

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СОЕДИНИТЕЛИ ПЛОСКИЕ ВТЫЧНЫЕ. ВИЛКИ, РОЗЕТКИ И ГИБРИДЫ

типы, конструкция и основные размеры ГОСТ 25671—83

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Министерством электротехнической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. А. Маркелов (руководитель темы), **В. П. Ситников**, **Н. А. Брук, Т. Л. Боя**ринцева

ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности

Член Коллегии Ю. А. Бахшинов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 марта 1983 г. № 1169

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СОЕДИНИТЕЛИ ПЛОСКИЕ ВТЫЧНЫЕ. ВИЛКИ, РОЗЕТКИ И ГИБРИДЫ.

Типы, конструкция и основные размеры.

Flat pluq-in connectors. Pluqs, sockets and hermaphroditics. Types, construction and general sizes

ГОСТ 25671—83

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 марта 1983 г. № 1169 срок действия установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- 1. Настоящий стандарт распространяется на плоские втычные соединители (далее соединители), предназначенные для разъемного контактного соединения проводов, шнуров и кабелей (далее проводов) с медными многопроволочными жилами сечением от 0,35 до 10 мм² между собой и присоединения указанных проводов к электротехническим устройствам.
 - Стандарт полностью соответствует рекомендации СЕЕ 6.
- 2. Настоящий стандарт устанавливает следующие типы соединителей:
 - 1 розетки;
 - 2 розетки с левым планарным хвостовиком;
 - 3 розетки с правым планарным хвостовиком;
 - 4 вилки;
 - 5 гибриды соединителя с одной вилкой;
 - 6 гибриды соединителя с двумя вилками.
- 3. Исполнения соединителей в зависимости от номинального сечения присоединяемой жилы по ГОСТ 24566—81.

4. Устанавливается следующая структура условного обозначения соединителей:

Соединитель $X - X$	$\frac{xx}{x} - \frac{xxxx}{x}$	xxx - x	x xxxxx	XXXX - XX
				Обозначение настоящего стан-дарта
				атического испол- ОСТ 24566—81
		Вид и 245 6 6—8	толщина пон 1	срытия по ГОСТ
	Исполнени	е по ГОС	т 2456 6 –81*	
Тип со	оедин ите ля			

^{*} Для соединителей типа 6 указывается номинальная ширина соединителя. Примечание. По согласованию с потребителем допускается не указывать в условном обозначении вид и толщину покрытия, или вид климатического исполнения.

Примеры условных обозначений соединителей: Розетка с левым планарным хвостовиком, номинальной ширины 6,3 мм, предназначенная для присоединения к жиле провода номинального сечения 6,0 мм², с оловянным покрытием толщиной 9 мкм, полученным катодным восстановлением, климатического исполнения Т3:

Соединитель 2-34-09-ТЗ ГОСТ 25671-83

Розетка номинальной ширины 2,8 мм, предназначенная для присоединения к жиле провода номинального сечения 0,5 мм², с покрытием, полученным химическим способом, климатического исполнения УЗ:

Соединитель 1—11—Хим. Пас. — УЗ ГОСТ 25671—83

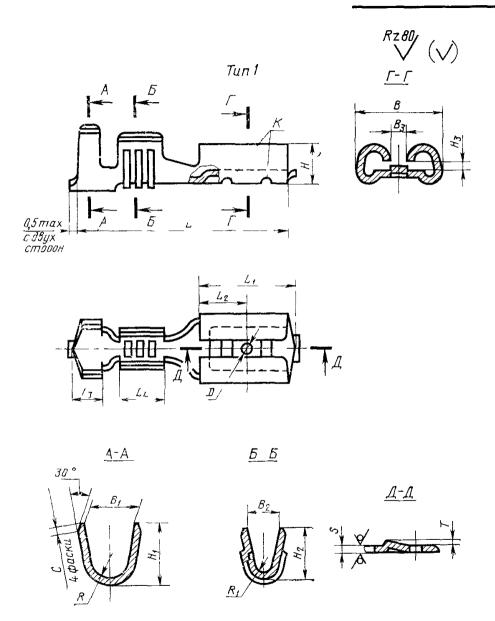
Вилка номинальной ширины 4,8 мм, предназначенная для присоединения к жиле провода номинального сечения 1,5 мм², с оловянным покрытием толщиной 9 мкм, полученным катодным восстановлением, климатического исполнения Т3:

Соединитель 4—23—09—ТЗ ГОСТ 25671—83

Гибрид соединителя с двумя вилками номинальной ширины 4,8 мм, с оловянным покрытием толщиной 6 мкм, полученным катодным восстановлением, климатического исполнения У3:

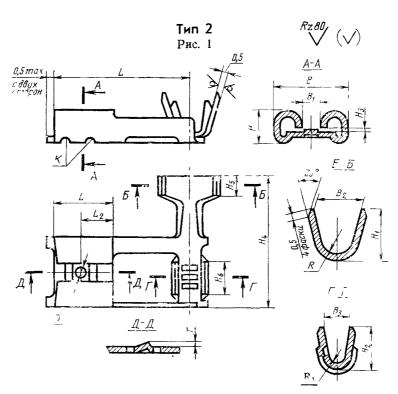
Соединитель 6—4,8—06—УЗ ГОСТ 25671—83

5. Типы, конструкция, основные размеры и масса вилок, розеток и гибридов плоских втычных соединителей должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—5.

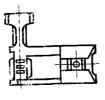


Черт. і

	Размеры, мм												бли	ца I
ис-			\		1									H _{\$}
Типоис-	Код	окп	Чертеж	В	B ₁	B 2	Ba	c	D	H	H ₁	H ₂	Номин	Пред.
$\frac{1-11}{1-12}$	34 294 34 294			3,7	3,2 4,5	$\frac{1,6}{2,0}$	0,7	0,3	1,20	1,7	4,3 5,8	2,8	0,3	
1—21 1—22	34 294 34 294	9 5103		5,6	3,2	1,6	1,1		1,35	2, 5	4,4 5,9	2,9		
$\frac{1-23}{1-31}$	34 294 34 294	9 5105			5,4	2,8					7,4	3,9	0,6	
$\frac{1-32}{1-33}$	34 29 4 34 294	9 5107	1	7,6	4.5	2,0	1,6	0, 5	1,40	3,1	6,0	$\frac{3,0}{4,2}$		±0,1
$\frac{1-34}{1-41}$	34 294 34 294	9 5109			6,7 5,4	4,4					8,8	6,3 4,2		
1-42 1-43	34 294 34 294	9 5112		11,0		4,4 5,5	2, 8		2, 10	4,2	8,8	6,3	1,0	
]			Рa	змері	ы, ма	1			Проде	олжени		ıбл. 1
Тип оис полне и ие	L	L_1	L	2	L ₃	L,	R		R ₁	s	T	Расчетная масса 1000	IIIT., Kr	Приме- няемость
<u>1-11</u> 1-12			1	,6		-	1,4 2,0	-	0,6	0,2	5	0,2	6 _	
$\frac{1-21}{1-22}$	15,0	6,4	3	,2	1,8	3,2	1,4 2,0		0,6	0,4	0,0	0,4	4	
1-23							1,4		1,2 0,6		-	$\frac{0,4}{0,7}$	1	
$\frac{1-32}{1-33}$	19,6	7,7	4	,5	2,3	4,2	2,0	1	,2	0,4	5 0,20	0,7	8	
$\frac{1-34}{1-41}$	26,2	12,0	5	,0	2,9	4,7	3,0 2,4	1	,2	0,50	0 0,30	0.8	0	
$\frac{1-42}{1-43}$		12,0	J	,	_,,	-	3,0 4,2		2,6	0,0	, , ,	$\begin{array}{ c c }\hline 1,5\\\hline 1,7\end{array}$	- -	



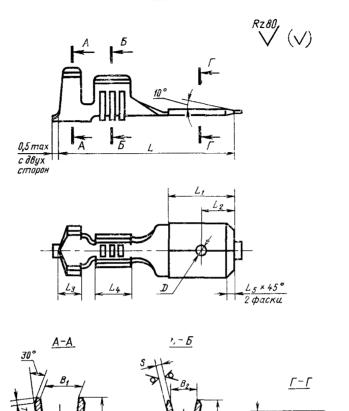
Тип 3 Рис. 2. Остальное — см. рис. 1



Черт. 2

						Разм	еры,	MM	: _			Тa	блиц	a 2
Типоис- полнение	код	окп	чертеж	В	B_1	B ₂	B 3	D	Н	H_{i}	Н2	Номин.	Пред. откл.	Н.
$\frac{2-31}{3-31}$	34 294 34 2 94					3,2	1,6			4,5	3,0			
$\frac{2-32}{3-32}$	34 294 34 294	9 5123		7,6	1,6	4,5	2,0	1,4	3,1	6,0		0,6		15,0
$\frac{2-33}{3-33}$ $\frac{2-34}{2-34}$	34 294	9 5124				5,4	2,8			7,7	4,2			
$\frac{2-34}{3-34}$	34 294 34 294 34 294	9 512 5	2			6,7	4,4			8,8	6,3	_	±0,1	
$\frac{3-41}{2-42}$	34 294 34 294	9 5126		11,0	0.0	5,4	2,8	0.1	4.0	7,7	4,2			00.0
$\frac{3-42}{2-43}$	34 294 34 294			11,0	2,0	6,7		2,1	4,2	8,8		1,0		20,0
3-43	34 294	9 5128				9,4	5,5			11,3	7,8			
						Разм	еры,	MM	t		Продо.	лжен	ие таб	л. 2
Типо- испол- нение	H .	H ₆		L	Li	L ₂	R		R ₁	T	Расч масса	етная а 1000 <i>кг</i>	Прим емо	еня-
$\frac{2-31}{3-31}$							1,	4	0,6		0,8	30		
$\frac{2-32}{3-32}$	2,3	3,0	15	, 1	7,7	4,5	2,	0	0,8	0,2	0,8	33		
$\frac{2-33}{3-33}$ $\frac{2-34}{2-34}$							2,	4 -	1,2	_	0,8	36 		
$\frac{2-34}{3-34}$							3,	0	2,0		0,9	0		
$\frac{3-41}{2-42}$		4.0	0.5		10.0		2,	4	1,2	-	1,8			
$\frac{3-42}{2-43}$	3,0	4,2	22	,5	12,0	5,0		-	2,0	-{	2,0	0		
$\frac{2}{3-43}$							4,	2	2,6		2,2	90		

Тип 4



Черт. 3

Таблица 3

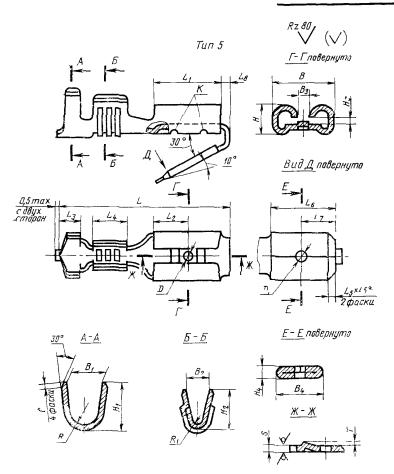
Размеры, мм	P	a	3	M	e	p	ы,	MM
-------------	---	---	---	---	---	---	----	----

ис-		¥	I	3					D	Н,		
Типоис- полнение	Код ОКП	Чертеж	Номин	Пред. откл.	B ₁	B_2		Номин	Пред. откл.	не более	H ₁	H ₁
	<u> </u>		j	,]			<u>. </u>	, ,,,		·	<u> </u>	
4-11	<u>34 2949 5129</u>		2,80	± 0.07	-3,2	1,6	0,3	1,2		0,53	4,3	2,8
4 - 12	34 2949 5131				4,5	2,0					5,8	
4 - 21	34 2949 5 13 2		-		3,2	1,6					4,4	2,9
4-22	34 2949 513 3		4,75	± 0.09	4,5	2,0		1,4			5 ,9	
42 3	34 2949 5134				5,4	2,8				0.00	7,4	3,9
4-31	34 2949 5135	3	-		3,2	1,6			+0,1	0,83	4,4	2,9
4-32	34 2949 5136		6,30		4,5	2,0	0,5	1,6			5,9	
4 - 33	34 2949 5137		0,30	. 0. 11	5,4	2,8		1,0			7,7	4,2
4- 34	34 2949 5138			$ \pm0,11 $	6,7	4,4					8,7	6,2
4-41	34 2949 5139				5,4	2,8					7,8	
4 - 42	34 2 949 5141		9,50		6,7	4,4		2, 1		1,25	8,9	6,4
4-43	34 2949 5142				9,4	5 ,5					11,4	7,9

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Типо- испол- иение	L	Li	L ₂	L ₃	L.	L ₆	R	R ₁	s	Расчетная масса 1000 шт., кг	Приме- няемость
$\frac{4}{4} \frac{11}{-12}$	15,0	7,1	1,6			0,6	1,4	0,6	0,25	0,14	
$\frac{4-21}{4-22}$	16,5	6,4	3,2	1,8	3,2		1,4 2,0	0,6		0,30	
4-23 4-31						1,0	2,4	0,6	0,4	0,34	
4-32 4-33	20,0	8,0	4,0	2,3	4,2		$\frac{2,0}{2,4}$	0,8		0,68	
<u>4-34</u> <u>4-41</u>							3,0	2,0		0,74	
$\frac{4-41}{4-42}$	25,0	12,0	5,25	2,9	4,7	1,9		$\begin{array}{c} 1,2 \\ \hline 2,0 \\ \hline 2,6 \end{array}$	0,6	$\frac{1,0}{1,2}$	



Черт. 4

Таблица 4

Размеры, м

Je.			1	1			E	34		1		D_1	_
Типоис- полнение	Код ОКП	чертеж	В	B ₁	B 2	B ₅		Пред.	с	D	Номин.	Пред.	H
5-11	34 2949 5143		3,7	3,2	1,6	0,7	0.0	. 0 07					Ī
5—12	34 2949 5144		3,1	4,5	2,0	0,7	2,8	±0,07	0,3	1,2	1,2		1,7
5-21	34 2949 514 5			3,2	1,6					_			_
5 - 22	34 2949 5146		5,6	4,5	2,0	1,1	4,75	±0,09		1,35	1,4		2,5
5-23	34 2949 5147			5,4	2,8								
5-31	34 2949 5148	4		3,2	1,6							+0,1	
<u>5-32</u>	34 2949 5149		7,6	4,5	2,0	1,6	6,3		0,5	1,4	1,6		
<u>5—33</u>	34 2949 51 51		1,0	5,4	2,8	1,0	0,0	±0,11	ļ	1,4	1,0		3,1
5 - 34	34 2 949 5152			6,7	4,4	_		±0,11	l				
5-41	34 2949 5153			5,4	2,8			i					_
5-42	<u>34 2949 5154</u>		11,0	6,7	4,4	2,8	9,5			2,1	2,1		4,2
5 - 43	34 2949 5155			9,4	5,5	•		}		}			

Размеры, мм

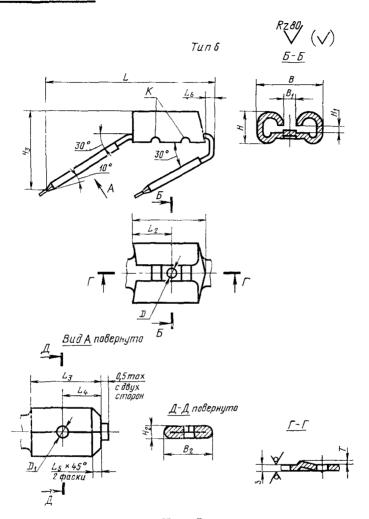
Продолжение табл. 4

He?			H	3							
Типоис- полнение	H_1	H ₂	Номин.	Пред. откл.	<i>H</i> ₄ , не более	L	Li	L_2	La	L_4	L_{5}
5-11	4,3	2,75	0,3		0,53			1,6			0,6
5-12	5,8				Ì	15 0					
$\frac{5-21}{}$	4,4	2,9				15,8	6,4		1,8	3,2	
5 - 22	5,9						1	3,2			
5-23	7,4	3,9									
5-31	4,4	2,9	0,6	+0,1	0,83						1,0
5-32	5,9	2,3		, ,							
5-33	7,7	4,2				20,0	7,7	4,5	2,3	4,2	
5—34	8,7	6,2]			
5-41	7,8	4,3									
5-42	8,9	6,4	1,0		1,25	27,2	12,0	5,0	2,9	4,7	1,2
5- 43	11,4	7,9	}								

Продолжение табл. 4

Размеры, мм

Типо- испол- нение	L_6	L ₇	L _в , не более	R	$R_{\mathbf{i}}$	S	T	Расчетная масса 1000 шт,. кг	Применяе- мость
5-11	7,1	1,6		1,4	0,6	0,2 5		0,28	
$\frac{5-11}{5-12}$	•,•	1,0		2,0	0,8	0,20		0,30	
5-21	'			1,4	0,6		0,08	0,62	
5-22	6,4	3,2		2,0	0,8			0,65	
5 –23				2,4	1,2			0,68	
5-31			1,0	1,4	0,6	0,4		0,82	
5-32	0.0	4.0	,	2,0	0,8		0.0	0,84	
5—33	8,0	4,0		2,4	1,2		0,2	0,86	
5-34				3,0	2,0			0,90	
5-41				2,4	1,2			1,80	
5-42	12,0	5,25		3,0	2,0	0,6	0,3	2,10	
5-43				4,2	2,6			2,40	



Черт. 5

Таблица 5

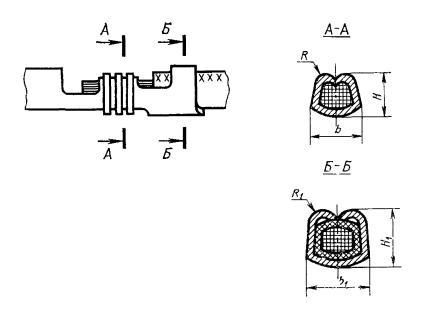
р	а	3	M	e	D	ы.	MM

. e					1	В,		1	D ₁		1	4,	
Типоис- полнение	Код ОКП	Чертеж	В	B ₁	Номин.	Пред.	D	Номин.	Пред. откл,	H	Номин.	Пред.	Н _я , не более
6-2,8	34 2949 5156		3,7	0,7	2,8	+0,07	1,2	1,2		1,7	0,3		0,53
	34 2949 5157		5,6	1,1	4,75	±0,09	1,35	1,4	+0,1	$\frac{2,5}{}$	0,6	±0,1	0,83
	34 2949 5158		7,6	<u> </u>	6,3	±0,11	1,4	1,6		$\frac{3,1}{}$			
6-9,5	34 2949 51 59		11,0	•	•	! геры,	2,1 мм	2,1		4,2 Прос	•		l 1,25 габл. 5

Типо- испол- нение	H ₈	L	L_1	L ₂	L ₃	Li	L _s	L ₆ , не более	s	Т	Расчетная масса 1000 шт., кг	
6-2,8	5	14,0	6,4	1,6	7,1	1,6	0,6		0,25	0 ,08	0,2	
6-4,8	6,8	14,4	-	3,2	6,4	3,2	1,0	10	0,4		0,68	
6-6,3	8,8	16,6	7,7	4,5	8,0	4.0	1,0			0,2	1,0	
6-9,5	13,2	24,4	12,0	5,0	12,0	5,25	1,2		0,6	0,3	1,2	

- 6. Неуказанные предельные отклонения размеров должны $\pm \frac{2}{2}$, угловых размебыть: отверстий H12, валов h12, остальных pob $\pm 3^{\circ}$.
- 7. Для соединителей, предназначенных для присоединения к проводу пайкой или сваркой без предварительной опрессовки, размеры H_1 и H_2 хвостовика устанавливаются в конструкторской документации, при этом допускается не изготовлять канавки и фаски *с.*
 - 8. Допускается изготовлять соединители без прорезей К.
- 9. Основные размеры опрессованных соединений хвостовика соединителя с проводом приведены в рекомендуемом приложении.
- 10. Основные размеры вставок вилочной части соединителей, устройств. по ГОСТ являющихся выводами электротехнических 23557 - 79.
- 11. Основные размеры гнезд розеточной части соединителей, являющихся выводами электротехнических устройств, должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.
- 12. Технические требования и область применения по ГОСТ 24566---81.
- 13. Термины и определения по ГОСТ 21962—76. ГОСТ 23557-79 и ГОСТ 24566-81.

Размеры опрессованных соединений



Размеры в мм

Номинальная ширина сое- динителя	Номинальное сечение при- соединяемой жилы, мм²	Толщина материала соединителя	В	B_1	Н	H_1	R	R_1
2,8	0,35	0,25	1,80	3,45	0,82	2,26	0,3	0,7
2,0	0,75	0,20	2,16	4,50 4,52	0,84	2,39 2,47	0,4	1,0
***************************************	0,5	! 	2,11	3,76	1,16	2,65	0,5	0,9
	0,75		2,46	4,80	1,14	2,69	0,6	1,2
4,8	1,0	0,4	2,47	4,82	1,20	2,77		
	1,5		3,69	6,14	1,07	3,24	0,8	1,4
	2,5		3,72	6,24	1,27	3,80		

Продолжение

Размеры в мм

		asmcp						
Номинальная ширина соединителя	Номинальное сечение при- соединяемой жилы, мм ⁸	Толщина ма т ериала соединителя	В	B_1	Н	H_1	R	R_1
	0,5		2,11	3,76	1,16	2,65	0,5	0,9
	0,75		2,46	4,80	1,14	2,69	0.6	1.0
	1,0		2,47	4,82	1,20	2,77	0,6	1,2
	1,5	0,4	3,69	6,14	1,07	3,24		1.4
	2,5		3,72	6,24	1,27	3,60	0,8	1,4
	4,0		5,18	7,32	1,59	3,93		
	6,0		5,22	7,38	1,80	4,30	1,1	1,6
	0,5		2,21	3,86	1,26	2,75	0,5	0,9
2.0	0,75		2,56	4,90	1,24	2,79	0.0	
·6,3	1,0		2,57	4,92	1,30	2,87	0,6	1,2
	1,5	0,45	3,79	6,24	1,17	3,34	0,8	
	2,5		3,82	6,34	1,37	3,90		1,4
	4,0		5,28	7,42	1,65	4,03		1.0
	6,0	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	5,32	7,48	1,90	4,40	1,1	1,6
	0,5	•	2,31	3,96	1,36	2,85	0,6	1.0
	0,75		2,66	5,00	1,34	2,89	0.7	•
	1,0		2,67	5,02	1,40	2,97	0,7	1,3
	1,5		3.89	6,34	1,27	3,44		1.5
	2,5		3,92	6,44	1,47	4,00	0,9	1,5
	4,0	0,5	5,38	7,52	1,75	4,13	1.0	1 77
	6,0	i	5,42	7,58	2,00	4,50	1,2	1,7
	2,5		3,92	6,44	1,47	4,00	0,9	1,5
	4,0		5,38	7,52	1,75	4,13	1.0	
	6,0		5,42	7,58	2,00	4,50	1,2	1,7
.9,5	10,0		6,54	9,85	2,47	5,64	1.5	2 ,3
	2 ,5		4,12	6,64	1,67	4,20	1,0	1,6
	4,0	—ı , , ı–	5,58	7,72	1,95	4,33	1 2	
	6,0		5,62	7,78	2,20	4,70	1,3	1,8
	10,0		6,74	10,05	2,67	5,84	1,6	2,4

Изменение № 1 ГОСТ 25671—83 Соединители плоские втычные. Вилки, розетки и гибриды. Типы, конструкция и основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.11.88 № 3642

Дата введения 01.03.89

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Соединители плоские втычные. Типы, конструкция и размеры

Flat pluq-in connectors. Types, construction and sizes».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 34 2949.

Пункт 1. Второй абзац исключить.

Пункты 3, 4. Заменить ссылку: ГОСТ 24566—81 на ГОСТ 24566—86.

Пункт 5. Таблицу 1 дополнить типоисполнениями — 1—13, 1—14;

- "												H ₃
Типоиспол- нение	Ko,	д ОКП	Чертеж	$B \mid B_1$	B_2	c	D	<i>Н</i> , не б олее	H ₁	H ₂	Ночин	П ред откл.
$\frac{1-13}{1-14}$	34 294 34 294		1	3,7 = 3,2 = 3,5	$\left \frac{1,6}{2,0} \right 0,$	70,3	1,20	2,3	4,3 5,8	2,8	0,6	±0,1
***************************************			,		,							жение
Типоиспол- нение	L	L_1	L ₂	L ₃	L ₄	R	R	R ₁ S	T	Расчетная	масса 1000 шт, кг	Применяе- мость
<u>1—13</u> 1—14	15,0	1	Ì	i	1	1	1	$\left \frac{6}{8} \right 0,2$	1	1	26	

графа *D*. Для типоисполнений 1-41 — 1-43 заменить значение 2, 10 на 1,6, графа *H*. Для типоисполнений 1-41 — 1-43 заменить значение: 4,2 на 4,0. Таблица 2. Графа *D*. Для типоисполнений 2-41 — 3-43 заменить значение: 2,1 на 1,6; графа *H*. Для типоисполнений 2-41 — 3-43 заменить значение: 4,2 на 4,0.

Таблицу 3 дополнить типоисполнениями — 4—13, 4—14:

Типоис- полнение	Код	оқп	Чертеж	<i>В</i> Номин	Пред.	B_{i}	B ₂	С	Номин.	Д Пред откл	<i>Н</i> , не б оле е	H ₁	H ₂
	34 2949 34 2949		3	2,80	土0,1		$\frac{1,6}{2,0}$	0.3	1,2	+0,1	0,83	4,3 5,8	2,8

(Продолжение см. с. 178)

Продолжен	чие
-----------	-----

Типоис- полнение	L	$oxed{L_i}$	L ₂	L_3	L_4	L_{5}	R	Ri	S	Расчетная мясса 1000 шт., кг	Применя- емость
<u>4-13</u> <u>4-14</u>	15,0	7,1	1,6	1,8	3,2	0,6	2,0	0,6	0,25	0,14	

графа «В. Пред. откл.». Заменить значения: ± 0.07 ; ± 0.09 ; ± 0.11 на ± 0.1 ; графа D. Для типоисполнений 4-41 — 4-43 заменить значение: 2.1 на 1.9; графа H. Для типоисполнений 4-41 — 4-43 заменить значение: 1.25 на 1.23;

Таблицу 4 дополнить типоисполнениями — 5—13, 5—14;

не		<u> </u>						B ₄			D,	1	
Типоис- полнение	Қод ОКП	Чертеж	В	B ₁	B ₂	B ₃	Номин.	Пред. откл.	c	D	Но- мин.	Пред. откл.	Ħ
<u>5—13</u> 5—14	34 2949 5165 34 2949 5166	4	3,7	$\frac{3,2}{4,5}$	$\begin{vmatrix} 1,6\\2,0 \end{vmatrix}$	[0,7]	2,8	±0,1	0,3	1,2	1,2	±0,1	1,7

Продолжение

Типоис- полнение	H_4	H2	Но- мин.	Пред.	<i>Н</i> ₄ , не более	L	L_1	L ₃	L_3	L_4	L ₅
5—13 5—14	4,3 5,8	2, 7 5	0,6	<u>+</u> 0,1	0,53	15,8	6,4	1,6	1,8	3,2	0,6

Продолжение

Типоис- полнение	$L_{\mathfrak{d}}$	L	<i>L</i> ,, не б олее	R	Ri	S	Т	Расчетная масса 1000 шт., кг	Применя- емость
5—13	7,1	1,6	1,0	1,4	0,6	0,25	0,08	0,28	
5—14	·		·	2,0	0,8	-		0,30	

графа « B_4 . Пред. откл.». Заменить значения: $\pm 0,07$; $\pm 0,09$; $\pm 0,11$ на $\pm 0,1$; графа D. Для типоисполнений 5-41-5-43 заменить значение: 2,1 на 1,6; Графа D_1 . Для типоисполнений 5-41-5-43 заменить значение: 2,1 на 1,9; графа H. Для типоисполнений 5-41-5-43 заменить значение 4,2 на 4,0; графа H_3 . Для всех типоисполнений заменить значение: +0,1 на $\pm 0,1$;

(Продолжение см. с. 179)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25671-83)

Таблица 5. Графа B_2 . Заменить значения: $\pm 0,07$; $\pm 0,09$; $\pm 0,11$ на $\pm 0,1$; графа D. Для типоисполнения 6—95 заменить значение: 2,1 на 1,6; графа D_1 . Для типоисполнения 6—95 заменить значение: 2,1 на 1,9; графа H. Для типоисполнения 6—95 заменить значение: 4,2 на 4,0. Пункты 10. 13. Заменить ссылку: ГОСТ 23557—79 на ГОСТ 24566—86. Пункт 11. Заменить слова: «на черт. 1 и в табл. 1» на ГОСТ 24566—86. Пункт 12 изложить в новой редакции: «12. Технические требования, область применения и методы испытаний — по ГОСТ 24566—86».

(ИУС № 2 1989 г.)

Редактор Т. И Василенко Технический редактор Л. Я. Митрофанова Корректор О. Я. Чернецова