

Сборочные единицы и детали трубопроводов

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ С ФЛАНЦАМИ

НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Flanged bent arms

for  $P_{ном}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 кг/см<sup>2</sup>).

Construction and dimensions

ГОСТ

22817—83

Взамен

ГОСТ 22817—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5522 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы с углом  $\varphi = 15, 30, 45, 60$  и  $90^\circ$  с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (см. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс  $510^\circ\text{C}$ .

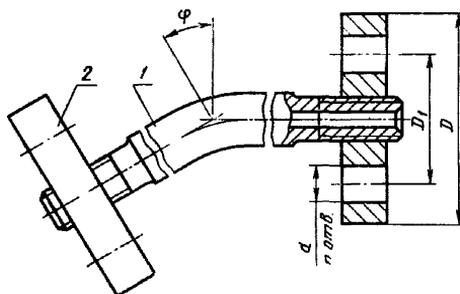
2. Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

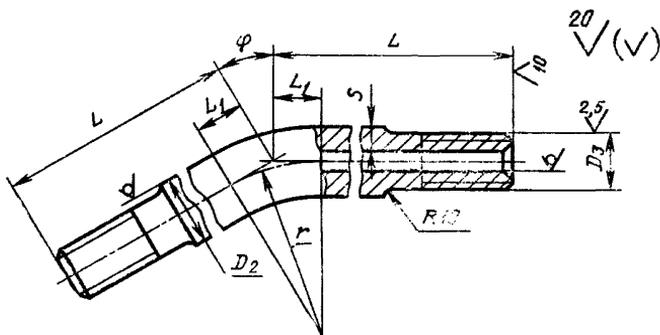
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — отвод; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Отвод



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход Dy	Копионе- не детали	D	D <sub>1</sub>	d	n	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	s	L	L <sub>1</sub> для φ					r	Масса от- вода с фланцами, кг, не бо- лее
										15°	30°	45°	60°	90°		
6	4	70	42	16		15	M14×1,5	4,5	130	8	15	23	32	55	55	1,1
10	4	95	60		3	25	M24×2	7,0	180	23	23	38	51	90	90	2,9
15	4	105	68	18		35	M33×2	9,0	220	18	33	53	73	125	125	5,0
25	2	115	80			45	M42×2	10,0	300	22	45	70	97	170	170	7,4
	3					50		12,0								7,7
	4				4	51	M48×2	11,0	360	30	60	93	135	225	225	11,7
32	2	135	95	22		50		9,0	400	32	68	106	142	250	250	12,1
	3					57	M56×3	12,0	400	32	68	106	142	250	250	10,9
	4	165	115	24		68	M64×3	16,0	450	36	70	114	158	275	275	18,3
40	2							12,0								24,6
	3							14,0								22,4
	4	200	145	29	6	83	M80×3	19,0	560	45	90	145	195	340	340	42,3
50	2							14,0								37,3
	3	225	170	33		102	M100×3	20,0	680	69	120	180	260	450	450	68,1
	4							22,0								71,7
65	2							16	740	78	150	240	330	480	480	60,8
	3	245	185			114	M110×3	22	740	78	150	240	330	480	480	91,8

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполнение Легля	$D$	$D_1$	$d$	$n$	$D_2$	$D_3$	$s$	$L$	$L_x$ для $\Phi$					$\gamma$	Масса отвода с фланцем, кг, не более
										15°	30°	45°	60°	90°		
65	4	260	195	36	6	127	M125×4	28	800	145	225	310	525	525	124,2	
	1	245	185	33		114	M110×3	14	740	150	240	330	480	480	72,2	
	2	260	195	36	127	M125×4	18	800	145	250	310	525	525	96,7		
	3	290	220	39	140	M135×4	25	900	160	263	345	600	600	155,0		
80	4	300	235	8	159	M155×4	36	1000	85	170	225	365	630	235,0		
	1	260	195		36	127	M125×4	14	800	75	145	250	310	525	84,1	
	2	290	220	39	140	M135×4	20	900	80	160	263	345	600	136,9		
	3	300	235	8	159	M155×4	28	1000	85	170	263	365	630	202,5		
4	330	255	42		180	M175×6	40	1120	95	195	295	410	710	330,4		
100	1	300	235	39	8	159	M155×4	28	1000	85	170	263	630	154,3		
	2	330	255	42		180	M175×6	40	1120	95	195	295	410	710	266,3	
	3	300	235	39	159	M155×4	28	1000	85	170	263	365	630	154,3		
	4	330	255	42	180	M175×6	40	1120	95	195	295	410	710	266,3		
125	1	300	235	39	8	159	M155×4	28	1000	85	170	263	630	154,3		
	2	330	255	42		180	M175×6	40	1120	95	195	295	410	710	266,3	
	3	300	235	39	159	M155×4	28	1000	85	170	263	365	630	154,3		
	4	330	255	42	180	M175×6	40	1120	95	195	295	410	710	266,3		
150	1	400	315	48	8	194	M190×6	36	1300	105	215	330	455	800	427,1	
	2	400	315	48		219	M215×6	48	1400	120	243	375	520	900	603,2	
	2	400	315	48	194	M190×6	20	1300	105	215	330	455	800	427,1		
	3	460	360	55	219	M215×6	32	1400	120	243	375	520	900	603,2		
						245	M240×6	45	1550	160	300	470	640	1120	750,2	

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполнение	$D$	$D_1$	$d$	$n$	$D_2$	$D_3$	$s$	$L$	$L_1$ для $\Phi$				$r$	Масса отвода с фланцами, кг, не более
										15°	30°	45°	60°		
150	4	480	380	59	8	273	M265×6	60	1550	160	300	470	640	1120	1037,3
	1	460	360	55		245	M240×6	25		170	335	520	725	1250	1428,8
200	2	480	380	59	10	273	M265×6	38	1800	170	335	520	725	1250	891,6
	3	570	460	59		299	M295×6	50		170	335	520	725	1250	1428,8

## Примечания:

1. В отдельных технических обоснованных случаях по согласованию между потребителем и изготовителем допускается изготовление отводов с длинами участков меньшими, чем  $L_1$ , но не менее, чем  $L_1 + D_2$ , а также увеличивать размер  $L$  с одного или обоих концов отвода в пределах мерной длины труб.

2. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения гнутого отвода с фланцами исполнения 4, с углом  $\Phi$  15°,  $D_y$  65 мм, из трубы 127×28 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Отвод 4—15°—65—127×28—100—20ХЗМВФ — ГОСТ 22817—83