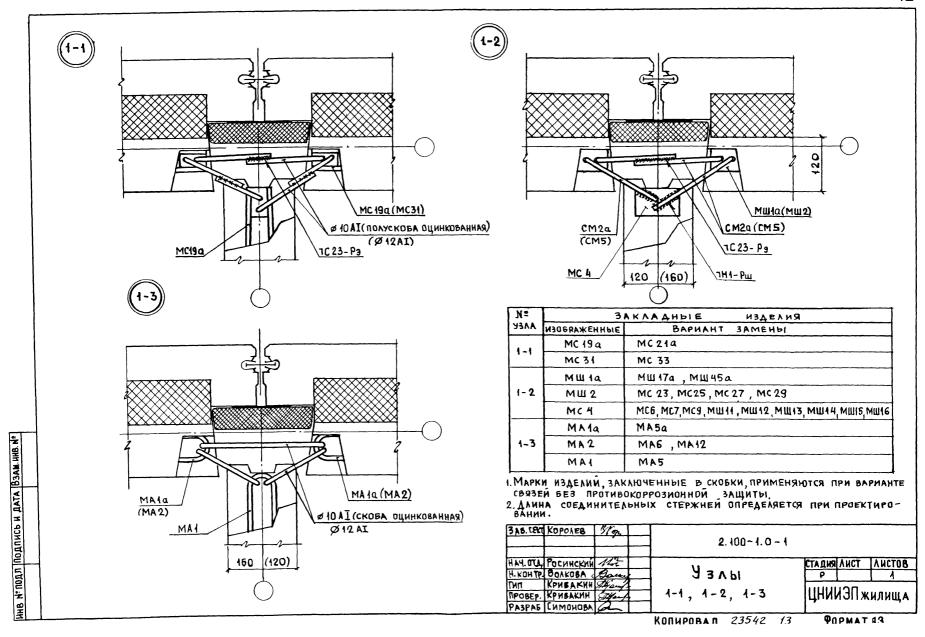
					7.5				OVXENNE IVE	лицы о
ſ		MAPKA	TONЩUHA	KAACC	Ube TE VPHO	ДОПУСТИМЫ	E PACUETHHE	HATPYSKH, KTC	0503H44EHUE	
1	OCKU3 ФРАГМЕНТА УЗЛА	изделия	(AUAMETP)		NO CTAAN		NO OTKANUBA-			ПРИМЕЧАНИЕ
1		изделия	AHKEPOB, MM.	BETOHA	AHKEPOB	6ETOHA	нию бетона	нию БЕТОНА	ысичий	
				B 12,5		1 530	1420	_		
	123 3			B 15	3240	1 740	1 600	_		
		AIC 19	Ø10 A-Ī	B 20		2 350	1 920	_		
	320				3240	_	_	-	2ſ	анкеровкой С Дополнительной
	A 20	<i>∧</i> III 3	δ - 4	В 3,5	3160	1 850	Q= 990 Q= 510	_		ВЕЛИЧИНА КАНДО-
		71120		B 5	- 1.5.5	2 170	Q= 1400 Q= 730	_		го из приведен- ных усилий (Q и Q') опреде-
	a a	лиш 4	Ծ= 6	B 3,5	4740 -	1 850	Q-990 Q-510			MEHA TIPH YCAD-
	a s	7866 4		85		2 470	Q=1400 Q=730	_		двух других.
		∕ИШ 3	გ= 4		3160	-	_	_	łB; 2Г; 2B	С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ
		АШ 4	გ= 6	_	4740	_	-	-	16; 21; 26	4HKEDOBKOŬ
	1	AIC 19	. .	B 3,5			Q=1200 Q=510	_		ВЕЛИЧИНА КАЖДОГО
ž		ML 19	Ø 10 A-I	85	3240	380	Q=1700 Q=730			N3 DANBEYERHPIX
8				B 3,5		1	0 1000			DU DE YEVEH Y UDN ACNYNN (Ø N Ø.)
AW.		AAC 20	Ø 12 A-I		4670		0.1200			KNRTITYITO N N B D N Y
8	q'a			85		470	Q=1700 Q=730			ДВУХ ДРУГИХ
ATA		MC 19	Ø 10 A-I		3240	-	-	-	10 00 00	С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ
T		MC 20	Ø 12 A-I		4670	-	_	_	1B; 2F; 2B	AHKEPOBKOÙ
инв Н°подл Подпись и дата Взам инв N°					<u></u>	to appropriate and a second second		 		
B Nº flo	' '							2.100-	-1.0-1CM	Аист 2
풀								UPORA D 2	3542 9	PODMAT 43

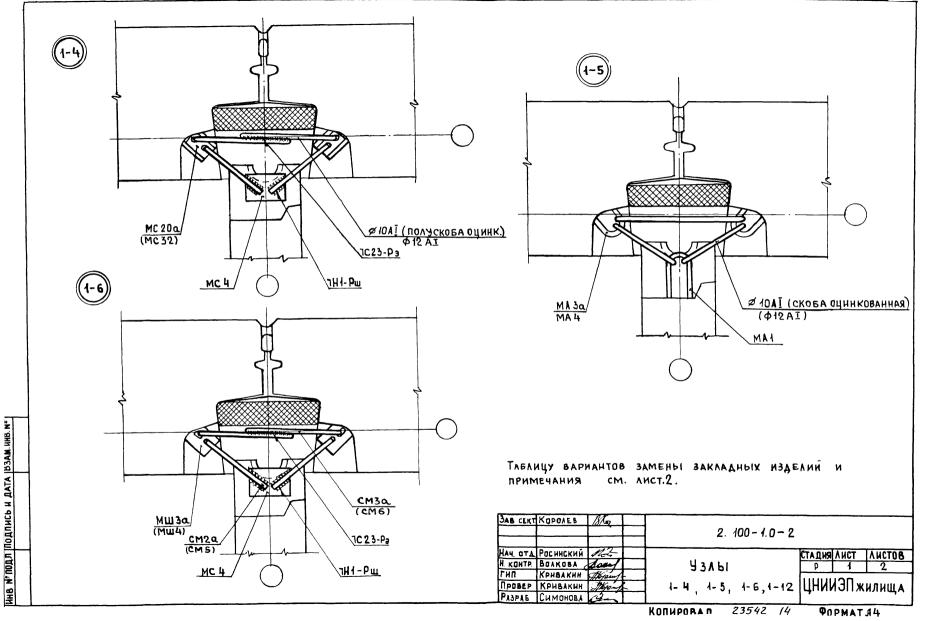
. [MAPKA	TOALLUHA	V 1 1 C C		ДОПУСТИМЫЕ	PACHETHOLE HA	TPY3KH, KTC	050311411511115	
	ЭСКИЗ ФР <i>А</i> ГМЕНТА УЗЛА	издеи Виладеи	ТОЛЩИНА (ДИАМЕТР) АНКЕРОВ, ЛИ.	KAACC BETOHA	NO CTAIN AHKEPOB	ПО СМЯТИЮ БЕТОНА	ПО ОТКАЛЫВА- ИИЮ БЕТОНА	ПО РАСКАЛЫВА- НИНО БЕТОНА	0503HAYEHUE 9CU/NG	UDNWEAMME
	988			B 15	0.770	1440	2 280	1340		
	100 Q12	∕МШ 5	δ - 6	B 20	2370	1680	2700	1 620		
	280			_	2370	_	_	_	1B; 2F; 2B	С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЛИКЕРОВКОЙ
				845	3240	1730	1500	_		
	120 3	WC 19	Ø 10 A-I	B 20		2 350	1800	-		
	3338			_	3240	_		-	1B;2 Г ; 2B	АНКЕЬОВКОЙ С ЧошочнатемРНОЙ
		24111 1		B 15	3160	2880	2310	1580		
- N	KXXXXXXXXX	нш н	δ= 4	B 20	3100	3350	2790	1900		
W. UH		4411 0	~ 0	B 15	4740	2880	2310	1580		
B3A	20	∕ИШ 2	δ= 6	B20	7/40	3 3 5 0	2790	1900		
IATA		NU I	δ= 4		3160		_	-	18;27;28	С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ
H Q	097	∕ИШ 2	δ= 6		4740	<u>L</u>			10;21;20	<i>A</i> HKEPOBKOŪ
инв н°подл Подпись и дата Взам инв н°	320						-	·····		
инв и									1.0 - 1CM	<u>Аист</u> 3

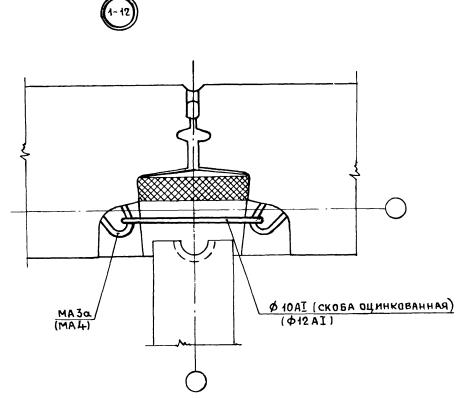
КОПИРОВАЛ 23542 10 ФПРМАТ 43











инв. № подл. Подпись и дата взам. инв. №

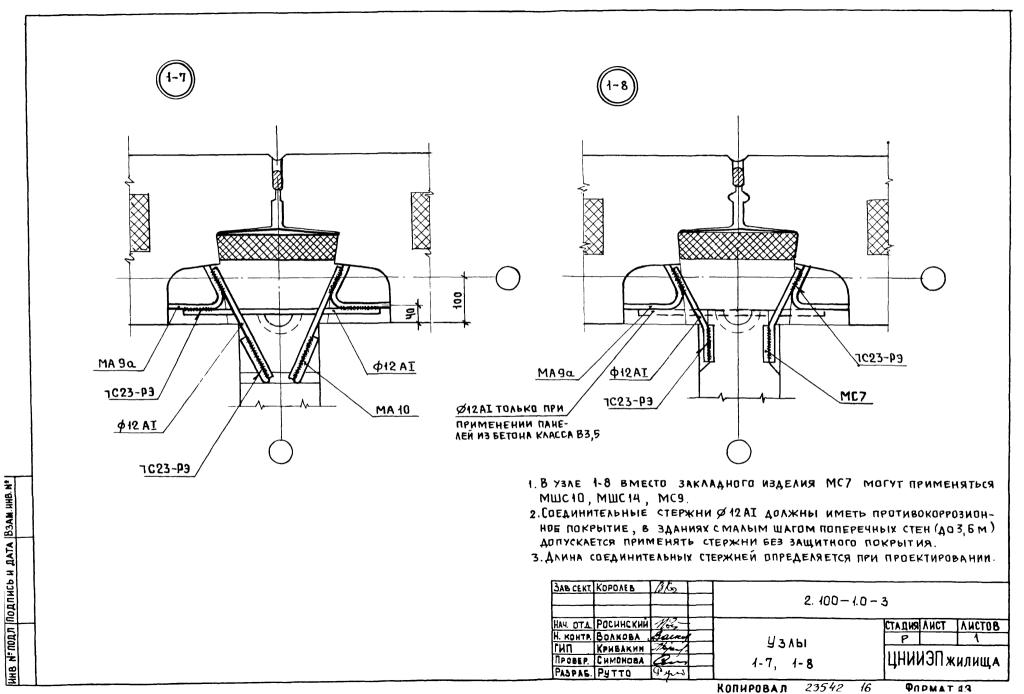
No	3AKAAA1	ные изделия
ANEK	И30БРАЖЕННЫЕ	ВАРКАНТ ЗАМЕНЫ
	MC20a	Mc22a
1-4	MC 32	MC34
1-4	MC4	MC6, MC7, MC9, MW11, MW12, MW13, MW14, MW15, MW16
	MA3a	MATA
	MA4	MA8
1-5	MA1a	MA5a
	MA2	MA6, MA12
	MA1a	MAS
	МшЗа	
1-6	Мш 4	MC24,MC26,MC28,MC30
	MC 4	CM. 93EA 1-4"

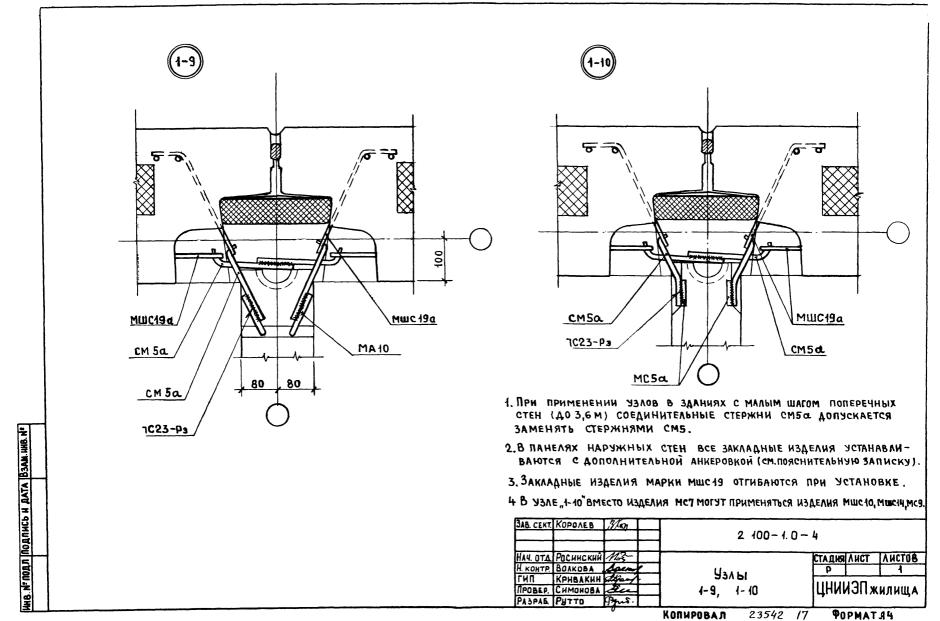
- 1. Марки изделий, Заключенные в сковки, применяются при варианте связей без противокоррозионной защиты.
- киладеи занадальной стен все закладые храна в.с. можения бонательной анкерована см. понастиновод записку).
- З.ДЛИНА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ.

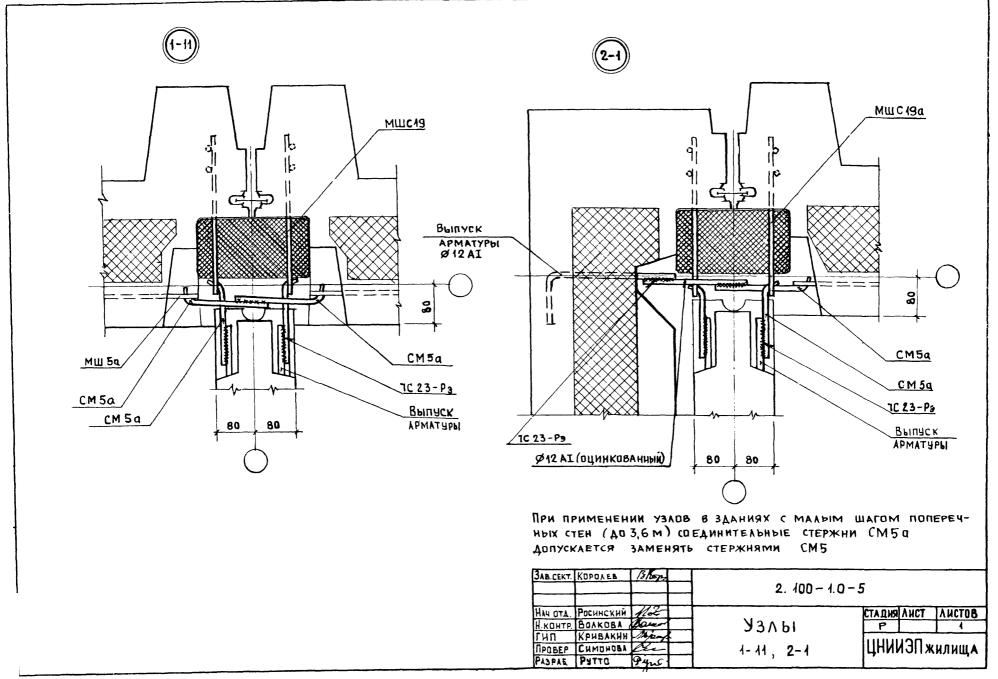
2.100-1.0-2

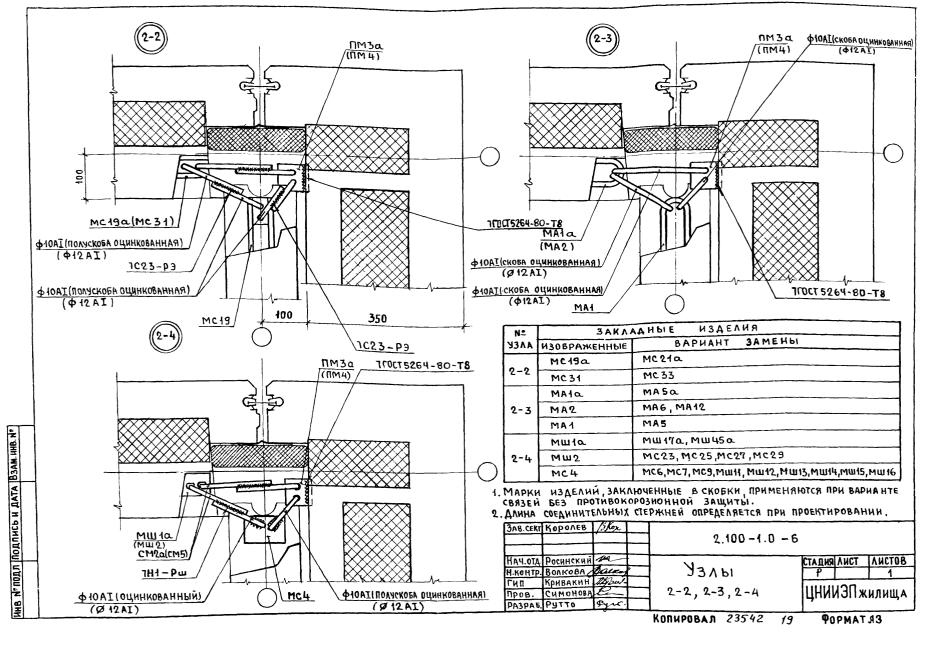
2

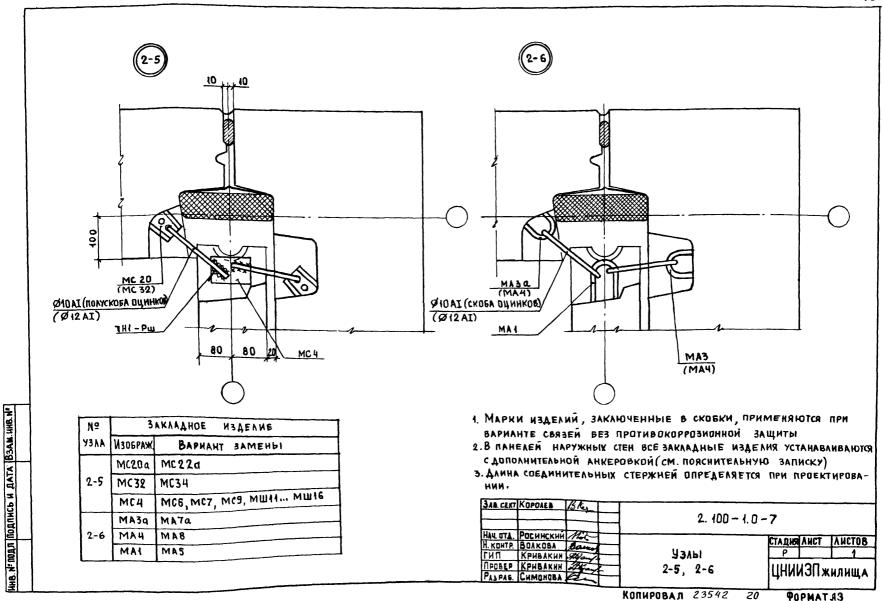
КОПИРОВАЛ 23542 15

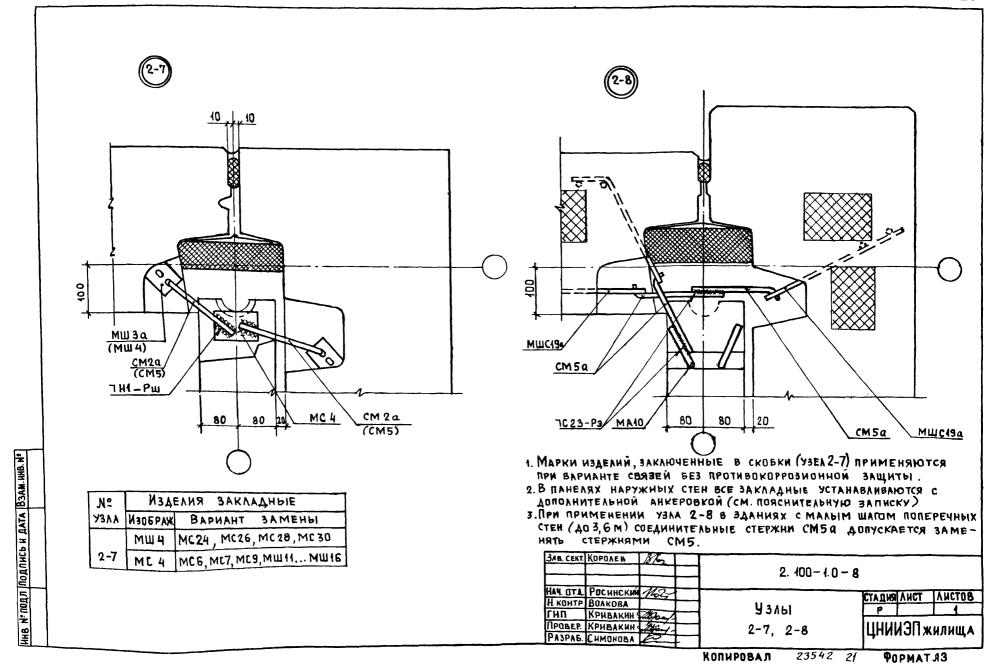


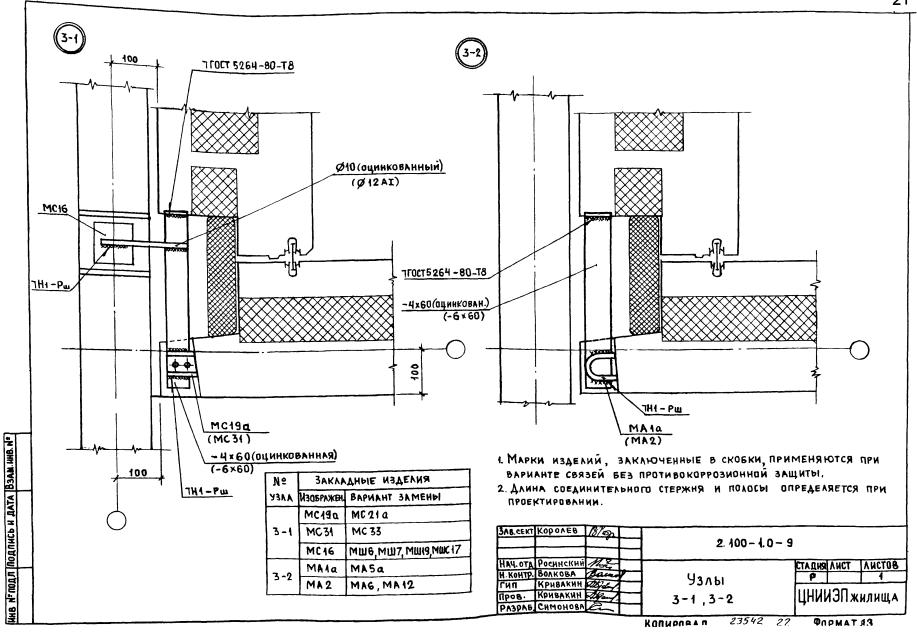


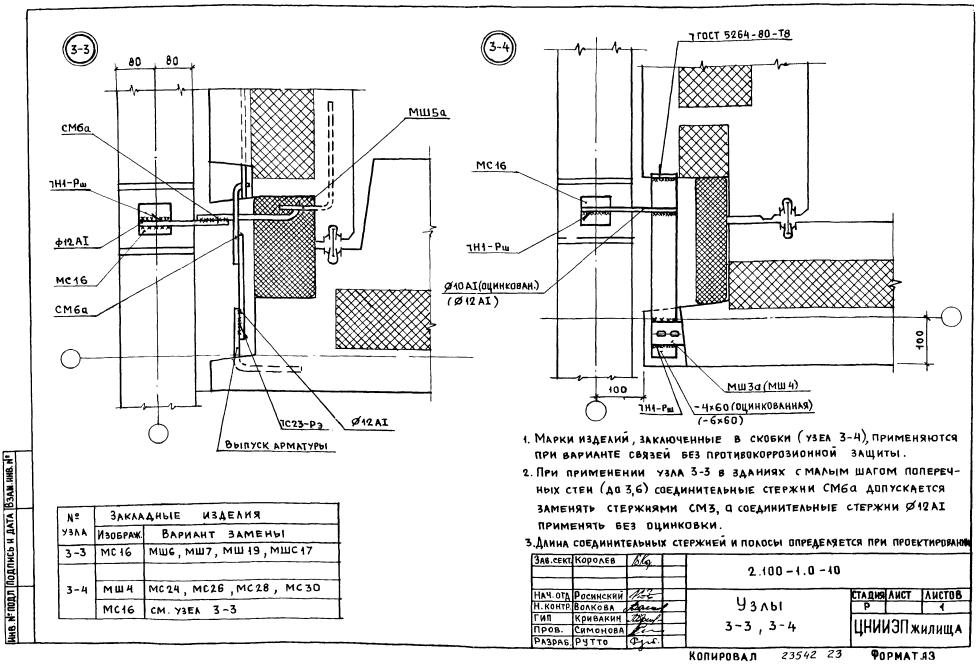


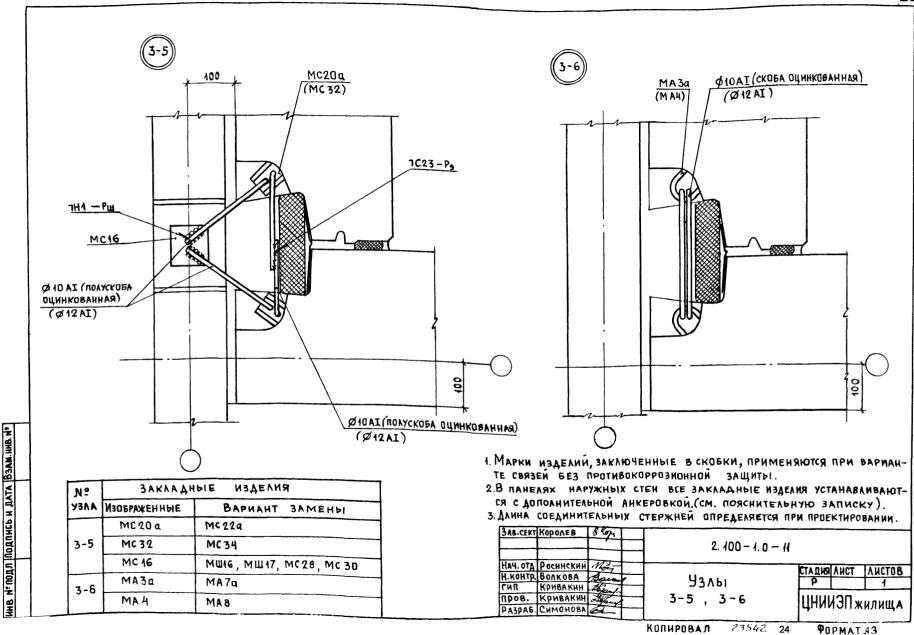


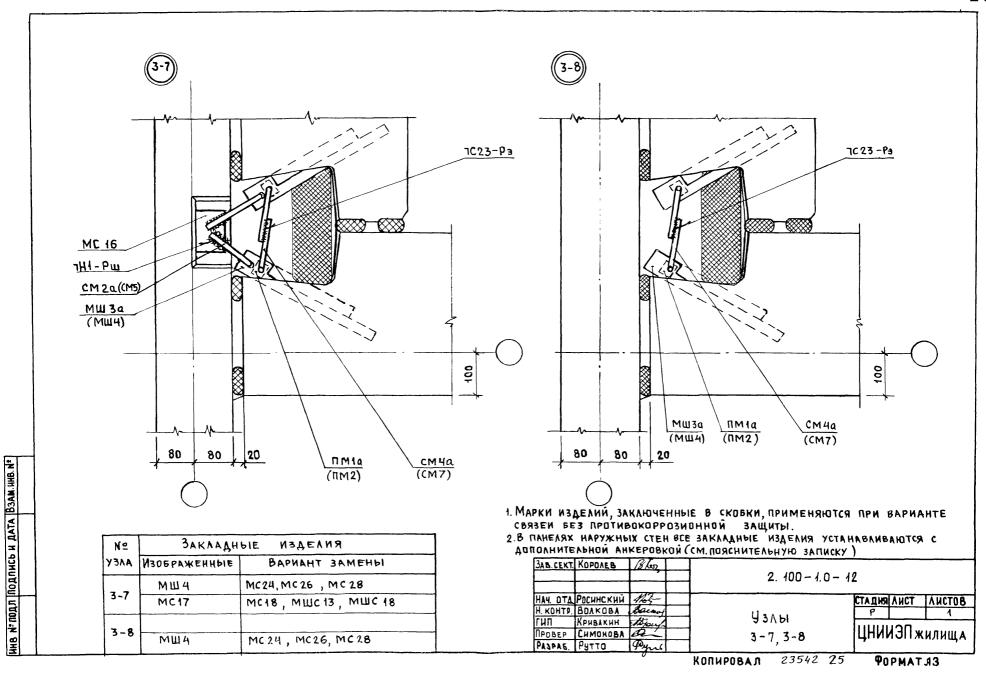


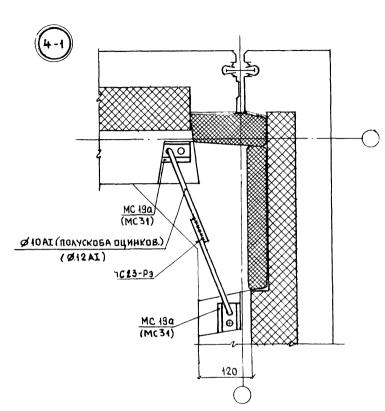






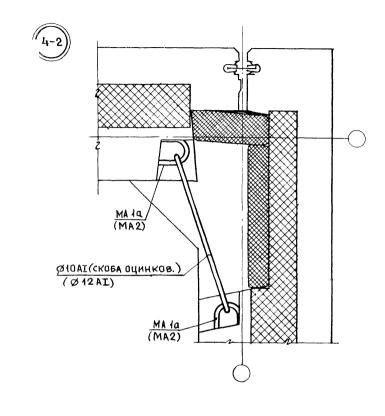






		120
		\bigcirc
Νō	RNASAEN	3AKNAAH DIE
AAEY	Изображенные	ВАРИАНТ ЗАМЕНЫ
	MC 19 a	MC 21 a
4-1	MC 31	MC 33
	MA1a	MA5a
4-2	MA2	MAG, MA12

инв и подл подпись и дата взам инв и



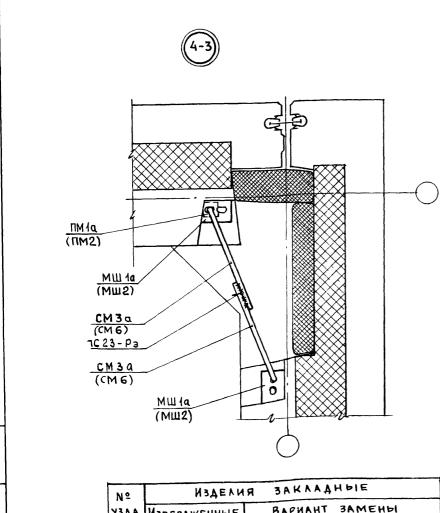
- А МАРКИ ИЗДЕЛИЙ, ЗАКЛЮЧЕННЫЕ В СКОБКИ, ПРИМЕНЯНОТСЯ ПРИ ВАРИ-АНТЕ СВЯЗЕЙ БЕЗ ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ.
- 2. ДАМНА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ

Эде, сект	KOPOALB	13/2	2. 100 - 1.0 - 13							
	Росинский Волкова	May !	 Узлы	СТАДИЯ	VACL	AUCTOB				
гип	KPHBAKHH	Strang		ПНИ	13U ~	ИЛИЩА				
	Симонова		 77, 72	1411111	101176	илища				

КОПИРОВАЛ

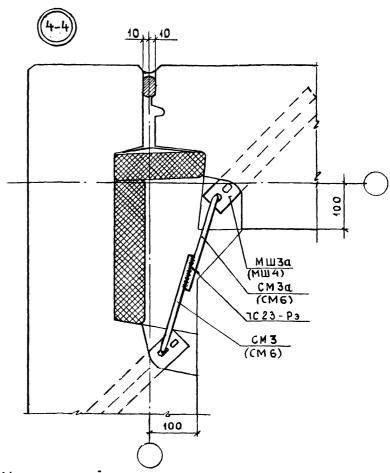
23542 26

ERTAMQOP



инв N° подл Подпись и дата Взам инв. N°

Νō	ИЗДЕЛИ	A SAKVATHPIE
1	Nadebakehhole	
	МШ1 а	МШ 17а, МШ 45а
4-3	МШ2	MC23, MC25, MC 27, MC 29
	мш4	MC24 , MC26, MC28 , MC30
4-4		



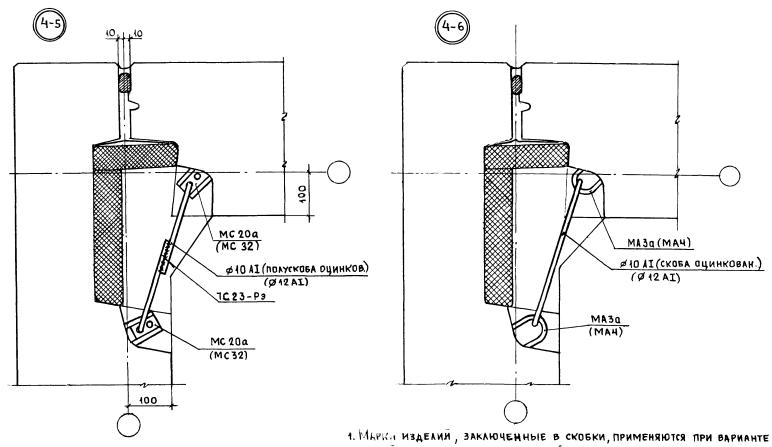
4. Марки изделий, заключенные в скобки, применско при варианте связей без противокоррозионной езей бескоз эт

2. В панелях наружных стен (узел 4-4) все закладные изделия устанавливаются с дополнительной анкеровкой (см. пояснительную записку)

SAB.CERT. KOPOAEB 1/1/292	2. 100-1	.0-14	
НАЧ.ОТА РОСИНСКИЙ		ТЭНУ ВИДАТЭ	AUCTO8
H. KOHTP. BOAKOBA Back	43161	P	1
Гип Кривакин Вара Провер Кривакин Вара Разраб Симонова	4-3, 4-4	ЦНИИЭПж	илища
THISPAR ICH MICHIGORIA CE			

КОПИРОВАЛ 23542 27

ERTAM909



Νº	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
A AEK	ИЗОБРАЖЕННЫЕ	BAPHAHT SAMEHO			
	MC20 a	MC 2 2 a			
4-5	MC 32	Mc 34			
	MA 3q	MA7a			
4-6	MA4	MAS			

инв № подл подпись и дата взам инв. №

СБЯЗЕЙ БЕЗ ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ.

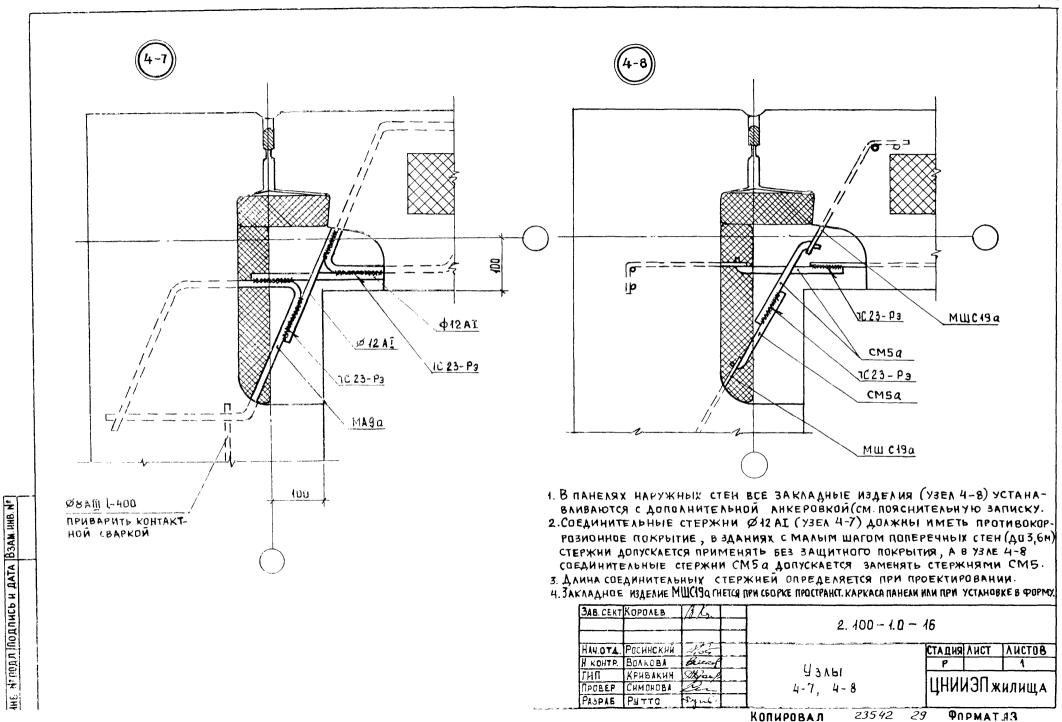
1.8 MAHEARY HAPYWHOLY CTEH BCE BAKAAAHDIE NBAEANR YCTAHABANBAOTCR C ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ АНКЕРОВКОЙ (СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ)

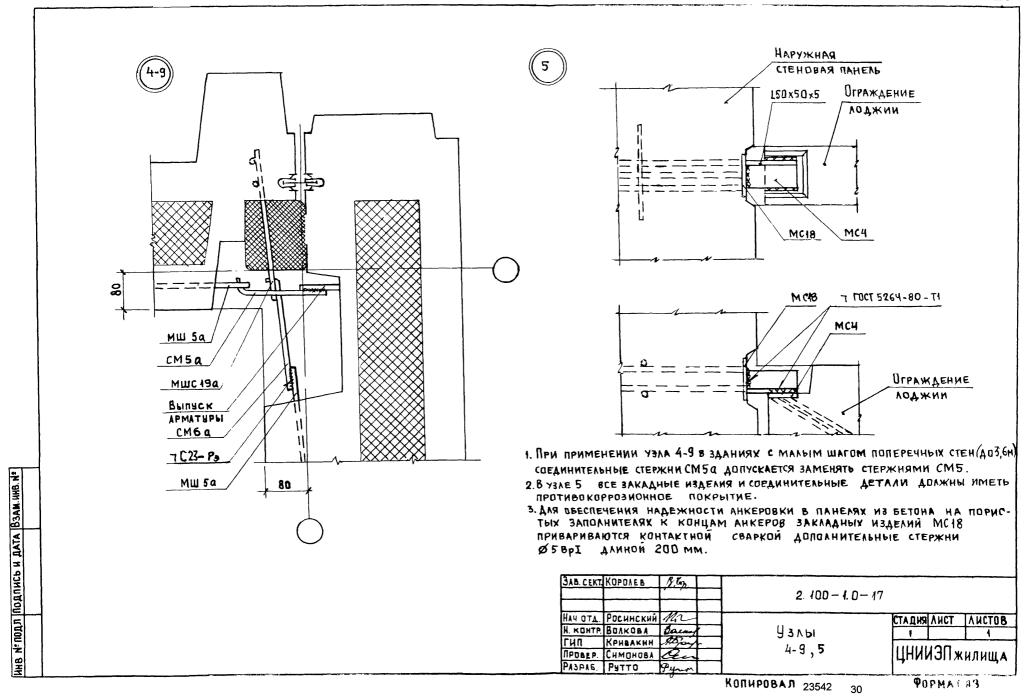
З.Длина соединительных стержней определяется при проектировании.

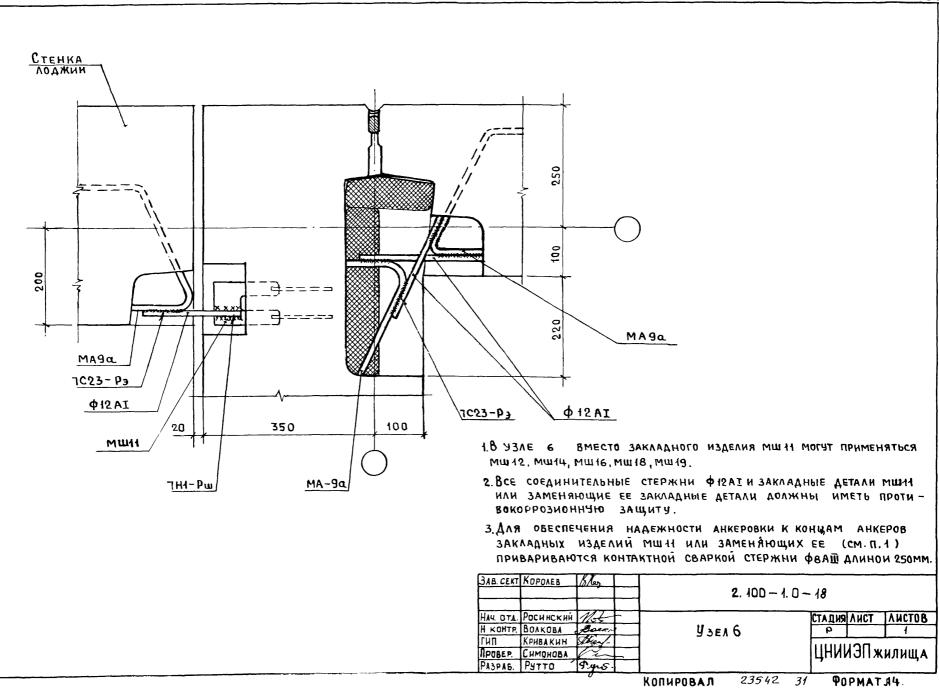
3A8.CEXT	KUPONEB	Blon	2. 100 – 1. 0	- 45		
Н. КОНТР	Росинский Волкова ,	Carpol	Далы	СТАДИЯ	AUCT	AUCTOB
RPOBEP.	Кривакин Кривакин Симонова	May	4-5, 4-6	ЦНИ	кПЕ	илищА

23542 29

КОПИРОВАЛ

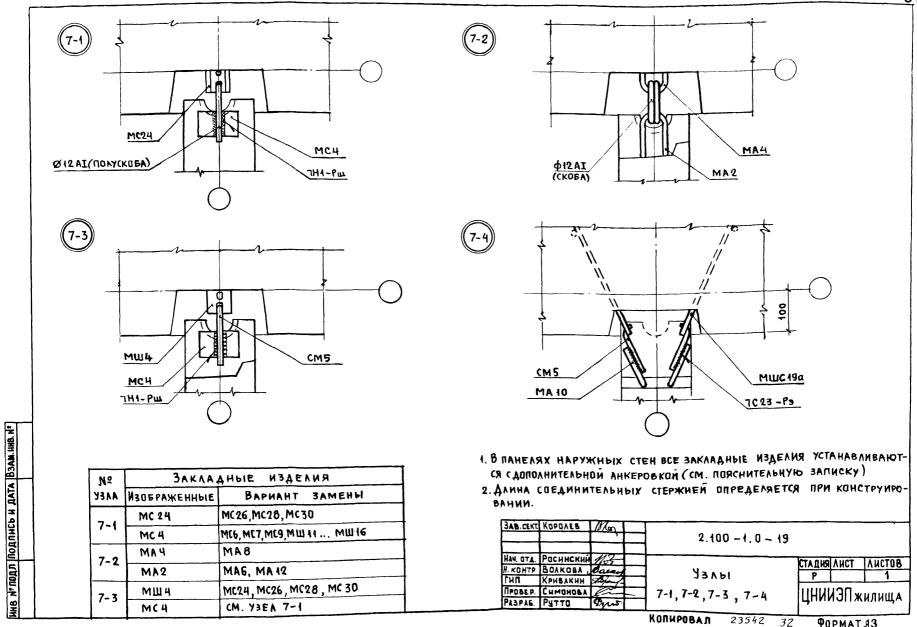


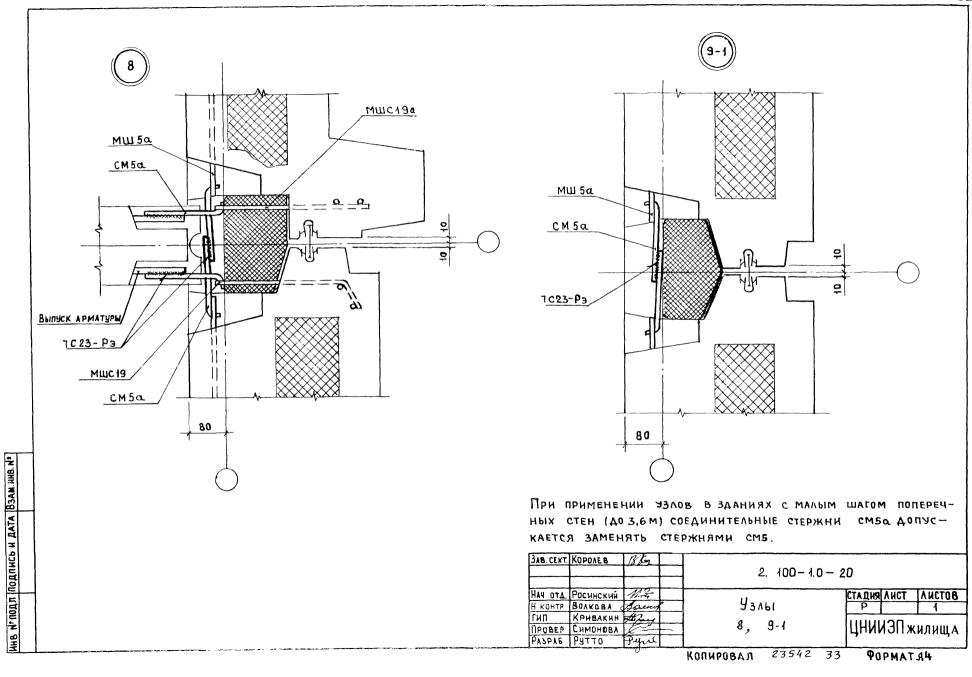


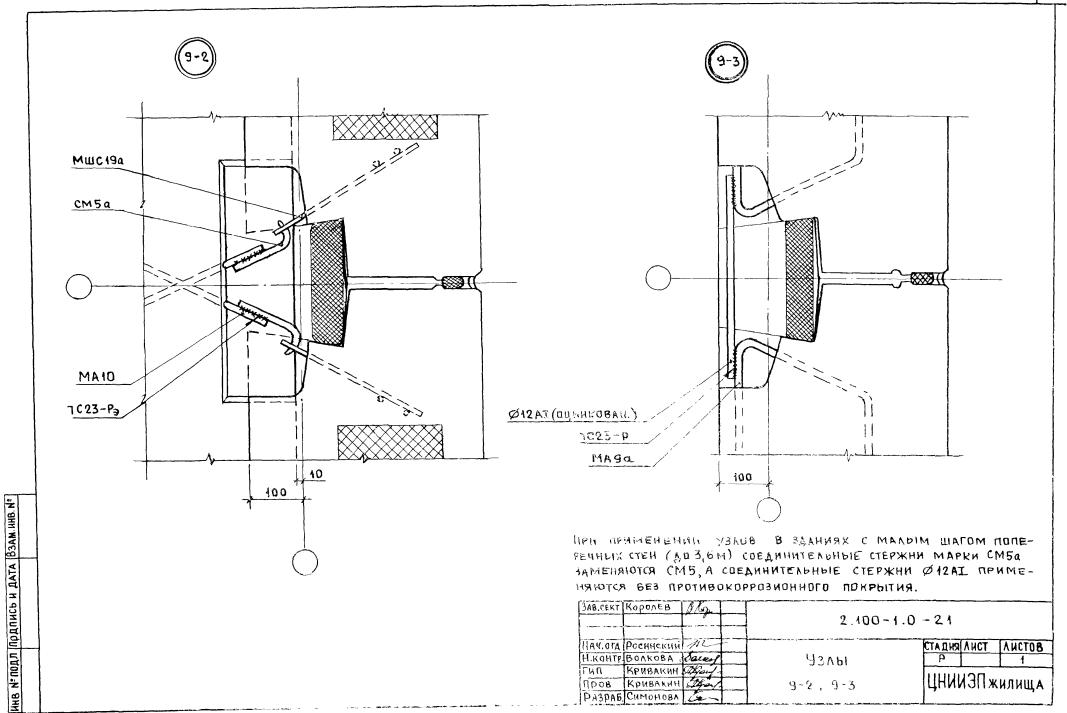


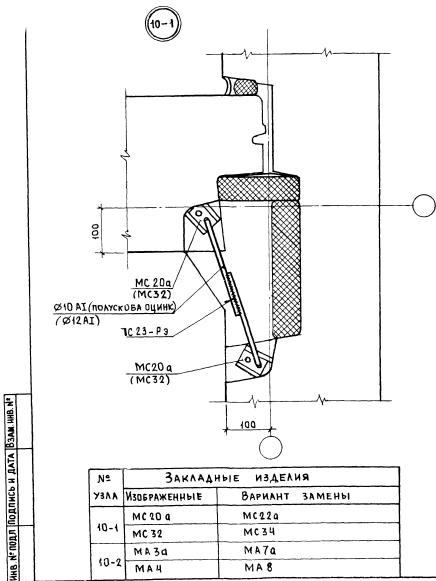
инв №подл подпись и дата Взам инв №

ERTAM90P

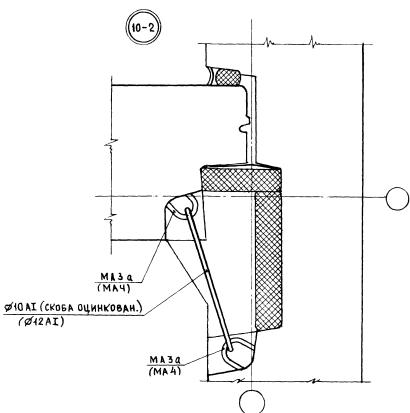








Nº	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
YSAA	Изображенные	ВАРИАНТ ЗАМЕНЫ					
	MC 2D a	MC22a					
10-1	MC 32	MC 34					
	MA3a	MA7a					
10-2	MAH	MA 8					



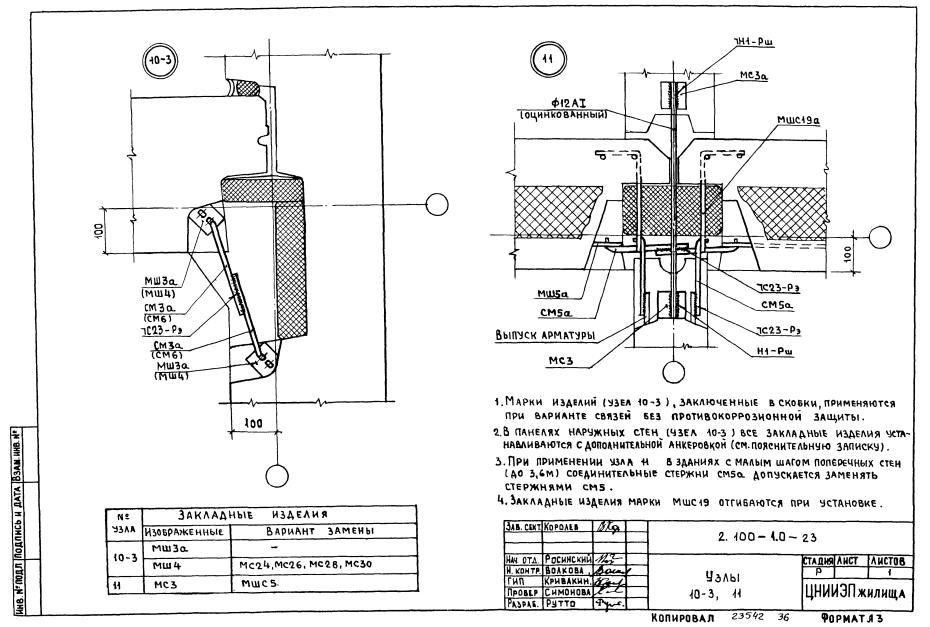
1. МАРКИ ИЗДЕЛИЙ, ЗАКЛЮЧЕННЫЕ В СКОБКИ, ПРИМЕНЯЮТСЯ ПРИ ВАРИАН-ТЕ СВЯЗЕЙ БЕЗ ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ.

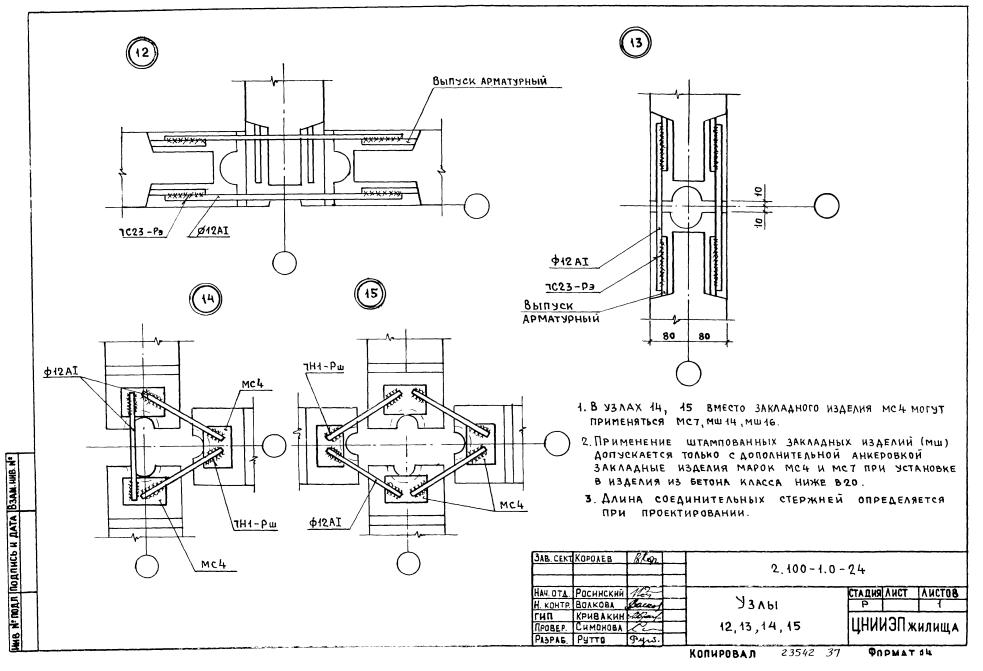
2. B TIAHEARX HAPYWHEIX CTEH BCE BAKAAHHIE NBELAN YCTAHABANBANTCA С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ АНКЕРОВКОЙ. 3.ДЛИНА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ.

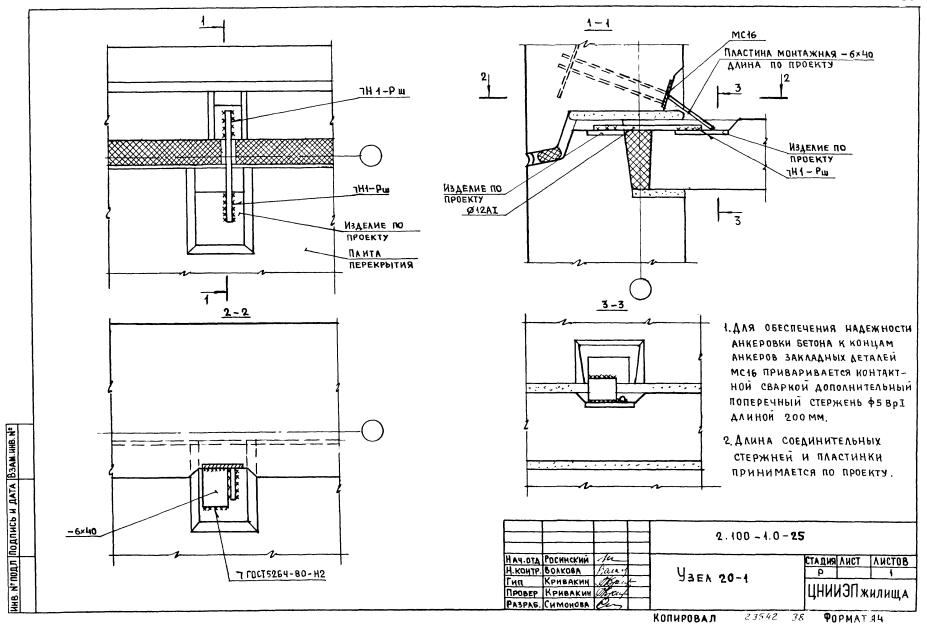
JAB, CEKT	KOPONES	3/5		2. 100 - 1.0 - 22					
	Росинский				СТАДИЯ	AUCT	AUCTOB		
H. KOHTP.		Sauce		Узлы	P		1		
LND	KPHBAKHH	Mary							
TPUBEP.	KPHBAKHH	Hauf-		10-1, 10-2	ШНИИ	жИЕћ	ИЛИЩА		
PASPAS.	Симонова	R	L	•	17		,		

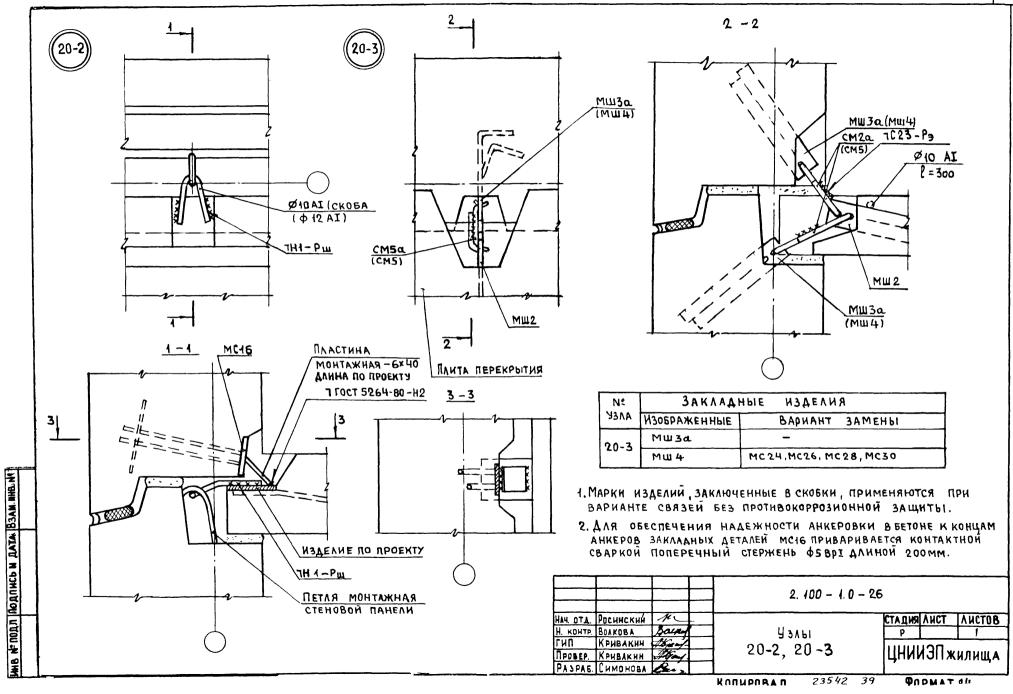
КОПИРОВАЛ 23542 35

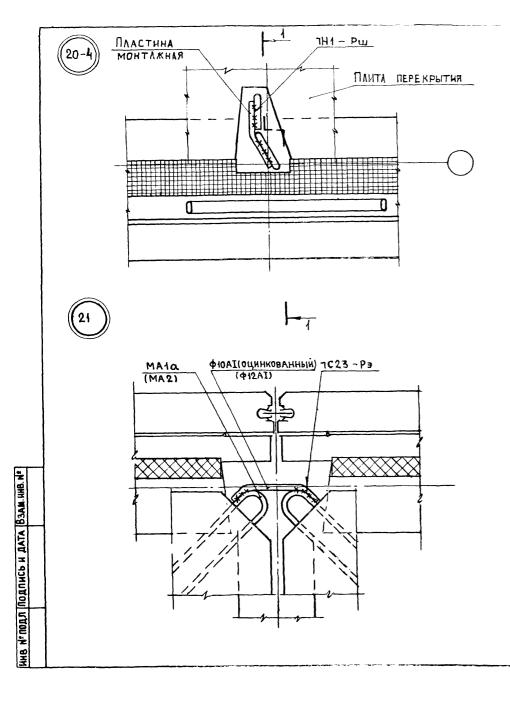
POPMAT 12

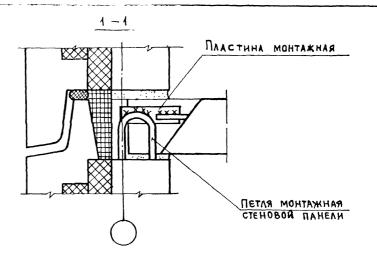










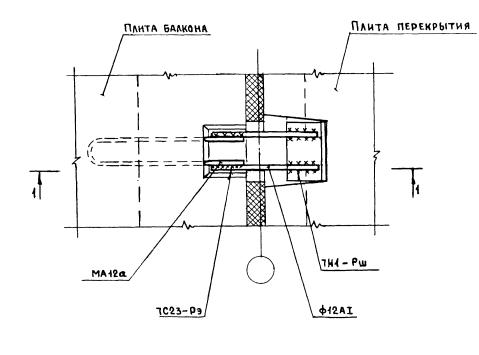


Nº	3AKNAA1	ные изделия
AAEK	И305РАЖЕННЫЕ	ВАРИАНТ ЗАМЕНЫ
21	MA1a	MASa
41	MA2	MAG, MA12

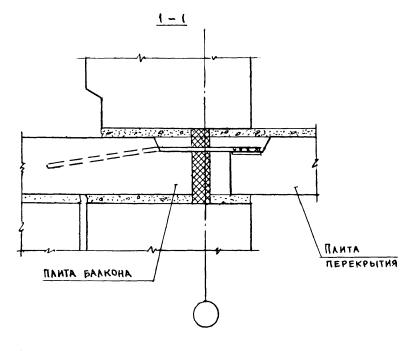
- 1. МАРКИ ИЗДЕЛИЙ, ЗАКЛЮЧЕННЫЕ В СКОБКИ (УЗЕЛ 21-1), ПРИМЕНЯЮТСЯ ПРИ ВАРИАНТЕ СВЯЗЕЙ БЕЗ ПРОТИВОКОРРОЗНОННОЙ ЗАЩИТЫ.
- 2. Пластины монтажные принимаются из полосовой стали (гост 103-76) ТОЛЩИНОЙ 4ММ., ШИРИНОЙ 20ММ., ДЛИНА определяется при проектировании.

			\exists	2. 100 -	1.0 - 2	7		
	Росинский		\Box		ĮĈ.	RHДАТ	AUCT	AUCTOB
H. KOHTP	BOAKOBA	Barry			Γ	Р		1
LHU	KPUBAKHH	Abrent.		Язиы	T.			
POBEP.	KPHBAKHH	300		20-4, 21	l'	ЦНИИ	ιЭΠж	илища
PASPAS.	CHMOHOBA	Q-			- (7	. •,	.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,

КОПИРОВАЛ 23542 40 ФОРМАТА4



ИНВ. Nº ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Nº



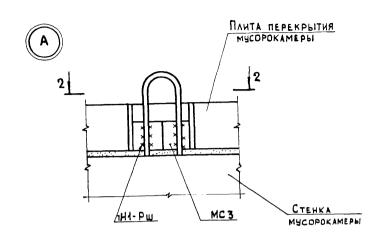
- 1. Соединительные стержни ф12 аг должны иметь противокор-РОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ.
- 2. Длина соединительных стержней определяется при проектировании.

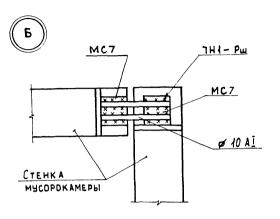
			2. 100 - 1.0 - 28				
HAY. OTA	Росинский	10			СТАДИЯ	AUCT	AUCTOB
H. KOHTP.	BOAKOBA	BOLEM	Узел	23	P		1
LAU	KPUBAKUH	Alent	2261	•		100	
RPOBEP	CUMOHOBA	Rug			[ЦНИ	жIILN	ИЛИЩА
Ст. инж.	PUTTO	Byus.					

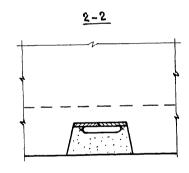
КОПИРОВАЛ 23542 41

POPMAT 44

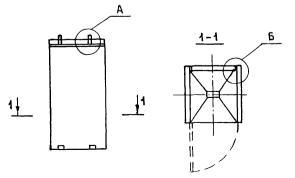
23542 42 DARROUNDAR M-----







инв N° подл подпись и дата Взам инв N°



MAPKA	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
AAEY	Изображе нные	BAPHAHT SAMEHLI					
Α	MC 3	MC (8, MW9, MWC2					
Б	MC7	мш 14 , мш 16					

- 4. В чэле "Б" закладные изделия и спединительные стержни должны иметь противокпррозипную защиту.
- 2. ДЛИНА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПРОЕКТИРО-ВАНИИ.

				2, 100 - 1.0 - 31				
НАЧ. ОТД	Росинский	1152		1/	СТАДИЯ	AHCT	AUCTOB	
H. KOHTP.	BOAKOBA	663		Камера мусороудаления.	P		1	
ГИП	Кривакин	TERY	- '	YBAN AN B	ЦНИИЭ Пжилища			
RPOBEP.	KPUBAKHH	Tagent	-	JOVEL WAD	ШНИ	жПСР	ИЛИЩА	
PA3 PAB	CHMO HOBA				1 '		,	
				14047 44				