

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.011.1-7

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СОСТАВНЫЕ
КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ Фундаментпроект
Минмонтажспецстроя СССР

Дир. ин-та *Трофименков* Ю.Г. Трофименков

Гл. инж. ин-та *Пинк* М.Н. Пинк

Гл. инж. пр-та *Лешин* Г.М. Лешин

НИИЖБ Госстроя СССР

Зам. дир. ин-та

Н.Н.Коровин

НИИОСП им. Герсеванова
Госстроя СССР

Дир. ин-та *Федоров* Б.С. Федоров

УТВЕРЖДЕНЫ И
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 апреля 1982 г.

Госстроем СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 31 декабря 1981 г.
№ 275

Обозначение	Наименование	Стр.
1.011.1 - 700000	Содержание	2 ÷ 5
1.011.1 - 700000 ПЗ	Пояснительная записка	6 ÷ 12
1.011.1 - 710000	Свая составная (С14-30С ÷ С28-40К)	13 ÷ 19
1.011.1 - 710000 СБ	Свая составная (С14-30С ÷ С28-40К). Сборочный чертёж.	20, 21
1.011.1 - 710100	Звено верхнее (С4-30ВС ÷ С8-30ВС)	22, 23
1.011.1 - 710100 СБ	Звено верхнее (С4-30ВС ÷ С8-30ВС). Сборочный чертёж.	24, 25
1.011.1 - 710110	Каркас пространственный (КП4-30ВС ÷ КП8-30ВС)	26, 27
1.011.1 - 710110 СБ	Каркас пространственный (КП4-30ВС ÷ КП8-30ВС). Сборочный чертёж.	28
1.011.1 - 710200	Звено нижнее (С8-30НС; С12-30НС)	29
1.011.1 - 710200 СБ	Звено нижнее (С8-30НС; С12-30НС). Сборочный чертёж.	30, 31
1.011.1 - 710210	Каркас пространственный (КП8-30НС; КП12-30НС)	32
1.011.1 - 710210 СБ	Каркас пространственный (КП8-30НС; КП12-30НС). Сборочный чертёж.	33
1.011.1 - 710300	Звено верхнее (С6-35ВС ÷ С12-35ВС)	34, 35
1.011.1 - 710300 СБ	Звено верхнее (С6-35ВС ÷ С12-35ВС). Сборочный чертёж	36, 37
1.011.1 - 710310	Каркас пространственный (КП6-35ВС ÷ КП12-35ВС)	38, 39
1.011.1 - 710310 СБ	Каркас пространственный (КП6-35ВС ÷ КП12-35ВС). Сборочный чертёж.	40
1.011.1 - 710400	Звено нижнее (С8-35НС; С12-35НС)	41
1.011.1 - 710400 СБ	Звено нижнее (С8-35НС; С12-35НС). Сборочный чертёж.	42, 43
1.011.1 - 710410	Каркас пространственный (КП8-35НС; КП12-35НС)	44

Обозначение	Наименование	Стр.
1.011.1 - 7 104 10 СБ	Каркас пространственный (КП8-35НС ÷ КП12-35НС) Сборочный чертёж.	45
1.011.1 - 7 10500	Звено верхнее (С6-40ВС ÷ С14-40ВС).	46, 47
1.011.1 - 7 10500 СБ	Звено верхнее (С6-40ВС ÷ С14-40ВС). Сборочный чертёж	48, 49
1.011.1 - 7 105 10	Каркас пространственный (КП6-40ВС ÷ КП14-40ВС)	50, 51
1.011.1 - 7 105 10 СБ	Каркас пространственный (КП6-40ВС ÷ КП14-40ВС) Сборочный чертёж	52
1.011.1 - 7 10600	Звено нижнее (С8-40НС; С12-40НС; С14-40НС).	53
1.011.1 - 7 10600 СБ	Звено нижнее (С8-40НС; С12-40НС; С14-40НС). Сборочный чертёж.	54, 55
1.011.1 - 7 106 10	Каркас пространственный (КП8-40НС; КП12-40НС, КП14-40НС).	56, 57
1.011.1 - 7 106 10 СБ	Каркас пространственный (КП8-40НС; КП12-40НС; КП14-40НС) Сборочный чертёж	58
1.011.1 - 7 10700	Звено верхнее (С4-30ВК ÷ С8-30ВК)	59, 6
1.011.1 - 7 10700 СБ	Звено верхнее (С4-30ВК ÷ С8-30ВК) Сборочный чертёж	61, 62
1.011.1 - 7 107 10	Каркас пространственный (КП4-30ВК ÷ КП8-30ВК).	63, 6
1.011.1 - 7 107 10 СБ	Каркас пространственный (КП4-30ВК ÷ КП8-30ВК). Сборочный чертёж.	65
1.011.1 - 7 10800	Звено нижнее (С8-30НК; С12-30НК).	66
1.011.1 - 7 10800 СБ	Звено нижнее (С8-30НК; С12-30НК). Сборочный чертёж.	67, 68
1.011.1 - 7 108 10	Каркас пространственный (КП8-30НК; КП12-30НК).	69, 70
1.011.1 - 7 108 10 СБ	Каркас пространственный (КП8-30НК; КП12-30НК). Сборочный чертёж.	71

Обозначение	Наименование	Стр.
1.011.1 - 7 10900	Звено верхнее (С6-35ВК ÷ С12-35ВК).	72,73
1.011.1 - 7 10900 СБ	Звено верхнее (С6-35ВК ÷ С12-35ВК). Сборочный чертёж.	74,75
1.011.1 - 7 10910	Каркас пространственный (КП6-35ВК ÷ КП12-35ВК)	76,77
1.011.1 - 7 10910 СБ	Каркас пространственный (КП6-35ВК ÷ КП12-35ВК). Сборочный чертёж.	78
1.011.1 - 7 11000	Звено нижнее (С8-35НК; С12-35НК).	79
1.011.1 - 7 11000 СБ	Звено нижнее (С8-35НК; С12-35НК). Сборочный чертёж.	80,81
1.011.1 - 7 11010	Каркас пространственный (КП8-35НК; КП12-35НК)	82,83
1.011.1 - 7 11010 СБ	Каркас пространственный (КП8-35НК; КП12-35НК). Сборочный чертёж.	84
1.011.1 - 7 11100	Звено верхнее (С6-40ВК ÷ С14-40ВК).	85,86
1.011.1 - 7 11100 СБ	Звено верхнее (С6-40ВК ÷ С14-40ВК). Сборочный чертёж.	87,88
1.011.1 - 7 11110	Каркас пространственный (КП6-40ВК ÷ КП14-40ВК)	89,90
1.011.1 - 7 11110 СБ	Каркас пространственный (КП6-40ВК ÷ КП14-40ВК). Сборочный чертёж.	91
1.011.1 - 7 11200	Звено нижнее (С8-40НК; С12-40НК, С14-40НК).	92
1.011.1 - 7 11200 СБ	Звено нижнее (С8-40НК; С12-40НК, С14-40НК). Сборочный чертёж.	93,94
1.011.1 - 7 112	Каркас пространственный (КП8-40НК; КП12-40НК; КП14-40НК).	95,96
1.011.1 - 7 11210 СБ	Каркас пространственный (КП8-40НК; КП12-40НК; КП14-40НК). Сборочный чертёж	97
1.011.1 - 7 10010	Каркас пространственный (КП1 ÷ КП7)	98

Обозначение	Наименование	Стр.
1.011.1-7 10010 СБ	Каркас пространственный (КП1÷КП7) Сборочный чертёж.	99
1.011.1-7 10020	Петля (П1÷П7).	100
1.011.1-7 10020 СБ	Петля (П1÷П7). Сборочный чертёж	101
1.011.1-7 10030	Изделие закладное (М1÷М3).	102
1.011.1-7 10030 СБ	Изделие закладное (М1÷М3). Сборочный чертёж.	103
1.011.1-7 10040	Изделие закладное (М4÷М6).	104
1.011.1-7 10040 СБ	Изделие закладное (М4÷М6). Сборочный чертёж.	105
1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали ВМС.	106÷109

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Серия 1.011.1-7 содержит рабочие чертежи забивных железобетонных составных свай квадратного сечения стаканным и кордчатым стыками.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕРЫ

2.1. Область применения составных свай данной серии соответствует рекомендуемому приложению к ГОСТ 19804.0-78.

2.2. Основные размеры составных свай и количество стыков соответствуют ГОСТ 19804.0-78

2.3. Составные сваи сечением 300×300 мм длиной 14-20 м, сечением 350×350 мм длиной 14-24 м, сечением 400×400 мм длиной 14-20 м состоят из 2 звеньев.

Длина нижнего звена принята 8 и 12 м при сечениях 300×300 , 350×350 мм и 8, 12 и 14 м при сечении 400×400 мм.

Длина верхнего звена изменяется через 1 м от 4 до 8 м при сечении 300×300 мм, от 6 до 12 м при сечении 350×350 мм, от 6 до 14 м при сечении 400×400 мм.

2.4. Сопряжение звеньев свай выполняется посредством стаканного (авторское свидетельство 264232) или кордчатого стыка.

Тип стыка назначается в зависимости от наличия на заводе исходных материалов для изготовления закладных деталей.

2.5. На составные сваи не допускается передавать выдергивающие нагрузки.

2.6. Составные сваи замаркированы согласно ГОСТ 19804.0-78.

Первая буква „С“ означает сваю квадратного сплошного сечения, цифра после буквы - длину сваи или звена в м, цифра после тире - сторону сечения сваи в см, буквенный индекс после второй

1.011.1-7 00000 ПЗ

Гл. инж. м.ч.	Пинк	Лешин
Нац.проект	Колесов	Лешин
Т. констр.	Абрамов	
Гл. спец. по Н.К.	Пронин	Лешин
ГИП	Лешин	Лешин
Гл. спец.	Соколова	Лешин

Пояснительная
записка

Страниц	Лист	Листов
Р	1	8

фундаментпроект

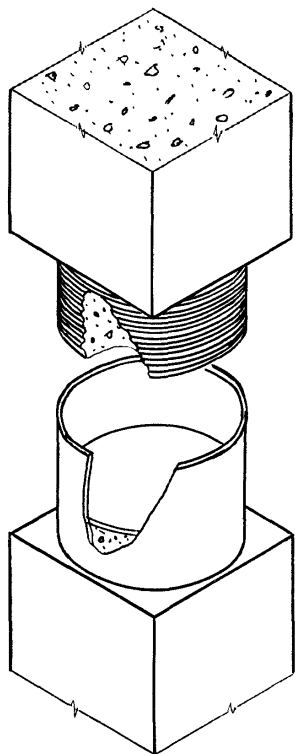


Рис.1 Стаканный стык

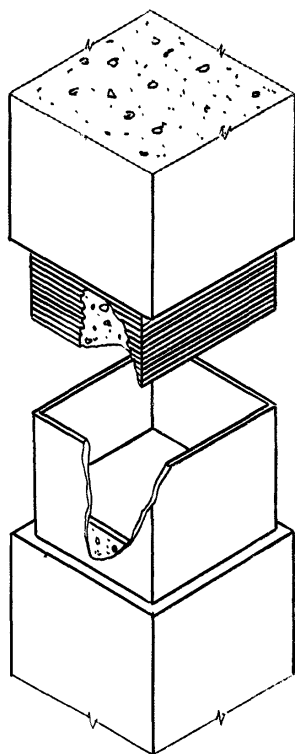


Рис.2 Коробчатый стык

цифры - тип звена, стыка свай (н - нижнее звено, в - верхнее звено, с - стаканный стык, к - корыччатый стык)

Например:

с12-35 нс - нижнее звено длиной 12м сечением 350х350мм составной свай стаканным стыком.

с20-30к - составная свая длиной 20м сечением 300х300мм с корычатым стыком.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. При изготовлении звеньев составных свай должны соблюдаться основные технические требования, допускаемые отклонения от проектных размеров, методы испытаний, правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения, изложенные в ГОСТ 19804.0-78.

3.2. Звенья составных свай должны изготавливаться из тяжёлого бетона марки по прочности на сжатие не ниже 300.

3.3. Звенья составных свай длиной до 7м включительно допускается изготавливать без строповачных штырей; при этом строповка при подъеме на копер производится у верхней подъемной петли.

3.4. Отклонение рифленой части свай от проектных размеров не должно превышать:

- по наружному диаметру +1, -2мм,
- по наклону боковой поверхности - 0.005.

3.5. Изготовление звеньев составных свай с технологическим уклоном двух противоположных сторон не допускается.

3.6. Отпускная прочность бетона составных свай в момент отгрузки с предприятия - изготовителя должна быть не ниже 100% проектной.

3.7. Конструкция арматурных каркасов звеньев составных

свай, острия нижних звеньев, петель принята по аналогии с цельными сваями квадратного сечения с ненапрягаемой арматурой по ГОСТ 19804.1-79.

3.8. В качестве продольной арматуры звеньев составных свай используется.

- горячекатаная арматурная сталь класса А-І по ГОСТ 5781-75.
- горячекатаная арматурная сталь класса А-ІІІ по ГОСТ 5.1459-72.

3.9. Минимальный диаметр продольной арматуры принят 12 мм.

3.10. Поперечное армирование свай состоит из спиралей, изготавливаемых из проволоки диаметром 5 мм класса Вр-І по ТУ 14-4-659-75.

3.11. Поперечная арматура должна быть приварена к продольным стержням в каждом пересечении контактной сваркой.

3.12. Для петель применяется горячекатаная арматурная сталь класса А-І марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. Причем сталь марки ВСтЗпс2 применяется при температуре воздуха до 40°С.

3.13. Армирование головы нижнего звена и концов верхнего звена составных свай производится внутренней спиралью из проволоки диаметром 5 мм класса Вр-І по ТУ 14-4-659, а острия нижнего звена - приставным каркасом.

3.14. Петли, внутренняя спираль и приставной каркас острия должны привязываться к основному каркасу звена составной свай вязальной проволокой.

Строповочный штырь допускается устанавливать после формирования бетонной смеси.

3.15. Для сопряжения звеньев в голове нижних звеньев свай предусмотрены 2 типа закладных деталей:

- „стакан“ из цельнотянутой трубы по ГОСТ 8732-78, изготовляемой из стали Ст2пс по ГОСТ 8731-74;

- „короб“ из профильного листа по ГОСТ 19903-74, изготавливаемого из стали Ст-3 по ГОСТ 14637-79.

3.16. Нижний конец верхнего звена на длине 260 мм изготавливается рифленным. Высота зуба 6 мм. Наибольший размер рифленного сечения должен превышать внутренний размер „стакана“ или „короба“ на 8 мм. Этим обеспечивается плотность сопряжения. Для изготовления рифленного конца в опалубку сваи устанавливается дополнительный разъемный вкладыш с внутренней рифленой поверхностью.

3.17. С целью упрощения конструкции арматурного каркаса сваи внутренняя спираль в голове нижнего звена составной сваи со стаканым стыком навивается на анкерные стержни закладных деталей.

3.18. Стыкование звеньев составных свай выполняется непосредственно под копром после забивки нижнего звена.

Рифленный конец верхнего звена надавливается в „стакан“ или „короб“ под действием собственного веса верхнего звена и веса молота, устанавливаемого на голову верхнего звена сваи, а также несколькими ударами молота с высотой подъема 30-50 см

3.19. Забивка нижнего звена сваи должна производиться с применением специального наголовника, предохраняющего закладную деталь от деформирования посредством установки в стакан металлического подбабка.

3.20. Защита стальных закладных деталей стыков свай от коррозии должна состоять из выполняемых последовательно:

- цинкового покрытия толщиной 50-60 мкм внешней и внутренней поверхности закладной детали, выполняемого горячим цинкованием;
- обмазка внешней поверхности закладных деталей горячим битумом до начала погружения;
- покрытия внешней поверхности закладных деталей слоем рубероида по горячему битуму после погружения нижнего звена

1.011.1-7 00000 ПЗ

Лист

5

3.21. Установка верхнего звена сваи в „стакан“ или „короб“ нижнего звена должна производиться с соблюдением требований СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве“. При этом целесообразно использовать специальный ключ для захвата верхнего звена сваи.

4. РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

4.1. Расчет составных свай выполнен из условия стыкования звеньев свай непосредственно под копром после погружения нижнего звена.

4.2. Звенья составных свай рассчитаны в соответствии со СНиП II-21-75 по прочности и раскрытию трещин (3 категория) на изгиб от усилий, возникающих при подъеме звена сваи на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии 0,294 длины призматической части звена сваи.

4.3. При расчете звеньев свай по прочности коэффициент динамичности принят равным 1,5

4.4. При расчете звеньев свай на раскрытие трещин коэффициент динамичности принят равным 1,25. При этом допустимая ширина кратковременного раскрытия трещин принята 0,3 мм.

4.5. При расчете звеньев свай на нагрузки, возникающие при ее подъеме на копер, коэффициент перегрузки к собственному весу не учитывается.

4.6. В процессе проектирования свайных фундаментов прочность и трещиностойкость составной сваи по настоящим рабочим чертежам должны быть проверены на нагрузки, возникающие в строительный и эксплуатационный периоды. Допустимая ширина раскрытия трещин принимается по СНиП II-21-75.

4.7. Прочность материала составной сваи должна использоваться не более чем на 80%, так как при расчете свай на нагрузки, действующие в эксплуатационный период, не учитываются напряжения, возникающие от искривления сваи в грунте.

1.011.1-7 00000 ПЗ

Лист

6

4.8. Для проверки свай по прочности и на раскрытие трещин до $t_{\text{дп}}=0,2\text{ мм}$ допускается использовать графики, приведенные в справочном приложении 4 к ГОСТ 19804.1-79.

4.9. Если продольное армирование нижнего и верхнего звеньев свай различное, проверка прочности и раскрытия трещин производится по наименьшему сечению продольной арматуры.

5. ИСПЫТАНИЕ НА РАСКРЫТИЕ ТРЕЩИН

5.1. Звенья составных свай длиной 6 м и более должны быть испытаны на раскрытие трещин путем укладки их на 2 опоры, расположенные согласно рис. 1.

Схема испытания свай.

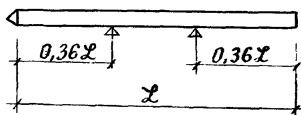


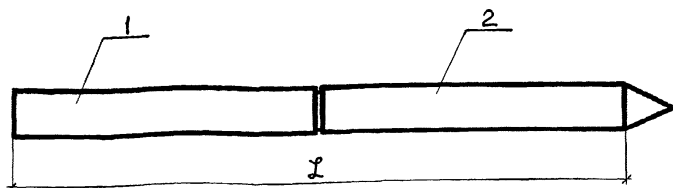
рис. 1

5.2. После укладки сваи на 2 опоры через 10 мин. производят осмотр верхней грани ее над опорами, сваю считают выдержавшей испытание, если ширина раскрытия трещин не превышает $0,2\text{ мм}$.

Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до $0,05\text{ мм}$

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10000											Примечание	
					28	29	30	31	32	33	34	35	36	37			
		1	1.011.1-7 10500-05	Звено верхнее С11-40ВС	1		1										
		1	-06	С12-40ВС		1		1									
		1	-07	С13-40ВС					1								
		1	-08	С14-40ВС						1							
		1	1.011.1-7 10700	С4-30ВК												1	
		1	-02	С6-30ВК							1						
		1	-03	С7-30ВК								1					
		1	-04	С8-30ВК									1				
		2	1.011.1-7 10600-01	Звено нижнее С12-40НС	1	1											
		2	-02	С14-40НС			1	1	1	1							
		2		С8-30НК							1	1	1				
		2	1.011.1-7 10800	С12-30НК													1
			-01														
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М 300	3,68	3,84	4,00	4,16	4,32	4,48	1,08	1,36	1,45	1,45			М ³
				Марка бетона	С23-40С	С24-40С	С25-40С	С26-40С	С27-40С	С28-40С	С14-30К	С15-30К	С16-30К	С16-30К			
														1.011.1-7 10000			Лист
																	4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10000											Примечание	
					38	39	40	41	42	43	44	45	46	47			
		1	1.011.1-7 10700-01	Звено верхнее С5-30ВК	1												
		1	-02	С6-30ВК		1											
		1	-03	С7-30ВК			1										
		1	-04	С8-30ВК				1									
		1	1.011.1-7 10900	С6-35ВК					1						1		
		1	-01	С7-35ВК						1							1
		1	-02	С8-35ВК							1						
		1	-03	С9-35ВК								1					
		2	1.011.1-7 10800-01	Звено нижнее С12-30НК	1	1	1	1									
		2	1.011.1-7 11000	С8-35НК					1	1	1	1					
		2	-01	С12-35НК											1	1	
<u>Материалы</u>																	
				Бетон марки М 300	1,54	1,63	1,72	1,81	1,73	1,85	1,98	2,10	2,22	2,34	м ³		
					Марка свай	С17-30К	С18-30К	С19-30К	С20-30К	С14-35ВК	С15-35ВК	С16-35ВК	С17-35ВК	С18-35ВК	С19-35ВК		



Обозначение	Марка	ℓ, мм	Масса, г	Обозначение	Марка	ℓ, мм	Масса, г
1.011.1-7 10000	С14-30С	14000	3.16	-17	С23-35С	23000	7.06
-01	С15-30С	15000	3.38	-18	С24-35С	24000	7.36
-02	С16-30С	16000	3.61	-19	С14-40С	14000	5.60
-03	С16-30С	16000	3.61	-20	С15-40С	15000	6.00
-04	С17-30С	17000	3.83	-21	С16-40С	16000	6.40
-05	С18-30С	18000	4.06	-22	С17-40С	17000	6.80
-06	С19-30С	19000	4.28	-23	С18-40С	18000	7.20
-07	С20-30С	20000	4.51	-24	С19-40С	19000	7.60
-08	С14-35С	14000	4.30	-25	С20-40С	20000	8.00
-09	С15-35С	15000	4.60	-26	С21-40С	21000	8.40
-10	С16-35С	16000	4.92	-27	С22-40С	22000	8.80
-11	С17-35С	17000	5.23	-28	С23-40С	23000	9.20
-12	С18-35С	18000	5.53	-29	С24-40С	24000	9.60
-13	С19-35С	19000	5.83	-30	С25-40С	25000	10.00
-14	С20-35С	20000	6.15	-31	С26-40С	26000	10.40
-15	С21-35С	21000	6.46	-32	С27-40С	27000	10.80
-16	С22-35С	22000	6.76	-33	С28-40С	28000	11.20

1.011.1 - 7 10000 СБ

Нач. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>
д. констр.		
д. сп. по экз.	Иронин	<i>Иронин</i>
д. ИП	Лешин	<i>Лешин</i>
д. спец.	Левашов	<i>Левашов</i>
инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>
проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>

Свая составная
(С14-30С ÷ С28-40С)
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1		Листов 2
Фундаментпроект		

Обозначение	Марка	ℓ мм	Масса т	Обозначение	Марка	ℓ мм	Масса т
-34	С14-30К	14000	3,18	-51	С23-35К	23000	7,08
-35	С15-30К	15000	3,40	-52	С24-35К	24000	7,40
-36	С16-30К	16000	3,63	-53	С14-40К	14000	5,63
-37	С16-30К	16000	3,63	-54	С15-40К	15000	6,03
-38	С17-30К	17000	3,85	-55	С16-40К	16000	6,45
-39	С18-30К	18000	4,00	-56	С17-40К	17000	6,85
-40	С19-30К	19000	4,30	-57	С18-40К	18000	7,23
-41	С20-30К	20000	4,53	-58	С19-40К	19000	7,63
-42	С14-35К	14000	4,33	-59	С20-40К	20000	8,05
-43	С15-35К	15000	4,63	-60	С21-40К	21000	8,45
-44	С16-35К	16000	4,95	-61	С22-40К	22000	8,85
-45	С17-35К	17000	5,25	-62	С23-40К	23000	9,25
-46	С18-35К	18000	5,65	-63	С24-40К	24000	9,65
-47	С19-35К	19000	5,85	-64	С25-40К	25000	10,05
-48	С20-35К	20000	6,18	-65	С26-40К	26000	10,45
-49	С21-35К	21000	6,48	-66	С27-40К	27000	10,85
-50	С22-35К	22000	6,78	-67	С28-40К	28000	11,25

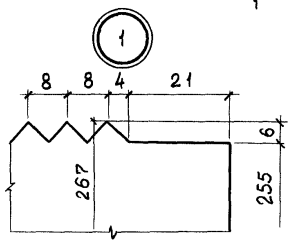
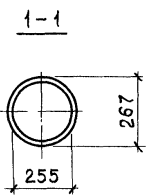
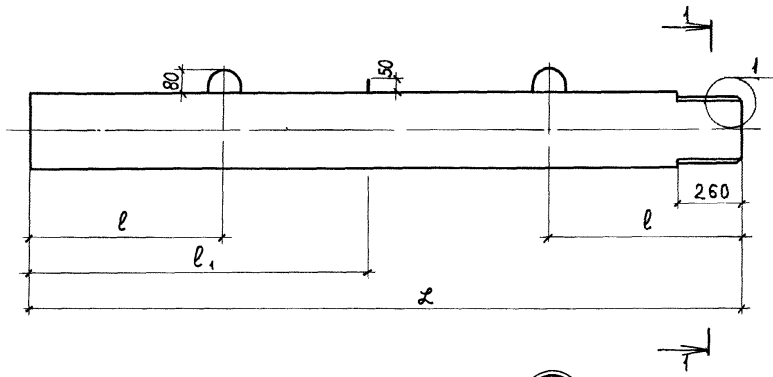
1.011.1-7 10000 СБ.

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10100										Примечание			
					-	01	02	03	04									
				<u>Документация</u>														
11В			1.011.1-7 10100 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X									
11В			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали	X	X	X	X	X									
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X									
				<u>Сборочные единицы</u>														
11В	1		1.011.1-7 10110	Каркас пространств. КП4-30ВС	1													
11В	1		-01	КП5-30ВС	1													
11В	1		-02	КП6-30ВС		1												
11В	1		-03	КП7-30ВС			1											
11В	1		-04	КП8-30ВС				1										
11В	2		1.011.1-7 10010	КП1	1	1	1	1	1									
				Марка свар	С4-30ВС	С5-30ВС	С6-30ВС	С7-30ВС	С8-30ВС									
					1.011.1-7 10100													
				Нач. отд.	Колесов	Звено верхнее (С4-30ВС ÷ С8-30ВС).										Стадия	Лист	Листов
				Гл. констр.	Абрамов											Р	1	2
				Дисп. кон. к.	Пронин													
				ГИП	Лёшин													
				Гл. спец.	Соколова													
				Инженер	Хачатурян													
				Проверил	Дежурова	Фундаментпроект												

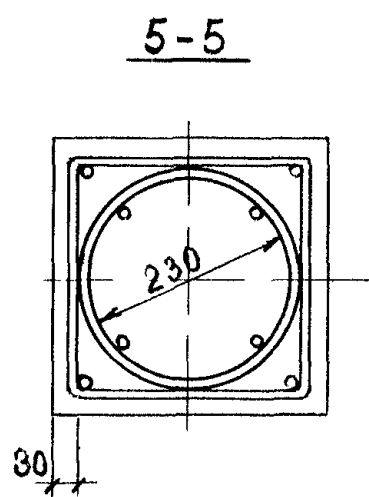
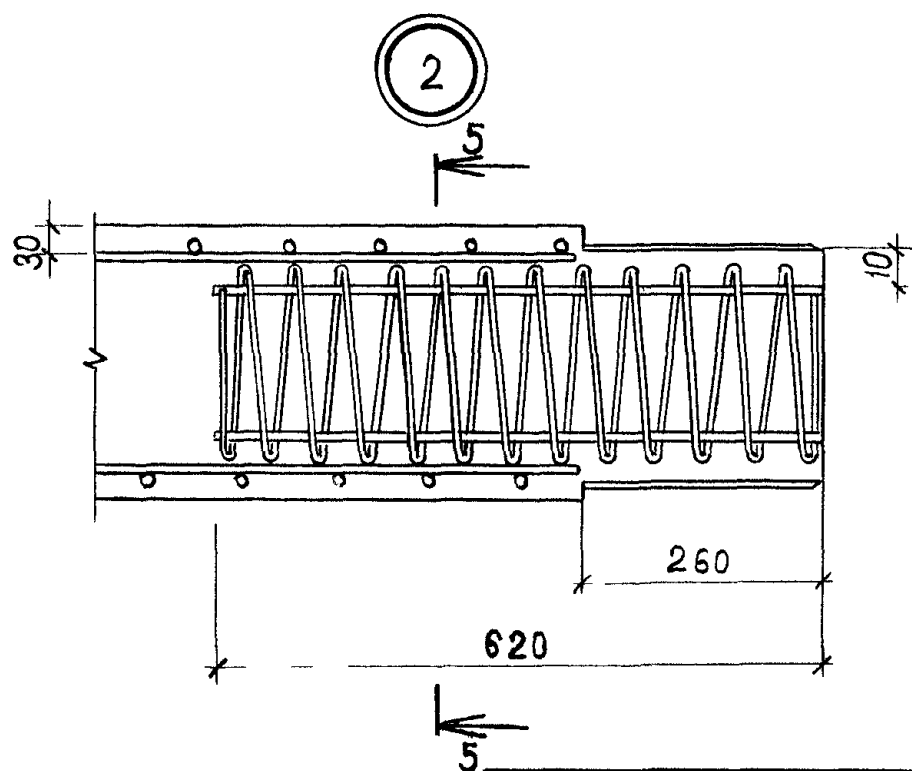
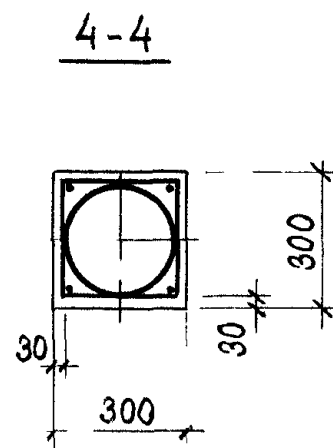
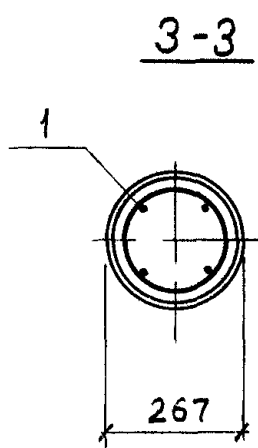
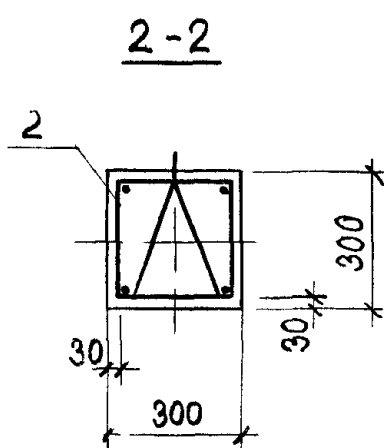
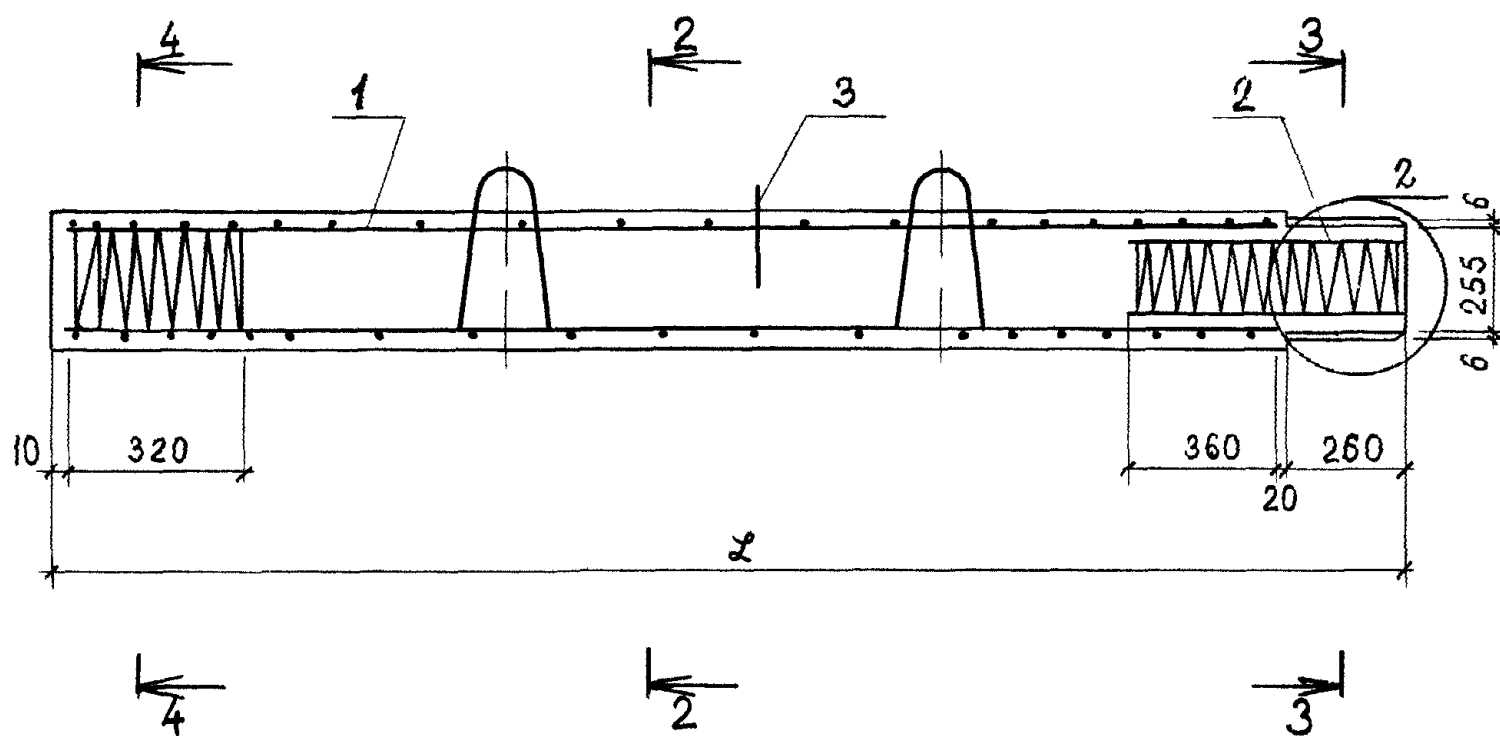
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1 - 7 10100										Примечание		
					-	01	02	03	04								
				<u>Детали</u>													
Б4		3	1.011.1 - 7 10101	Ø10A1 ГОСТ 5781-75, l=250					1								0,1 кг
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М 300	0,35	0,44	0,53	0,62	0,71								
					Марка сб/ш	04-30BC	05-30BC	06-30BC	07-30BC	08-30BC							
												1.011.1 - 7 10100				Лист 2	



Обозначение	Марка	L мм	l мм	l_1 мм	Масса т
1.011.1-7 10100	С4 - 30 ВС	4000	800	-	0,88
-01	С5 - 30 ВС	5000	1000	-	1,10
-02	С6 - 30 ВС	6000	1200	-	1,33
-03	С7 - 30 ВС	7000	1400	-	1,55
-04	С8 - 30 ВС	8000	1600	2400	1,78

1.011.1-7 10100 СБ

Нач.проект		Колесов	<p>Звено верхнее (С4-30ВС-С8-30ВС) Сборочный чертёж</p>	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. констр.		Абрамов		Р	см. табл.	
Гл. спец. по норм. контр.		Пронин		Лист 1	Листов 2	
ГИП		Лешин		Фундаментпроект		
Гл. спец.		Соколова				
Инженер		Хачатурян				
Проверил		Дежурова				



1.011.1-7 10100 СБ

Лист

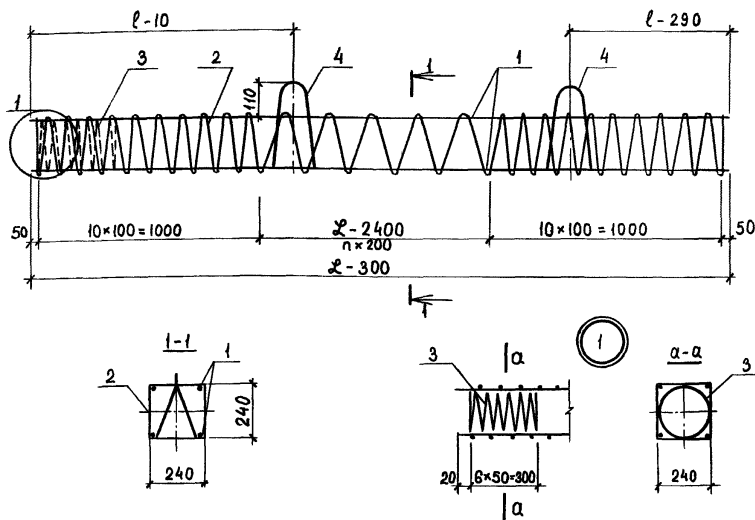
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10110										Примечание						
					-	01	02	03	04												
				<u>Документация</u>																	
11В			1.011.1-7 10110 СБ	Сборочный чертеж																	
				<u>Детали</u>																	
Б4	1		1.011.1-7 11111	Ø12A II ГОСТ 5781-75 l=3700	4															3,3 кг	
Б4	1		- 01	l=4700		4															4,2 кг
Б4	1		- 02	l=5700			4														5,1 кг
Б4	1		- 03	l=6700				4													6,0 кг
Б4	1		- 04	l=7700					4												6,9 кг
Б4	2		1.011.1-7 10112	Ø5ВpITY-14-4-659-75, l=27700	1																3,9 кг
					Марка каркаса	КП4-30ВС	КП5-30ВС	КП6-30ВС	КП7-30ВС	КП8-30ВС											
					1.011.1 - 7 10110																
					Нач. отд.	Колесов					Каркас пространственный (КП4-30ВС ÷ КП8-30ВС)			Стадия Лист Листов							
					Гл. констр.	Абрамов				Р				1	2						
					П.сп.лонк.	Пронин				Фундамент проект											
					ГИП	Лешин															
					Гл. спец.	Соколова															
					Инженер	Хачатурян															
					Проверил	Дежурова															

		Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10110											Примечание
				-	01	02	03	04							
Б4	2	1.011.1-7 10112-01	Ф5ВрІТУ14-4-659-75 ℓ=32700		1										4,5 кг
Б4	2	-02	ℓ=37700			1									5,2 кг
Б4	2	-03	ℓ=42700				1								5,9 кг
Б4	2	-04	ℓ=47700					1							6,6 кг
Б4	3	1.011.1-7 10113	ℓ=6150	1	1	1	1	1							0,9 кг
ИВ	4	1.011.1-7 10020	Петля П1	2	2	2									0,8 кг
ИВ	4	1.011.1-7 10020-01	Петля П2					2	2						1,1 кг

Марка каркаса	КП4-30BC	КП5-30BC	КП6-30BC	КП7-30BC	КП8-30BC										

1.011.1-7 10110														Лист 2



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электро-
сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

Обозначение	Марка	ℓ-300 мм	ℓ мм	n _{вн} шт.	Масса кг
1.011.1-7 10110	КП4-30ВС	3700	800	8	20,0
-01	КП5-30ВС	4700	1000	13	24,2
-02	КП6-30ВС	5700	1200	18	28,6
-03	КП7-30ВС	6700	1400	23	33,5
-04	КП8-30ВС	7700	1600	28	37,8

1.011.1-7 10110 СБ

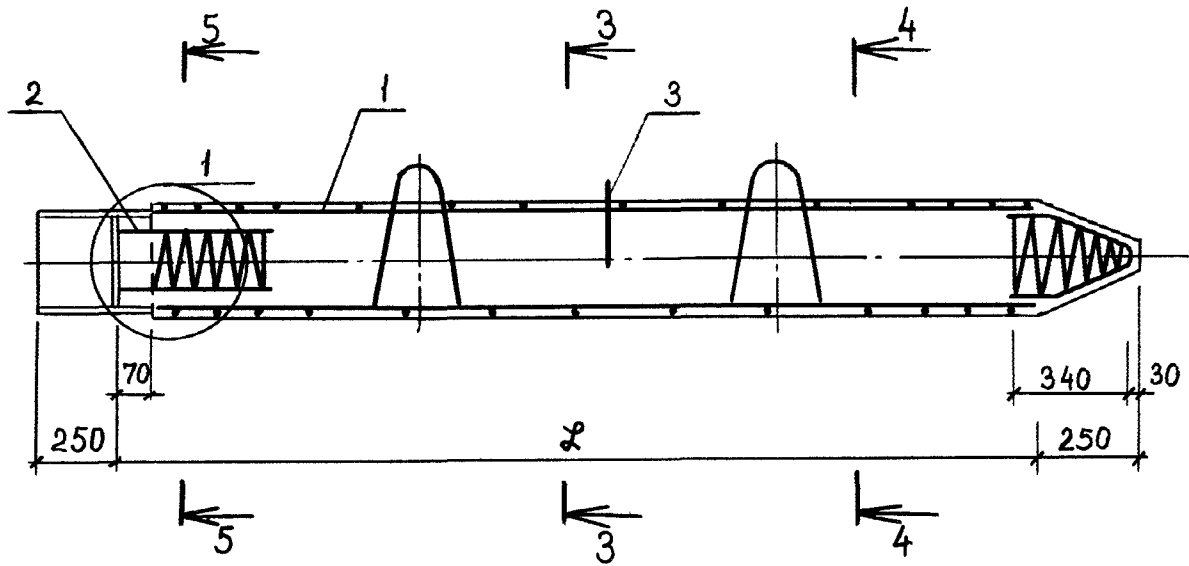
			Каркас пространственный (КП4-30ВС ÷ КП8-30ВС) Сборочный чертёж.	Стадия	Масса	Масштаб
Изд. протд	Колесов	<i>Колесов</i>		Р	см. табл.	—
Констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>				
Исп. по	Пронин	<i>Пронин</i>				
Исп. контр.	Лешин	<i>Лешин</i>				
ИП	Соколова	<i>Соколова</i>				
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>	Лист	Листов: 1		
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>	Фундаментпроект			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10200										Примечание		
					-	01											
				<u>Документация</u>													
ИВ			1.011.1-7 10200 СБ	Сборочный чертёж	×	×											
ИВ			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали	×	×											
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×											
				<u>Сборочные единицы</u>													
ИВ	1		1.011.1-7 10210	Каркас пространств. КР8-30НС	1												
ИВ	1		1.011.1-7 10210 -01	КР12-30НС	1												
ИВ	2		1.011.1-7 10030	Изделие закладное М1	1	1											
				<u>Детали</u>													
Б4	3		1.011.1-7 10201	φ10А1 ГОСТ 5781-75, l=250	1	1											0,1кг
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М 300	0,73	1,09											

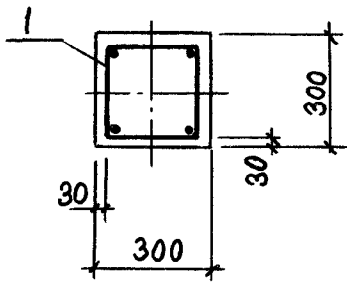
Марка																	
свар																	
С8-30НС																	
С12-30НС																	

Нач. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>	
гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>	
гл. сл. конк.	Пронин	<i>Пронин</i>	
Г.И.П.	Лёшин	<i>Лёшин</i>	
гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>	
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>	
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>	

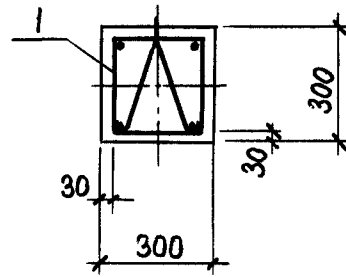
1.011.1-7 10200				
Звено ниже		Стадия	Лист	Листов
		Р	1	1
(С8-30НС; С12-30НС).		Фундаментпроект		



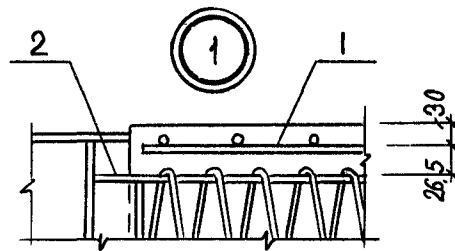
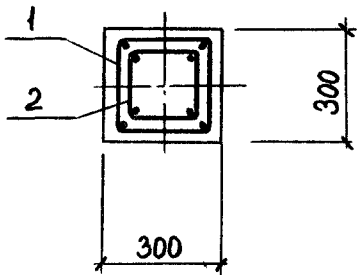
3-3



4-4



5-5



1.011.1-7 10200 СБ

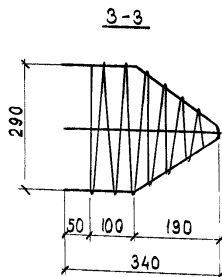
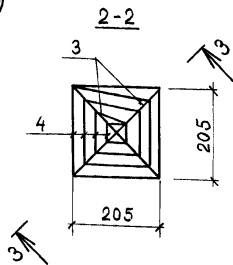
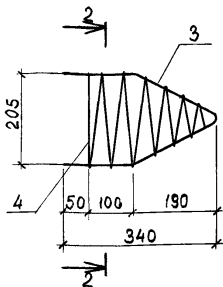
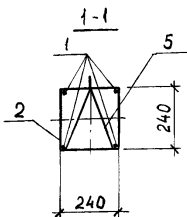
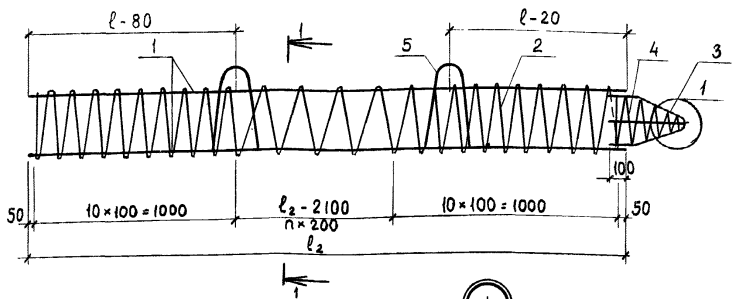
лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10210										Примечание		
					-	01											
				<u>Документация</u>													
ИВ			1.011.1-7 10210 СБ	Сборочный чертёж	×	×											
				<u>Детали</u>													
Б4	1		1.011.1-7 10211	φ12 АII ГОСТ 5781-75, ℓ=7900	4												7,0кг
Б4	3		1.011.1-7 10213	φ10 АI ℓ=780	2												0,5кг
Б4	1		1.011.1-7 10215	φ14 АIII ГОСТ 5.1459-72, ℓ=11900		4											14,4кг
Б4	2		1.011.1-7 10212	φ5 ВpITyM-4-659-75, ℓ=48700	1												6,8кг
Б4	2		- 01	ℓ=68790		1											9,6кг
Б4	4		1.011.1-7 10214	ℓ=3100	1	1											0,4кг
ИВ	5		1.011.1-7 10020-01	Петля П2	2												1,1кг
ИВ	5		1.011.1-7 10020-02	Петля П3		2											1,5кг
					Марка каркаса	КПВ-30НС	КП12-30НС										

Нач.протд.	Колесов	<i>Вит</i>			1.011.1-7 10210
Гл. констр.	Абрамов	<i>В.З.</i>			
Л.сп.лон.к.	Пронин	<i>В.Р.</i>			
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>			
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>			
Инженер	Хачатурян	<i>Хаус</i>			
Проверил	Дежурова				
					Каркас пространственный (КПВ-30НС; КП12-30НС).
					Фундаментпроект

Стадия	Лист	Листов
Р		1



Обозначение	Марка	l_2 мм	l мм	$n_{\text{шт.}}$ шт	Масса кг
1.011.1-7 10210	КП8-ЗОНС	7900	1600	29	39,3
	-01 КП12-ЗОНС	11900	2500	49	72,6

Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Петли поз. 3 привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

1.011.1-7 10210 СБ

Нач. пр. отд.	Колесов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Абрамов	<i>[Signature]</i>
Гл. спец. по норм. контр.	Пронин	<i>[Signature]</i>
ГИП	Лешин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Соколова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Хачатурян	<i>[Signature]</i>
Проверил	Дежурова	<i>[Signature]</i>

Каркас пространственный
(КП8-ЗОНС; КП12-ЗОНС)
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов: 1	
Фундаментпроект		

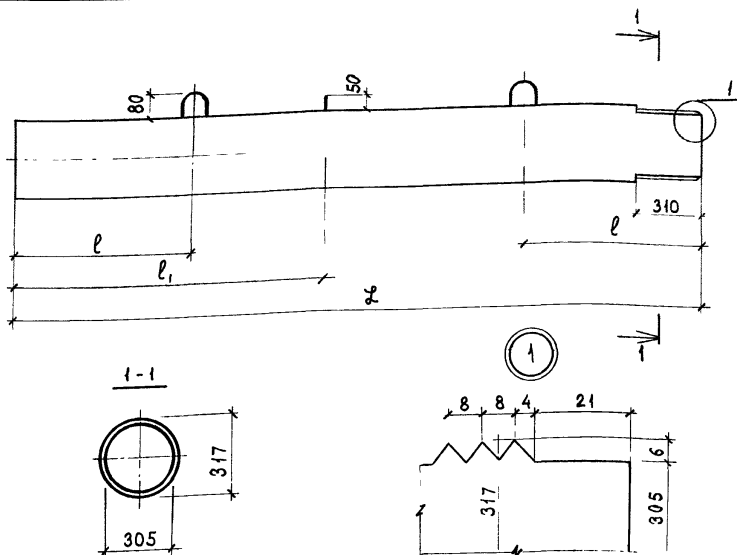
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10300										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06						
118	1		1.011.1-7 10310-05	Каркае пространств. КП11-35BC						1							
118	1		-06		КП12-35BC							1					
118	2		1.011.1-7 10010-01	КП2	1	1	1	1	1								
118	2		-02		КП3						1	1					
					<u>Детали</u>												
Б4	3		1.011.1-7 10301	φ10A1 ГОСТ 5781-75 l=250			1	1	1	1	1						0,1кг
					<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М300													
					0,72	0,84	0,97	1,09	1,21	1,33	1,45						

Марка бетона
С6-35BC
С7-35BC
С8-35BC
С9-35BC
С10-35BC
С11-35BC
С12-35BC

1.011.1-7 10300

Лист

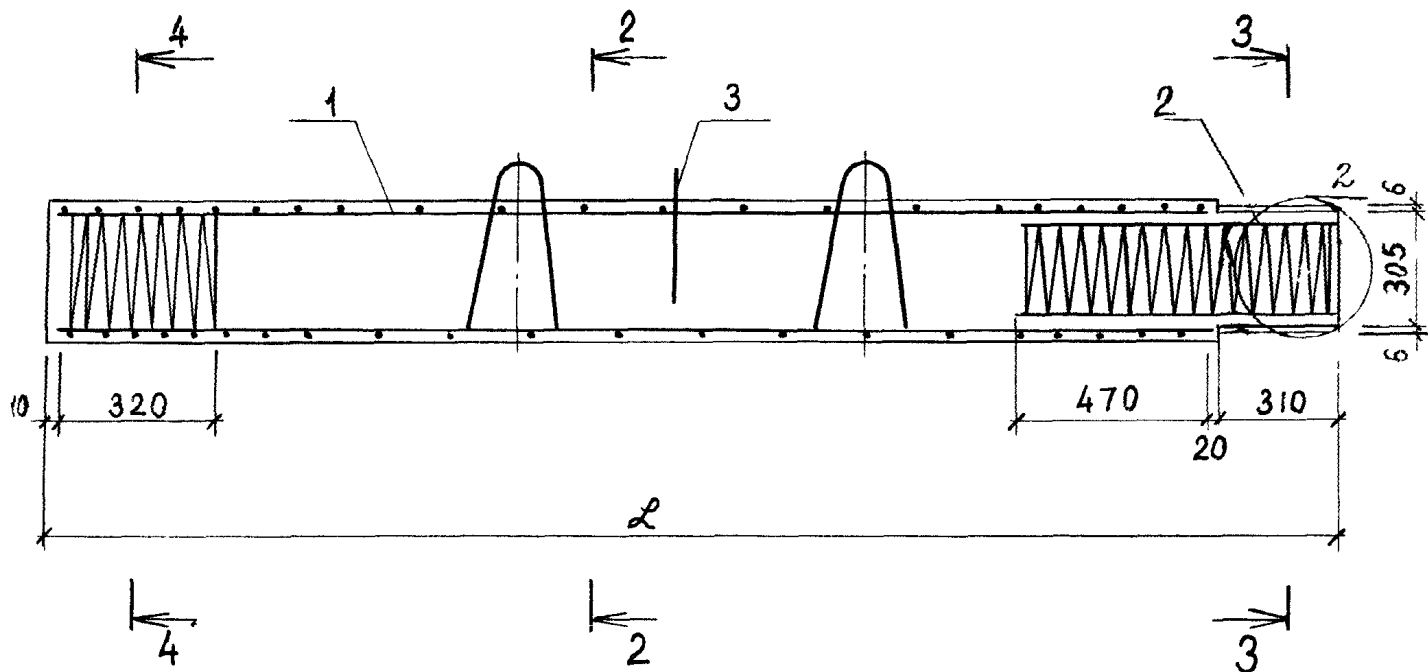
2



Обозначение	Марка	L мм	l мм	l_1 мм	Масса т
1.011.1-7 10300	С6 - 35 ВС	6000	1200	—	1,80
-01	С7 - 35 ВС	7000	1400	—	2,10
-02	С8 - 35 ВС	8000	1600	2400	2,42
-03	С9 - 35 ВС	9000	1800	2600	2,73
-04	С10 - 35 ВС	10000	2100	2900	3,03
-05	С11 - 35 ВС	11000	2300	3200	3,33
-06	С12 - 35 ВС	12000	2500	3500	3,63

1.011.1-7 10300 СБ

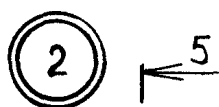
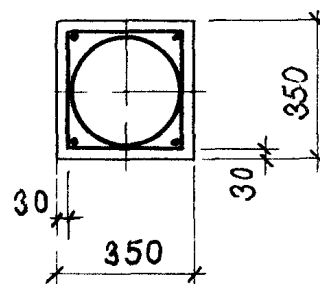
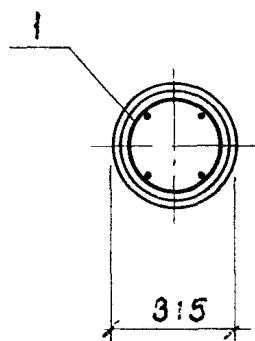
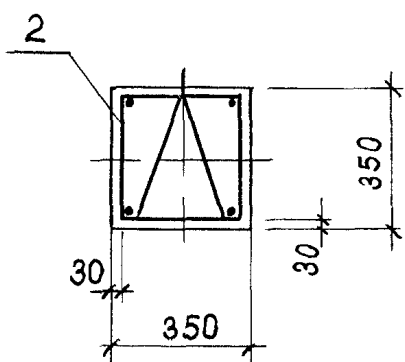
И.ч. отд. Г. констр. Б. п. л. н. к. Г. п. Г. спец. И. инженер П. проверил	Калесов Абрамов Пронин Лешин Соколова Хачатурян Дежурова	<i>Белый</i> <i>В. П.</i> <i>В. М.</i> <i>Лаз</i>	Звено верхнее (С6-35ВС ÷ С12-35ВС) Сборочный чертёж.			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	См. табл.		Лист 1	Листов 2	
			Фундаментпроект					



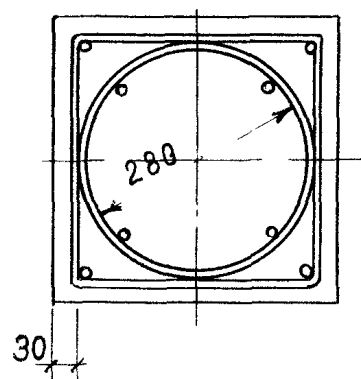
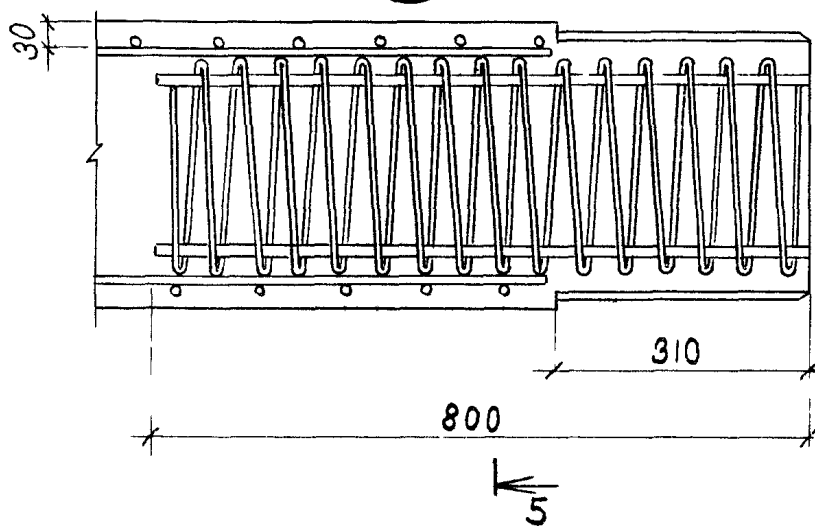
2-2

3-3

4-4



5-5



1.0111-7 10300 СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10310								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06				
				<u>Документация</u>											
118			1.011.1-7 10310 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×				
				<u>Детали</u>											
Б4	1		1.011.1-7 10311	φ12АШ ГОСТ 5.1459-72 л=5650	4										5,0кг
Б4	1		-01	л=6650		4									5,9кг
Б4	1		-02	л=7650			4								6,8кг
Б4	1		-03	л=8650				4							7,7кг
Б4	1		-04	л=9650					4						8,6кг
Б4	1		-05	л=10650						4					9,5кг
Б4	1		-06	л=11650							4				10,3кг
				Марка каркаса	КП6-35BC	КП7-35BC	КП8-35BC	КП9-35BC	КП10-35BC	КП11-35BC	КП12-35BC				

Нач. отд	Колесов	<i>Авст</i>													
Гл. констр	Абрамов	<i>Авст</i>													
Гл. сп. по кк	Пронин	<i>Авст</i>													
ГИП	Лешин	<i>Авст</i>													
Гл. спец.	Соколова	<i>Авст</i>													
Инженер	Хачатурян	<i>Авст</i>													
Проверил	Дежурова	<i>Авст</i>													
1.011.1-7 10310															
Каркас пространственный (КП6-35BC + КП12-35BC).										Стадия	Лист	Листов			
										Р	1	2			
										Фундаментпроект					

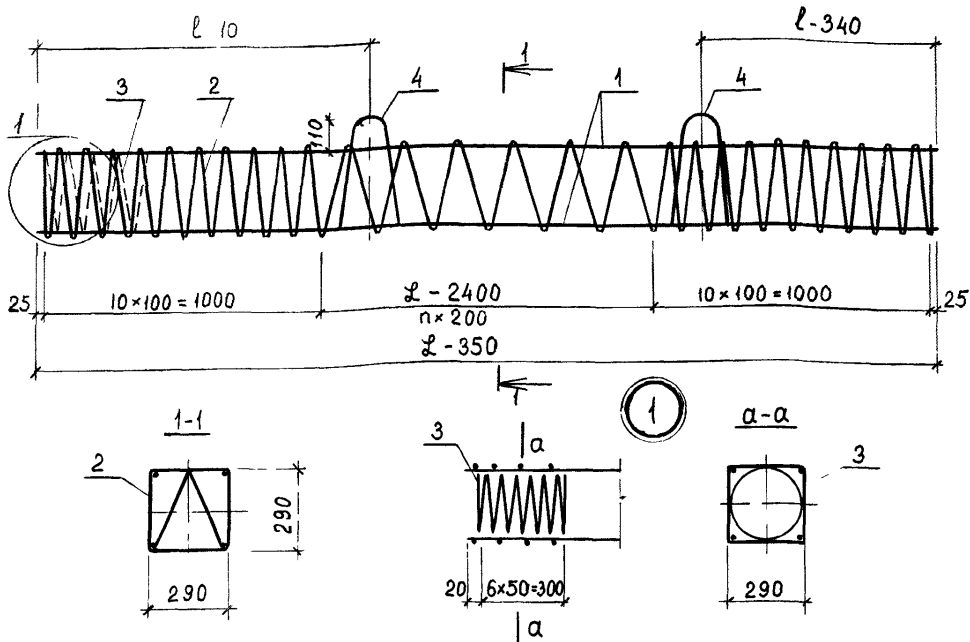
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10310										Примечание	
					1	01	02	03	04	05	06					
Б4		2	1.011.1-7 10312	φ5ВрІТУ14-4-659-75, ℓ=45280	1											8,3кг
Б4		2	-01	ℓ=51280		1										7,2кг
Б4		2	-02	ℓ=57280			1									8,0кг
Б4		2	-03	ℓ=63280				1								8,9кг
Б4		2	-04	ℓ=69280					1							9,6кг
Б4		2	-05	ℓ=75280						1						10,5кг
Б4		2	-06	ℓ=81280								1				11,3кг
Б4		3	1.011.1-7 10313	ℓ=7400	1	1	1	1	1	1	1					1,0кг
118		4	1.011.1-7 10020-01	Петля П2	2	2										1,1кг
118		4	-03	Петля П4			2	2								1,6кг
118		4	-04	Петля П5					2	2	2					2,1кг

Марка звена	КП6-35BC	КП7-35BC	КП8-35BC	КП9-35BC	КП10-35BC	КП11-35BC	КП12-35BC
----------------	----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------

1.011.1-7 10310

Лист

2



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

Обозначение	Марка	l - 350 мм	l мм	n вит. шт.	Масса кг
1.011.1-7 10310	КП6-35BC	5650	1200	18	30,2
-01	КП7-35BC	6650	1400	23	34,9
-02	КП8-35BC	7650	1600	28	40,3
-03	КП9-35BC	8650	1800	33	44,8
-04	КП10-35BC	9650	2100	38	50,4
-05	КП11-35BC	10650	2300	43	68,4
-06	КП12-35BC	11650	2500	48	74,2

1.011.1-7 10310 СБ

Нач. проект Колесов Гл. конструктор Абрамов Гл. спец. по норм. контр. Пронин ГИП Лешин Гл. спец. Соколова Инженер Хачатурян Проверил Дежурова			Каркас пространственный (КП6-35BC ÷ КП12-35BC) Сборочный чертёж		Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См табл	
					Лист	Листов 1	
					Фундаментпроект		

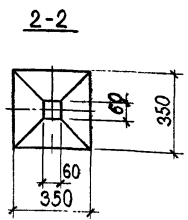
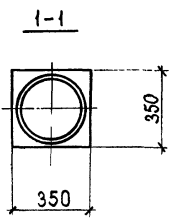
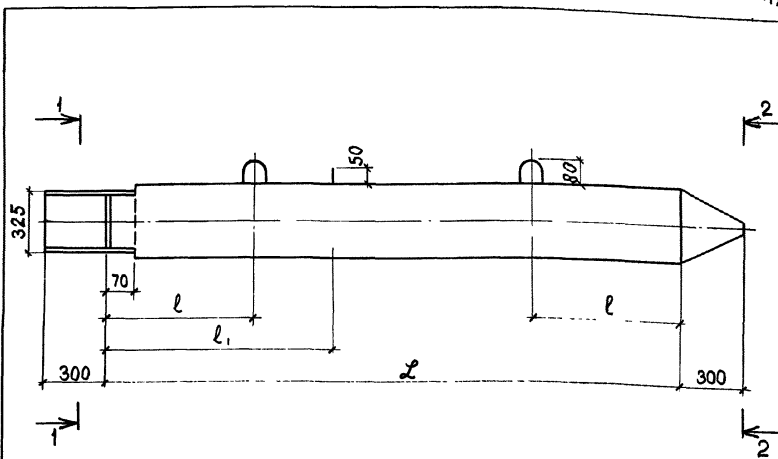
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10400										Примечание	
					-	01										
				<u>Документация</u>												
ИВ			1.011.1-7 10400 СБ	Сборочный чертёж	⊗	⊗										
ИВ			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали	⊗	⊗										
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка	⊗	⊗										
				<u>Сборочные единицы</u>												
ИВ	1		1.011.1-7 10410	Каркас пространств.кпв-35НС	1											
ИВ	1		-01	кп12-35НС	1											
				<u>Детали</u>												
ИВ	2		1.011.1-7 10420	Изделие закладное М2	1	1										
БЧ	3		1.011.1-7 10401	ФЮАГОСТ 5781-75 l=250	1	1										0,1кг
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М300	1,0	1,49										
				Марка стали	СВ-35НС	С12-35НС										

Нач. отд.	Колесов	<i>Андрей</i>
Гл. констр.	Абрамов	<i>Александр</i>
Гл. сп. конк.	Пронин	<i>Владимир</i>
ГИП	Лёшин	<i>Александр</i>
Гл. спец.	Соколова	<i>Валентина</i>
Инженер	Хачатурян	<i>Андрей</i>
Проверил	Дежурова	<i>Анна</i>

1.011.1-7 10400

Звено нижнее
(СВ-35НС ÷ С12-35НС)

Стация	Лист	Листов
Р		1
Фундаментпроект		



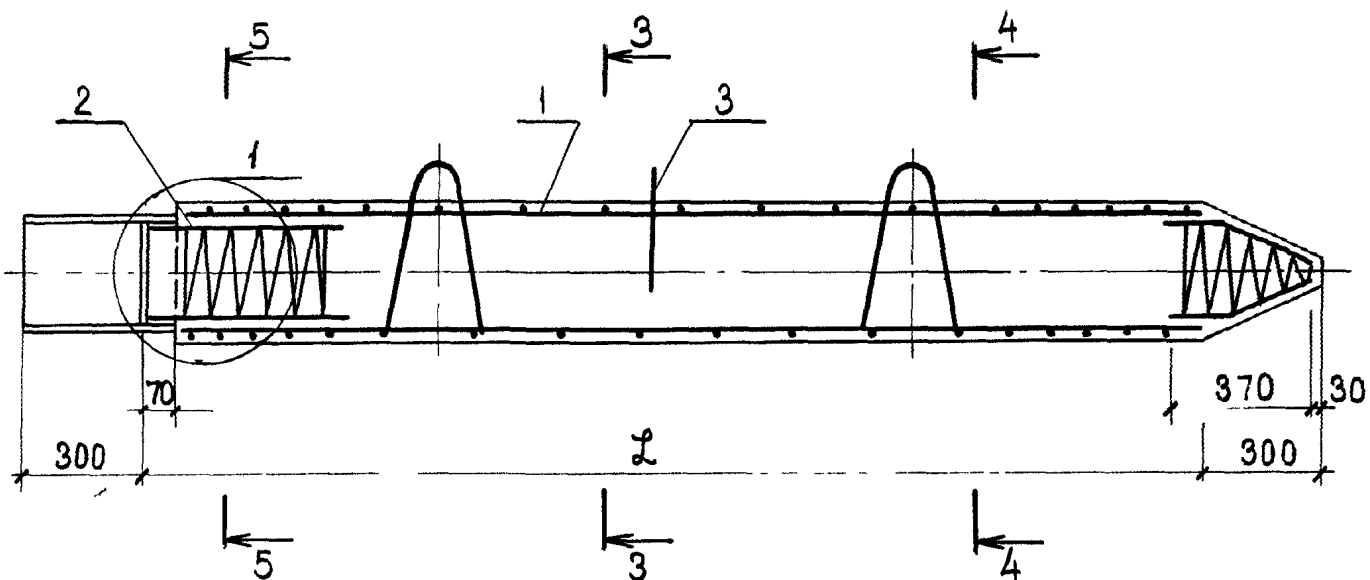
Обозначение	Марка	L мм	l мм	l ₁ мм	Масса т
1.011.1-7 10400	С8-35НС	8000	1800	2400	2,50
1.011.1-7 10400-01	С12-35НС	12000	2500	3500	3,73

1.011.1-7 10400 СБ

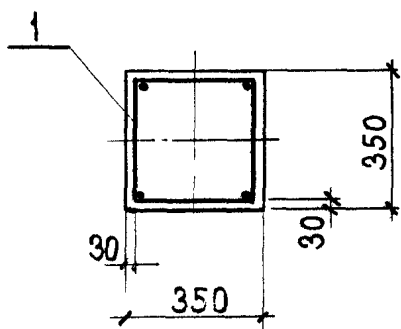
Нач. отд.	Колесов	<i>[Signature]</i>
Д. констр.	Абрамов	<i>[Signature]</i>
Д. сл. ланг	Пронин	<i>[Signature]</i>
ГИП	Лешин	<i>[Signature]</i>
Д. спец.	Соколова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Хачатурян	<i>[Signature]</i>
Проверил	Дежурова	<i>[Signature]</i>

Звено нижнее
(С8-35НС ; С12-35НС)
Сборочный чертёж

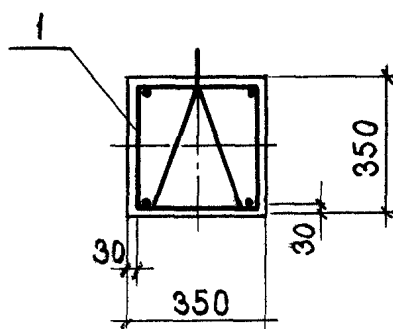
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	
Лист 1		Листов 2
Фундаментпроект		



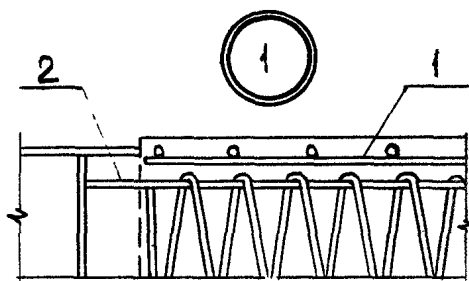
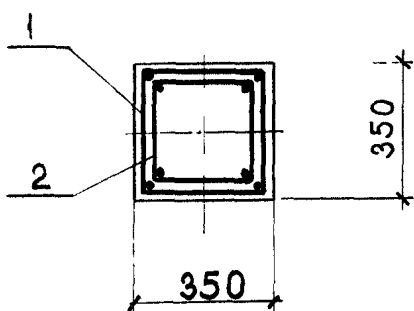
3-3



4-4



5-5



1.011.1-7 10400 СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10410										Примечание		
					-	01											
				<u>Документация</u>													
ИВ			1.011.1-7 10410 СБ	Сборочный чертёж	×	×											
				<u>Детали</u>													
Б4	1		1.011.1-7 10411	Ø12АШ ГОСТ 5.1459-72* l=7900	4												7,0 кг
Б4	1		-01	Ø14 АШ l=11900	4												14,4 кг
Б4	2		1.011.1-7 10412	Ø5ВрТУ 14-4-659-75, l=58380	1												8,2 кг
Б4	2		-01	l=82280	1												11,5 кг
Б4	4		1.011.1-7 10414	l=4400	1	1											0,6 кг
Б4	3		1.011.1-7 10413	Ø10АГ ГОСТ 5781-75, l=840	2	2											0,5 кг
ИВ	5		1.011.1-7 10020-03	Петля П4	2												1,6 кг
ИВ	5		-04	Петля П5	2												2,1 кг

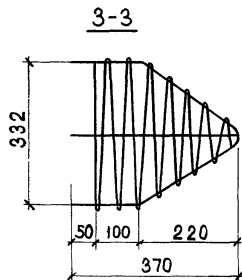
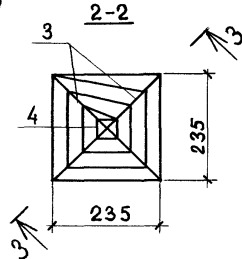
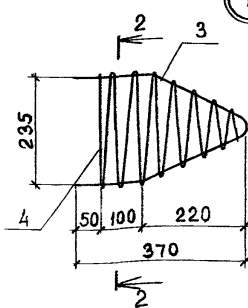
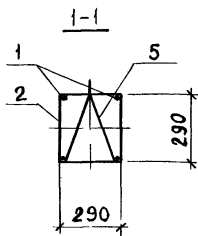
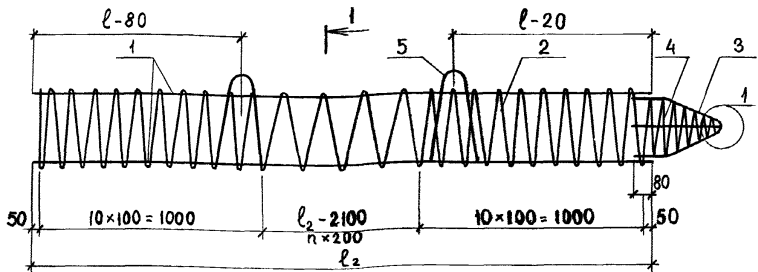
Марка каркаса
КП8-35НС
КП12-35НС

Нач. отд.	Колесов	
гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>
гл. сп. кон. к.	Пронин	<i>Пронин</i>
ГИП	Лешин	<i>Лешин</i>
гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>
инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>
проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>

1.011.1-7 10410

Каркас
пространственный
(КП8-35НС; КП12-35НС).

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундаментпроект		



Обозначение	Марка	l_2 мм	l мм	п. выт. шт.	Масса кг
1.011.1-7 10410	КП8-35НС	7900	1600	29	42,0
-01	КП12-35НС	11900	2500	49	76,0

Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Петли и поз. 3 привязать к поз. 1 вязальной проволокой

1.011.1-7 10410 СБ

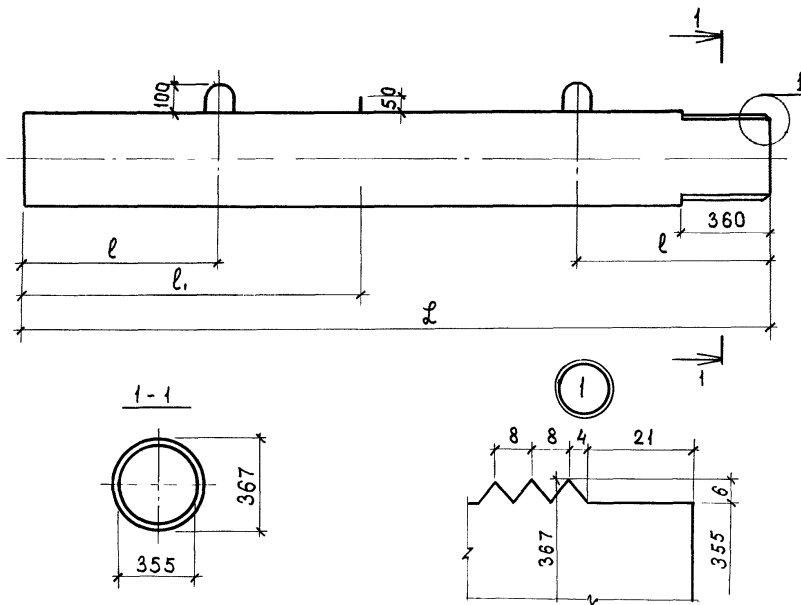
Каркас пространственный
(КП8-35НС; КП12-35НС)
Сборочный чертёж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов 1	
Фундаментпроект		

Нач. отд	Колесов	<i>Абрамов</i>
гл. констр	Абрамов	
гл. сп. по н.к.	Пронин	<i>Лешин</i>
гл. сп.	Лешин	
Инженер	Соколова	<i>Соколова</i>
Проверил	Хачатурян	
	Дежурова	<i>Дежурова</i>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10500										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08				
					<u>Документация</u>												
116			1.011.1-7 10500 СБ	Сборочный чертёж													
116			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали													
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка													
					<u>Сборочные единицы</u>												
116	/		1.011.1-7 10510	Каркас пространств. КП6-40ВС	1												
116	/		-01	КП7-40ВС		1											
116	/		-02	КП8-40ВС			1										
116	/		-03	КП9-40ВС				1									
116	/		-04	КП10-40ВС					1								
					Марка СВАУ	С6-40ВС	С7-40ВС	С8-40ВС	С9-40ВС	С10-40ВС	С11-40ВС	С12-40ВС	С13-40ВС	С14-40ВС			
						1.011.1-7 10500											
						Звено верхнее (С6-40ВС ÷ С14-40ВС)						Стадия	Лист	Листов			
												Р	1	2			
												Фундаментпроект					
					Нач.проект.	Колесов											
					Гл. констр.	Абрамов											
					Исполн.к	Пронин											
					ГИП	Лёшин											
					Гл. спец.	Соколова											
					Инженер	Хачатурян											
					Проверил	Дежурова											

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10500										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08					
ИВ		1	1.011.1-7 10510-05	Каркас пространств. КП11-40ВС						1								
ИВ		1	-06	КП12-40ВС							1							
ИВ		1	-07	КП13-40ВС								1						
ИВ		1	-08	КП14-40ВС									1					
ИВ		2	1.011.1-7 10010-03	КП4	1	1	1											
ИВ		2	-04	КП5				1	1									
ИВ		2	-05	КП6						1	1	1						
ИВ		2	-06	КП7									1					
				<u>Детали</u>														
БЧ		3	1.011.1-7 10501	Ø10A1 ГОСТ 5781-75, l=250			1	1	1	1	1	1	1				0,1 кг	
				<u>Материалы</u>														
				Бетон марки М300														
					Марка бетона	С6-40ВС	С7-40ВС	С8-40ВС	С9-40ВС	С10-40ВС	С11-40ВС	С12-40ВС	С13-40ВС	С14-40ВС				
1.011.1-7 10500													Лист	2				

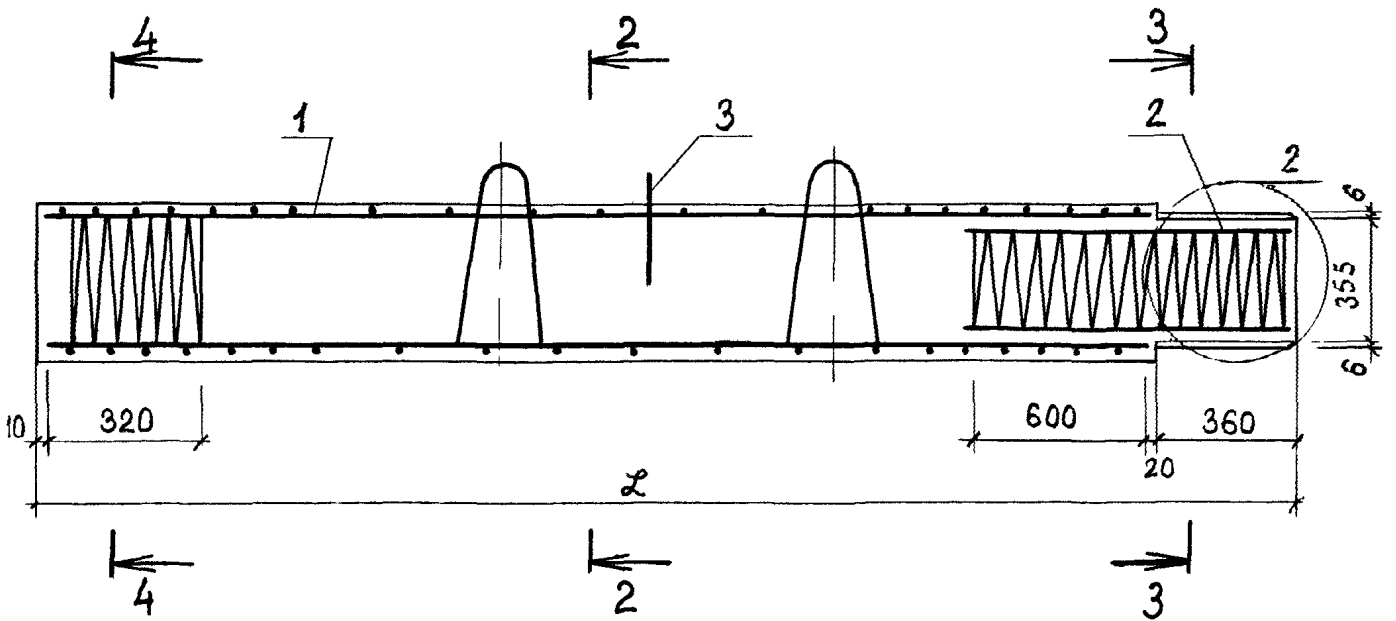


Обозначение	Марка	$2L$ мм	L мм	L_1 мм	Масса т
1.011.1-7 10500	С6 - 40 ВС	6000	1200	-	2,35
-01	С7 - 40 ВС	7000	1400	-	2,75
-02	С8 - 40 ВС	8000	1600	2400	3,15
-03	С9 - 40 ВС	9000	1800	2600	3,55
-04	С10 - 40 ВС	10000	2100	2900	3,95
-05	С11 - 40 ВС	11000	2300	3200	4,35
-06	С12 - 40 ВС	12000	2500	3500	4,75
-07	С13 - 40 ВС	13000	2700	3800	5,15
-08	С14 - 40 ВС	14000	2900	4100	5,55

1.011.1-7 10500 СБ

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. ртв.	Колесов	<i>Колесов</i>	Р	см. табл.	
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>			
Гл. сп. пом. к	Пронин	<i>Пронин</i>	Лист 1 Листов 2		
ГИП	Лешин	<i>Лешин</i>	Фундаментпроект		
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>			
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>			
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>			

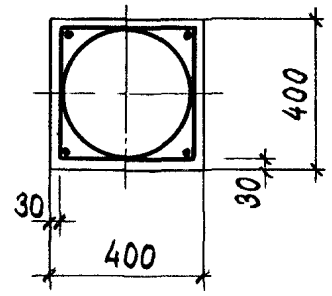
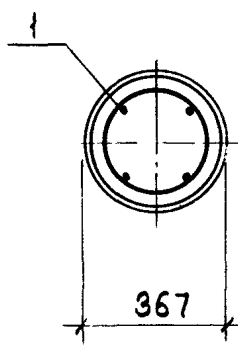
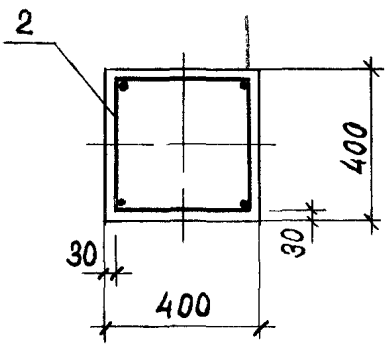
Звено верхнее
(С6-40ВС ÷ С14-40ВС)
Сборочный чертёж



2-2

3-3

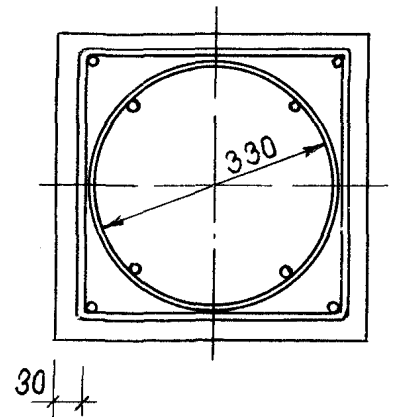
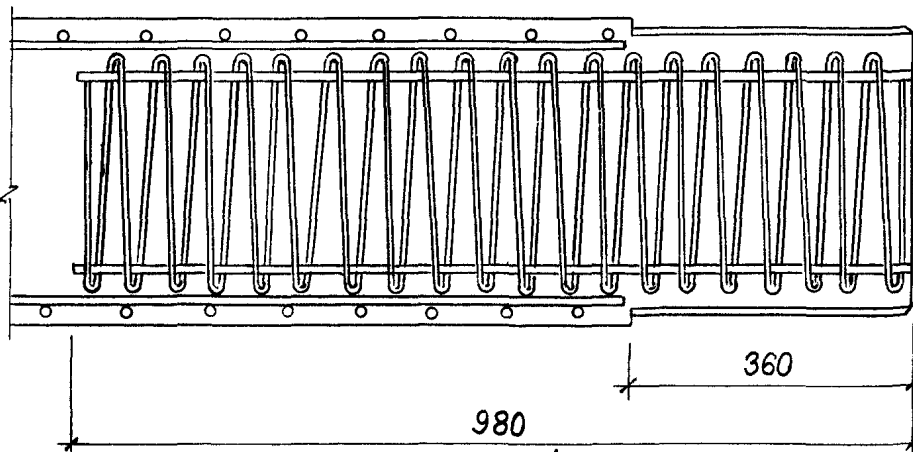
4-4



2

5

5-5



Инв. № подл. 13863
 Подпись и дата Взам. инв. №

1.011.1-7 10500 СБ

Лист
 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7-10510										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>Документация</u>												
116			1.011.1-7 10510 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
Б4		1	1.011.1-7 10511	φ 12 АШ ГОСТ 5.1459-72, ℓ = 5600	4											5,0 кг
Б4		1	-01	φ 12 АШ ℓ = 6600		4										5,9 кг
Б4		1	-02	φ 12 АШ ℓ = 7600			4									6,8 кг
Б4		1	-03	φ 14 АШ ℓ = 8600				4								10,4 кг
Б4		1	-04	ℓ = 9600					4							11,6 кг
Б4		1	-05	φ 16 АШ ℓ = 10600						4						16,8 кг
Б4		1	-06	ℓ = 11600							4					18,4 кг
Б4		1	-07	ℓ = 12600								4				19,9 кг
Б4		1	-08	φ 18 А Ш ℓ = 13600									4			27,2 кг

марка каркаса
 КР6-40BC
 КП7-40BC
 КП8-40BC
 КП9-40BC
 КП10-40BC
 КП11-40BC
 КП12-40BC
 КП13-40BC
 КП14-40BC

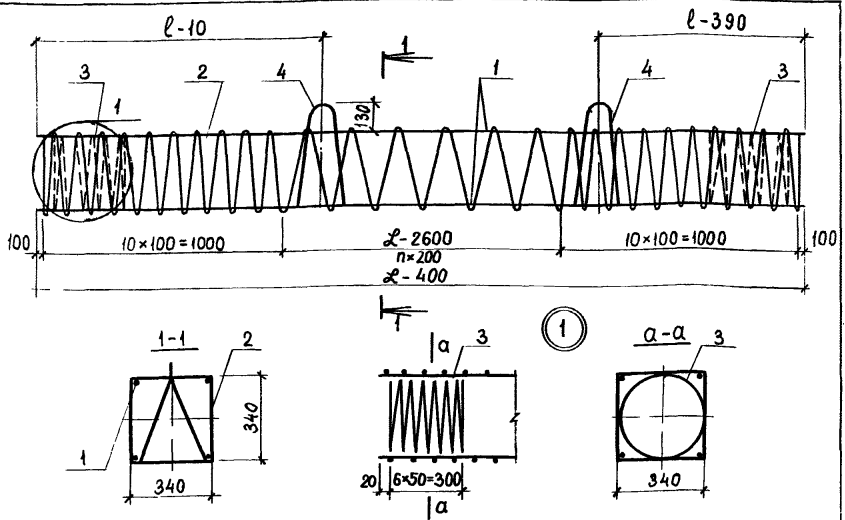
Нач пр отд	Колесов	<i>Колесов</i>
гл. констр	Абрамов	<i>Абрамов</i>
гл. сп. по н.к.	Пранин	<i>Пранин</i>
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>
гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>
инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>
проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>

1.011.1-7 10510

Каркас
 пространственный
 (КР6-40BC ÷ КП14-40BC)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундаментпроект		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10510										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08				
Б4	2		1.011.1-7 10512	φ58pITy14-4-659-75,φ=51300	1											7,2 кг	
Б4	2		-01	φ=58300		1										8,2 кг	
Б4	2		-02	φ=65300			1									9,1 кг	
Б4	2		-03	φ=72300				1								10,1 кг	
Б4	2		-04	φ=79300					1							11,1 кг	
Б4	2		-05	φ=86200						1						12,0 кг	
Б4	2		-06	φ=93200							1					13,0 кг	
Б4	2		-07	φ=100100								1				14,0 кг	
Б4	2		-08	φ=107100									1			15,0 кг	
Б4	3		1.011.1-7 10513	φ= 8720	1	1	1	1								1,2 кг	
Б4	3		-01	φ= 8550					1	1	1	1	1			1,2 кг	
116	4		1.011.1-7 10020-03	Петля П4	2	2										1,6 кг	
116	4		-04	Петля П5			2	2								2,1 кг	
116	4		-05	Петля П6					2	2						2,7 кг	
116	4		-06	Петля П7							2	2	2			3,6 кг	
					Марка картаса	КП6-40BC	КП7-40BC	КП8-40BC	КП9-40BC	КП10-40BC	КП11-40BC	КП12-40BC	КП13-40BC	КП14-40BC			
													1.011.1-7 10510	Лист			
													2				



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электро-
сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

Обозначение	Марка	L-400 мм	l мм	n сум. шт.	Масса кг
1.011.1-7 10510	КП6 - 40ВС	5600	1200	17	32,4
-01	КП7 - 40ВС	6600	1400	22	37,0
-02	КП8 - 40ВС	7600	1600	27	42,5
-03	КП9 - 40ВС	8600	1800	32	58,2
-04	КП10 - 40ВС	9600	2100	37	65,3
-05	КП11 - 40ВС	10600	2300	42	87,0
-06	КП12 - 40ВС	11600	2500	47	96,2
-07	КП13 - 40ВС	12600	2700	52	103,4
-08	КП14 - 40ВС	13600	2900	57	133,8

1.011.1-7 10510 СБ

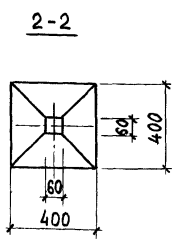
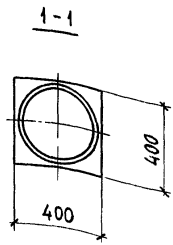
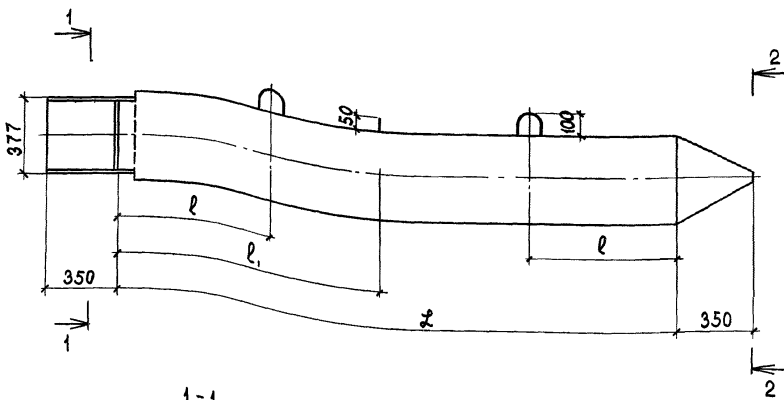
Нач.проект	Колесов	<i>Колесов</i>
Констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>
Спец. по	Тронин	<i>Тронин</i>
форм. контр.	Лешин	<i>Лешин</i>
ИП	Соколова	<i>Соколова</i>
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>

Каркас пространственный
(КП6-40ВС ÷ КП14-40ВС)
Сборочный чертёж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов: 1	
Фундаментпроект		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10600										Примечание	
					-	01	02									
				<u>Документация</u>												
118			1.011.1-7 10600 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×									
116			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали	×	×	×									
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×									
				<u>Сборочные единицы</u>												
118	1		1.011.1-7 10610	Каркас пространств КП8-40НС	1											
118	1		-01	КП12-40НС		1										
118	1		-02	КП14-40НС			1									
				<u>Детали</u>												
118	2		1.011.1-7 10030-02	Изделие закладное МЗ	1	1	1									
Б4	3		1.011.1-7 10601	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=250$	1	1	1									0,1 кг
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М 300	1,30	1,92	2,26									
				Марка бетона	СВ-40НС	С12-40НС	С14-40НС									

Нач. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>			1.011.1-7 10600		
гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>					
гл. сп. по н.к.	Пронин	<i>Пронин</i>					
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>					
гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>					
инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>					
проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>					
					Звено нижнее		
					(СВ-40НС; С12-40НС; С14-40НС)		
					Стадия	Лист	Листов
					Р		1
					Фундаментпроект		



Обозначение

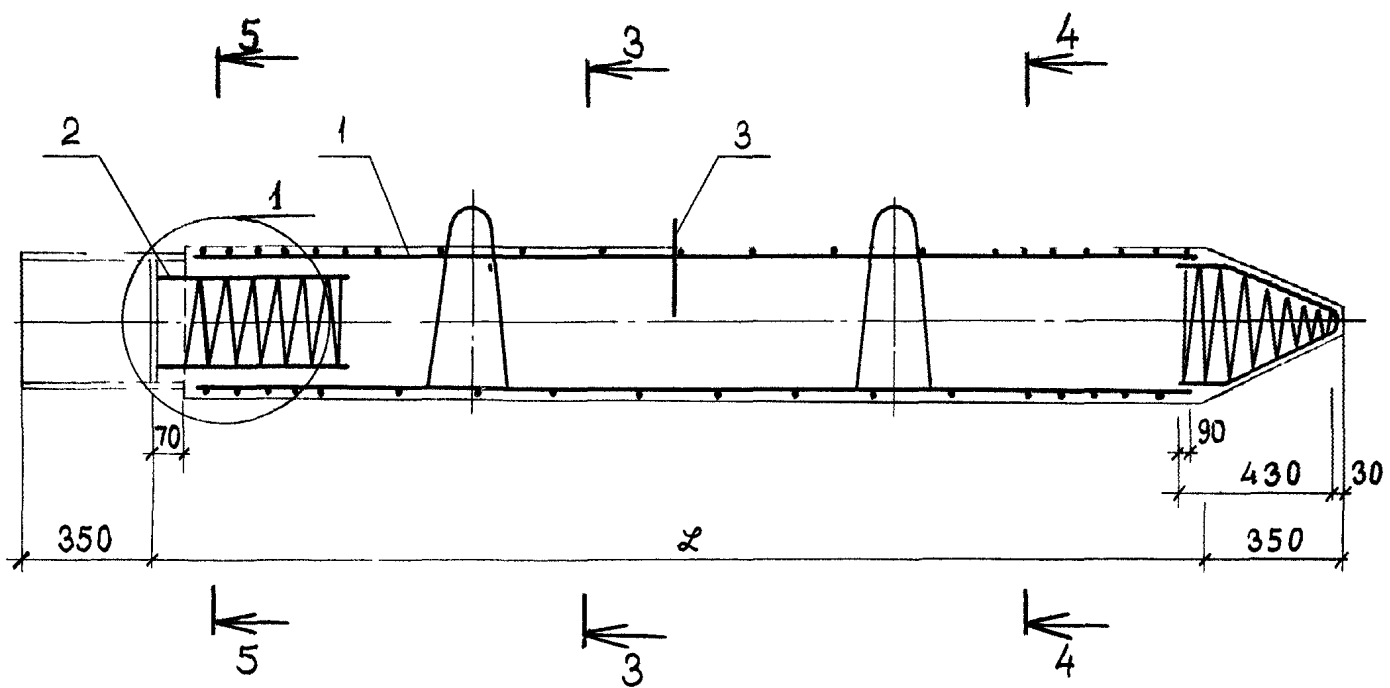
1.011.1-7 10600	Марка	L мм	l мм	l ₁ мм	Масса т
-01	СВ 40НС	8000	1600	2400	3,25
-02	С12 40НС	12000	2500	3500	4,85
	С14 40НС	14000	2900	4100	5,65

1.011.1-7 10600 СВ

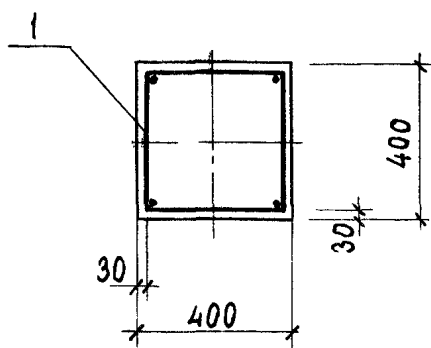
Ил. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>
Гл. сп. конк.	Пронин	<i>Пронин</i>
ГУП	Лёшин	<i>Лёшин</i>
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>

Звено нижнее
(СВ-40НС; С12-40НС; С14-40НС)
Сборочный чертёж.

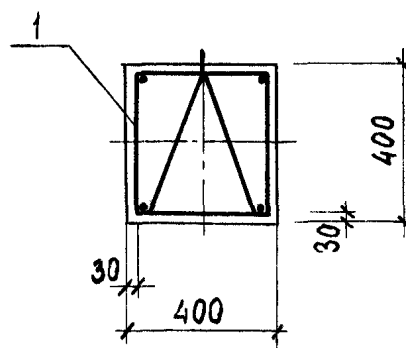
Стадия	Масса	Масштаб
Р	С.м. табл.	
Лист 1	Листов. 2	
Фундаментпроект		



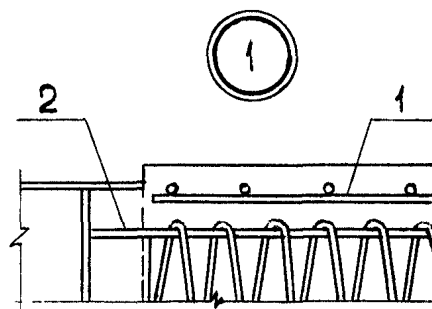
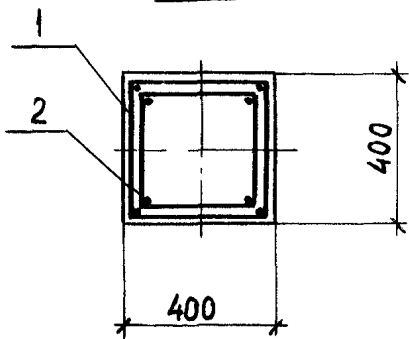
3-3



4-4



5-5



1.011.1-7 10600 СБ

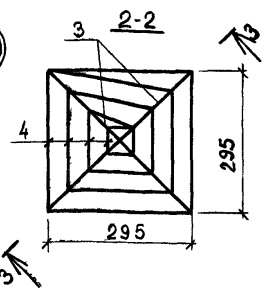
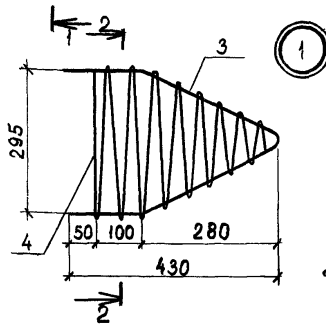
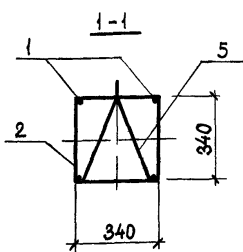
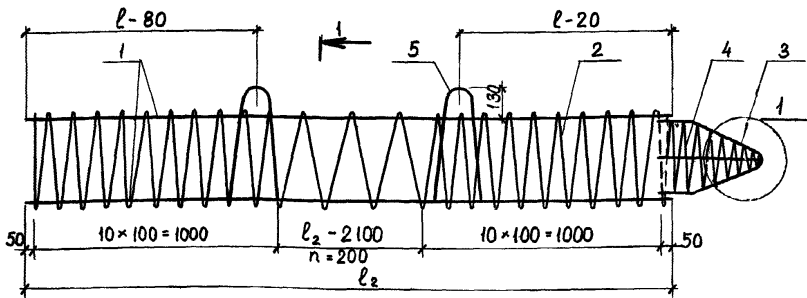
Лист

2

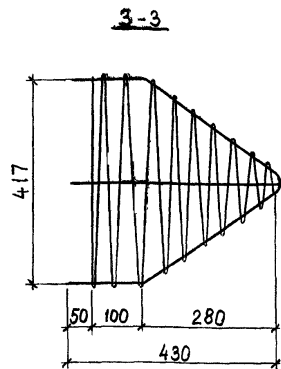
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10610											Примечание	
					-	01	02										
				<u>Документация</u>													
116			1.011.1-7 10610 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×										
				<u>Детали</u>													
Б4	1		1.011.1-7 10611	φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*, l=7900	4												7,0кг
Б4	1		-01	φ16АШ l=11900		4											18,8кг
Б4	1		-02	φ18АШ l=13900			4										27,8кг
Б4	2		1.011.1-7 10612	φ5ВрІТУ14-4-659-75, l=68100	1												9,5кг
Б4	2		-01	l=96000		1											13,4кг
Б4	2		-02	l=110100			1										15,4кг
					Марка каркаса	КП8-40НС	КП12-40НС	КП14-40НС									

Нач. отд.	Колесов	<i>Сев</i>	1.011.1-7 10610		
гл. констр.	Абрамов	<i>Сев</i>			
гл. сп. по нк.	Пронин	<i>Вл</i>	Каркас пространственный (КП8-40НС; КП12-40НС; КП14-40НС)		
ГИП	Лёшин	<i>Хвостин</i>			
гл. спец.	Соколова	<i>Валентина</i>	Стадия	Лист	Листов
Инженер	Хачатурян	<i>Лайс</i>	Р	1	2
Проверил	Дежурова		Фундаментпроект		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10610										Примечание		
					-	01	02										
Б4	3		1.011.1-7 10613	ФЮАІ ГОСТ 5781-75, $\rho=990$	1	1	1									0,6 кг	
Б4	4		1.011.1-7 10614	Ф5ВрІТУ 14-4-659-75, $\rho=5000$	1	1	1									0,7 кг	
НВ	5		1.011.1-7 10020 -04	Петля П5	1											2,1 кг	
НВ	5		-06	Петля П7		1	1									3,6 кг	
					Марка каркаса	КПВ-40НС	КПВ-40НС	КП14-40НС									



Обозначение	Марка	l_2 мм	l мм	$n_{\text{вум}}$ шт.	Масса кг
1.011.1-7 10610	КП8-40нс	7900	1600	29	44,7
	-01 КП12-40нс	11900	2500	49	99,1
	-02 КП14-40нс	13900	2900	59	137,4



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78
Петли и поз.3 привязать к поз.1 вязальной проволокой

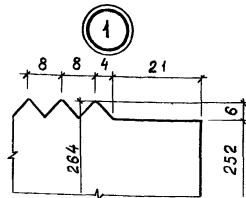
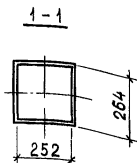
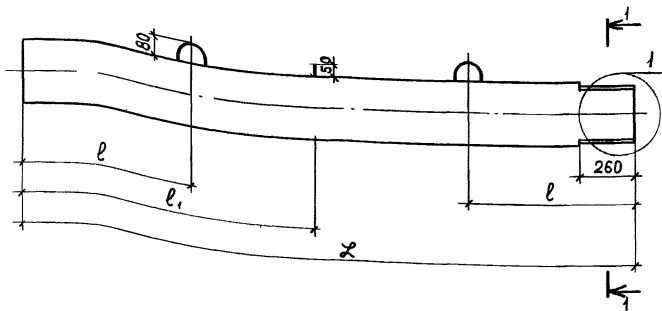
1.011.1-7 10610 СБ

			Стадия	Масса	Масштаб
Исх.проект	Колесов	<i>Колесов</i>	Р	см. табл.	
Л.констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>			
Л.спец. по ювм.конт.	Пронин	<i>Пронин</i>			
Г.И.П.	Лешин	<i>Лешин</i>			
Л.спец.	Соколова	<i>Соколова</i>			
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>	Лист	Листов 1	
Проверил	Дажурова	<i>Дажурова</i>	Фундаментпроект		

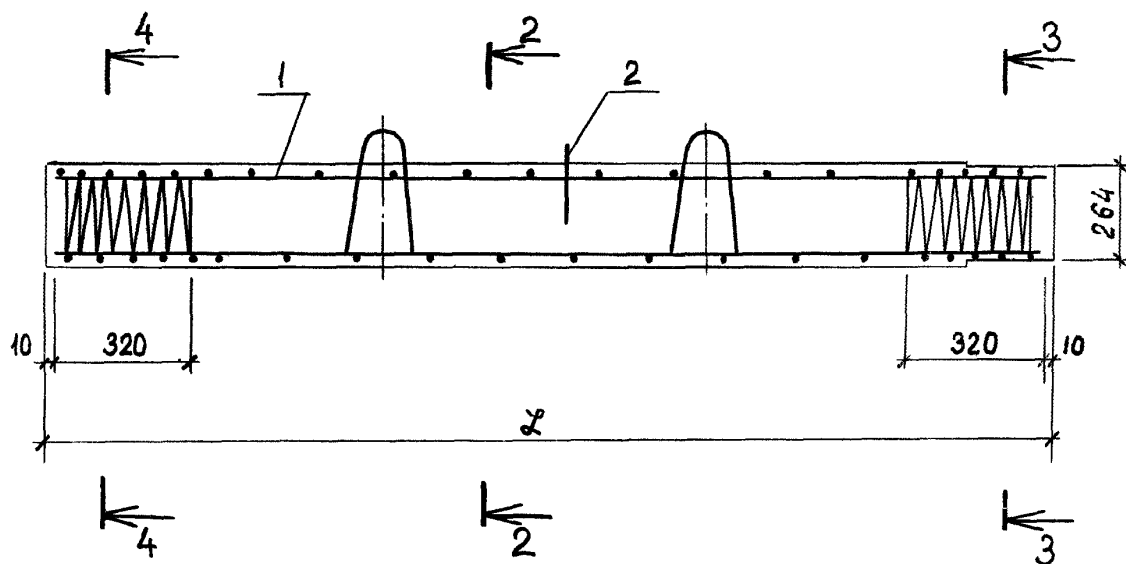
Каркас пространственный
(КП8-40нс, КП12-40нс,
КП14-40нс)
Сборочный чертёж.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10700										Примечание			
					-	01	02	03	04									
				<u>Документация</u>														
ИВ			1.011.1-7 10700 СБ	Сборочный чертёж														
ИВ			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали														
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка														
				<u>Сборочные единицы</u>														
ИВ	1		1.011.1-7 10710	Каркас пространств.КП4-30ВК	1													
ИВ	1		-01	КП5-30ВК		1												
ИВ	1		-02	КП6-30ВК			1											
ИВ	1		-03	КП7-30ВК				1										
ИВ	1		-04	КП8-30ВК					1									
					Марка стали	С4-30ВК	С5-30ВК	С6-30ВК	С7-30ВК	С8-30ВК								
					Нач.отд.	Колесов	1.011.1-7 10700											
					Гл. констр.	Абрамов												
					Гл.сп.лонк.	Пронин												
					ГИП	Лёшин												
					Гл. спец.	Соколова												
					Инженер	Хачатурян												
					Проверил	Дежурова												
					Звено верхнее (С4-30ВК+С8-30ВК)										Стадия	Лист	Листов	
															Р	1	2	
															Фундаментпроект			

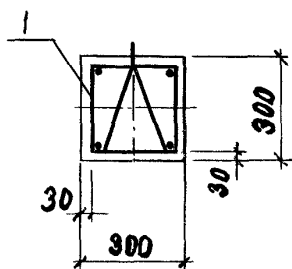
Фур. ат	Зона	Па.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10700										Примечание			
					-	01	02	03	04									
				<u>Детали</u>														
Б4	2		1.011.1-7 10700	φ10 А1 ГОСТ 5781-75, ℓ=250						1								0,1кг
				<u>Материалы</u>														
				Бетон марки М 300	0,36	0,45	0,54	0,63	0,72									
				Марки сб/сч	С4-30ВК	С5-30ВК	С6-30ВК	С7-30ВК	С8-30ВК									



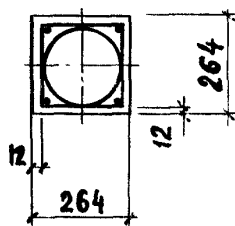
Обозначение		Марка	L мм	l мм	l ₁ мм	Масса т
1.011.1-7 10700						
	-01	С4 - 30ВК	4000	800	—	0,90
	-02	С5 - 30ВК	5000	1000	—	1,12
	-03	С6 - 30ВК	6000	1200	—	1,35
	-04	С7 - 30ВК	7000	1400	—	1,58
		С8 - 30ВК	8000	1600	2400	1,80
1.011.1-7 10700СБ						
		Звено верхнее		Стадия	Масса	Масштаб
		(С4-30ВК ÷ С8-30ВК)		Р	см. табл.	
		Сборочный чертёж		Лист 1	Листов 2	
				Фундаментпроект		
Нач. протв.	Колесов					
Гл. констр.	Абрамов					
Гл. спец. по норм. контр.	Пронин					
ГИП	Лёшин					
Гл. спец.	Соколова					
Инженер	Хачатурян					
Проверил	Дежурова					



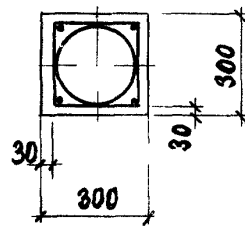
2-2



3-3



4-4



1.011.1-7 10700 СБ

Лист

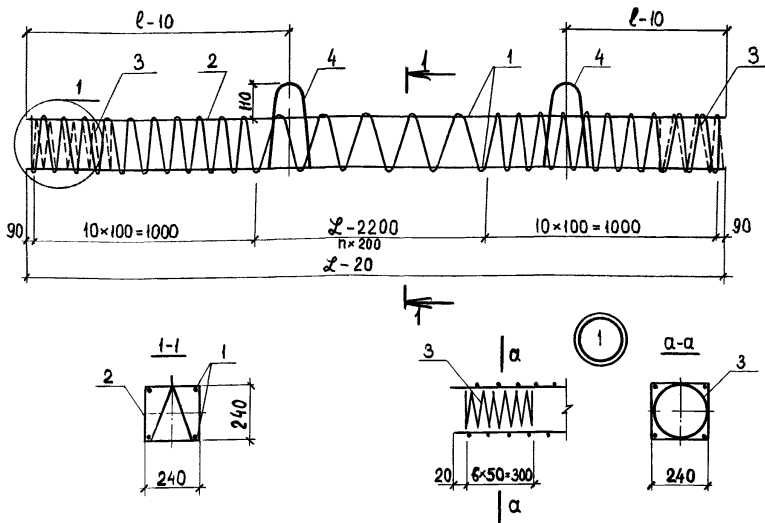
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10710										Примечание		
					-	01	02	03	04								
				<u>Документация</u>													
#18			1.011.1-7 10710 СБ	Сборочный чертёж													
				<u>Детали</u>													
Б4	1		1.011.1-7 10711	Ø12А ГОСТ 5781-75, l=3980	4												3,5 кг
Б4	1		-01	l=4980		4											4,4 кг
Б4	1		-02	l=5980			4										5,3 кг
Б4	1		-03	l=6980				4									6,2 кг
Б4	1		-04	l=7980					4								7,1 кг

Марка каркаса	КП4-30ВК	КП5-30ВК	КП6-30ВК	КП7-30ВК	КП8-30ВК												

Нач. отд.	Колесов			1.011.1-7 10710						
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>						Каркас пространственный (КП4-30ВК÷КП8-30ВК)		
Гл. спон.к.	Пронин	<i>Пронин</i>		Р	1	2				
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>					Фундаментпроект			
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>								
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>								
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>								

Формат	Эона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10710										Примечание		
					-	01	02	03	04								
Б4		2	1.011.1-7 10712	φ5ВрТУ14-4-659-75, ℓ=28700	1												4,0 кг
Б4		2	-01	ℓ=33700		1											4,7 кг
Б4		2	-02	ℓ=38700			1										5,4 кг
Б4		2	-03	ℓ=43700				1									6,1 кг
Б4		2	-04	ℓ=48700					1								6,8 кг
Б4		3	1.011.1-7 10713	ℓ=6030	2	2	2	2	2								0,8 кг
ИВ		4	1.011.1-7 10020	Петля П1	2	2	2										0,8 кг
ИВ		4	-01	Петля П2				2	2								1,1 кг
					Марка картаса	КП4-308К	КП5-308К	КП6-308К	КП7-308К	КП8-308К							
												1.011.1-7 10710					Лист
																	2



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электро-
сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН393-78.
Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

Обозначение	Марка	Л-20 мм	l мм	n _{выт.} шт.	Масса кг
1.011.1-7 10710	КП4 - 30ВК	3980	800	9	22,0
-01	КП5 - 30ВК	4980	1000	14	26,3
-02	КП6 - 30ВК	5980	1200	19	30,5
-03	КП7 - 30ВК	6980	1400	24	35,5
-04	КП8 - 30ВК	7980	1600	29	39,9

1.011.1-7 10710 СБ

Нач. пр. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>
Гл. спец. по норм. контр.	Пронин	<i>Пронин</i>
ГИП	Лещин	<i>Лещин</i>
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>
инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>

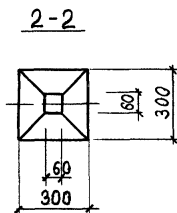
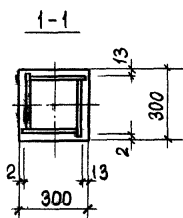
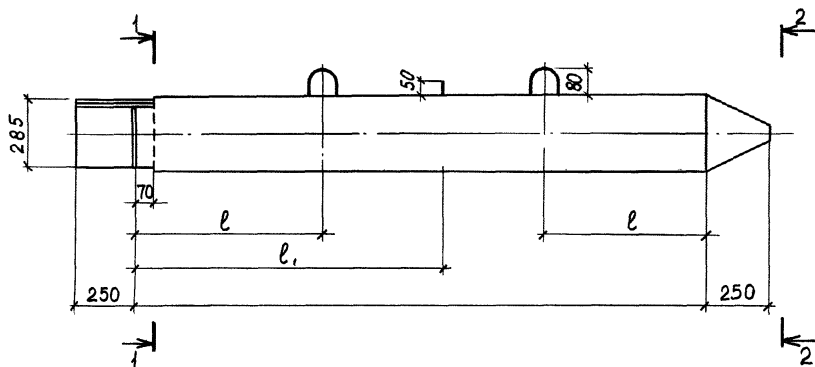
Каркас пространственный
(КП4 - 30ВК + КП8 - 30ВК)

Сборочный чертёж

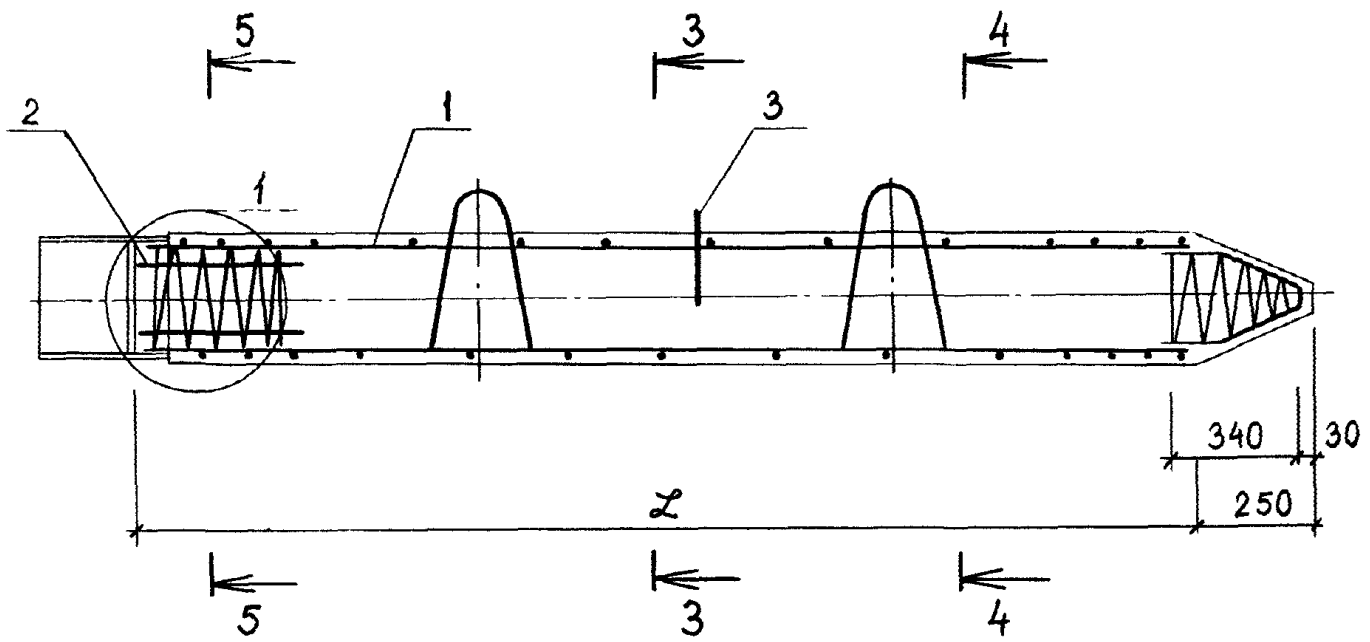
Стадия	Масса см. табл.	Масштаб
Р		-
Лист		Листов: 1
Фундаментпроект		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10800										Примечание		
					-	01											
				<u>Документация</u>													
ИВ			1.011.1-7 10800 СБ	Сборочный чертёж	×	×											
ИВ			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали	×	×											
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×											
				<u>Сборочные единицы</u>													
ИВ	1		1.011.1-7	Каркас пространств КП8-30НК	1												
ИВ	1		-01	КП12-30НК		1											
				<u>Детали</u>													
ИВ	2		1.011.1-7	Изделие закладное М4	1	1											
БЧ	3		1.011.1-7	ф10 А1 ГОСТ 5781-75, l=250	1	1											0,1кг
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М300	0,73	1,09											
				Марка стали	С8-30НК	С12-30НК											

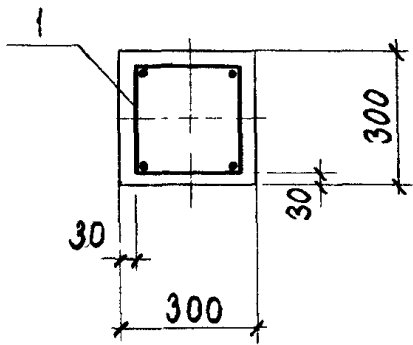
Нач. отд.	Колесов			1.011.1-7 10800 Звено нижнее (С8-30НК; С12-30НК)	Стадия	Лист	Листов
гл. констр.	Ябрамов	<i>Ябрамов</i>			Р		1
гл. сп. кон. к.	Пронин	<i>Пронин</i>			Фундаментпроект		
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>					
гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>					
инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>					
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>					



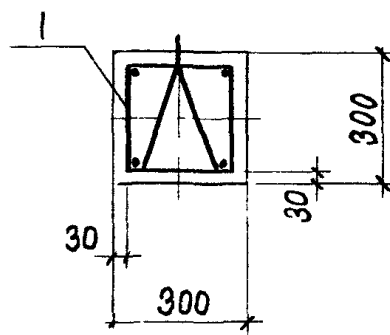
Обозначение		Марка	l мм	l мм	l ₁ мм	Масса сваи, т
1.011.1-7 10800		С8-30 НК	8000	1600	2400	1,83
-01		С12-30 НК	12000	2500	3500	2,73
1.011.1-7 10800 СБ						
		Звено нижнее		Стадия	Масса	Масштаб
		(св-30нк; с12-30нк)		Р	см.	
		Сборочный чертёж.			табл.	
				Лист 1	Листов 2	
				Фундаментпроект		
Нач.пр.отв.	Колесов					
Гл. констр.	Абрамов					
Гл. спец. по норм. контр.	Пронин					
ГИП	Лёшин					
Гл. спец.	Соколова					
Инженер	Хачатурян					
Проверил	Дежурова					



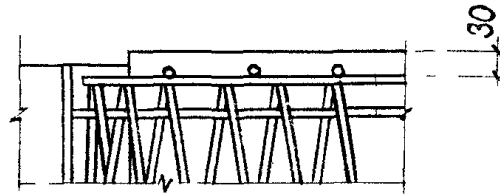
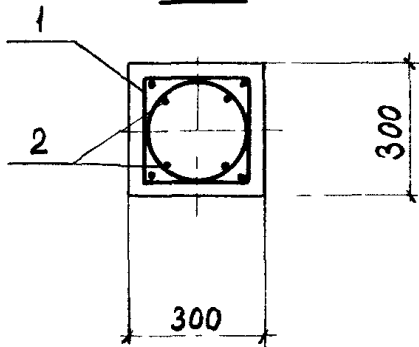
3-3



4-4



5-5



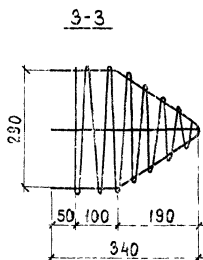
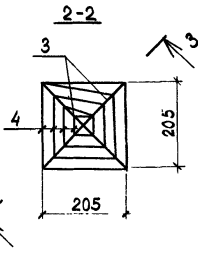
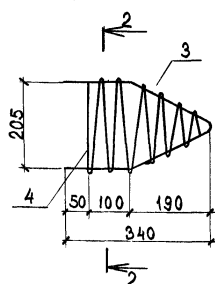
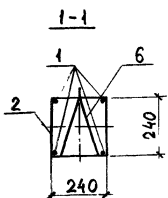
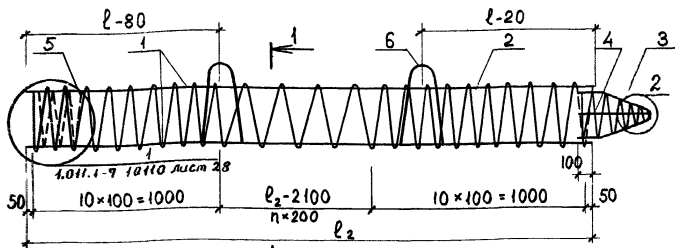
1.011.1-7 10800 СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10810										Примечание		
					-	01											
				<u>Документация</u>													
118			1.011.1-7 10810 СБ	Сборочный чертёж	×	×											
				<u>Детали</u>													
Б4	1		1.011.1-7 10811	φ12AII ГОСТ 5781-75, l=7900	4												7,0 кг
Б4	3		1.011.1-7 10813	φ10AII l=780	2	2											0,5 кг
Б4	1		1.011.1-7 10814	φ14AIII ГОСТ 5.1459-72* l=11900		4											14,4 кг
Б4	2		1.011.1-7 10812	φ5BpITY 14-4-859-75, l=48700	1												6,8 кг
				Марка каркаса	КП8-30НК	КП12-30НК											

				1.011.1-7 10810				
Нач. отд	Колесов			Каркас пространственный (КП8-30НК; КП12-30НК)		Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>				Р	1	2
Гл. сп. конж.	Пронин	<i>Пронин</i>				Фундаментпроект		
ГИП	Лешин	<i>Лешин</i>						
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>						
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>						
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>						



Обозначение	Марка	l_2 мм	l мм	$n_{\text{внт.}}$ шт.	Масса кг
1.011.1-7 10810	КП8-30НК	7900	1600	29	39,3
	КП12-30НК	11900	2500	49	72,6

Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78
Гетли и поз. 3 привязать к поз. 1 вязальной проволокой

1.011.1-7 10810 СБ

Каркас пространственный
(КП8-30НК, КП12-30НК)
Сборочный чертёж.

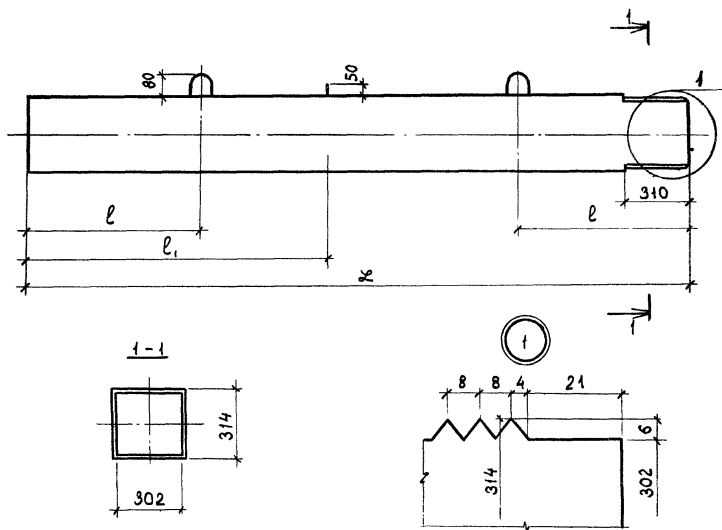
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
Фундаментпроект		

Нач. шта	Колесов	<i>Колесов</i>
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>
Гл. спанк.	Пронин	<i>Пронин</i>
Гл. п.	Лешин	<i>Лешин</i>
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10900								Примечание																															
					-	01	02	03	04	05	06																																	
				<u>Документация</u>																																								
ИВ			1.011.1-7 10900 СБ	Сборочный чертёж																																								
ИВ			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали																																								
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка																																								
				<u>Сборочные единицы</u>																																								
ИВ	1		1.011.1-7 10910	Каркас пространств КР6-35ВК	1																																							
ИВ	1		-01	КР7-35ВК		1																																						
ИВ	1		-02	КР8-35ВК			1																																					
ИВ	1		-03	КР9-35ВК				1																																				
ИВ	1		-04	КР10-35ВК					1																																			
					Марка каркаса	С6-35ВК	С7-35ВК	С8-35ВК	С9-35ВК	С10-35ВК	С11-35ВК	С12-35ВК																																
					1.011.1-7 10900																																							
					Звено верхнее (С6-35ВК + С12-35ВК)						Стадия			Лист			Листов																											
											Р			1			2																											
											Фундаментпроект																																	
					<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Колесов</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Гл. констр.</td> <td>Абрамов</td> <td><i>Аб</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Гл. сл. по н.к.</td> <td>Пронин</td> <td><i>Пр</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Лёшин</td> <td><i>Лё</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Гл. спец.</td> <td>Соколова</td> <td><i>Со</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Инженер</td> <td>Хачатурян</td> <td><i>Ха</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Дежурова</td> <td><i>Де</i></td> <td></td> </tr> </table>												Нач. отд.	Колесов			Гл. констр.	Абрамов	<i>Аб</i>		Гл. сл. по н.к.	Пронин	<i>Пр</i>		ГИП	Лёшин	<i>Лё</i>		Гл. спец.	Соколова	<i>Со</i>		Инженер	Хачатурян	<i>Ха</i>		Проверил	Дежурова	<i>Де</i>	
Нач. отд.	Колесов																																											
Гл. констр.	Абрамов	<i>Аб</i>																																										
Гл. сл. по н.к.	Пронин	<i>Пр</i>																																										
ГИП	Лёшин	<i>Лё</i>																																										
Гл. спец.	Соколова	<i>Со</i>																																										
Инженер	Хачатурян	<i>Ха</i>																																										
Проверил	Дежурова	<i>Де</i>																																										

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10900												Примечание
					-	01	02	03	04	05	06						
ИВ		1	1.011.1-7 10910 -05	Каркас пространств КПН-35БК						1							
ИВ		1	-06	КП12-35БК							1						
				<u>Детали</u>													
БЧ		2	1.011.1-7 10901	ФЮЛГДСТ 5781-75 l=250			1	1	1	1	1						0,1кг
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М 300	0,75	0,83	0,98	1,10	1,22	1,34							
				Марка бетона	С6-35БК	С7-35БК	С8-35БК	С9-35БК	С10-35БК	С11-35БК	С12-35БК						

1.011.1-7 10900



Обозначение	Марка	L мм	l мм	l ₁ мм	Масса т
1.011.1-7 10900	С6-35 ВК	6000	1200	--	1,82
-01	С7-35 ВК	7000	1400	--	2,17
-02	С8-35 ВК	8000	1600	2400	2,45
-03	С9-35 ВК	9000	1800	2600	2,75
-04	С10-35 ВК	10000	2100	2800	3,05
-05	С11-35 ВК	11000	2300	3200	3,38
-06	С12-35 ВК	12000	2500	3500	3,68

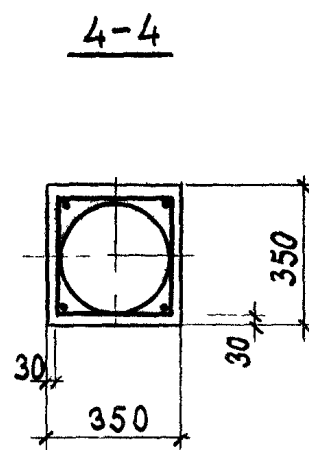
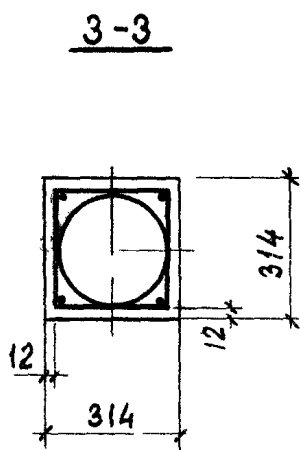
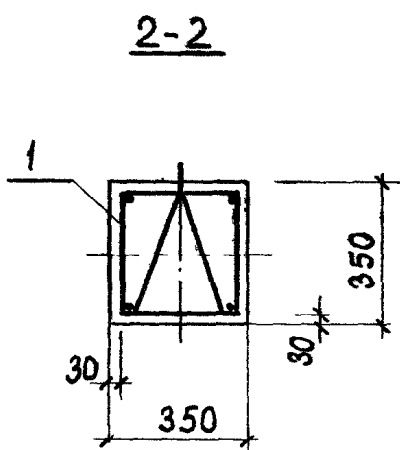
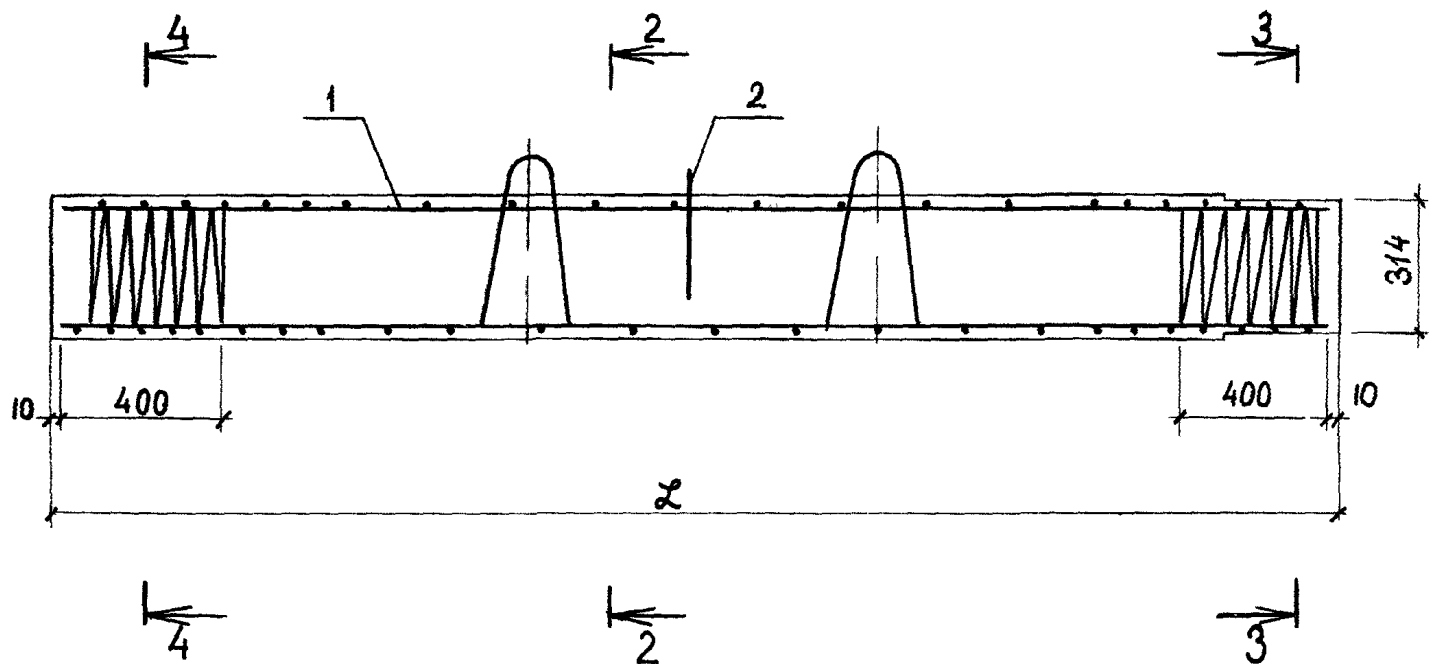
1.011.1-7 10900 СБ

Звено верхнее

(С6-35 ВК ÷ С12-35 ВК)
Сборочный чертёж.

Нач.проект.	Колесов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Абрамов	<i>[Signature]</i>
Гл. спец. по норм. контр.	Пронин	<i>[Signature]</i>
ГИП	Лёшин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Саколова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Хачатурян	<i>[Signature]</i>
Проверил	Дежурова	<i>[Signature]</i>

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. в дбл.	
Лист 1	Листов: 2	
Фунда	интпроект	



1.011.1-7 10900 СБ

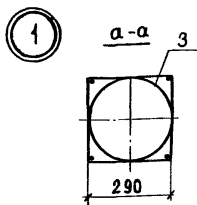
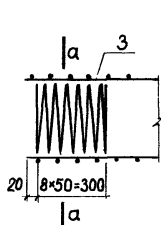
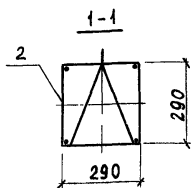
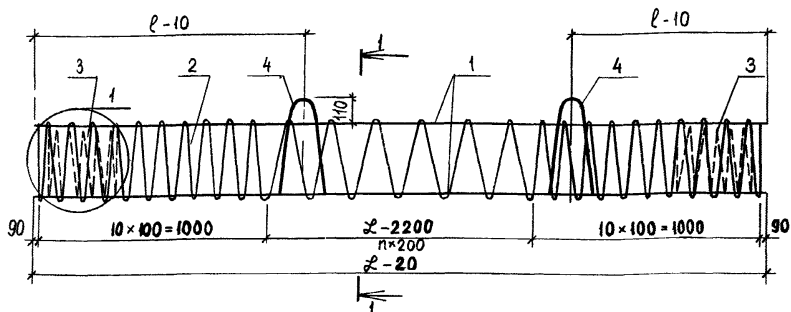
Лист

2

Ф.И.О.	30	Поз.	Обозначение	наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10910										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06						
				<u>Документация</u>													
ИВ			1.011.1-7 10910 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×					
				<u>Детали</u>													
БЧ	1		1.011.1-7 10911	φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*ρ=5980	4												5,3кг
БЧ	1		-01	ρ=6980	4												6,2кг
БЧ	1		-02	ρ=7980			4										7,1кг
БЧ	1		-03	ρ=8980				4									7,8кг
БЧ	1		-04	ρ=9980					4								8,9кг
БЧ	1		-05	φ14АШ ρ=10980						4							13,3кг
БЧ	1		-06	ρ=11980									4				14,5кг
					Марка каркаса	КП6-35БК	КП7-35БК	КП8-35БК	КП9-35БК	КП10-35БК	КП11-35БК	КП12-35БК					

Нач. отд.	Колесов			1.011.1-7 10910		
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>		Каркас пространственный (КП6-35БК ÷ КП12-35БК)		
Л.сп.лонк.	Пронин	<i>Пронин</i>				
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>		Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>		Р	1	2
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>		Фундаментпроект		
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10910											Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06							
Б4		2	1.011.1-7 10912	φ58pITy14-4-659-75, ℓ= 46480	1												6,5кг	
Б4		2	-01	ℓ= 52480		1											7,3кг	
Б4		2	-02	ℓ= 58480			1										8,2кг	
Б4		2	-03	ℓ= 64480				1									9,0кг	
Б4		2	-04	ℓ= 70480					1								9,9кг	
Б4		2	-05	ℓ= 76480						1							10,7кг	
Б4		2	-06	ℓ= 82480							1						11,5кг	
Б4		3	1.011.1-7 10913	ℓ= 7270	2	2	2	2	2	2	2						1,0кг	
118		4	1.011.1-7 10020-01	Петля П2	2	2											1,1кг	
118		4	1.011.1-7 10020-03	Петля П4			2	2									1,6кг	
118		4	1.011.1-7 10020-04	Петля П5					2	2	2						2,1кг	
					Марка картаса	КП6-35БК	КП7-35БК	КП8-35БК	КП9-35БК	КП10-35БК	КП11-35БК	КП12-35БК						
					1.011.1-7 10910											Лист		
																2		



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

Обозначение	Марка	L-20 мм	l мм	п.в.м. шт.	Масса кг
1.011.1-7 10910	КП6-35ВК	5980	1200	19	32,2
-01	КП7-35ВК	6980	1400	24	37,3
-02	КП8-35ВК	7980	1600	29	42,8
-03	КП9-35ВК	8980	1800	34	47,2
-04	КП10-35ВК	9980	2100	39	52,7
-05	КП11-35ВК	10980	2300	44	71,2
-06	КП12-35ВК	11980	2500	49	77,1

1.011.1-7 10910 СБ

э.проект констр.	Колесов		Каркас пространственный (КП6-35ВК ÷ КП12-35ВК) Сборочный чертёж.	Стадия	Масса	Масштаб
	Абрамов			Р	см. табл.	—
ИП	Пронин			Лист	Листов: 1	
л. спец.	Соколова					Фундаментпроект
инженер	Хачатурян					
проверил	Дежурова					

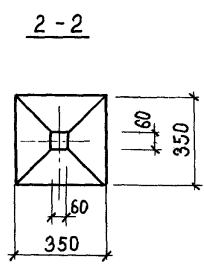
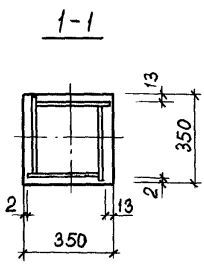
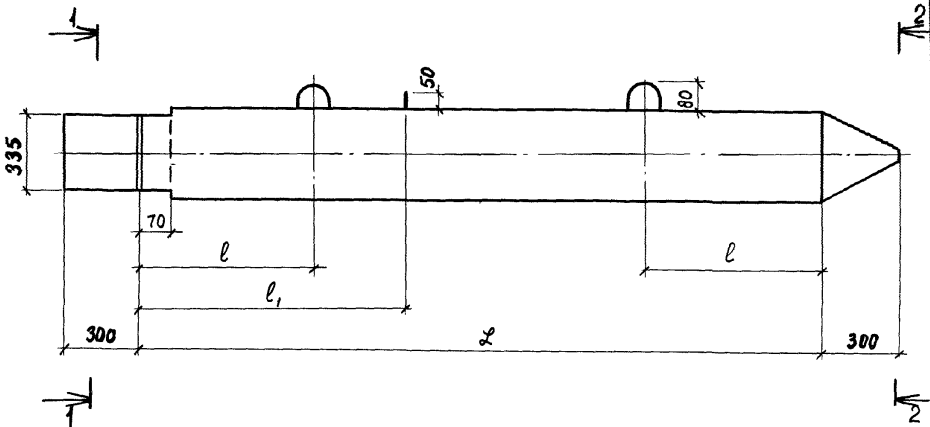
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11000										Примечание		
					-	01											
				<u>Документация</u>													
ИВ			1.011.1-7 11000 СВ	Сборочный чертёж	×	×											
ИВ			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали	×	×											
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×											
				<u>Сборочные единицы</u>													
ИВ	1		1.011.1-7 11010	Каркас пространств. КП8-35НК	1												
ИВ	1		-01	КП12-35НК	1												
				<u>Детали</u>													
ИВ	2		1.011.1-7 11021	Изделие закладное М5	1	1											
БЧ	3		1.011.1-7 11001	ФЮАТ ГОСТ 5781-75, l=250	1	1											0,1 кг
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М 300	100	1,49											
				Марка бетона	СВ-35НК	С12-35НК											

Нач. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>	
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>	
Гл. сп. конк.	Пронин	<i>Пронин</i>	
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>	
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>	
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>	
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>	

1.011.1-7 11000

Звено нижнее
(СВ-35НК; С12-35НК)

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундаментпроект		



Обозначение	Марка	L мм	l мм	l_1 мм	Масса т
1.011.1-7 11000	С8-35 НК	8000	1600	2400	2,50
-01	С12-35 НК	12000	2500	3500	3,73

1.011.1-7 11000 СБ

Звено нижнее
(С8-35НК; С12-35НК)
Сборочный чертёж

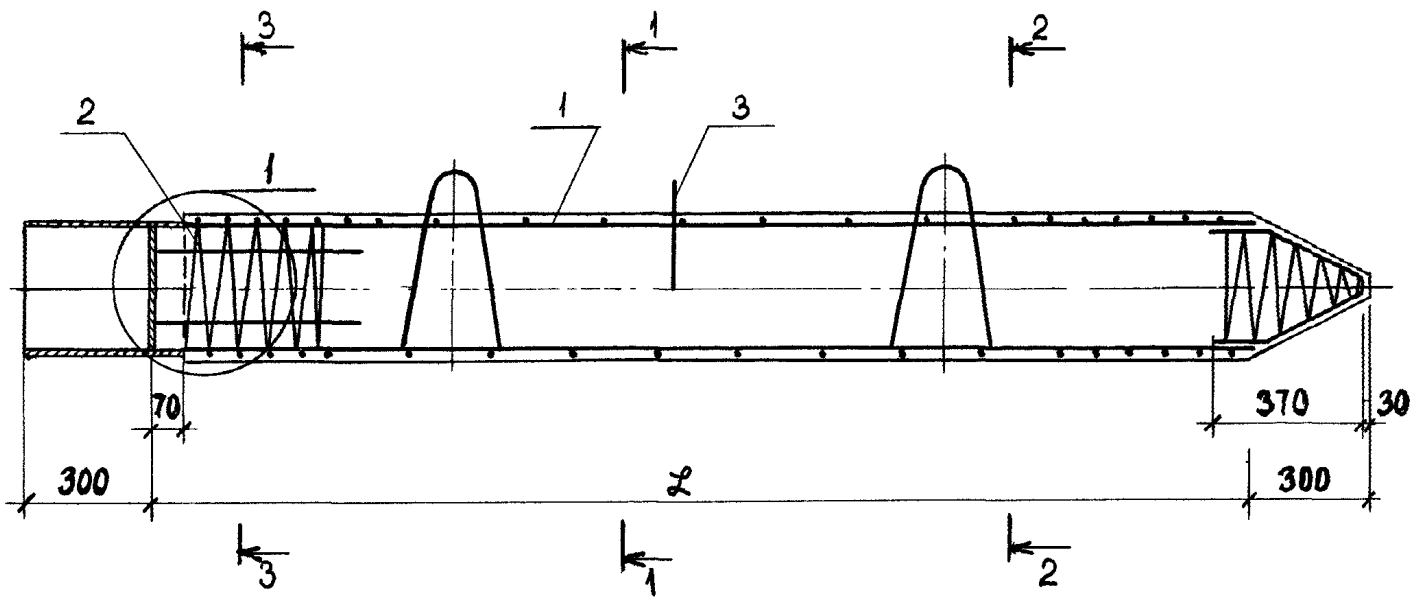
Стадия Масса Масшт.

Р см. табл.

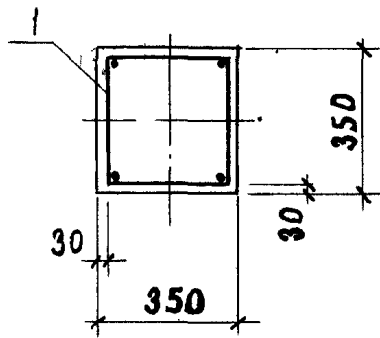
Лист 1 Листов 2

Фундаментпроект

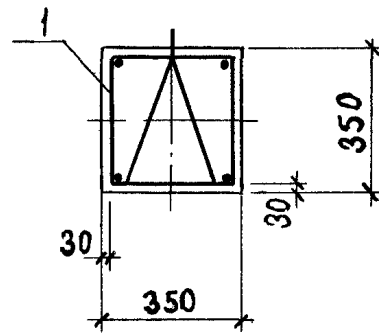
Нач.проект	Колесов	<i>[Signature]</i>
Гл.констр.	Абрамов	<i>[Signature]</i>
Гл.спец. по норм.контр.	Пронин	<i>[Signature]</i>
ГИП	Лёшин	<i>[Signature]</i>
Гл.спец.	Соколова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Хачатурян	<i>[Signature]</i>
Проверил	Дежурова	<i>[Signature]</i>



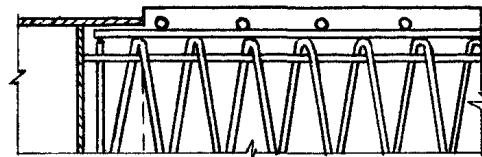
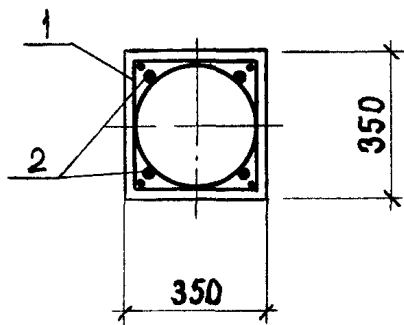
1-1



2-2



3-3



1.011.1-7 11000 СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз	значение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11010							Примечание	
					-	01							
				<u>Документация</u>									
118			1.011.1-7 11010 СВ	Сборочный чертёж	×	×							
				<u>Детали</u>									
Б4	1		1.011.1-7 11011	φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*ℓ= 7900	4								70 кг
Б4	1		-01	φ14АШ ℓ=11900	4								144 кг
Б4	2		1.011.1-7 11012	φ 5ВрІТУ14-4-659-75, ℓ=58300	1								8,2 кг
Б4	2		-01	ℓ=82280	1								11,5 кг
Б4	4		1.011.1-7 11014	ℓ= 4400	1	1							0,6 кг
					Марка каркаса	КП8-35НК	КП12-35НК						

Нач. отв.	Колесов	<i>Ант</i>
Гл. констр.	Абрамов	
Гл. сп. кон. к.	Пронин	<i>Пронин</i>
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>

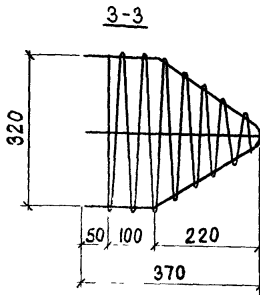
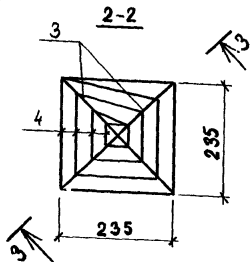
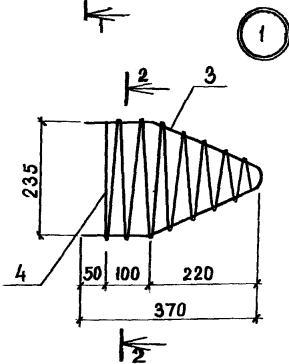
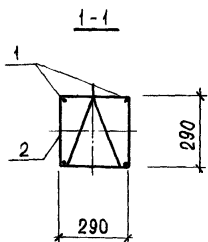
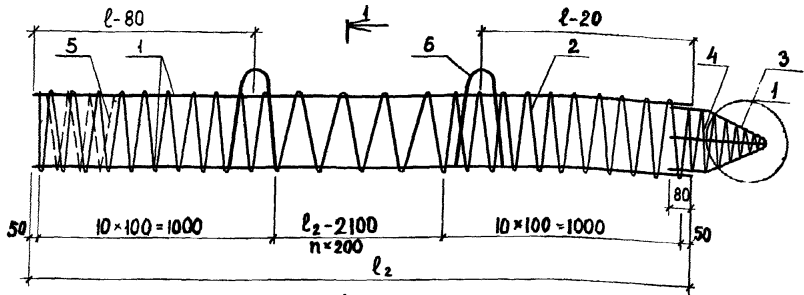
1.011.1-7 11010

Каркас
пространственный
(КП8-35НК; КП12-35НК)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Фундаментпроект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11010										Примечание	
					-	01	02									
3		3	1.011.1-7 11013	Ф10АГОСТ5781-75, L=840	2	2										0,5кг
Б4		5	1.011.1-7 11015	Ф5ВрТУ14-4-619-75, L=7400	1	1										1,0кг
118		6	1.011.1-7 10020-03	Петли П4	2											1,6кг
118		6	-04	Петли П5		2										2,1кг
					Марка											
					картаса											
					КП8-35НК											
					КП12-35НК											
											1.011.1-7 11010					Лист
																2



Обозначение	Марка	l_2 мм	l мм	$n_{\text{общ}}$ шт	Масса кг
1.011.1-7 11010	КП8-35нк	7900	1600	29	42,0
-01	КП12-35нк	11900	2500	49	76,0

Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69. Петли и поз. 3 привязать к поз. 1 вязальной проволокой

1.011.1-7 11010 СБ

			Стация	Масса	Масштаб
Нач.проект	Колесов	<i>[Signature]</i>	Р	см. табл.	
Гл. констр.	Абрамов	<i>[Signature]</i>			
Гл. спец. по норм. констр.	Пронин	<i>[Signature]</i>	Лист		
ГИП	Лещин	<i>[Signature]</i>	Листов 1		
Гл. спец.	Соколова	<i>[Signature]</i>	Фундаментпроект		
Инженер	Хачатурян	<i>[Signature]</i>			
Проверил	Дежурова	<i>[Signature]</i>			

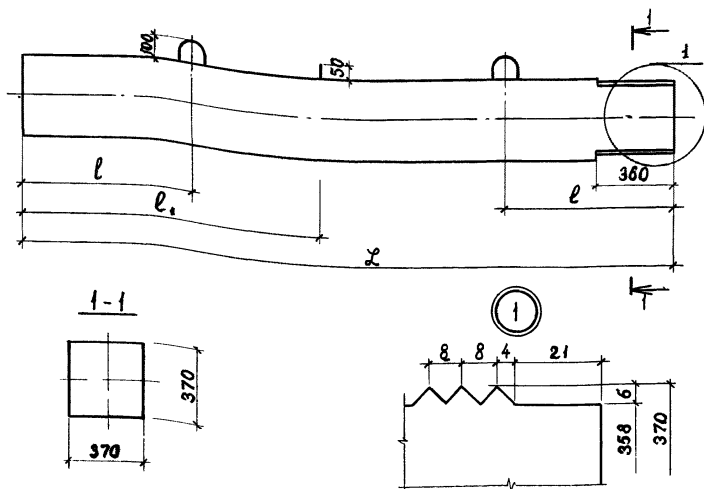
Каркас пространственный
(КП8-35нк; КП12-35нк)
Сборочный чертёж.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11100											Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08				
ИВ	1	1.011.1-7 1110-05	Каркас пространств КП11-40ВК							1						
ИВ	1	-06	КП12-40ВК								1					
ИВ	1	-07	КП13-40ВК									1				
ИВ	1	-08	КП14-40ВК										1			
			<u>Детали</u>													
БЧ	2	1.011.1-7 11101	Ø10А1 ГОСТ 5781-75 l=250			1	1	1	1	1	1	1	1			0,1кг
			<u>Материалы</u>													
			Бетон марки М 300	0,95	1,11	1,28	1,44	1,60	1,76	1,92	2,08	2,24				
			Марка сваи	С6-40ВК	С7-40ВК	С8-40ВК	С9-40ВК	С10-40ВК	С11-40ВК	С12-40ВК	С13-40ВК	С14-40ВК				

1.011.1-7 11100

Лист

2



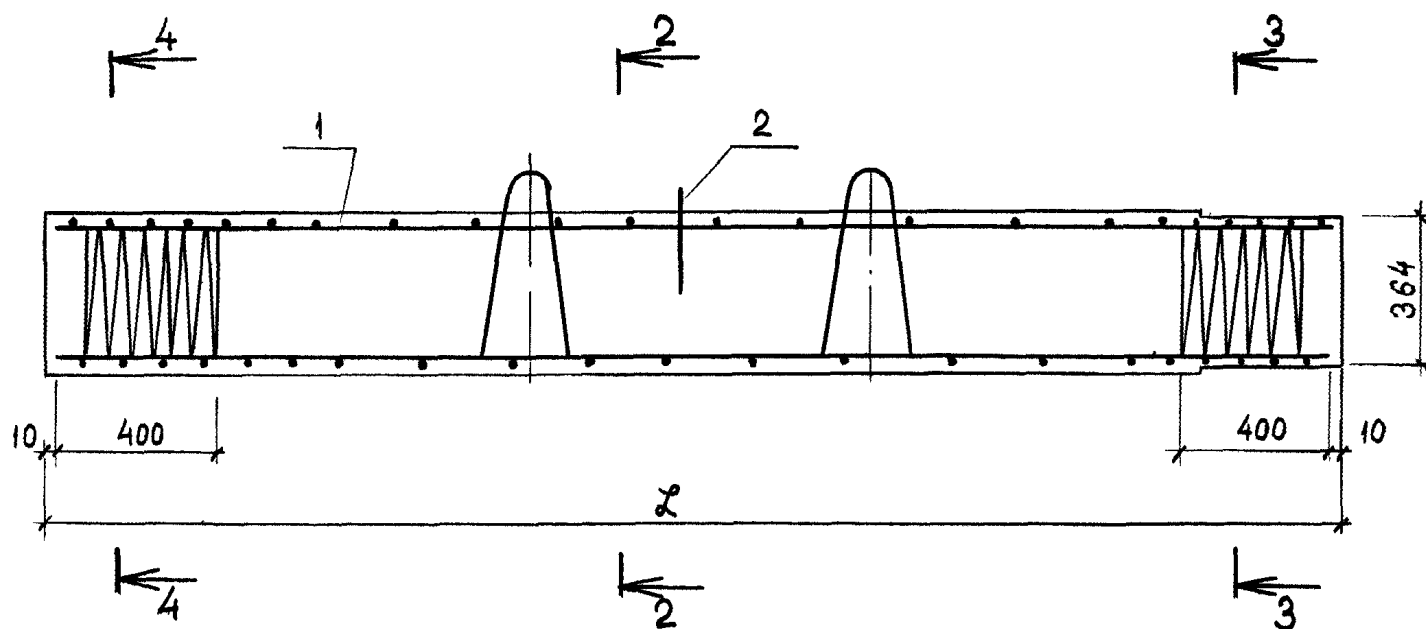
Обозначение	Марка	L мм	l мм	l ₁ мм	Масса, т
1.011.1-7 11100					
-01	С6 - 40 ВК	6000	1200	-	2,40
-02	С7 - 40 ВК	7000	1400	-	2,80
-03	С8 - 40 ВК	8000	1600	2400	3,20
-04	С9 - 40 ВК	9000	1800	2600	3,50
-05	С10 - 40 ВК	10000	2100	2900	4,00
-06	С11 - 40 ВК	11000	2300	3200	4,40
-07	С12 - 40 ВК	12000	2500	3500	4,80
-08	С13 - 40 ВК	13000	2700	3800	5,20
	С14 - 40 ВК	14000	2900	4100	5,60

1.011.1-7 11100 СБ

Нач.пр.отд.	Колесов	<i>[Signature]</i>
Гл.констр.	Абрамов	<i>[Signature]</i>
Гл.спец. по норм.контр.	Пронин	<i>[Signature]</i>
ГИП	Лёшин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Соколова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Хачатурян	<i>[Signature]</i>
Проверил	Дажурова	<i>[Signature]</i>

Звено верхнее
(С6-40ВК±С14-40ВК)
Сборочный чертёж.

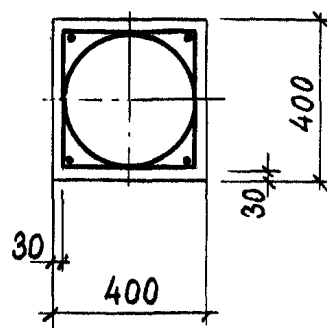
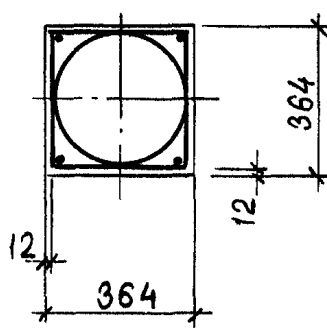
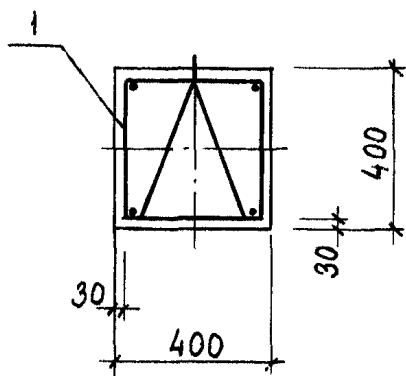
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 2.	
Фундаментпроект		



2-2

3-3

4-4



1.011.1-7 11100 СБ

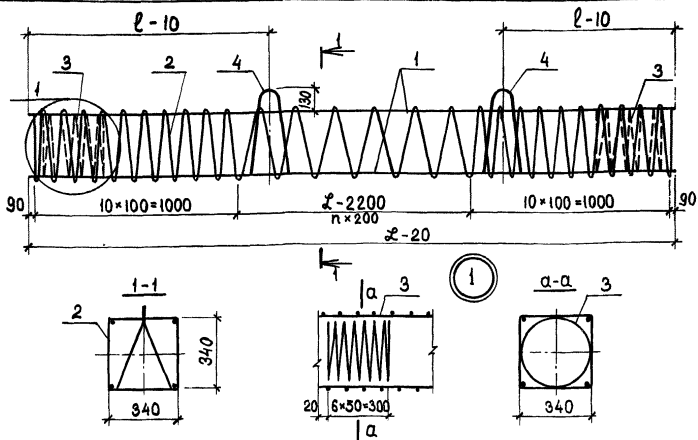
Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11110										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08				
				<u>Документация</u>													
ИВ			1.011.1-7 11110 СБ	Сборочный чертёж													
				<u>Детали</u>													
Б4	1		1.011.1-7 11111	Ф12АШ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5980	4												5,4 кг
Б4	1		-01	ℓ=6980		4											6,2 кг
Б4	1		-02	ℓ=7980			4										7,1 кг
Б4	1		-03	Ф14АШ ℓ=8980				4									10,9 кг
Б4	1		-04	ℓ=9980					4								12,1 кг
Б4	1		-05	Ф16АШ ℓ=10980						4							17,4 кг
Б4	1		-06	ℓ=11980							4						19,0 кг
				Марка каркаса	КП6-40ВК	КП7-40ВК	КП8-40ВК	КП9-40ВК	КП10-40ВК	КП11-40ВК	КП12-40ВК	КП13-40ВК	КП14-40ВК				

Нач. отд.	Колесов	<i>Степан</i>			1.011.1-7 11110			
Л. констр.	Абрамов							
Л. сп. п. н. к.	Пронин	<i>Пронин</i>			Каркас пространственный (КП6-40ВК ÷ КП14-40ВК)	Стадия	Лист	Листов
Г.И.П.	Лёшин	<i>Лёшин</i>				Р	1	2
Л. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>				Фундаментпроект		
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>						
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 1110										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08				
Б4	1		1.011.1-7 1111-07	Ф18АШ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=12980									4			20,5кг	
Б4	1		-08	Ф18АШ ℓ=13980										4		28,0кг	
Б4	2		1.011.1-7 11112	Ф5ВрІ ТУ 14-4-659-75 ℓ=54100	1											7,6кг	
Б4	2		-01	ℓ=61100		1										8,6кг	
Б4	2		-02	ℓ=68100			1									9,5кг	
Б4	2		-03	ℓ=75100				1								10,5кг	
Б4	2		-04	ℓ=82100					1							11,5кг	
Б4	2		-05	ℓ=89000						1						12,5кг	
Б4	2		-06	ℓ=96000							1					13,4кг	
Б4	2		-07	ℓ=103000								1				14,4кг	
Б4	2		-08	ℓ=110000										1		15,4кг	
Б4	3		1.011.1-7 11113	ℓ=8720	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		1,2кг	
118	4		10020 -03	Петля П4	2	2										1,6кг	
118	4		-04	Петля П5			2	2	2							2,1кг	
118	4		-05	Петля П6						2						2,7кг	
118	4		-06	Петля П7							2	2	2			3,6кг	
					Марка каркода	КП6-4СЭК	КП7-40ВК	КП8-40ВК	КП9-40ВК	КП10-40ВК	КП11-40ВК	КП12-40ВК	КП13-40ВК	КП14-40ВК			
													1.011.1-7 11110		Лист 2		



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электро-
 сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-78.
 Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

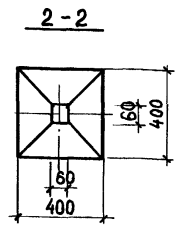
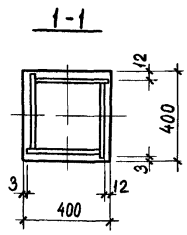
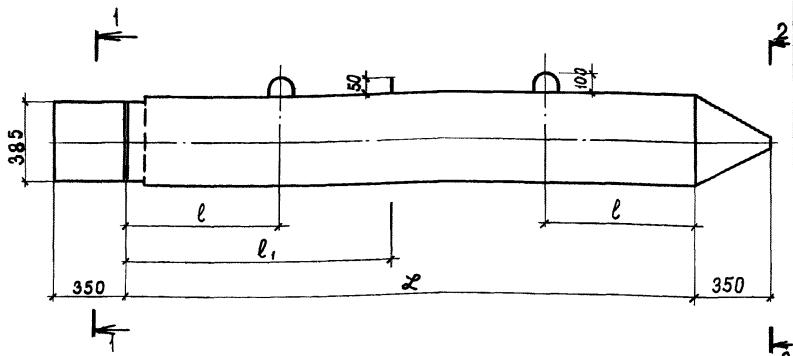
Обозначение	Марка	l-20 мм	l мм	n _{выт.} шт.	Масса кг
1.011.1-7 11110	кп6 - 40ВК	5980	1200	19	35,3
-01	кп7 - 40ВК	6980	1400	24	40,0
-02	кп8 - 40ВК	7980	1600	29	45,7
-03	кп9 - 40ВК	8980	1800	34	61,8
-04	кп10 - 40ВК	9980	2100	39	67,7
-05	кп11 - 40ВК	10980	2300	44	91,1
-06	кп12 - 40ВК	11980	2500	49	100,3
-07	кп13 - 40ВК	12980	2700	54	107,7
-08	кп14 - 40ВК	13980	2900	59	138,8

1.011.1-7 11110 СБ

Нач.проект.	Колесов	Каркас пространственный (кп6-40ВК + кп14-40ВК) Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.констр.	Абрамов		Р	См. табл.	
Лес.п.о.к.	Пронин		Лист	Листов 1	
ГИП	Лешин		Фундаментпроект		
Гл.спец.	Соколова				
Инженер	Хачатурян				
Проверил	Дежурова				

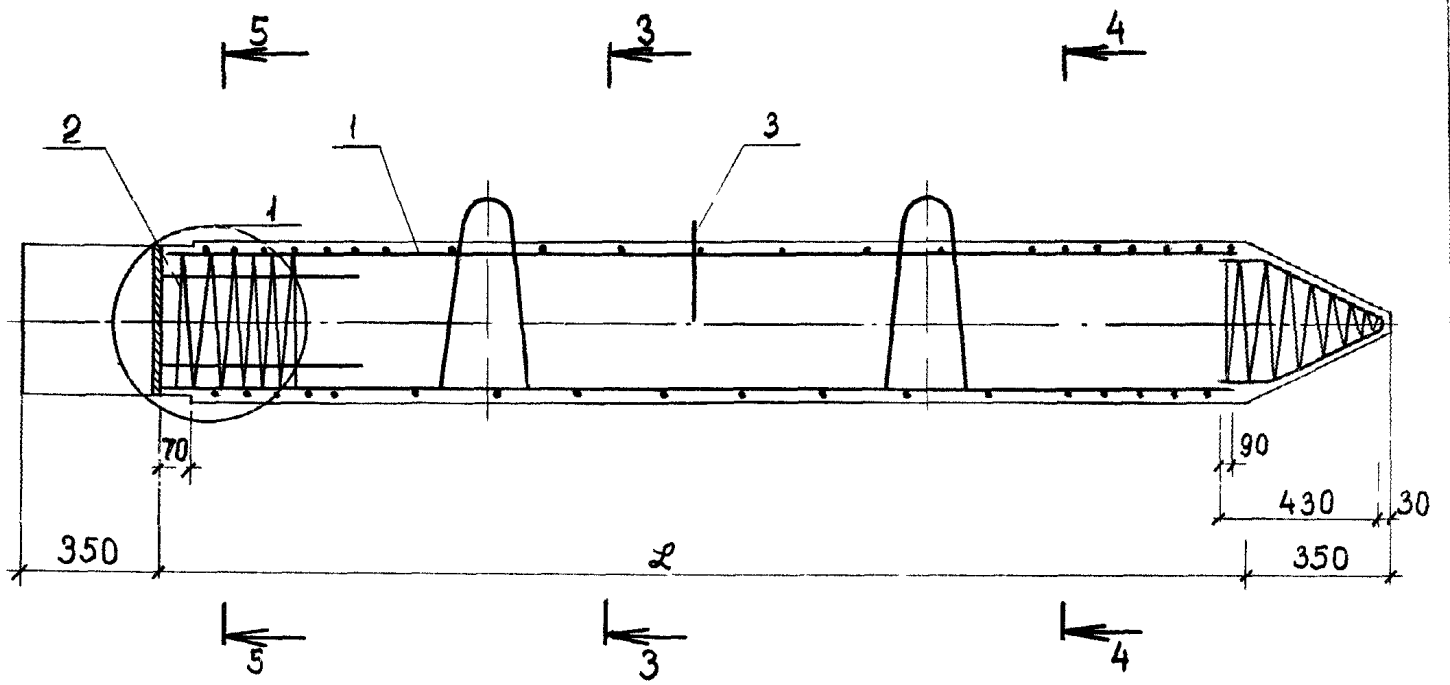
			наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11200							Примечание	
				-	01	02						
			<u>Документация</u>									
11В		1.011.1-7 11200 СБ	Сборочный чертёж	⊗	⊗	⊗						
11В		1.011.1-7 11200 ВС	Выборка стали	⊗	⊗	⊗						
		1.011.1-7 11200 ПЗ	Пояснительная записка	⊗	⊗	⊗						
			<u>Сборочные единицы</u>									
11В	1	1.011.1-7 11210	Каркас пространств. КП8-40НК	1								
11В	1	-01	КП12-40НК		1							
11В	1	-02	КП14-40НК			1						
			<u>Детали</u>									
11В	2	1.011.1-7 10010-02	Изделие закладное М 6	1	1	1						
В4	3	1.011.1-7 11201	ФЮАИ ГОСТ 5781-75, l=250	1	1	1						0,1кг
			<u>Материалы</u>									
			Бетон марки М 300	1,30	1,94	2,26						
				Марка стали	С8-40НК	С12-40НК	С14-40НК					

Нач. отд.			Колесов		1.011.1-7 11200	Стадия			Лист	Листов
Гл. констр.			Абрамов	<i>Абрамов</i>		Р			1	
Гл. сп. пом. к.			Пронин	<i>Пронин</i>		Звено нижнее (С8-40НК; С12-40НК; С14-40НК)				
Г.И.П.			Лешин	<i>Лешин</i>						
Гл. спец.			Соколова	<i>Соколова</i>						
Инженер			Хачатурян	<i>Хачатурян</i>	Фундаментпроект					
Проверил			дежурова	<i>дежурова</i>						

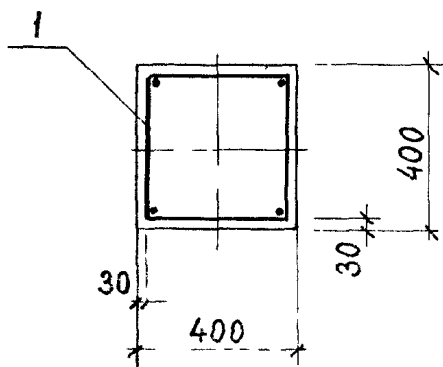


Обозначение	Марка	Л, мм	l, мм	l ₁ , мм	Масса, т
1.011.1-7 11200	СВ-40нк	8000	1600	2400	3,25
-01	С12-40нк	12000	2500	3500	4,85
-02	С14-40нк	14000	2900	4100	5,65

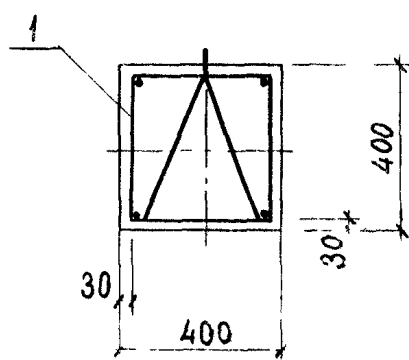
			1.011.1-7 11200 СБ			
Нач.проект	Колесов	<i>Колесов</i>	Звено нижнее (СВ-40нк; С12-40нк; С14-40нк) Сборочный чертёж.	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>		Р	см. табл.	
Гл. спец. по норм. контр.	Прокин	<i>Прокин</i>		Лист 1	Листов 2	
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>		Фундаментпроект		
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>				
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>				
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>				



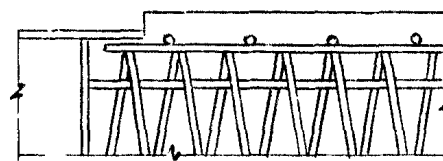
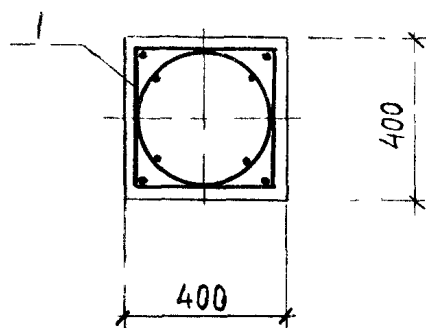
3-3



4-4



5-5



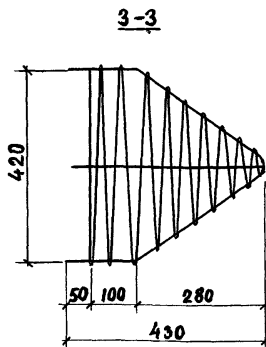
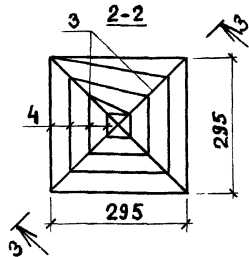
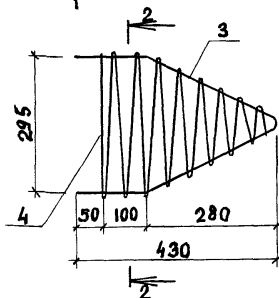
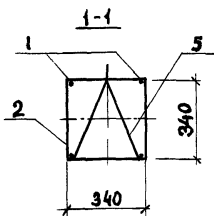
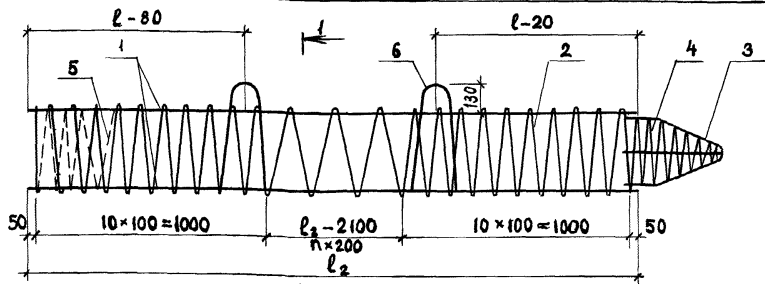
1.011.1-7 11200 СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11210										Примечание				
					-	01	02												
				<u>Документация</u>															
116			1.011.1-7 11210 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×												
				<u>Детали</u>															
Б4	1		1.011.1-7 11211	φ12АШ ГОСТ 5.1459-72 ℓ=7900	4												7,0кг		
Б4	1		-01	φ18АШ ℓ=11900		4											18,8кг		
Б4	1		-02	φ18АШ ℓ=13900			4										27,8кг		
Б4	2		1.011.1-7 11212	φ5ВРТУ 14-4-659-75; ℓ=68100	1												9,5кг		
Б4	2		-01	ℓ=96000		1											13,5кг		
Б4	2		-02	ℓ=110100			1										15,4кг		
					Марка каркаса	КП8-40НК	КП12-40НК	КП14-40НК											
					1.011.1-7 11210														
					Нач. отд.	Колесов	Каркас пространственный КП8-40НК, КП12-40НК; КП14-40НК										Стадия	Лист	Листов
					Гл. констр.	Абрамов											Р	1	2
					Гл. сп. по н.к.	Пронин											Фундаментпроект		
					ГИП	Лёшин													
					Гл. спец.	Соколова													
					Инженер	Хачатурян													
					Проверил	Дежурова													

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11210											Примечание	
					-	01	02										
Б4		3	1.011.1-7 11213	фЮАТ ГОСТ 5781-75, l=990	2	2	2										0,6 кг
Б4		4	1.011.1-7 11214	ф58pITУ 14-4-659-75 l=5000	1	1	1										0,7 кг
Б4		5	1.011.1-7 11215	l= 8600	1	1	1										1,2 кг
118		6	1.011.1-7 10020-04	Петля П5	2												2,1 кг
118		6	-06	Петля П7		2	2										3,6 кг
					Марка каркаса	КП8-40НК	КП12-40НК	КП14-40НК									
															1.011.1-7 11210	Лист 2	



Обозначение	Марка	l_2 мм	l мм	$n_{\text{шт.}}$ шт.	Масса кг
1.011.1-7 11210	КП8-40НК	7900	1600	29	447
	-01 КП12-40НК	11900	2500	49	991
	-02 КП14-40НК	13900	2900	59	137,4

Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Петли и поз. 3 привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

1.011.1-7 11210 СБ

Нач.проект	Колесов	<i>Колесов</i>
гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>
гл. спец. по норм. контр.	Пронин	<i>Пронин</i>
ГИП	Лешин	<i>Лешин</i>
гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>
инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>

Каркас пространственный
(КП8-40НК; КП12-40НК;
КП14-40НК)
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Фундаментпроект

Формат	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол-во на испан. 1.011.1-7 10010							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				<u>Документация</u>									
116				Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X			
				<u>Летвцы</u>									
Б4	1	1.011.1-7 10011		Ф12ЛШ ГОСТ 5781-75 L=640	4								2,3 кг
Б4	1		- 01	Ф12ЛШ ГОСТ 5.1459-72* L=800	4								2,8 кг
Б4	1		- 03	L=980			4						3,5 кг
Б4	1		- 02	Ф14ЛШ ГОСТ 5.1459-72* L=800		4							3,9 кг
Б4	1		- 04	L=980				4					4,7 кг
Б4	1		- 05	Ф16ЛШ ГОСТ 5.1459-72* L=980					4				6,2 кг
Б4	1		- 06	Ф18ЛШ ГОСТ 5.1459-72* L=980						4			7,8 кг
Б4	2	1.011.1-7 10012		Ф5В, I ТУ 14-4-659-75 L=10350	1								1,5 кг
Б4	2		- 01	L=15200	1	1							2,1 кг
Б4	2		- 02	L=22100				1	1	1			3,1 кг
Б4	2		- 03	L=28100			1						3,9 кг

Марка Каркаса

КП1
КП2
КП3
КП4
КП5
КП6
КП7

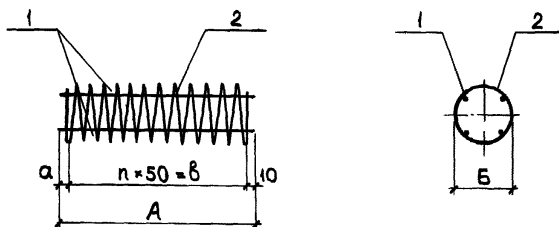
Нач. пр. отв.	Колесов	Алеш
Гл. констр.		
Гл. спец. в.м.к.	Пранин	Алеш
ГИП	Лешин	Алешин
Гл. спец.	Соколова	Алешин
Инж.	Тачатурян	Ханс
Проверил	Дежурова	Детуга

1.011.1-7 10010

Каркас пространственный
(КП1 ÷ КП7)

Стация	Лист	Листов
Р		1

Фундаментпроект



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Обозначение	Марка	A	a	б	n	Б
1.011.1-7 10010	КП1	640	30	600	12	230
-01	КП2	800	40	750	15	280
-02	КП3	800	40	750	15	280
-03	КП4	980	20	950	19	330
-04	КП5	980	20	950	19	330
-05	КП6	980	20	950	19	330
-06	КП7	980	20	950	19	330

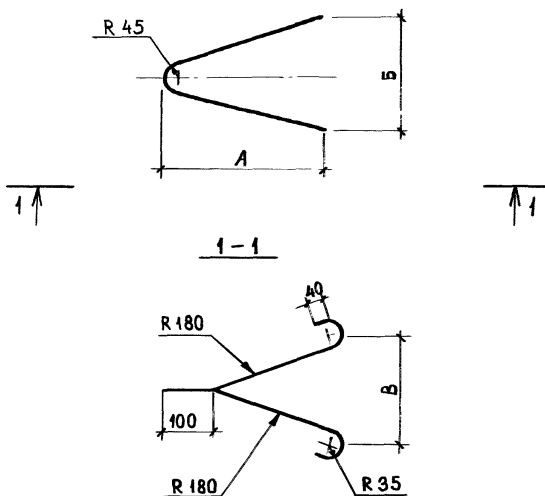
1.011.1-7 10010 СБ

Нач. отд.	Колесов	<i>Свет</i> <i>В. С.</i> <i>Александр</i> <i>К. С.</i> <i>Улья</i>	Каркас пространственный (КП1 ÷ КП7) <i>Сварочный чертёж</i>	Стадия	Масса	Масштаб
Л. констр.	Абрамов			Р	см. табл.	
Л. сп. пом. к.	Пронин			Лист 1	Листов 2	
ГИП	Лёшин			Фундаментпроект		
Л. спец.	Соколова					
Инженер	Хачатурян					
Проверил	Дежурова					

Фол.	30	п/			Кол-во на испалк 1.011.1-7 10020							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				<u>Документация</u>									
				Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>									
Б4	1		1.011.1-7 10020	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 L-1250	1								0,8 кг
Б4	1		- 01	Ф12А1 L-1250	1								1,1 кг
Б4	1		- 02	Ф14А1 L-1250		1							1,5 кг
Б4	1		- 03	L-1360			1						1,6 кг
Б4	1		- 04	Ф16А1 L-1360				1					2,1 кг
Б4	1		- 05	Ф18А1 L-1360					1				2,7 кг
Б4	1		- 06	Ф20А1 L-1470						1			3,6 кг

Марка петли	п1	п2	п3	п4	п5	п6	п7

Нач. пр. ат.	Калесов	Вит		1.011.1-7 10020
Гл. констр.				
Гл. спец. по и.к.	Пронин	Вит		
ГИП	Лешин	Вит		
Гл. спец.	Соколова	Вит		
Инж.	Лачатурян	Хач		
Проверил	Дежурова	Долг		
				Петля (п1 + п7)
				Стадия р
				Лист 1
				Листов 1
				Фундаментпроект



Обозначение	Марка	А	Б	В
1.011.1-7 10020	П 1	360	230	230
-01	П 2	360	230	230
-02	П 3	360	230	230
-03	П 4	410	275	275
-04	П 5	410	275	275
-05	П 6	410	275	275
-06	П 7	460	320	320

1.011.1-7 10020 СБ

				Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Колесов	<i>Колесов</i>		Р	см. табл.	
Гл.констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>				
Гл.сп.по н.к.	Пронин	<i>Пронин</i>		Лист 1 Листов 2		
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>		Фундаментпроект		
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>		ГОСТ 5781-75		

Петля (П1 ÷ П7)
Сборочный чертёж

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн. 1.011.1-7 10030										Примечание	
					-	01	02									
				<u>Документация</u>												
116				Сборочный чертёж	×	×	×									
				<u>Детали</u>												
Б4	1		1.011.1-7 100 31	Труба $\frac{273 \times 7 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{АСт.3 ГОСТ } 8731-74}$	1											14,7 кг
Б4	1		- 01	Труба $\frac{325 \times 8 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{АСт.3 ГОСТ } 8731-74}$		1										23,1 кг
Б4	1		- 02	Труба $\frac{377 \times 9 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{АСт.3 ГОСТ } 8731-74}$			1									34,3 кг
Б4	2		10032	Лист $\frac{\text{Б-ПН-4 ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.2 ср. ГОСТ } 14637-69} \phi 257$	1											1,6 кг
Б4	2		- 01	$\phi 307$		1										2,3 кг
Б4	2		- 02	$\phi 357$			1									3,1 кг
Б4	3		10033	$\phi 12АД \text{ ГОСТ } 5781-75 \ell = 510$	4											0,45 кг
Б4	4		- 01	$\phi 12АШ \text{ ГОСТ } 5.1459-72^* \ell = 510$		4	4									0,45 кг
Б4	5		1034	$\phi 5ВрГТУ 14-4-659-75 \ell = 7200$	1											1,1 кг
Б4	5		- 01	$\ell = 8100$		1										1,2 кг
Б4	5		- 02	$\ell = 9750$			1									1,5 кг

Марка закладного изделия

М 1

М 2

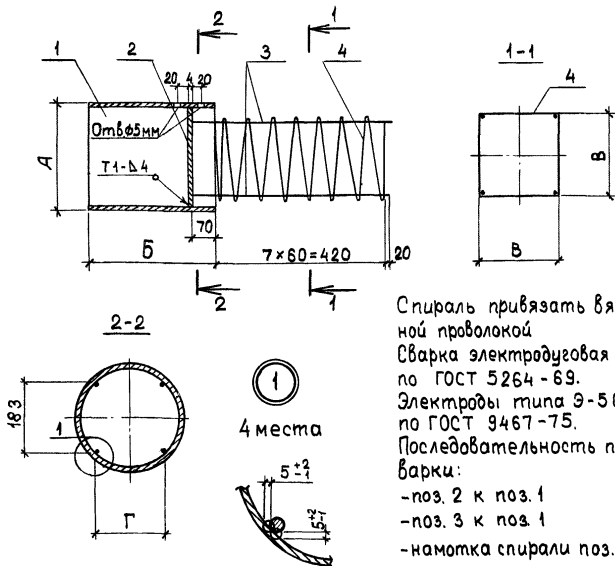
М 3

Нач.пр.отд.	Колесов	<i>См</i>
Гл. констр.		
Гл. спец. ве Н.Я.	Пронин	<i>См</i>
ГИП	Лешин	<i>См</i>
Гл. спец.	Соколова	<i>См</i>
Инж.	Тачатурян	<i>См</i>
Проверил	Дежурова	<i>См</i>

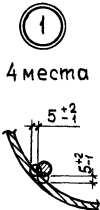
1.011.1-7 10030

Изделие закладное
(М 1 ÷ М 3)

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундаментпроект		



Спираль привязать вязальной проволокой
 Сварка электродуговая по ГОСТ 5264-69.
 Электроды типа Э-50 по ГОСТ 9467-75.
 Последовательность приварки:
 - поз. 2 к поз. 1
 - поз. 3 к поз. 1
 - намотка спирали поз. 4.



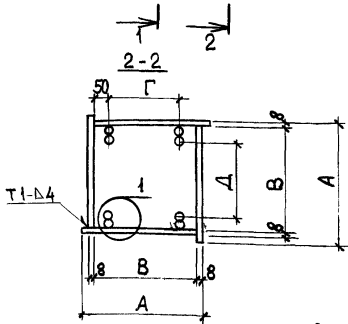
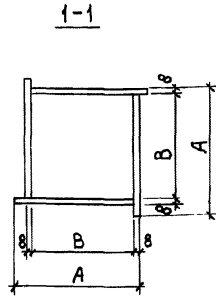
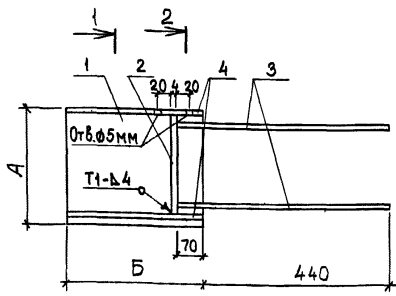
Обозначение	Марка	А	Б	В	Г
1.011.1-7 10030	М 1	320	320	195	183
-01	М 2	325	370	220	208
-02	М 3	377	420	266	254

1.011.1-7 10030 СБ

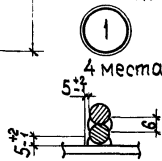
Изделие закладное (М 1 ÷ М 3) Сборочный чертёж			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2		Фундаментпроект		

Инв. № подл. 13863
 Подпись и дата
 Взам инв. №

Нач. отд. Колесов
 Гл. констр. Абрамов
 Гл. сл. понк. Пронин
 ГИП Лёшин
 Гл. спец. Соколова
 Инженер Хачатурян
 Проверил Демурова



1. Сварка электродуговая по ГОСТ 5264-69.
2. Электроды типа Э-50 по ГОСТ 9467-75.



Обозначение	Марка	А	Б	В	Г	Д
1.011.1-7 10040	М 4	285	320	258	158	222
-01	М 5	335	370	308	208	272
-02	М 6	385	420	358	258	322

1.011.1-7 10040 СБ

			Стадия	Масса	Масшт.
Нач.протд.	Колесов	<p>Изделие закладное (М4 ÷ М6) Сборочный чертёж</p>	Р	см. табл.	—
Пл. констр.	Абрамов				
Гл.сп.пожк.	Пронин		Лист 1	Листов 2	
Гл.спец.	Соколова		Фундаментпроект		
Инженер	Хачатурян				
Проверил	Дежурова				

1.011.1 - 700000 B/MC

Марка элемента	Арматурные изделия, кг											Закладные изделия, кг						Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*					Итого	Профильная сталь		Арматура ГОСТ 5181-75		Арматура ГОСТ 5181-75		Итого	
	Класс А-I						Класс А-II						Труба 377x9	Лист 357	φ мм	φ мм	φ мм			φ мм
	10	14	16	18	20	12	14	16	18	Итого	φ мм	Итого								
С6-40BC	-	3,2	-	-	-	3,2	23,5	-	-	-	23,5	11,8	38,5	-	-	-	-	-	38,5	
С7-40BC	-	3,2	-	-	-	3,2	27,0	-	-	-	27,0	12,8	43,0	-	-	-	-	-	43,0	
С8-40BC	0,1	-	4,2	-	-	4,3	30,5	-	-	-	30,5	13,7	48,5	-	-	-	-	-	48,5	
С9-40BC	0,1	-	4,2	-	-	4,3	-	46,3	-	-	46,3	14,7	65,3	-	-	-	-	-	65,3	
С10-40BC	0,1	-	-	5,4	-	5,5	-	51,1	-	-	51,1	15,7	72,3	-	-	-	-	-	72,3	
С11-40BC	0,1	-	-	5,4	-	5,5	-	-	73,2	-	73,2	16,6	95,3	-	-	-	-	-	95,3	
С12-40BC	0,1	-	-	-	7,2	7,3	-	-	79,6	-	79,6	17,6	104,5	-	-	-	-	-	104,5	
С13-40BC	0,1	-	-	-	7,2	7,3	-	-	85,7	-	85,7	18,6	111,6	-	-	-	-	-	111,6	
С14-40BC	0,1	-	-	-	7,2	7,3	-	-	-	116,6	116,6	19,6	143,5	-	-	-	-	-	143,5	
С 8-40HC	1,3	-	4,2	-	-	5,5	28,1	-	-	-	28,1	10,2	43,8	34,3	3,1	1,8	1,5	40,7	84,5	
С12-40HC	1,3	-	-	-	7,2	8,5	-	-	75,1	-	75,1	14,1	97,8	34,3	3,1	1,8	1,5	40,7	138,5	
С14-40HC	1,3	-	-	-	7,2	8,5	-	-	-	111,2	111,2	16,1	135,8	34,3	3,1	1,8	1,5	40,7	176,5	

1.011.1-70000 ВМС

3 Лист

Марка элемента	Залужа, кг										Закладные изделия, кг							Всего		
	Арматурная сталь гост 5781-75					Армат. сталь гост 5.1459-72*					Профильная сталь					Итого				
	Класс А-I				Итого	А II		Класс А-III			Итого	φ, мм	Итого	Лист	Лист		Лист		Лист	Итого
	10	12	14	16		φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм										
	10	12	14	16	Итого	12	12	14	Итого	φ, мм	Итого	Лист	Лист	Лист	Лист	Итого	φ мм		Итого	
С4-30ВК	1,6	-	-	-	1,6	14,2	-	-	14,2	5,6	21,4	-	-	-	-	-	-	-	-	21,4
С5-30ВК	1,6	-	-	-	1,6	17,7	-	-	17,7	6,3	25,6	-	-	-	-	-	-	-	-	25,6
С6-30ВК	1,6	-	-	-	1,6	21,2	-	-	21,2	7,0	29,8	-	-	-	-	-	-	-	-	29,8
С7-30ВК	-	2,2	-	-	2,2	24,8	-	-	24,8	7,7	34,7	-	-	-	-	-	-	-	-	34,7
С8-30ВК	0,1	2,2	-	-	2,3	28,4	-	-	28,4	8,4	39,1	-	-	-	-	-	-	-	-	39,1
С8-30НК	1,1	2,2	-	-	3,3	28,1	-	-	28,1	8,1	39,5	22,1	2,1	-	-	24,2	2,5	26,7	66,2	
С12-30НК	1,1	-	3,0	-	4,1	-	-	57,5	57,5	10,9	72,5	22,1	2,1	-	-	24,2	2,5	26,7	99,2	
С6-35ВК	-	2,2	-	-	2,2	-	21,2	-	21,2	8,5	31,9	-	-	-	-	-	-	-	-	31,9
С7-35ВК	-	2,2	-	-	2,2	-	24,8	-	24,8	9,3	36,3	-	-	-	-	-	-	-	-	36,3
С8-35ВК	0,1	-	3,2	-	3,3	-	28,4	-	28,4	10,2	41,9	-	-	-	-	-	-	-	-	41,9
С9-35ВК	0,1	-	3,2	-	3,3	-	31,2	-	31,2	11,0	45,5	-	-	-	-	-	-	-	-	45,5
С10-35ВК	0,1	-	-	4,2	4,3	-	35,6	-	35,6	11,9	51,8	-	-	-	-	-	-	-	-	51,8
С11-35ВК	0,1	-	-	4,2	4,3	-	-	53,2	53,2	12,7	70,2	-	-	-	-	-	-	-	-	70,2
С12-35ВК	0,1	-	-	4,2	4,3	-	-	58,0	58,0	13,5	75,8	-	-	-	-	-	-	-	-	75,8
С8-35НК	1,1	-	3,2	-	4,3	-	28,0	-	28,0	9,8	42,2	-	-	30,2	3,0	33,2	2,1	35,3	77,5	
С12-35НК	1,1	-	-	4,2	5,3	-	-	57,5	57,5	10,9	73,7	-	-	30,2	3,0	33,2	2,1	35,3	109,0	

10111-700000 ВМС

Марка элемента	Арматурные изделия, кг											Закладные изделия, кг					Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*					Пробовая пружина ГОСТ 175-75 мм	Профильная сталь		Армат. сталь ГОСТ 51459-72 КА. А				
	Класс А-I				Итого	Класс А III				Итого		Лист	Лист	Ф мм	Итого			
	10	14	16	18		20	Ф мм											
12	14	16	18	Итого	Ф мм				5	Итого	Лист	Лист	Ф мм	Итого				
С6-40ВК	—	3,2	—	—	—	3,2	21,2	—	—	—	21,2	10,0	34,4	—	—	—	—	34,4
С7-40ВК	—	3,2	—	—	—	3,2	24,8	—	—	—	24,8	9,3	37,3	—	—	—	—	37,3
С8-40ВК	0,1	—	4,2	—	—	4,3	28,4	—	—	—	28,4	10,2	42,9	—	—	—	—	42,9
С9-40ВК	0,1	—	4,2	—	—	4,3	—	43,4	—	—	43,4	13,0	60,7	—	—	—	—	60,7
С10-40ВК	0,1	—	4,2	—	—	4,3	—	48,3	—	—	48,3	14,0	66,7	—	—	—	—	66,7
С11-40ВК	0,1	—	—	5,4	—	5,5	—	—	69,4	—	69,4	15,0	89,9	—	—	—	—	89,9
С12-40ВК	0,1	—	—	—	7,2	7,3	—	—	76,0	—	76,0	15,8	99,1	—	—	—	—	99,1
С13-40ВК	0,1	—	—	—	7,2	7,3	—	—	82,0	—	82,0	16,8	106,1	—	—	—	—	106,1
С14-40ВК	0,1	—	—	—	7,2	7,3	—	—	—	112,0	112,0	17,8	157,1	—	—	—	—	157,1
С8-40НК	1,3	—	4,2	—	—	5,5	28,1	—	—	—	28,1	11,5	45,1	39,5	4,0	2,1	45,6	90,7
С12-40НК	1,3	—	—	—	7,2	8,5	—	—	75,1	—	75,1	15,5	99,1	39,5	4,0	2,1	45,6	144,7
С14-40НК	1,3	—	—	—	7,2	8,5	—	—	—	111,2	111,2	17,3	136,8	39,5	4,0	2,1	45,6	182,4