

С С С Р

О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

---

ПОКОВКИ, ШТАМПОВКИ И ОТЛИВКИ ИЗ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ.  
ГРУППЫ КОНТРОЛЯ

ОСТ 90074-72

Издание официальное

## О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

---

ПОКОВКИ, ШТАМПОВКИ И ОТЛИВКИ ИЗ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ. ГРУППЫ КОНТРОЛЯ	ОСТ1 90074-72
	Введен впервые

---

Срок введения установлен с I августа 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает группы контроля поковок, штамповок и отливок из черных и цветных металлов при прямо-сдаточных испытаниях их механических свойств и контроле отливок на плотность.

Отраслевой стандарт не распространяется на штамповки и отливки лопаток.

### 1. Классификация

1.1. В зависимости от объема прямо-сдаточных испытаний (поштучное и выборочное), поковки, штамповки и отливки подразделяются на три группы в соответствии с требованиями таблицы.

### 2. Общие требования

2.1. Отнесение поковок, штамповок и отливок к соответствующей группе производит конструктор и оговаривает в чертеже.

Рег. № ВИС - 1982 от 4/IV-1973 г.

ОСТІ 90074-72

Разработан            ВИАМ

Внесен                ВИАМ

Подготовлен к утверждению    ВИАМ

Согласован        -

Утвержден МАП - II/ХП-72 г.

Введен в действие распоряжением МАП с I/УШ-1973 г.

2.2. В стандартах и <sup>в)</sup> технических условиях на поставку поковок, штамповок и отливок в соответствии с установленными настоящим стандартом группами контроля оговариваются следующие требования:

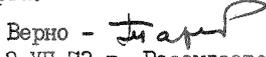
- виды испытаний механических свойств;
- количество контрольных поковок, штамповок и отливок, для которых группами контроля предусмотрено выборочное испытание, а также количество контрольных образцов для всех групп контроля.

По соглашению между изготовителем и потребителем может быть установлен повышенный объем контроля по группам.

Таблица

Вид полу- фабриката	Объем приемо-сдаточных испытаний			
	I группа	II группа	III группа	IV а) <sup>б)</sup>
Поковки, штамповки	Попутное испытание механических свойств на образцах, вырезанных из технологического припуска каждой поковки и штамповки	Выборочное испытание механических свойств на образцах, вырезанных из тела контрольных поковок и штамповок каждой партии	Попутное или выборочное испытание только на твердость	
Отливки	Выборочное испытание механических свойств на образцах, вырезанных из тела контрольных отливок, с одновременным испытанием механических свойств на отдельно отлитых образцах от каждой плавки или попутное испытание на образцах, вырезанных из прилитой к каждой заготовки, а также попутный контроль на плотность	Испытание механических свойств на отдельно отлитых образцах от плавки или выборочное испытание на образцах, вырезанных из прилитой к отливке заготовки или из литниковой системы, а также, в случае <sup>б)</sup> необходимости, попутный или выборочный контроль на плотность	Попутное или выборочное испытание только на твердость	<sup>б)</sup> Испытание механических свойств на отдельных отлитых образцах от плавки или выборочное испытание на образцах, вырезанных из прилитой к отливке заготовки или из литниковой системы.

2.3. Установление во вновь разрабатываемых стандартах и технических условиях на поставку поковок, штамповок и отливок групп контроля производится в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Верно -  (Тарараева)

Заказ 1374/26. 2.VII.73 г. Рассылается по списку. Тираж 470 экз.

Множительная база