

Сборочные единицы и детали трубопроводов  
КОЛЕНА С УГЛОМ 90° НЕРАВНОПЛЕЧИЕ  
С ФЛАНЦАМИ НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа  
(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)  
Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.  
Unequal flanged elbow bends  
for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).  
Construction and dimensions

ГОСТ  
22796—83

Взамен  
ГОСТ 22796—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на колена с углом 90° неравноплечие с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

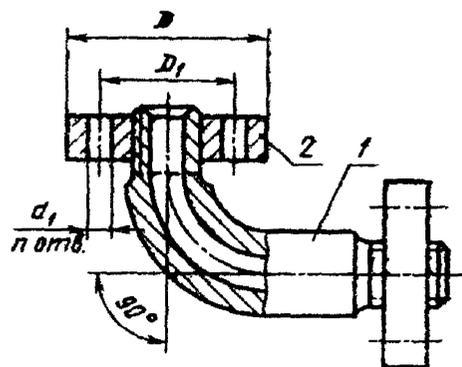
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

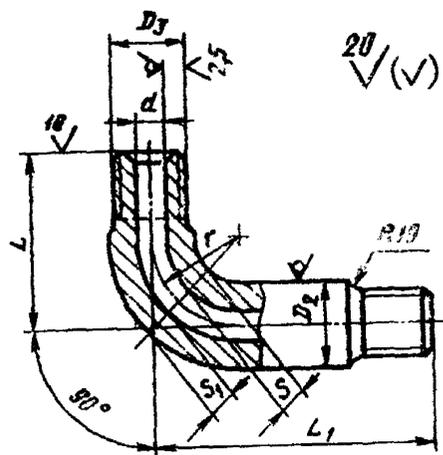
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Поз. 1. Колено



1 — колено; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1



Черт. 2

## Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исчисление металл	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d$	$d_1$	$n$	$L$	$L_1$	$r$	$s$		Масса колена с фланцами, кг, не более
												$s$	$s_1$	
6	2	70	42	18	$M14 \times 1,5$	6	16		60	110	32	4,5	4,5	1,0
	4			20								6,5	7,0	1,1
10	2	95	60	28	$M24 \times 2$	10		3	85	140	45	7,0	8,5	2,7
	4			32								8,5	9,0	3,0
15	2	105	68	36	$M33 \times 2$	15	18		95	150	55	9,0	9,0	4,2
	4			40								11,0	9,5	4,5
25	3	115	80	50	$M42 \times 2$	25		4	110	165	70	10,0	10,0	5,8
	4			60								16,0	14,0	9,9
32	2	135	95	60	$M48 \times 2$		22		120	185	75	11,0	10,0	9,2
	3			65								14,0	13,0	15,5
40	4	165	115	75	$M56 \times 3$	32	24		150	235	90	19,0	17,0	17,5
	2			70								13,0	12,0	15,3
50	3	200	145	75	$M64 \times 3$	40		6	170	270	105	16,0	15,0	16,5
	4			190								25,0	22,0	32,6
50	2	225	170	115	$M80 \times 3$	55	29		200	325	130	17,0	15,0	29,6
	4			115								28,0	24,0	47,2

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполнение Детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$d$	$d_1$	$n$	$L$	$L_1$	$r$	$s$		Масса колпачка с фланцами, кг, не более
													$s_1$	Не менее	
65	2	225	170	115	$M100 \times 3$	70	33	33		200	325	130	19,0	17,0	43,5
	3	245	185	125	$M110 \times 3$					25,0	21,0	61,8			
	4	260	195	140	$M125 \times 4$		36	6	235	370	160	34,0	28,0	76,3	
	1	245	185	125	$M110 \times 3$	85	33				150	16,0	16,0	54,1	
80	2	260	195	140	$M125 \times 4$	90	36				160	24,0	21,0	67,8	
	3	290	220	150	$M135 \times 4$		39			290	460	180	30,0	26,0	103,6
	4	300	235	170	$M155 \times 4$	85		8			190	43,0	34,0	134,5	
	1	260	195	140	$M125 \times 4$		36	6	235	370	160	18,0	17,0	59,5	
100	2	290	220	160	$M135 \times 4$	100	30				180	26,0	23,0	105,4	
	3	300	235	170	$M155 \times 4$		42			290	460	190	34,0	28,0	123,3
	4	330	225	190	$M175 \times 6$		39				200	48,0	37,0	166,1	
	1	300	235	170	$M155 \times 4$	120	42	8			190	20,0	18,0	105,2	
125	2	330	255	190	$M175 \times 6$		48				200	31,0	25,0	148,0	
	3	400	305	205	$M190 \times 6$					480	580	320	37,0	33,0	262,3
	4		315	240	$M215 \times 6$						340	63,0	50,0	341,1	

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполнение металл	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$d$	$d_1$	$n$	$L$	$L_1$	$r$	$s$		Масса колена с фланцами, кг, не более
													Не менее		
150	1	400	305	205	M190×6			48		480	580	320	23,0	23,0	216,3
	2		315	230	M215×6	150						340	34,0	32,0	277,1
	3	460	360	255	M240×6			55	8			420	45,0	41,0	430,9
	4	480	380	290	M265×6			59		600	700	450	66,0	57,0	608,5
200	1	460	360	255	M240×6			55				420	26,0	26,0	307,6
	2	480	380	290	M265×6	195		59				450	41,0	38,0	483,1
	3	570	460	315	M295×6				10	680	780	500	55,0	48,0	767,1

Примечания:

1. Размеры  $s$  и  $s_1$  относятся к сечению, расположенному под углом  $45^\circ$  к торцам колена.
2. В технически обоснованных случаях допускается изготовление колен с углом гйба  $94$  или  $86^\circ$ .
3. Резьбу  $M135 \times 4$  при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения неравноплечевого колена с фланцами исполнения 4, с углом  $90^\circ$ ,  $D_y$  65 мм, на условное давление  $P_u$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Колено 4—65—100—20ХЗМВФ—ГОСТ 22796—83