

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
С О Ю З А С С Р

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ
СТАЛЬНЫЕ НА P_y ДО 16 МПа
(160 кгс/см²)

ГОСТ 18580-73—ГОСТ 18584-73,
ГОСТ 13252—73

Издание официальное

МОСКВА—1973

РАЗРАБОТАНЫ Научно-производственным объединением арматуростроения «Знамя труда» Центрального конструкторского бюро арматуростроения (НПОА «Знамя труда» ЦКБА)

Директор Косых С. И.

Руководители работы: Перов П. Ф., Шейнин Ш. Ш.

Исполнители: Зимин Д. Р., Кристяцкая М. Э.

ВНЕСЕНЫ Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член Коллегии Васильев А. М.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ

Управлением машиностроения Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Зам. начальника Управления Лесников М. В.

Ст. инженер Боровиков Б. А.

Отделом химического и нефтяного машиностроения Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зав. отделом Максимовский Б. В.

Ст. научный сотрудник Глазкова Г. И.

УТВЕРЖДЕНЫ Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 22 декабря 1972 г. [протокол № 189]

Зам. председателя отраслевой научно-технической комиссии Бергман В. П.

Члены комиссии: Доляков В. Г., Златкович Л. А., Баранов Н. Н., Климов Г. Н., Федин Б. В.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР 30 марта 1973 г. № 794

**КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ОДНОДИСКОВЫЕ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ НА P_y 4МПа
[40 кгс/см²]**

Corrosion-resistant steel swing check valves with
single disk for $P_{ном}$ 4МПа (40 kgf/cm²)

**ГОСТ
18581—73**

Взамен
ГОСТ 13248—67;
ГОСТ 13255—67;
ГОСТ 13257—67

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 марта 1973 г. № 794 срок действия установлен

с 01.01 1974 г.
до 01.01 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обратные поворотные однодисковые фланцевые клапаны общепромышленного назначения из коррозионностойкой стали на P_y 4МПа (40 кгс/см²) и D_y 50, 80, 100, 150, 200, 300, 400 и 600 мм.

1. ИСПОЛНЕНИЯ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Исполнения, основные параметры клапанов и материал основных деталей должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Исполнение | Проход условный D_y , мм | Присоединение к трубопроводу | Материал | | Основная рабочая среда | Температура среды, не более | |
|------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------|-------------------------------------|------------------------|-----------------------------|----|
| | | | основных деталей | уплотнительных поверхностей затвора | | К | °С |
| | | | | | | | |
| 2 | 200 | Под приварку | | | | | |

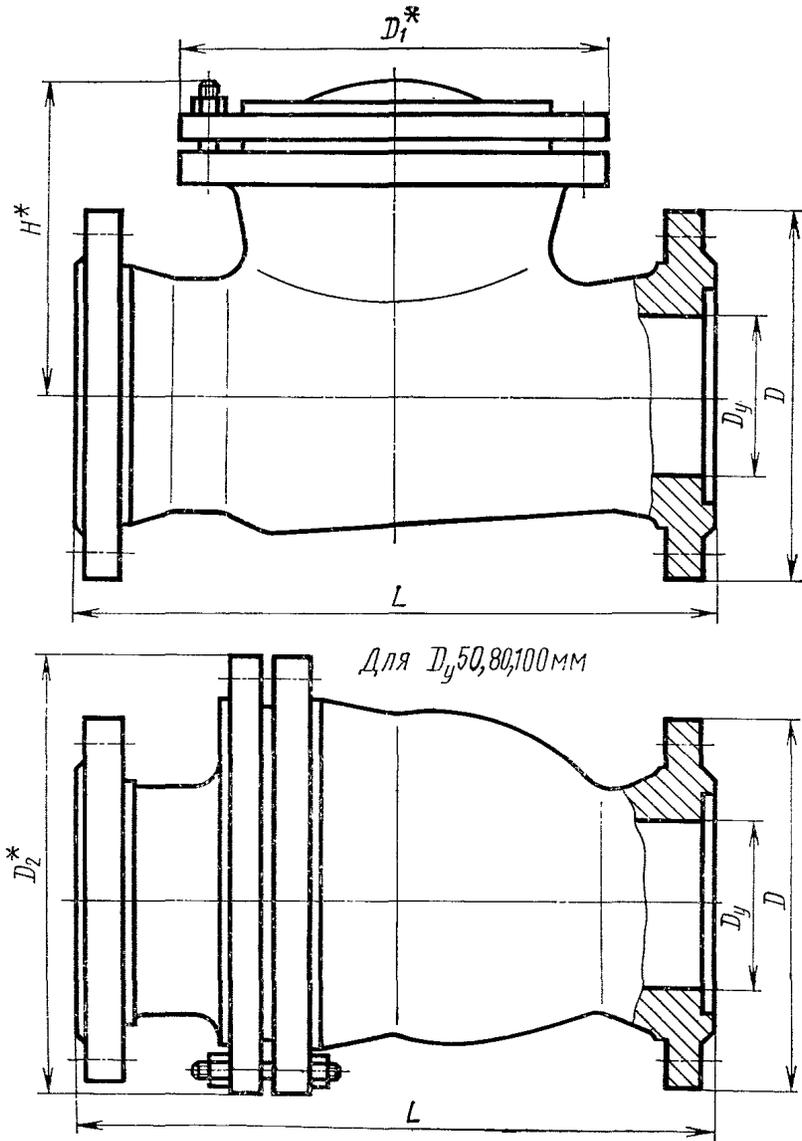


Продолжение

| Исполнение | Проход условный D_y , мм. | Присоединение к трубопроводу | Материал | | Основная рабочая среда | Температура среды, не более | |
|------------|-----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|--|------------------------|-----------------------------|-----|
| | | | основных деталей | уплотнительных поверхностей затвора | | К | °С |
| | | | | | | | |
| 4 | | Под приварку | Сталь X18H9T по ГОСТ 5632—61 | | | | |
| 5 | 50; 80; 100; 150; 200 | Фланцевое | Сталь 10X18H9TЛ по ГОСТ 2176—67 | Сталь 10X18H9TЛ по ГОСТ 2176—67, сталь X18H9T по ГОСТ 5632—61 | Нефтепродукты | 873 | 600 |

1.2. Допускается изготовление основных деталей и уплотнительных поверхностей затвора из других материалов, по свойствам не уступающих указанным в табл. 1.

1.3. Основные размеры клапанов исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.



* Размеры для справок.

Черт. 1

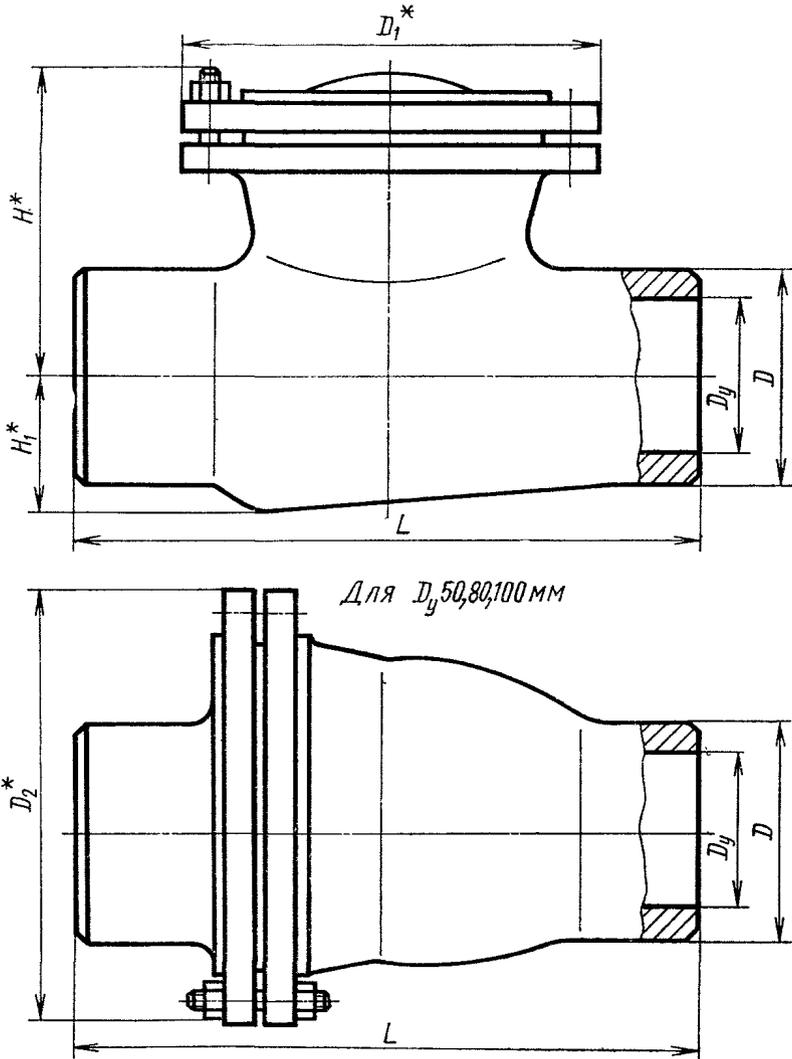
Примечание. Черт. 1—5 не определяют конструкцию клапанов.

Таблица 2

Размеры в мм

| Проход условный D_y | D | D_1 | D_2 | L | H , не более | Масса, кг, не более |
|-----------------------------|-----|----------|-------|-----|-------------------|---------------------------|
| | | не более | | | | |
| 50 | 160 | — | 195 | 230 | 135 | 16 |
| 80 | 195 | 200 | 240 | 310 | 160 | 26 |
| 100 | 230 | 230 | 310 | 350 | 175 | 40 |
| 150 | 300 | 305 | — | 480 | 225 | 82 |
| 200 | 375 | 380 | — | 550 | 280 | 154 |

1.4. Основные размеры клапанов исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



* Размеры для справок.

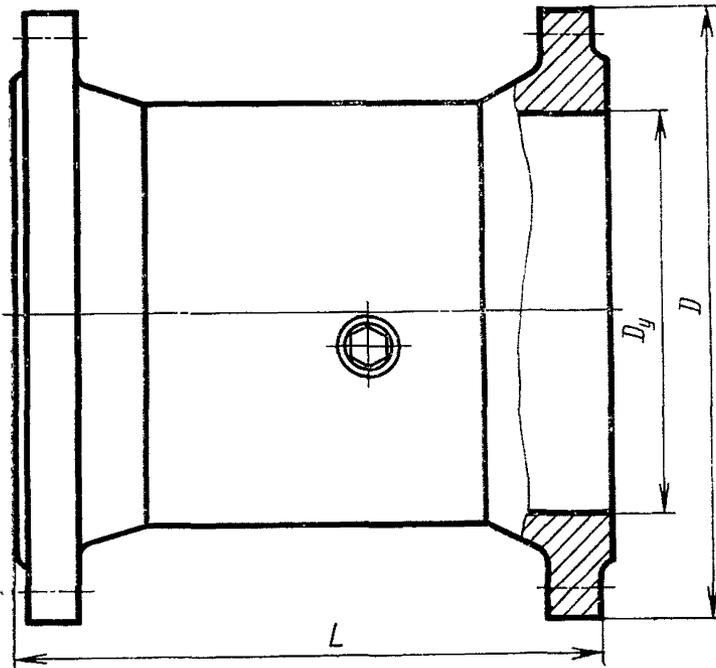
Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

| Проход условный D_y | D | D_1 | D_2 | L | H | H_1 | Масса, кг, не более |
|-----------------------------|-----|----------|-------|-----|----------|-------|---------------------------|
| | | не более | | | не более | | |
| 50 | 64 | — | 195 | 230 | 135 | 60 | 11 |
| 80 | 98 | 200 | 240 | 310 | 160 | 78 | 19 |
| 100 | 120 | 230 | 310 | 350 | 175 | 90 | 29 |
| 150 | 172 | 305 | — | 480 | 225 | 118 | 55 |
| 200 | 224 | 380 | — | 550 | 280 | 145 | 100 |

1.5. Основные размеры клапанов исполнения 3 должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.

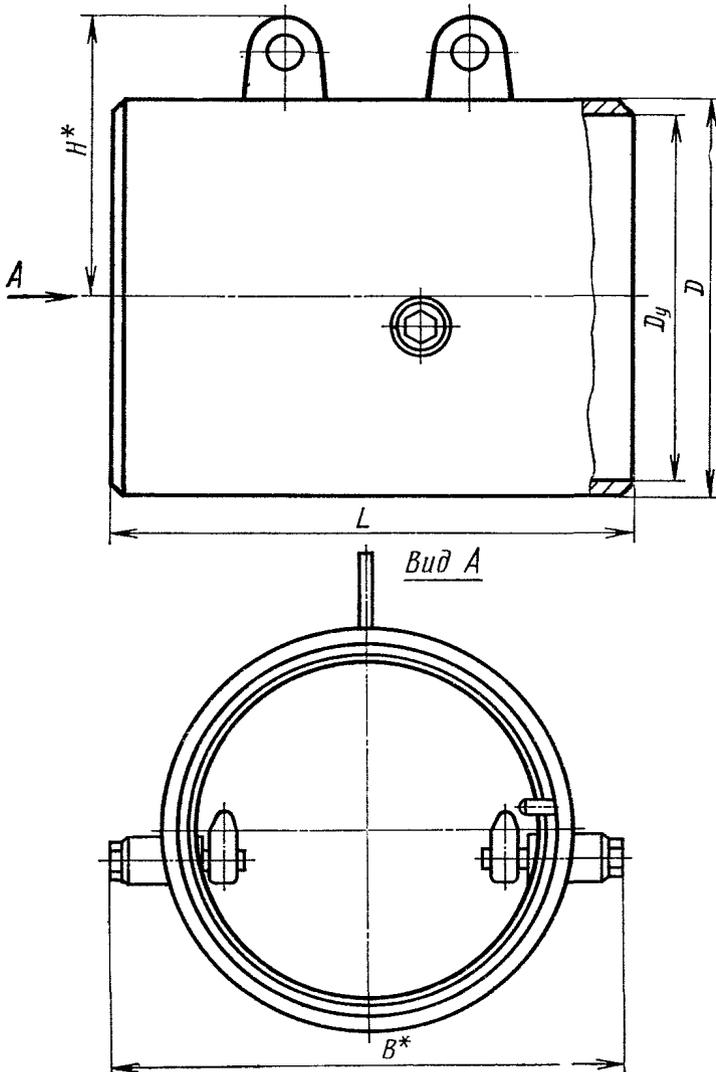


Черт. 3

Таблица 4
Размеры в мм

| Проход условный D_y | D | L | | Масса, кг, не более |
|-----------------------------|-----|--------|----------------|---------------------------|
| | | Номип. | Пред. откл. | |
| 300 | 510 | 450 | $\pm 2,5$ | 170 |
| 400 | 655 | 500 | $\pm 3,0$ | 340 |
| 600 | 890 | 650 | $\pm 3,5$ | 700 |

1.6. Основные размеры клапанов исполнения 4 должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



* Размеры для справок.

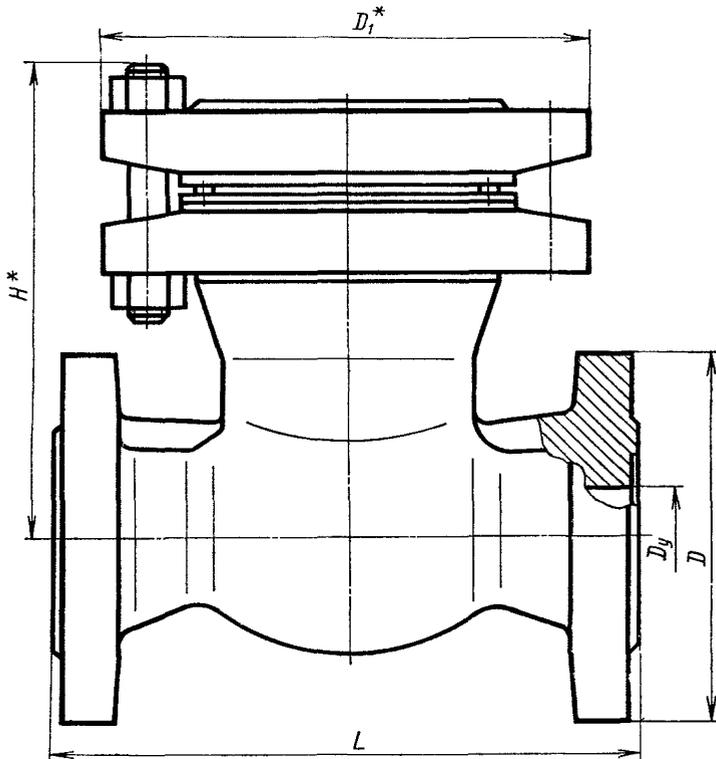
Черт. 4

Таблица 5

Размеры в мм

| Проход условный D_y | L | | H | D (справ.) | B | Масса, кг, не более |
|-----------------------------|--------|-------------|-----|-----------------|-----|---------------------------|
| | Номин. | Прех. откл. | | | | |
| 300 | 450 | $\pm 2,5$ | 245 | 325 | 415 | 100 |
| 400 | 500 | $\pm 3,0$ | 300 | 426 | 530 | 160 |
| 600 | 650 | $\pm 3,5$ | 400 | 630 | 815 | 410 |

1.7. Основные размеры клапанов исполнения 5 должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6.



* Размеры для справок.

Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

| Проход условный D_y | D | D_1 не более | L | H не более | Масса, кг, не более |
|--------------------------|-----|-------------------|-----|-----------------|---------------------------|
| 50 | 160 | 210 | 230 | 170 | 26 |
| 80 | 195 | 240 | 310 | 185 | 43 |
| 100 | 230 | 280 | 350 | 225 | 68 |
| 150 | 300 | 340 | 480 | 285 | 116 |
| 200 | 375 | 430 | 550 | 340 | 206 |

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические требования — по ГОСТ 13252—73 со следующими дополнениями.

2.1.1. Конструкция, размеры и технические требования магистральных фланцев клапанов — по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

При наличии указаний в заказе допускается изготовление магистральных фланцев с выступом.

2.1.2. Клапаны относятся к классу восстанавливаемых изделий. Показатели надежности и долговечности клапанов при применении их для сред, не имеющих твердых частиц, и при условии коррозионной стойкости материалов к рабочим средам должны соответствовать следующим:

срок службы до списания — не менее 5 лет;

средний ресурс до списания клапанов исполнений 1, 2, 3 и 4 — не менее 2500 циклов, исполнения 5 — не менее 2000 циклов;

наработка на отказ — не менее 450 циклов;

средняя наработка до первого отказа клапанов исполнений 1, 2, 3 и 4 — не менее 600 циклов, исполнения 5 — не менее 550 циклов.

2.1.3. Строительные длины клапанов исполнений 1, 2 и 5 — по ГОСТ 3326—69, а клапанов исполнений 3 и 4 — по настоящему стандарту.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 13252—73.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний — по ГОСТ 13252—73.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 13252—73.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие выпускаемых клапанов требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения потребителем правил монтажа, хранения и транспортирования, установленных настоящим стандартом и эксплуатационной документацией по ГОСТ 2.601—68.

6.2. Гарантийный срок для клапанов:
исполнений 1, 2, 3 и 4 — 18 месяцев и
исполнения 5 — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Изменение № 2 ГОСТ 18581—73 Клапаны обратные поворотные однодисковые из коррозионно-стойкой стали на P_y 4 МПа (40 кгс/см²)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.01.82 № 216 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1.1. Заменить ссылки и марку: 10X18H9ТЛ на 12X18H9ТЛ, ГОСТ 2176—67 на ГОСТ 2176—77, ГОСТ 5632—61 на ГОСТ 5632—72.

Пункт 2.1.1 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 84)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18581—73)

«2.1.1. Присоединительные фланцы для клапанов исполнений 1, 3, 5 и 6 — по ГОСТ 12819—80 с уплотнительными поверхностями исполнения 3 по ГОСТ 12815—80, присоединительные концы для клапанов исполнений 2 и 4 — по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

При наличии указаний в заказе-наряде допускается изготавливать фланцы для клапанов исполнений 1, 3, 5 и 6 с уплотнительными поверхностями исполнения 2 по ГОСТ 12815—80».

Пункт 2.1.2. Последний абзац после слов «не менее 500 циклов» дополнить словами: «срок службы до списания — не менее 7 лет».

(ИУС № 4 1982 г.)