

**КОНЦЕНТРАТЫ МОЛИБДЕНОВЫЕ**

Метод определения суммы влаги и масла

Molibdenum concentrates  
Method for the determination  
of total moisture and oil content**ГОСТ**  
**2082.2—81**Взамен  
ГОСТ 2082.2—71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 февраля 1981 г. № 1196 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.  
до 01.07. 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на молибденовые концентраты и устанавливает экстракционно-гравиметрический метод определения суммы влаги и масла (при содержании суммы до 8 %).

Метод основан на промывании навески концентрата четыреххлористым углеродом и взвешивании обезмасленной и высушенной при 105—110 °С пробы.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 2082.0—81.

**2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ**

Насос водоструйный.

Тигли фильтрующие типа ТФ по ГОСТ 9775—69.

Углерод четыреххлористый по ГОСТ 20288—74, перегнанный при 75—78 °С.

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску концентрата массой 5 г помещают во взвешенный стеклянный тигель, приливают 3—4 см<sup>3</sup> четыреххлористого углерода и перемешивают вращательным движением тигля в течение 3—5 мин.

Тигель с содержимым вставляют в пробку колбы для отсасывания жидкости и отсасывают четыреххлористый углерод. Навеску концентрата промывают 9—10 раз четыреххлористым углеродом, приливая каждый раз по 5 см<sup>3</sup>.

Для контроля на полноту отмывания масла концентрат дополнительно промывают 5 см<sup>3</sup> четыреххлористого углерода, который собирают в фарфоровую чашку и выпаривают на водяной бане. Если при этом в чашке остается едва заметный остаток, промывание прекращают. Тигель с концентратом после полного отмывания от масла помещают в сушильный шкаф, сушат при 105—110 °С в течение 1 ч, охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Высушивание повторяют по 15 мин до постоянной массы.

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю суммы масла и влаги ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса тигля с навеской концентрата до промывания четыреххлористым углеродом, г;

$m_2$  — масса тигля с концентратом после промывания и высушивания, г;

$m$  — масса навески концентрата, г.

4.2. Расхождение между результатами параллельных определений при доверительной вероятности  $P=0,95$  не должно превышать величины, указанной в таблице.

Массовая доля масла и влаги, %	Допускаемое расхождение, %
От 0,05 до 0,1	0,01
Св. 0,1 > 0,5	0,05
> 0,5 > 1	0,08
> 1 > 3	0,2
> 3 > 5	0,3
> 5 > 8	0,5

**Изменение № 1 ГОСТ 2082.2—81 Концентраты молибденовые. Метод определения суммы влаги и масла**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.86 № 3886 срок введения установлен**

**с 01.05.87**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1741,

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2: «1.2. Для анализа используется проба молибденового концентрата, из которой не удалены флотационные масла».

*(Продолжение см. с. 56)*

---

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ 9775—69 на ГОСТ 25336—82; третий абзац дополнить словами: «или спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 18300—82».

Пункт 3.1 после слов «четырёххлористого углерода» дополнить словами: «или спирт этиловый» (4 раза).

(ИУС № 3 1987 г.)

---

**Изменение № 2 ГОСТ 2082.2—81 Концентраты молибденовые. Метод определения суммы влаги и масла**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 04.10.91 № 1594**

**Дата введения 01.05.92**

Вводная часть. Заменить слова: «при содержании» на «при массовой доле».

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—82 на ГОСТ 18300—87.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Разность результатов двух параллельных определений и двух результатов анализа при доверительной вероятности  $P=0,95$  не должна превышать абсолютных допускаемых расхождений сходимости ( $d_{сх}$ ) и воспроизводимости ( $D$ ), приведенных в таблице.

*(Продолжение см. с. 18)*

Массовая доля влаги, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %	
	параллельных определений ( $d_{сх}$ )	анализов ( $D$ )
От 0,05 до 0,10 включ	0,01	0,02
Св. 0,10 » 0,50 »	0,05	0,08
» 0,50 » 1,00 »	0,08	0,12
» 1,0 » 3,0 »	0,2	0,3
» 3,0 » 5,0 »	0,3	0,4
» 5,0 » 8,0 »	0,5	0,6

(ИУС № 1 1992 г.)