

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.462.1-23

БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ ПРОЛОТОМ 15м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать . *I* 1992 года

Заказ № *10302* Тираж *4440* экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.462.1-23

БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ ПРОЛОТОМ 15М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

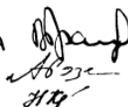
ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ЗАВ. ГРУППОЙ



В.В. ГРАНЕВ
А.Я. РОЗЕНБЛЮМ
Н.Г. КЕЛАСЬЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ОТ 15.06.90
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ 01.01.92
ПРИКАЗ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ОТ 10.07.91 № 73

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.462.1-23.2-1 ПТ	Технические требования	
1.462.1-23.2-2	Каркас КР1-1... КР1-5	2
1.462.1-23.2-3	Каркас КР2-1... КР2-5	4
1.462.1-23.2-4	Каркас КР3-1... КР3-3	4
1.462.1-23.2-5	Каркас КР3-4... КР3-7	5
1.462.1-23.2-6	Каркас КР3-8... КР3-12	6
1.462.1-23.2-7	Каркас КР4-1... КР4-3	7
1.462.1-23.2-8	Каркас КР4-4... КР4-7	8
1.462.1-23.2-9	Каркас КР4-8... КР4-12	9
1.462.1-23.2-10	Каркас КР5-1... КР5-3	10
1.462.1-23.2-11	Каркас КР6-1, КР6-2	11
1.462.1-23.2-12	Каркас КР7-1, КР8-1	12
1.462.1-23.2-13	Каркас КР9-1	12
1.462.1-23.2-14	Стержни анкерные СТ-1... СТ-4	13
1.462.1-23.2-15	Изделие закладное МН1-1... МН1-5	13
1.462.1-23.2-16	Изделие закладное МН2-1, МН2-2	14
1.462.1-23.2-17	Изделие закладное МН3-1, МН3-2	14
1.462.1-23.2-18	Изделие закладное МН4-1	15
1.462.1-23.2-19	Изделие закладное МН5-1	15
1.462.1-23.2-20	Изделие закладное МН6-1, МН6-2	16

1.462.1-23.2

Содержание

Страницы	Лист	Листов
1		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. пр. Келарев В.А.
Зав. пр. Лобанский В.С.
Проверил Лобанский В.С.
Н.Колта Черновод

1. Настоящий выпуск содержит чертёмы арматурных и закладных изделий. Смета работы приведена в выпуске 0.
2. Арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-80, ГОСТ 14098-85 и Инструкции по сварке соединений арматурных и закладных деталей железобетонных конструкций (СИ 893-78, разделы 2, 3, 4 и приложение 1).

3. На чертежах размеры каркасов даны по осям и отцентрованы.

4. Каркасы следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки (соединение типа К1-К1 по ГОСТ 14098-85). Сварку производить во всех точках пересечения стержней.

5. Длины анкеров на чертежах и спецификациях даны номинальными, т.е. без учета отклонения длины на оплавление и отсечку битой.

Притупок в области заготовки анкера не принимается равным диаметру анкера.

6. В закладных изделиях для их фиксации предусмотрены отверстия размерот 10х15 мм.

Форма и размеры этих отверстий могут быть уточнены на заводе-изготовителе, в зависимости от применяемого типа фиксатора. Допускается не делать отверстия при способах фиксации, не требующих их устройства.

7. Соединение битой анкеров с пластинами закладных изделий производится по ГОСТ 14098-85 способом механизированной

1.462.1-23.2-1 ПТ

Технические требования

Страницы	Лист	Листов
1		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. пр. Келарев В.А.
Зав. пр. Лобанский В.С.
Проверил Лобанский В.С.
Н.Колта Черновод

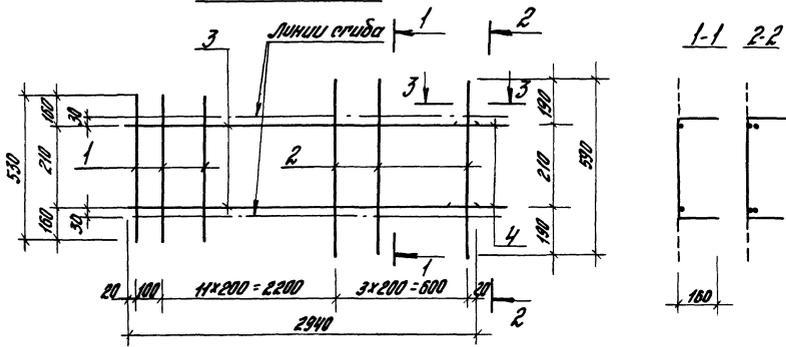
сваркой (тип шва Т1-М*). Допускается применение дуговой ручной сварки с такой механизацией под флюсом (тип шва Т1-Р*) или дуговой ручной балочковой сварки в разъемованные отверстия (тип шва Т12-Р3). При соединении типа Т12-Р3 толщина пластины должна быть не менее 0,15 диаметра анкера.

8. Монтажные петли МНБ-1 и МНБ-2 должны изготавливаться из стержней гладкой горячекатаной арматурной стали класса А-1 марки Ст3пс2 или Ст3пс2. В случае когда подъем и монтаж конструкций может производиться при расчетной температуре воздуха ниже минус 40°C, применение стали марки Ст3пс2 не допускается.

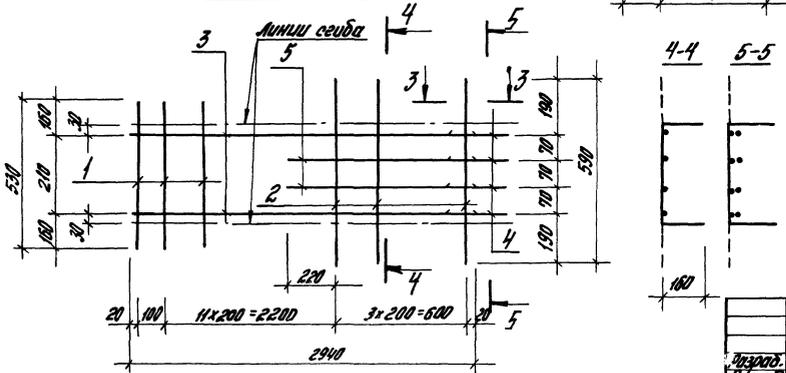
9. Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества производить по ГОСТ 10422-90.

10. Антикоррозионную защиту закладных изделий следует выполнять по указаниям, приведенным в проекте здания.

КРЗ-4, КРЗ-5



КРЗ-6, КРЗ-7



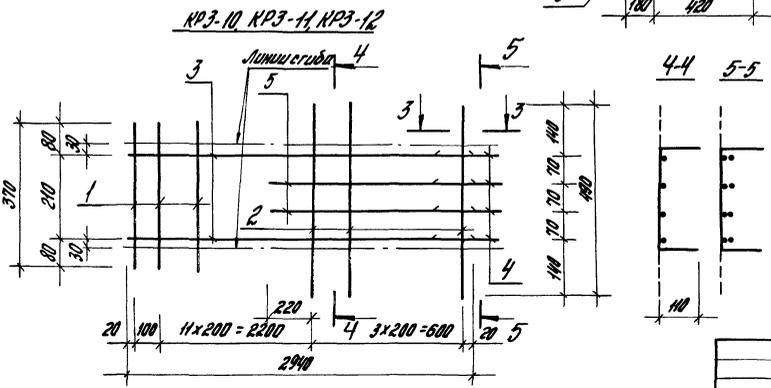
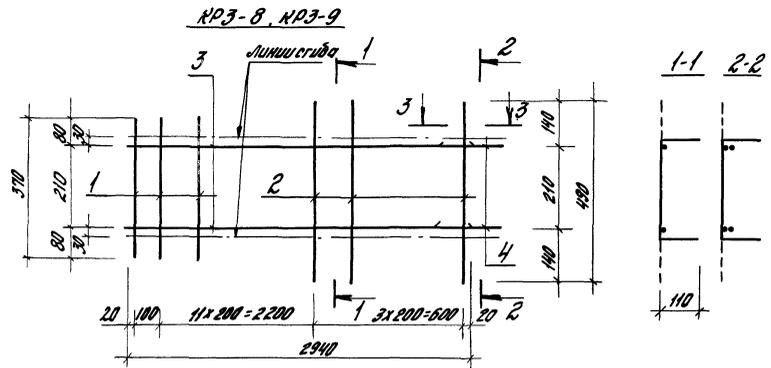
Марка	№	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КРЗ-4	1	Ф5ВрТ L=530	12	0,08	7,6
	2	Ф5ВрТ L=590	4	0,08	
	3	Ф12АIII L=2940	2	2,61	
	4	Ф12АIII L=600	2	0,53	
КРЗ-5	1	Ф5ВрТ L=530	12	0,08	9,8
	2	Ф5ВрТ L=590	4	0,08	
	3	Ф14АIII L=2940	2	3,55	
	4	Ф14АIII L=600	2	0,72	
КРЗ-6	1	Ф5ВрТ L=530	12	0,08	10,1
	2	Ф5ВрТ L=590	4	0,08	
	3	Ф12АIII L=2940	2	2,61	
	4	Ф12АIII L=600	4	0,53	
	5	Ф12АIII L=840	2	0,75	
КРЗ-7	1	Ф5ВрТ L=530	12	0,08	13,3
	2	Ф5ВрТ L=590	4	0,08	
	3	Ф14АIII L=2940	2	3,55	
	4	Ф14АIII L=600	4	0,72	
	5	Ф14АIII L=840	2	1,01	

Арматура класса: Вр-Т по ГОСТ 6727-80*
 А-III по ГОСТ 5781-82*

1.462.1-23.2-5

Исполн.	Контроль	Дата	Корпус КРЗ-4... КРЗ-7	Сторона П	Лист 7
Исполн.	Сметчик	№			
Исполн.	Сметчик	№	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Продвиг	Литовский	№			
И.контр.	Ивановский	№			

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

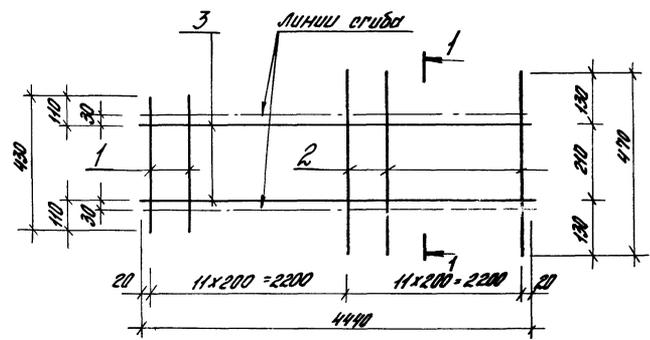


Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед. шт	Общая масса шт
KP3-8	1	Ø58pI L=370	12	0,05	11,2
	2	Ø58pI L=490	4	0,07	
	3	Ø12AII L=2940	2	2,61	
	4	Ø12AIII L=600	2	0,53	
KP3-9	1	Ø58pI L=370	12	0,05	9,4
	2	Ø58pI L=490	4	0,07	
	3	Ø14AII L=2940	2	3,55	
	4	Ø14AIII L=600	2	0,72	
KP3-10	1	Ø58pI L=370	12	0,05	9,7
	2	Ø58pI L=490	4	0,07	
	3	Ø12AII L=2940	2	2,61	
	4	Ø12AIII L=600	4	0,53	
KP3-11	5	Ø12AIII L=840	2	0,75	12,9
	1	Ø58pI L=370	12	0,05	
	2	Ø58pI L=490	4	0,07	
	3	Ø14AII L=2940	2	3,55	
	4	Ø14AIII L=600	4	0,72	
KP3-12	5	Ø14AIII L=840	2	1,01	16,7
	1	Ø58pI L=370	12	0,05	
	2	Ø58pI L=490	4	0,07	
	3	Ø16AII L=2940	2	4,64	
	4	Ø16AIII L=600	4	0,95	
	5	Ø16AIII L=840	2	1,33	

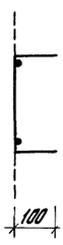
Составлена в завод: Вр-I по ГОСТ5727-80*
А-II по ГОСТ5781-82*

		1.462.1.23.2-6	
Проект	Коллектор	Коллектор	Состав
Проект	Ремонт		
Исполн.	Сметчик	KP3-8... KP3-12	ЦМШИПРОМАСТАЛИИ
Пробран	по чертежу		
И.контр.	Исполнитель		

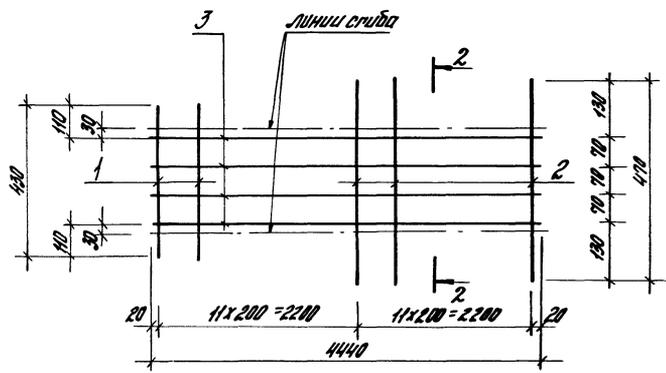
КРЧ-1. КРЧ-2



1-1



КРЧ-3



2-2



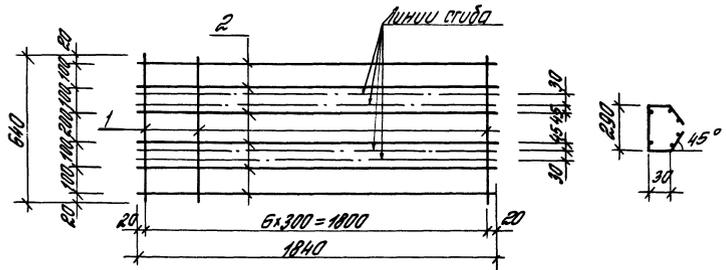
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КРЧ-1	1	φ5ВрI L=430	11	0,06	7,0
	2	φ5ВрI L=470	12	0,07	
	3	φ12AIII L=4440	2	2,74	
КРЧ-2	1	φ5ВрI L=430	11	0,06	9,4
	2	φ5ВрI L=470	12	0,07	
	3	φ12AIII L=4440	2	3,94	
КРЧ-3	1	φ5ВрI L=430	11	0,06	17,3
	2	φ5ВрI L=470	12	0,07	
	3	φ12AIII L=4440	4	3,94	

Арматура класса: Вр-I по ГОСТ 6727-80*,
A-III - по ГОСТ 5781-82*

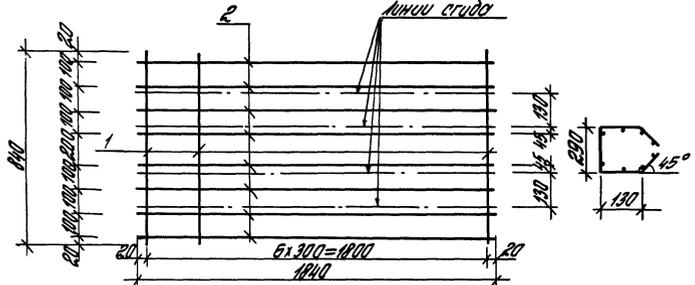
1.452.1-23.2-7

Исполн.	Келарев				Наркис КРЧ-1.. КРЧ-3	Итого	Лист	Листов
Исполн.	Семенова	И.И.						
Исполн.	Семенова	И.И.						
Исполн.	Людмила	И.И.						
Исполн.	Людмила	И.И.						

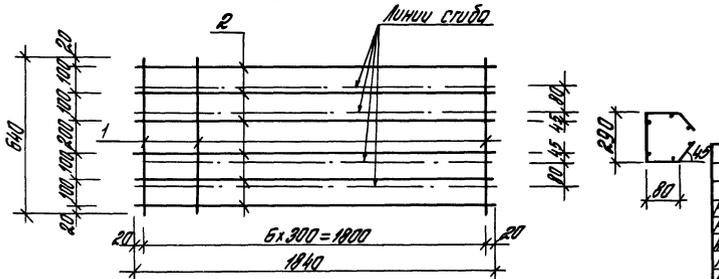
КР5-1



КР5-2



КР5-3

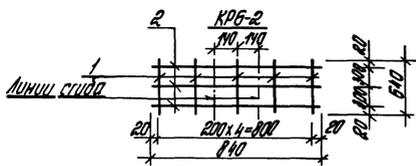
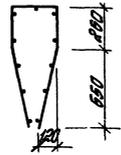
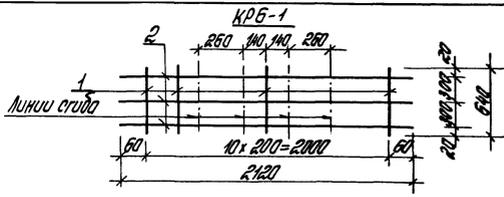


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса
КР5-1	1	φ5ВрI ℓ=640	7	0,09	2,2
	2	φ5ВрI ℓ=1840	6	0,26	
КР5-2	1	φ5ВрI ℓ=640	7	0,12	2,9
	2	φ5ВрI ℓ=1840	8	0,26	
КР5-3	1	φ5ВрI ℓ=640	7	0,9	2,2
	2	φ5ВрI ℓ=1840	6	0,26	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

14621-23.2-10

Исполн.	Корсаков	Провер.	Корсаков	Каркас КР5-1... КР5-3	Итого листов Р 7	Листов 7
Утверд.	Петенко	Утверд.	Петенко			
Проект.	Петенко	Проект.	Петенко			
Провер.	Лобинский	Провер.	Лобинский			
И.С.И.П.	Верещагин	И.С.И.П.	Верещагин			



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР6-1	1	φ5ВрI L=640	11	0,09	1,9
	2	φ5ВрI L=2120	3	0,31	
КР6-2	1	φ5ВрI L=640	5	0,09	0,9
	2	φ5ВрI L=840	3	0,12	

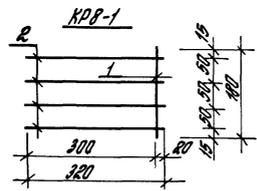
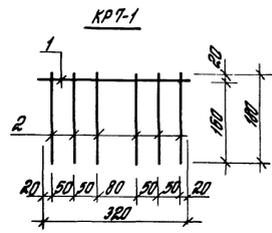
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.462+2.3.2-11

Каркас
КР6-1, КР6-2

Итого Мет Метров

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР7-1	1	φ5ВрI L=320	1	0,05	0,3
	2	φ5ВрI L=180	6	0,03	
КР8-1	1	φ5ВрI L=180	1	0,03	0,3
	2	φ5ВрI L=320	4	0,05	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.462+2.3.2-12

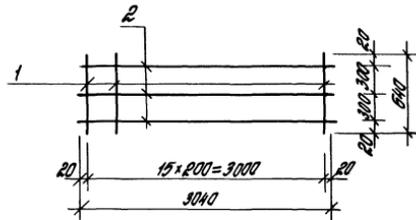
Каркас
КР7-1, КР8-1

Итого Мет Метров

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

МАШ. ПРОЕКТА. ВОДОУЧЕТ. И. ДИСТ. 7. МАСТЕР. ШИЛЬД

МАШ. ПРОЕКТА. ВОДОУЧЕТ. И. ДИСТ. 7. МАСТЕР. ШИЛЬД



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	φ5 Вр I ℓ = 640	16	0,09	27
2	φ5 Вр I ℓ = 3040	3	0,44	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5727-80*

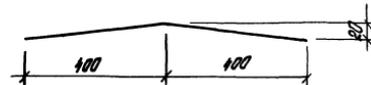
1462-232-13

Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов

Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов

Каркас
КР 9-1

Итого Лист Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СП1-1	1	φ 10 А III ℓ = 800	1	0,49	0,5
СП1-2	1	φ 12 А III ℓ = 800	1	0,71	0,7
СП1-3	1	φ 14 А III ℓ = 800	1	0,97	1,0
СП1-4	1	φ 16 А III ℓ = 800	1	1,26	1,3

Арматура класса А-III по ГОСТ 5701-82*

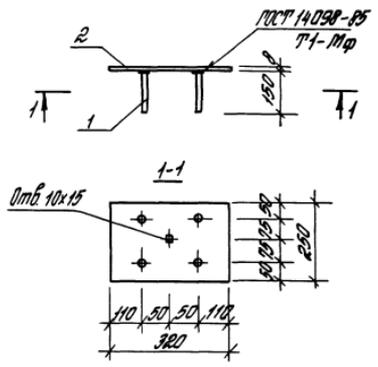
1462-232-14

Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов

Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов

Страна гнущий
СП1-1... СП1-4

Итого Лист Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН5-1	1	φ10АIII ℓ = 150	4	0,09	5,4
	2	2,0x18 ℓ = 320	1	5,02	

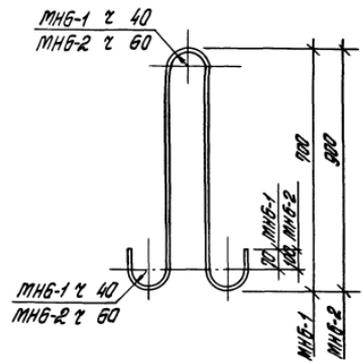
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки СтЗпс 5-1 по ГОСТ 535-88.

1.462+23.2-19

Разраб. Келасев К.В.
Разраб. Петенко О.И.
Монтаж Петенко О.И.
Проверил Логвинский В.В.
И.контр Логвинский В.В.

Изделие закладное
МН5-1

Итого листов 1
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН5-1	1	φ 22 А I ℓ = 1160	1	5,3	5,3
МН5-2	1	φ 28 А I ℓ = 2330	1	11,3	11,3

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*

1.462+23.2-20

МН5-1, МН5-2, МН5-1, МН5-2

Разраб. Келасев К.В.
Разраб. Петенко О.И.
Монтаж Петенко О.И.
Проверил Логвинский В.В.
И.контр Логвинский В.В.

Изделие закладное
МН5-1, МН5-2

Итого листов 1
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ