

СССР

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

---

ИНСТРУМЕНТ СЛЕСАРНО-СБОРОЧНЫЙ

Часть 1

ОСТ 1.52433—79 ÷ ОСТ 1.52462—79

Издание официальное

ИНТЕРЛЕНДО

19 6

УДК 621.966

Группа Г 24

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

НОЖНИЦЫ  
ШАРНИРНЫЕ КРИВЫЕ

ОСТ 1.52433-79

Конструкция и размеры

Взамен 999.1921-0000  
(АН-2275)

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

от 28.01. 19 80 г. № 087-16

с 01.07. 1980 г.

по 01.07. 1985 г.

Ⓞ Проверено 8 1985 г.  
срок действия продлен до 01.01.1991

Настоящий стандарт распространяется на ножницы шарнирные кривые, предназначенные для резки листового материала.

I. Конструкция и размеры ножниц.

I.1. Конструкция и размеры ножниц должны соответствовать указанным на черт. I и в таблице.



Размеры в мм

Примечание	Левые	Применяемость	Масса, кг	Дет. 1	Дет. 2	Дет. 3
				Нож верхний кол. 1	Нож нижний кол. 1	Рукоятка кол. 2
				О б о з н а ч е н и я		
I92I- 00I4	-		0,383	I92I-00I4 /00I	I92I-00I4 /002	I92I-00I4 /003
-	I92I- 00I5			I92I-00I5/00I	I92I-00I5 /002	

Продолжение

Размеры в мм

Примечание	Левые	Дет. 4	Дет. 5	Дет. 6	Дет. 7
		О б о з н а ч е н и я			
I92I - 00I4	-	I92I-00I4/004	I92I-00I4/005	2xI0x80	M6x22
-	I92I-00I5				

Продолжение

Размеры в мм

Привые	Левые	Дет.8 Шайба ГОСТ 10450-68 кол.1	Дет.9 Гайка ГОСТ 5927-70 кол.1	Дет.10 Винт ГОСТ 17473-72 кол.3	Дет.11 Гайка ГОСТ 5927-70 кол.3
Обозначение					
НОМНИЦ					
1921 - 0014	-	6	М6.5	М5x18.66	М5.5
	1921 - 0015	Обозначения			

\* Материал: сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74, длина резьбы для детали 10,  $l_0 = 8$  мм.

Пример условного обозначения номниц левых:

Номниц левые 1921 - 0015

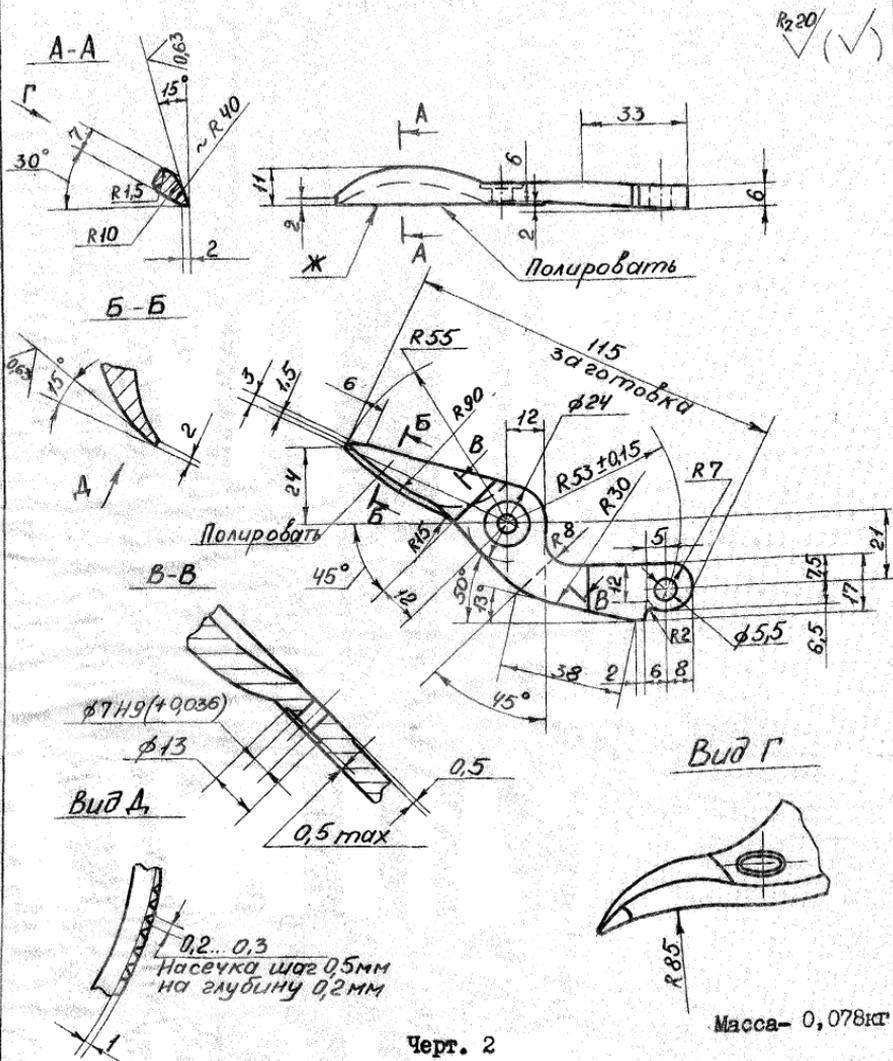
ОСТ 1.52433-79

1.2. Технические требования по ГОСТ 7210-75.

1.3. Маркировать: обозначение, товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НОЖА ВЕРХНЕГО (Дет. I),

2.1. Конструкция и размеры ножа верхнего должны соответствовать указанным на черт. 2.



Примечание: На чертеже изображен нож для левых ножниц,  
для правых - отраженный вид.

Пример условного обозначения ножа верхнего левого :

Нож верхний 192I-0015/001 ОСТ 1.52433-79

- 2.2. Материал - сталь марки Х12М по ГОСТ 5950-73.
- 2.3. Твердость - на режущих элементах НRC 58 ... 61.
- 2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий H14, валов h14.
- 2.5. Острые нерабочие кромки скруглить R 0,3...0,5 мм.
- 2.6. Неплоскостность поверхн. Ж не должна быть более 0,03 мм.
- 2.7. Покрытие - 999,7899-0000.



Пример условного обозначения ножа нижнего левого:

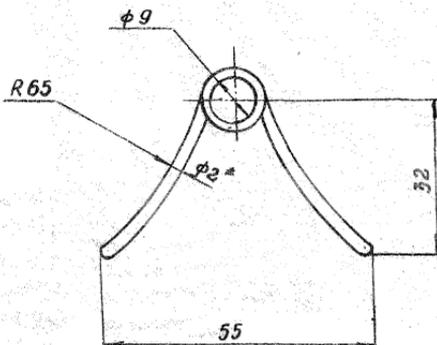
Нож нижний I92I-0015/002 ОСТ I.52433-79

- 3.2. Материал - сталь марки Х12М по ГОСТ 5950-73.
- 3.3. Твердость - на режущих элементах HRC 58 ... 61.
- 3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий H14, валов h 14.
- 3.5. Острые нерабочие кромки скруглить R 0,3...0,5 мм.
- 3.6. Неплоскостность поверхн. Ж не должна быть более 0,03 мм.
- 3.7. Покрытие - 999.7899-0000.



## 5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРУЖИНЫ (Дет.4).

5.1. Конструкция и размеры пружины должны соответствовать указанным на черт. 5.



Масса - 0,025 кг

\* Размеры для справок.

Черт.5

Пример условного обозначения пружины:

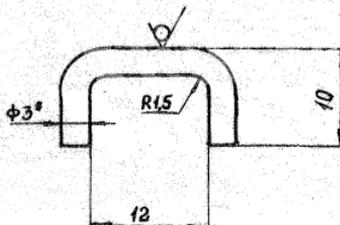
Пружина 192I-0014/004 ОСТ 1.52433-79

- 5.2. Материал - проволока II - 2,0 ГОСТ 9389-75.
- 5.3. Твердость - НРС 43 ... 47.
- 5.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h 14.
- 5.5. Длина заготовки - проволока II6 мм.
- 5.6. Покрытие - 999.7899-0000.

## 6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СКОБЫ (Дет. 5).

6.1. Конструкция и размеры скобы должны соответствовать указанным на черт. 6.

R<sub>z</sub>10/ (✓)



Масса - 0,002 кг

≠ Размеры для справки.

Черт. 6

Пример условного обозначения скобы:

Скоба 192I-0014/005 ОСТ 1.52433-79

- 6.2. Материал - проволока 3,0 ГОСТ 3282-74.
- 6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий H14, валов h I4.
- 6.4. Длина заготовки - проволока 30 мм.
- 6.5. Покрытие - 999.7899-0000.