

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

**СЕРИЯ 1.488.9-2**

**КАБИНЫ ДУШЕВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

ВЫПУСК 2/92

ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*1066-02*

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.488.9-2

КАБИНЫ ДУШЕВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ .

ВЫПУСК 2/92

ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ



И.Б. ЛЬВОВСКИЙ  
Ю.Н. ВИКУЛОВ

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
ПИСЬМО ОТ 29.12.91г. № 5/4-58  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1.07.92г.  
ПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ПРИКАЗ ОТ 8.3.92г. № 17



1. Настоящая серия состоит из 2<sup>х</sup> выпусков  
Выпуск 1. Материалы для проектирования  
и узлы

Выпуск 2 Изделия. Рабочие чертежи

2. Выпуск 2 предназначен для изготовления изделий

3. Все изделия должны быть выполнены в строгом соответствии с требованиями рабочих чертежей и настоящих технических условий.

4. Чистота обработки деталей без чертежей должна быть не ниже R<sub>z</sub> 40, а предельные отклонения размеров охватывающих по Н14, охватываемых по h14 и остальных - IT14/2.

5. Соответствие качества материалов требованиям ГОСТов должно быть подтверждено сертификатом завода-изготовителя.

6. Типы и конструктивные элементы сварных швов выполняются по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы должны быть зачищены заподлицо с основным металлом.

7. Все изделия должны маркироваться. Маркировка должна наноситься несмываемой краской на бирку и должна содержать марку изделия и штамп ОТК

				1.488.9-2.2/92-ТУ		
				Станция	Лист	Листов
				Р	1	2
				Технические условия		
И.С.Д.	О.С.Е.Р.Е.В.И.Ч.И.К.	И.С.Д.	И.С.Д.	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Р.К.И.Е.	И.С.У.Л.О.В.	И.С.Д.	И.С.Д.			
С.И.М.	И.С.У.Л.О.В.	И.С.Д.	И.С.Д.			

8. Поставка изделий на строительную-монтажную площадку осуществляется комплектно по каждому типу душевых кабин (тип 1-тип 12) в таре, обеспечивающей сохранность их от механических повреждений и атмосферных воздействий на покрытие

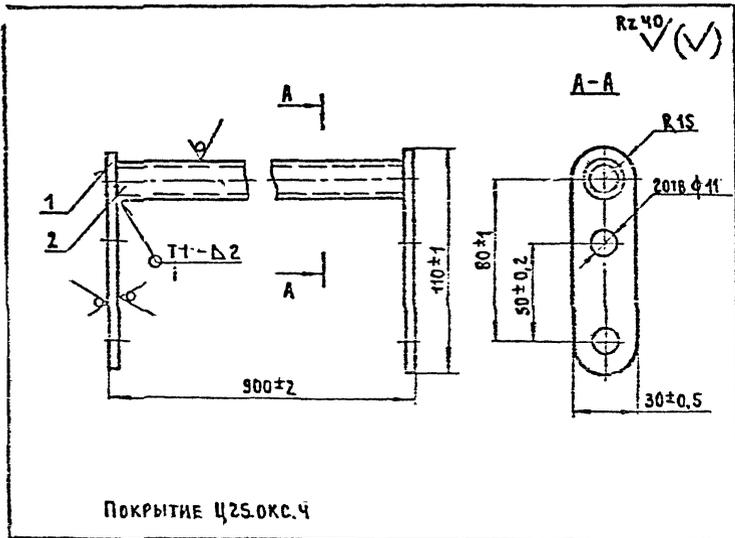
9. Защитно-декоративную окраску асбестоцементных листов производить двумя слоями эмали ЭП-140 по ГОСТ 24709-81 (цвет эмали определяется в конкретном проекте) по двум слоям шпатлевки марки ПФ-002 по ГОСТ 10277-90

При окраске особое внимание обратить на качественную обработку торцов асбестоцементных листов.

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. №

1.488.9-2.2/92-ТУ	Лист 2
-------------------	-----------

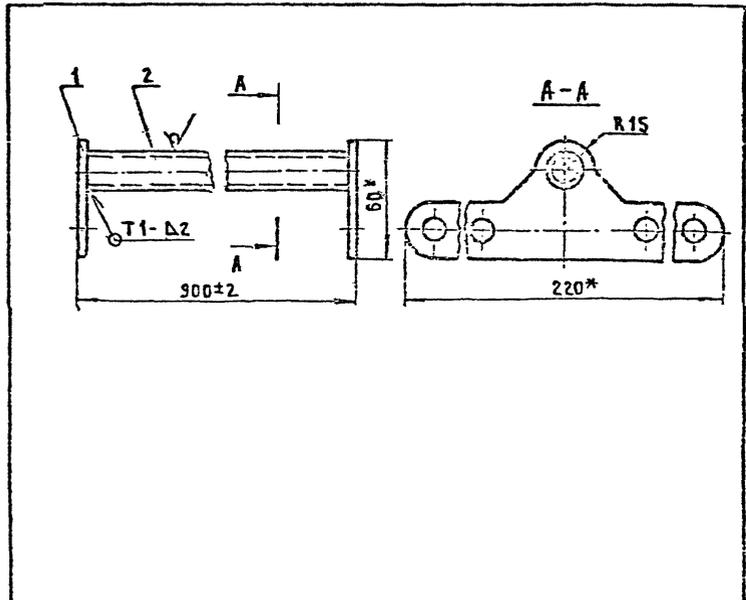




ПОКРЫТИЕ Ц25.ОКС.Ч

ПРОФИЛЬ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	1.488.9-2.2/92-301	ПЛАНКА		
				Лист Ч-Б ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	2	0,1 кг
БЧ		2	1.488.9-2.2/92-302	СТЕРЖЕНЬ		
				ТРУБА 20x2 ВСТЗКЛ 2 ГОСТ 10704-76		
				L = 892 - 2	1	0,76 кг

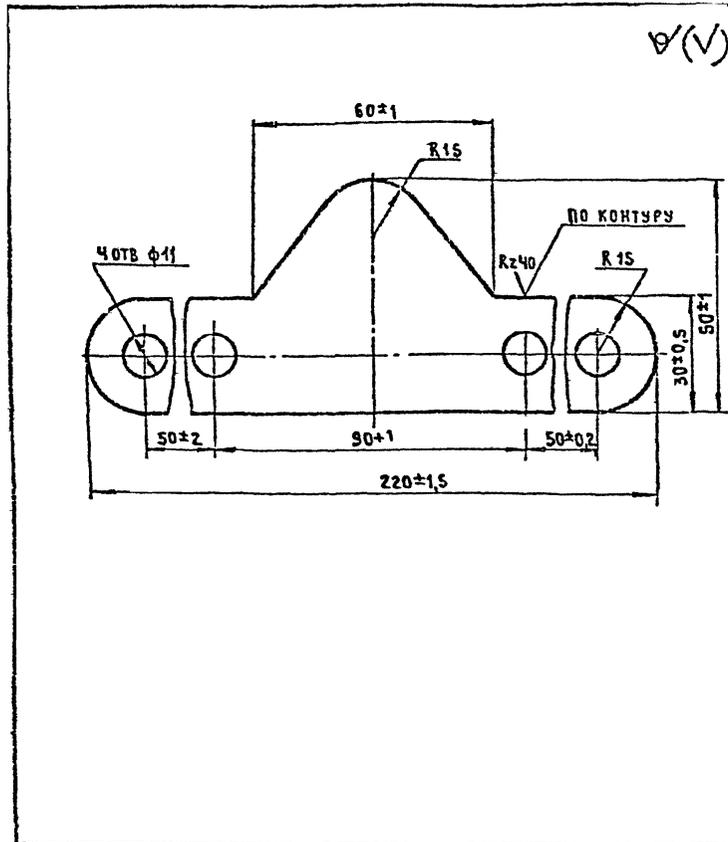
1.488.9-2.2/92-300 СБ			
СТЯЖКА СТ-1		СТАНДАРТНАЯ МАССА И МЕСТО	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	1:2
		Лист	Листов 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



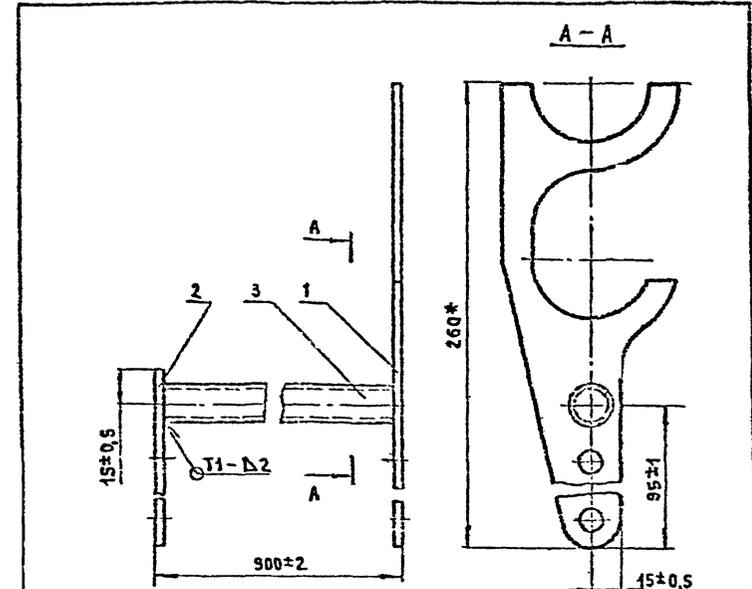
ПОКРЫТИЕ Ц25.ОКС.Ч  
\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПРОФИЛЬ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	1.488.9-2.2/92-401	ПЛАНКА	2	
БЧ		2	1.488.9-2.2/92-302	СТЕРЖЕНЬ	1	0,76 кг

1.488.9-2.2/92-400 СБ			
СТЯЖКА СТ-2		СТАНДАРТНАЯ МАССА И МЕСТО	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	1:2
		Лист	Листов 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



		1.488.9-2.2/92-401	
		ПЛАНКА	СТАНДАРТНАЯ МАССА ПАСШТАБ Р 0,23 1:1
		Лист Листов 1	
ИЗМ. ОТБ. ЧЕРТАЩИЙ	И. КОНТ. ЕЖУЛОВ	Лист 4-Б	ГОСТ 49903-74
И. СПЕЦ. БИЧУЛОВ	И. СПЕЦ. БИЧУЛОВ	Лист 4-Б	ГОСТ 27772-88
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



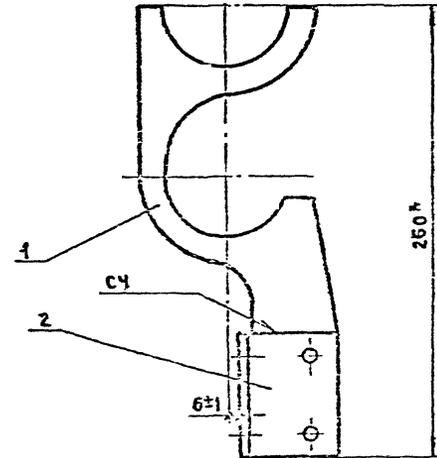
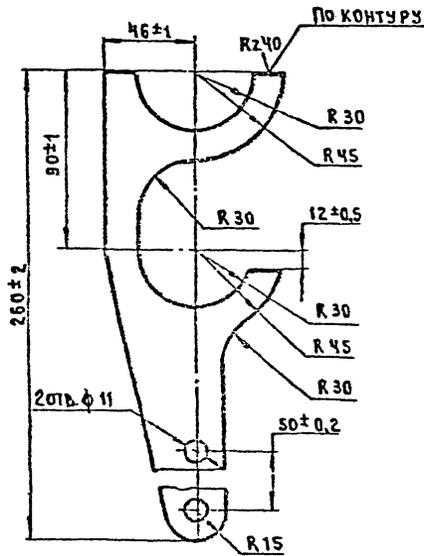
ПОКРЫТИЕ Ц 25.ОКС.Ч  
\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ФОРМАТ	ЭШКА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДЕТАЛИ		
А4		1	1.488.9-2.2/92-501	УПОР	1	
Б4		2	1.488.9-2.2/92-301	ПЛАНКА	1	0,1кг
Б4		3	2-302	СТЕРЖЕНЬ	1	0,76кг

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

		1.488.9-2.2/92-500СБ	
		СТЯЖКА СТ-3	СТАНДАРТНАЯ МАССА ПАСШТАБ Р 1,12 1:2
		Лист Листов 1	
ИЗМ. ОТБ. ЧЕРТАЩИЙ	И. КОНТ. ЕЖУЛОВ	Лист 4-Б	ГОСТ 49903-74
И. СПЕЦ. БИЧУЛОВ	И. СПЕЦ. БИЧУЛОВ	Лист 4-Б	ГОСТ 27772-88
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

✓(✓)



ПОКРЫТИЕ Ц 25.0КС.4  
\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

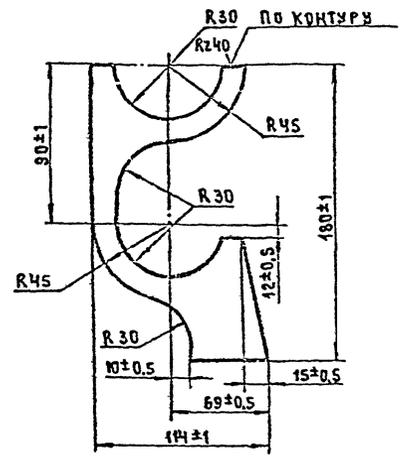
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДЕТАЛИ		
АН		1	1.488.9-2.2/92-601	УПОР	1	
АН		2	1.488.9-2.2/92-602	КЛИПСА КЛ-1	1	

1.488.9-2.2/92-501			
Упор		СТАДИЯ	ПРОСА
		Р	0,26 1:2
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЛИСТ	Ч-Б Гост 19903-74	ПРОЕКТОРПРОЕКТ	
	С235 Гост 27772-88		

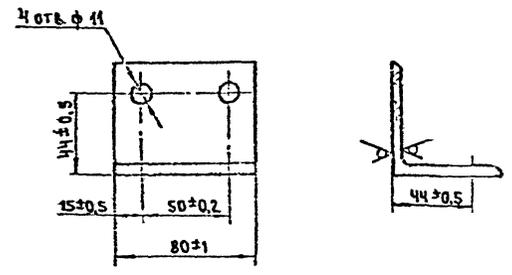
ПРОЕКТОРПРОЕКТ

1.488.9-2.2/92-600 СБ			
Кронштейн К-1		СТАДИЯ	ПРОСА
		Р	0,53 1:2
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЛИСТ		ПРОЕКТОРПРОЕКТ	

√(V)



Rz 40 √(V)



ПОКРЫТИЕ Ц25.ОКС.4

1.488.9-2.2/92-601

Упор

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТА
Р	0,38	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист Ч-Б Гост 19903-74  
С.235 Гост 27772-88

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ДИРЕКТОР  
И. КОНИКОВ  
М. СЛЕПЦОВ

1.488.9-2.2/92-602

Клипса Кл-1

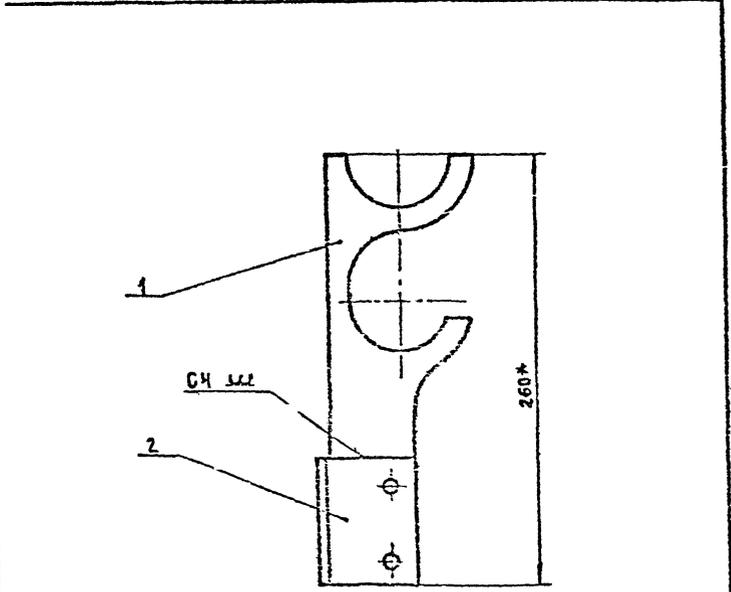
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТА
Р	0,3	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

УГОЛОК 63х63х4-Б Гост 8509-85  
С.235 Гост 27772-88

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

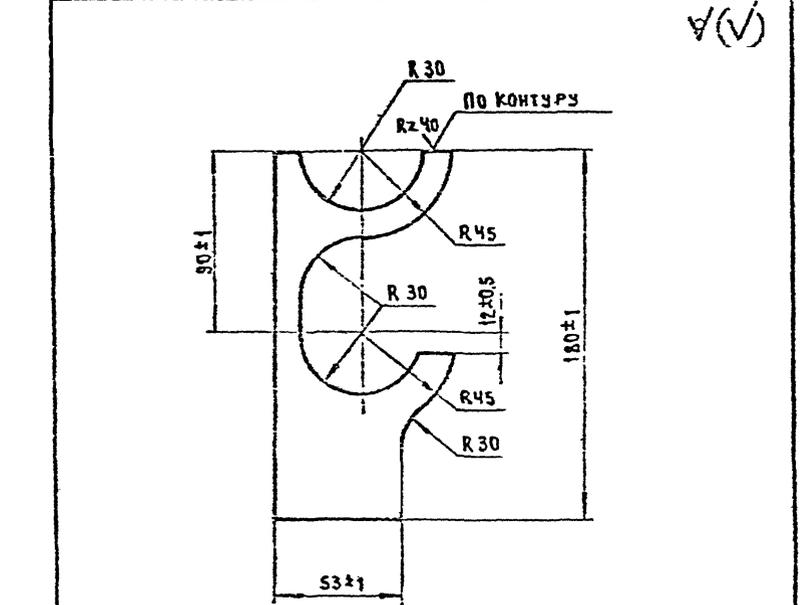
ДИРЕКТОР  
И. КОНИКОВ  
М. СЛЕПЦОВ



ПОКРЫТИЕ Ц25.ОКС.4  
\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

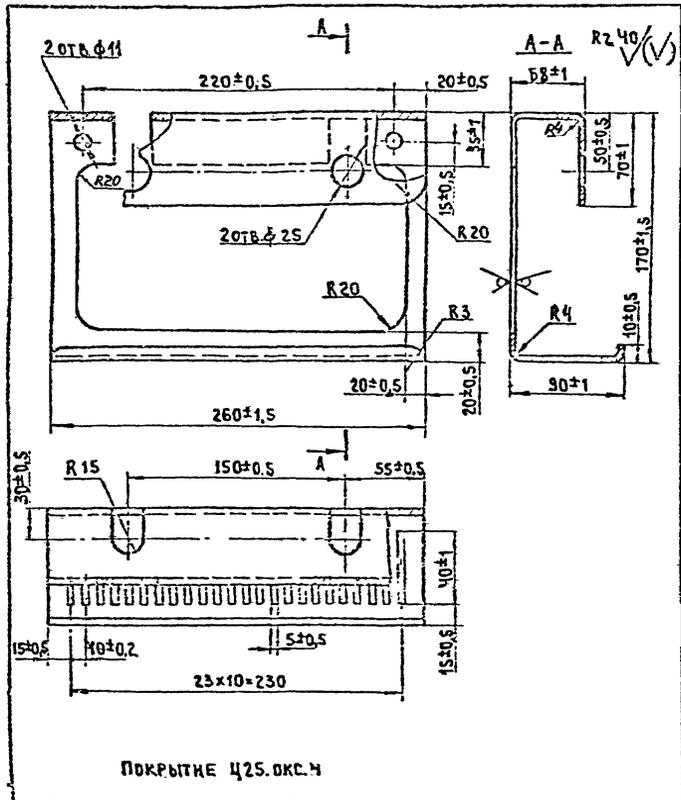
Число	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	1		1.428.9-2.2/92-701	Упор	1	
А4	2		1.423.9-2.2/92-602	Клипса Кл-1	1	

1.428.9-2.2/92-700 СБ		
КРОНШТЕЙН К-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИИ ТИПСА И ЛАСОВЕ	
	Р	0,5 1:2,5
		Лист 1 из 1
ПРОЕКТОРПРОЕКТ		



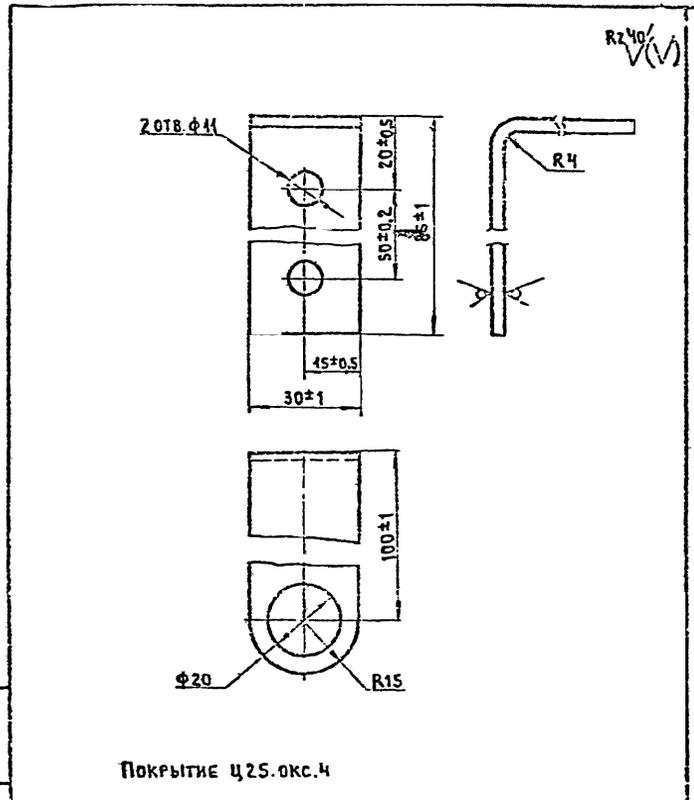
1.488.9-2.2/92-701		
Упор	СТАДИИ ТИПСА И ЛАСОВЕ	
	Р	0,5 1:2
		Лист 1 из 1
ПРОЕКТОРПРОЕКТ		

ПРОЕКТОРПРОЕКТ



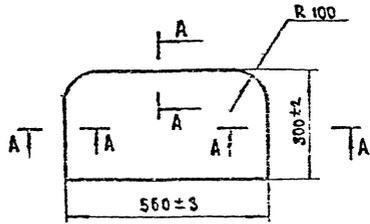
ПОКРЫТИЕ Ц25.ОКС.Ч

		1.А88.9-2.2/92-001	
		ТАБЛИЦА МАССА И КОЭФ. ПРОЦЕНТОВ	
КРОНШТЕЙН К-3		Р	1:2.5
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОЛОД. СЕРВИСНИК	ЛИСТ	4-Б ГОСТ 19903-74	
СЕРВИСНИК	ЛИСТ	С235 ГОСТ 27772-88	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

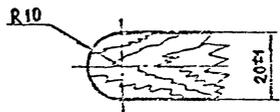


ПОКРЫТИЕ Ц25.ОКС.Ч

		1.А88.9-2.2/92-002	
		ТАБЛИЦА МАССА И КОЭФ. ПРОЦЕНТОВ	
КРОНШТЕЙН К-4		Р	1:1
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОЛОД. СЕРВИСНИК	ЛИСТ	4-Б ГОСТ 19903-74	
СЕРВИСНИК	ЛИСТ	С235 ГОСТ 27772-88	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

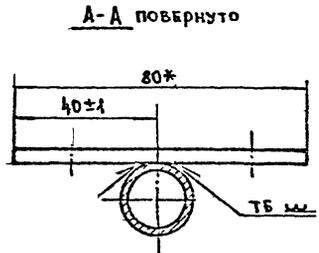
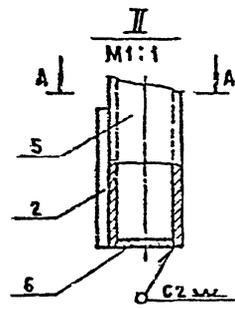
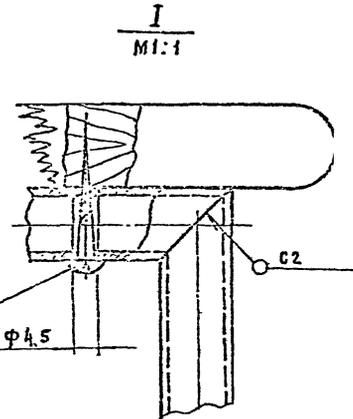
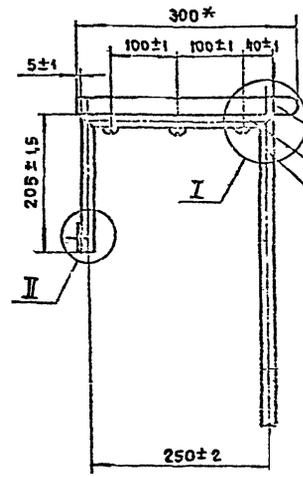
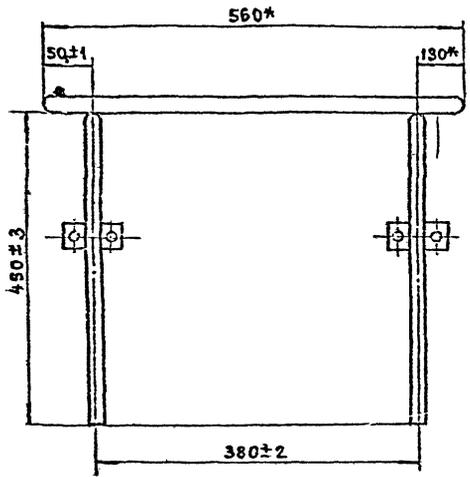


A - A повернуто  
M 1:1



		1.488.9-2.2/92-801	
		ПЛИТА	Листов 1
		Материалы угловых	1:10
		по гост 2454-80 Е	Листов 1
		ПРОИЗВЕДЕН	

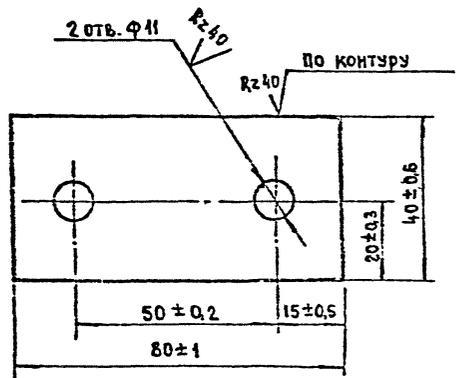
ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			1.488.9-2.2/92-800 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.488.9-2.2/92-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4		1	1.488.9-2.2/92-801	ПЛИТА	1	
А4		2	1.488.9-2.2/92-802	ПЛАНКА	2	
Б4		3	1.488.9-2.2/92-803	СТЕРЖЕНЬ	2	0,2 кг
Б4		4	1.488.9-2.2/92-804	СТЕРЖЕНЬ	2	0,37 кг
Б4		5	1.488.9-2.2/92-805	СТЕРЖЕНЬ	2	0,18 кг
Б4		5		Труба 20×2-Вст 3 кп 2 ГОСТ 10704-76		
Б4		6	1.488.9-2.2/92-806	ЗАГЛУШКА $\varnothing 15 \pm 0,5$	1	0,004 кг
				лист 4-6 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88		
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
		7		Шчупл А4×3 5.09.2 ГОСТ 1144-80		
			1.488.9-2.2/92-800			
			СИДЕНИЕ СД-1		ПРОИЗВЕДЕН	



Покрытие Ц 25 окс. ч  
\* Размеры для справок

		1.488.9-2.2/92800 СБ	
		СИДЕНИЕ СД-1 БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		СТАРИЯ	ТАСДА
Р	3,56	1:5	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИЗЧ ОУА	ЭНЕРГИИ		
ИЖСНТ	ЭНЕРЖЕ		
Б.СВЕР	ЭНЕРЖЕ		
		ПРОИСТРОИПРОЕКТ	

V(V)

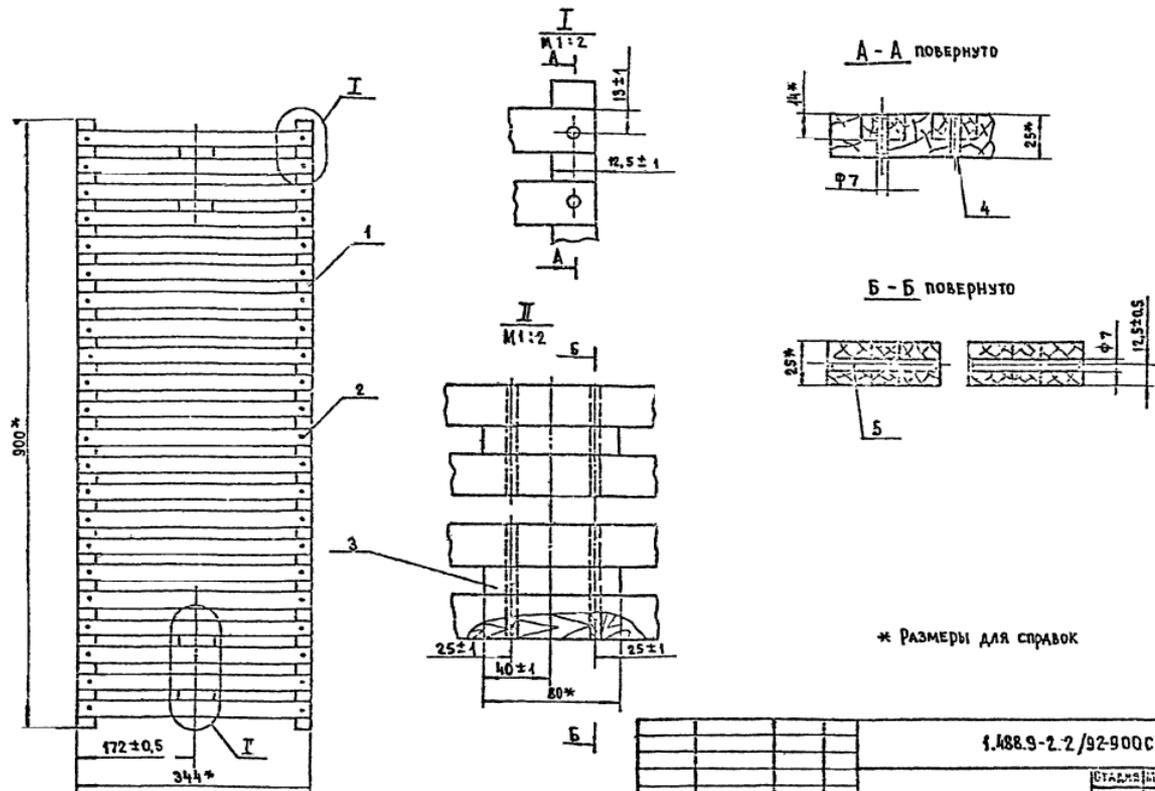


		1.488.9-2.2/92-802	
		Планка	
		Лист	Листов
		Р	0,1 1:1
Лист 4-6 ГОСТ 19903-74		ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	
С 235 ГОСТ 27772-88			

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
A3			1.488.9-2.2/92-900 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
A4			1.488.9-2.2/92-000ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
A4	1		1.488.9-2.2/92-901	ГРЕБЕНКА	2
A4	2		1.488.9-2.2/92-902	ПЛАНКА	22
				МАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ	
				ПОРОД ГОСТ 24454-80 Е	
Б4	3		1.488.9-2.2/92-903	РЕЙКА 80±1×14-0,5×25±0,5	4 0,02 кг
Б4	4		1.488.9-2.2/92-904	НАГЕЛЬ Ф7 ; ℓ=25±1	44 0,001 кг
Б4	5		1.488.9-2.2/92-905	НАГЕЛЬ Ф7 ; ℓ=66±1,5	8 0,002 кг

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И ДАТА РАСЧ. ИЛИ ДР.

		1.488.9-2.2/92-900	
		РЕШЕТКА Р-1	
		Лист	Листов
		Р	1
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	

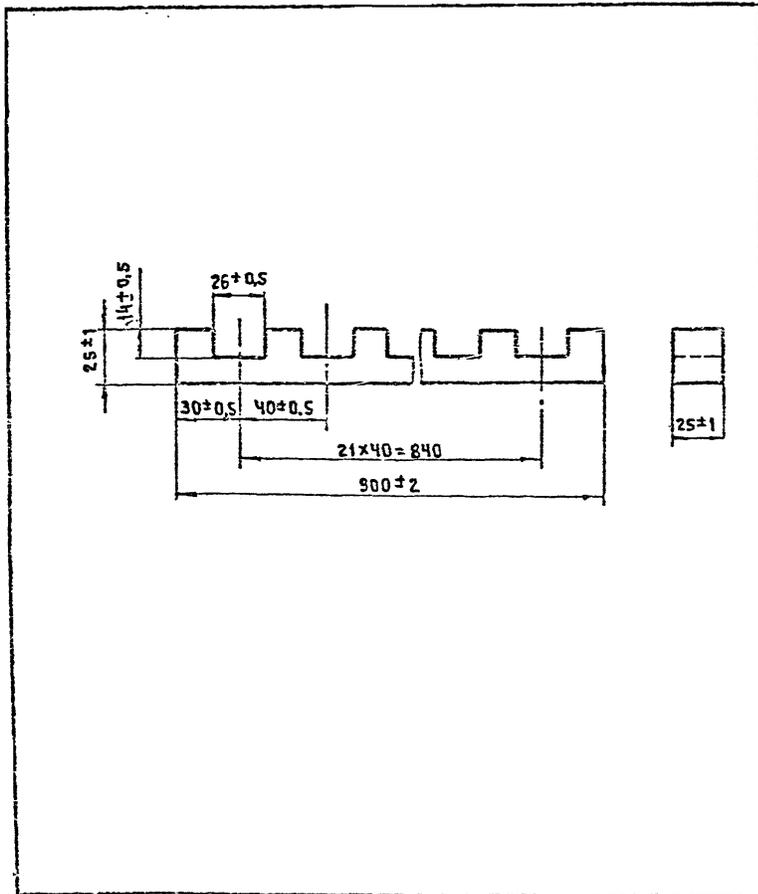


1.488.9-2.2/92-900СБ

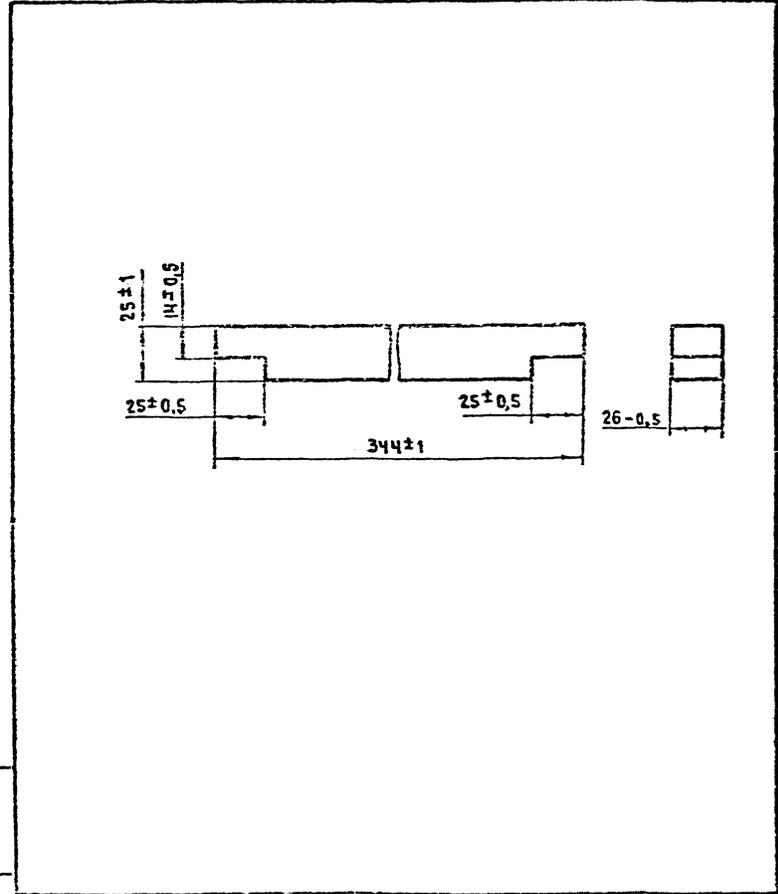
РЕШЕТКА Р-1  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДА	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	3,18	1:5
АНСТ	АНСТ	АНСТ

ПРОЕКТОР РИЗОВ



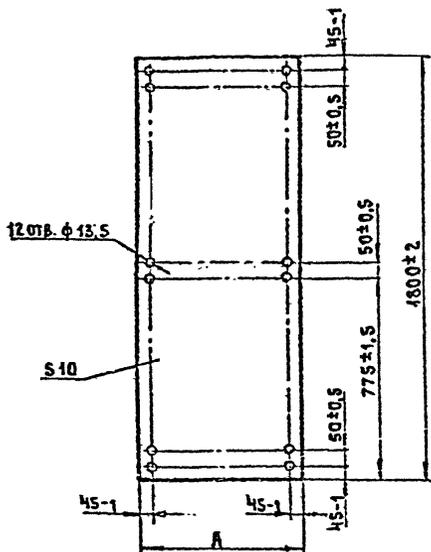
				1.488.9-2.2/92-901			
				ГРЕБЕНКА			
				СТАДН	МАССА	КОЭФФ	
				Р	0,2	1:2	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	СЕРТИФИКАТ			ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ГОСТ 24454-80*Е			
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	СЕРТИФИКАТ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



				1.488.9-2.2/92-902			
				ПЛАНКА			
				СТАДН	МАССА	КОЭФФ	
				Р	0,12	1:2	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	СЕРТИФИКАТ			ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ГОСТ 24454-80*Е			
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	СЕРТИФИКАТ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



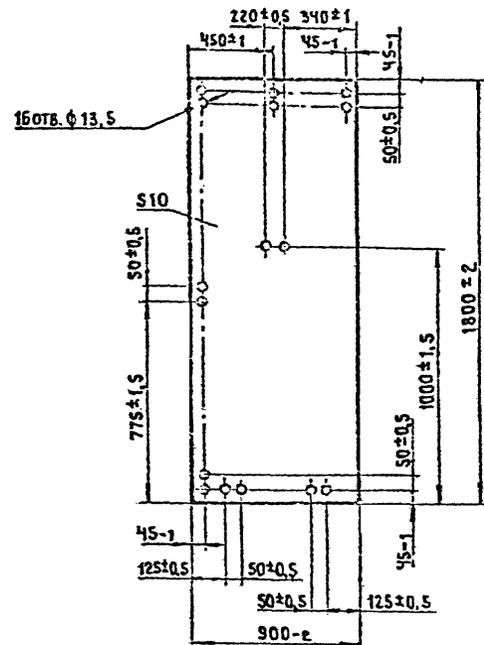




ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А-2	МАССА
1.488.9-2.2/92-008	Л-1	300	29,0
1.488.9-2.2/92-019	Л-11	600	19,0

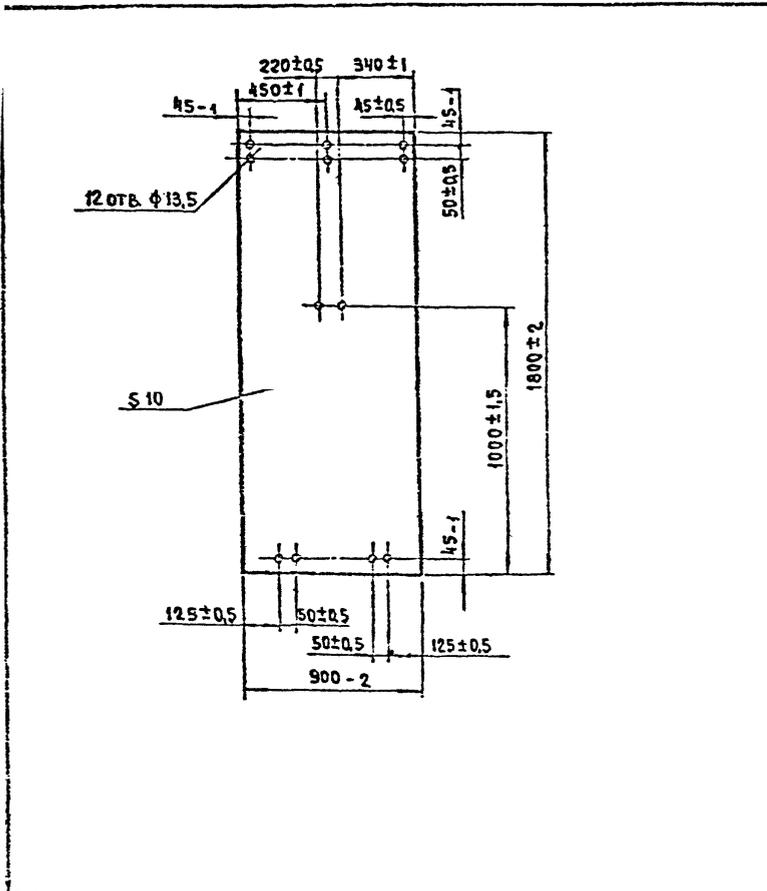
См. таблицы

		Лист Л-1; Л-11			СТАЖА	МАССА	НАСЧЕТА
ЧЛ. ОТЗ	СВЕРШАШИЙ	Лист асбестоцементный плоский (прессованный) Гост 18124-75*	Р	См. таблицы	1:15		
КОНТРОЛИРУЮЩИЙ			Лист	Листов	1		
И. СПЕЦ	ИНЖЕНЕР			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

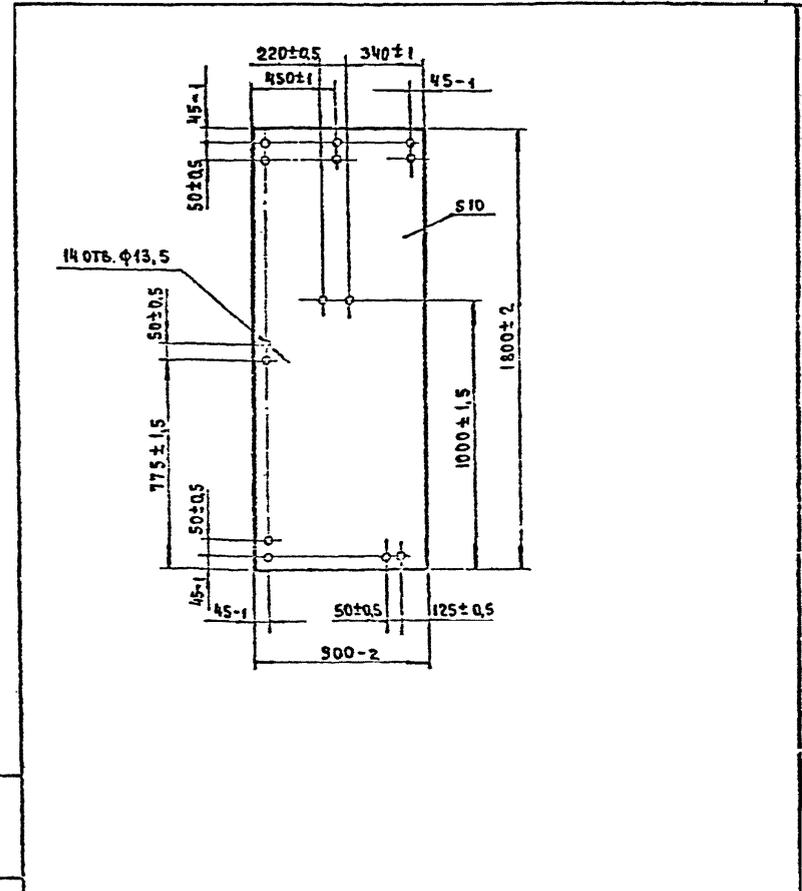


ЧЛ. ОТЗ

		1.488.9-2.2/92-009			СТАЖА	МАССА	НАСЧЕТА
ЧЛ. ОТЗ	СВЕРШАШИЙ	Лист асбестоцементный плоский (прессованный) Гост 18124-75*	Р	См. таблицы	1:15		
КОНТРОЛИРУЮЩИЙ			Лист	Листов	1		
И. СПЕЦ	ИНЖЕНЕР			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

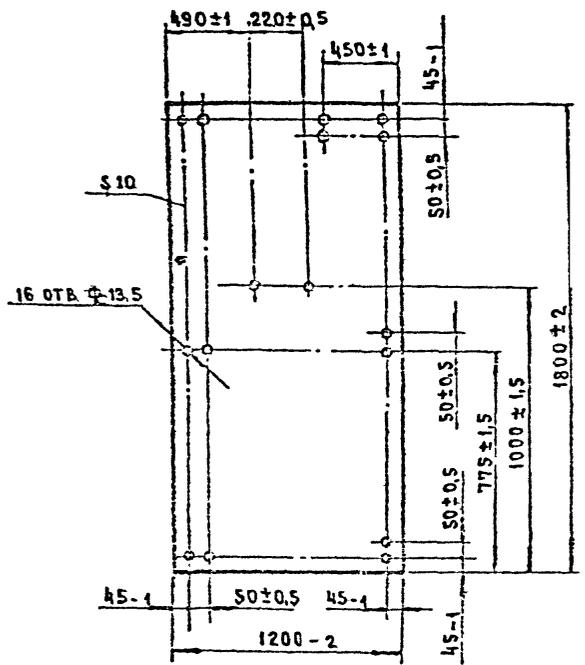


1.488.9-2.2/92-012			
Лист Л-4		СТАРИЙ НАСЛА	НОВЫЙ НАС
		Д	1:15
		Лист	Листов 1
Лист асбестоцементный плоский (прессованный) ГОСТ 18124-75*		ПРОЕКТОР ИЛР ДЕК Т	

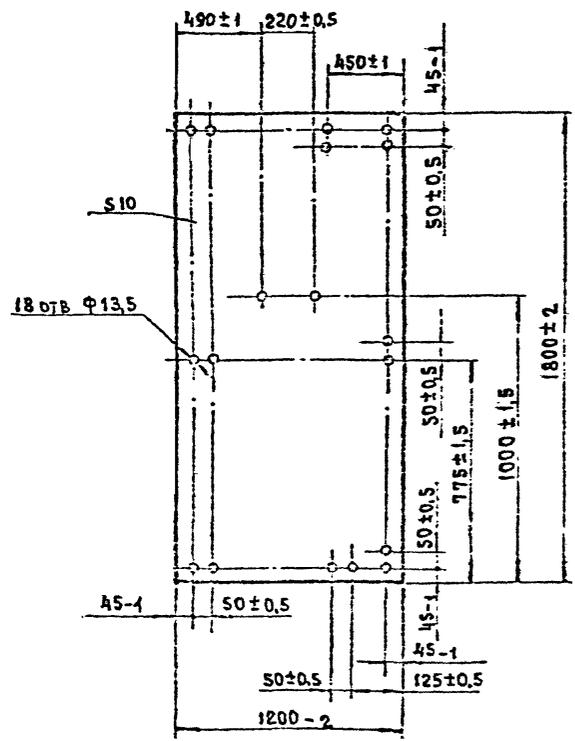


1.488.9-2.2/92-011			
Лист Л-3		СТАРИЙ НАСЛА	НОВЫЙ НАС
		Д	1:15
		Лист	Листов 1
Лист асбестоцементный плоский (прессованный) ГОСТ 18124-75*		ПРОЕКТОР ИЛР ДЕК Т	



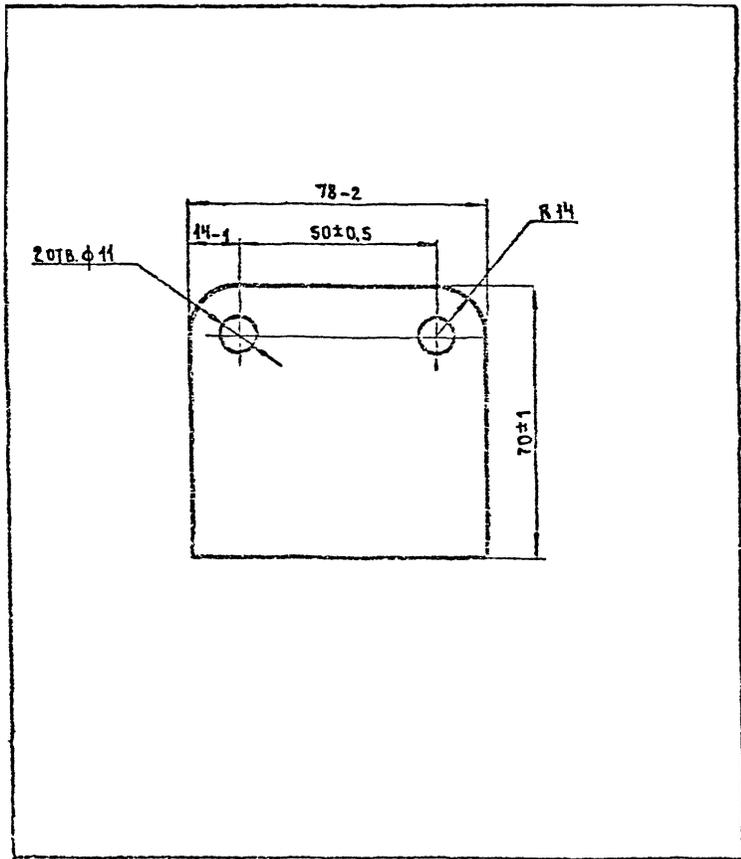


1.488.9-2.2/92-015				
Лист Л-7		СТАДИИ	МАССА	ПРОУПРУГ.
		Р	38,5	1:15
		Лист	Листов 1	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	СЕРИЙНЫЙ НОМЕР	Лист асбестоцементный плоский (прессованный) ГОСТ 18124-75		ПРОЕКТОР

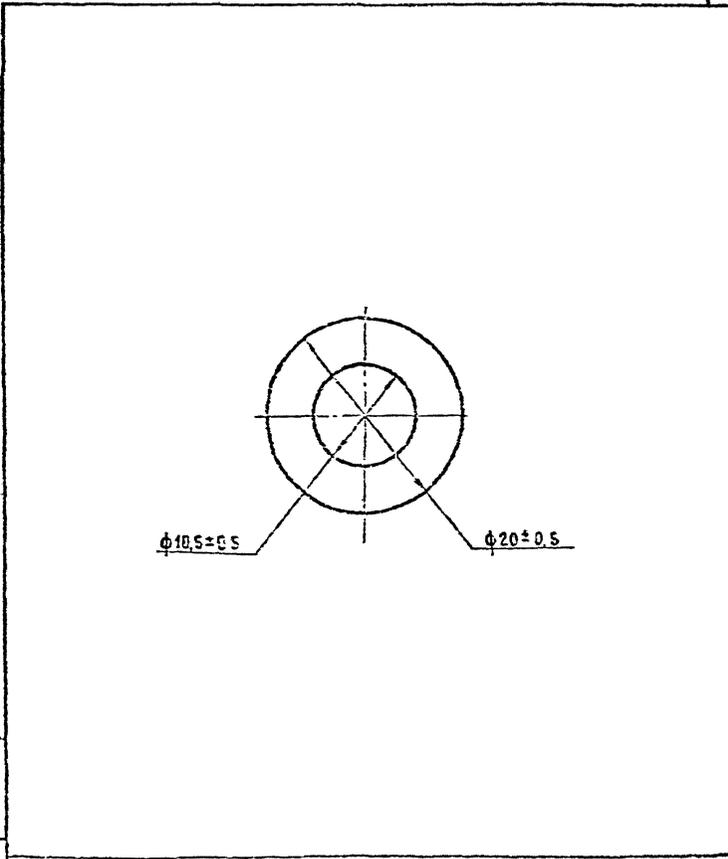


1.488.9-2.2/92-016				
Лист Л-8		СТАДИИ	МАССА	ПРОУПРУГ.
		Р	38,5	1:15
		Лист	Листов 1	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	СЕРИЙНЫЙ НОМЕР	Лист асбестоцементный плоский (прессованный) ГОСТ 18124-75		ПРОЕКТОР

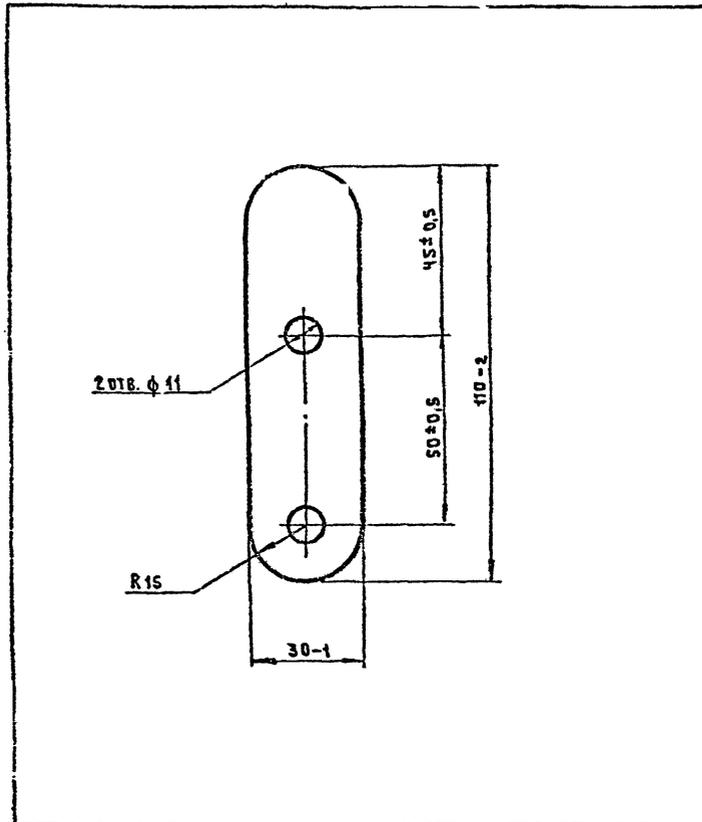




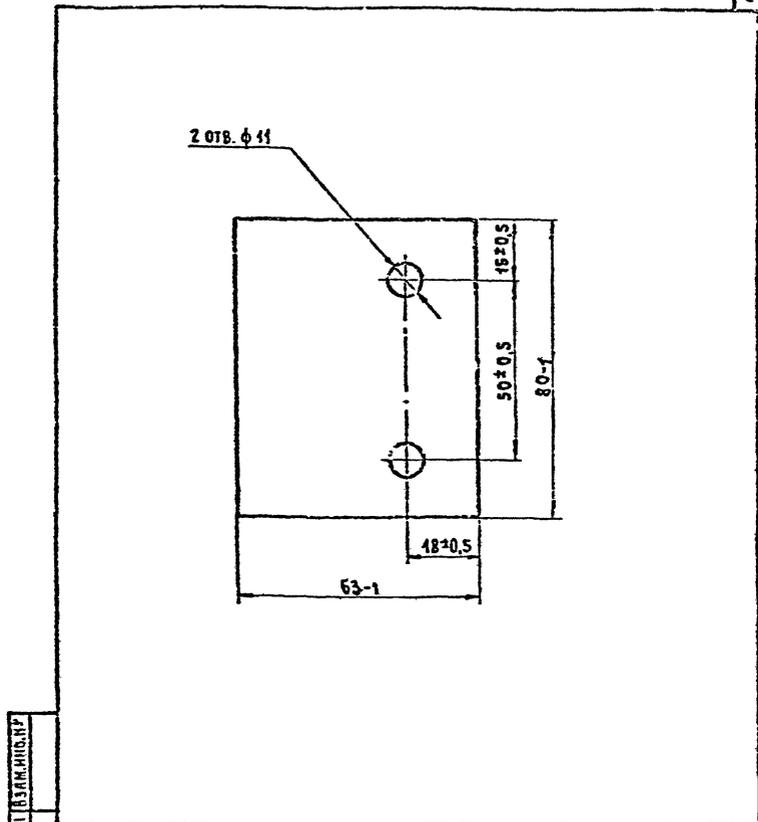
1.483.9-2.2/92-021			
ПРОКЛАДКА П-1		СТАНДАРТ	ГОСТ
Р	0,008	1:1	
Лист	Листов 1		
ПЛАСТИНА I ЛИСТ ТМКЦ-С-1,5 ГОСТ 7338-90		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



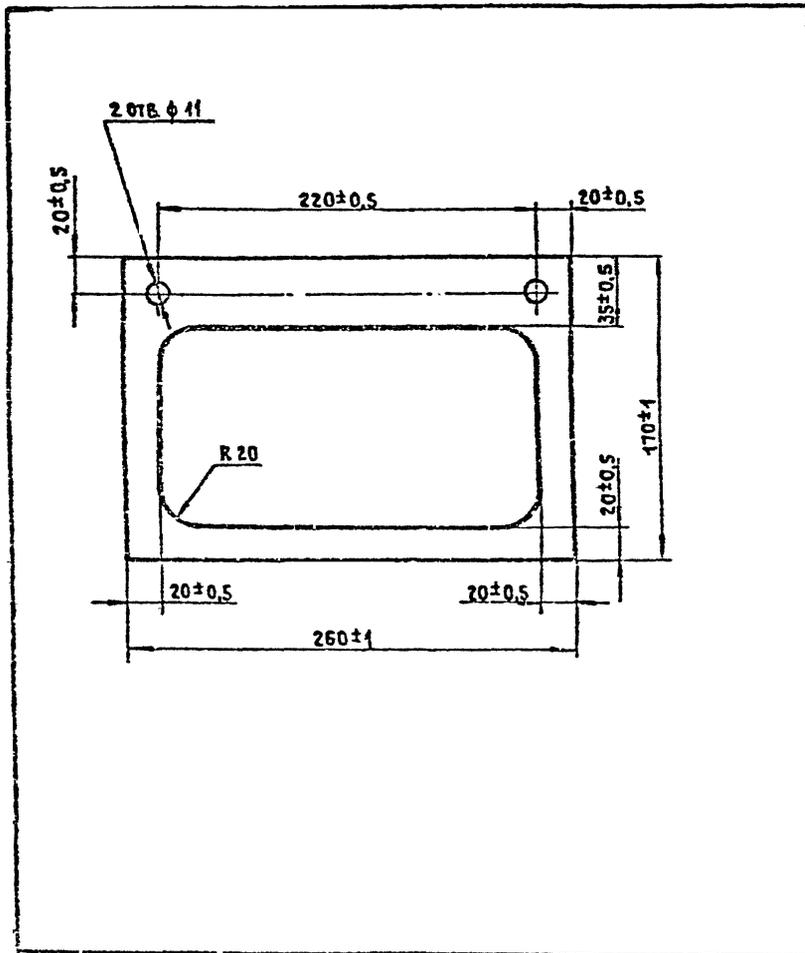
1.488.9-2.2/92-022			
ПРОКЛАДКА П-2		СТАНДАРТ	ГОСТ
Р	0,001	2,5:1	
Лист	Листов 1		
ПЛАСТИНА I ЛИСТ ТМКЦ-С-1,5 ГОСТ 7338-90		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



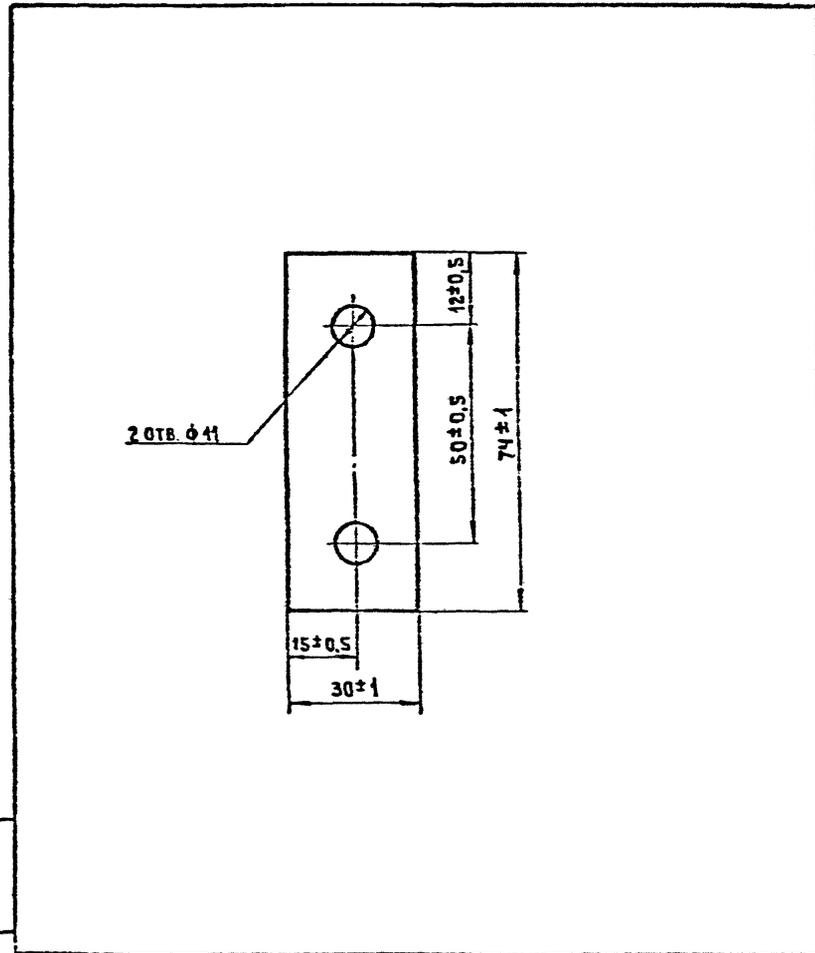
1.488.9-2.2/92-023			
ПРОКЛАДКА П-3		СТРАНА	МАССА
		Р	0,006
		НАСТЫЛ	1:1
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЧИСТЫЙ ЧЕРНИК ЧИСТЫЙ ЧЕРНИК ЧИСТЫЙ ЧЕРНИК		ПЛАСТИНА I ЛИСТ ТМКЩ-С-1,5 Гост 7338-90	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



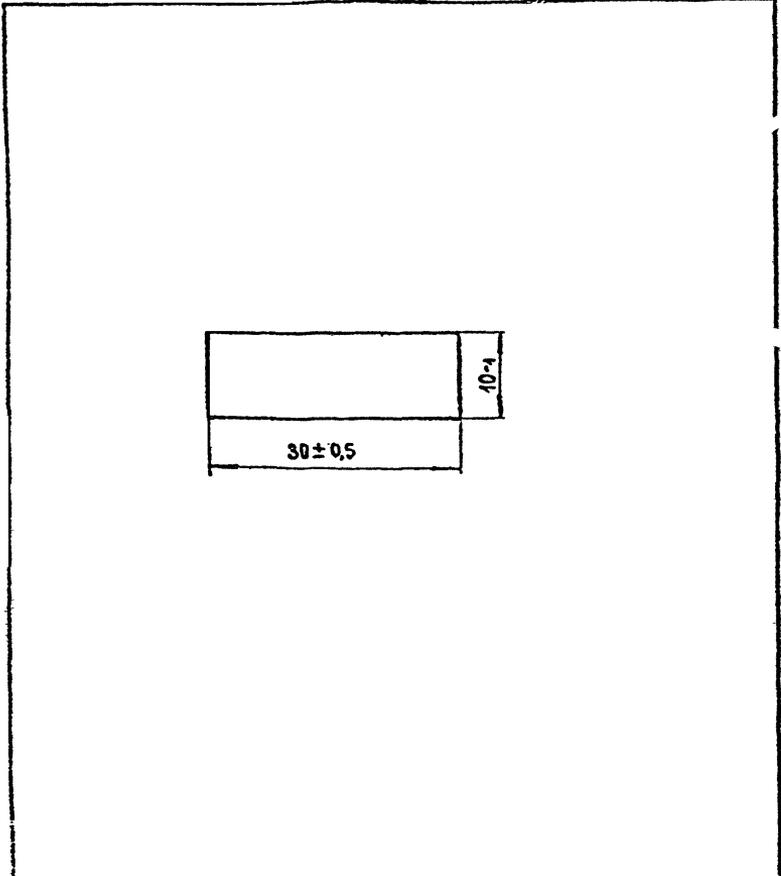
1.488.9-2.2/92-024			
ПРОКЛАДКА П-4		СТРАНА	МАССА
		Р	0,006
		НАСТЫЛ	1:1
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЧИСТЫЙ ЧЕРНИК ЧИСТЫЙ ЧЕРНИК ЧИСТЫЙ ЧЕРНИК		ПЛАСТИНА I ЛИСТ, ТМКЩ-С-1,5 Гост 7338-90	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



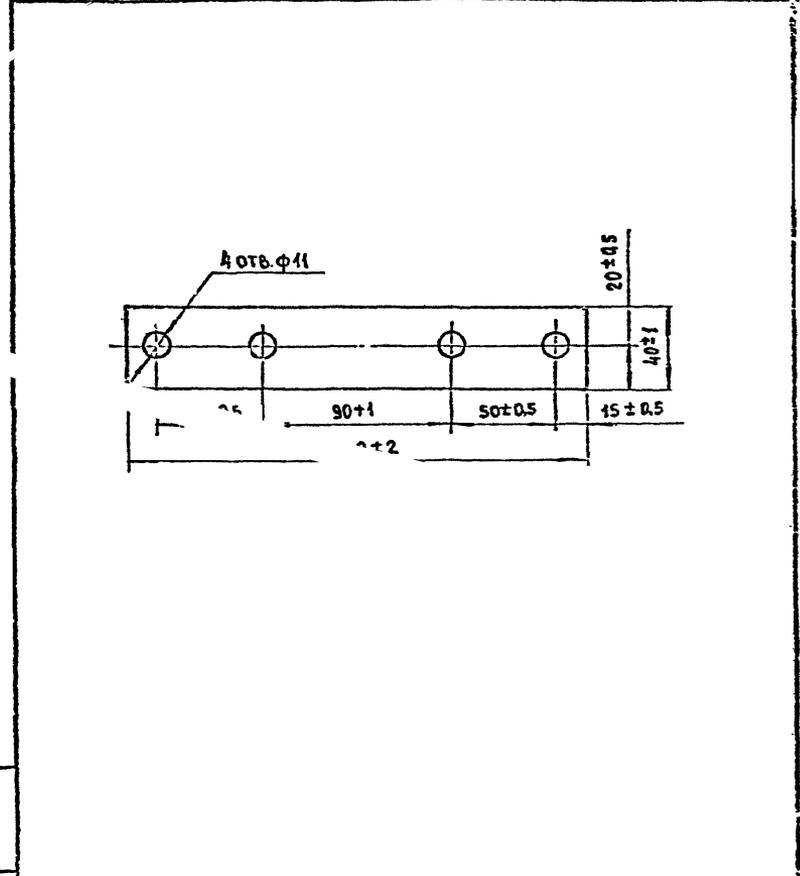
1.488.9-2.2/92-025		
ПРОКЛАДКА П-5	СТАНДАРТ	МАСША
	Р	0,03
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
МАТЕРИАЛ ПРОКЛАДКА П-5	ПЛАСТИНА I ЛИСТ, ТМКЩ-С-1,5 Гост 7338-77*	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



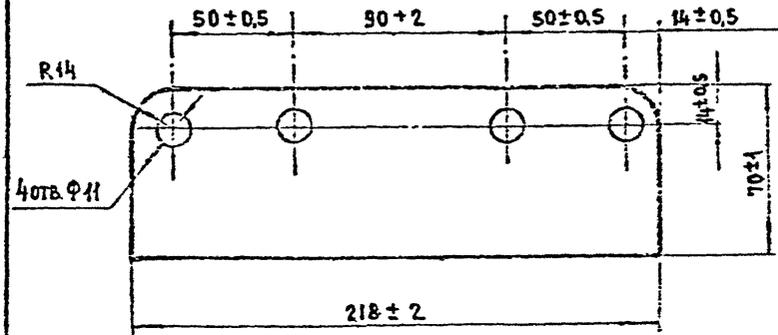
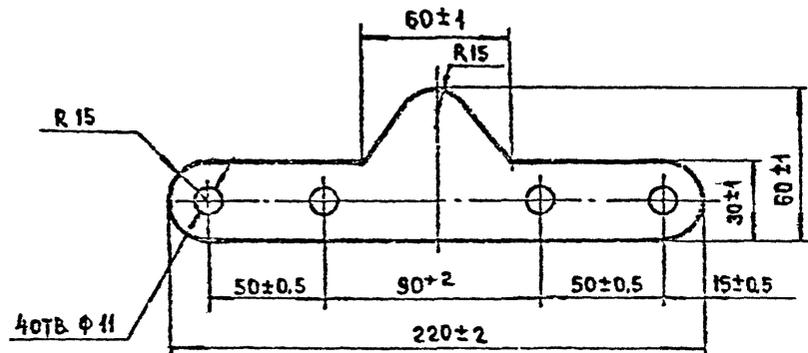
1.488.9-2.2/92-026		
ПРОКЛАДКА П-6	СТАНДАРТ	МАСША
	Р	0,003
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
МАТЕРИАЛ ПРОКЛАДКА П-6	ПЛАСТИНА I ЛИСТ, ТМКЩ-С-1,5 Гост 7338-77*	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



				1.488.9-2.2/92-027		
				Прокладка П-7		
				СТАДИЯ	МАСШ	КОМПАС
				Р	0,001	2:1
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	Пластина I лист		
ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ТМКЦ-С-1,5 ГОСТ 7338-90		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



				1.488.9-2.2/92-028		
				Прокладка П-8		
				СТАДИЯ	МАСШ	КОМПАС
				Р	0,01	4:1
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	Пластина I лист		
ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ТМКЦ-С-1,5 ГОСТ 7338-90		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



				1.488.9-2.2/92-029		
				СТАЛН	МАССА	НАСВЯТАБ
Прокладка П-9				Р	0,015	1:2
				Лист	Листов 1	
КН СТА	МЕСАШНИ			Пластина 1 лист		
М. КОЛ ТР	М. КОЛ ДАВ			ТМКЦ-С-1,5 ГОСТ 7338-90		
ТА СПЕЦ	ЛИКУАСЕ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

				1.488.9-2.2/92-031		
				СТАЛН	МАССА	НАСВЯТАБ
				Р	0,02	1:2
				Лист	Листов 1	
КН СТА	МЕСАШНИ			Пластина 1 лист,		
М. КОЛ ТР	М. КОЛ ДАВ			ТМКЦ-С-1,5 ГОСТ 7338-90		
ТА СПЕЦ	ЛИКУАСЕ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КАБИНУ												МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
			тип1	тип2	тип3	тип4	тип5	тип6	тип7	тип8	тип9	тип10	тип11	тип12		
Л-7	1.488.9-2.2/92-015	ЛИСТ	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	38,5	
Л-8	1.488.9-2.2/92-016	ТО ЖЕ	—	—	—	—	—	—	1	—	1	—	1	—	38,5	
Л-9	1.488.9-2.2/92-017	"	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	38,5	
Л-10	1.488.9-2.2/92-018	"	—	—	—	—	—	—	2	—	1	—	1	—	19,0	
Л-11	1.488.9-2.2/92-019	"	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	19,0	
П-1	1.488.9-2.2/92-021	ПРОКЛАДКА	4		1		2		5		2		2		0,008	
П-2	1.488.9-2.2/92-022	ТО ЖЕ	16	8	8	4	12	4	62	8	30	4	31	17	0,001	
П-3	1.488.9-2.2/92-023	"	4	4	2	2	2	2	—	4	—	2	—	—	0,006	
П-4	1.488.9-2.2/92-024	"	24	24	6	—	—	—	42	24	18	—	13	12	0,008	
П-5	1.488.9-2.2/92-025	"	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	0,03	
П-6	1.488.9-2.2/92-026	"	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	0,003	
П-7	1.488.9-2.2/92-027	"	44	20	14	4	16	4	122	36	49	4	44	30	0,001	
П-8	1.488.9-2.2/92-028	"	—	—	—	—	—	—	4	—	2	—	2	2	0,01	
П-9	1.488.9-2.2/92-029	"	—	—	—	—	—	—	3	—	1	—	1	—	0,015	
П-10	1.488.9-2.2/92-031	"	—	—	—	—	—	—	3	—	1	—	1	—	0,02	
К		КОВРИК	2	2	—	—	—	—	2	2	—	—	—	—	1,8	
Шт-1		ШТОРА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ														
		0,2×1200×1800														
		ГОСТ 10354-82	—	—	—	—	—	—	2	—	1	—	1	1		
		ШТОРНЫЙ ЗАЖИМ														
		6 КОЛЬЦОМ	—	—	—	—	—	—	20	—	10	—	10	10		
		ТУ14-Ч-650-75														
		ШУРУП А4×35,04,2														
		ГОСТ 1144-70	—	—	—	—	—	—	12	—	6	—	6	6		