

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ**

**Метод испытания устойчивости окраски
к солям железа и меди**

Textiles. Test method of colour fastness
to ferric and copper salts

ГОСТ**9733.21—83**

ОКСТУ 8300, 8400, 9000

Срок действия с 01.01.86**до 01.01.96**

Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает метод испытания устойчивости окраски к металлам: железу, меди или их солям, присутствующим в красильной ванне.

Метод основан на крашении рабочих проб шерсти в красильных ваннах, содержащих железо или медь и без них, и последующем сравнении полученных оттенков окраски.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования — по ГОСТ 9733.0—83.

2. РЕАКТИВЫ, МАТЕРИАЛЫ

Купорос медный по ГОСТ 19347—84.

Квасцы железоаммонийные по ГОСТ 4205—77.

Шкала серных эталонов для определения изменения первоначальной окраски.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Готовят три рабочие пробы смежной шерстяной ткани массой по 2 г.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Готовят три красильные ванны для крашения рабочих проб в интенсивности стандартного тона по методу крашения, рекомендуемому для испытуемого красителя. Перед внесением рабочих проб в ванну в одну из них вводят 0,5 % от массы окрашиваемой рабочей пробы железоаммонийных квасцов, в другую — 0,2 % от массы окрашиваемой рабочей пробы медного купороса, в третью ванну солей не добавляют.

Модуль ванны 40 : 1.

Режим крашения и промывки — по ГОСТ 7925—75.

По окончании крашения и промывки рабочие пробы сушат по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 3).

4.2. Оценку устойчивости окраски испытуемой рабочей пробы по изменению оттенка при крашении в присутствии солей железа и меди и без добавления этих солей проводят по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 4), при этом указывают применяемый краситель, метод крашения, интенсивность окраски, а также применяемые для испытания металлы.

4.1—4.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

А. Л. Познякевич, М. Г. Романова, Н. Н. Красикова, А. П. Жданова, Н. С. Сальникова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 февраля 1983 г. № 843

3. Стандарт соответствует МС ИСО 105—Z02

4. Периодичность проверки — 10 лет

5. ВЗАМЕН ГОСТ 9733—61 в части разд. II, п. 37

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 4205—77	2
ГОСТ 7925—75	4.1
ГОСТ 9733.0—83	1, 4.1, 4.2
ГОСТ 19347—84	2

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1988 г. (ИУС 5—88)