

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КЛЕИ РЕЗИНОВЫЕ. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ  
ПРОЧНОСТИ СВЯЗИ ПРИ РАССЛАИВАНИИ  
ТКАНЕВЫХ ПОЛОСОК.

ОСТ 90152-85

Взамен

ОСТ 90152-74

срок введения установлен с 10. 04. 1985 г.до 10. 04. 1990 г.

*без ограничения  
срока действия  
Ил. 4к 5-89.*

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на клеевые соединения и устанавливает метод определения прочности связи ткани с тканью при расслаивании.

За прочность связи ткани с тканью при расслаивании принимается средняя величина силы в Н, вызывающая расслаивание двух тканевых полосок, склеенных испытуемым

Регистр. № ВИФС - 8350117 от 05.05.1985 г.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

клеем,отнесенная к I см ширины образца.

Метод предназначается для использования при проведении паспортных, контрольных, арбитражных и исследовательских испытаний и может предусматриваться в стандартах и технических условиях на клеи резиновые.

## I. АППАРАТУРА

- ① 1017762-74
- I.1. Разрывная машина для испытания, позволяющая производить:  
-испытание на растяжение со скоростью движения подвижного зажима машины  $(200 \pm 20)$  мм/мин ;  
-измерение силы с погрешностью не более  $\pm 1\%$  от измеряем величины.
- I.2. Машина должна обеспечивать нужное закрепление образцов в зажимах без перекоса.

## 2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

- 2.1. Образцы для испытаний представляют собой две тканевые полоски длиной  $(240 \pm 1)$  мм и шириной  $(50 \pm 1)$  мм, склеенные с помощью испытуемого клея.
- 2.2. На две полоски ткани, ( бязь и миткаль промыть предварительно в кипящей воде и высушить ) кистью или шпательем наносят равномерный слой испытуемого клея.
- 2.3. Испытуемый клей наносится на ткань в 2-3 приема с подсушкой каждого слоя в течение времени, указанного в нормативно-технической документации на клей.
- 2.4. Количество клея, необходимое для промазки тканевой полоски, вычисляют из расчета  $(2 \pm 0,1)$  г сухого вещества на каждую полоску.
- 2.5. Концы полосок с одной стороны на расстоянии 60-70 мм оставлять не промазанными.
- 2.6. Сушку клея проводить при температуре  $(23 \pm 2)$  °C и относительной влажности воздуха не выше 75 %.
- Для клеев, содержащих изоцианаты, относительная влажность воздуха должна быть не более 65 %.
- 2.7. После просушки последнего слоя клея промазанные полоски склеить друг с другом и прикатать металлическим роликом массой 9-10 кг по два раза с каждой стороны.

*О ПОРЯДКЕ ОБРАЗЦА*

Прикатку роликом производить на гладкой твердой поверхности, не допуская образования на ткани складок и пузырей.

2.8. Склеенные полоски вулканизуют по режиму, указанному в нормативно-технической документации на данный клей, или выдерживают без вулканизации в течение времени, указанного в нормативно-технической документации на клей.

2.9. Заготовленные образцы выдерживают до испытания при температуре  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$  в течение времени, указанного в технической документации на клей.

~~Минимальное время выдержки заготовленных образцов до испытания  $(24 \pm 0,5)$  ч.~~ *О*

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытание склеенных полосок ткани производят в соответствии с ГОСТ 6768-75 при температуре  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ .

3.2. Расслаивание тканевых полосок производят под углом  $180^\circ$ .

3.3. От каждой характеризуемой пробы должно отбираться не менее трех образцов.

3.4. Обработка результатов испытаний производится в соответствии с ГОСТ 6768-75.

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
нормативно-технической документации, на которую даны  
ссылки в стандарте.

ГОСТ 6768-75

Резина и прорезиненная ткань.  
Метод определения прочности  
связи между слоями при расслоен

① ГОСТ 7762-74

.....

ВИАМ. Заказ 865-85, тираж 420 экз.  
Рассылается по списку

① - УЗ.О и Г. ИМ.У. 7.87 ММ С 14.10.87.