



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

ОБУВЬ  
НОРМЫ ПРОЧНОСТИ  
ГОСТ 21463—87

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**ОБУВЬ****Нормы прочности**

Shoes. Norms for strength

**ГОСТ****21463—87****ОКП 88 0000**

<b>Срок действия</b>	<b>с 01.01.89</b>
	<b>до 01.01.94</b>

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на обувь из кожи, синтетической и искусственной кожи, текстиля и с комбинированным верхом химических, ниточных, шпилечных и комбинированных методов крепления и устанавливает нормы прочности скрепляемых деталей в обуви.

Стандарт не распространяется на обувь для военно-служащих, специальную, спортивную обувь.

2. Прочность ниточных креплений деталей заготовки обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

3. Прочность швов деталей заготовки, соединенных kleевым швом или токами высокой частоты (ТВЧ), должна быть не ниже норм, указанных в табл. 1.

4. Прочность крепления подошвы с заготовкой верха в обуви химических методов крепления должна соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

К химическим методам крепления относятся kleевой, литьевой, котловой и прессовой вулканизации.

Таблица 1

Наименование скрепляемых материалов наружных деталей верха обуви	Разрывная нагрузка по каждому образцу, Н/см, не менее			Метод испытания
	при одной строчке	при двух строчеках	при строчках более двух	
1. Опоек, выросток, полукожник, бычок, яловка, бычина, свиная кожа, бугай, конская передина, текстиль в комбинации с кожей, текстиль	90	115	145	По ГОСТ 9290—76
2. Шевро, шеврет, велюр, замша, кожа из бахтармяного спилка, козлина	75	85	95	По ГОСТ 9290—76
3. Искусственная, синтетическая кожа; искусственная, синтетическая кожа в комбинации с кожей	80	90	100	По ГОСТ 9290—76
4. Юфть: голенище с передом задний наружный ремень, прошва с голенищем; задний наружный ремень с берцем союзка с берцем	—	165	175	По ГОСТ 9290—76
	—	135	—	
	—	175	175	

Примечание. Допускается устанавливать прочность ниточных креплений деталей заготовки в домашней и дорожной обуви на 20% ниже норм, указанных в таблице.

Таблица 2

Материал подошвы	Толщина подошвы минимальная, мм	Прочность крепления подошвы на 1 см ширины затяжной кромки, Н/см, не менее, для исходного размера полупары обуви							Метод испытания	
		Муж-ская	Жен-ская	Маль-чикова	Де-вичья	Школь-ная для мальчи-ков и девочек	Дошкольная			
							II под-группа	I под-группа		
1. Кожа для низа обуви	2,0—2,5	36	34	34	28	26	25	24	23	
	3,0	37	35	35	29	27	26	25	24	
	3,5	39	37	37	30	29	28	27	25	
	4,1	42	39	39	32	31	30	29	27	
2. Кожволон	2,0—2,5	47	45	45	31	30	—	—	—	
	3,0	48	46	46	32	31	—	—	—	
	3,6	49	47	47	34	32	—	—	—	
	4,2	53	51	51	36	34	—	—	—	
3. Резина непористая, резины «стиронип» и «транспорент»	2,0—2,5	45	42	42	28	27	26	25	—	
	3,0	46	43	43	30	28	27	26	—	
	4,0	48	45	45	33	30	29	28	—	
	5,0	53	50	50	38	35	34	32	—	
4. Резина пористая, поливинилхлорид	4,0—4,5	44	42	42	31	30	28	27	26	
	5,0	45	43	43	32	31	29	28	27	
	5,5	47	44	44	34	32	30	29	28	
	6,0	48	46	46	36	34	32	31	—	
Резина пористая, поливинилхлорид	8,0	58	53	53	39	38	37	36	—	
	10,0	68	63	63	50	47	45	42	—	
	12,0	86	76	76	61	56	55	52	—	
	14,0	94	91	91	71	67	64	62	—	
5. Полиуретан, термопластический эластомер	15,0	109	108	108	82	75	74	71	—	
	5,0	44	43	43	33	32	28	27	—	
	6,0	47	46	46	38	36	32	31	—	
	8,0	58	53	53	43	42	37	35	—	
	10,0	69	63	63	53	51	43	41	—	
	12,0	84	75	75	60	59	53	51	—	
	15,0	109	108	108	83	79	75	74	—	

Примечание. Допускается устанавливать нормы прочности крепления подошвы с заготовкой верха домашней и дорожной обуви на 15% ниже норм, указанных в настоящей таблице.

5. Прочность крепления деталей низа в обуви ниточных и комбинированных методов крепления должна соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

К ниточным методам крепления относят доппельный, прошивной, сандалльный, бортовой, рантовый, «Парко».

Таблица 3

Наименование скрепляемых деталей	Наименование скрепляемых материалов	Метод крепления	Прочность крепления шва на 1 см каждого образца, Н, не менее	Метод испытания
1. Подошва с заготовкой верха обуви	Кожа; кожа, текстиль, искусственная и синтетическая кожа	Доппельный, прошивной, сандалльный, «Парко»	140	По ГОСТ 9134—78
	Резина непористая, кожа; кожа	Клеепрошивной, строчечно-клее-прошивной	110	По ГОСТ 9134—78
	Непористая резина, полиуретан; кожа	Бортовой	120	По ГОСТ 9134—78
2. Подошва с подложкой	Резина пористая; кожа	Рантово-клеевой, доппельно-клее-вой, сандалально-клеевой, строчечно-сандалально-клеевой, гвоздеклеевой	30	По ГОСТ 9292—82
	Кожа; кожа для рантов	Рантовый, «Парко»	130	По ГОСТ 9134—78
3. Подошва с рантом	Резина пористая; кожа для рантов	Рантовый	110	По ГОСТ 9134—78
	Кожа; кожа	Сандалально-клеевой, доппельно-клеевой, строчечно-сандалально-клеевой	140	По ГОСТ 9134—78
4. Подошва (с подрезкой) с рантом	Кожа; кожа для рантов	Сандалально-клеевой, доппельно-клеевой, строчечно-сандалально-клеевой	120	По ГОСТ 9134—78
	Кожа; кожа для рантов	Рантово-клеевой	130	По ГОСТ 9134—78
5. Подложка с заготовкой верха обуви	Кожа; кожа для рантов	«Парко»	110	По ГОСТ 9134—78
	Кожа для рантов; текстиль	Рантово-клеевой	140	По ГОСТ 9134—78
6. Подложка с рантом	Кожа для рантов	Рантово-клеевой	120	По ГОСТ 9134—78
	Кожа для рантов; текстиль	«Парко»	80	По ГОСТ 9134—78
7. Рант с заготовкой верха обуви	Кожа для рантов; кожа	Рантовый, рантово-клеевой	120	По ГОСТ 9134—78
	Кожа для рантов; кожа	Рантово-клеевой	160	По ГОСТ 9134—78

**Примечания:**

1. Прочность крепления заготовки верха с подошвой в обуви втачного метода крепления должна быть не менее 100 Н/см.
2. Допускается устанавливать прочность крепления заготовки верха с деталями низа для домашней и дорожной обуви на 15% ниже норм, указанных в настоящей таблице.

6. Прочность крепления деталей низа с заготовкой верха обуви шпилечных и комбинированных методов крепления должна соответствовать нормам, указанным в табл. 4.

К шпилечным методам крепления относятся винтовой и гвоздевой.

Таблица 4

Наименование скрепляемых деталей	Наименование скрепляемых материалов	Метод крепления	Прочность каждого образца, Н/см, не менее	Метод испытания
Подошва с заготовкой верха обуви	Резина непористая (при наличии кожаной подложки или обводки); юфть Кожа; юфть	Гвоздевой	150	По ГОСТ 9134—78
	Резина пористая; юфть (при наличии кожаной подложки и промежуточного слоя из кожеволона или непористой резины)	Гвоздевой	110	По ГОСТ 9134—78
	Кожа; кожа	Гвоздевое крепление подложки и промежуточного слоя	250	По ГОСТ 9134—78
	Резина непористая; кожа	Клеевое крепление промежуточного слоя и подошвы	25	По ГОСТ 9292—82
	Резина непористая (при наличии кожаной подложки); кожа	Винтовой	120	По ГОСТ 9134—78
	Жесткий, полужесткий полиуретан; кожа	Винтовой	90	По ГОСТ 9134—78
	Полиуретан; кожа	Гвоздевой	110	По ГОСТ 9134—78
	Полиуретан; кожа	Гвоздевой	150	По ГОСТ 9134—78
	Полиуретан; кожа	Гвозде-бортовой	170	По ГОСТ 9134—78
	Полиуретан; кожа	То же	150	

7. Прочность крепления каблуков в обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 5.

Таблица 5

Материал заготовки верха обуви	Половозрастная группа обуви	Высота каблука	Материал каблука	Прочность крепления каблука в полупаре обуви, Н, не менее	Метод испытания
1. Кожа, текстиль, искусственные материалы	Женская	Особо высокий, высокий	Синтетический, деревянный	850	По ГОСТ 9136—72

## Продолжение табл. 5

Материал заготовки верха обуви	Половозрастная группа обуви	Высота каблука	Материал каблука	Прочность крепления каблука в полупаре обуви, Н, не менее	Метод испытания
Кожа, текстиль, искусственные материалы	Мужская, женская, девичья	Средний	Синтетический, резиновый	850	
	Мужская, женская, мальчиковая, девичья, школьная	Низкий	Кожаный, резиновый, деревянный, синтетический	800	По ГОСТ 9136—72
	Дошкольная	Низкий	Резиновый	450	
	Мужская	Низкий	Кожаный	1200	По ГОСТ 9136—72
2. Юфть	Все другие половозрастные группы	Низкий	Резиновый (формованный)	900	
			Резиновый	700	

8. Деформация подносок должна соответствовать нормам, указанным в табл. 6.

Таблица 6

Материал заготовки	Материал подноска	Деформация подноска в обуви, мм, не более		Метод испытания
		общая	остаточная	
Кожа, синтетическая и искусственная кожа, текстиль	Эластичные материалы марок ЭП-2, ЭС-2	—	1,0	По ГОСТ 9135—73
	Термопластические материалы с покрытием на основе трансполиизопрена или полимеров Кожа для низа обуви, нитроискожа-Т обувная (для всех половозрастных групп, кроме дошкольной)	— 2,5	1,0 —	По ГОСТ 9135—73

9. Деформация задников должна соответствовать нормам, указанным в табл. 7.

Таблица 7

Материал заготовки верха обуви	Материал задника	Деформация задника в обуви, мм, не более		Метод испытания
		общая	оста-точная	
Кожа, синтетическая и искусственная кожа, текстиль	Картон с повышенным содержанием кожеволокна	—	1,0	По ГОСТ 9135—73
	Кожевенный картон марок З-I; З-I-II	—	1,0	По ГОСТ 9135—73
	Термопластические материалы с покрытием на основе трансполиизопрена или полимеров	—	1,0	
	Нитроискожа-Т обувная, кожа для низа обуви, картон (для всех половозрастных групп, кроме дошкольной)	4,0	—	

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Н. Калита, д-р техн. наук (руководитель темы); В. А. Рацкас, д-р техн. наук; З. А. Валуева, канд. техн. наук; И. И. Люкайтис, канд. техн. наук; Т. П. Швецова, канд. техн. наук; Т. В. Левицкая; Н. К. Герасимова; Л. Е. Байкова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.87 № 3630

3. Срок первой проверки — 1993 г.  
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 21463—76

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9134—78	5
ГОСТ 9135—73	8
ГОСТ 9290—76	2
ГОСТ 9292—82	4, 5

**М. ТЕКСТИЛЬНЫЕ И КОЖЕВЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ,  
ХИМИЧЕСКИЕ ВОЛОКНА**

**Группа М12**

**Изменение № 1 ГОСТ 21463—87 Обувь. Нормы прочности**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.04.91 № 452**

**Дата введения 01.08.91**

Пункты 3, 5. Таблицы 1, 3. Примечания. Заменить слово: «прочность» на «нормы прочности».

Пункты 4. Таблица 2. Головка. Заменить слова: «Дошкольная II подгруппа» на «Дошкольная»; «Дошкольная I подгруппа» на «Малодетская»; «Гусариковая» на «Для ясельного возраста»;

пункт 2. Кожволон толщиной 2,0—2,5 мм. Графу «Дошкольная» дополнить значением: 29; графу «Малодетская» дополнить значением: 28; для толщины 3,0 мм графу «Дошкольная» дополнить значением: 30; графу «Малодетская» дополнить значением: 29;

*(Продолжение см. с. 168)*

графа «Материал подошвы». Пункт 3. Исключить слова: «резины «стиропиролип» и «транспорент»; графу «Для ясельного возраста» дополнить значениями: для толщины 3,0—26, для толщины 4,0—28, для толщины 5,0—32;

пункт 4. Исключить слово: «поливинилхлорид»;

таблицу 2 дополнить примечаниями — 2—4: «2. Норма прочности крепления подошвы из иглопробивного полотна и войлока толщиной 3,5—5,0 мм с заготовкой верха обуви для ясельного возраста должна быть не менее 27 Н/см, в обуви с резиновой накладкой — не менее 30 Н/см.

3. Норма прочности крепления подошвы из непористой резины марки ДМ-1 толщиной 8,0—9,0 мм с заготовкой верха в дошкольной обуви зимнего assortimenta должна быть не менее 55 Н/см.

4. Норма прочности крепления подошвы из винилискожи-НТ толщиной 3,8—4,2 мм с заготовкой верха в женской домашней и дорожной обуви должна быть не менее 35 Н/см».

(ИУС № 7 1991 г.)

Редактор *Т. П. Шашина*  
Технический редактор *М. И. Максимова*  
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 12.10.87 Подп. в печ. 25.11.87 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр-отт. 0,48 у.-изд. л.  
Тир. 11 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1275