

## О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

ДОНЬШКИ ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ  
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС

Конструкция и размеры

ОКП 31 1312

Изд. 1	1	28/12
от 1972	1/1	8/1

ОСТ 108.504.01-82

Взамен

НО 812-66 в части

$P_{ном.} = 380 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 280^\circ\text{C}$ ,

ОСТ 24.504 01 в части

$P_{ном.} = 230 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 230^\circ\text{C}$ ,

$P_{ном.} = 185 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 215^\circ\text{C}$ ,

$P_{ном.} = 40 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 440^\circ\text{C}$ ,

$P_{ном.} = 76 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 145^\circ\text{C}$ ,

$P_{ном.} = 44 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 340^\circ\text{C}$ ,

ОСТ 24.504.08 в части

$P_{ном.} = 44 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 340^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения  
от 04 06 82 № ВВ-002/4628 срок введения

с 01 01 84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

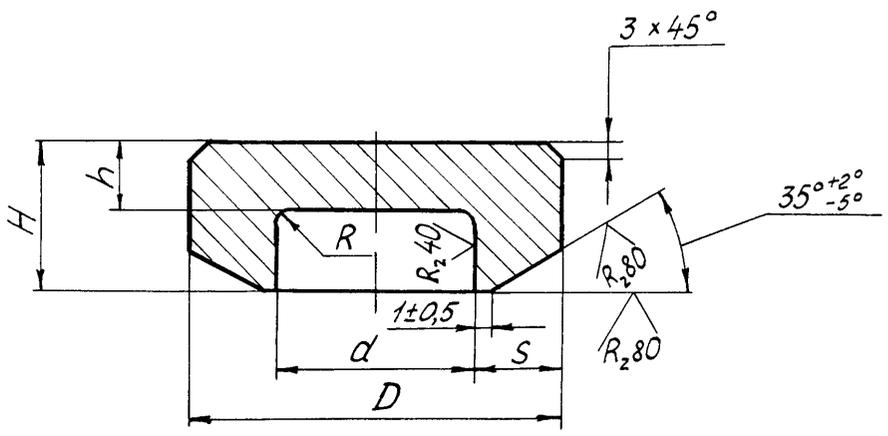
1. Настоящий стандарт распространяется на приварные доньш-  
ки для трубопроводов тепловых электростанций с номинальным давле-  
нием и температурой среды:

$P = 37,27 \text{ МПа}$  ( $380 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t = 280^\circ\text{C}$  ;  
 $P = 23,54 \text{ МПа}$  ( $240 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t = 250^\circ\text{C}$  ;  
 $P = 18,14 \text{ МПа}$  ( $185 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t = 215^\circ\text{C}$  ;  
 $P = 3,92 \text{ МПа}$  ( $40 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t = 440^\circ\text{C}$  ;  
 $P = 7,45 \text{ МПа}$  ( $76 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t = 145^\circ\text{C}$  ;  
 $P = 4,31 \text{ МПа}$  ( $44 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t = 340^\circ\text{C}$  ;  
 $P = 3,92 \text{ МПа}$  ( $50 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t = 200^\circ\text{C}$  .

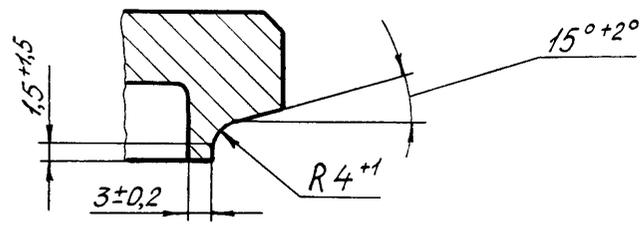
Издание официальное

Государственный комитет  
СЕР ПО СТАНДАРТАМ  
(Госстандарт)  
государственной регистрации  
83 02 26 за № 8273918

$R_z 160$  (✓)

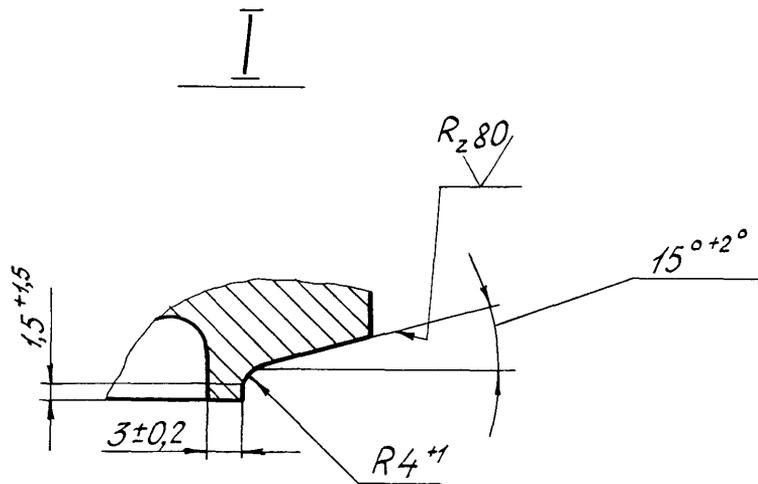
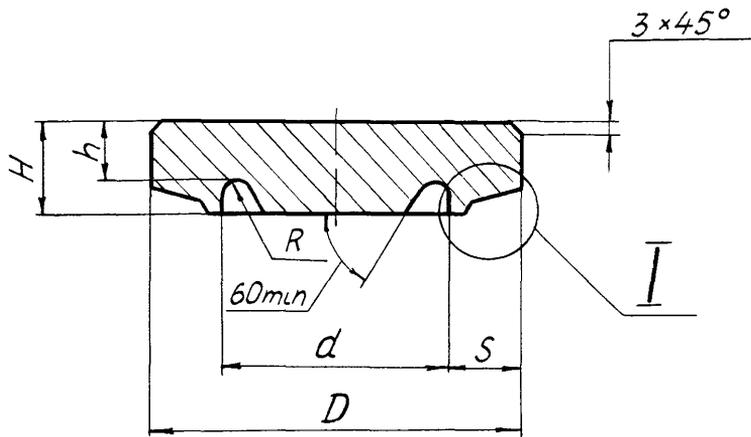


Черт 1



Остальное - см черт 1  
Черт 2

$R_z 160 / (\checkmark)$



Черт 3

Размеры в мм

Ис- под- не- ние	Черт.	Услов- ный про- ход	Размеры при- соединяемых труб		D		d		H	h	S	R	Материал (марка, ГОСТ, ТУ)	Масса, кг
			Наруж- ный диам- метр	Толщи- на стен- ки	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Пред. откл. + 4	не менее				
$R=37,27 \text{ МПа (380 кгс/см}^2), t=280^{\circ}\text{C}$														
01	1	20	28	4	28	+1,5 -0,5	20	+0,28	20	7	3,6	5	Сталь 15ГС ТУ I4-I-1529-76	0,06
02		40	57	9	58		39	+0,34	25	10	8,1			0,38
03	2	100	133	18	135	+2,0 -1,0	98	+0,46	30	20	15,9			2,99
04		150	194	26	196		144	+0,53	40	28	22,5			9,07
05	3	200	273	36	278	+4,0 -2,0	203	+0,60	50	40	32,8			22,10
06		250	325	42	330		245		60	45	36,4			37,10
07		300	377	50	380		287	+0,68	70	55	44,0			57,20
08		350	465	60	470		349		80	65	51,3			100,00
09		400	530	65	535		406	+0,76	90	75	58,2			148,00
$R=23,54 \text{ МПа (240 кгс/см}^2), t=250^{\circ}\text{C}; R=18,14 \text{ МПа (185 кгс/см}^2), t=215^{\circ}\text{C}$														
10	1	65	76	9	78	+1,5 -0,5	58	+0,40	25	12	8,1	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	0,67
11	2	100	133	13	135	+2,0 -1,0	109	+0,46	30	20	10,7			Сталь 15ГС ТУ I4-I-1529-76

Продолжение

Размеры в мм

Ис- пол- не- ние	Черт.	Услов- ный про- ход	Размеры при- соединяемых труб		D		d		H		h	S	R	Материал (марка, ГОСТ, ТУ)	Масса, кг
			Наруж- ный диа- метр	Толщи- на стен- ки	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Пред. откл. + 4	не менее					
$P=23,54 \text{ МПа (240 кгс/см}^2\text{)}, t=250^{\circ}\text{C}$															
I2	2	I50	I94	I7	I96	+2,0 -1,0	I61	+0,53	35	25	I4,8			Сталь I5ГС ТУ I4-I-I529-76	7,69
I3	3	I75	2I9	I9	222		I82	+0,60	40	30	I6,5	5			II,40
I4		225	273	24	278		226		45	35	20,2				20,20
I5		250	325	28	330	+4,0	27I		55	40	23,8				34,00
I6		300	377	32	380	-I,0	3I6	+0,68	60	45	27,3	I0			50,00
I7		350	426	36	430		358		65	50	30,5				70,00
$P=I8, I4 \text{ МПа (I85 кгс/см}^2\text{)}, t=2I5^{\circ}\text{C}$															
I8	2	I50	I94	I5	I96	+2,0 -I,0	I66	+0,53	35	25	II,9			Сталь I5ГС ТУ I4-I-I529-76	7,90
I9	3	I75	2I9	I6	222		I88	+0,60			I3,2	5			IO,20
20		225	273	I9	278	+4,0 -2,0	236		40	30	I6,0				I8,50
2I		250	325	22	330		283	+0,68	50	35	I8,7				3I,00
22		300	377	26	380		327		55	40	2I,4				45,70

Продолжение

Размеры в мм

Ис- пол- не- ние	Черт.	Услов- ный про- ход	Размеры при- соединяемых труб		Но- мин.	D		d		H	h	S	R	Материал (марка, ГОСТ, ту)	Масса, кг
			Наруж- ный диа- метр	Тол- щина стен- ки		Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Пред. откл. + 4						
$P=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t=440^{\circ}\text{C};$ $P=3,43 \text{ МПа (44 кгс/см}^2\text{)}, t=340^{\circ}\text{C};$ $P=7,45 \text{ МПа (76 кгс/см}^2\text{)}, t=145^{\circ}\text{C};$ $P=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t=200^{\circ}\text{C};$															
23	1	50	57	3,5	58	+1,5 -0,5	50	+0,34	20	8	3,0	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	0,23	
$P=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t=440^{\circ}\text{C};$ $P=7,45 \text{ МПа (76 кгс/см}^2\text{)}, t=145^{\circ}\text{C};$															
24	1	80	89	6	90	+1,5 -0,5	77	+0,40	20	II	5,4			0,67	
25	2	150	159	9	162	+2,0 -1,0	142	+0,53	30	18	7,2	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	3,36	
26	3	200	219	13	222	+2,0 -1,0	195	+0,60	35	25	9,5			10,20	
27		250	273	16	278	+4,0 -2,0	244				11,5			16,10	
28		300	325	19	330		290	+0,68	40	30	13,5			26,20	
$P=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t=440^{\circ}\text{C};$															
29	2	100	108	8	110	+2,0 -1,0	93	+0,46	25	13	5,4	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	1,23	

Продолжение

Размеры в мм

Ис-пол-нение	Черт.	Услов-ный про-ход	Размеры при-соединяемых тру-б		Но-мин.	D		d		H	h	S	R	Материал (марка, ГОСТ, ТУ)	Масса, кг
			Наруж-ный диа-метр	Толщи-на на-стен-ки		Пред-откл.	Но-мин.	Пред-откл.	Пред-откл. + 4						
$R=7,45 \text{ МПа } (76 \text{ кгс/см}^2), t=145^{\circ}\text{C};$ $R=4,31 \text{ МПа } (44 \text{ кгс/см}^2), t=340^{\circ}\text{C};$															
30	1	100	108	6	110	+2,0 -1,0	97	+0,46	25	12	4,6	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	I, II	
$R=4,31 \text{ МПа } (44 \text{ кгс/см}^2), t=340^{\circ}\text{C};$ $R=3,92 \text{ МПа } (40 \text{ кгс/см}^2), t=200^{\circ}\text{C};$															
31	1	65	76	3,5	78	+1,5 -0,5	69	+0,40	20	10	3,0	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	0,46	
32		80	89	4	90		81	+0,46			3,6			0,59	
33	2	150	159	7	162	+2,0 -1,0	147	+0,53	25	15	4,4	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	2,71	
34		200	219	9	222		203	+0,60			5,6			7,12	
35	3	250	273	10	278		254		30	20	6,6	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	13,70	
36		300	325	13	330	+4,0 -2,0	303	+0,68	35	25	7,6			22,80	
37		350	377	13	380		354		40	30	8,6			34,80	
38		400	426	15	430		399	+0,76	45	35	9,5			50,30	

## Размеры в мм

Ис-пол-не-ние	Черт.	Услов-ный про-ход	Размеры при-соединяемых труб		$D$		$d$		$H$	$h$	$S$	$R$	Материал (марка, ГОСТ, $t$ )	Масса, кг
			Наруж-ный диа-метр	Толщи-на на стен-ки	Но-мин.	Пред-откл., мин.	Пред-откл., мин.	Пред-откл., +4	не менее					
$R=4,31 \text{ МПа (44 кгс/см}^2\text{)}, t=340^\circ\text{C}$														
39	3	450	465	16	470	$\begin{matrix} +4,0 \\ -2,0 \end{matrix}$	437	+0,76	45	33	10,5	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	60,00
$R=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t=200^\circ\text{C}$														
40	1	100	108	4,5	110	$\begin{matrix} +2,0 \\ -1,0 \end{matrix}$	100	+0,46	25	12	2,7	5	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	1,06
41		125	133	5	135	$\begin{matrix} +1,0 \\ -1,0 \end{matrix}$	124	+0,53		13	3,2			1,67

Пример условного обозначения приварного доньшка с условным проходом  $D$ у 200 мм исполнения 05 :

ДОНЬШКО ПРИВАРНОЕ 200 05 ОСТ 108.504.01-82

Пример маркировки: 05 ОСТ 108.504.01-82

Марка  
завода

2. Конструкция, размеры и материал доньшек должны соответствовать указанным на черт. 1-6 и в таблице.

3. Доньшки изготавливать штамповкой по черт. 1, 2, 5 или механической обработкой из поковок по черт. 3, 4, 6 .

4. Доньшки на параметры  $R=3,92$  МПа ( $40$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t=200^{\circ}\text{C}$ , соответствующие  $R_u$   $3,92$  МПа ( $40$  кгс/см<sup>2</sup>), могут быть применены для трубопроводов с температурой стенки не более  $400^{\circ}\text{C}$  при рабочем давлении в соответствии с ГОСТ 356-68.

5. Остальные технические требования по ОСТ 108.030.113-77 и ОСТ 108.030.129-79.

Группа Е26

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 1С8 504 01-82

Доннышки триварьяле  
для трубопроводов ТЭС  
Конструкция и размеры

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 28 12 83  
№ ЮК-002/9684 срок введения установлен

с 01 01 84

На первой странице стандарта срок введения заменить  
01 01 84 на 01 01 85

На нижнем поле первой страницы ввести отметку "Проверен  
в 1983г "

индекс номер и дата государственной регистрации

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
СС СТО СТАН. I  
ОСТАТ

РНО НПО ЦКТИ Зак 691 Тир 000 1983 г

риро и внесе ф с р

ОГДАР

ной рег

84 01-06

за № 827391/81

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

Группа Е26

ОСТ 108 504 01-82

Донышки приварные для  
трубопроводов ТЭС  
Конструкция и размеры

Указанием Министерства энергетического машиностроения

от 17.12.86

№ 84-002/9407

срок введения установлен

с 01.01.87

Ввести пункт 6 "Исполнение , указанное в скобках,  
применять по согласованию с предприятием-изготовителем"

Таблица, в графе "Исполнение" заключить в круглые  
скобки исполнение 08

Таблица, в графе " Толщина стенки" для исполнения 20  
заменить 19 на 20

Таблица, в графе " d , пред.откл " заменить

для исполнения 01	-	+0,28	на	+0,33
для исполнений 02,23	-	+0,34	на	+0,39
для исполн.03,11,29	-	+0,46	на	+0,54
для исп.04,12,18,25	-	+0,53	на	+0,63
для исп.05,06,13,14, 19,20,26,27	-	+0,60	на	+0,72
для исп 07,15,21,28	-	+0,68	на	+0,81
для исп 08,16,17,22	-	+0,68	на	+0,89
для исполнения 09	-	+0,76	на	+0,97
для исполн.10,24	-	+0,40	на	+0,46

Таблица, в графе " d Прец откл." заменить:

для исполн.30,32,40 ~~на +0,46~~ ~~на +0,54~~

В С С С Р по Е 2 6

С Р

1

А  
ЗЕННО

87 02 05 827391/02

для исполнения 31	-	+0,40	на	+0,46
для исполнения 33,41	-	+0,53	на	+0,63
для исполнения 34	-	+0,60	на	+0,72
для исполнения 35	-	+0,60	на	+0,81
для исполнения 36	-	+0,68	на	+0,81
для исполнения 37	-	+0,68	на	+0,89
для исполнения 38	-	+0,76	на	+0,89
для исполнения 39	-	+0,76	на	+0,97

Таблица, исполнение 38, заменить

в графе "Толщина стенки"	-	I5	на	I4
в графе " <i>d</i> "	-	399	на	401

Группа Е26

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.504 01-82

Допышки приварные для  
тросопроводов ТЭС.  
Конструкция и размеры

*ОКСТУ 3113*

Утверждено и введено в действие Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

от *27 05* 1988 № *ВА-002-1/6161*

Дата введения 01.01.89

На первой странице стандарта заменить слова "срок введения установлен с 01.01.85" на "срок действия установлен с 01.01.85 до 01.01.91"

Пункт 1. Заменить слова "... с номинальным давлением..." на "... с абсолютным давлением..."

Пункт 2. Таблица. Графа "Н". Заменить значения для исполнения 09 "90" на "92",  
графы "h" и "R" изложить в новой редакции

Исполнение	h	R
01	7	5
02	10	5
03	20	5
04	28	5
05	36	10
06	43	15

Государственный комитет СССР  
ВС СОЮЗИ И  
И  
СТАНДАРТОВ  
ФОНД  
ЧЕСКИХ

ОСТ 108.504 01-82  
№ 827-291/83

## Продолжение

Исполнение	$h$	$R$
07	50	15
08	61	20
09	70,6	20
10	12	5
11	20	5
12	<b>26</b>	5
13	26	10
14	32	10
15	38	15
16	44	15
17	49	15
18	25	5
19	23	10
20	29	10
21	35	10
22	40	15
23	8	5
24	11	5
25	18	5
26	20	10
27	25	10
28	30	10
29	13	5
30	12	5
31	10	5
32	10	5
33	15	5
34	15	5
35	19	10
36	22	10
37	26	10
38	30	10
39	32	10
40	12	5
41	13	5

графа "Материал". Для исполнений 01-09 и II-22  
заменить ссылку ТУ I4-I-I529-76 на ТУ I4-I-I529-84.

Пункт 5. Заменить ссылку ОСТ 108 030.II3-77 на  
ОСТ 108.030.II3-87 и ОСТ 108.030.I29 -79 на  
ОСТ 108.030.I29-88.

ДК 021 0 3 021 100 5  
ИЗМЕНЕНИЕ № 4

Группа Л2:  
УЛТ 100 504 01 32

Дополнительные приемы для  
трубопроводов 100  
конструкция и размеры

УЛТ 31 1010

Утверждено и введено в действие указанием Министерства тяжелого машиностроения СССР

от 24 12 1974 г.

№ ВД-002-1-12060

Дата введения 01 01 75

Продлить срок действия стандарта до 01 01 75

Пункт 2 Таблица Графы материала (марка ГОСТ, ТУ) записать для исполнения 01, 02 Сталь 15ГГТ, 14 1-1527-73 на Сталь 20 ГОСТ 1050 74 ,

для исполнения 27 - 30 Ст 41 ГОСТ 1050 74 на Т 14 1 3797 35 Гр ИТ УЛТ 100 030 110 07

Графа h не индекс записать на h 02

Пункт 5 записать ссылку ГОСТ 1050 030 110-77 на ОИТ 24 100 00 07

ГОССТА.	
Всесо.	
И УЧЕБНО-ИССЛЕД.	
ТЕХНИЧЕСКОГО ЦЕНТРА	
М. П.	
Е. П.	
ЗА РЕДАКТОРА	РЕДАКТОР
ГОСУДАРСТВЕННОГО	НИИ
№ 827391/04	от 01 01 30