

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.464.2-26.93

ФОНАРИ ЗЕНИТНЫЕ ДЛИНОЙ ДО 6м СТАЛЬНЫЕ

ВЫПУСК I

ФОНАРИ ЗЕНИТНЫЕ ДВУХСКАТНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00118-02

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.464.2-26.93

ФОНАРИ ЗЕНИТНЫЕ ДЛИНОЙ ДО 6м СТАЛЬНЫЕ

ВЫПУСК I

ФОНАРИ ЗЕНИТНЫЕ ДВУХСКАТНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИпроектлегконструкция

Главный инженер института

*Ш*  
В.Д.Шишков

Начальник отдела ограждающих  
конструкций

*П.П.Кашкинов*  
П.П.Кашкинов

Главный конструктор

*М.П.Протопопова*  
М.П.Протопопова

АП ЦНИИПромзданий

Заместитель директора  
института

*С.М.Гликин*  
С.М.Гликин

Заведующий отделом свето-  
прозрачных ограждений

*Ю.П.Александров*  
Ю.П.Александров

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ  
ИЗЫСКАНИЙ ГОССТРОЯ РОССИИ

Письмо от 18.11.93 № 9-3-3/242

Введены в действие ЦНИИПромзданий

с 01.02.94

Приказ от 19.11.93.№65

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.464.2-26.93.I-ТТ	Технические требования	3
I.464.2-26.93.I-I.0.0.00	Каркас	6
I.464.2-26.93.I-I.0.0.00СВ	Каркас. Сборочный чертёж	7
I.464.2-26.93.I-I.I.0.0.00	Борт торцевой БТ	10
I.464.2-26.93.I-I.4.2.00	Элемент рамы	10
I.464.2-26.93.I-I.I.0.00СВ	Борт торцевой БТ. Сборочный чертёж	11
I.464.2-26.93.I-I.I.0.01	Стенка	12
I.464.2-26.93.I-I.I.0.02	Опора	13
I.464.2-26.93.I-I.I.0.03	Элемент соединительный	13
I.464.2-26.93.I-I.2.0.00	Борт продольный БП	14
I.464.2-26.93.I-I.2.0.02	Скоба	14
I.464.2-26.93.I-I.2.0.00СВ	Борт продольный БП. Сборочный чертёж	15
I.464.2-26.93.I-I.2.0.01	Стенка	16
I.464.2-26.93.I-I.4.3.00	Элемент рамы	17
I.464.2-26.93.I-I.3.0.00	Диафрагма Д	17
I.464.2-26.93.I-I.3.0.00СВ	Диафрагма Д. Сборочный чертёж	18
I.464.2-26.93.I-I.3.0.03	Пластина	19
I.464.2-26.93.I-I.4.0.01	Элемент рамы	19
I.464.2-26.93.I-I.4.0.00	Рама Р	20
I.464.2-26.93.I-I.4.0.00СВ	Рама Р Сборочный чертёж	21
I.464.2-26.93.I-I.4.I.00	Элемент рамы	23
I.464.2-26.93.I-I.4.2.00СВ	Элемент рамы. Сборочный чертёж	24

I.464.2-26.93.I

СОДЕРЖАНИЕ

Таблица	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИ		
проект легконструкция		

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.464.2-26.93.I-I.4.I.00СВ	Элемент рамы. Сборочный чертёж	25
I.464.2-26.93.I-I.4.3.00СВ	Элемент рамы. Сборочный чертёж	25
I.464.2-26.93.I-I.4.2.01	Упор	26
I.464.2-26.93.I-I.4.I.05	Упор	26
I.464.2-26.93.I-I.4.2.02	Элемент обвязки	27
I.464.2-26.93.I-I.4.0.03	Скоба	27
I.464.2-26.93.I-I.4.3.01	Элемент обвязки	28
I.464.2-26.93.I-I.5.0.00	Балка коньковая БК	29
I.464.2-26.93.I-I.5.0.00СВ	Балка коньковая БК. Сборочный чертёж	30
I.464.2-26.93.I-I.6.0.00	Анкер А	31
I.464.2-26.93.I-I.6.0.00СВ	Анкер А. Сборочный чертёж	31
I.464.2-26.93.I-2.0.0.00	Сетка СП	32
I.464.2-26.93.I-2.0.0.00СВ	Сетка СП. Сборочный чертёж	33
I.464.2-26.93.I-I.6.0.01	Скоба	34
I.464.2-26.93.I-I.5.0.01	Крюк	34
I.464.2-26.93.I-0.0.0.01	Колпачок К	35
I.464.2-26.93.I-0.0.0.02	Скоба	35
I.464.2-26.93.I-0.0.0.03	Элемент фартука ФП	36
I.464.2-26.93.I-0.0.0.04	Элемент фартука ФТ	37
I.464.2-26.93.I-0.0.0.05	Упор У	38
I.464.2-26.93.I-0.0.0.06	Шайба уплотнительная Ш	38
I.464.2-26.93.I-0.0.0.07	Нащельник прогона НП	39
I.464.2-26.93.I-0.0.0.08	Нащельник коньковый НК	40

I.464.2-26.93.I

Лист  
2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взамин №

Ил. конст. Лещенко, В.И.  
Ил. конст. Протопопова, А.И.  
Веблиц, А.И.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи конструкций двухскатных зенитных фонарей.

### 1. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОНСТРУКЦИЙ

1.1. Конструкции зенитных фонарей должны изготавливаться в соответствии с настоящими требованиями по рабочим чертежам.

1.2. Основные размеры комплектующих деталей и сборочных единиц зенитных фонарей должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

1.3. Соответствие исходных материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков или данными испытаний заводской лаборатории.

1.4. Для изготовления конструкций должны применяться следующие материалы и полуфабрикаты:

прокатные профили по ГОСТ 8509-86;

гнутые профили по ГОСТ 8278-83, 19771-74, 19772-74;

сталь тонколистовая по ГОСТ 19903-74;

сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий по ГОСТ 14918-80;

сетки стальные плетеные по ГОСТ 5336-80 или

сетки сварные по ТУ 14-4-719-76 с квадратными ячейками от № 20 до № 50.

1.5. Крепежные изделия должны соответствовать действующим стандартам.

1.6. Обработанные поверхности металлических деталей не должны иметь задигов, забоин и других механических повреждений.

1.7. Предельные отклонения линейных размеров и допуски прямолинейности не должны превышать приведенных в таблице.

Интервалы номинальных размеров, мм	Предельные отклонения линейных размеров, мм	Допуски прямолинейности, мм
До 1000	$\pm 1,0$	1,0
Св. 1000 до 2500	$\pm 1,5$	1,5
Св. 2500 до 4500	$\pm 2,0$	2,0
Св. 4500 до 6500	$\pm 2,5$	2,5

1.8. Предельные отклонения угла при разрезании и обработке концов деталей под  $45^\circ$  и  $90^\circ$  не должны превышать  $\pm 20'$  при длине разрезаемой стороны до 100 мм и  $\pm 10'$  при длине разрезаемой стороны свыше 100 мм.

1.9. Предельные отклонения от проектных размеров между центрами отверстий должны соответствовать установленным ГОСТ 14140-81 при коэффициенте использования зазора  $K=0,8$ .

1.10. Металлические детали длиной от 3 до 5 м допускается изготавливать из двух частей, а длиной более 5 м - из трех частей с соединением их при помощи сварки непрерывным равнопрочным швом.

1.11. Изготовление сборочных единиц металлических конструкций должно производиться в жестких кондукторах или с помощью других технических средств, обеспечивающих качество изготовлений.

1.12. Допускаемая величина разности длин диагоналей прямоугольных металлических конструкций не должна превышать при номинальных размерах до 2 м - 3,0 мм;

				1.464.2-26.1-77		
				Технические требования		
				ЦНИИ проектлегконструкция		
Утверд.	Александров	Селев		Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Пономаренко	Монина		Р	1	3
Вед.инж.	Автомович	ЖУ				

при номинальных размерах от 2 м до 4,5 м - 4,0 мм;  
при номинальных размерах свыше 4,5 м - 6,0 мм.

I.13. Допуск плоскостности опорных поверхностей элементов конструкции под остекление должен быть не более 2 мм.

I.14. Сварные соединения должны выполняться в соответствии с указаниями в рабочих чертежах с соблюдением требований к сварным швам при ручной сварке по ГОСТ 5264-80, а при полуавтоматической - по ГОСТ I477I-76.

По согласованию с разработчиком рабочих чертежей допускается применение других видов сварных соединений.

I.15. Допускаемое отклонение от проектного положения сопрягаемых элементов в узлах соединений на сварке должно быть не более I,5 мм.

I.16. Сварные швы на поверхностях элементов, предназначенных для опирания остекления, должны быть зачищены до основного металла.

I.17. Стальные элементы конструкций зенитных фонарей должны быть окрашены в соответствии со СНиП 2.03.II-85 эмалями светлых тонов ПФ-133 по ГОСТ 926-82 или равноценными в два слоя по слою грунтовки ГФ-02I по ГОСТ 25I29-82 или быстросохнущими эмалями ПФ-1I89 по ТУ-6-10-1710-79 в два слоя без огрунтовывания. Общая толщина покрытия должна быть не менее 55 мкм, Класс покрытия - VII по ГОСТ 9.032-74.

I.18. Зенитные фонари поставляются в разобранном виде.

I.19. В комплект поставки должны входить:

элементы каркаса;

нащельники;

защитные сетки;

крепежные элементы и изделия;

защитные колпачки;

элементы фартука;

сопроводительная документация (паспорт, инструкция по монтажу -

I экз. на партию).

I.20. Элементы металлических конструкций зенитных фонарей должны маркироваться в соответствии с указаниями на чертежах.

I.21. Маркирование упаковок элементов должно выполняться на ярлыке по ГОСТ I4I92-77, на котором следует указывать:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение элемента;

количество элементов;

масса упаковки (брутто и нетто);

дата изготовления;

штамп ОТК.

I.22. Упаковка металлических конструкций зенитных фонарей должна обеспечивать их сохранность от механических повреждений при транспортировании.

Для предохранения окрашенных поверхностей конструкций от повреждений между ними должна быть уложена прокладка из картона, бумаги, дерева или эластичных материалов.

I.23. Крепежные изделия и другие элементы крепления должны быть уложены в полиэтиленовые или бумажные пакеты и упакованы в деревянные ящики № I по ТУ 36-269I-85. Масса ящика (брутто) не должна превышать 60 кг.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Конструкции зенитных фонарей должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя на соответствие настоящим требованиям и рабочим чертежам.

2.2. Приемка конструкций должна осуществляться в порядке, предусмотренном технологическим процессом завода-изготовителя. При этом

1,464.2-26.93.1-77

Лист

2

контролируется следующее;

- качество исходных материалов;
- геометрические размеры;
- качество сварных соединений;
- качество защитных покрытий;
- комплектность;
- товарный вид конструкций;
- маркировка;
- упаковка.

2.3. Один комплект конструкций зенитного фонаря из 1000 штук должен подвергаться контрольной сборке, при этом проверяются; соосности отверстий в соединяемых болтами или винтами элементах; работоспособность открывающихся элементов; допуск плоскостности опорных поверхностей конструкций под остекление.

2.4. Поставка изделий производится партиями. В состав партии должны входить комплекты конструкций зенитных фонарей одного типоразмера, изготовленные по одной технологии, в количестве, определяемом одним наряд-заказом или по соглашению сторон.

2.5. Партия комплектов зенитных фонарей должна сопровождаться оформленной ОТК документацией, подтверждающей качество конструкций,

2.6. Заказчику предоставляется право проводить выборочный контроль соответствия элементов конструкций зенитных фонарей, подготовленных к отправке, настоящим требованиям и рабочим чертежам. При несоответствии конструкций надлежащим требованиям производится повторная проверка другого элемента.

При неудовлетворительных результатах повторного контроля партия зенитных фонарей приемке не подлежит.

### III. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Соответствие марок и качества исходных материалов проверяется по сертификатам предприятий-поставщиков или по документам входного контроля.

3.2. Геометрические размеры элементов конструкций контролируются металлической линейкой ГОСТ 427-75, рулеткой ГОСТ 7502-89, штангенциркулем ГОСТ 166-89, угольником ГОСТ 3749-77.

3.3. Проверка плоскостности опорных поверхностей элементов конструкций под остеклением производится по ГОСТ 24643-81.

3.4. Качество сварных соединений контролируется по ГОСТ 3242-79.

3.5. Качество защитных покрытий проверяется по ГОСТ 9.302-88.

3.6. Маркировку, товарный вид и упаковку элементов конструкций проверяют внешним осмотром.

### IV. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упакованные конструкции зенитных фонарей могут транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

Транспортирование конструкций по железной дороге может производиться как на открытом, так и на закрытом подвижном составе в соответствии с правилами перевозок.

4.2. Условия хранения элементов конструкций зенитных фонарей и крепежных изделий у изготовителей и потребителей - 80 ЖС по ГОСТ 15150-69. Способы складирования и хранения не должны быть причиной механических повреждений конструкций и защитных покрытий.

Инв. № подл. Подпись и Дата. Взам. инв. №

1.464.2-26.93.1-77 Лист  
3

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

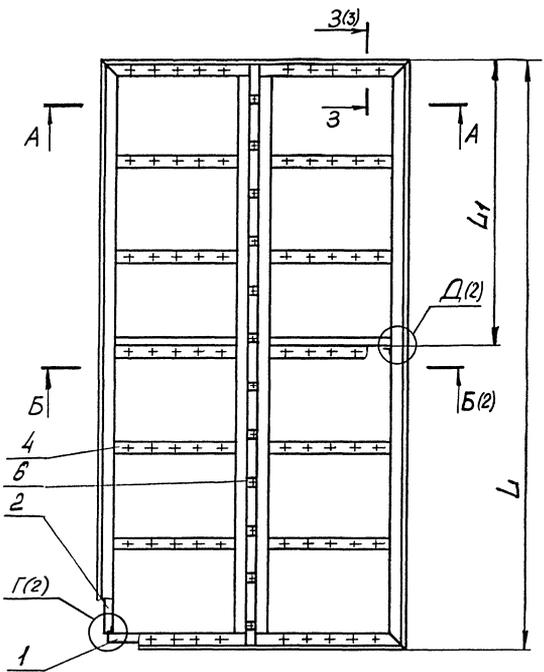
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-1.0.0.00-				Примечание		
				-	01	02	03			
			Документация							
А3		1.464.2-26.93.1-1.0.0.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X			
			Сборочные единицы							
А4	1	1.464.2-26.93.1-1.1.0.00	Борт торцевой БТЗ	2	2	2				
		-01	Борт торцевой БТ2?				2			
А4	2	1.464.2-26.93.1-1.2.0.00	Борт продольный БП6	2						
		-01	Борт продольный БП4		2					
		-02	Борт продольный БП3			2				
		-03	Борт продольный БП2?				2			
А4	3	1.464.2-26.93.1-1.3.0.00	Диафрагма Д	1						
А4	4	1.464.2-26.93.1-1.4.0.00	Рама Р6	2						
		-01	Рама Р4		2					
				1.464.2-26.93.1-1.0.0.00						
				Каркас				Статей	Лист	Листов
								ЦНИИ проектлегконструкция		
								И.Крылов Л.Кажар В.Евнин И.Иванова		
								П.Мономов А.Арапова А.Александрович И.Иванова		
								Л.Лесен С.С.И С.С.И		

Формат А4

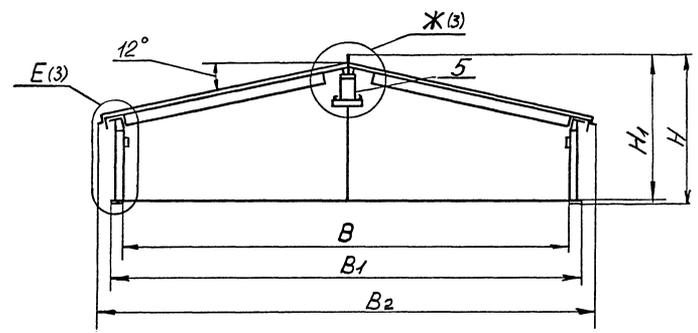
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-1.0.0.00-				
				-	01	02	03	
А4	4	1.464.2-26.93.1-1.4.0.00-02	Рама Р3			2		
		-03	Рама Р2.7				2	
А4	5	1.464.2-26.93.1-1.5.0.00	Балка коньковая БКБ	1				
		-01	Балка коньковая БК4		1			
		-02	Балка коньковая БК3			1		
		-03	Балка коньковая БК2?				1	
А4	6	1.464.2-26.93.1-1.6.0.00	Анкер А	12	8	6	6	
			Стандартные изделия					
	7		Болт М10-6x30.58.099					
			ГОСТ 7798-70	30	20	20	20	
	8		Гайка М10-6Н.5.099					
			ГОСТ 5915-70	30	20	20	20	
	9		Шайба 10.65Г.099					
			ГОСТ 6402-70	30	20	20	20	
	10		Шайба 10.01.08кп.099					
			ГОСТ 11374-78	30	20	20	20	
				1.464.2-26.93.1-1.6.0.00				Лист 2

Формат А4



A-A (1:25)



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг		
	H	H <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
1.464.2-26.93.1-1.0.0.00						6154	3052	5900	701,4
-01	872	872	2894	3050	3170	4154	-	3900	514,0
-02						3154	-	2900	420,0
-03	880	872	2700	2856	2976	2960	-	2700	387,9

Размеры для справок

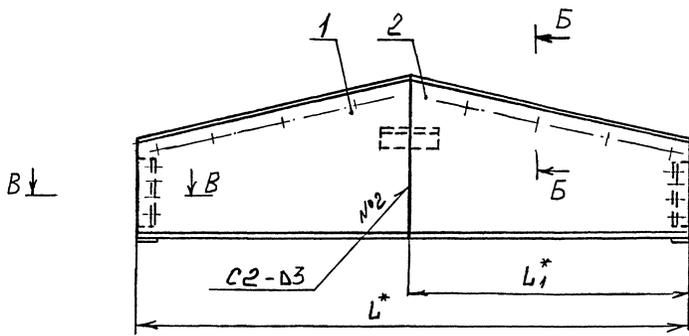
			1.464.2-26.93.1-1.0.0.00 СБ		
			Каркас.		
			Сборочный чертеж		
			Станд.	Масса	Масштаб
			Р	См. табл.	1:40
			Лист 1 из 3		
			ЦНИИ		
			проект легконструкция		
И.контр.	Пономаренко	Торкеш			
Л.контр.	Агапова	СЛ			
Вед. инж.	Добанович	СЛ			
Инж. И.К.	Иванова	СЛ			

ИИ В.И. Подл. Подл. и Дата Взам. инв. №





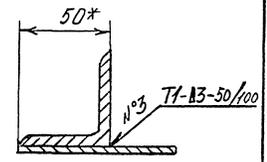
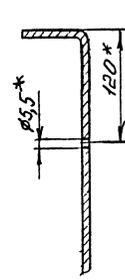




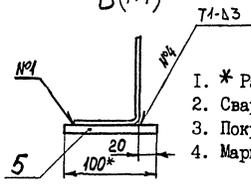
A (1:10)

Б-Б (1:4)

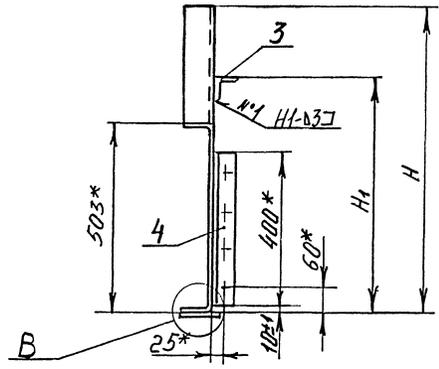
В-В (1:2)



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		L	L <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	
1.464.2-26.93.1-1.10.00	БТЗ	3000	1500*	822*	635	68,14
-01	БТ2Т	2800*	1400*	801*	614	61,83



- \* Размеры для справок
- Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
- Покрытие по-ТГ
- Маркировать по таблице



		1.464.2-26.93.1-1.10.00 СБ		
		Борт торцевой БТ. Сборочный чертеж		
Содерж.	Масса	Масштаб		
Р	См. табл.	1:20		
		Лист 1 из 1		
		ЦНИИ		
		проектлегконструкция		

И.контр. Попомарева  
Л.контр. Агапова  
Инж. И.К. Исаева  
Инж. Б.Е. Немчинова

ЦНИИ Лист 1 из 1

Рис. 1

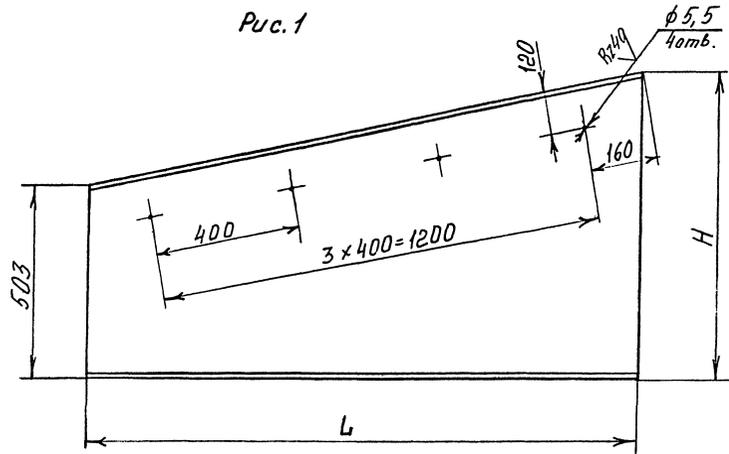
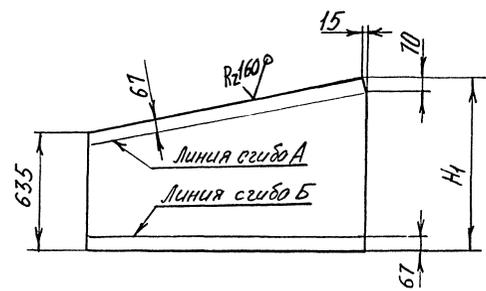
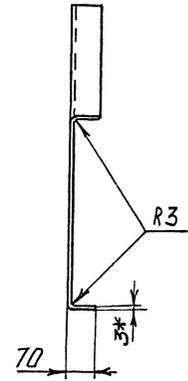
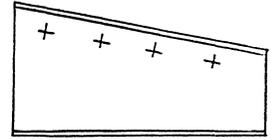


Рис. 2 (1:20) - зеркальное отражение  
Остальное - см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		L	H	H1	
1464.2-26.931-1.10.01	1	1500	822	950	27,9
-01	2	1500	822	950	27,9
-02	1	1400	800	930	25,8
-03	2	1400	800	930	25,8

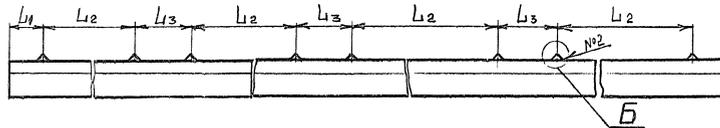
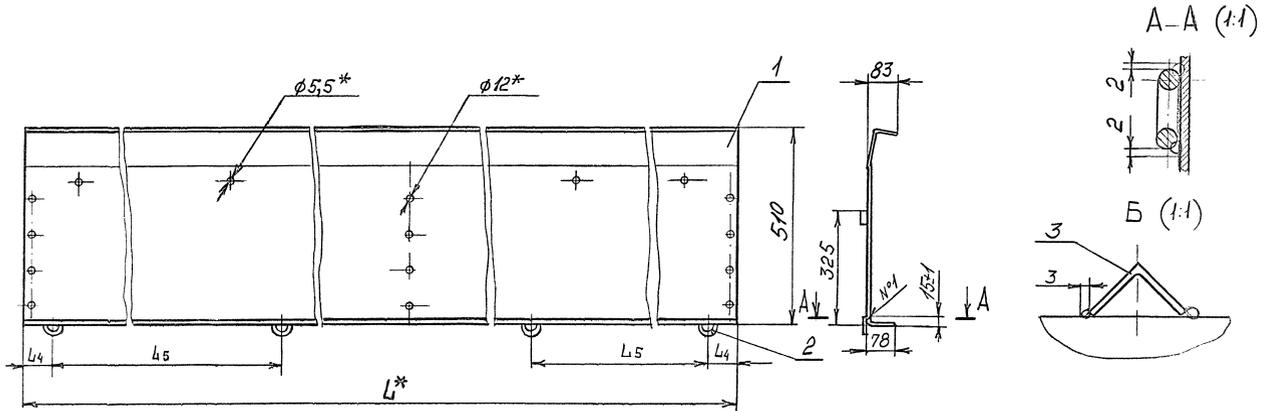
1. Размеры для справок
2. H15; h 15; ±  $\frac{\sigma T15}{2}$

1.464.2-26.93.1-1.10.01			
Стенка		Стандия	Масса
		р	См. табл.
Лист 3/ БЛН-3 ГОСТ 19903-74 ОК 3608-ИР ГОСТ 16523-89		Лист	Листов 1
		ЦНИИ	
проект легкая конструкция			

Инв. № табл. Подл. и дата Взам. инв. №





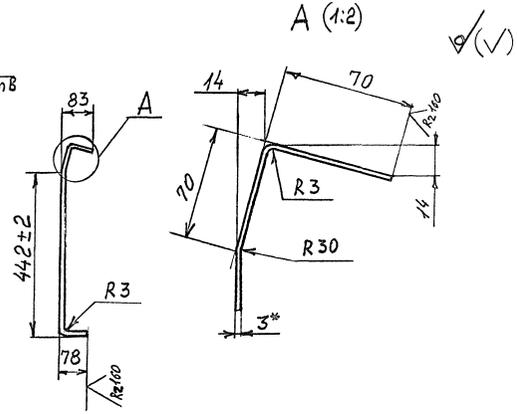
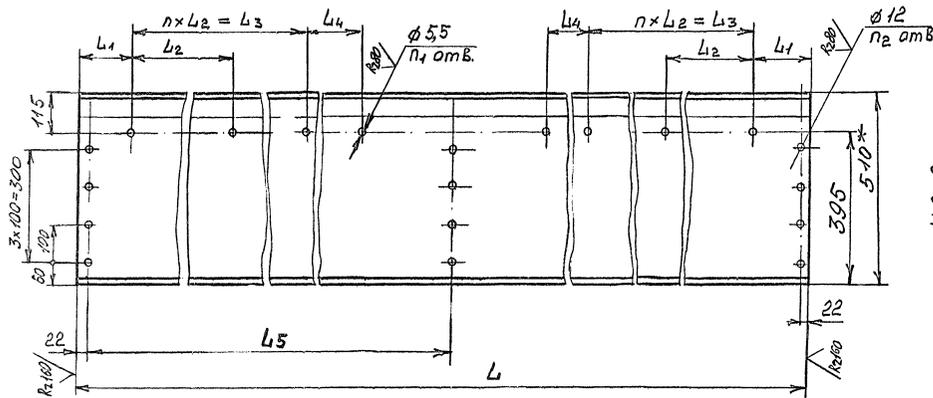


1. \* Размеры для справок
2. Сварные швы №1 и №2 выполнять в среде углекислого газа
3. ±Т1Б  
2
4. Покрытие по-ТТ
5. Маркировать по табл.

Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса, кг
		L*	L1	L2	L3	L4	L5	
1.464.2-26.93.1-1.2.0.00	БП6	5894	85	1310	160	80±10	2300±10	107,8
-01	БП4	3894	245	1450	500		1300±10	76,6
-02	БП3	2894	55	1310	160	150±10	1300±10	53,5
-03	БП2	2700	200	1000	300	50±5	1300±10	53,79

1.464.2 - 26.931-1.2.0.00 СБ		
Барт прадальный БП. Сборочный чертёж		
Стая	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ЦНИИ		
проектная организация		

Инж. Т. Иванов  
Инж. Т. Иванов



Обозначение	Размеры, мм					n	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	Масса, кг	
	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>					L <sub>5</sub>
1.464.2-26.93.1-12.0.01	5894	150	400	2400	250	2925	6	14	12	90,30
-01	3894			3600	-	-	9	10	8	59,70
-02	2894	100	300	2700	-	-	9	10	8	44,98
-03	2700	150		2400	-	-	8	9	8	44,33

1.\* Размер для справок  
 2. H15; h 15; ±  $\frac{T15}{2}$

Илл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

1.464.2-26.93.1-12.0.01		
Стенка		
Стрелка	Масса	Масштаб
P	см. табл.	1:10
Исполнитель	Подготовил	Проверил
Григорьев	Александров	Сидоров
Велицкий	Александров	Сидоров
Иванов	Иванов	Сидоров
Лист 2 / 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
Лист 7к / ОК-360В-ИПСТ 16523-89		
ЦНИИ проектирования		

Инв. № таб. Подп. и дата

Взам. инв. №

Обозначение

Наименование

Код на исполн. 1.464.2-26.93.1-14.3.00-01 02 03

Инв. № таб.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Код на исполн.
A4			1.464.2-26.93.1-14.3.00СБ	Документация	
				Сборочный чертеж	
				Детали	
A3			1.464.2-26.93.1-14.3.01	Элемент обвязки	
			-01	Элемент обвязки	
			-02	Элемент обвязки	
			-03	Элемент обвязки	
B4			1.464.2-26.93.1-14.3.02	Резерв	
				лист № 5 ПКЗ ГОСТ 49005-74	
				ОК 350В-IV ГОСТ 46523-89	
				40х15х92х15	
					12
					8
					6
					6
					6
					12
					9,92кг

1.464.2-26.93.1-14.3.00

Элемент рамы

Исполн.	Проектировщик	Лист	Листов
Г.К.	А.А.	Р	1
Вед. инж.	А.А.	ЦНИИ	
Инж. Т.К.	Иванова		

Формат А4

Инв. № таб.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № таб.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.464.2-26.93.1-13.0.00СБ	Сборочный чертеж		
				Документация		
				Детали		
A4			1.464.2-26.93.1-1.10.03	Элемент соединительный	2	
B4			1.464.2-26.93.1-13.0.01	Элемент диафрагмы		
				Швеллер 200х60х3 ГОСТ 8278-83		
				С 235 ГОСТ 27772-88		
				L = 2874х15	1	19,61 кг
B4			1.464.2-26.93.1-13.0.02	Элемент диафрагмы		
				Швеллер 100х60х3 ГОСТ 8278-83		
				С 235 ГОСТ 27772-88		
				L = 550х15	1	2,71 кг
A4			1.464.2-26.93.1-13.0.03	Пластина	1	
				Диаметр Панамаренко		
				Гл. конст. Агапова		
				Вед. инж. Адамович		
				Инж. И.К. Иванова		
				Лист Р		
				Лист 1		
				ЦНИИ		
				проектлегконструкция		

Ц.00118-02 18

Формат А4





Изм. №		Подп. и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-1.4.0.00-				Примечание	
Формат	Зона	Лист	Лист	Лист	Лист	-	01	02	03		
				Обозначение	Наименование						
					<u>Документация</u>						
A3		1.464.2-26.93.1-14.0.00СБ		Сборочный чертёж		X	X	X	X		
				Сборочные единицы							
A4	1	1.464.2-26.93.1-14.1.00		Элемент рамы	1						
				-01 Элемент рамы		1					
				-02 Элемент рамы			1				
				-03 Элемент рамы				1			
A4	2	1.464.2-26.93.1-14.2.00		Элемент рамы	1	1	1				
				-01 Элемент рамы				1			
	3			-02 Элемент рамы	1	1	1				
						1.464.2-26.93.1-14.0.00					
						Рама Р					
						Стадия			Лист		Листов
						Р			1		2
						ЦНИИ проектгеконструкция					
						Исполн. Панамаренко Попова Л.Косел Агапова Ведущ. Адамов В.А. Инж.ТК Иванова					

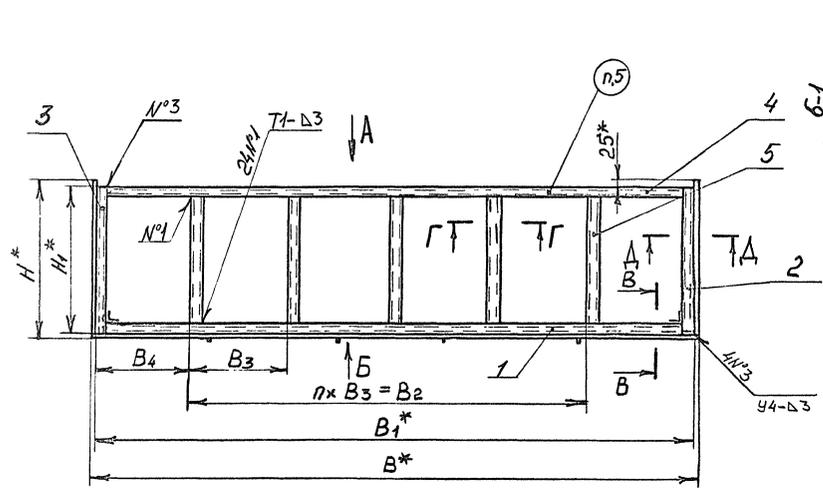
Формат А4

Изм. №		Подп. и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-1.4.0.00-				Примечание	
Формат	Зона	Лист	Лист	Лист	Лист	-	01	02	03		
				Обозначение	Наименование						
				-03	Элемент рамы				1		
A4	4	1.464.2-26.93.1-14.3.00		Элемент рамы	1						
				-01 Элемент рамы		1					
				-02 Элемент рамы				1			
				-03 Элемент рамы					1		
				<u>Детали</u>							
A4	5	1.464.2-26.93.1-14.0.01		Элемент рамы	5	3	2				
				-01 Элемент рамы					2		
B4	6	1.464.2-26.93.1-14.0.02		Уголок							
				Уголок 32x32x3 ГОСТ 8509-88							
				0235 ГОСТ 27772-88							
				L=50h15	14	10	8	8			
A4	7	1.464.2-26.93.1-14.0.03		Скоба	4	4	3	3			
						1.464.2-26.93.1-14.0.00					
						Лист 2					

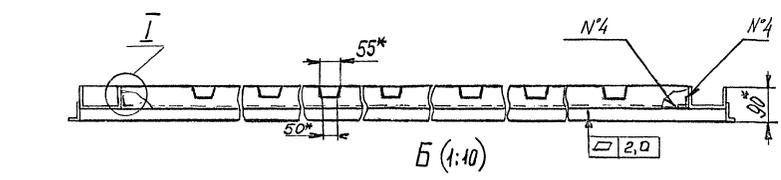
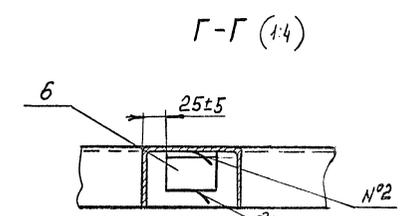
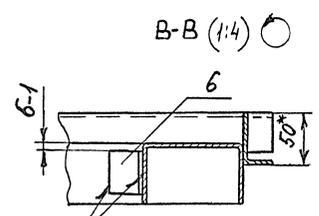
Формат А4

1.00.118.02  
21

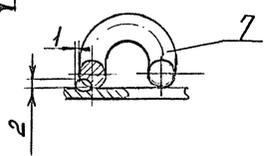
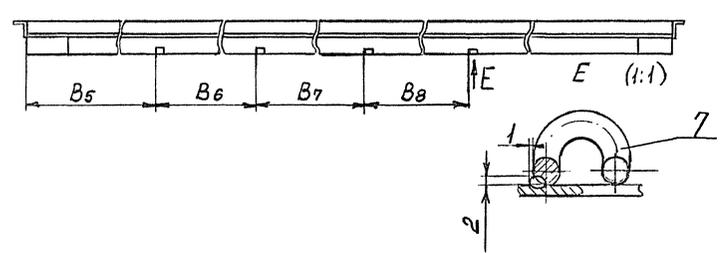
20



A (1:10)



B (1:10)



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. \* Размеры для справок
3. NI5; h15; ± 0,15/2
4. Допускается изготовление деталей поз. 1, 2 и 4 с резом концов под углом 45° с последующей сваркой швом С2
5. Покрытие по-ГТ
6. Маркировать по таблице
7. Таблицу исполнений см. лист 2

1464.2-26.93.1-14.0.00СБ		
Рама Р. Сборочный чертёж		Сталь Масса Номинал Р 126,7 1:40
Лист 1		Листов 2
ЦНИИ		
проектлегконструкция		
Инж. Ив. Иванов	Инж. А. А. А.	Инж. В. В. В.
Инж. Г. Г. Г.	Инж. Д. Д. Д.	Инж. Е. Е. Е.
Инж. Ж. Ж. Ж.	Инж. З. З. З.	Инж. И. И. И.
Инж. К. К. К.	Инж. Л. Л. Л.	Инж. М. М. М.
Инж. Н. Н. Н.	Инж. О. О. О.	Инж. П. П. П.
Инж. Р. Р. Р.	Инж. С. С. С.	Инж. Т. Т. Т.
Инж. У. У. У.	Инж. Ф. Ф. Ф.	Инж. Х. Х. Х.
Инж. Ц. Ц. Ц.	Инж. Ч. Ч. Ч.	Инж. Ш. Ш. Ш.
Инж. Щ. Щ. Щ.	Инж. Ъ. Ъ. Ъ.	Инж. Ы. Ы. Ы.
Инж. Ь. Ь. Ь.	Инж. Э. Э. Э.	Инж. Ю. Ю. Ю.
Инж. Я. Я. Я.	Инж. Я. Я. Я.	Инж. Я. Я. Я.

Инв. № подл. / Подп. и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм											П	Масса, кг
		B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>4</sub>	B <sub>5</sub>	B <sub>6</sub>	B <sub>7</sub>	B <sub>8</sub>	H	H <sub>1</sub>		
1.464.2-26.93.1-1.4.0.00	P6	6154	6094	4040	1010	977	1127		1200	1320			4	126,7
-01	P4	4154	4094	2030	1015	980	125	1320	1200	1320	1625	1570	2	87,27
-02	P3	3154	3094	-	1010	992	227		1320	-			-	69,8
-03	P2.9	2960	2900	-	950	925	125		1320	-	1525	1470	-	60,66

Инв. № подл.  
Подп. и дата  
Взам. инв. №

1.464.2-26.93.1-1.4.0.00СБ

Лист  
2

Изм. № подл. Подп. и дата Взам.инв.№

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-1.4.1.00-			Приме- чание
			01	02	03	
		<u>Документация</u>				
A4	1.464.2-26.93.1-1.4.1.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X
		<u>Детали</u>				
		Элемент рамы				
		Шьелмер 100x60x3 ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 21772-88				
Б4	1 1.464.2-26.93.1-1.4.1.01	L = 5894-2	1			29,16кг
	1.464.2-26.93.1-1.4.1.02	L = 3894-2	1			19,23кг
	1.464.2-26.93.1-1.4.1.03	L = 3094-2		1		15,25кг
	1.464.2-26.93.1-1.4.1.04	L = 2790-2			1	13,75кг

1.464.2-26.93.1-1.4.1.00		
Элемент рамы		
Поняменко Л.И.	Лист 1	Листов 2
Л. Конст. Агапово	ЦНИИ	
Васильев А.В.	проектлегконструкция	
Иж. Б. С. Иванова		

Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата Взам.инв.№

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-1.4.1.00-			Приме- чание
			01	02	03	
A4	2 1.464.2-26.93.1-1.4.1.05	Упор	1			
	-01	Упор	1			
	-02	Упор		1		
	-03	Упор			1	

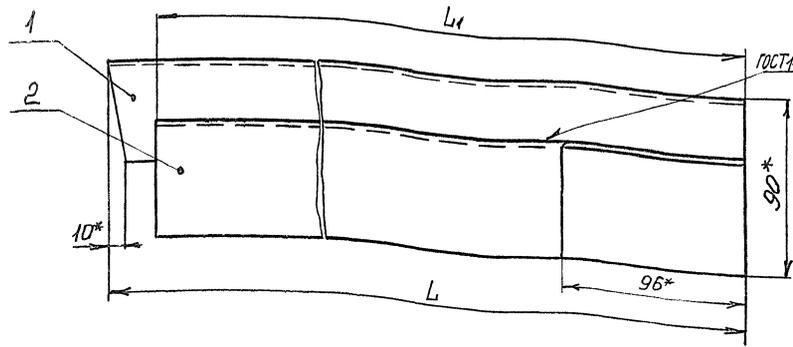
1.464.2-26.93.1-1.4.1.00		
Лист 2		

Формат А4

Ц.00418-02 24

25

Рис.1



ГОСТ 44774-76-42-411-33-50/500

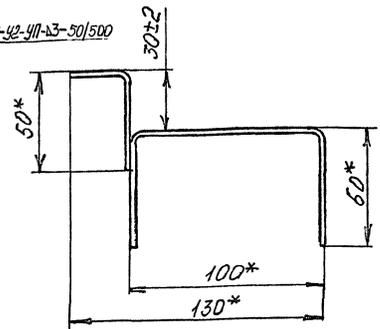
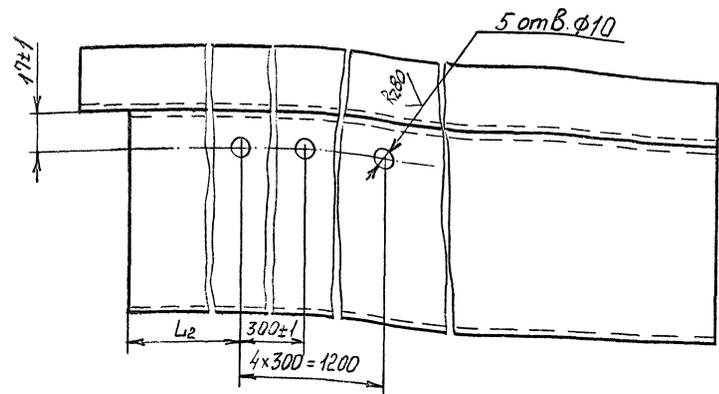


Рис.2 (1:10) - зеркальное отражение  
Остальное - см. Рис.1



1. \* Размеры для справок
2. И15; h И5;  $\pm \frac{JTI5}{2}$

Обозначение	Рис.	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>1</sub> <sup>*</sup> , мм	L <sub>2</sub> , мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.1-1.4.2.00	1	1595	1570	185±1	10,59
- 01	1	1495	1470	135±1	8,81
- 02	2	1595	1570	185±1	10,59
- 03	2	1495	1470	135±1	8,81

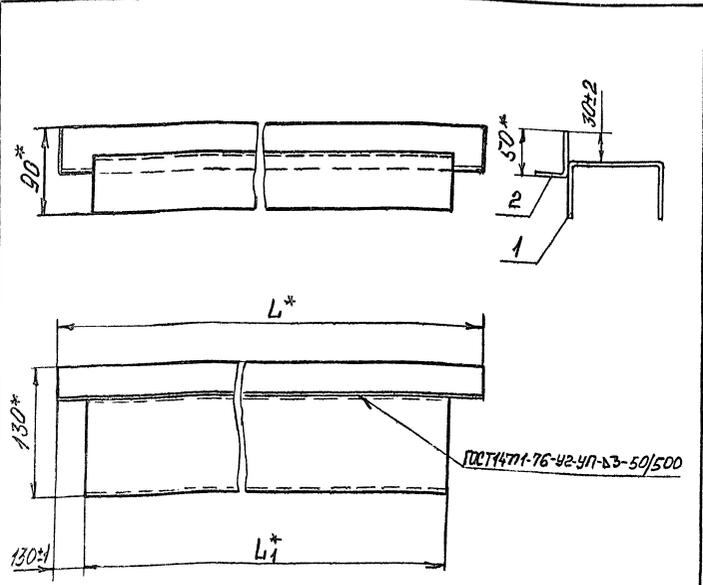
1.464.2-26.93.1-1.4.2.00СБ					
Элемент рамы. Сборочный чертёж			Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:2			
Лист		Листов 1			
ЦНИИ практической конструкции					

Иванов  
Л. Конст  
Вед. инж  
Ильин С.к

Пономарев  
Агапова  
Иванович  
Иванова

Леканов  
С.С.  
С.С.  
С.С.

Имя и Фамилия автора проекта: Леканов С.С.



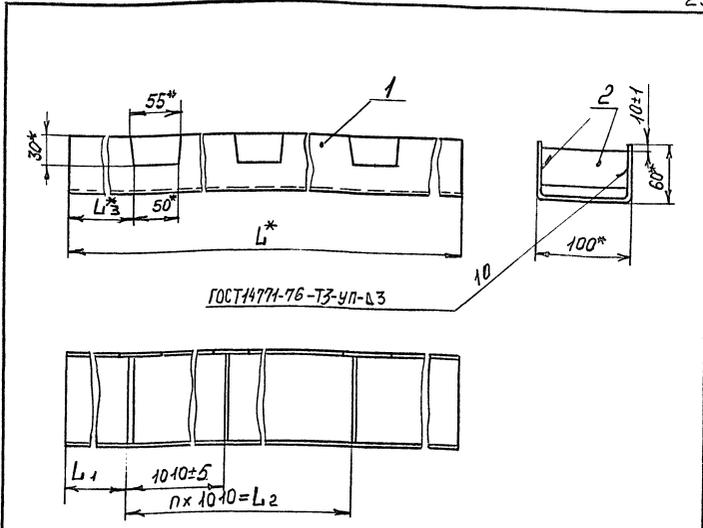
Обозначение	L <sub>1</sub> *, мм	L <sub>2</sub> *, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.1-14.1.00	6154	5894	41,60
-01	4154	3894	26,55
-02	3154	2894	20,65
-03	2960	2700	18,95

- \* Размеры для справок
- Шероховатость поверхностей дет. ВЧ в местах реза R<sub>z</sub> I60

Инв. Листов, Листы и детали Взам. Листы

1.464.2-26.93.1-14.1.00 СБ		
Элемент рамы Сборочный чертеж	Стадия	Масса
	Р	41,6
	Масштаб	1:4
	Лист	Листов /
ЦНИИ проектлегконструкция		

Формат А4



Обозначение	Размеры, мм				n	Масса, кг
	L <sub>1</sub> *	L <sub>2</sub> *	L <sub>3</sub> *	L <sub>4</sub> *		
1.464.2-26.93.1-14.3.00	5890	925±1	4040±10		4	29,2
-01	3890	935±1		170	2	19,7
-02	2890	435±1	2020±10			14,0
-03	2695	335±1		70		13,32

- \* Размеры для справок
- Шероховатость поверхностей дет. ВЧ в местах реза R<sub>z</sub> I60

Инв. Листов, Листы и детали Взам. Листы

1.464.2-26.93.1-14.3.00 СБ		
Элемент рамы. Сборочный чертеж	Стадия	Масса
	Р	29,2
	Масштаб	1:4
	Лист	Листов /
ЦНИИ проектлегконструкция		

Формат А4

Ц.00148-02 26

Рис.1

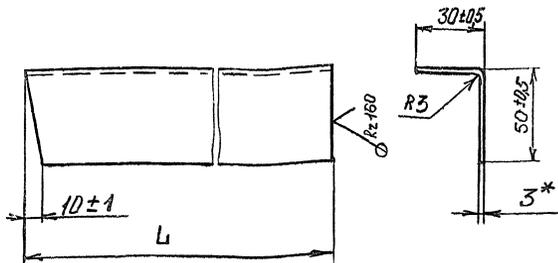


Рис.2 (1:4) - зеркальное отражение  
Остальное - см. рис.1



Обозначение	Рис.	Л, мм	Масса, кг
1464.2-26.93.1-14.2.01	1	1595	2,86
-01		1470	2,63
-02	2	1595	2,86
-03		1470	2,63

\* Размер для справок

1.464.2-26.93.1-1.4.2.01

Упор

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,86	1:2

Лист 1 Листов 1

ЦНИИ

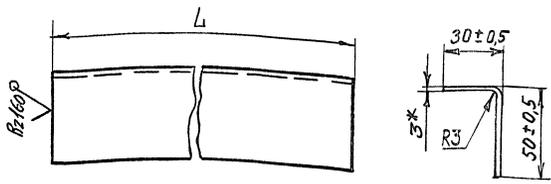
проект.легконструкция

Формат А4

Изм. № 001 14.01.70 Взам.инв.№ 14.01.70

Инж.И.К. Иванова  
Инж.Л.К. Иванова  
Инж.В.И. Иванов  
Инж.А.А. Агапов  
Инж.А.А. Агапов  
Инж.А.А. Агапов  
Инж.А.А. Агапов

Лист № 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
Лист № ОК 3608-IV ГОСТ 16523-89



Обозначение	Л, мм	Масса, кг
1464.2-26.93.1-1.4.1.05	6154 h15	10,5
-01	4154 h15	7,32
-02	3154 h15	5,53
-03	3050 h15	5,20

\* Размер для справок

1.464.2-26.93.1-1.4.1.05

Упор

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:2

Лист 1 Листов 1

ЦНИИ

проект.легконструкция

Изм. № 001 14.01.70 Взам.инв.№ 14.01.70

Инж.И.К. Иванова  
Инж.Л.К. Иванова  
Инж.В.И. Иванов  
Инж.А.А. Агапов  
Инж.А.А. Агапов  
Инж.А.А. Агапов  
Инж.А.А. Агапов

Лист № 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
Лист № ОК 3608-IV ГОСТ 16523-89

рис.1

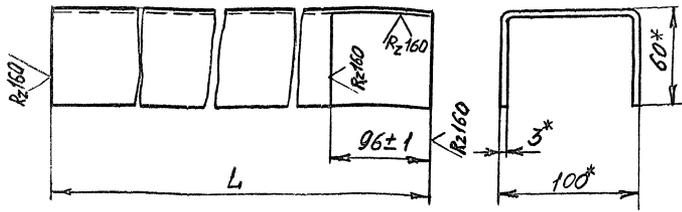
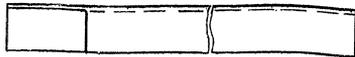


рис.2 (1:5) - зеркальное отражение  
Остальное - см. рис. 1

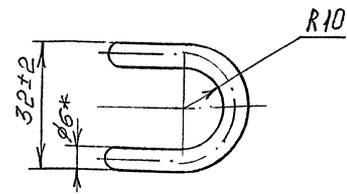
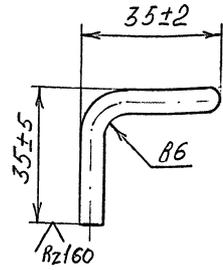


Обозначение	Рис.	L, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.1-14.202	1	1570H15	7,44
-01	2		
-02	1	1470H15	7,07
-03	2		

\*Размеры для справок

1.464.2-26.93.1-14.202			
Элемент обвязки		Стадия	Масса
		Р	см.
		лист	табл.
		1:4	
		Лист / листов 1	
Швеллер 100x60x3 ГОСТ 8278-83		ЦНИИ	
Г 235 ГОСТ 27772-88		проектностроительная	
Инж. А.И. Павлов	Инж. И.В. Иванов	Инж. А.И. Павлов	Инж. И.В. Иванов

Формат А4

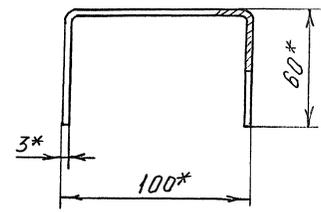
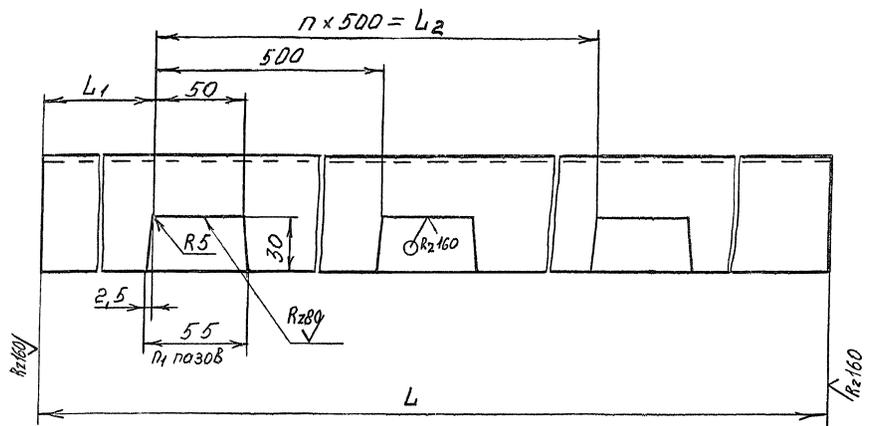


\*Размер для справок

1.464.2-26.93.1-14.0.03			
Скоба		Стадия	Масса
		Р	0,035
		лист	табл.
		1:4	
		Лист / листов 1	
Круж 6-В ГОСТ 2590-88		ЦНИИ	
Ст 3кп2-II ГОСТ 535-88		проектностроительная	
Инж. А.И. Павлов	Инж. И.В. Иванов	Инж. А.И. Павлов	Инж. И.В. Иванов

Формат А4

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм			n	n <sub>1</sub>	Масса, кг
	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>			
1.464.2-26.931-143.01	5890		5500	11	12	28,7
-01	3890	170	3500	7	8	18,9
-02	2890		2500	5	6	13,8
-03	2695	70	2500	5	6	13,05

- \* Размеры для справок
- Н15; h 15;  $\pm \frac{7}{2} T15$

1.464.2-26.931-14.3.01		
Элемент обвязки	Станд. Масса	Масштаб
	P 28,7	1:2
Лист		Листов 1
Инж. И.К. Мельникова		ЦНИИ
Инж. Д.С. Мельникова		проектно-конструктив
Швеллер 100x60x3 ГОСТ 8278-83		
С235 ГОСТ 27772-88		

ИПБ, проект, лист 1 из 1

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-15.0.00-			Примечание
				01	02	03	
			Документация				
А3		1.464.2-26.93.1-15.0.00	Сборочный чертеж	×	×	×	×
			Детали				
А4	1	1.464.2-26.93.1-13.0.03	Пластина	3	2	2	2
А4	2	1.464.2-26.93.1-15.0.01	Крюк	8	4	4	4
Б4	3	1.464.2-26.93.1-15.0.02	Балка				
			Профиль				
			120×80×4 ТУ36-2287-80				
			Ст 3кп ГОСТ 380-88				
			L = 5890-2	1			
							71,03кг

				1.464.2-26.93.1-15.0.00			
Ивант. Пономаренко	Воронин	Балка коньковая БК		Ставка	Лист	Листов	
Глухонст. Агапова	Ивант.			Р	Т	2	
Ведвинх. Адамович	Ивант.	ЦНИИ					
Ивант. Иванов	Ивант.	проектлегконструкция					

Формат А4

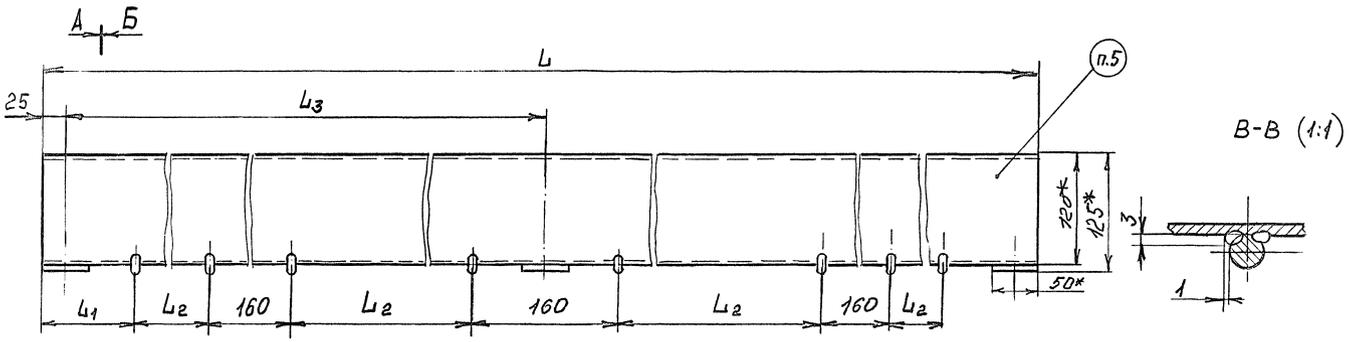
Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-15.0.00-			Примечание
				01	02	03	
			Балка				
			Профиль				
			120×80×4 ТУ36-2287-80				
			Ст 3кп ГОСТ 380-88				
Б4	3	1.464.2-26.93.1-15.0.03	L = 3890-2	1			47,42кг
Б4		1.464.2-26.93.1-15.0.04	L = 2890-2		1		35,0кг
Б4		1.464.2-26.93.1-15.0.05	L = 2690-2			1	33,44кг

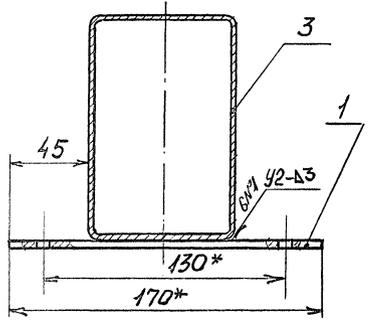
1.464.2-26.93.1-15.0.00				Лист	2
-------------------------	--	--	--	------	---

Формат А4

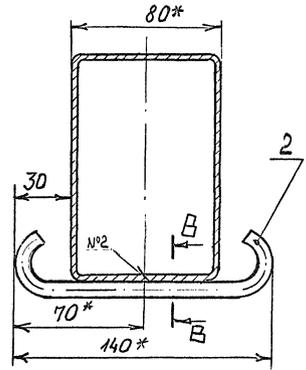
Ц.00118-02 30



A-A (1:2)



B-B (1:2)



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг	
		L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>		L <sub>3</sub>
14642-26.931-15.000	БК6	5890	85	1310	2920	72,85
-01	БК4	3890	85	1780	-	47,91
-02	БК3	2890	55	1310	-	36,1
-03	БК2,1	2695	90	1175	-	33,44

1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
2. \* Размеры для справок
3.  $h \pm 0,15; \pm \frac{\sqrt{L15}}{2}$
4. Покрытие по-ТТ
5. Маркировать по таблице

		14642-26.931-15.000 СБ	
		Болка коньковая БК.	Вклад Масса Масштаб
		Сборочный чертёж	Р см. табл. 1:4
Инж. П. Полюшенко			Лист Листов 1
Гл. констр. А. А. Агапова			ЦНИИ
Вед. инж. А. А. Адамович			проектно-конструкция
Инж. Л. К. Иванова			

И. В. Л. (подп.) Подп. и дата



Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-2.0.0.00			Примечание	
Формат	Зона	Подп.	Дата	Взам.	Инв. №			-	01	02		
							<u>Документация</u>					
А3						1.464.2-26.93.1-2.0.0.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X		
							<u>Детали</u>					
А4	1					1.464.2-26.93.1-1.4.0.03	Скоба	2	2	2		
							Обвязка					
							Узелок 40x40x3 ГОСТ8509-86					
							С235 ГОСТ27772-88					
Б4	2					1.464.2-26.93.1-2.0.0.01	Л = 1265 h15			2		2,34кг
						1.464.2-26.93.1-2.0.0.02	Л = 1365 h15	2	2			2,53кг
	3					1.464.2-26.93.1-2.0.0.03	Л = 1310 h15			2		2,42кг

1.464.2-26.93.1-2.0.0.00

Сетка СП

Сторона	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИ		
проект-леконструкция		

Формат А4

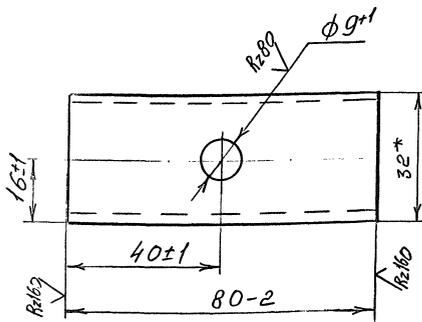
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-2.0.0.00			Примечание	
Формат	Зона	Подп.	Дата	Взам.	Инв. №			-	01	02		
							Обвязка					
							Узелок 40x40x3 ГОСТ8509-86					
							С235 ГОСТ27772-88					
Б4	3					1.464.2-26.93.1-2.0.0.04	Л = 1440 h15	2				2,66кг
						1.464.2-26.93.1-2.0.0.05	Л = 1920 h15			2		3,55кг
							<u>Пруток</u>					
							Круг 5-В ГОСТ2590-88					
							Ст3кп - ГОСТ5335-88					
Б4	4					1.464.2-26.93.1-2.0.0.06	Л = 1225 h15			2		0,19кг
						1.464.2-26.93.1-2.0.0.07	Л = 1325 h15	2	2			0,2 кг
	5					1.464.2-26.93.1-2.0.0.08	Л = 1270 h15			2		0,19кг
						1.464.2-26.93.1-2.0.0.09	Л = 1400 h15	2				0,21кг
						1.464.2-26.93.1-2.0.0.10	Л = 1880 h15			2		0,29кг
							<u>Сетка</u>					
							Сетка 25-20-0 - ГОСТ5336-80					
Б4	6					1.464.2-26.93.1-2.0.0.11	125,5 x 1500			1		4,05кг
						1.464.2-26.93.1-2.0.0.12	135,5 x 1500	1				4,37кг
						1.464.2-26.93.1-2.0.0.13	1500 x 1910			1		6,16кг
1.464.2-26.93.1-2.0.0.00										Лист	2	

ЛД0118-02 33

32



✓ (✓)



\* Размер для справок

1.464.2-26.93.1-160.01

Скоба

Стадия	Масса	Масштаб
р	0,09	1:1
Лист	Листов 1	

Ш.Б.Г.Р.С. Подп. и дата Взам. инв. №

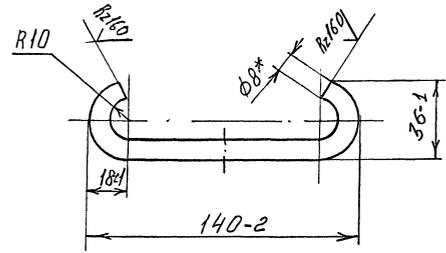
И. Кондр. Демидова  
 И. Кондр. Асанова  
 Инж. И. Иванова  
 Инж. П. Мельникова

Швеллер 32x25x2 ГОСТ 8278-83  
 С 235 ГОСТ 27712-88

ЦНИИ  
 Проектирование

Формат А4

✓ (✓)



\* Размер для справок

1.464.2-26.93.1-150.01

Крюк

Стадия	Масса	Масштаб
р	0,08	1:2
Лист	Листов 1	

Ш.Б.Г.Р.С. Подп. и дата Взам. инв. №

И. Кондр. Демидова  
 И. Кондр. Асанова  
 Инж. П. Иванова  
 Инж. П. Мельникова

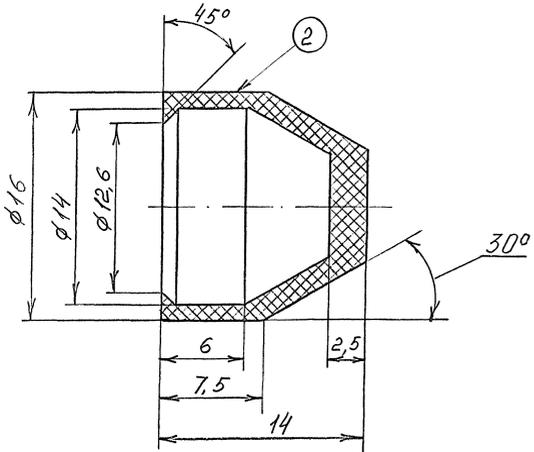
Крюк 8-В ГОСТ 2590-88  
 Ст 3кп-II ГОСТ 535-88

ЦНИИ  
 Проектирование

Ц.00118-02 35

Формат А4

32/



$\pm \frac{0.15}{2}$

1.464.2-26.931-0.0.0.01

Колпачок К

Стандия	Масса	Масштаб
Р	0,0007	4:1

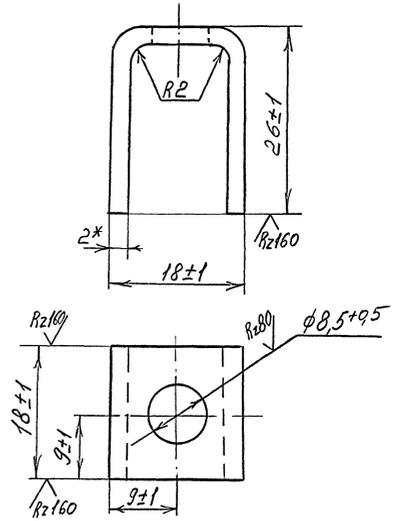
Лист	Листов
ЦНИИ	1

Полиэтилен 20708-016  
ГОСТ 16338-85

Формат А4

И.контр.	И.инженер	И.тех. эк.
Л.конст.	Л.инж. эк.	Л.инж. эк.
И.конст.	И.инж. эк.	И.инж. эк.
И.инж. эк.	И.инж. эк.	И.инж. эк.

✓(✓)



\*Размер для справок

1.464.2-26.931-0.0.0.02

Скоба

Стандия	Масса	Масштаб
Р	0,017	2:1

Лист	Листов
ЦНИИ	1

Лист № Б-ИИ-2 ГОСТ 19903-74  
ДК 350В-IV ГОСТ 16338-85

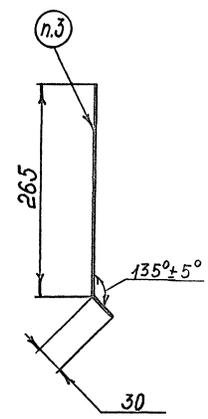
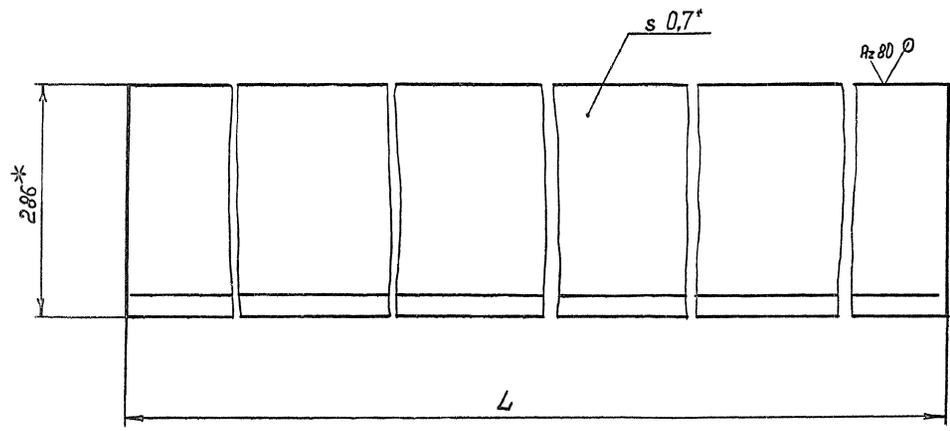
Проектлегконструкция

Ц00118-02 36

Формат А4

И.контр.	И.инженер	И.тех. эк.
Л.конст.	Л.инж. эк.	Л.инж. эк.
И.конст.	И.инж. эк.	И.инж. эк.
И.инж. эк.	И.инж. эк.	И.инж. эк.

√(√)



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.1-0.0.0.03	ФП6	6040	10,87
-01	ФП4	4040	7,27
-02	ФП3	3040	5,47
-03	ФП2,9	2845	5,11

- \* Размер для справок
- Н15; h 15;  $\pm \frac{7T15}{2}$
- Маркировать по таблице

Шифр листа, кол-во листов, дата

1.464.2-26.93.1-0.0.0.03			
Элемент фартука ФП			Стадия
			Р
			Масса
			См. табл.
			1:5
Лист		Листов 1	
ЦННИ			
04 Б-ПН-НО-0.7 ГОСТ 19904-90			
04 СТЗко-ПЖ-НП-1 ГОСТ 14918-80			проектлегконструкция

Н.контр. Леоновичко  
 Дл.контр. Агапово  
 Инж. Г.к. Нванова  
 Инж. Д.к. Берникова

Рис. 1

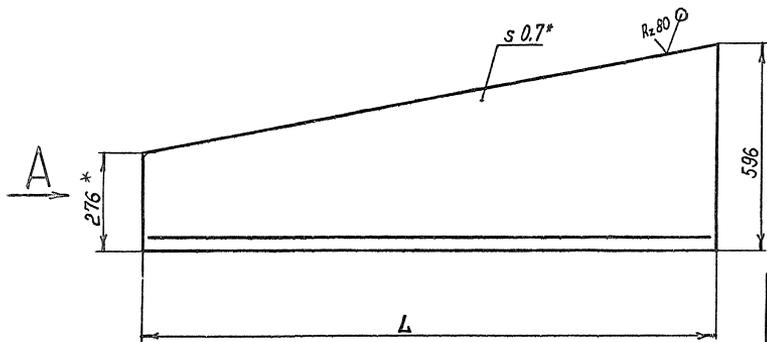
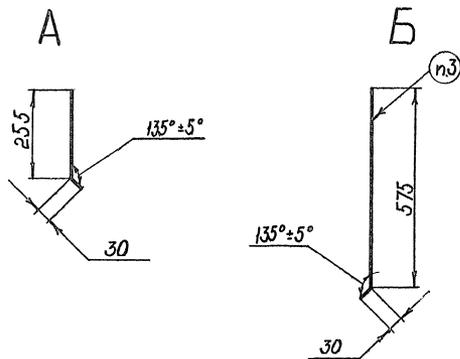


Рис. 2 (1:20) - зеркальное отражение  
Остальное - см. рис. 1



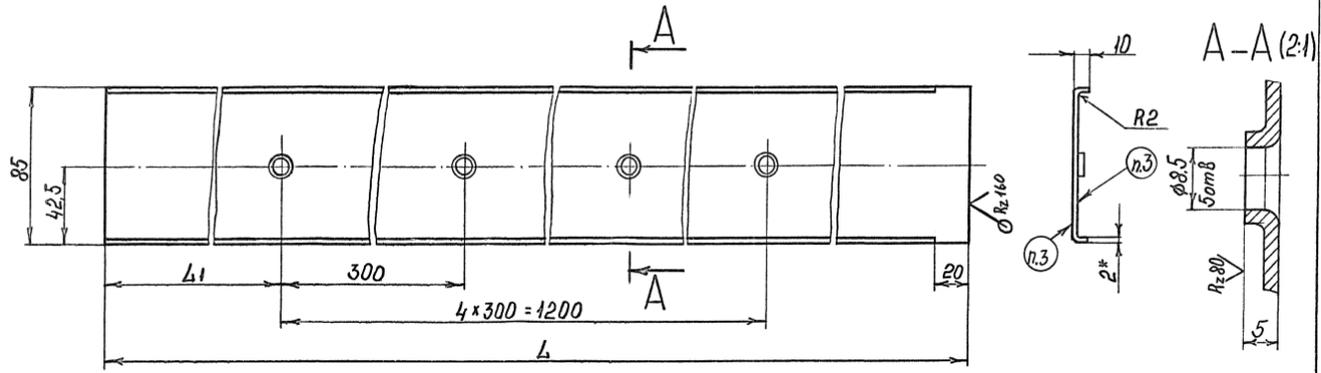
Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.1-0.0.0.04	ФТ1,5	1	1580	4,2
-01	ФТ1,5н	2		
-02	ФТ1,4	1	1480	4,0
-03	ФТ1,4н	2		

- \* Размер для справок
- нЗ; h15; ±  $\frac{IT15}{2}$
- Маркировать по таблице

1.464.2-26.93.1-0.0.0.04		
Элемент фартука ФТ	Стадия	Масса
	Р	см, табл
04 Б-ПН-НО - 0,7 ГОСТ 19.904-90 Ст.Зкп-ПК-НГ-НР-1 ГОСТ 14.918-80	Лист	Листов 1
	ЦНИИ	
проект.легконструкция		

Имя, фамилия, отчество, Подпись, Дата





1. \* Размер для справок
2. НПБ; h ББ;  $\pm \frac{T \text{ ПБ}}{2}$
3. Маркировать по таблице

Обозначение	Марка	L, мм	L1, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.1-0.0.0.07	НП 1,5	1565	210	2.46
-01	НП 1,4	1460	160	2.29

				1.464.2-26.93.1-0.0.0.07				
				Нащельник прогона НП				
				Стр. в	Масса	Масштаб		
				Р	См. табл.	1:2		
				Лист	Листов 1			
Н.контр	Понимпренио	Черкас		Лист № Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ОК 3608-14 ГОСТ 16523-89				
Пл.контр	Агапова	С	ЦНИИ проектностроительная					
Инж. Т.к	Чванова	И						
Инж. Л.к	Берникова	Берникова						

№ п/п, № разд., Подп. и дата  
 Взам инв. №

