

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.400.1-20с

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И СМЕШАННЫЕ
КАРКАСЫ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С
РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7,8 и 9 БАЛЛОВ

Выпуск 2

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24842 - 03

ЦЕНА

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.400.1-20 С

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И СМЕШАННЫЕ
КАРКАСЫ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С
РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7,8 и 9 БАЛЛОВ

Выпуск 2

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИН-ТА

НАЧ.ОТДЕЛА СНКОЗ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.В.Гранев В.В.ГРАНЕВ

А.Я.Розенблюм А.Я.РОЗЕНБЛЮМ

Т.М.Кутырина Т.М.КУТЫРИНА

УТВЕРЖДЕНЫ

Глобларпроектан Гострая СССР
Техническое задание 03.11.89
Введены в действие с 01.06.91
ЦНИИпромзданий приказ
от 11.12.90 №148

| Обозначение документа | Наименование | Стр. |
|-----------------------|---|------|
| 1. 400.1- 20С.2-ТТ | Технические требования | 5 |
| 1.400.1- 20С.2- 01 | Изделие соединительное МС1 | 6 |
| 1.400.1-20С.2-02 | Изделие соединительное МС2, МС4 | 7 |
| 1.400.1- 20С.2-03 | Изделие соединительное МС5, МС6 | 8 |
| 1.400.1- 20С.2-04 | Изделие соединительное МС7 | 9 |
| 1.400.1-20С.2-05 | Изделие соединительное МС8 | 10 |
| 1.400.1- 20С.2-06 | Изделие соединительное МС9, МС12 | 11 |
| 1.400.1- 20С.2-07 | Изделие соединительное МС10, МС11, МС58 | 12 |
| 1.400.1- 20С.2-08 | Изделие соединительное МС13, МС14, МС21 | 13 |
| 1.400.1- 20С.2-09 | Изделие соединительное МС15... МС18 | 14 |
| 1.400.1- 20С.2-10 | Изделие соединительное МС19, МС20, | |
| | МС23... МС25, МС63, МС67 | 15 |
| 1.400.1- 20С.2-11 | Изделие соединительное МС22, МС57, | |
| | МС64, МС66 | 16 |
| 1.400.1- 20С.2-12 | Изделие соединительное МС26... МС28 | 17 |
| 1.400.1- 20С.2-13 | Изделие соединительное МС29... МС34 | 18 |
| 1.400.1- 20С.2-14 | Изделие соединительное МС35... МС40 | 19 |
| 1.400.1- 20С.2-15 | Изделие соединительное МС41, МС42 | 20 |
| 1.400.1- 20С.2-16 | Изделие соединительное МС43, МС44 | 21 |
| 1.400.1- 20С.2-17 | Изделие соединительное МС45, МС46 | 22 |
| 1.400.1- 20С.2-18 | Изделие соединительное МС47 | 23 |
| 1.400.1- 20С.2-19 | Изделие соединительное МС48... МС50 | 24 |
| 1.400.1- 20С.2-20 | Изделие соединительное МС51, МС52 | 25 |
| 1.400.1- 20С.2-21 | Изделие соединительное МС53 | 26 |
| 1.400.1- 20С.2-22 | Изделие соединительное МС54... МС56 | 27 |
| 1.400.1- 20С.2-23 | Изделие соединительное МС59... МС61 | 28 |

Име. л. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|---------------------|---------|------|--------|
| 1. 400.1- 20С.2 | | | |
| С О Д Е Р Ж А Н И Е | Страниц | Лист | Листов |
| | Р | 1 | 3 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | | |
| Исполн. | Шарова | Иван | |

| Обозначение документа | Наименование | Стр. |
|-----------------------|--|-----------|
| 1.400.1-20С.2-24 | Изделие соединительное МС62 | 29 |
| 1.400.1-20С.2-25 | Изделие соединительное МС65 | 30 |
| 1.400.1-20С.2-26 | Изделие соединительное МС68, МС69 | 31 |
| 1.400.1-20С.2-27 | Изделие соединительное МС70... МС72, МС75 | 32 |
| 1.400.1-20С.2-28 | Изделие соединительное МС73, МС74, МС76 | 33 |
| 1.400.1-20С.2-29 | Изделие соединительное МС77... МС82 | 34 |
| 1.400.1-20С.2-30 | Изделие соединительное МС83... МС86 | 35 |
| 1.400.1-20С.2-31 | Изделие соединительное МС87... МС89 | 36 |
| 1.400.1-20С.2-32 | Изделие соединительное МС90 | 37 |
| 1.400.1-20С.2-33 | Изделие соединительное МС91 | 38 |
| 1.400.1-20С.2-34 | Каркас КР1. Изделие соединительное МС92, МС93 | 39 |
| 1.400.1-20С.2-35 | Каркас плоский КР2, КР3. Изделие соединительное МС94, МС95 | 40 |
| 1.400.1-20С.2-36 | Изделие соединительное МС96... МС98 | 41 |
| 1.400.1-20С.2-37 | Изделие закладное МН38 | 42 |
| 1.400.1-20С.2-38 | Изделие закладное 1МНС1-1, 1МНС1-2, 1МНС2-1, 1МНС2-2 | 43 |
| 1.400.1-20С.2-39 | Изделие закладное 2МНС1-1, 2МНС1-2 | 45 |
| 1.400.1-20С.2-40 | Изделие закладное 3МНС1-1, 3МНС1-2, 3МНС2-1, 3МНС2-2. | 47 |
| 1.400.1-20С.2-41 | Изделие закладное 3МНС3-1...3МНС6-1, 3МНС3-2... 3МНС6-2. | 49 |
| 1.400.1-20С.2-42 | Изделие закладное 4МНС1-1, 4МНС1-2, 4МНС2-1, 4МНС2-2 | 51 |
| 1.400.1-20С.2-43 | Изделие закладное 4МНС3-1, 4МНС3-2, 4МНС4-1, 4МНС4-2. | 53 |
| 1.400.1-20С.2-44 | Изделие закладное 4МНС5-1, 4МНС5-2, 4МНС6-1, 4МНС6-2. | 55 |
| 1.400.1-20С.2 | | Лист 2 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1. Выпуск 2 содержит чертежи стальных соединительных изделий для сопряжения железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов с применением конструкций, перечисленных в выпуске 0 настоящей серии.

2. Стальные изделия замаркированы на монтажных узлах выпуска 1 настоящей серии.

3. Стальные изделия, разработанные в данном выпуске, следует изготавливать из сталей марок, указанных в проекте здания в зависимости от климатического района строительства. В чертежах указаны марки стали для района с расчетной температурой наружного воздуха до минус 40°С.

4. Сварку изделий производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75, кроме МС47, сварку позиций которого между собой производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.

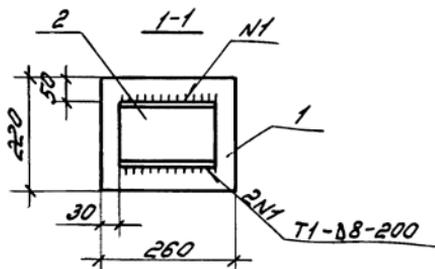
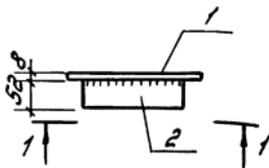
5. Антикоррозионную защиту стальных изделий производить в соответствии с требованиями проекта здания.

1.400.1-20С.2-ТТ

Технические
требования

| Страница | Лист | Листов |
|----------|------|--------|
| р | | 1 |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



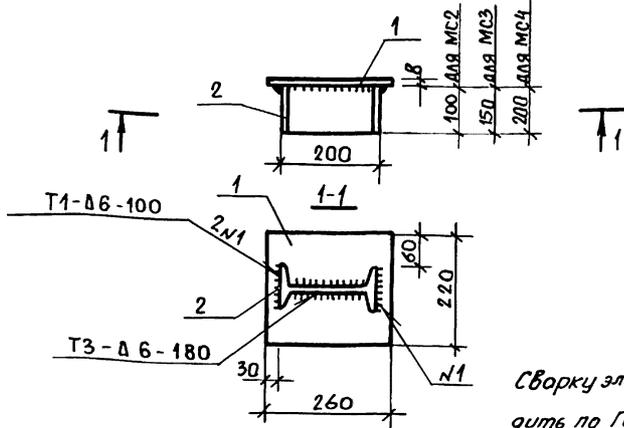
| Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|------|---|------|-------------------|-----------------|
| 1 | Лист 8x220 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88 | | | 5,7 |
| | l=260 | 1 | 3,5 | |
| 2 | Швеллер 120 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88 | | | |
| | l=200 | 1 | 2,1 | |

Сварку элементов производить по ГОСТ 5264-80

1.400.1-20С.2-01

| Диз. пр. | Куцырина | Кр | Изделие соединительное | Листов | Лист | Листов |
|----------|----------|----|------------------------|-----------------|------|--------|
| | | | | Р | 1 | 1 |
| Разраб. | Зарецкая | → | НС1 | ЦНИИПРОМЗАДАНИИ | | |
| Исполн. | Широва | → | | | | |
| Провер. | Зарецкая | → | | | | |
| Н.контр. | Куцырина | → | | | | |

24842-03 7



Сварку элементов производить по ГОСТ 5264-80

| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|---------------|------|--|------|-------------------|-----------------|
| МС2 | 1 | Лист $\frac{8 \times 220 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | 5,7 |
| | | $l=260$ | 1 | 3,6 | |
| | 2 | Двутавр $\frac{20 \text{ ГОСТ } 8239-89}{С255 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | |
| | | $l=100$ | 1 | 2,1 | |
| МС3 | 1 | Лист $\frac{8 \times 220 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | 6,8 |
| | | $l=260$ | 1 | 3,6 | |
| | 2 | Двутавр $\frac{20 \text{ ГОСТ } 8239-89}{С255 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | |
| | | $l=150$ | 1 | 3,2 | |
| МС4 | 1 | Лист $\frac{8 \times 220 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | 7,8 |
| | | $l=260$ | 1 | 3,6 | |
| | 2 | Двутавр $\frac{20 \text{ ГОСТ } 8239-89}{С255 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | |
| | | $l=200$ | 1 | 4,2 | |

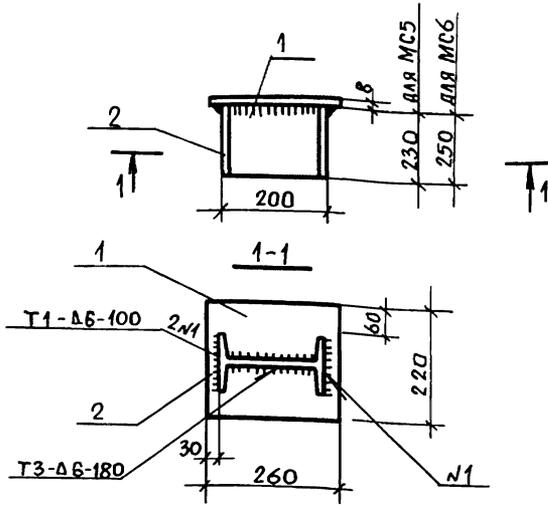
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.400.1-20С. 2-02

| | | |
|-------------|----------|-----------------|
| Гл. инж. ПА | Кутырина | <i>Кутырина</i> |
| Разраб. | Зарецкая | <i>Зарецкая</i> |
| Исполн. | Шарова | <i>Шарова</i> |
| Провер. | Зарецкая | <i>Зарецкая</i> |
| Н. контр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> |

Изделие соединительное
МС2... МС4

| | | |
|----------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | Поз. | Наименование | Кол | МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ | ОБЩАЯ МАССА, КГ |
|---------------|------|---|-----|-------------------|-----------------|
| МС5 | 1 | Лист 8×220 ГОСТ 19903-74* с 245 ГОСТ 27772-88 | | | 8,4 |
| | | $l = 260$ | 1 | 3,6 | |
| | 2 | Двутавр 20 ГОСТ 8239-89 с 255 ГОСТ 27772-88 | | | |
| | | $l = 230$ | 1 | 4,8 | |
| МС6 | 1 | Лист 8×220 ГОСТ 19903-74* с 245 ГОСТ 27772-88 | | | 8,9 |
| | | $l = 260$ | 1 | 3,6 | |
| | 2 | Двутавр 20 ГОСТ 8239-89 с 255 ГОСТ 27772-88 | | | |
| | | $l = 250$ | 1 | 5,3 | |

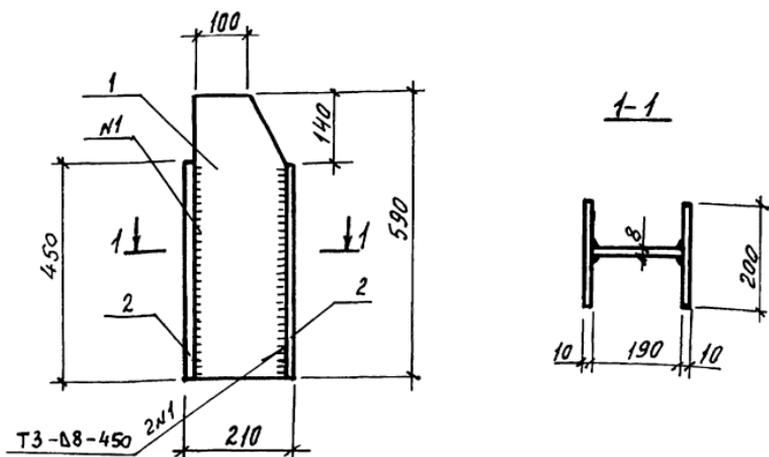
Сварку элементов производить по ГОСТ 5264-80

1.400.1-20С.2-03

| | | | |
|----------------|--------------|----------|-----------------|
| Инв. и подл. | Гл. инж. пр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> |
| Подпись и дата | Разраб. | Зарецкая | <i>Зарецкая</i> |
| Взам. инв. № | Исполн. | Шарова | <i>Шарова</i> |
| | Провер. | Зарецкая | <i>Зарецкая</i> |
| | Н. контр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> |

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС5, МС6

| | | |
|----------------|------|--------|
| Станция | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



| Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|------|--|------|-------------------|-----------------|
| 1 | Лист $\frac{8 \times 190 \text{ Гост } 19903-74^*}{с 245 \text{ Гост } 27772-88}$, | | | 21,2 |
| | $l=590$ | 1 | 7,0 | |
| 2 | Лист $\frac{10 \times 200 \text{ Гост } 19903-74^*}{с 245 \text{ Гост } 27772-88}$, | | | |
| | $l=450$ | 2 | 7,1 | |

Сварку элементов производить по ГОСТ 5264-80

1.400.1-20.с.2-04

| | | |
|--------------|----------|-----|
| Л.И.И.И.О.Р. | КУТЫРНА | Кус |
| РАЗРАБ. | ЗАРЕЦКАЯ | Зр |
| ИСПОЛН. | ШАРОВА | Шар |
| ПРОВЕР. | ЗАРЕЦКАЯ | Зр |
| Н.КОНТР. | КУТЫРНА | Кус |

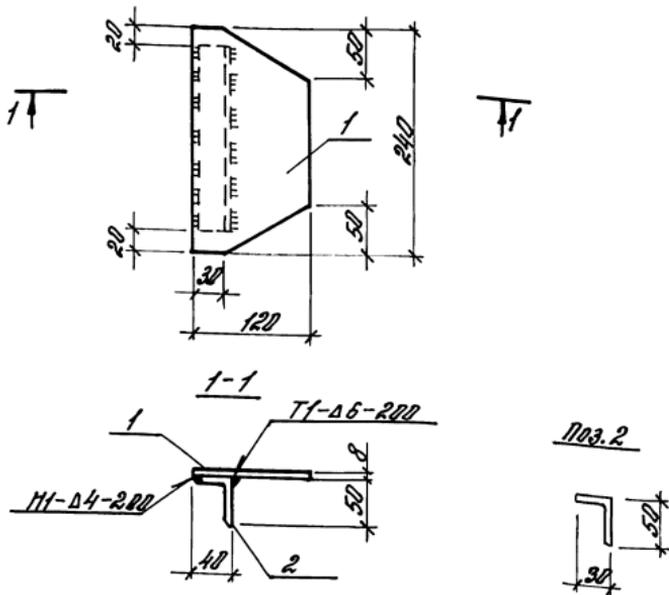
Изделие соединительное
МСУ

| Стаяня | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | | |

УНИИПРОМЗДАНИЙ

24842-03 10

Ш.В.Н.О.Р.О.И. Подпись и дата. Взам. инв.Н.



| Поз. | Наименование | кол. | Масса единицы, кг | Объем масса, кг |
|------|--|------|-------------------|-----------------|
| 1 | Лист 8x120 ГОСТ 19303-74, 2245 ГОСТ 27772-88, L=240 | 1 | 1,8 | 2,6 |
| 2 | Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86, 2245 ГОСТ 27772-88, L=200 | 1 | 0,8 | |

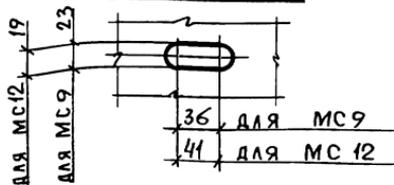
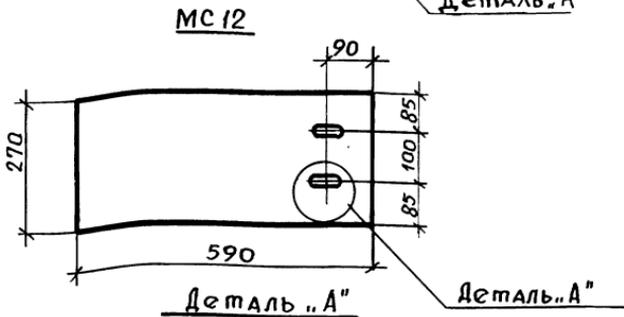
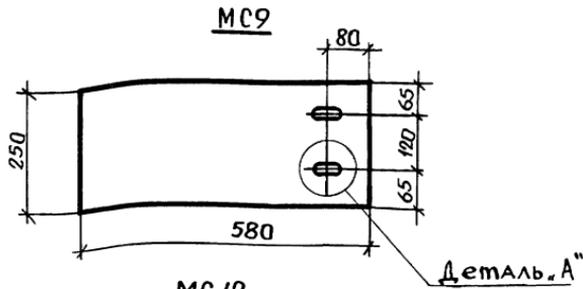
Сварку элементов производить по ГОСТ 5264-80

1.400. 1-20 в. 2-05

| | | | |
|---------------------|---------------|-------------|-----------|
| Инв. № тех. чертежа | Проектировщик | Исполнитель | Проверщик |
| | Катырина | Жу | |
| | Зоречко | Жу | |
| | Мордов | Ша | |
| | Зоречко | Жу | |
| | Катырина | Жу | |

Название государственное
МВ8

| Лист | Листов |
|---------------|--------|
| Р | 1 |
| ЦНИИПРОМЗАНИИ | |



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|---------------|------|---|------|-------------------|-----------------|
| МС9 | 1 | Лист 8×250 ГОСТ 19903-74, С 245 ГОСТ 27772-88, | 1 | 9,2 | 9,2 |
| | | $l = 580$ | | | |
| МС12 | 1 | Лист 10×270 ГОСТ 19903-74, С 245 ГОСТ 27772-88, | 1 | 12,5 | 12,5 |
| | | $l = 590$ | | | |

№ инв. №

Подпись и дата

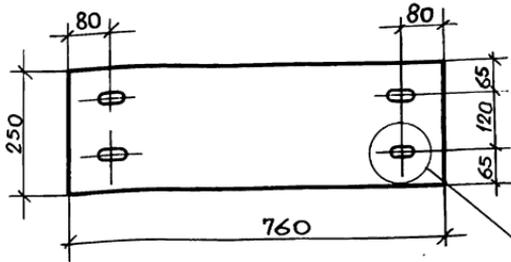
№ инв. №

1.400.1-20С.2-06

Изделие соединительное
МС9, МС12

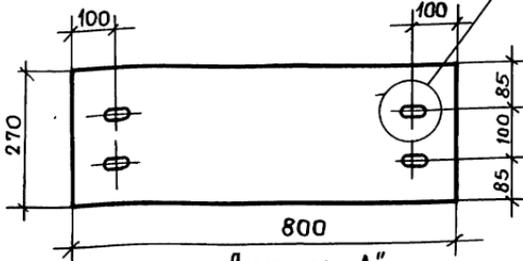
| | | |
|----------------|------|--------|
| Стандия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

МС 10, МС 11



Деталь "А"

МС 58



Деталь "А"



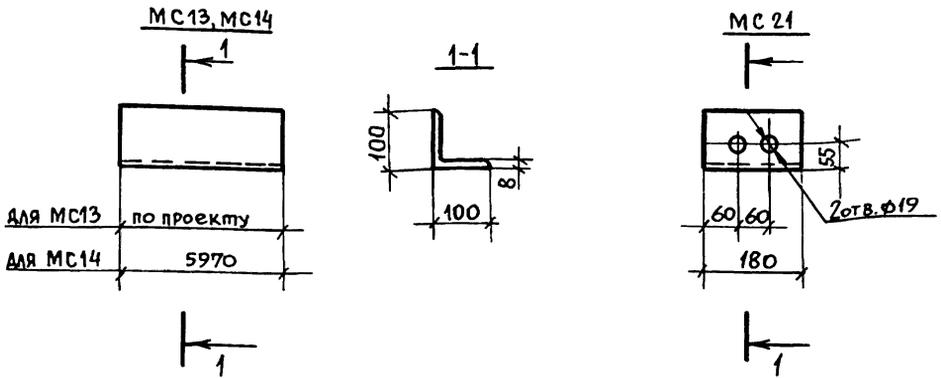
| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|---------------|------|--|------|-------------------|-----------------|
| МС 10 | 1 | Лист 8x250 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | |
| | | l=760 | 1 | 11,9 | 11,9 |
| МС 11 | 1 | Лист 10x250 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | |
| | | l=760 | 1 | 15,0 | 15,0 |
| МС 58 | 1 | Лист 10x270 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | |
| | | l=800 | 1 | 16,5 | 16,5 |

1.400.1-20С.2-07

| | | |
|--------------|----------|-----------------|
| Гл. инж. пр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> |
| Разраб. | Зарецкая | <i>Зарецкая</i> |
| Исполн. | Шарова | <i>Шарова</i> |
| Провер. | Андреева | <i>Андреева</i> |
| Н. контр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> |

Изделие соединительное
МС 10, МС 11, МС 58

| | | |
|----------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|---------------|------|---|------|-------------------|-----------------|
| МС13 | 1 | Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 | | | 12,2* |
| | | ℓ - по проекту | 1 | 12,2 | |
| МС14 | 1 | Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 | | | 73,0 |
| | | ℓ = 5970 | 1 | 73,0 | |
| МС21 | 1 | Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 | | | 2,2 |
| | | ℓ = 180 | 1 | 2,2 | |

* Условно дана масса 1 п.м. уголка, конкретная длина которого устанавливается по проекту здания.

1.400.1-20С.2-08

Взам. инв. №

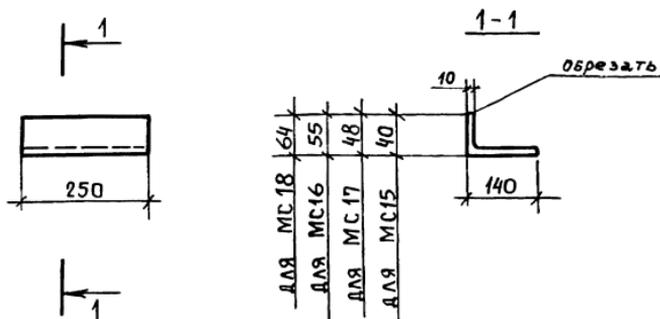
Подпись и дата

Инв. № по

| | | |
|--------------|----------|-----------------|
| Гл. инж. пр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> |
| Разраб. | Зарецкая | <i>Зарецкая</i> |
| Исполн. | Шарова | <i>Шарова</i> |
| Провер. | Зарецкая | <i>Зарецкая</i> |
| Н. контр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> |

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 13, МС14, МС21

| | | |
|----------------|------|--------|
| СТАДИЯ | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИПРОМЗАДАНИЙ | | |



| МАРКА изделия | Поз. | Наименование | Кол. | МАССА единицы, КГ | ОБЩАЯ МАССА, КГ |
|---------------|------|--|------|-------------------|-----------------|
| МС 15... | 1 | Уголок 140x140x10 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 | | | 5,4 |
| МС 18 | | $l = 250$ | 1 | 5,4 | |

1.400.1-20С.2-09

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 15... МС 18

Стация Лист Листов

Р 1 1

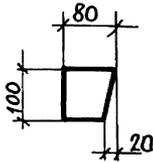
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24842-03 15

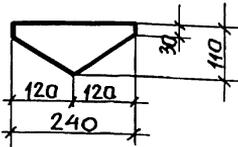
Ц.И.В.Н. ПОДЛ. Подпись и дата В.З.А.М. Ц.И.В.Н. №

| | | |
|--------------|----------|-----------------|
| Гл. инж. пр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> |
| Разраб. | Зарецкая | <i>Зарецкая</i> |
| Исполч. | Шарова | <i>Шарова</i> |
| Провер. | Зарецкая | <i>Зарецкая</i> |
| Н. контр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> |

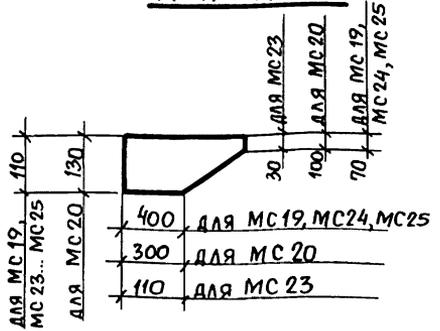
МС63



МС67



МС19... МС25



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|---------------|------|---|------|-------------------|-----------------|
| МС 19 | 1 | Лист $\frac{8 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 550$ | 1 | 3,8 | 3,8 |
| | | | | | |
| МС 20 | 1 | Лист $\frac{8 \times 130 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 550$ | 1 | 4,5 | 4,5 |
| | | | | | |
| МС 23 | 1 | Лист $\frac{10 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 230$ | 1 | 2,0 | 2,0 |
| | | | | | |
| МС 24 | 1 | Лист $\frac{10 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 480$ | 1 | 4,2 | 4,2 |
| | | | | | |
| МС 25 | 1 | Лист $\frac{10 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 550$ | 1 | 4,8 | 4,8 |
| | | | | | |
| МС63 | 1 | Лист $\frac{8 \times 80 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 100$ | 1 | 0,5 | 0,5 |
| | | | | | |
| МС 67 | 1 | Лист $\frac{10 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 240$ | 1 | 2,0 | 2,0 |
| | | | | | |

1. 400. 1 - 20С. 2 - 10

| | | | | | |
|--------------|----------|---|-----------------|------|--------|
| Гл. инж. пр. | Кутырина | Изделие соединительное МС19, МС20, МС23... МС25, МС63, МС67 | Стация | Лист | Листов |
| Разраб. | Зарская | | Р | | 1 |
| Исполн. | Шарова | | ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ | | |
| Провер. | Ананьева | | | | |
| Н. контр. | Кутырина | | | | |

Инв. и подв. №
Подпись и дата
Взам. инв. №

| | | | |
|----------|------|-----|----------|
| | | 100 | ДЛЯ МС22 |
| | | 300 | ДЛЯ МС57 |
| | | 110 | ДЛЯ МС66 |
| | | 50 | ДЛЯ МС64 |
| ДЛЯ МС22 | 250 | | |
| ДЛЯ МС57 | 1100 | | |
| ДЛЯ МС66 | 500 | | |
| ДЛЯ МС64 | 200 | | |

| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|---------------|------|---|------|-------------------|-----------------|
| МС22 | 1 | Лист $\frac{8 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | 1,6 |
| | | $l = 250$ | 1 | 1,6 | |
| МС57 | 1 | Лист $\frac{8 \times 300 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | 20,7 |
| | | $l = 1100$ | 1 | 20,7 | |
| МС66 | 1 | Лист $\frac{8 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | 3,5 |
| | | $l = 500$ | 1 | 3,5 | |
| МС64 | 1 | Лист $\frac{6 \times 50 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | 0,5 |
| | | $l = 200$ | 1 | 0,5 | |

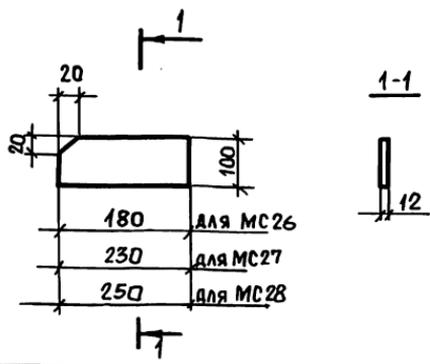
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.400.1-20С.2-11

| | | |
|--------------|----------|--------------------|
| Гл. инж. пр. | Кутырина | <i>[Signature]</i> |
| Разраб. | Зарецкая | <i>[Signature]</i> |
| Исполн. | Шарова | <i>[Signature]</i> |
| Провер. | Зарецкая | <i>[Signature]</i> |
| Н. контр. | Кутырина | <i>[Signature]</i> |

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС22, МС57, МС64, МС66

| Стадия | Лист | Листов |
|----------------|------|--------|
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



| МАРКА изделия | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | МАССА единицы, КГ | ОБЩАЯ МАССА, КГ |
|---------------|------|---|------|-------------------|-----------------|
| МС 26 | 1 | Лист $\frac{12 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l=180$ | 1 | 1,7 | 1,7 |
| | | | | | |
| МС 27 | 1 | Лист $\frac{12 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l=230$ | 1 | 2,2 | 2,2 |
| | | | | | |
| МС 28 | 1 | Лист $\frac{12 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l=250$ | 1 | 2,4 | 2,4 |
| | | | | | |

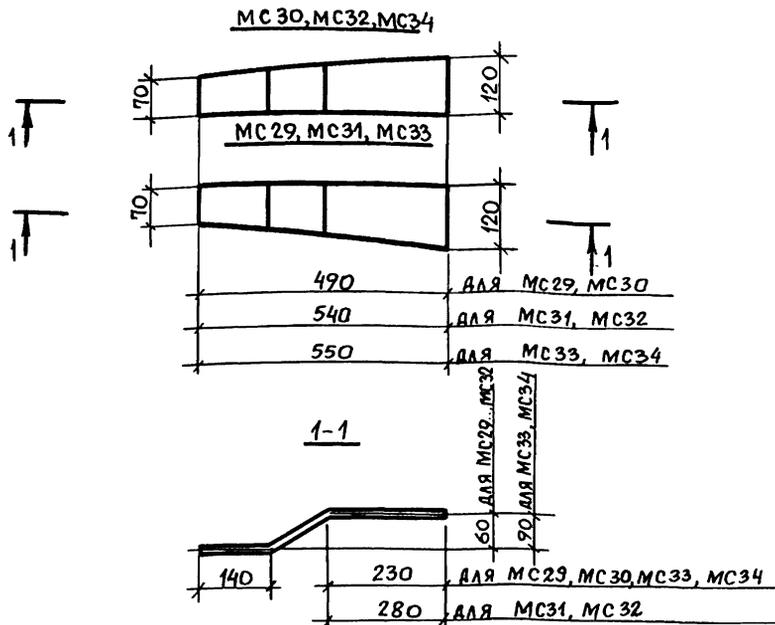
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.400.1-20С.2-12

| | | |
|--------------|----------|--------------------|
| Гл. инж. пр. | Кутырина | <i>[Signature]</i> |
| Разраб. | Зарецкая | <i>[Signature]</i> |
| Исполн. | Шарова | <i>[Signature]</i> |
| Провер. | Зарецкая | <i>[Signature]</i> |
| Н. контр. | Кутырина | <i>[Signature]</i> |

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 26... МС 28

| | | |
|----------------|------|--------|
| СТАДЯ | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|-----------------|------|--|------|-------------------|-----------------|
| MC 29, MC 30 | 1 | Лист 8x120 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 l = 505 | 1 | 3,7 | 3,7 |
| MC 31, MC 32 | 1 | Лист 8x120 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 l = 555 | 1 | 4,1 | |
| MC 33 MC 34 | 1 | Лист 8x120 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 l = 570 | 1 | 4,2 | 4,2 |

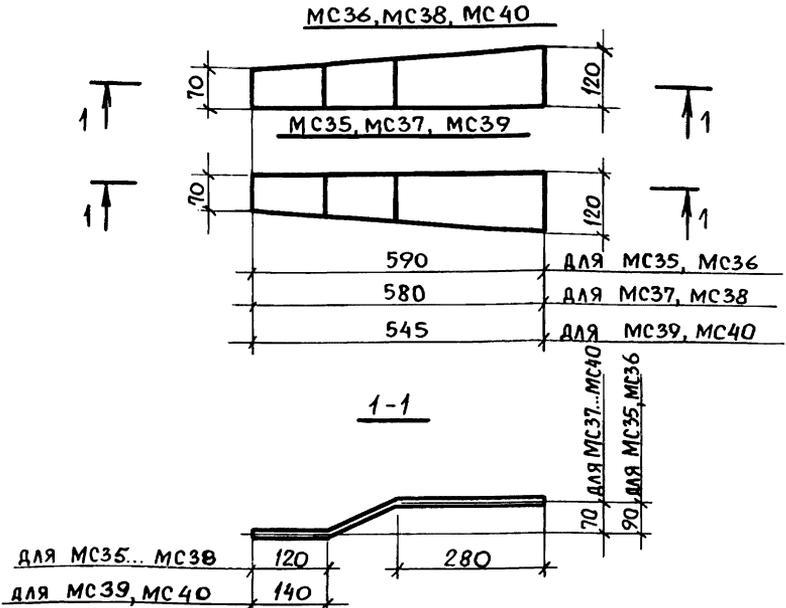
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.400.1-20С.2-13

| | | |
|--------------|----------|--------------------|
| Гл. инж. пр. | Кутырина | <i>[Signature]</i> |
| Разраб. | Зарецкая | <i>[Signature]</i> |
| Исполн. | Шарова | <i>[Signature]</i> |
| Провер. | Зарецкая | <i>[Signature]</i> |
| Н. контр. | Кутырина | <i>[Signature]</i> |

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
MC 29... MC 34

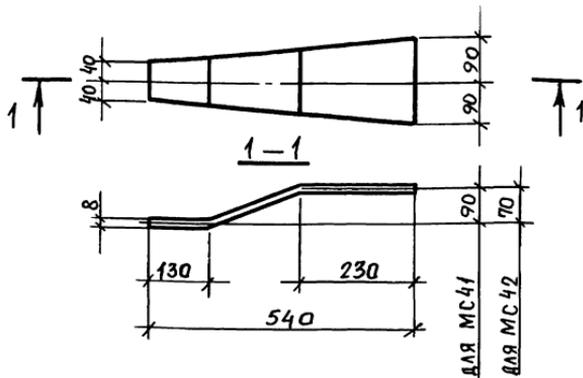
| | | |
|----------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|---------------|------|---|------|-------------------|-----------------|
| МС35 | 1 | Лист 8x120 ГОСТ 19903-74, С 245 ГОСТ 27172-88 | | | |
| МС36 | | l = 590 | 1 | 4,3 | 4,3 |
| МС37 | 1 | Лист 8x120 ГОСТ 19903-74, С 245 ГОСТ 27172-88 | | | |
| МС38 | | l = 580 | 1 | 4,3 | 4,3 |
| МС39 | 1 | Лист 8x120 ГОСТ 19903-74, С 245 ГОСТ 27172-88 | | | |
| МС40 | | l = 545 | 1 | 4,1 | 4,1 |

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| | | | | | | | |
|--------------|----------|-----------------|--|------------------------|----------------|------|--------|
| | | | | 1.400.1-20С.2-14 | | | |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> | | Изделие соединительное | Стадия | Лист | Листов |
| Разраб. | Зарцкая | <i>Зарцкая</i> | | | Р | | 1 |
| Исполн. | Шарова | <i>Шарова</i> | | МС35... МС40 | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| Провер. | Зарцкая | <i>Зарцкая</i> | | | | | |
| Н. контр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> | | | | | |



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|---------------|------|--|------|-------------------|-----------------|
| МС41 | 1 | Лист $\frac{8 \times 180 \text{ ГОСТ } 19903-74}{с 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l=560$ | 1 | 6,2 | 6,2 |
| | | | | | |
| МС42 | 1 | Лист $\frac{8 \times 180 \text{ ГОСТ } 19903-74}{с 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l=550$ | 1 | 6,2 | 6,2 |
| | | | | | |

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

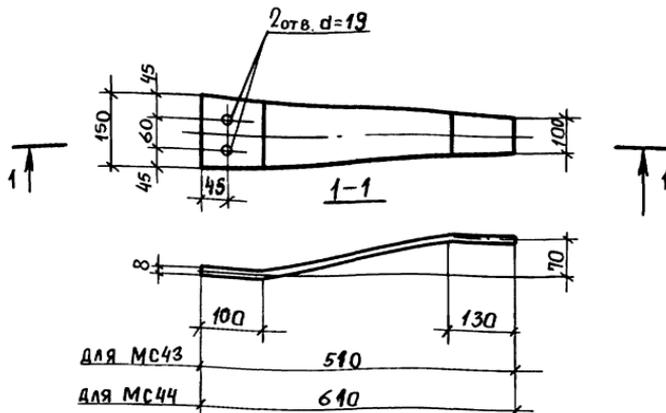
1. 400.1 - 20С. 2 - 15

| | | |
|---------------|----------|-----------------|
| Л. и инв. пр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> |
| Разраб. | Заречная | <i>Заречная</i> |
| Исполн. | Шарова | <i>Шарова</i> |
| Проверил | Заречная | <i>Заречная</i> |
| Н. контр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> |

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 41, МС 42

| | | |
|----------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

24842-03 21



| МАРКА изделия | Поз. | Наименование | Кол. единицы, | МАССА кг | ОБЩАЯ МАССА, кг |
|---------------|------|---|---------------|----------|-----------------|
| МС43 | 1 | Лист $\frac{8 \times 150 \text{ ГОСТ } 19903-74}{с 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | 4,9 |
| | | $l=520$ | 1 | 4,9 | |
| МС44 | 1 | Лист $\frac{8 \times 150 \text{ ГОСТ } 19903-74}{с 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | 5,8 |
| | | $l=620$ | 1 | 5,8 | |

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

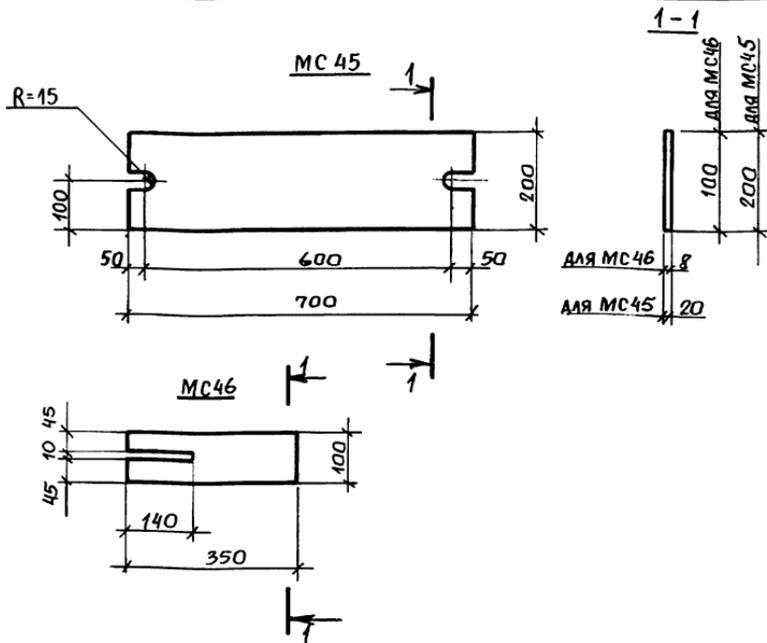
| | | | |
|--------------|----------|------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись | и дата | Взам. инв. № |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | <i>Ку</i> | |
| Разраб. | Зарецкая | <i>Зр</i> | |
| Исполн. | Шарова | <i>Шар</i> | |
| Провер. | Зарецкая | <i>Зр</i> | |
| Н. контр. | Кутырина | <i>Ку</i> | |

1.400.1-20С.2-16

Изделие соединительное
МС 43, МС 44

| Стадия | Лист | Листов |
|----------------|------|--------|
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

24842-03 22



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|---------------|------|--|------|-------------------|-----------------|
| МС 45 | 1 | Лист 20×200 ГОСТ 19903-74, С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 22,0 |
| | | $l = 700$ | 1 | 22,0 | |
| МС 46 | 1 | Лист 8×100 ГОСТ 19903-74, С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 2,2 |
| | | $l = 350$ | 1 | 2,2 | |

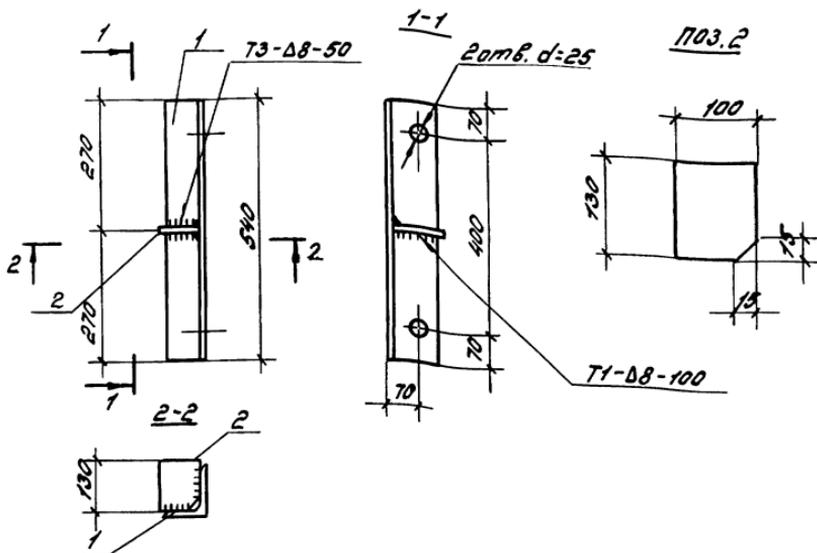
Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

| | | |
|--------------|-----------|------------|
| Гл. инж. пр. | Кутырнина | <i>Лур</i> |
| Разраб. | Зарещкая | <i>Зр</i> |
| Исполн. | Шарова | <i>Шар</i> |
| Провер. | Зарещкая | <i>Зр</i> |
| Н. контр. | Кутырнина | <i>Кур</i> |

1. 400.1 - 20 С. 2 - 17

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 45, МС 46

| | | |
|---------------|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| УНИПРОМЗДАНИЙ | | |



| Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|------|---|------|-------------------|-----------------|
| 1 | Уголок $125 \times 80 \times 8$ ГОСТ 8510-86 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 6,8 |
| | $b = 540$ | 1 | 6,0 | |
| 2 | Лист 8×100 ГОСТ 19903-74* С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 6,8 |
| | $b = 130$ | 1 | 0,8 | |

Сварку элементов производить по ГОСТ 5264-80

1.400.1-20С.2-18

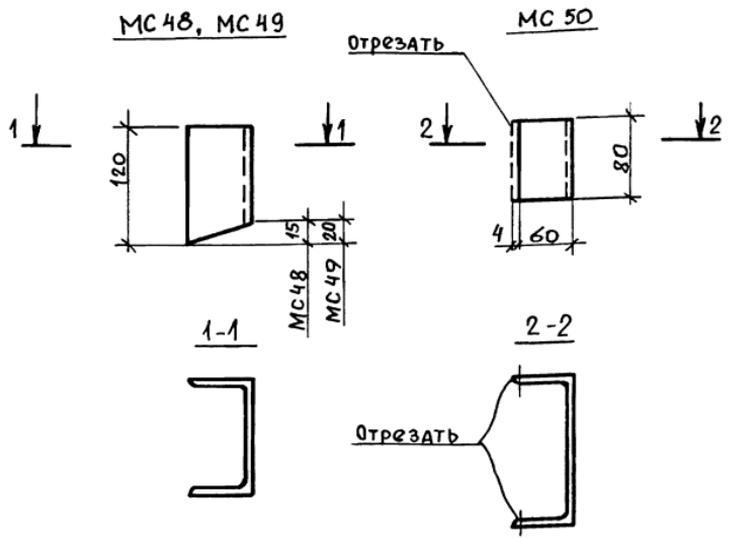
| | | |
|--------------|----------|-----|
| Сл. инж. пр. | Кутырина | Кут |
| Разроб. | Зоречкая | Зор |
| Исполн. | Шарова | Шар |
| Провер. | Зоречкая | Зор |
| Н. контр. | Кутырина | Кут |

Изделие соединительное

ИС 47

| Стация | Лист | Листов |
|----------------|------|--------|
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |

24842-03 24



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|----------------|------|---|------|-------------------|-----------------|
| МС 48 МС 49 | 1 | ШВЕЛЕР ^{12 ГОСТ 8240-89} С245 ГОСТ 27772-88 ¹ | | | 1,2 |
| | | ℓ=120 | 1 | 1,2 | |
| МС 50 | 1 | ШВЕЛЕР ^{16 ГОСТ 8240-89} С245 ГОСТ 27772-88 ¹ | | | 1,1 |
| | | ℓ=80 | 1 | 1,1 | |

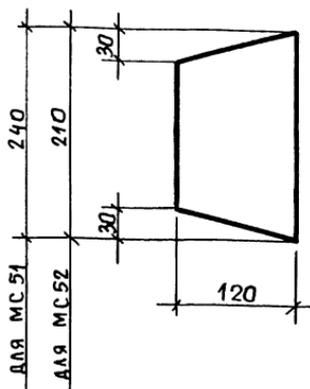
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр. Кутырина
 Разраб. Зарецкая
 Исполн. Шарова
 Провер. Зарецкая
 Н. контр. Кутырина

1.400.1-20С.2-19

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
 МС 48... МС 50

| | | |
|----------------|------|--------|
| Старая | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



| МАРКА изделия | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | МАССА единицы, кг | ОБЩАЯ МАССА, кг |
|---------------|------|--|------|-------------------|-----------------|
| МС51 | 1 | Лист $\frac{8 \times 120 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $e=240$ | 1 | 1,8 | 1,8 |
| | | | | | |
| МС52 | 1 | Лист $\frac{8 \times 120 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $e=210$ | 1 | 1,6 | 1,6 |
| | | | | | |

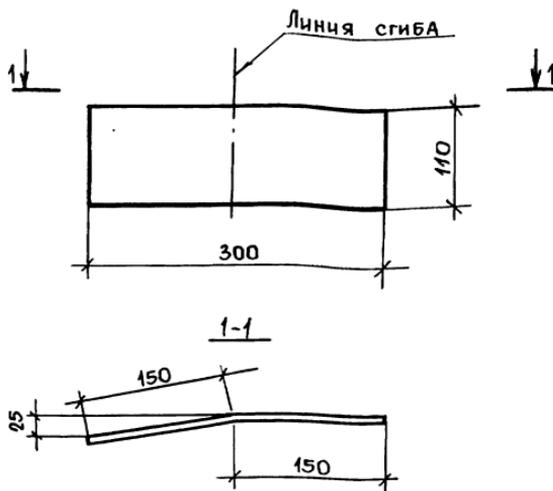
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.400.1-20С.2-20

| | | |
|--------------|----------|--------------------|
| Гл. инж. пр. | КУТЫРИНА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | Зарецкая | <i>[Signature]</i> |
| Исполн. | Шарова | <i>[Signature]</i> |
| Провер. | Зарецкая | <i>[Signature]</i> |
| Н. контр. | КУТЫРИНА | <i>[Signature]</i> |

Изделие соединительное
МС 51, МС 52

| | | |
|----------------|------|--------|
| СТАДИЯ | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



| Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|------|--|------|-------------------|-----------------|
| 1 | Лист <u>8x110 ГОСТ 19903-74</u> , <u>С245 ГОСТ 27772-88</u> | | | 1,4 |
| | $l = 300$ | 1 | 1,4 | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя и полн.

1.400.1-20 С.2-21

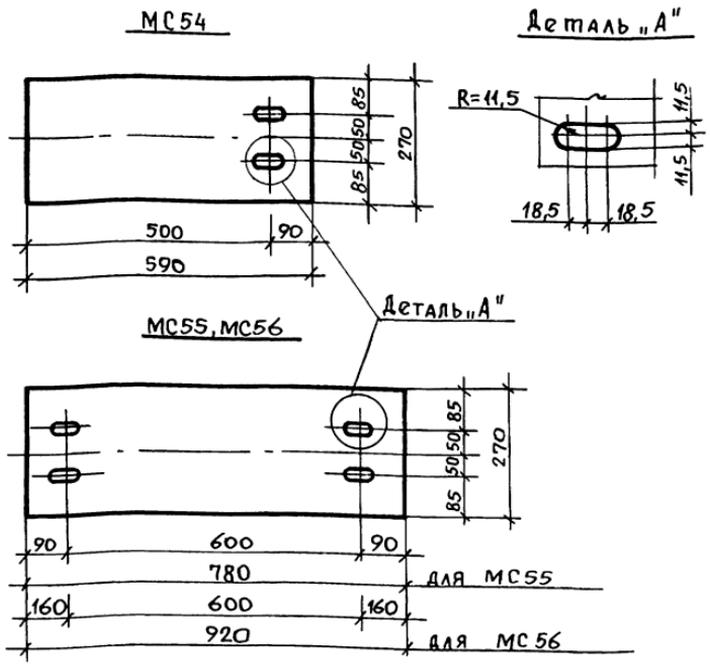
| | | |
|--------|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | | 1 |

Изделие соединительное

МС53

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24842-03 27



| МАРКА изделия | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | МАССА единицы, КГ | ОБЩАЯ МАССА, КГ |
|---------------|------|---|------|-------------------|-----------------|
| MC54 | 1 | 20x270 ГОСТ 19903-74 Лист С245 ГОСТ 27772-88 | 1 | 25,0 | 25,0 |
| | | ℓ=590 | | | |
| MC55 | 1 | 20x270 ГОСТ 19903-74 Лист С245 ГОСТ 27772-88 | 1 | 33,1 | 33,1 |
| | | ℓ=780 | | | |
| MC56 | 1 | 20x270 ГОСТ 19903-74 Лист С245 ГОСТ 27772-88 | 1 | 39,0 | 39,0 |
| | | ℓ=920 | | | |

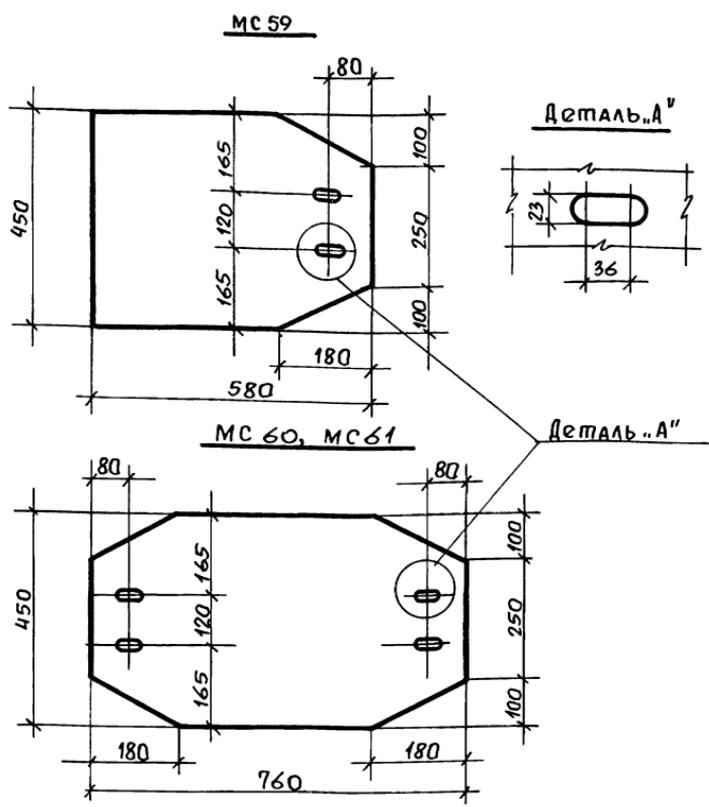
ИЗМ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЛИСТ. №

1.400.1-20С.2-22

Л.И.И.И.П.Р. Кутырина
 РАЗРАБ. АНАНЬЕВА
 ИСПОЛН. ШАРОВА
 ПРОВЕР. ЗАРЕЦКАЯ
 И.КОНТР. Кутырина

Изделие соединительное
 MC54... MC56

| | | |
|----------------|------|--------|
| СТАВКА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|---------------|------|--|------|-------------------|-----------------|
| МС 59 | 1 | Лист 8x450 ГОСТ 19903-74, с 245 ГОСТ 27772-88, $\rho = 580$ | 1 | 16,4 | 16,4 |
| | | | | | |
| МС 60 | 1 | Лист 8x450 ГОСТ 19903-74, с 245 ГОСТ 27772-88, $\rho = 760$ | 1 | 21,5 | 21,5 |
| | | | | | |
| МС 61 | 1 | Лист 10x450 ГОСТ 19903-74, с 245 ГОСТ 27772-88, $\rho = 760$ | 1 | 27,0 | 27,0 |
| | | | | | |

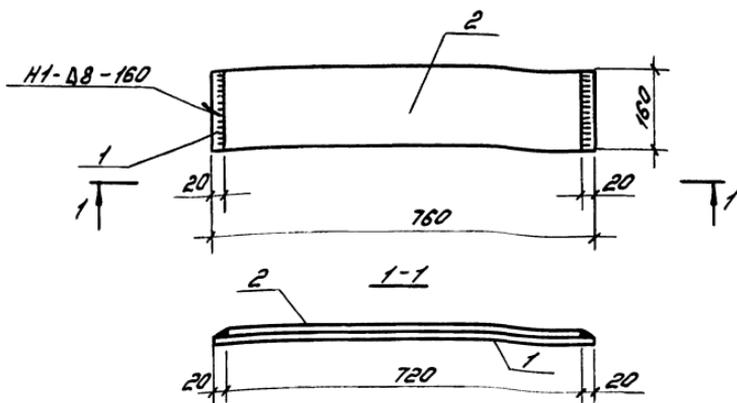
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. 400.1-20С. 2-23

Л. инж. пр. Кутырина
 Разраб. Заречная
 Исполн. Шарова
 Провер. Ананьева
 Н. контр. Кутырина

Изделие соединительное
 МС 59... МС 61

| | | |
|----------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



| Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|------|-------------------------|------|-------------------------|-----------------------|
| 1 | 10x160 ГОСТ 13903-74* | | | 18,6 |
| | Лист С245 ГОСТ 27772-88 | | | |
| | B=760 | 1 | 9,6 | |
| 2 | 10x160 ГОСТ 13903-74* | | | |
| | Лист С245 ГОСТ 27772-88 | | | |
| | B=720 | 1 | 9,0 | |

Сварку элементов производить по ГОСТ 5264-80

1.400.1-20С.2-24

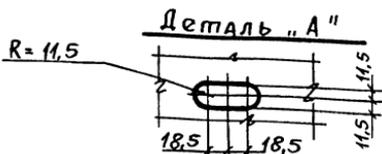
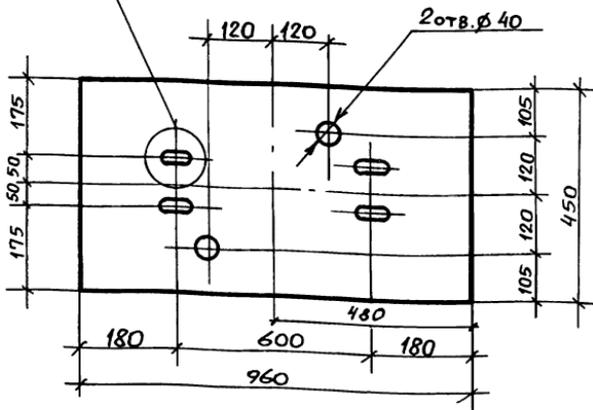
| | | |
|--------------|----------|------|
| Пр. инж. пр. | Кутырина | 9/24 |
| Разраб. | Зарецкая | 9/24 |
| Исполн. | Шарова | 9/24 |
| Провер. | Яковлева | 9/24 |
| И. контр. | Кутырина | 9/24 |

Изделие соединительное
НС62

| Таблица | Лист | Листов |
|---------|------|--------|
| Р | | 1 |

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Деталь "А"



| Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|------|--|------|-------------------|-----------------|
| 1 | Лист 20x450 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 67,8 |
| | ℓ = 960 | 1 | 67,8 | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

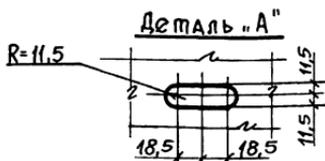
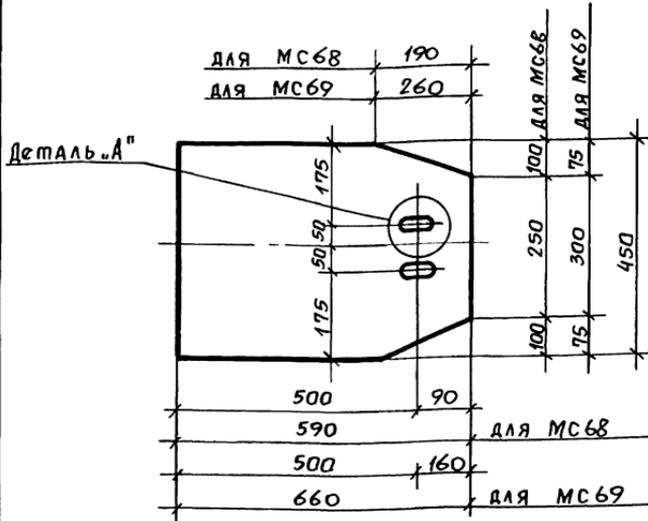
Инд. № подл.

1. 400.1-20С. 2-25

| | | |
|--------------|----------|--------------------|
| Гл. инж. пр. | Кутырина | <i>[Signature]</i> |
| Разраб. | Ананьева | <i>[Signature]</i> |
| Исполн. | Шдрова | <i>[Signature]</i> |
| Провер. | Зарецкая | <i>[Signature]</i> |
| И. контр. | Кутырина | <i>[Signature]</i> |

Изделие соединительное
МС 65

| | | |
|----------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|---------------|------|--|------|-------------------|-----------------|
| МС68 | 1 | Лист 20x450 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 41,7 |
| | | $l=590$ | 1 | 41,7 | |
| МС69 | 1 | Лист 20x450 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 46,6 |
| | | $l=660$ | 1 | 46,6 | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.400.1-20С.2-26

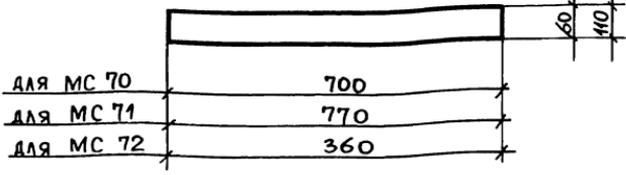
Гл. инж. пр. Кутырина
 Разраб. Аманьева
 Исполн. Шарова
 Провер. Зарецкая
 Н. контр. Кутырина

Изделие соединительное
 МС 68, МС 69

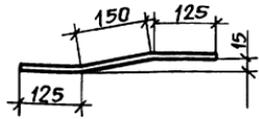
| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

МС70...МС72



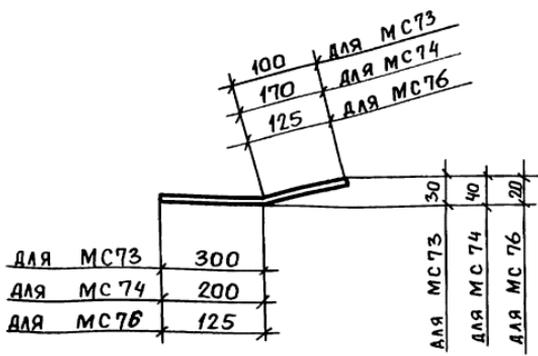
МС 75



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | ОБЩАЯ МАССА, кг |
|---------------|------|--|------|-------------------|-----------------|
| МС70 | 1 | Лист $\frac{8 \times 60 \text{ ГОСТ } 19903-74,}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 700$ | 1 | 2,6 | 2,6 |
| | | | | | |
| МС71 | 1 | Лист $\frac{8 \times 60 \text{ ГОСТ } 19903-74,}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 770$ | 1 | 2,9 | 2,9 |
| | | | | | |
| МС72 | 1 | Лист $\frac{8 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74,}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 360$ | 1 | 2,5 | 2,5 |
| | | | | | |
| МС75 | 1 | Лист $\frac{8 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74,}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 400$ | 1 | 2,8 | 2,8 |
| | | | | | |

Инв. № подл. _____
 Подпись и дата _____
 Взам. инв. № _____

| | | | | | | | |
|--------------|--------------|----------|-----------------|---|----------------|------|--------|
| | | | | 1.400.1-20С.2-27 | | | |
| Инв. № подл. | Гл. инж. пр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> | Изделие соединительное МС70...МС72, МС75 | Стадия | Лист | Листов |
| | Разраб. | Зарецкая | <i>Зарецкая</i> | | Р | | 1 |
| | Исполн. | Шарова | <i>Шарова</i> | | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| | Провер. | Зарецкая | <i>Зарецкая</i> | | | | |
| | Н. контр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> | | | | |



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|---------------|------|---|------|-------------------|-----------------|
| МС73 | 1 | Лист $\frac{8 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | 2,8 |
| | | $\varnothing=400$ | 1 | 2,8 | |
| МС74 | 1 | Лист $\frac{8 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | 2,6 |
| | | $\varnothing=370$ | 1 | 2,6 | |
| МС76 | 1 | Лист $\frac{8 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | 1,7 |
| | | $\varnothing=250$ | 1 | 1,7 | |

Инв. № по ар. Подпись и дата Взам. инв. №

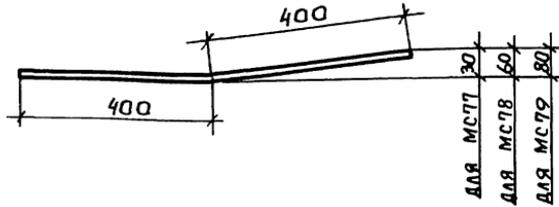
1. 400.1 - 20С.2 - 28

| | | |
|--------------|----------|------------|
| Гл. инж. пр. | Кутырина | <i>СКС</i> |
| Разраб. | Зарецкая | <i>ЗЗ</i> |
| Исполн. | Шарова | <i>ШШ</i> |
| Провер. | Зарецкая | <i>ЗЗ</i> |
| Н. контр. | Кутырина | <i>КК</i> |

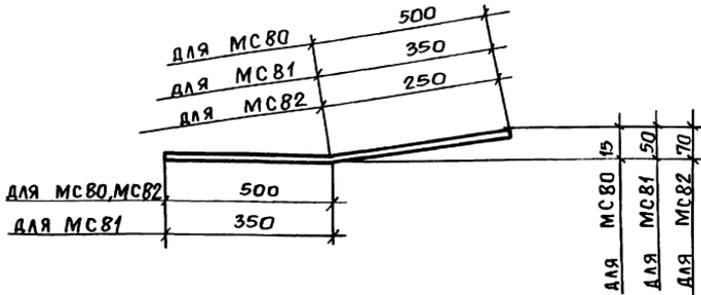
Изделие соединительное
МС73, МС74, МС76

| | | |
|----------------|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

МС 77... МС 79



МС 80... МС 82



| МАРКА изделия | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | МАССА единицы, кг | ОБЩАЯ МАССА, кг |
|---------------|------|---|------|-------------------|-----------------|
| МС 77... | 1 | Лист 8×60 ГОСТ 19903-74 $С 245$ ГОСТ 27772-88 | | | |
| МС 79 | | $l=800$ | 1 | 3,0 | 3,0 |
| МС 80 | 1 | Лист 8×60 ГОСТ 19903-74 $С 245$ ГОСТ 27772-88 | | | |
| | | $l=1000$ | 1 | 3,8 | 3,8 |
| МС 81 | 1 | Лист 8×60 ГОСТ 19903-74 $С 245$ ГОСТ 27772-88 | | | |
| | | $l=700$ | 1 | 2,6 | 2,6 |
| МС 82 | 1 | Лист 8×60 ГОСТ 19903-74 $С 245$ ГОСТ 27772-88 | | | |
| | | $l=750$ | 1 | 2,8 | 2,8 |

Подпись и дата

Изм. по л.

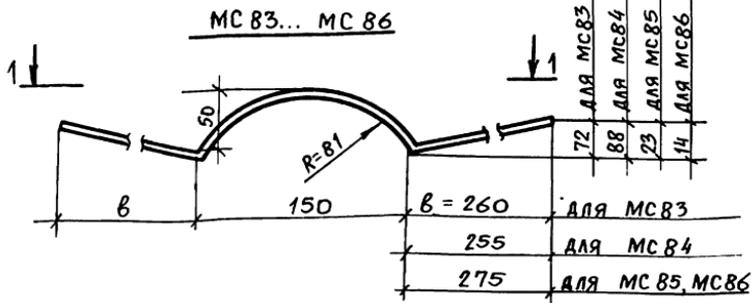
| | | |
|--------------|----------|-----------|
| Гл. инж. пр. | Кутырина | <i>Ку</i> |
| Разраб. | Зарецкая | <i>Зр</i> |
| Исполн. | Шарова | <i>Ш</i> |
| Провер. | Зарецкая | <i>Зр</i> |
| Н. контр. | Кутырина | <i>Ку</i> |

1.400.1-20С.2-29

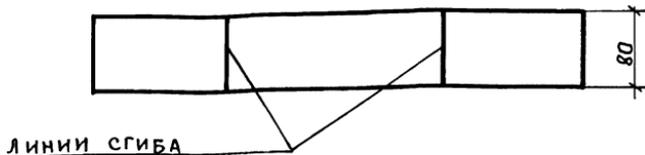
Изделие соединительное
МС 77... МС 82

| | | |
|----------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

24842-03 35



1-1



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|----------------|------|--|------|-------------------|-----------------|
| МС 83 МС 84 | 1 | Лист 4x80 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 1,85 |
| | | $\varnothing = 735$ | 1 | 1,85 | |
| МС 85 МС 86 | 1 | Лист 4x80 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 1,87 |
| | | $\varnothing = 745$ | 1 | 1,87 | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

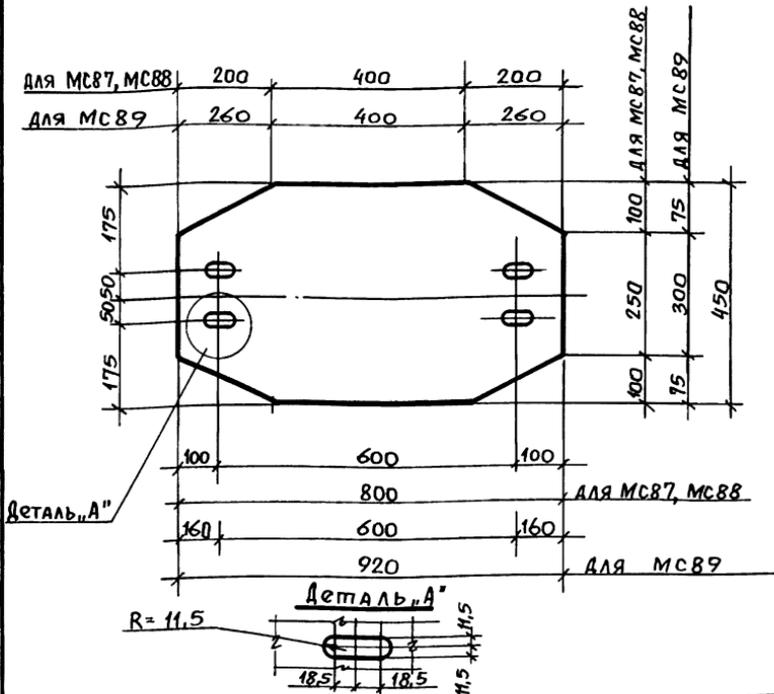
1. 400.1-20С. 2-30

| | | |
|--------------|----------|--------------------|
| Гл. инж. пр. | Кутырина | <i>[Signature]</i> |
| Разраб. | Зарецкая | <i>[Signature]</i> |
| Исполн. | Шарова | <i>[Signature]</i> |
| Провер. | Зарецкая | <i>[Signature]</i> |
| Н. контр. | Кутырина | <i>[Signature]</i> |

Изделие соединительное
МС 83... МС 86

| | | |
|----------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

24842-03 36



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ | ОБЩАЯ МАССА, КГ |
|---------------|------|---|------|-------------------|-----------------|
| МС87 | 1 | Лист 10x450 ГОСТ 19903-74, С245 ГОСТ 27772-88, $\rho=800$ | 1 | 28,3 | 28,3 |
| | | | | | |
| МС88 | 1 | Лист 20x450 ГОСТ 19903-74, С245 ГОСТ 27772-88, $\rho=800$ | 1 | 56,5 | 56,5 |
| | | | | | |
| МС89 | 1 | Лист 20x450 ГОСТ 19903-74, С245 ГОСТ 27772-88, $\rho=920$ | 1 | 65,0 | 65,0 |
| | | | | | |

ВЗАМ. ЦИФ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ЦИФ. № ПОД.

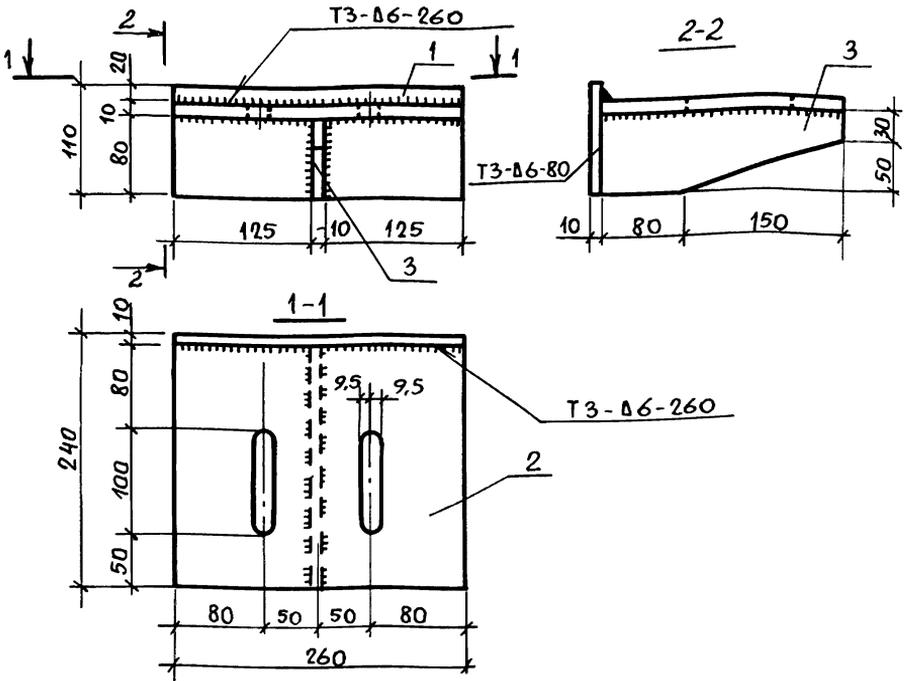
1. 400.1-20С.2-31

| | | |
|-------------|----------|--------------------|
| И. инж. пр. | Кутырина | <i>[Signature]</i> |
| Разраб. | Ананьева | <i>[Signature]</i> |
| Исполн. | Шарова | <i>[Signature]</i> |
| Провер. | Зарецкая | <i>[Signature]</i> |
| И. контр. | Кутырина | <i>[Signature]</i> |

Изделие соединительное
МС 87... МС 89

| | | |
|---------|------|--------|
| Стандия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



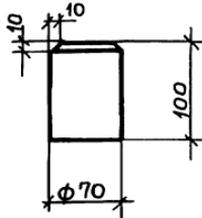
| Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|------|---|------|-------------------|-----------------|
| 1 | Лист $\frac{10 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74 *}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $l = 260$ | 1 | 2,2 | 8,3 |
| 2 | Лист $\frac{10 \times 230 \text{ ГОСТ } 19903-74 *}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $l = 260$ | 1 | 4,7 | |
| 3 | Лист $\frac{10 \times 80 \text{ ГОСТ } 19903-74 *}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $l = 230$ | 1 | 1,4 | |

Сборку элементов производить по ГОСТ 5284-80

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| | | | |
|---------------------------------|------|------|--------|
| 1.400.1-20С. 2-32 | | | |
| Изделие соединительное МС 90 | СТАЯ | Лист | Листов |
| | Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | | |

| | | |
|-------------|----------|--------------------|
| И. инж. пр. | Кутырина | <i>[Signature]</i> |
| Разраб. | Зарецкая | <i>[Signature]</i> |
| Исполн. | Шарова | <i>[Signature]</i> |
| Провер. | Зарецкая | <i>[Signature]</i> |
| Н. контр. | Кутырина | <i>[Signature]</i> |

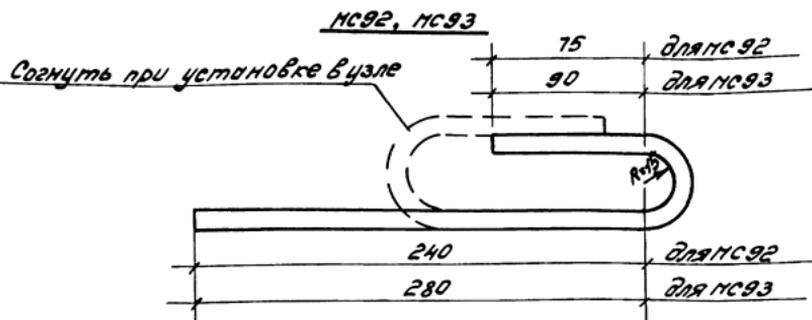
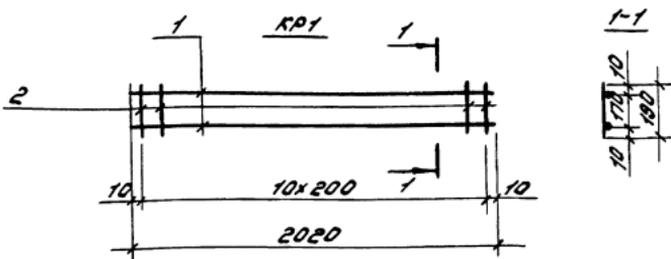


| Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|------|-------------------------|------|-------------------------|-----------------------|
| 1 | $\phi 70$ А-II, $l=100$ | 1 | 0,30 | 0,30 |
| | | | | |

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82*

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |

| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|------------------------|------|--------|
| | | | | | | 1. 400.1 - 20С. 2-33 | | |
| | | | | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | | | Р | | 1 |
| | | | | | | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| | | | | | | Изделие соединительное | | |
| | | | | | | МС 91 | | |



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. единицы | Масса кг | Общая масса кг |
|---------------|------|--------------|--------------|----------|----------------|
| KR1 | 1 | Ф8АІ, L=2020 | 2 | 0.8 | 2.0 |
| | 2 | Ф6АІ, L=190 | 11 | 0.04 | |
| НС92 | 1 | Ф10АІ, L=380 | 1 | 0.23 | 0.2 |
| | | | | | |
| НС93 | 1 | Ф12АІ, L=440 | 1 | 0.28 | 0.3 |
| | | | | | |

Аппаратура класса А-I по ГОСТ 2590-88

1.400.1-20С.2-34

Шифр и подл. Подпись и дата

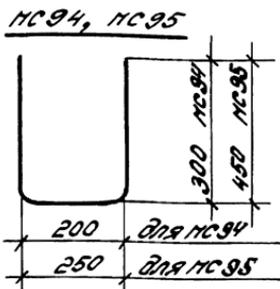
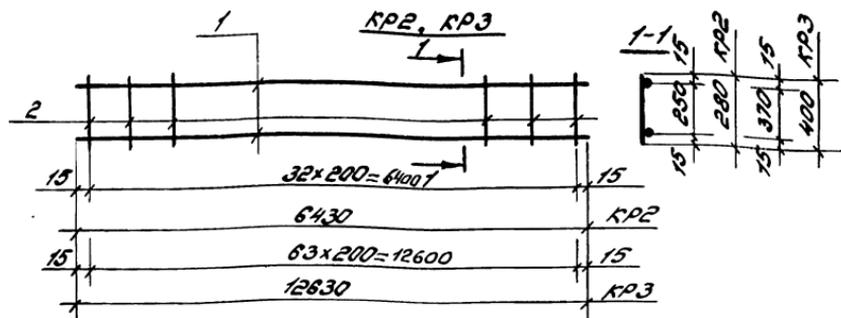
Гл. инж. по Кутырина Т.У.
 Разраб. Зарецкая Т.У.
 Исполн. Шарова Ша.
 Провер. Зарецкая Т.У.
 Н. контр. Кутырина Т.У.

Каркас KR1.
 Изделие соединительное
 НС92, НС93

Станд. лист Листов
 Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24842-03 40



| Марка изделия | Поз. | Наименование | | Масса | Общая | |
|---------------|------|------------------|-----------|------------------|-----------|------|
| | | | | Кал. единицы, кг | масса, кг | |
| КР2 | 1 | $\Phi 12A_{III}$ | $l=6430$ | 2 | 5,7 | 13,4 |
| | 2 | $\Phi 6A_{III}$ | $l=280$ | 33 | 0,06 | |
| КР3 | 1 | $\Phi 12A_{III}$ | $l=12630$ | 2 | 11,2 | 18,2 |
| | 2 | $\Phi 6A_{III}$ | $l=400$ | 64 | 0,09 | |
| НС94 | 1 | $\Phi 12A_{III}$ | $l=800$ | 1 | 0,71 | 0,71 |
| НС95 | 1 | $\Phi 12A_{III}$ | $l=1150$ | 1 | 1,0 | 1,0 |

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.400.1-20С.2-35

| И.п.п. | Фамилия | И.п.п. | Фамилия | Страна | Лист | Листов |
|----------|-----------|--------|-----------|---|------|--------|
| И.п.п. | Кутырина | И.п.п. | Кутырина | Р | | 1 |
| Разработ | Зорницкая | И.п.п. | Зорницкая | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |
| Усполн. | Шарова | И.п.п. | Шарова | | | |
| Провер. | Зорницкая | И.п.п. | Зорницкая | | | |
| И.п.п. | Кутырина | И.п.п. | Кутырина | Корпус плоский КР2, КР3 Изделие соединительное НС94, НС95 | | |

24842-03 41

ДЛЯ МС96 R=330

ДЛЯ МС97 R=690

ДЛЯ МС98 R=240

1-1

875 МС96

1350 МС97

575 МС98

ДЛЯ МС96, МС97 152°

ДЛЯ МС98 137°

640

1140

440

ДЛЯ МС96

ДЛЯ МС97

ДЛЯ МС98

ДЛЯ МС96

ДЛЯ МС97

ДЛЯ МС98

250

300

150

2990

| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса единицы, кг | Общая масса, кг |
|---------------|------|--|------|-------------------|-----------------|
| МС96 | 1 | Лист $\frac{4 \times 875 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | 1 | 82,5 | 82,5 |
| | | $l = 2990$ | | | |
| МС97 | 1 | Лист $\frac{4 \times 1350 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | 1 | 127,2 | 127,2 |
| | | $l = 2990$ | | | |
| МС98 | 1 | Лист $\frac{4 \times 575 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | 1 | 50,7 | 54,2 |
| | | $l = 2990$ | | | |

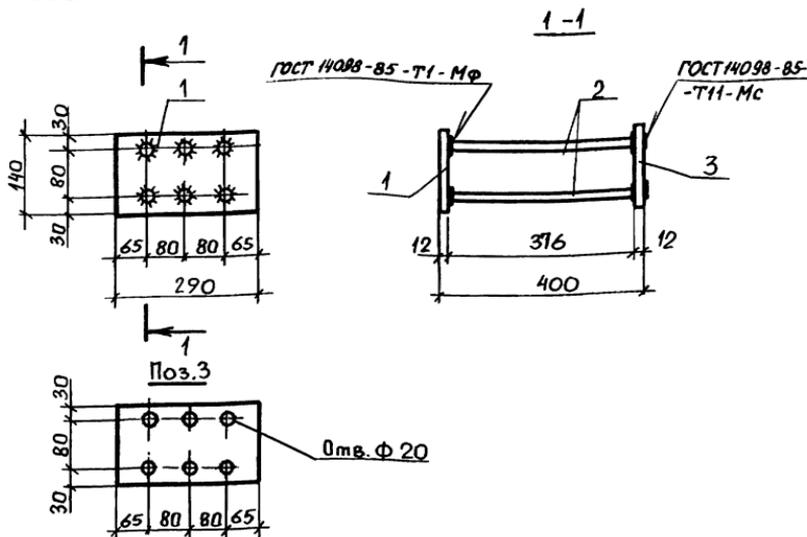
1.400.1-20С.2-36

Изделие соединительное
МС96... МС98

| Стадия | Лист | Листов |
|-----------------|------|--------|
| Р | | 1 |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Гл. инж. пр. Кутырина
Разраб. Зарцкая
Исполн. Шарова
Провер. Зарцкая
Н. контр. Кутырина



| Поз. | Наименование | Кол. | МАССА единицы, кг | ОБЩАЯ МАССА, кг |
|------|---|------|-------------------------|-----------------------|
| 1,3 | Лист 12x140 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 ¹ | | | 11,2 |
| | ℓ = 290 | 2 | 3,8 | |
| 2 | Ф 16 А III, ℓ = 385 | | | |
| | | 6 | 0,6 | |

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.400.1-20С.2 - 37

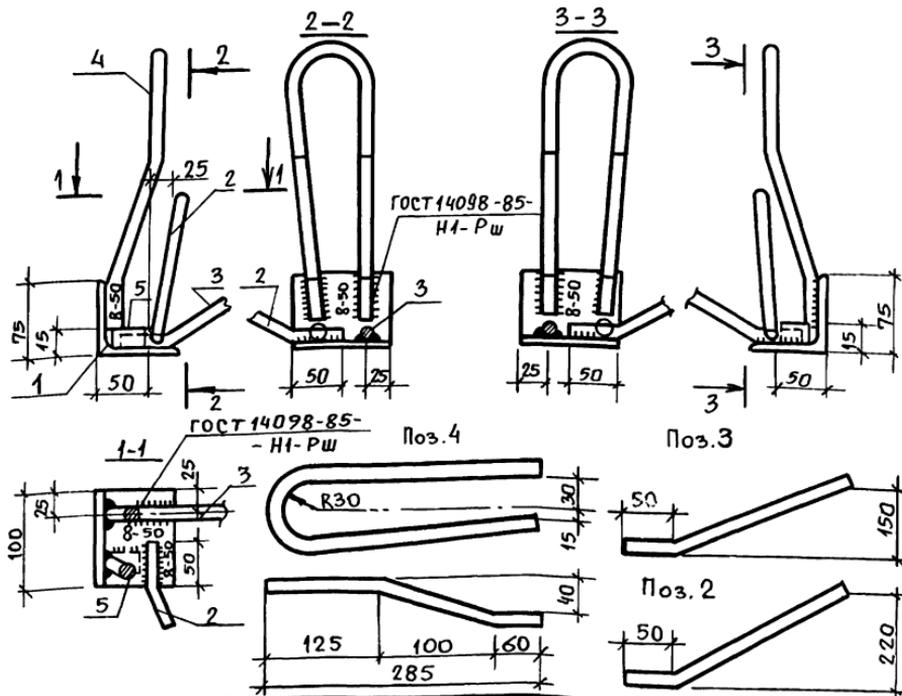
| | | |
|---------------|----------|-----------------|
| Л. и инн. пр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> |
| Разраб. | Зарецкая | <i>Зарецкая</i> |
| Исполн. | Шарова | <i>Шарова</i> |
| Провер. | Зарецкая | <i>Зарецкая</i> |
| Н. контр. | Кутырина | <i>Кутырина</i> |

Изделие закладное
мн 38

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

1 МНС 1-1, 1 МНС 2-1

1 МНС 1-2, 1 МНС 2-2
(зеркальное отражение 1 МНС 1-1, 1 МНС 2-1)

| Марка | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Общая масса, кг |
|-------------------------|------|---|------|------------------|-----------------------|
| 1 МНС 1-1, 1 МНС 1-2 | 1 | Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 $\ell = 100$ | 1 | 0,69 | 2,66 |
| | 2 | $\phi 16$ А III, $\ell = 550$ | 1 | 0,87 | |
| | 3 | $\phi 12$ А III, $\ell = 550$ | 1 | 0,49 | |
| | 4 | $\phi 12$ А I, $\ell = 640$ | 1 | 0,57 | |
| | 5 | $\phi 14$, $\ell = 35$ | 1 | 0,04 | |

Примечания см. л. 2.

1.400.1-20С.2-38

| | | |
|--------------|----------------|--------------------|
| Инв.№ под л. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | <i>[Signature]</i> |
| Разраб. | Королева | <i>[Signature]</i> |
| Исполн. | Королева | <i>[Signature]</i> |
| Провер. | Лемьш | <i>[Signature]</i> |
| Н. контр. | Лемьш | <i>[Signature]</i> |

Изделие закладное
1 МНС 1-1, 1 МНС 1-2,
1 МНС 2-1, 1 МНС 2-2Стадия Лист Листов
Р 1 2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ед., кг | ОБЩАЯ МАССА, кг |
|--------------------|------|--|------|------------------|-----------------------|
| 1МНС2-1 1МНС2-2 | 1 | ^{75x75x6 ГОСТ 8509-86} Уголок С245 ГОСТ 21772-88 | | | 2,86 |
| | | ℓ = 100 | 1 | 0,69 | |
| | 2 | ∅ 16А _{III} , ℓ = 550 | 1 | 0,87 | |
| | 3 | ∅ 12А _{III} , ℓ = 550 | 1 | 0,49 | |
| | 4 | ∅ 14 А _I ℓ = 640 | 1 | 0,77 | |
| | 5 | ∅ 14, ℓ = 35 | 1 | 0,04 | |

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-17.4-ТТ (серия 1.465.1-17, выпуск 4).

2. Поз. 5 выполняется из обрезков любого класса стали.

3. Стержень поз. 5, предусмотренный для фиксации положения закладного изделия в форме, может привариваться в любом месте по длине полки уголка по линии расположения напрягаемой арматуры ребра плиты за исключением зоны размещения постоянного анкера на напрягаемом стержне см. докум. 1.465.1-17.4-38 (серия 1.465.1-17, выпуск 4).

4. Арматура класса А-_{III} и А-_I по ГОСТ 5781-82*.

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПСЬ. ЧАСТА. ВЗАМ. ИНВ. №

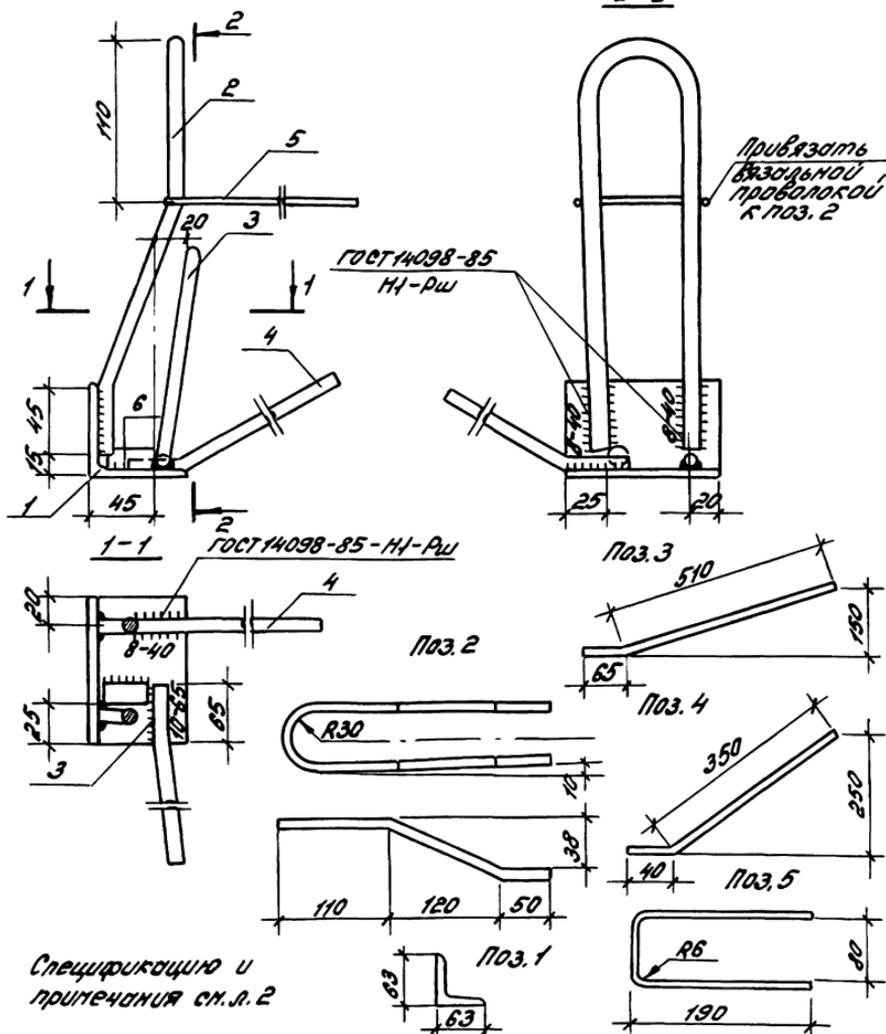
1. 400.1-20С.2-38

Лист

2

24842-03 45

ЭННС 1-1 (ЭННС 1-2 - зеркальное отражение ЭННС 1-1) изображено



Спецификацию и прорезания см. л. 2

1.400.1-20С.2-39

Изделие закладное
ЭННС 1-1, ЭННС 1-2

| | | |
|--------------|------|------|
| Лист | Лист | Лист |
| Р | 1 | 2 |
| ЦУИПРОЗДАНИИ | | |

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв.

| | | |
|--------------|----------|------|
| Пр. инж. пр. | Кутырина | В.И. |
| Разр. в. | Хоролева | В.И. |
| Исполн. | Королева | В.И. |
| Провер. | Лыныш | В.И. |
| Н. контр. | Лыныш | В.И. |

| МАРКА | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед, кг | Общая масса, кг |
|--------------------|-----------------------------|--|------|-----------------|-----------------------|
| 2МНС1-1 2МНС1-2 | 1 | Уголок $75 \times 75 \times 6$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 2,33 |
| | | $l = 100$ | 1 | 0,69 | |
| | 2 | $\varnothing 10 \text{ A I}$, $l = 620$ | 1 | 0,38 | |
| | 3 | $\varnothing 16 \text{ A III}$, $l = 575$ | 1 | 0,91 | |
| | 4 | $\varnothing 8 \text{ A III}$, $l = 390$ | 1 | 0,15 | |
| | 5 | $\varnothing 6 \text{ A III}$, $l = 470$ | 1 | 0,1 | |
| 6 | $\varnothing 16$, $l = 30$ | 1 | 0,1 | | |

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-7/84.2-ТУ (серия 1.465.1-7/84, выпуск 2).
2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.*
3. Поз. 6 выполняется из обрезков любого класса стали.
4. Стержень поз. 6, предусмотренный для фиксации положения закладного изделия в форме, может привариваться в любом месте по длине полки уголка по линии расположения напрягаемой арматуры ребра плиты за исключением зоны размещения постоянного анкера на напрягаемом стержне см. докум. 1.465.1-7/84.2-001 СБ (серия 1.465.1-7/84, выпуск 2)

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

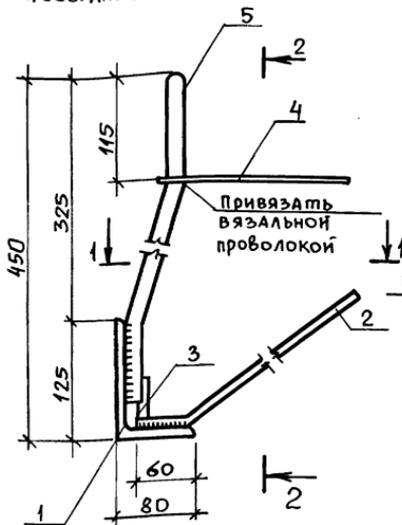
1.400.1-20С. 2-39

Лист

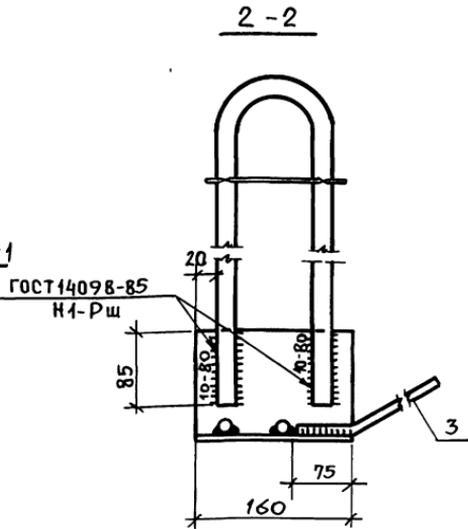
2

ЗМНС 1-1, ЗМНС 2-1 (зеркальное отражение ЗМНС 1-1, ЗМНС 2-1)

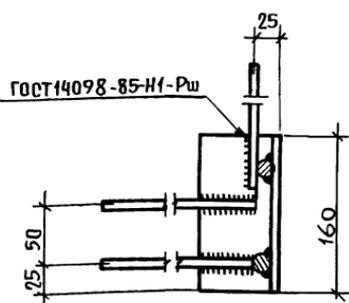
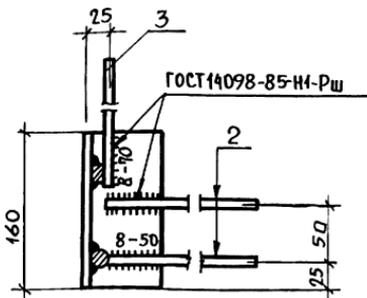
ИЗОБРАЖЕНО



1-1
(для ЗМНС 1-1, ЗМНС 2-1)



1-1
(для ЗМНС 1-2, ЗМНС 2-2)



Спецификацию и примечания см. л. 2.

Шифр подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.400.1-20С.2-40

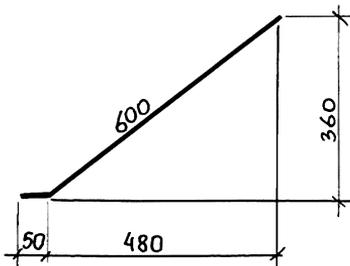
| | | |
|--------------|----------|--------------------|
| Гл. инж. пр. | Кутырина | <i>[Signature]</i> |
| Разраб. | Королева | <i>[Signature]</i> |
| Исполн. | Королева | <i>[Signature]</i> |
| Провер. | Леммыш | <i>[Signature]</i> |
| Н. контр. | Леммыш | <i>[Signature]</i> |

Изделие закладное
ЗМНС 1-1, ЗМНС 1-2,
ЗМНС 2-1, ЗМНС 2-2

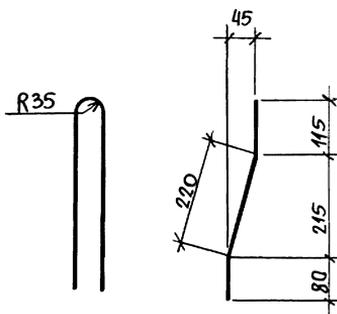
| | | |
|--------|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | 1 | 2 |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

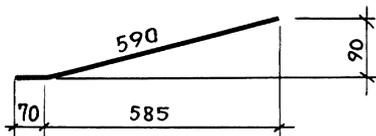
Поз. 2



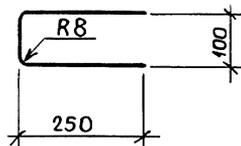
Поз. 5



Поз. 3



Поз. 4



| Марка | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед, кг | Общая масса, кг |
|---------------------|------|---|------|-----------------|-----------------------|
| ЗМНС1-1 ЗМНС1-2 | 1 | Уголок $125 \times 80 \times 8$ ГОСТ 8510-86 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 5,39 |
| | | $l = 160$ | 1 | 2,01 | |
| | 2 | $\varnothing 12 \text{ A III}$, $l = 650$ | 2 | 0,58 | |
| | 3 | $\varnothing 12 \text{ A III}$, $l = 660$ | 1 | 0,58 | |
| | 4 | $\varnothing 8 \text{ A III}$, $l = 600$ | 1 | 0,24 | |
| | 5 | $\varnothing 16 \text{ A I}$, $l = 870$ | 1 | 1,4 | |
| ЗМНС2-1, ЗМНС2-2 | 1 | Уголок $125 \times 80 \times 8$ ГОСТ 8510-86 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 5,73 |
| | | $l = 160$ | 1 | 2,01 | |
| | 2 | $\varnothing 12 \text{ A III}$, $l = 650$ | 2 | 0,58 | |
| | 3 | $\varnothing 12 \text{ A III}$, $l = 660$ | 1 | 0,58 | |
| | 4 | $\varnothing 8 \text{ A III}$, $l = 600$ | 1 | 0,24 | |
| | 5 | $\varnothing 18 \text{ A I}$, $l = 870$ | 1 | 1,74 | |

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-15.4-ТТ (серия 1.465.1-15, выпуск 4).
2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*.

1. 400.1-20С.2-40

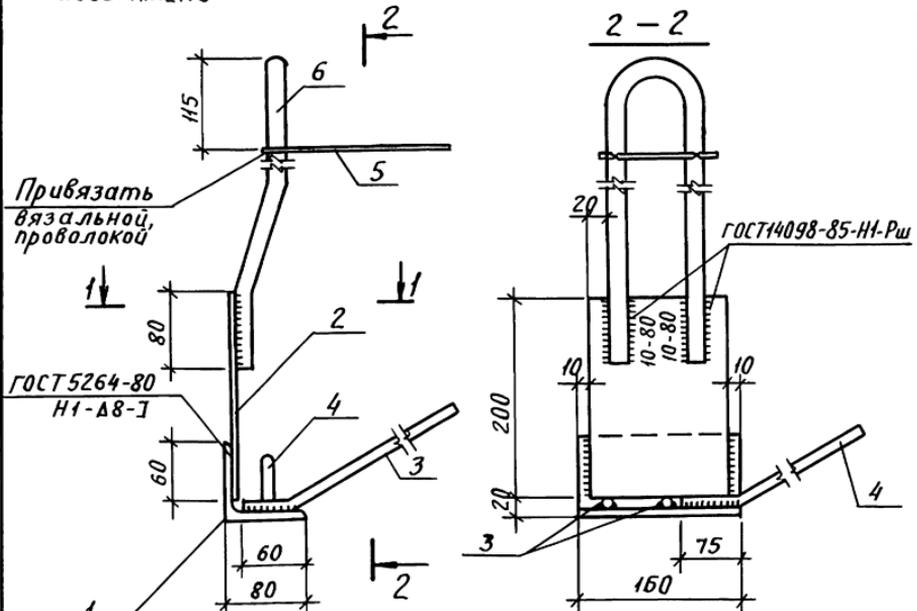
Лист

2

24842-03 49

ЗМНС 3-1... ЗМНС 6-1 (ЗМНС 3-2... ЗМНС 6-2
зеркальное отражение ЗМНС 3-1... ЗМНС 6-1)

ИЗОБРАЖЕНО

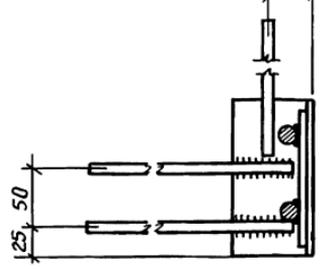
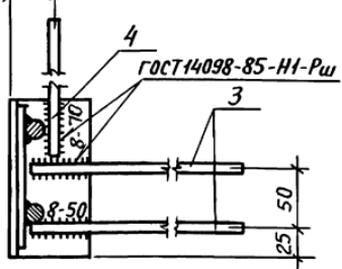


1-1 (для ЗМНС 3-1...ЗМНС 6-1)

35 для ЗМНС 3-1, ЗМНС 4-1
45 для ЗМНС 5-1, ЗМНС 6-1

1-1 (для ЗМНС 3-2...ЗМНС 6-2)

35 для ЗМНС 3-2, ЗМНС 4-2
45 для ЗМНС 5-2, ЗМНС 6-2



Спецификацию и примечания см. л.2.

1.400.1-20С.2-41

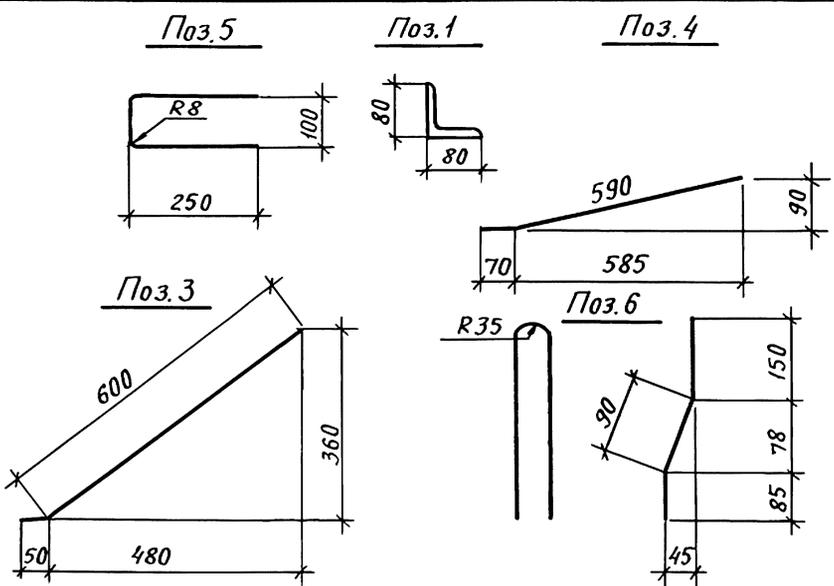
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | |
|-----------|----------|----|
| Глинка пр | Кутырина | ЛЗ |
| Разраб. | Королева | ОЛ |
| Исполн. | Королева | ОЛ |
| Проверил | Леммыш | А |
| Н.контр. | Леммыш | А |

Изделие закладное
ЗМНС 3-1...ЗМНС 6-1;
ЗМНС 3-2...ЗМНС 6-2

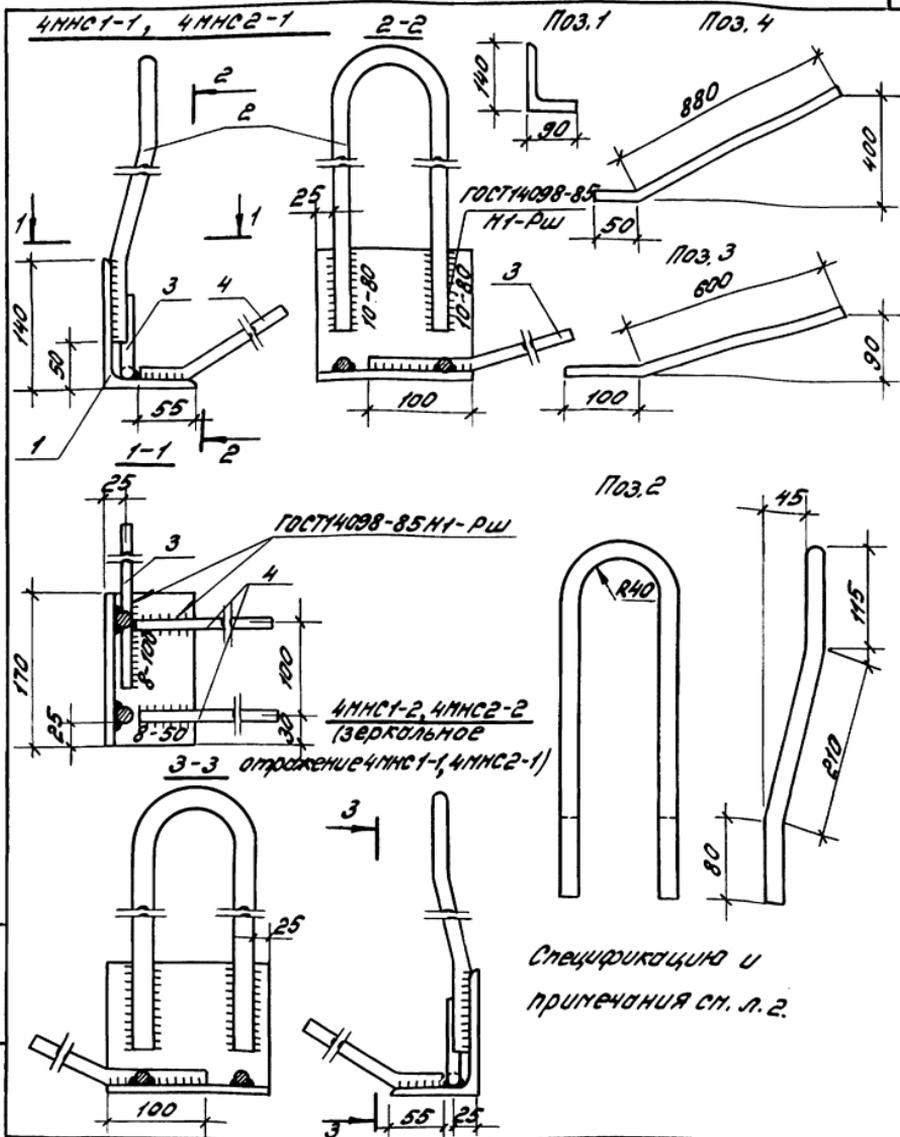
| | | |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 2 |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



| Марка | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Общая масса, кг |
|---|------|---|------|---------------|-----------------|
| ЗМНС3-1, ЗМНС3-2, ЗМНС5-1, ЗМНС5-2 | 1 | Уголок 125×80×8 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 $r = 160$ | 1 | 2.01 | 6.81 |
| | 2 | Лист 8×140×200 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 | 1 | 1.76 | |
| | 3 | φ 12 АIII, $r = 650$ | 2 | 0.58 | |
| | 4 | φ 12 АIII, $r = 660$ | 1 | 0.58 | |
| | 5 | φ 8 АIII, $r = 600$ | 1 | 0.24 | |
| | 6 | φ 16 АI, $r = 670$ | 1 | 1.06 | |
| ЗМНС4-1, ЗМНС4-2, ЗМНС6-1, ЗМНС6-2 | 1 | Уголок 125×80×8 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 $r = 160$ | 1 | 2.01 | 7.09 |
| | 2 | Лист 8×140×200 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 | 1 | 1.76 | |
| | 3 | φ 12 АIII, $r = 650$ | 2 | 0.58 | |
| | 4 | φ 12 АIII, $r = 660$ | 1 | 0.58 | |
| | 5 | φ 8 АIII, $r = 600$ | 1 | 0.24 | |
| | 6 | φ 18 АI, $r = 670$ | 1 | 1.34 | |

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-15.4-ТТ (серия 1.465.1-15, выпуск 4).
 2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*.



1.400.1-20С.2-42

| | | |
|----------------|----------|------|
| Др. и инж. пр. | Кутыркин | Инж. |
| Разроб. | Коралева | Инж. |
| Исполн. | Коралева | Инж. |
| Проверил | Левыш | А |
| Н. контр. | Левыш | А |

Изделие закладное
4МНС1-1, 4МНС1-2,
4МНС2-1, 4МНС2-2

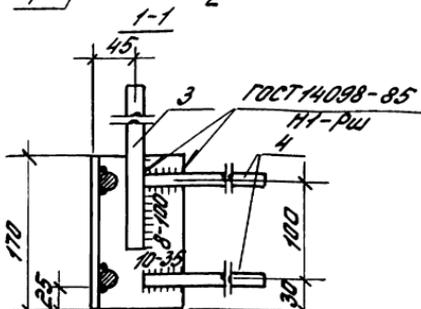
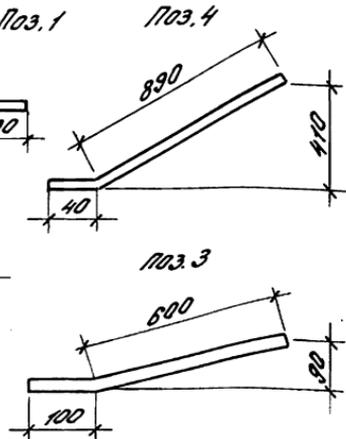
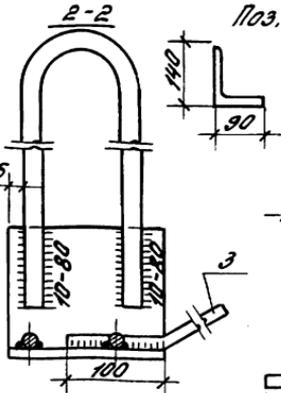
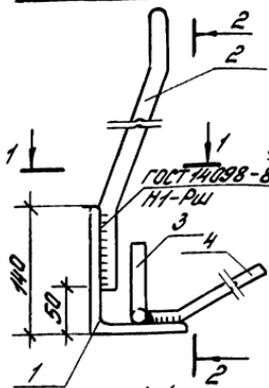
| | | |
|----------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 2 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |

24842-03 52

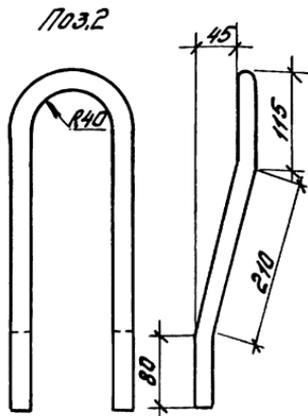
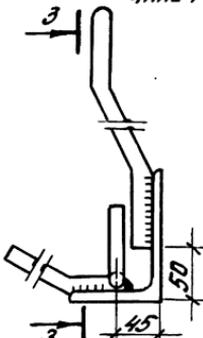
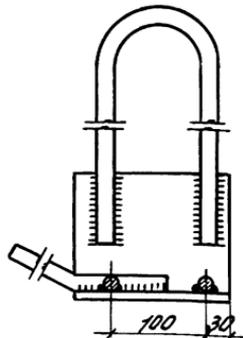
| Марка | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Общая масса, кг |
|-----------------------|------|--|------|------------------|-----------------------|
| 4МНС 1-1, 4МНС 1-2 | 1 | Уголок $140 \times 140 \times 9$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 7.26 |
| | | $l = 170$ | 1 | 3.3 | |
| | 2 | $\phi 18$ А I, $l = 840$ | 1 | 1.68 | |
| | 3 | $\phi 12$ А III, $l = 700$ | 1 | 0.62 | |
| | 4 | $\phi 12$ А III, $l = 930$ | 2 | 0.83 | |
| 4МНС2-1, 4МНС2-2 | 1 | Уголок $140 \times 140 \times 9$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 7.65 |
| | | $l = 170$ | 1 | 3.3 | |
| | 2 | $\phi 20$ А I, $l = 840$ | 1 | 2.07 | |
| | 3 | $\phi 12$ А III, $l = 700$ | 1 | 0.62 | |
| | 4 | $\phi 12$ А III, $l = 930$ | 2 | 0.83 | |

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-15.8-ТТ (серия 1.465.1-15, выпуск 8).
2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.*

4МНС3-1, 4МНС4-1



4МНС3-2, 4МНС4-2 (зеркальное отражение 4МНС3-1, 4МНС4-1)



Спецификацию и примечания см. л. 2

1.400.1-20С.2-43

| | | |
|-------------------|----------------|------------|
| Инж. А. Гаврилов | Подпись и дата | Взят. инв. |
| Инж. пр. Кутырина | Руч. | |
| Разраб. Королева | Экз. | |
| Исп. Коралева | Экз. | |
| Провер. Лыньш | Экз. | |
| И.контр. Лыньш | Экз. | |

Узлеве закладное
4МНС3-1, 4МНС3-2,
4МНС4-1, 4МНС4-2

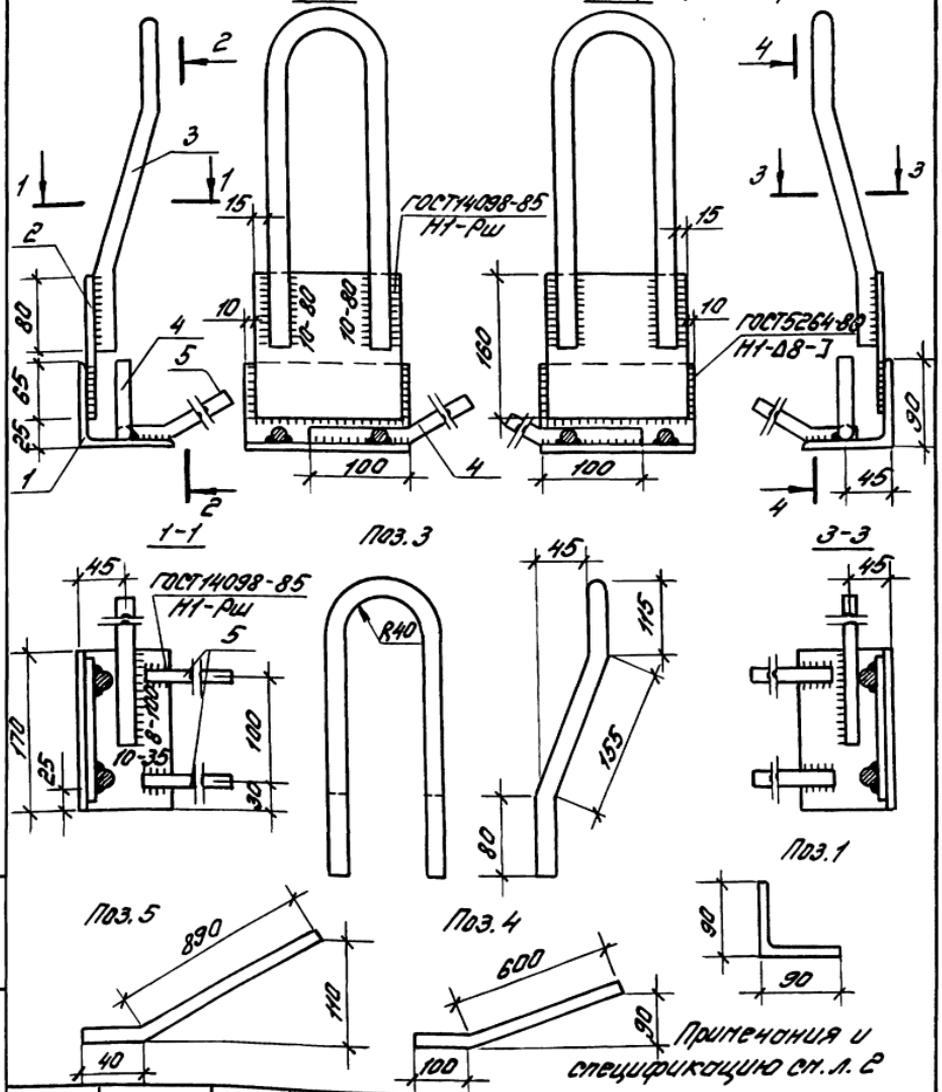
| | | |
|-----------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 2 |
| ЦНИИПРОМЗАДАНИИ | | |

| Марка | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Общая масса, кг |
|--------------------|------|--|------|------------------|-----------------------|
| 4МНС3-1 4МНС3-2 | 1 | Уголок $140 \times 140 \times 9$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 7,26 |
| | | $r = 170$ | 1 | 3,3 | |
| | 2 | $\phi 18$ А I, $r = 840$ | 1 | 1,68 | |
| | 3 | $\phi 12$ А III, $r = 700$ | 1 | 0,62 | |
| | 4 | $\phi 12$ А III, $r = 930$ | 2 | 0,83 | |
| 4МНС4-1 4МНС4-2 | 1 | Уголок $140 \times 140 \times 9$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 7,65 |
| | | $r = 170$ | 1 | 3,3 | |
| | 2 | $\phi 20$ А I, $r = 840$ | 1 | 2,07 | |
| | 3 | $\phi 12$ А III, $r = 700$ | 1 | 0,62 | |
| | 4 | $\phi 12$ А III, $r = 930$ | 2 | 0,83 | |

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-15.8-ТТ (серия 1.465.1-15, выпуск 8).
2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*

4МНС5-1, 4МНС6-1

4МНС5-2, 4МНС6-2 (зеркальное отражение)
4-4 4МНС5-1, 4МНС6-1



Примечания и спецификацию см. л. 2

1.400.1-20С.2-44

Изделие складное
4МНС5-1, 4МНС5-2,
4МНС6-1, 4МНС6-2

| Листов | Лист | Листов |
|----------------|------|--------|
| Р | 1 | 2 |
| ЦНИИПРОИЗДАНИИ | | |

Инв. № подл. Подпись и дата вв. инв.

| | |
|--------------------|------|
| Инж. проектировщик | С.С. |
| Разработ. Коралева | А.С. |
| Исп. Коралева | А.С. |
| Проверил Лельш | А. |
| Н.контр. Лельш | А. |

| Марка | Поз. | Наименование | Кол. | ед., кг | Общая масса, кг |
|---------|------|---|------|---------|-----------------|
| 4МНС5-1 | 1 | Уголок $100 \times 100 \times 8$ ГОСТ 8509-86 | | | 7,33 |
| | | С 245 ГОСТ 27772-88 | | | |
| | | $r = 170$ | 1 | 2.08 | |
| | 2 | Лист $8 \times 150 \times 160$ ГОСТ 19903-74 | 1 | 1.51 | |
| | | С 245 ГОСТ 27772-88 | | | |
| 4МНС5-2 | 3 | $\phi 18$ А I, $r = 730$ | 1 | 1.46 | |
| | 4 | $\phi 12$ А II, $r = 700$ | 1 | 0.62 | |
| | 5 | $\phi 12$ А III, $r = 930$ | 2 | 0.83 | |
| 4МНС6-1 | 1 | Уголок $100 \times 100 \times 8$ ГОСТ 8509-86 | | | 7,67 |
| | | С 245 ГОСТ 27772-88 | | | |
| | | $r = 170$ | 1 | 2.08 | |
| | 2 | Лист $8 \times 150 \times 160$ ГОСТ 19903-74 | 1 | 1.51 | |
| | | С 245 ГОСТ 27772-88 | | | |
| 4МНС6-2 | 3 | $\phi 20$ А I, $r = 730$ | 1 | 1.80 | |
| | 4 | $\phi 12$ А II, $r = 700$ | 1 | 0.62 | |
| | 5 | $\phi 12$ А III, $r = 930$ | 2 | 0.83 | |

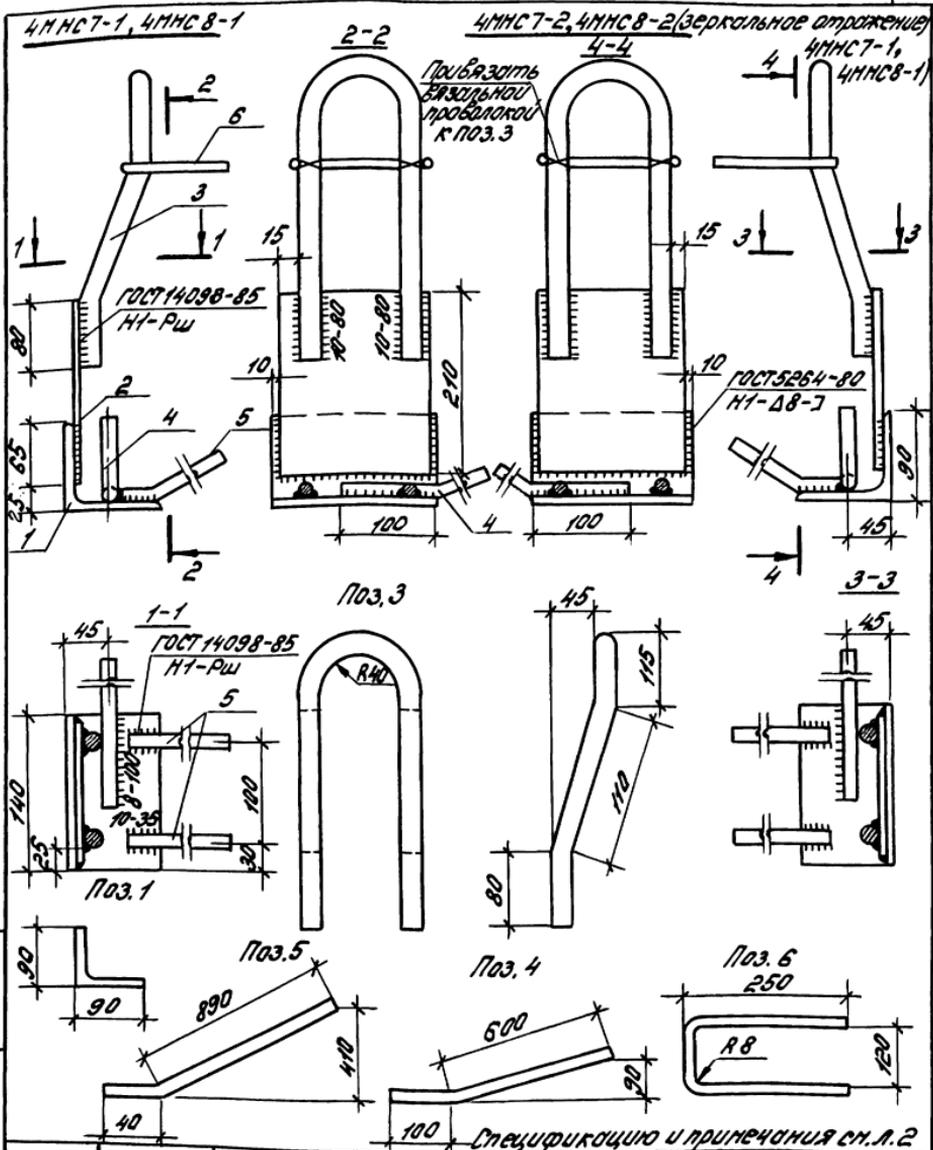
1. Технические требования см. докум. 1.465.1-15.8-ТТ. (серия 1.465.1-15, выпуск 8).
2. Арматура класса А-II и А-I по ГОСТ 5781-82*.

Инв.№ подл. Подпись и дата в записной книжке

1.400.1-20С.2-44

Лист

2



Спецификацию и примечания см. л. 2

1.400.1-20С.2-45

| | | |
|----------------|----------|----|
| Диз. и констр. | Кутырина | РШ |
| Разработ. | Коралева | Ш |
| Исполн. | Коралева | Ш |
| Провер. | Леньш | А |
| Н.КОНТР. | Леньш | А |

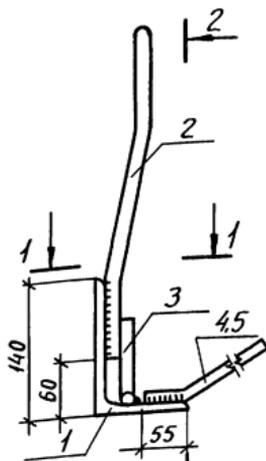
Изделие закладное
4МНСТ-1, 4МНСТ-2,
4МНС 8-1, 4МНС 8-2

| | | |
|---------------|------|--------|
| Страниц | Лист | Листов |
| | Р | 1 |
| ЦИУИПРОМЗАНИИ | | |

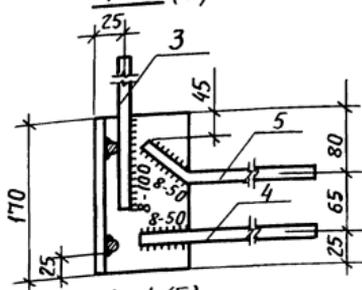
| Марка | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Общая масса, кг |
|------------------------|------|---|------|------------------|-----------------------|
| 4МНС 7-1, 4МНС 7-2. | 1 | Уголок $\frac{100 \times 100 \times 8 \text{ ГОСТ } 8509-86}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | 7.87 |
| | | $e = 170$ | 1 | 2.08 | |
| | 2 | Лист $\frac{8 \times 150 \times 210 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | 1 | 1.98 | |
| | 3 | $\phi 18 \text{ A I, } e = 640$ | 1 | 1.28 | |
| | 4 | $\phi 12 \text{ A III, } e = 700$ | 1 | 0.62 | |
| | 5 | $\phi 12 \text{ A III, } e = 930$ | 2 | 0.83 | |
| 4МНС 8-1 4МНС 8-2 | 1 | Уголок $\frac{100 \times 100 \times 8 \text{ ГОСТ } 8509-86}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | | | 8.17 |
| | | $e = 170$ | 1 | 2.08 | |
| | 2 | Лист $\frac{8 \times 150 \times 210 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ | 1 | 1.98 | |
| | 3 | $\phi 20 \text{ A I, } e = 640$ | 1 | 1.58 | |
| | 4 | $\phi 12 \text{ A III, } e = 700$ | 1 | 0.62 | |
| | 5 | $\phi 12 \text{ A III, } e = 930$ | 2 | 0.83 | |
| | 6 | $\phi 8 \text{ A III, } e = 630$ | 1 | 0.25 | |

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-15.8-ТТ
(серия 1.465.1-15, выпуск 8).
2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*.

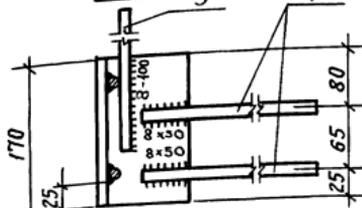
5МНС1-1



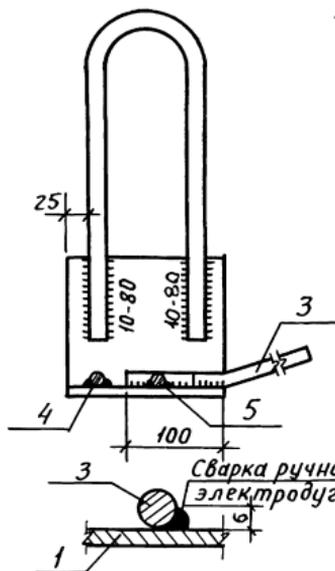
1-1 (a) 2



1-1 (б) 3



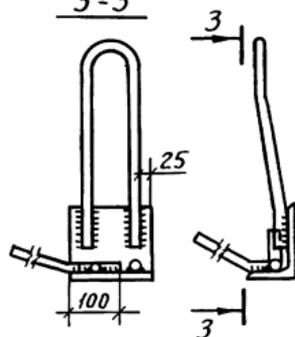
2-2



5МНС1-2

(зеркальное отражение 5МНС1-1)

3-3



Приварка анкеров к уголку сварным швом ГОСТ 14098-85-НН-Рш

1.400.1-20С.2-46

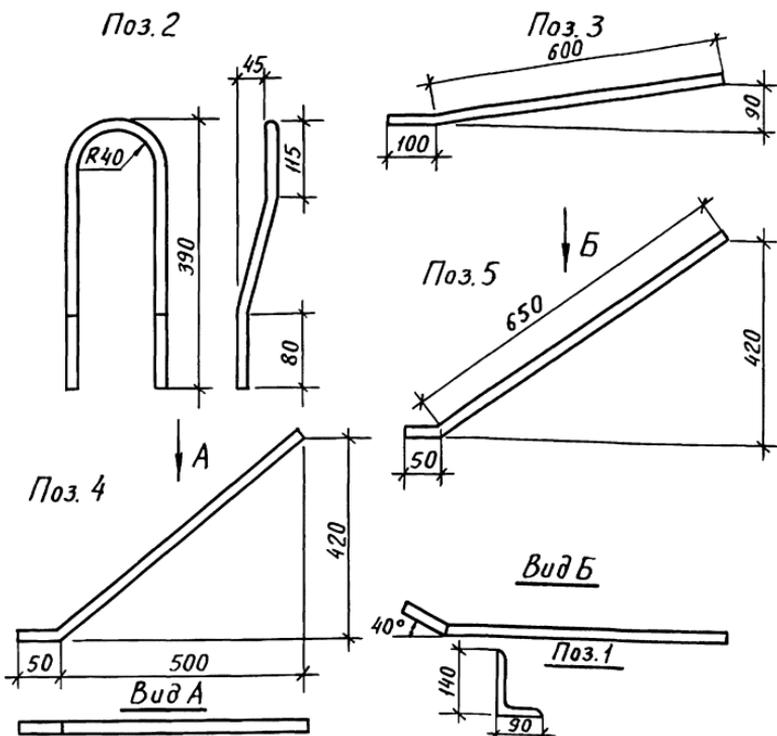
Изделие закладное
5МНС1-1, 5МНС1-2

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 2 |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24842-03 60

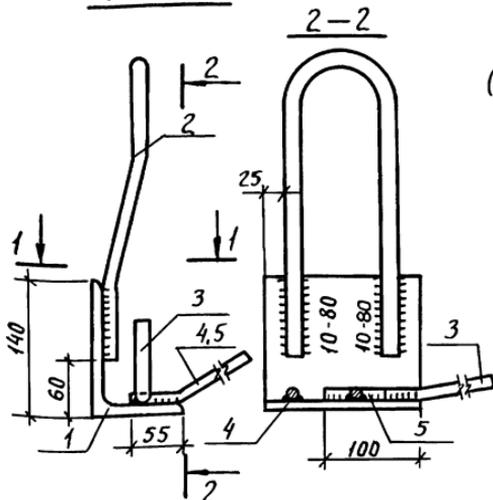
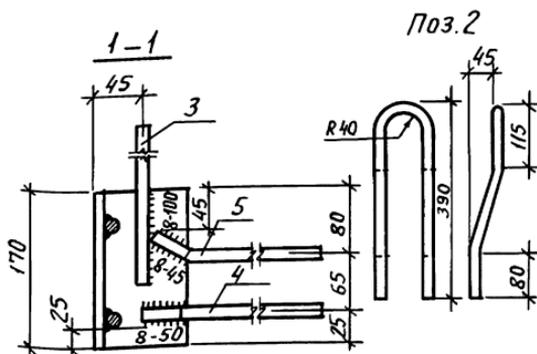
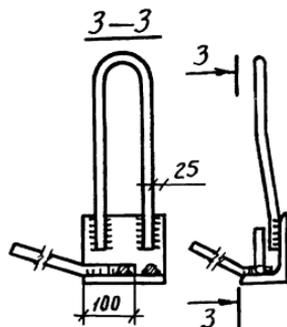
| | | |
|--------------|----------|----|
| Гл. инж. пр. | Кутырина | ТЧ |
| Разраб. | Королева | ОК |
| Исполнил | Королева | ОК |
| Проверил | Лемыш | Л |
| Н. контр. | Лемыш | Л |



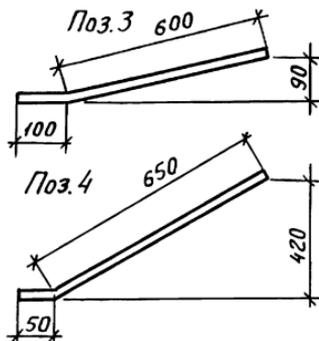
| Марка | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Общая масса, кг |
|---------------------|------|--|------|---------------|-----------------|
| 5МНС1-1, 5МНС1-2 | 1 | Уголок $140 \times 140 \times 9$ ГОСТ 8510-86 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 6.48 |
| | | $r = 170$ | 1 | 3.3 | |
| | 2 | $\phi 16$ A I, $r = 840$ | 1 | 1.32 | |
| | 3 | $\phi 12$ A III, $r = 700$ | 1 | 0.62 | |
| | 4,5 | $\phi 12$ A III, $r = 700$ | 2 | 0.62 | |

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-16.3-ТТ. (серия 1.465.1-16, выпуск 3).
2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*.
3. Стержень поз.5 имеет изгиб в двух плоскостях.
4. Сечение 1-1(а) принимать при натяжении механическим способом, сечение 1-1(б) - электротермическим.

5МНС 2-1

5МНС 2-2
(зеркальное отражение 5МНС 2-1)

Поз.2

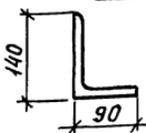


Поз.3

Поз.4

Приварка анкеров к уголку сварным швом ГОСТ 14098-85-Н1-Рш.

Поз.1

Спецификацию и
примечания см. л. 2.

1.400.1-20С.2-47

| | | |
|--------------|----------------|-----------|
| Инв.№, подл. | Подпись и дата | Взаминв.№ |
| Л. инж. пр | Кутырина | К |
| Разраб. | Королева | С |
| Исполнил | Королева | С |
| Проверил | Лемьш | Л |
| Н. контр. | Лемьш | Л |

Изделие закладное
5МНС 2-1, 5МНС 2-2

Стадия Лист Листов

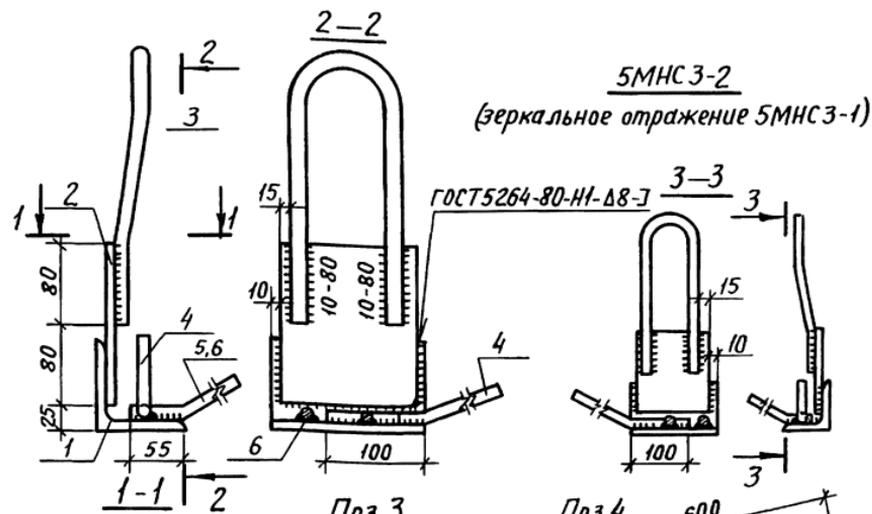
Р 1 2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| Марка | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Общая масса, кг |
|---------------------|------|--|------|------------------|-----------------------|
| 5МНС2-1, 5МНС2-2 | 1 | Уголок $140 \times 140 \times 9$ ГОСТ 8510-86 С 245 ГОСТ 27772-88 | | | 6,48 |
| | | $r = 170$ | 1 | 3,3 | |
| | 2 | $\phi 16$ А I, $r = 840$ | 1 | 1,32 | |
| | 3 | $\phi 12$ А II, $r = 700$ | 1 | 0,62 | |
| | 4.5 | $\phi 12$ А III, $r = 700$ | 2 | 0,62 | |

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-16.3-ТТ (серия 1.465.1-16, выпуск 3)
2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*.
3. Стержень поз. 5 имеет изгиб в двух плоскостях.
см. докум. 1.400.1-20С.2-46, лист 2.

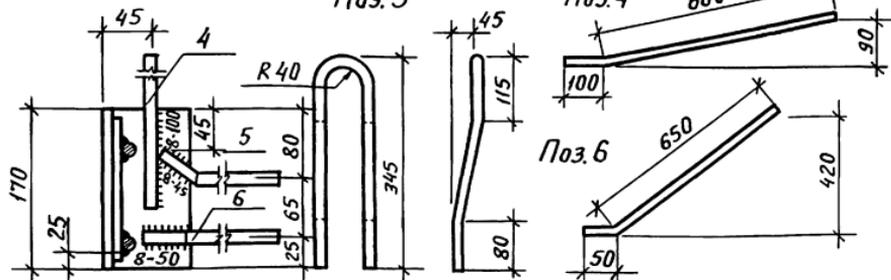
5МНС 3-1



Поз. 3

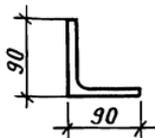
Поз. 4

Поз. 6



Поз. 1

Приварка анкеров к уголку сварным швом
ГОСТ 14098-85-Н1-Рц.



Спецификацию и
примечания см. л. 2.

1.400.1-20С.2-48

| | | | |
|-------------|------------|----------|-----|
| Ил. № подл. | Глинян.пр. | Кутырина | 8/2 |
| | Разраб. | Королева | АН |
| | Исполнил | Королева | АН |
| | Проверил | Лемыш | А |
| | Н. контр. | Лемыш | А |

Изделие закладное
5МНС 3-1, 5МНС 3-2

| | | |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 2 |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24842-03 64

| Марка | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Общая масса, кг |
|---------------------|----------------------------|--|------|------------------|-----------------------|
| 5МНС3-1, 5МНС3-2 | 1 | Уголок $100 \times 100 \times 8$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 21772-88 | | | 6,60 |
| | | $e = 170$ | 1 | 2,08 | |
| | 2 | Лист $8 \times 150 \times 160$ ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 21772-88 | 1 | 1,51 | |
| | 3 | $\phi 16$ А I, $e = 730$ | 1 | 1,15 | |
| | 4 | $\phi 12$ А III, $e = 700$ | 1 | 0,62 | |
| 5,6 | $\phi 12$ А III, $e = 700$ | 2 | 0,62 | | |

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-16.3-ТТ.
(серия 1.465.1-16, выпуск 3).
2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*
3. Стержень поз. 5 имеет изгиб в двух плоскостях.
см. докум. 1.400.1-20С.2-46, лист 2.

Инв. № подл. | Подпись и дата в записной книжке

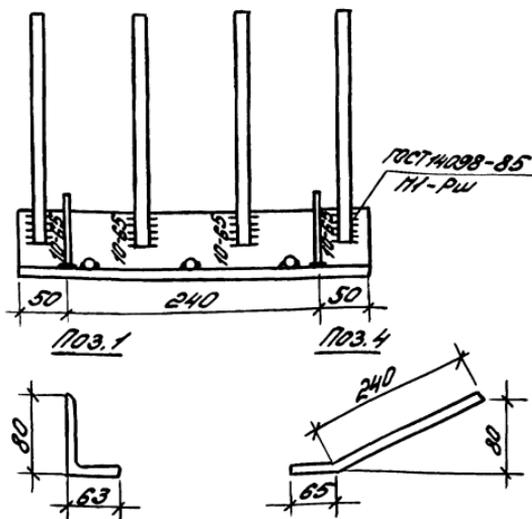
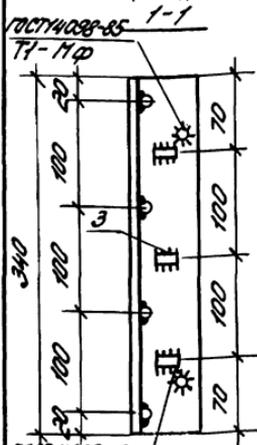
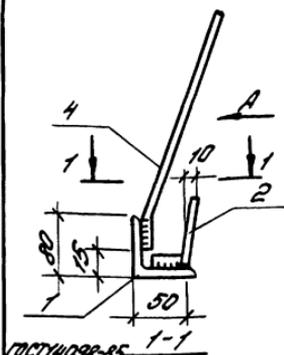
1.400.1-20С.2-48

Лист

2

2МНС 3

Вид А



1. Технические требования см. докуп. 1.465.1-7/84. 2-ТУ (серия 1.465.1-7/84, выпуск 2).
2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
3. Поз. 3 выполняется из обрезков любого класса стали.

ГОСТ 4098-85
ПН-РШ

| Марка | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Общая масса, кг |
|-------|------|---|------|---------------|-----------------|
| 2МНС3 | 1 | Узелок 80x80x6 ГОСТ 8509-88 С245 ГОСТ 2772-88 P=340 | 1 | 2,50 | 4,63 |
| | 2 | Ф8АIII, P=70 | 2 | 0,03 | |
| | 3 | Ф16, P=30 | 3 | 0,05 | |
| | 4 | Ф16АIII, P=305 | 4 | 0,48 | |

1.400.1-200.2-50

Изделие заводное
2МНС3

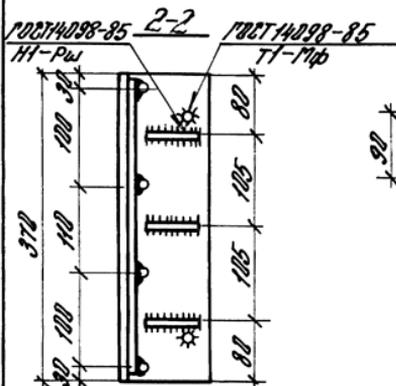
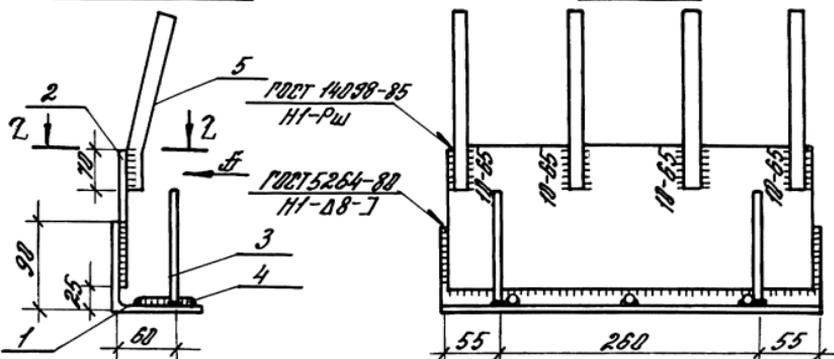
| Вид | Лист | Листов |
|-----|------|--------|
| Р | | 1 |

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24842-03 67

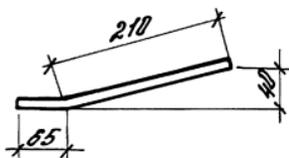
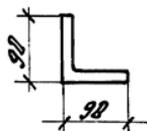
4МНС 16, 5МНС9

Вид Ф



Поз. 1

Поз. 5



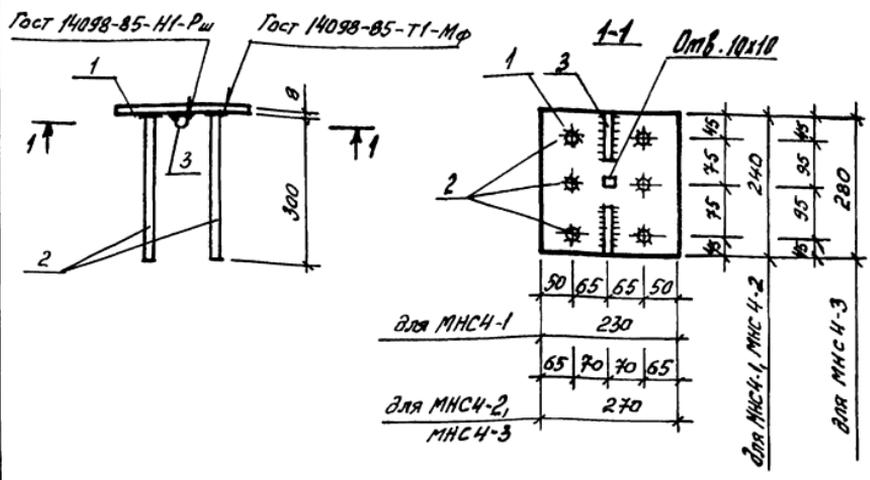
| Марка | Поз. | Наименование | кол. | Масса ед., кг | Объем масса, кг |
|------------------|------|---|------|------------------|-----------------------|
| 4МНС16, 5МНС9 | 1 | Уголок ГОСТ 10051-77 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 | | | 11,08 |
| | | $l = 370$ | 1 | 4,53 | |
| | 2 | Лист 8х80х3,5 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 | 1 | 4,62 | |
| | 3 | $\phi 10, \text{Ш III}, l = 100$ | 2 | 0,06 | |
| | 4 | $\phi 10, l = 50$ | 3 | 0,03 | |
| | 5 | $\phi 16, \text{Ш III}, l = 275$ | 4 | 0,43 | |

1.400. 1-200. 2-52

Лист

2

24842-03 71



| Марка | Поз | Наименование | Кол. единиц | Масса, кг | Общая масса, кг |
|--------|-----|---|-------------|-----------|-----------------|
| МНС4-1 | 1 | Лист $B \times 230$ Гост 19903-74* С 245 Гост 27772-88 | 1 | 3,47 | 4,67 |
| | 2 | $\Phi 10 A_{III}$, $l=300$ | 6 | 0,18 | |
| | 3 | $\Phi 10 A_{III}$, $l=100$ | 2 | 0,06 | |
| МНС4-2 | 1 | Лист $B \times 270$ Гост 19903-74* С 245 Гост 27772-88 | 1 | 4,07 | 5,27 |
| | 2 | $\Phi 10 A_{III}$, $l=300$ | 6 | 0,18 | |
| | 3 | $\Phi 10 A_{III}$, $l=100$ | 2 | 0,06 | |
| МНС4-3 | 1 | Лист $B \times 280$ Гост 19903-74* С 245 Гост 27772-88 | 1 | 4,75 | 5,95 |
| | 2 | $\Phi 10 A_{III}$, $l=300$ | 6 | 0,18 | |
| | 3 | $\Phi 10 A_{III}$, $l=100$ | 2 | 0,06 | |

АРМАТУРА КЛАССА А-III по Гост 5781-82*

1.400.1-20С.2-53

| | | |
|--------------|----------|-----|
| Г.И.И.И.В.П. | КУТЫРИНА | Ку |
| РАЗРАБ. | АНАНЬЕВА | Ан |
| ИСПОЛК. | ШАРОВА | Шар |
| ПРОВЕР. | ЗАРЕЦКАЯ | Зар |
| Н.КОНТ. | КУТЫРИНА | Ку |

Изделие закладное
МНС4-1... МНС4-3

| | | |
|----------------|------|--------|
| СТАНДАРТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

Уч. и подв. / Подпись и дата / Взам. инв. №