

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ

Присоединительные резьбы. Ряды

Threaded piping joints.
Joining threads. Series

ГОСТ

21973—76*

ОКП 41 9300

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 июня 1976 г. № 1568 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1985 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые соединения трубопроводов общемашиностроительного применения с условным проходом (номинальным размером) до 65 и наружным диаметром труб до 76 мм.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Присоединительные резьбы должны выбираться из рядов: резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81: М8×1; М10×1; М12×1,5; М14×1,5; М16×1,5; М18×1,5; М20×1,5; М22×1,5; М24×1,5; М26×1,5; М27×2; М30×2; М33×2; М36×2; М42×2; М45×2; М48×2; М52×2; М56×2; М60×2; М68×2; М72×2; М80×2; М90×2;

резьба метрическая коническая — по ГОСТ 25229—82: МК8×1; МК10×1; МК12×1,5; МК14×1,5; МК16×1,5; МК18×1,5; МК22×1,5;

резьба трубная цилиндрическая — по ГОСТ 6357—81: 1/8"; 1/4"; 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4"; 1 1/2".

Примечание. Трубную цилиндрическую резьбу в новых конструкциях применять не допускается.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1994 г.) с Изменением № 3, утвержденным в мае 1992 г. (ИУС 8—92)

**Изменение № 1 ГОСТ 21973—76 Соединения трубопроводов резьбовые. При-
соединительные резьбы**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.07.82
№ 2849 срок введения установлен**

с 01.01.83

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обоз-
начение: (СТ СЭВ 2815—80).

Пункт 1. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2815—80».

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 9150—59 на ГОСТ 24705—81.

(ИУС № 11 1982 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 21973—76 Соединения трубопроводов резьбовые. Присоединительные резьбы

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.85 № 3691 срок введения установлен

с 01.01.87

Наименование стандарта дополнить словом: «Ряды»; «Series».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 41 9300.

(Продолжение см. с. 108)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21973—76)

Пункт 1. Первый абзац дополнить словами: «и устанавливает ряды присоединительных резьб».

Пункт 2. Заменить ссылки: ГОСТ 6357—73 на ГОСТ 6357—81, СТ СЭВ 241—75 на ГОСТ 26350—84;

дополнить абзацем: «Резьба метрическая коническая — по ГОСТ 25229—82: **МК8×1; МК10×1; МК12×1,5; МК14×1,5; МК16×1,5; МК18×1,5; МК22×1,5.**

(ИУС № 2 1986 г.)