ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Серия 1.424.1-13

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ, ОБОРУДОВАННЫХ РУЧНЫМИ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ

Выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

## типовые строительные конструкции, изделия и узлы

Серия 1.424.1-13

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ, ОБОРУДОВАННЫХ РУЧНЫМИ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ

Выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

## РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны

ПИ Промстройпроект

Главный инженер института

Главный конструктор института

Главный инженер проекта

И.Б.Львовский

В. В. Михайлов

А. Л. Алтухов

**Утверждены** 

Главоргироектом Госстроя СССР

письмом от 29.11.91 Nº5/4-59

Введены в действие с 01.05.92

ПИ Промстрейпроект
приказом от 02.04.92 № 16

1			~ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	ДОКУМЕ НТА ДОКУМЕ НТА		Наименование	CTP.
	1.424.1 - 13.2 - T	1	ЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
	-1	Ti	АРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1-1КП1-3	5
	- 2		KAPKAC NPOCTPANCTBEHHUN KN1-4; KN1-5	6
	- 3		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННИЙ КП 2-1; КП 2-2	7
	- 4		KAPKAC TIPOCTPAHCTBEHHUU KN2-3KN2-5	8
	- 5		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 3-1	9
	- 6		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ-2; КПЗ-Ч	10
	-7	_	KAPKAC NPOCTPANCTDEHHUN KN3-3;KN3-5;	
		_	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 3-6	11
	- 8		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ-7КПЗ-11	12
	- 9		КАРКАС ПРОСТРА НСТВЕННЫЙ КПЗ-12КПЗ-15	13
	- 1	,	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ-16КПЗ-20	14
	- 11		КАРКАС ПРОСТ РАНСТВЕННЫЙ КПЧ-1; КПЧ-2	15
	- 1	2	КАРКА С ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЧ-3 КПЧ-6	16
	- 1.	3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЧ-7КПЧ-10	17
	- 1	1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЧ-11КПЧ-1Ч	18
	-1	5	KAPKAC NPOCTPAHCTBE HHSM KN4-15KN4-18	19
	- 1		KAPKAC NPOCTPAHCTBEHHЫЙ KNY-19KNY-21	20
	-1		KAPKAC NPOCTPAHCTBEHHUN KN4-22; KN4-23	21
	-1	_	KAPKAC NPOCTPAHCTBEHHWK KN 5-4KN 5-4	22
<u>:</u>	-1	9	КАРКА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5-5КП5-8	23
MHB	- 2		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К П5-9КП5-12	24
B3AM.MHB.N.º	- 2		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К П 5-13КП 5-17	25
	- 2		KAPKAC NPDCTPAHCTBEHHIII KN5-18; KN5-19	26
¥	- 2		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К ПБ-1КПБ-5	27
<u>بر</u>	- 2	4	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6-6; КП6-8	28
Подпись и дата	WANTER ON STAN		1,424.1 - 13.2	
	ЗАВ. ГР. ГРИГОРЯН	4		WATOC.
Nº NODA.		丰	Стадия Лист Ј	2.
2	<del>                                     </del>	+-	Содержание Р 7 Т	DEK T
邕	Н.КОНТР. ГРИГОРЯН Ж	7	TIPUMILIPUMIR	ucn I

	Oboshayehne Adkyme hta	Наименование	Стр.
	1.424.1 - 13.2 - 24	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 6-10	28
	-25	KAPK AC TIPOCTPAHCTBEHHHIN KT 6-7; KT 6-9;	
		KAPKAC TIPOCTPAHCTBEHHUN KTG-11; KTG-12	29
	- 25	KAPKAC TIPOCTPANCTBEHHUN KTT-1; KTT-3;	
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 7-4; КП7-6	30
	- 27	KAPKAC NPDCTPAHCTBEHHHU KN7-2; KN7-5;	
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7-7КП7-9	31
	- 28	УЗЕЛ <u>Т</u>	32
	- 29	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-1КР1-5	
		KAPKAC NAOCKHÁ KPZ-1KPZ-5	33
	-30	KAPKAC NAOCKUN KP3-1KP3-7	34
	- 31	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЧ-1КРЧ-7	3.5
	- 32	KAPKAC MADCKHÝ KP5-1KP5-8	36
	- 33	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРБ-1КРБ-7	37
	- 34	КАРКАС ЛАОСКИЙ КР7-1КР7-6	38
	- 35	KAPKAC KP1; CETKA C1C3	39
	-36	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	40
	- 37	H3AEAME 3AKAAHOE MH2	40
	- 38	N3AEAUE 3ARAAHDE MH3	41
	- 39	HILL HALL HALL HALL HALL HALL HALL HALL	41
	- 40	H3DEAHE 3AKAAHOE M1-12	42
2	- 41	H3AEAHE 3AKAAAHDE M1-13	42
E	- 42	HILLIAME BAKNALHOE MZ-1	43
E E	- 43	HILL HE SAKAAHDE M2-10	43
	- 44	HILL BAKNAAHDE M2-14	44
É	- 4 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ M7-6	44
5	- 46	<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</b> МН-5	45
	- 47	Связь Св1	46
Ĕ	- 48	CBA36 CB2	47
돌	- 49 - 50	CB33 b CB3 CB33 b CB4	48
No.	30		JUCT
инв.nenogal подпись и дата взям.инв.ne		1.424.1 -13.2	2
		L 00032-03 3	

Состав серии приведен в выпуске О.

BAHUAM:

- ГОСТ 10922-90 "АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ИЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ конструкций. Общие технические эсловия":
- ГОСТ 14098-85 "СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И PA3MEPH.

## 1. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

1. 1 МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ И ПЛОСКИХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ имеют следчющою строкторо:

Наименование каркаса (KN- КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ. КР - КАРКАС ПЛОСКИЙ): ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР КАРКАСА, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЙ ЕГО ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ; ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЙ КОЛИЧЕСТВО, диаметр и длины стержней каркаса.

- 1. 2. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛЯТЬ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ТИПА К1-КТ ПО ГОСТ 14098-85, СВАРКУ СЕТОК И КАРКАСОВ ПРОИЗ-ВОДИТЬ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ.
- 1. 3 PROCTPAHCTBEHHIE APMATYPHIE KAPKACH KOJOHH COGHPANTCH C NO-МОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ ПУТЕМ ПРИВАРКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖ-НЕЙ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ.

ПРИ ОТСУТСТВИИ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ

HAY.CKO BYEPAWHUM AATYXOB WE 1.424.1 - 13.2 - TT TPHTOPAH LELET 3AB.FP. СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ TPEGOBAHNA H.KOHTP. TPHTOPAH LEDW

В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ СОГЛАСНО ЭКАЗАНИЯМ П. 5.36\* CH и П 2.03.01-84\* БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКТИВНЫХ доработок.

1. Ч СЕТКИ ОГОЛОВКА И КОНСОЛЕЙ А ТАКЖЕ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ АРМАТУРА КОНСОЛЕЙ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЯЗАНЫ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ К ПРОДОЛЬным стержням каркаса.Применение проволоки из цветных металлов не AONYCKAETCA.

1. 5 ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 8 ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ КП ДОЛ-ЖНЫ БЫТЬ ПРИВЯЗАНЫ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ К ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ ПОЗ.Б.

1. 6 НА НИЖНИХ КОНЦАХ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ, В НЕОБХОДИМЫХ СЛУЧАЯХ ПРЕДУСМОТРЕНО УСТРОЙСТВО ВЫСАЖЕННЫХ ГОЛОВОК. В СПЕЦИФИКАЦИИ ДАНЫ полные длины стержней с высаженными головками, увеличенные на 1,6 ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ ПО СРАВНЕНИЮ С РАЗМЕРОМ, УКАЗАННЫМ НА ЧЕРТЕЖЕ. ДОПУСКАЕТСЯ ВМЕСТО ВЫСАЖЕННЫХ ГОЛОВОК ПРИВАРИТЬ ШАЙБЫ РАЗМЕРОМ 80×80 мм толщиной 14мм.

1.7 НА ЧЕРТЕЖАХ РАЗМЕРЫ СЕТОК И КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ И ТОРЦАМ СТЕРЖНЕЙ.

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1 3AKJAHHE HOLEJHA M2-1; M2-14; M2-10; M1-12; M1-13; M7-6 СООТВЕТСТВУЮТ УНИФИЦИРОВАННЫМ ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ СЕРИИ 1.400-6/76 И ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ НИХ ДОКУМЕНТОМ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИМ КАЧЕСТВО СТАЛИ.

2.2 ДЛИНЫ АНКЕРОВ НА ЧЕРТЕЖАХ ДАНЫ НОМИНАЛЬНЫМИ, Т.Е.С УЧЕТОМ ОПЛАВЛЕНИЯ И ОСАДКИ ПРИ СБОРКЕ. В СПЕЦИФИКАЦИЯХ ДЛИНЫ АНКЕРОВ ДА-HU C SYETOM OPHOSCKA HA ODJABJEHNE N OCALKY OPH CBAPKE. OPHOSCK HA ДЛИНУ ЗАГОТОВКИ ПРИНЯТ РАВНЫМ ДИАМЕТРУ АНКЕРА ПРИ ПРИВАРКЕ С

ОДНОЙ СТОРОНЫ И ДВУМ ДИАМЕТРАМ ПРИ ПРИВАРКЕ С ДВУХ СТОРОН. 2.3 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН1...МН5 ДОЛЖНЫ БЫТЬ МЕТАЛЛИЗИРОВАНЫ ПОКРЫТИЕМ, ВИД И ТОЛЩИНА КОТОРОГО ПРИНИМАЮТСЯ ПО УКАЗАНИЯМ, ПРИВЕДЕННЫМ

В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ И В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ

СН и П 2.03.11-85. АНКЕРА МЕТАЛЛИЗИРУЮТСЯ НА ДЛИНЕ ПРИВАРКЕ ПЛЮС 50мм 2.4 Строповочные петли должны изготовляться из горячеката-HOЙ ГЛАДКОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА А-I ИЗ СТАЛИ СТЗПС ИЛИ CT 3CN ПО TOCT 5781-82\* H FOCT 380-88.

1.424.1 - 13.2-TT

11.00032-03

Флемат 44

Копировал Замстаева

подпись и дата Взам.инв. №

ННВ.Nº ПОДЛ.

2,5 РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ, ПРЕДУСМОТРЕННЫЕ НА ЧЕРТЕЖАХ ЗАК-ЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, НАНОСЯТСЯ КЕРНОМ И ОБВОДЯТСЯ КРАСКОЙ.

## 3 СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

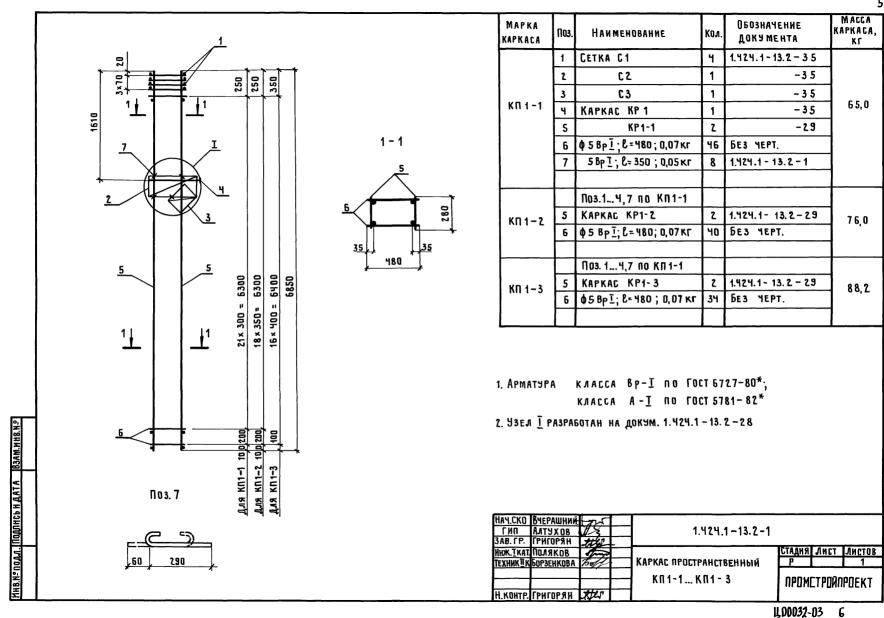
- -NT93 ROTONABNRABHATOP, XRAPERO XIMMILOXADOSH B, XRNHALE B 1.E кальные связи между колоннами в продольном направлении в середине температурного блока.
- 3.2 Схемы РАСПОЛОЖЕНИЯ СВЯЗЕЙ И УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ ИХ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ "О"НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.
- 3.3 ВСЕ ЗАВОДСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ-СВАРНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ-СВАРНЫЕ И НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ. НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ, ЭКАЗАНные на сборочных чертежах,варить по всей длине соединяемых ЭЛЕМЕНТОВ ВЫСОТОЙ ШВА h = 8mm. Все отверстия диаметром 19mm под **БОЛТЫ М16 ПО ГОСТ 7798-70\*.**
- 3.4 ЗАЩИТА СТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ОТ КОРРОЗИИ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬ-CR B COOTBETCTBUN C YKAZAHURMU CHUT 2.03.11-85 "JAWUTA CTPONTEALных конструкций от коррозии".

<u>ив не подл. Подпись и дата Івзам. Инв. И</u>

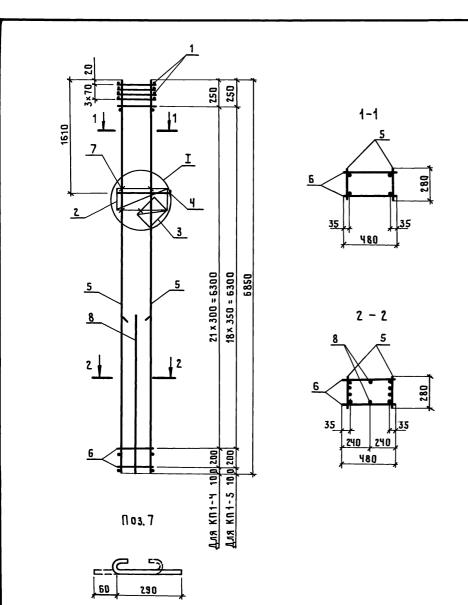
3.5 УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИНЯТЫЕ В ЧЕРТЕЖАХ СТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ Сварной шов заводской СВАРНОЙ ШОВ МОНТАЖНЫЙ DIBERCINE KPYLYDE БОЛТ ВРЕМЕННЫЙ

1,424.1 - 13.2 - TT

ИНВ. Nº ПОДЛ I ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ. Nº Формат АЧ



КОПИРОВАЛ ЗАМОТАЕВА



ИНВ. Н° ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ Н°

MAPKA Kapkaga	Поз.	Наименование		Обозначение Документа	MACCA Kapkaca, Kr
	1	GETKA G1	4	1.424.1 -13.2-35	
	2	G 2	1	- 3 5	
	3	C3	1	-35	
	7	KAPKAC KP 1	-	-35	]
KN1-4	5	KP1-4	2	- 2 9	77,0
į	6	Ф 5 ВРĪ; l=480; 0,07 кг		БЕЗ ЧЕРТ.	ŀ
1	7	5 βρ <u>1</u> ;ℓ=350; 0,05 κΓ	8	1.424.1-13.2 - 2	]
	8	16A Ⅲ; C=3550; 5,60 Kr	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	1	CETKA C1	ч	1.424,1-13.2-35	•
	2	C 2	1	- 35	
	3	C3	1	- 35	
KN1-5	4	KAPKAC KP1	1	- 35	120,0
"""	5	KP1-5	2	- 29	]
	6	ф 5 вр <u>Т</u> ; l=480 ; 0,07кг	40	BE3 YEPT.	
	7	5 Bp <u>T</u> ; ℓ=350; 0,05 кг	8	1.424.1 - 13.2 - 2	
	8	18 A <u>III</u> ; l=3600; 7, 2 K r	2	БЕЗ ЧЕРТ.	

2. У 3 Е.Л.  $\overline{\underline{I}}$  РАЗРАБОТАН НА ДОКУМ. 1.424.1-13.2-28

НАЧ.СКО ВЧЕРАШНИЙ

ИНЖ.ІКАТ ПОЛЯ КОВ

Н.КОНТР. ГРИГОРЯН

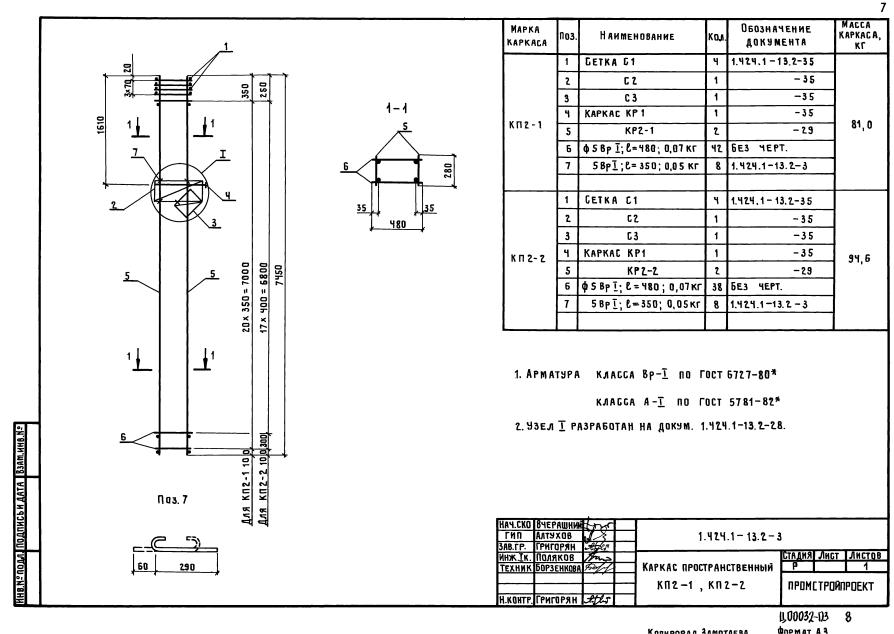
ТЕХНИК

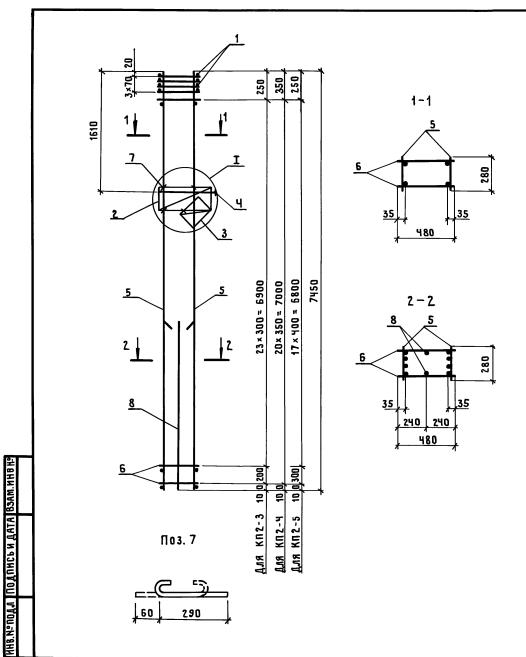
ГРИГОРЯН

БОРЗЕНКОВА

TROMAT 4 4

1.424.1-13.2-2



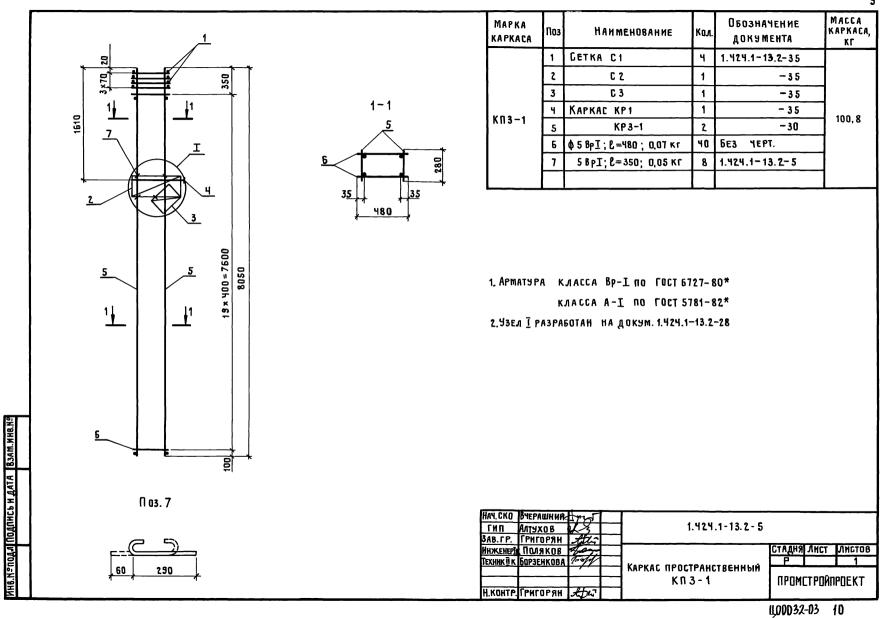


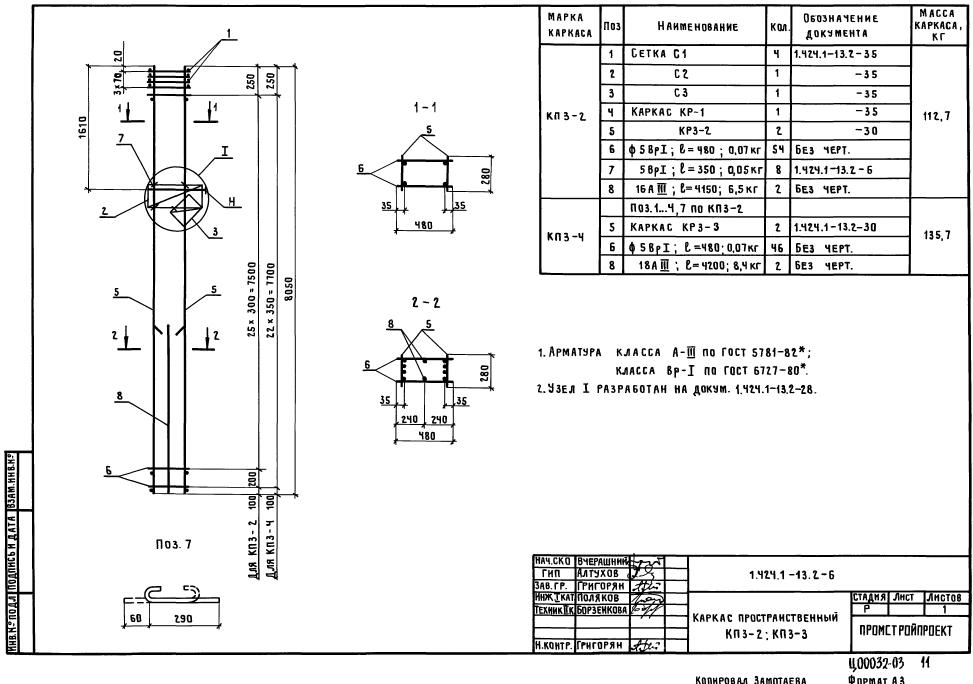
					8
MAPKA Kapkaca	Поз	Наименование	Ken	Обозначение Доку мента	MACCA Kapkaca, Kr
	1	CETKA C1	4	1.424.1-13.2-35	
	2	C 2	1	-35	7
	3	C3	1	-35	7
	4	KAPKAC KP1	1	- 3 5	7
KN 2-3	5	KP2-3	2	- 29	106,5
	6	φ 58p1; l= 480; 0,07 Kr	50	БЕЗ ЧЕРТ.	1
	7	5 Bp I; l= 350; 0,05 Kr	8	1.424.1-13.2-4	7
	8	16 A III ; &=3850 ; 6,1 Kr	2	БЕЗ ЧЕРТ.	1
		Поз. 1 4,7,по КП 2-3			
V0.5 II	5	KAPKAC KP2-4	2	1.424.1 -13.2- 29	٦.,,
KN 2 -4	6	Ф 5 BPI; l=480; 0,07 KT	42	BE3 MEPT.	127, 8
	8	18A <u>III</u> ; ℓ=3900;7,8KF	2	без черт.	7
, and the second		NO3.14,7 NO KN2-3			
עחמ כ	5	KAPKAC KP2-5	2	1.424.1 - 13.2 - 29	٦,,,
KN2-5	6	φ 5 Bp I; l= 480; 0,07 Kr	38	БЕЗ ЧЕРТ.	152,8
	8	20 A III ; L= 3950; 9,7 KT	2	BE3 YEPT.	7

1. APMATUPA KAACCA BP-I NO FOCT 6727-80\*; КЛАССА A-T, A-III ПО ГОСТ 5781-82\*.

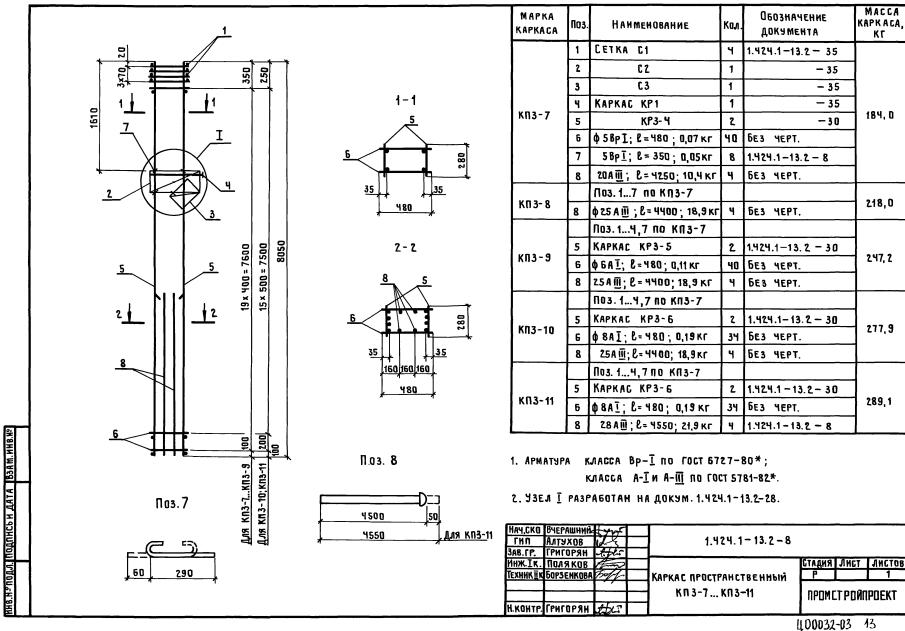
2. УЗЕЛ ТРАЗРАБОТАН НА ДОКУМ. 1.424.1-13.2-28

HAY.CKO	ВЧЕРАШНИЙ	Jus -	f					
LNU	AATYXOB	#X5		1.424.1-13.2-4				
3AB.FP.	HRGOJNG	11/2						
Инж.Ткат	Поляков	Thus			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОЕ			
TEXH. II KM	БОРЗЕНКОВА	pofit		Каркас пространственный Р 1				
				КП2-3 КП2-5				
				KII L = J KII L = J	NPOMCTPONNPOEKT			
H.KOHTP.	HRGOINGT	Alle						

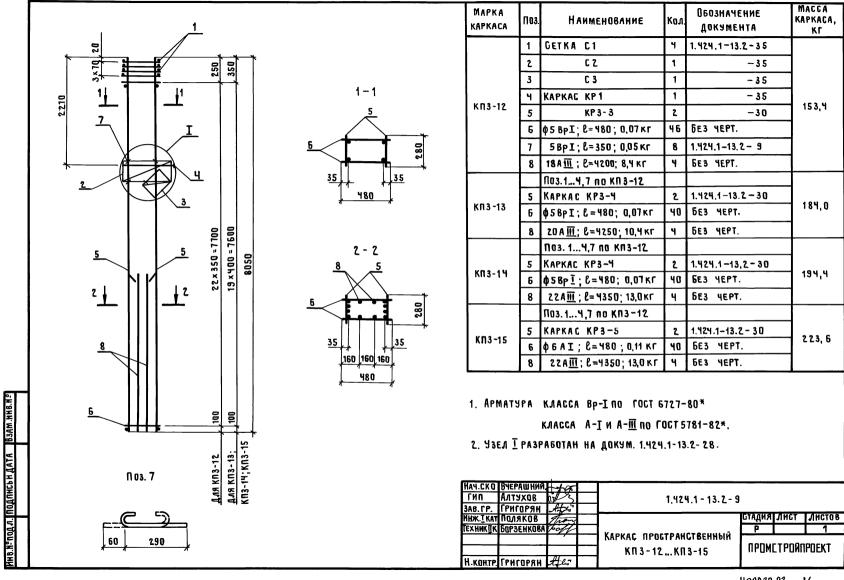


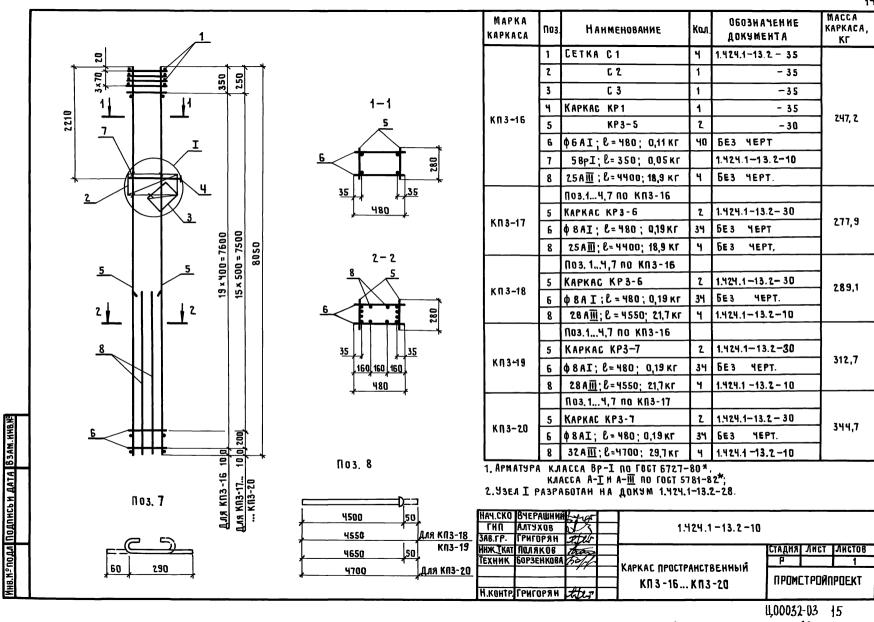


KONHPOBAA SAMOTAFRA

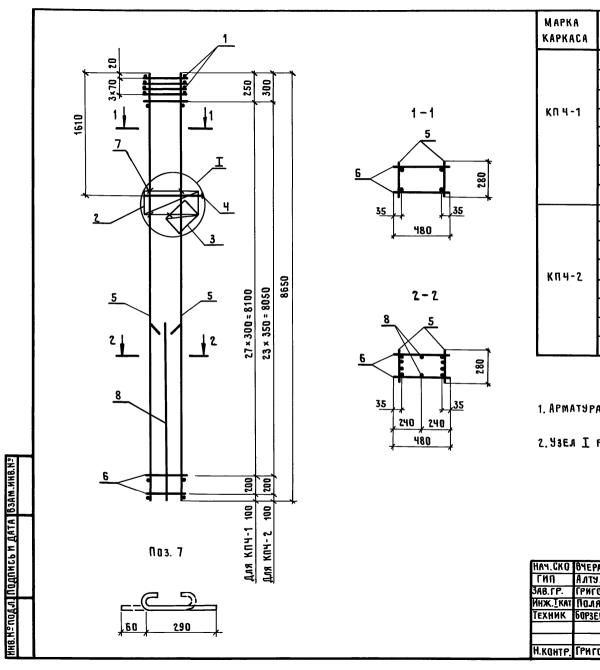


Фпрмат АЗ





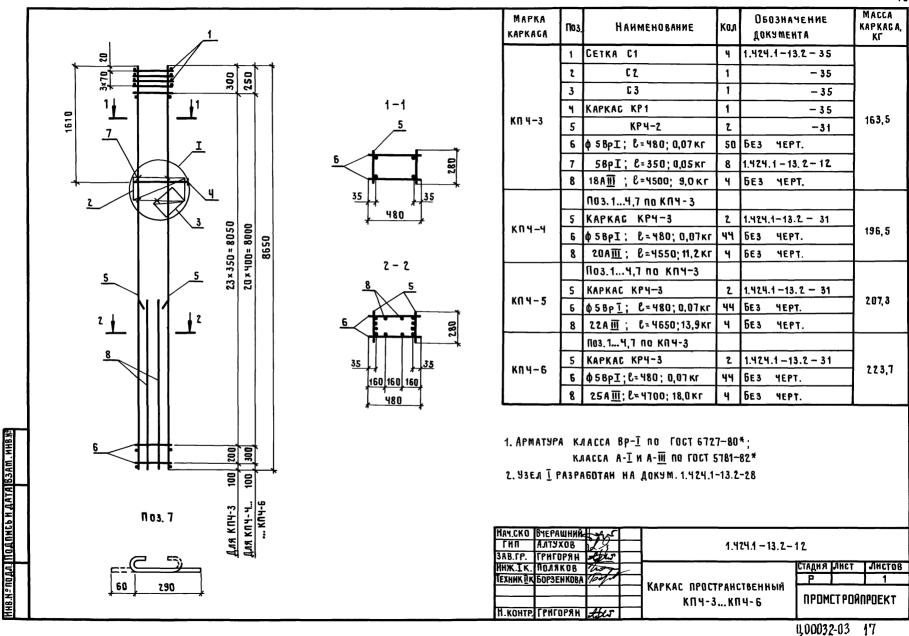
Копировал Замотаева



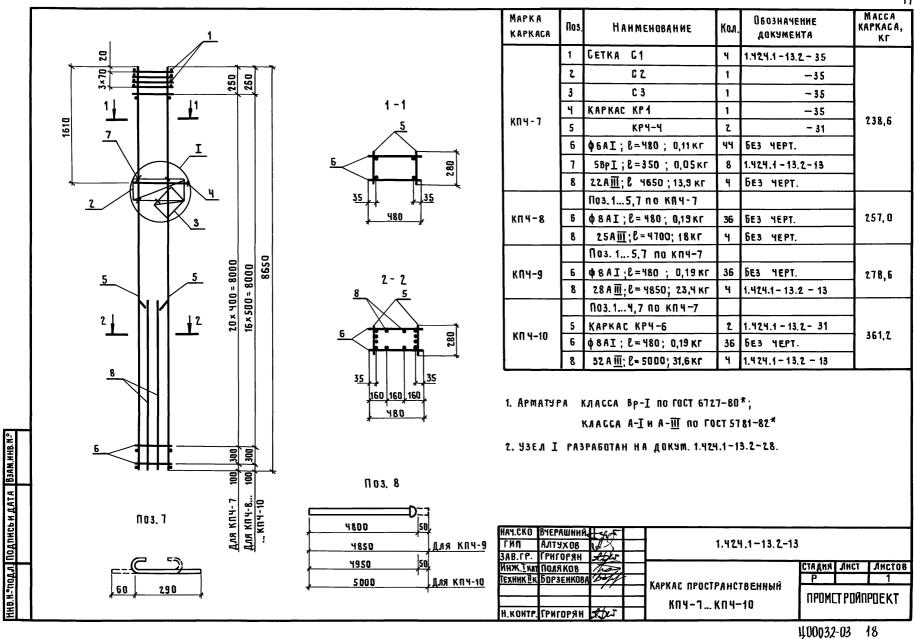
					15
M APKA Kapkaca	ПОЗ.	Наименование	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ Документа	MACCA Kapkaga, Kr
	1	CETKA C1	4	1.424.1-13.2-35	
	2	G 2	1	-35	
	3	C 3	1	-35	
KN 4-1	Ч	KAPKAC KP1	1	- 35	120,5
	5	KP4-1	2	- 31	]
	6	φ 5 βρ <u>Τ</u> ; ε= 480; 0,07κг	58	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	58p <u>T</u> ; B=350; 0,05 kr	8	1.424.1-13.2-11	
	8	16A <u>III</u> ; l=4450;7,2Kr	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	1	CETKA C1	4	1.424.1-13.2 - 35	
	2	C Z	1	-35	1 1
	3	C 3	1	- 35	1 1
KП4-2	ч	KAPKAC KP1	1	- 35	145,5
	5	KP4-2	2	- 31	
	Б	φ5 BpI; C=480; 0,07 Kr	50	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	5 BPI; l=350; 0,05 kr	8	1.424.1-13.2 - 11	
	8	18 A <u>III</u> ; C= 4500; 9,0 Kr	2	БЕЗ ЧЕРТ.	

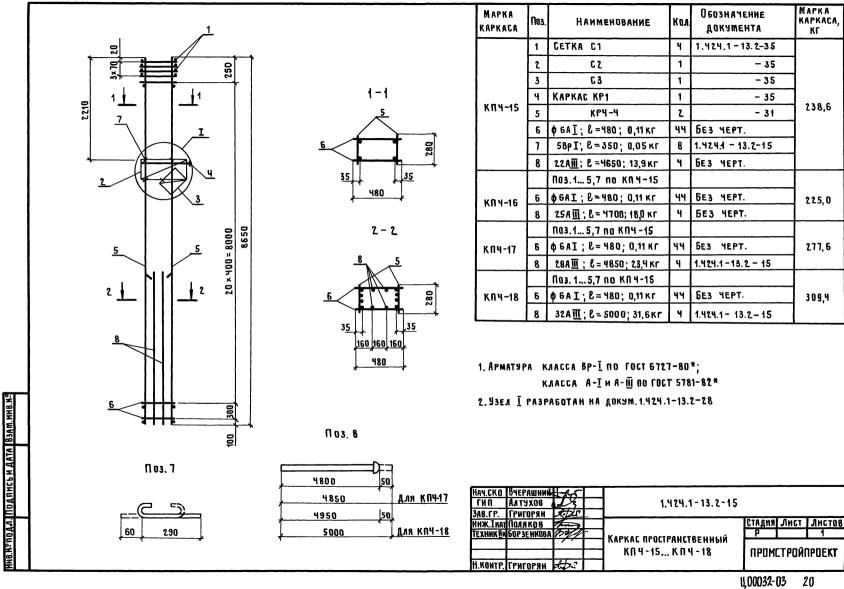
1. APMATUPA KAACCA BP-I no FOCT 6727-80\*; КЛАССА A-T, A-III по ГОСТ 5781-82\* 2. УЗЕЛ I РАЗРАБОТАН НА ДОКУМ. 1. 424.1-13.2-28

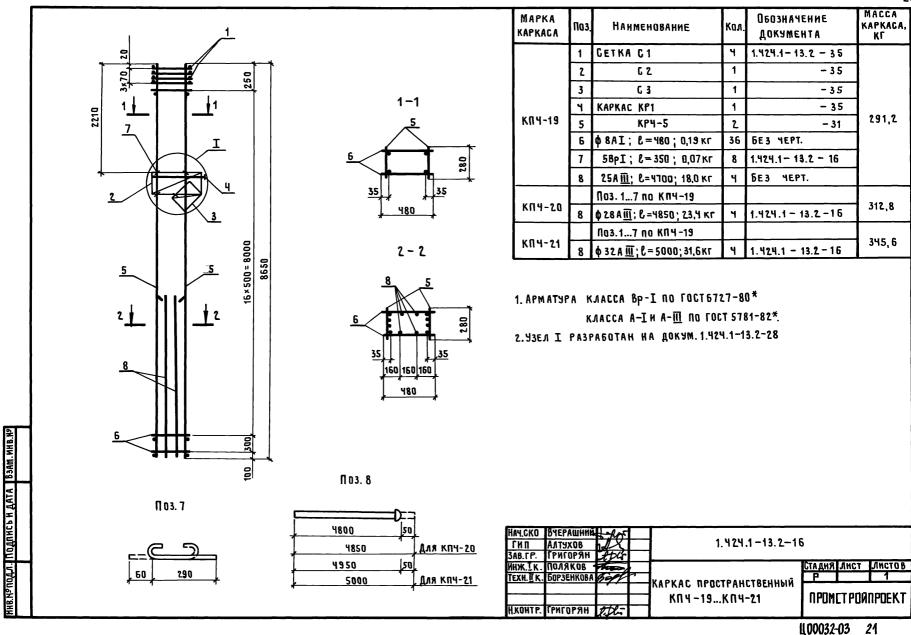
LNU		to the	1,424.1 - 13.2 - 11			
Инж.Ткат	NOJAKOB BOPSEHKOBA	400		СТАДНЯ Р	JUCT	ЛИСТОВ 1
		-/-	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЧ-1; КПЧ-2	ПРОМСТРОЙПРОЕ		ПРОЕКТ
H.KOHTP.	ГРИГОРЯН	Ltui				

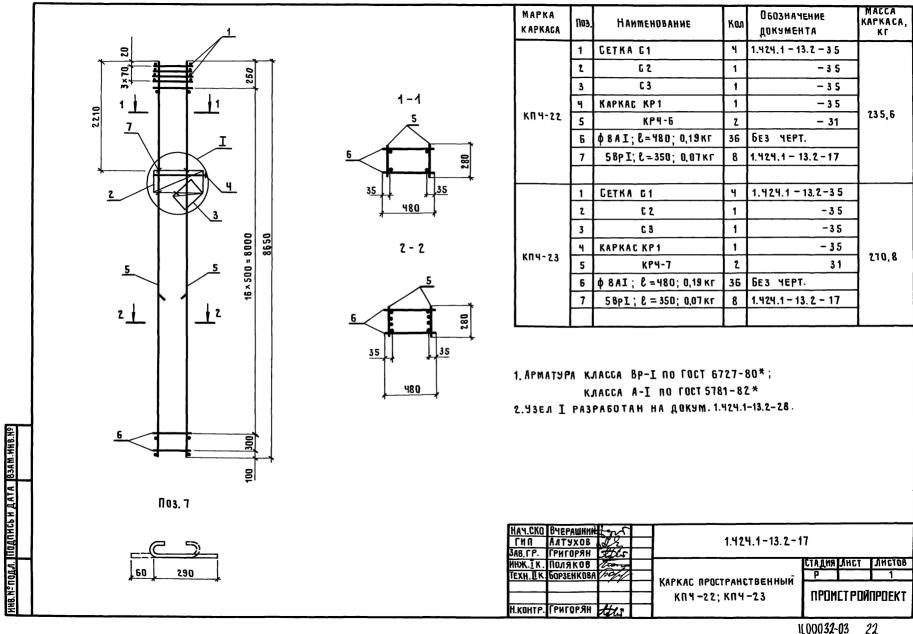


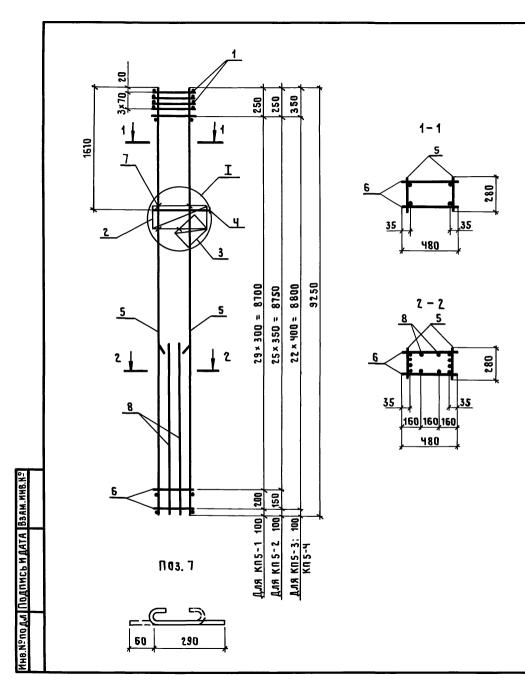
**WOPMAT A3** 







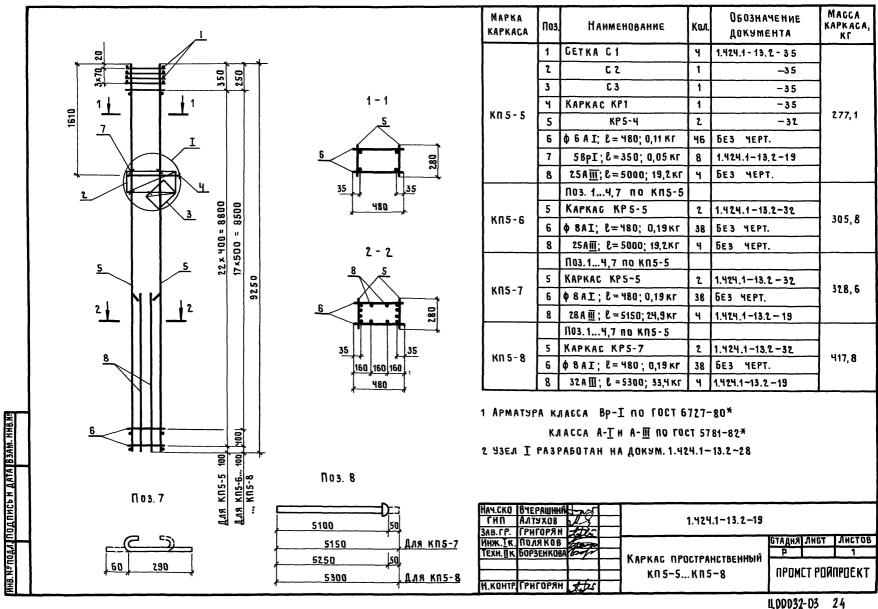


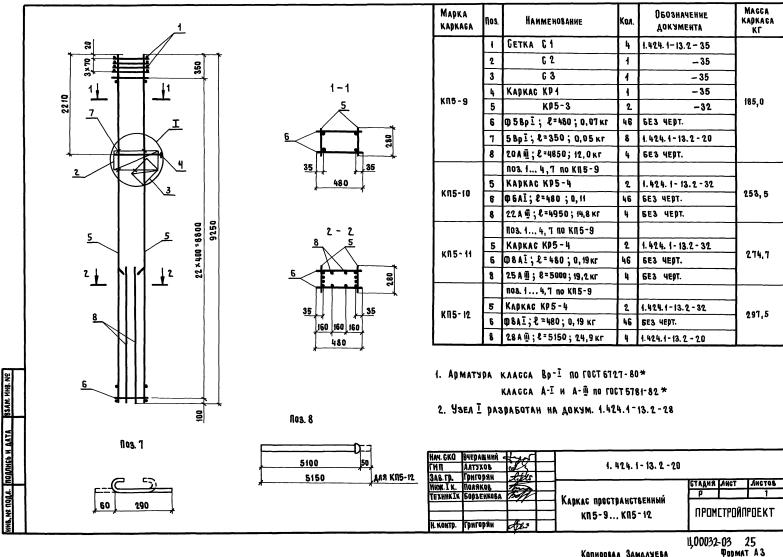


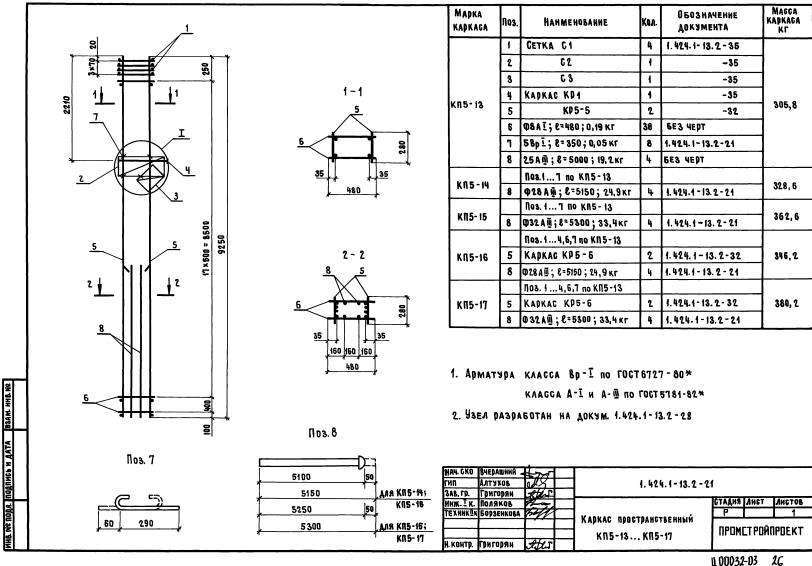
MAPKA Kapkaca	Поз.	Наименование	Кол	ДОК <b>Э МЕНТА</b> Д <i>6</i> 03начение	MAGGA Kapkaca, Kr
	1	CETKA C1	4	1,424.1-13.2-35	
	ι	C 2	1	-35	1
	3	G 3	1	- 3 5	1
w= = 4	4	KAPKAC KP1	1	- 35	]
KN 5-1	5	KP5-1	2	- 32	142,0
	6	φ 5 BpI; C=480; 0,07 Kr	62	БЕЗ ЧЕРТ.	
ļ	7 5 BPI; &= 350; 0,05 Kr		8	1,424.1 -13.2 -18	
	8	16A III ; l= 4750; 7,5 Kr	4	DE3 YEPT.	]
		NO3.14,7 NO KN 5-1			
KN 5 - 2	5	KAPKAC KP5-2	2	1.424.1-13.2-32	] ,,, ,
KII 3 - L	6	Ф 5 ВрІ; C=480; 0,07кг		БЕЗ ЧЕРТ.	172, 8
	8	18A <u>II</u> ; €=4800; 9,6 Kr	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Nos.14,7 no KNS-1			
	5	KAPKAC KP5-3	2	1.424.1 - 13.2 - 32	]
KN5-3	6	φ 5 BPI; C = 480; 0,07 Kr	46	БЕЗ ЧЕРТ.	185,0
	8	20 A <u>III</u> ; C = 4850; 12,0 KC	Ч	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Nos. 14,7 no Kns-1			
l	5	KAPKAC KP5-4		1.424,1-13,2-32	252.5
KN5-4	6	φ6AI; E=480; 0,11 Kr	46	БЕЗ ЧЕРТ.	253,5
	8	22 A III; l=4950; 14,8 Kr	4	БЕЗ ЧЕРТ.	

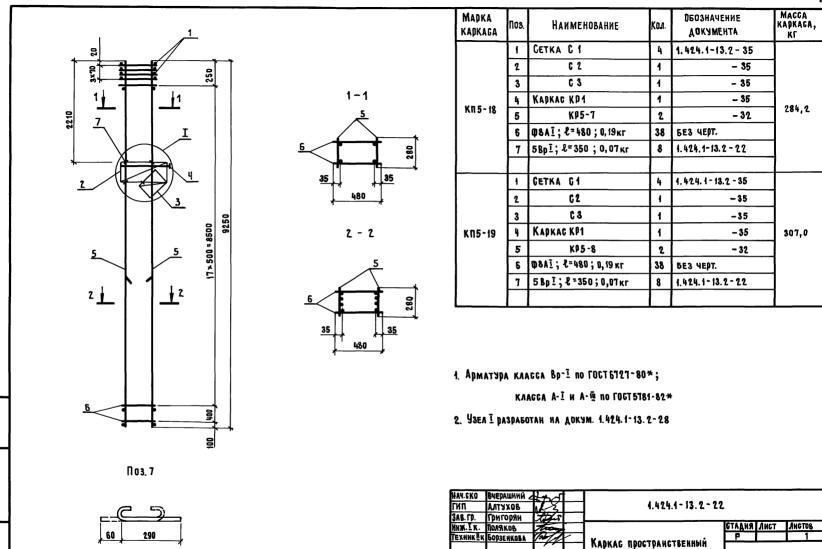
- 1. АРМАТУРА КЛАССА BP-T по гост 6727-80\*; класса  $A-\underline{T}$ ,  $A-\underline{\overline{M}}$  по гост 5781-82\*.
- 2. УЗЕЛ I РАЗРАБОТАН НА ДОКУМ. 1.424.1-13.2-28

HAY.CKO	Вчерашний	678					
LNU-	AATYXOB	<b>1</b> / 5	1.424.1-13.2-18				
3AB.FP.	<b>TPNTOPAH</b>	£ 505					
Инж.Ткат	Поляков	X		СТАДНЯ	JNGT	JNCTO	
LEXHNK [] K	50P3EHK0BA	じっかん	],,,,,,,	. P		1	
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	BBBM			
			KN 5-1 KN 5-4	NPOMCTPONOPOEK			
HKONTP	ГРИГОРЯН	KHO.	1	1			









н. контр. Григорян

dthi

83AM. HHB. NE

инв. Nº подл. Подпись и дата

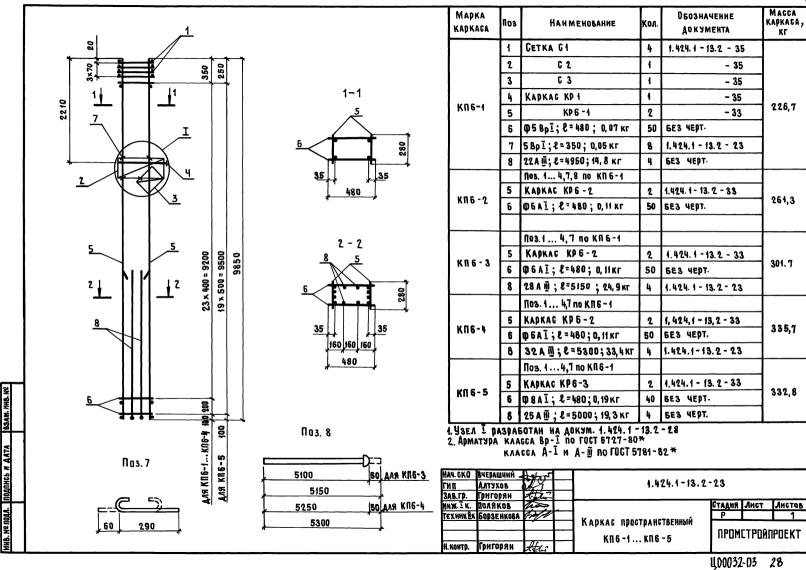
KOTHOORAA SAMAAYERA

KN5-18; KN5-19

*TROMETPORTPOEKT* 

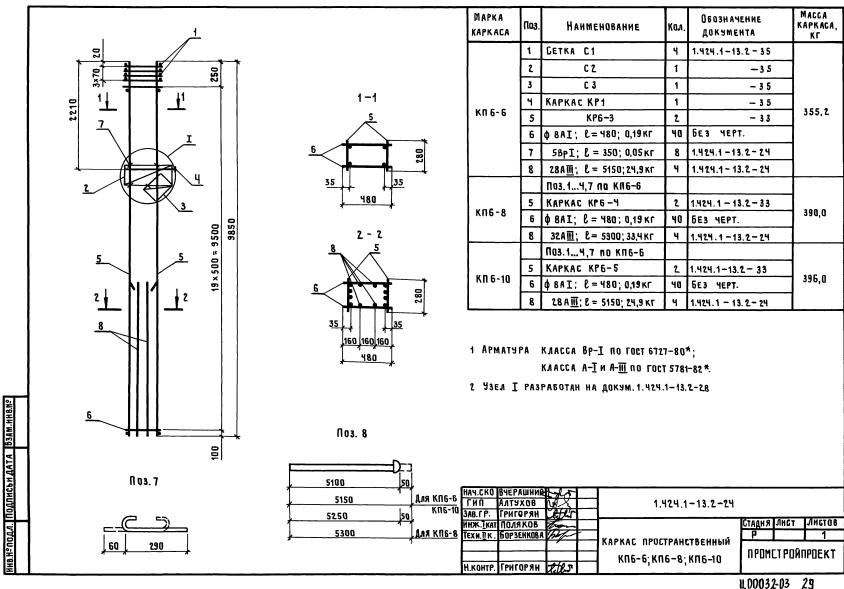
GOOMAT AS

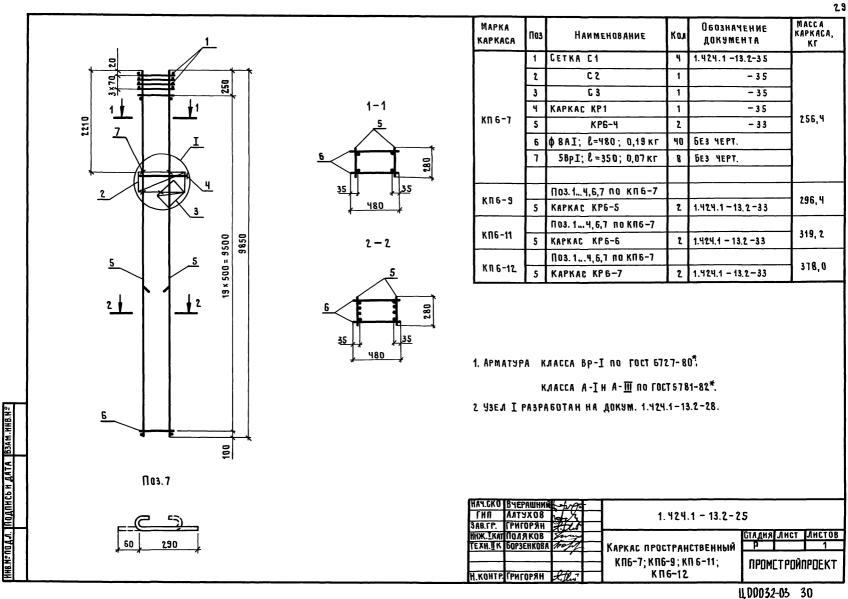
Ц00032-03 27

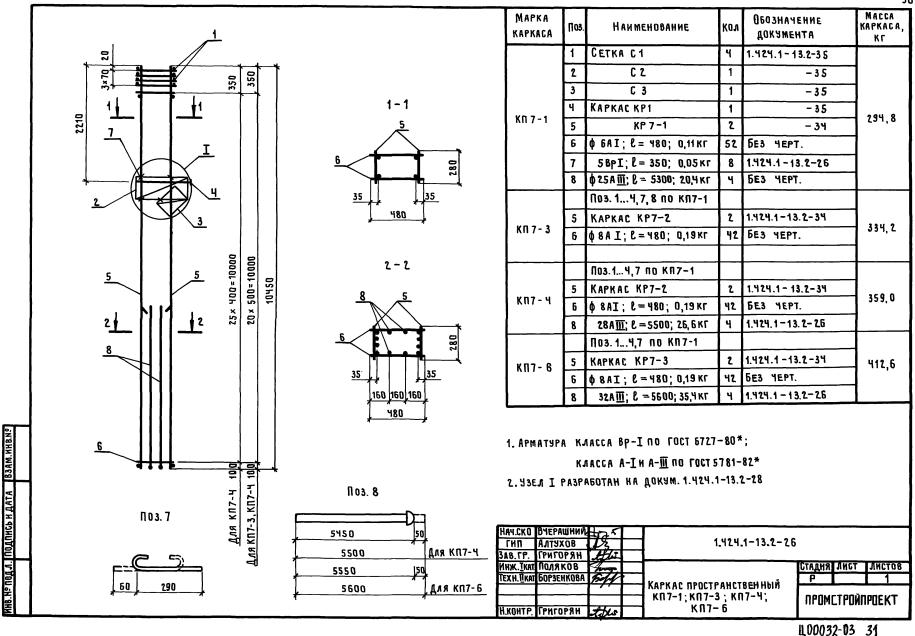


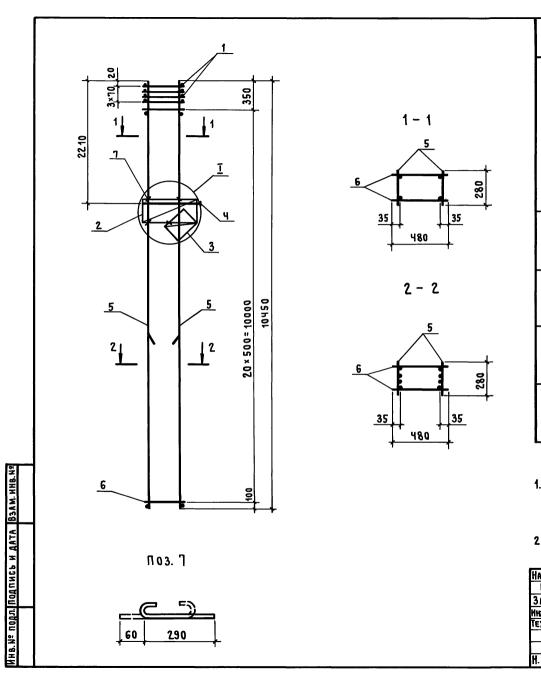
KOTHOOBAA SAMAAYERA

BROMAT A3









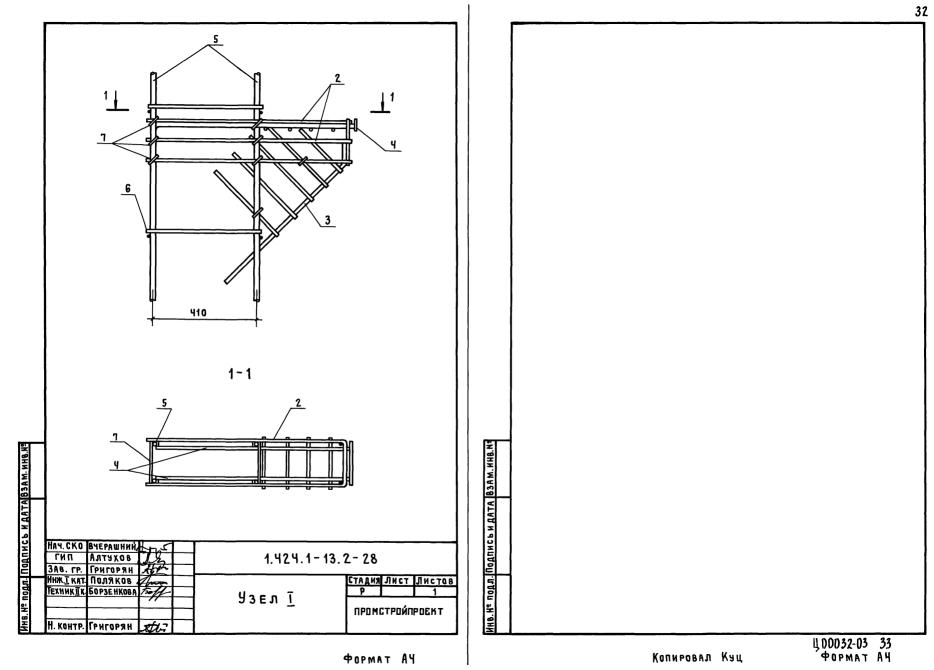
Mapka Kapkaca	Поз.	Наименование	Кол.	О 6 03 Н АЧЕНИЕ Документа	MACCA KAPKACA, KT
	1	CETKA C1	ч	1.424.1-13.2 -35	
	2	C 2	1	- 35	
	3	C 3	1	- 35	
KN7-2	Ч	KAPKAC KP1	1	- 35	252,6
	5	KP7-2	2	- 34	
	6	<b>Φ8AI; 0=480; 0,19 K</b> Γ	42	BE3 HEPT.	1
	٦	58p <u>1</u> ; e=350; 0,05 kr	8	1.424.1 - 13.2 - 27	
		Nos. 14,6,7 no KN7-2			
KN7-5	5	KAPKAC KPT-3	2	1.424.1~ 13.2 - 34	271,0
					]
		Поз.1Ч,6,7 по КП7-2			
หกา-า	5	KAPKAC KP7-4	2	1.424.1 - 13.2 - 34	313,4
_		Поз. 1Ч, 6,7 по КПТ-2			ļ
KU1-8	5	KAPKAC KP7-5	2	1,424.1 ~ 13.2 - 34	337,0
		Поз. 14,6,7 по КПТ-2			
KN7-9	5	KAPKAC KP7-6	2	1.424.1-13.2 - 34	399,0

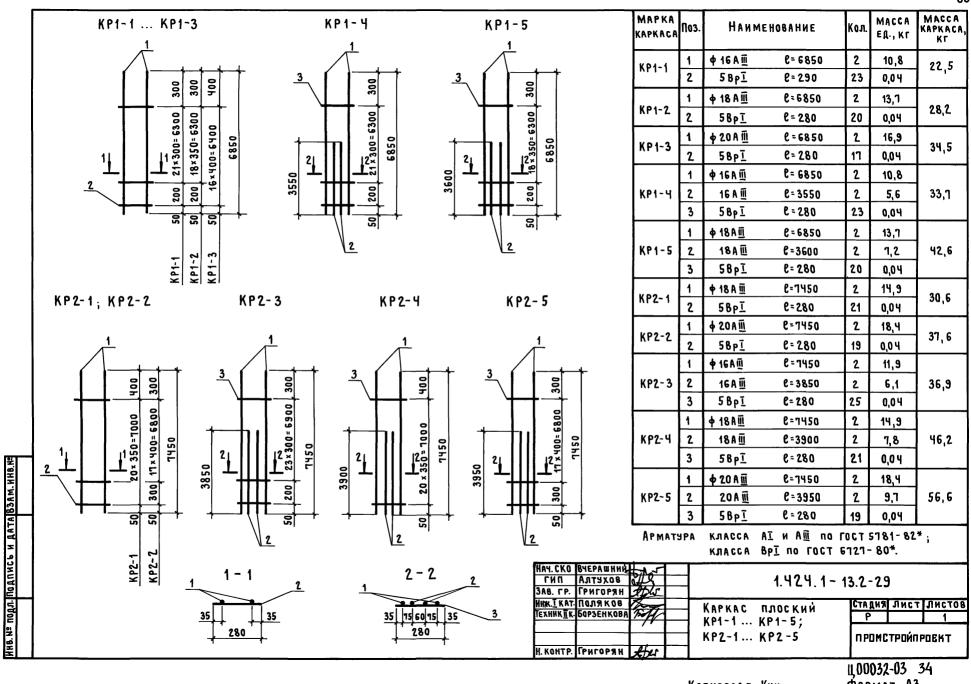
1. Арматура класса Вр-І по гост 6727-80\*

КЛАССА A-I по гост 5181-82\*.

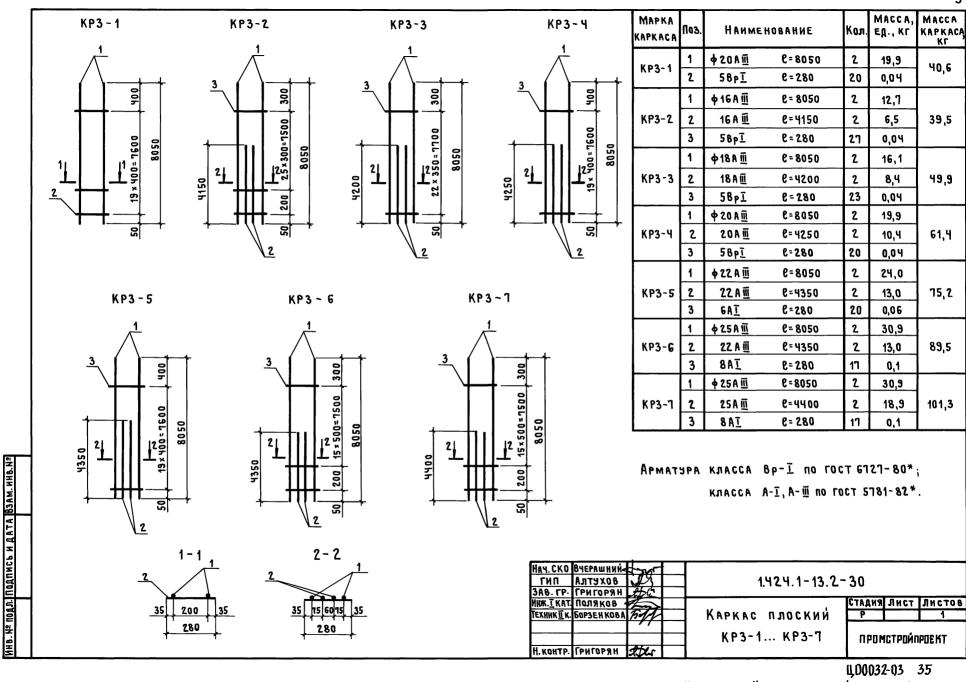
2. УЗЕЛ I РАЗРАБОТАН НА ДОКУМ. 1.424.1-13.2-28.

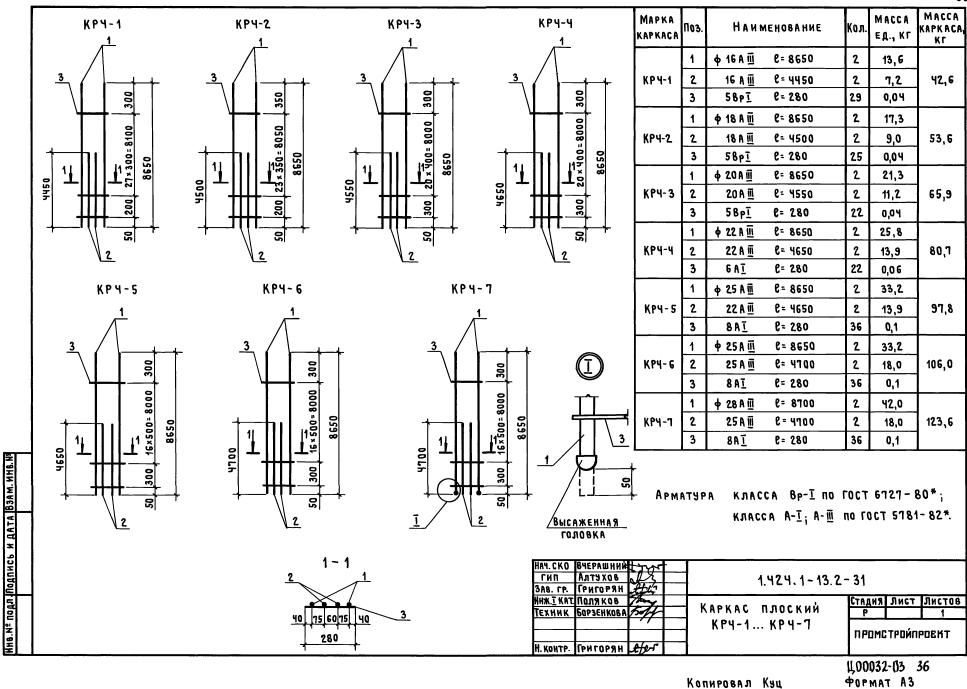
LNU	Минша9∃РВ ВОХ СТПА Н К9О7И9]	13	1.424.1-13.2-27					
HHK. I KAT.	Поляков Барзенкова	the	 Каркас пространственный	СТАДИЯ Р	Лист	ЛИСТОВ 1		
			 K	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		POEKT		
H. KOHTP.	HRGOING	Iths	1 1111-1 1111-9					

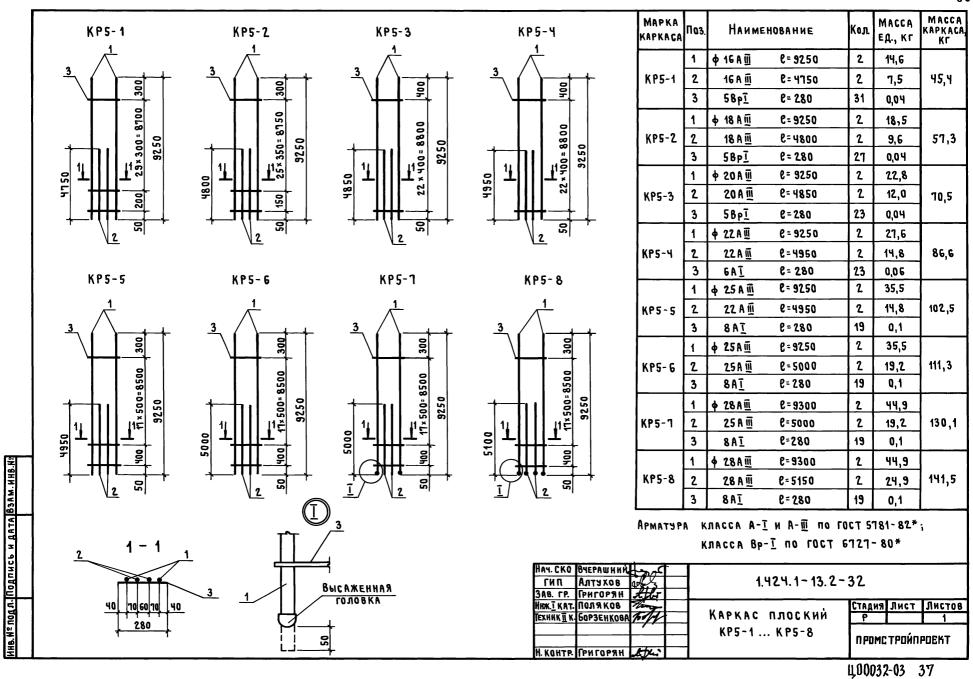




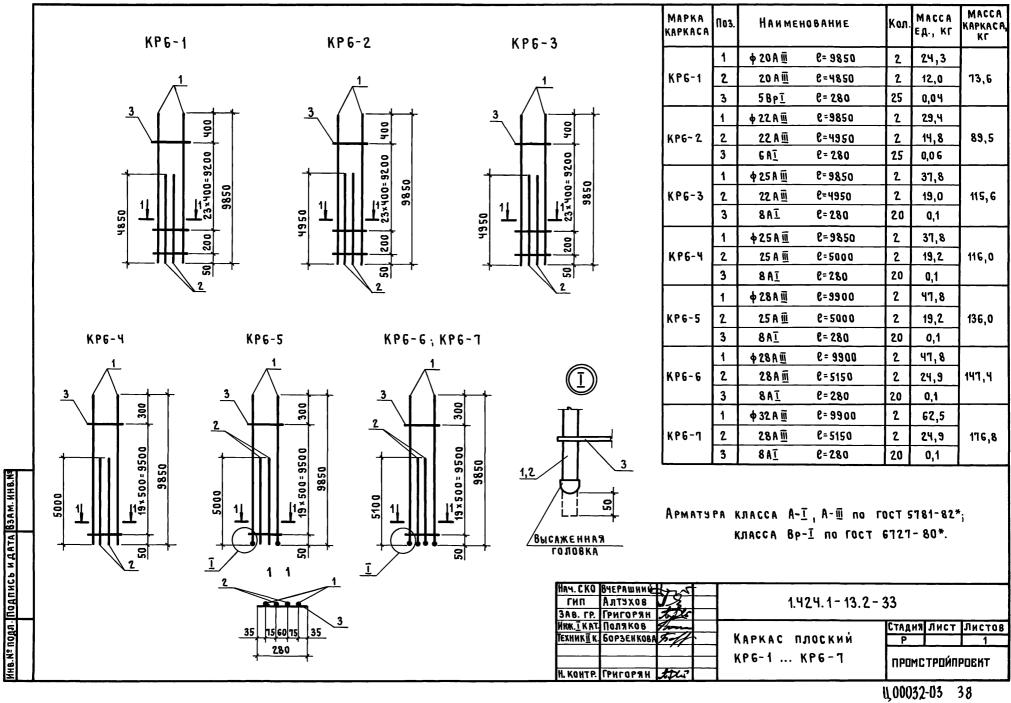
Формат АЗ Копировал Куц



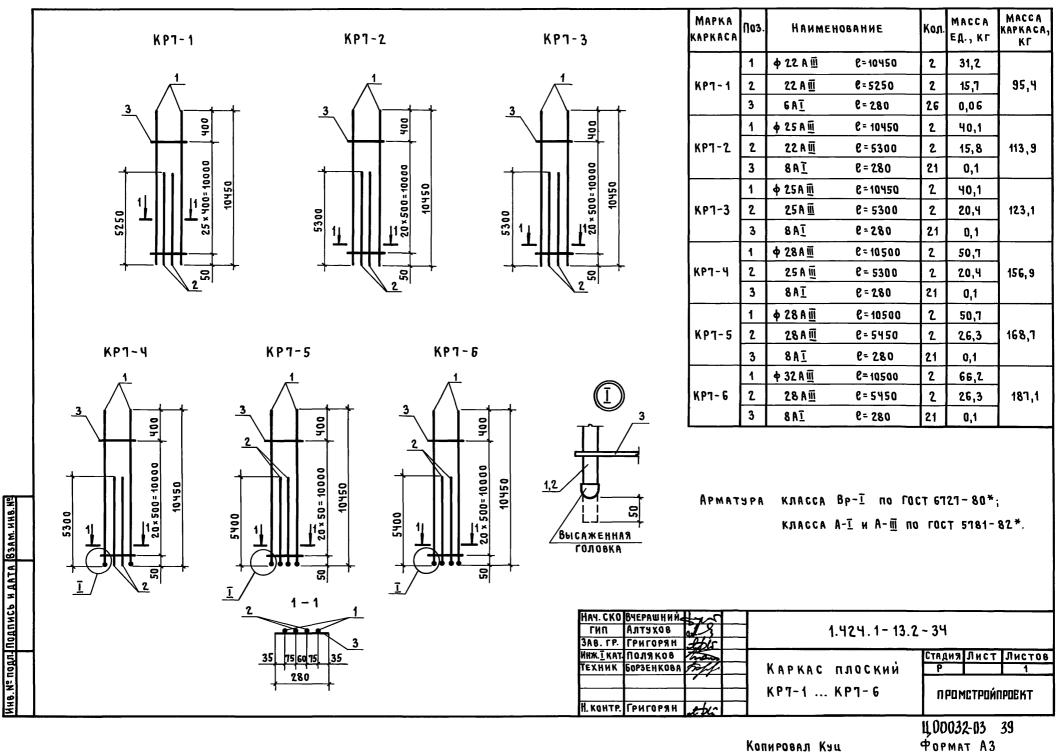




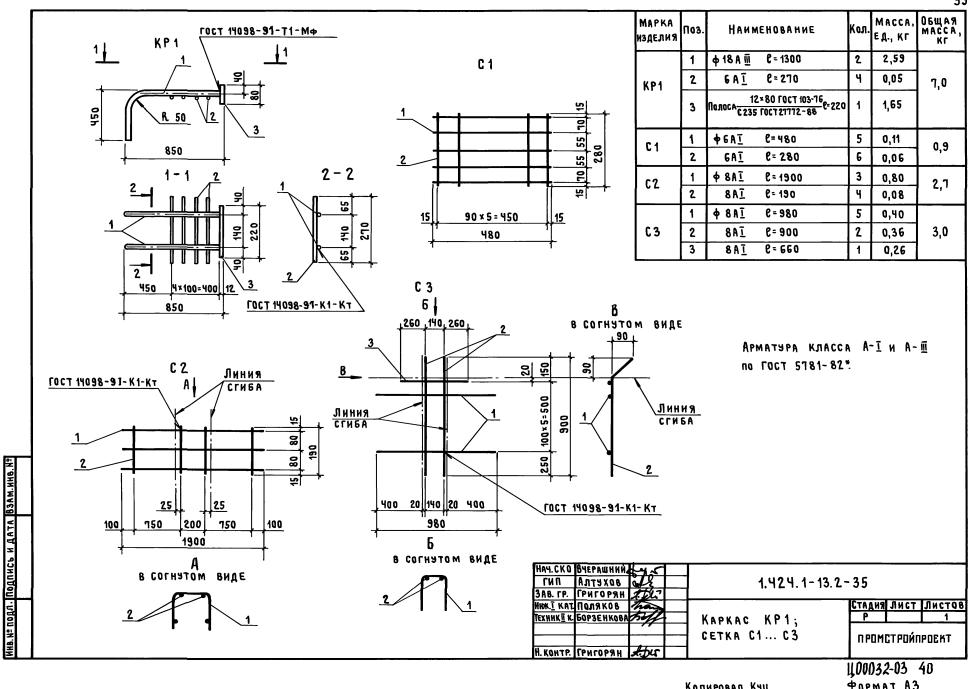
Фпрмат АЗ

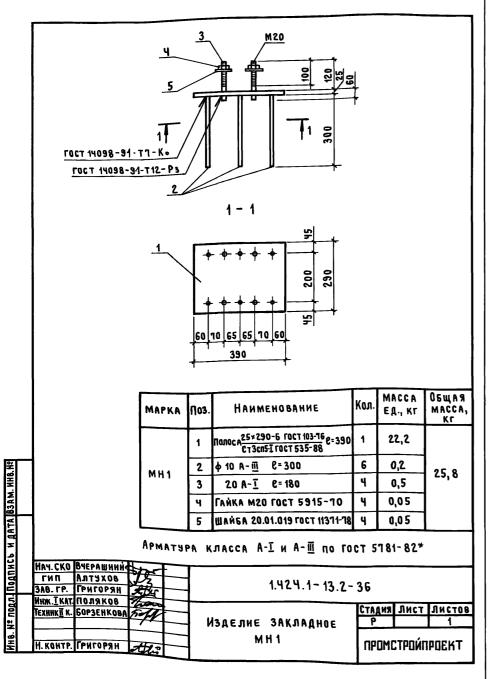


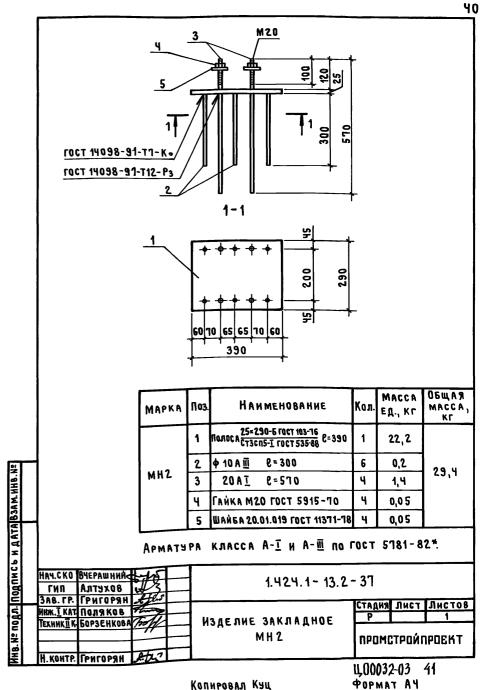
Формат АЗ

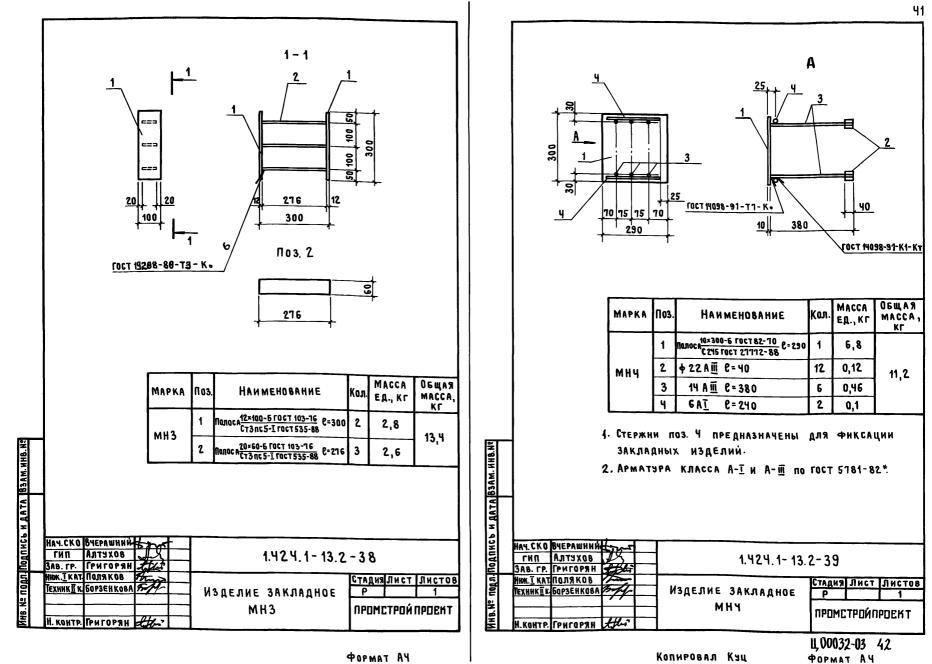


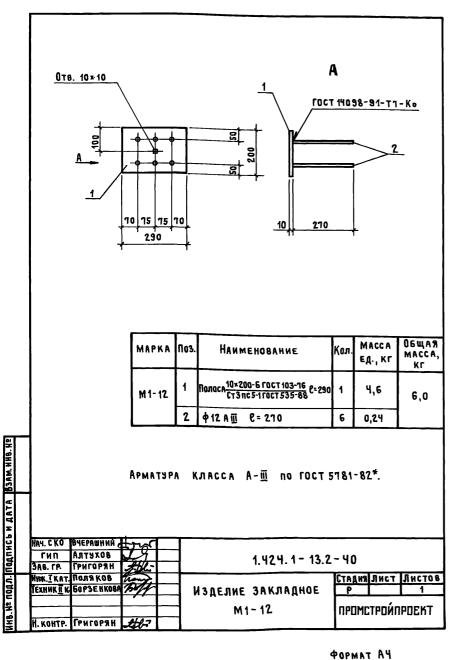
Копировал Куц

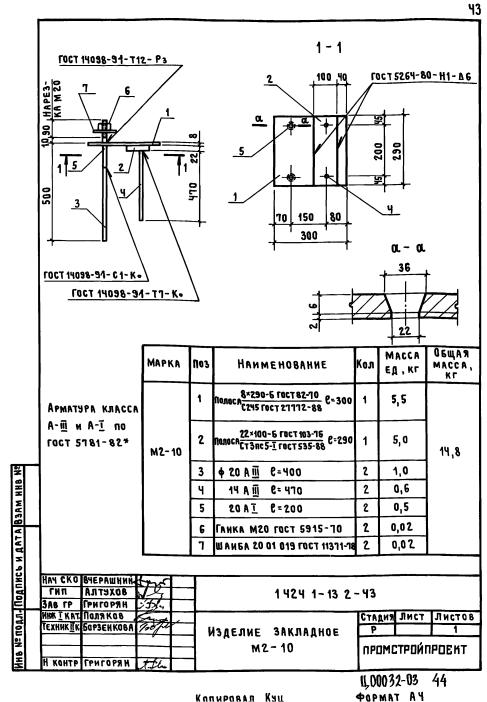


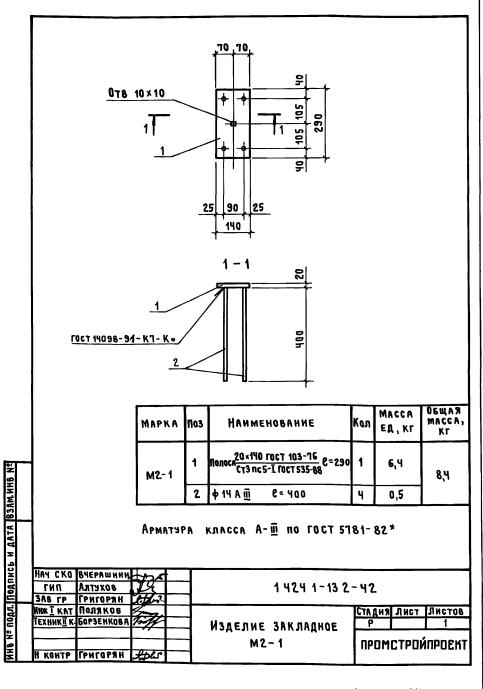


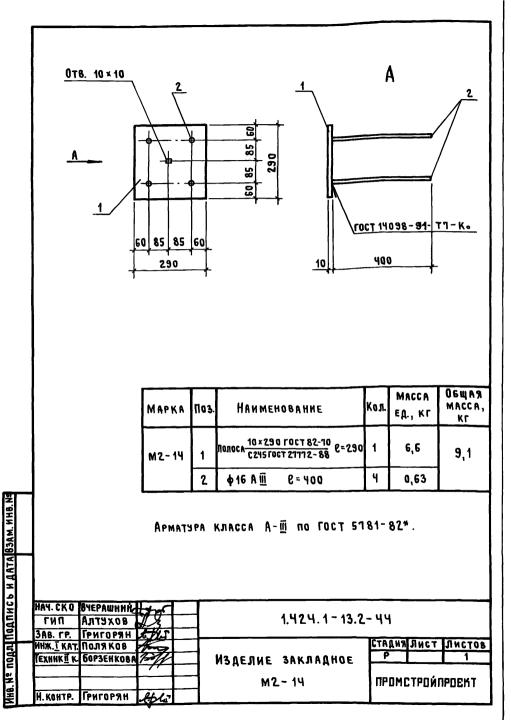


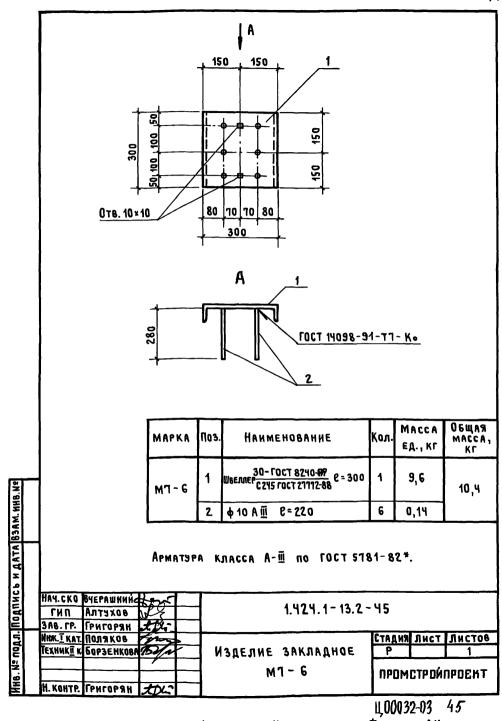








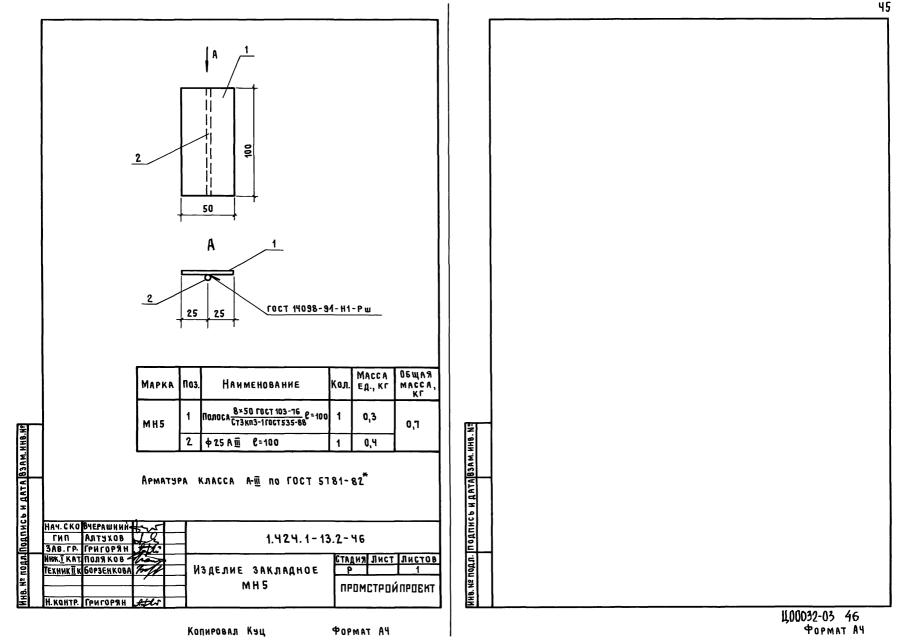




POPMAT AY

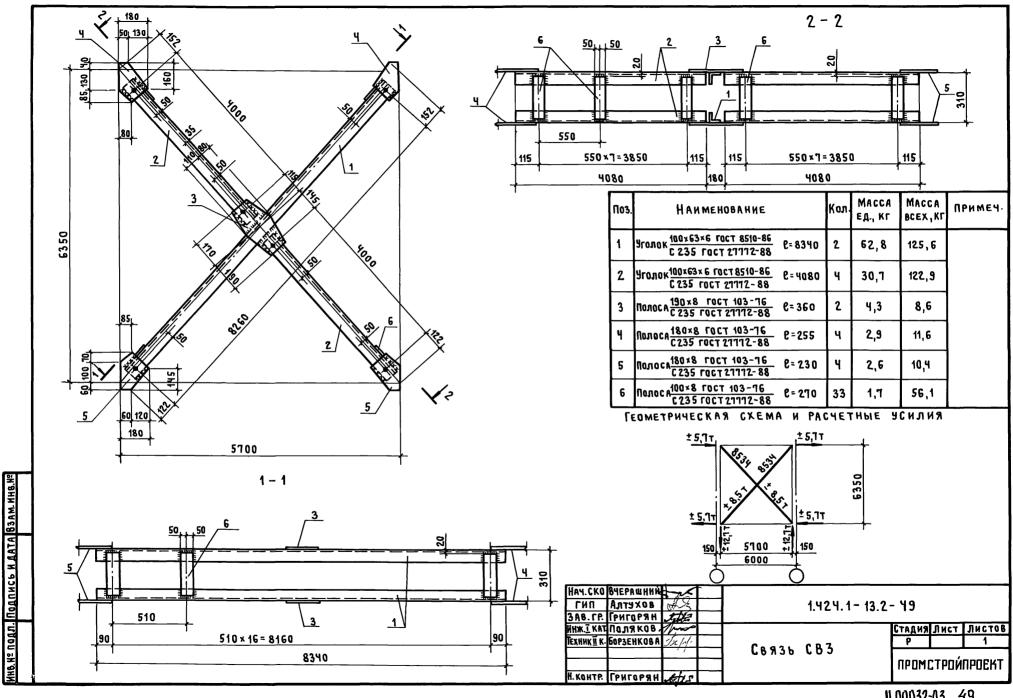
Копировал Кэц

Формат АЧ



P PMAT A3

POPMAT A3



1100032-03 49 ФОРМАТ АЗ

