

**ПУАНСОНЫ КВАДРАТНЫЕ
БЫСТРОСМЕННЫЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва
Стандартинформ
2006

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *С.И. Фирсова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Подписано в печать 14.04.2006. Формат 60x84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,83. Тираж 52 экз. Зак. 261. С 2720.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo

Набрано во ФГУП «Стандартинформ на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ — тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6.

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПУАНСОНЫ КВАДРАТНЫЕ
БЫСТРОСМЕННЫЕ

Конструкция и размеры

Quick-changing square punches.
Construction and dimensions

ГОСТ
16632—80

Взамен ГОСТ 16632—71

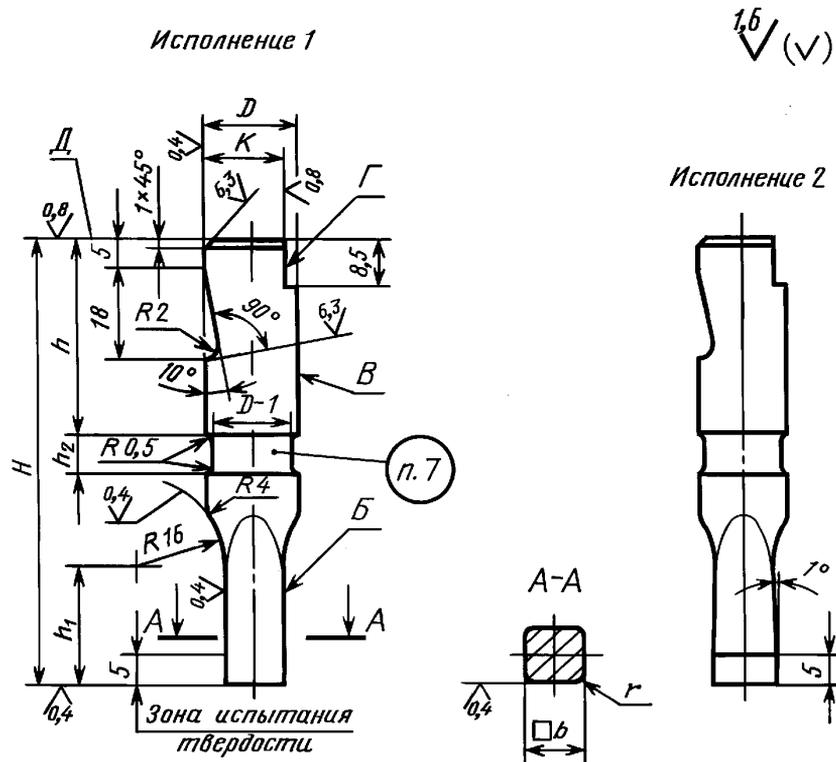
МКС 25.120.10
ОКП 399800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1008 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1965

1. Конструкция и размеры квадратных быстросменных пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Издание (март 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г.
(ИУС 10—85).

© Издательство стандартов, 1980
© Стандартинформ, 2006

С. 2 ГОСТ 16632—80

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	r	Масса, кг, не более				
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость													
1142-4157		1142-4158		От 3 до 4	63	10	8	30	10	3	0,3	0,033				
1142-4159		1142-4161							18			0,030				
1142-4162		1142-4163			67				10	5		18	0,037			
1142-4164		1142-4165							12			0,034				
1142-4166		1142-4167			71			20	12	0,038						
1142-4168		1142-4169						80	34	12		0,044				
1142-4171		1142-4172			Св. 4 до 5			63	12	10		22	8	0,6	0,040	
1142-4173		1142-4174										90			38	14
1142-4175		1142-4176						67				25	5		18	0,038
1142-4177		1142-4178										71			30	10
1142-4179		1142-4181		71		18	8	18			0,035					
1142-4182		1142-4183				80		34			12	0,039				
1142-4184		1142-4185		Св. 5 до 7		63	14	12			20	3	0,3		0,036	
1142-4186		1142-4187									90				38	14
1142-4188		1142-4189				67					22	5			18	0,041
1142-4191		1142-4192									71				30	10
1142-4193		1142-4194			71	18			8	18	0,043					
1142-4195		1142-4196				80				34	12	0,055				
1142-4197		1142-4198			Св. 7 до 9	63			14	12	28	3		0,6	0,050	
1142-4199		1142-4201									90				38	14
1142-4202		1142-4203				67					25	5			18	0,045
1142-4204		1142-4205									71				30	10
1142-4206		1142-4207		71		20	8	18			0,048					
1142-4208		1142-4209				80		34			12	0,057				
1142-4211		1142-4212		Св. 5 до 7		63	12	10			28	3	0,3		0,050	
1142-4213		1142-4214									90				38	14
1142-4215		1142-4216				67					22	5			18	0,053
1142-4217		1142-4218									71				30	10
1142-4219		1142-4221			71	18			8	18	0,057					
1142-4222		1142-4223				80				34	12	0,051				
1142-4224		1142-4225			71	20			5	20	0,064					
1142-4226		1142-4227				90				38	14	0,060				
1142-4228		1142-4229			Св. 7 до 9	63			14	12	28	3		0,6	0,071	
1142-4231		1142-4232									90				38	14
1142-4233		1142-4234		67		25	5	18			0,080					
1142-4235		1142-4236				71		30			10	0,073				
1142-4237		1142-4238		67		20	8	20			0,070					
1142-4239		1142-4241				80		34			12	0,087				
1142-4242		1142-4243		Св. 7 до 9		63	14	12			22	3	0,6		0,069	
1142-4244		1142-4245									90				38	14
1142-4246		1142-4247				67					25	5			18	0,073
1142-4248		1142-4249									71				30	10
1142-4251		1142-4252			67	20			8	20	0,075					
1142-4253		1142-4254				80				34	12	0,080				

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	r	Масса, кг, не более				
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость													
1142-4255		1142-4256		Св. 7 до 9	90	14	12	38	14	8	0,6	0,097				
1142-4257		1142-4258			100				25			0,090				
1142-4259		1142-4261			14				0,108							
1142-4262		1142-4263			28				0,101							
1142-4264		1142-4265		Св. 9 до 11	63	16	14	30	12	3	0,6	0,090				
1142-4266		1142-4267			67				20			0,086				
1142-4268		1142-4269							12			5	0,097			
1142-4271		1142-4272			20				0,092							
1142-4273		1142-4274			71				14	0,100						
1142-4275		1142-4276			22				0,094							
1142-4277		1142-4278			80			34	14	8		0,111				
1142-4279		1142-4281							25			0,010				
1142-4282		1142-4283			90			38	16	8		0,124				
1142-4284		1142-4285			100				28			0,113				
1142-4286		1142-4287							18			0,142				
1142-4288		1142-4289			32				0,130							
1142-4291		1142-4292			Св. 11 до 13			63	20	18		30	12	3	0,8	0,135
1142-4293		1142-4294						67					20			0,128
1142-4295		1142-4296		12		5	0,146									
1142-4297		1142-4298		20			0,137									
1142-4299		1142-4301		14		0,150										
1142-4302		1142-4303		22		0,143										
1142-4304		1142-4305		80		34	14	8			0,175					
1142-4306		1142-4307					25				0,169					
1142-4308		1142-4309		90		38	16	8			0,190					
1142-4311		1142-4312		100			28				0,182					
1142-4313		1142-4314					18				0,216					
1142-4315		1142-4316		32			0,207									
1142-4317		1142-4318		Св. 13 до 15		63	22	20			30	12	3	0,8		0,162
1142-4319		1142-4321				67						20				0,153
1142-4322		1142-4323			12				5	0,178						
1142-4324		1142-4325			20	0,170										
1142-4326		1142-4327			71	14			0,189							
1142-4328		1142-4329			22	0,180										
1142-4331		1142-4332			80	34			14	8	0,212					
1142-4333		1142-4334							25		0,206					
1142-4335		1142-4336			90	38			16		0,230					
1142-4337		1142-4338			28				0,222							
1142-4339		1142-4341			18				0,264							
1142-4342		1142-4343			100				32	0,253						

С. 4 ГОСТ 16632—80

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	r	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-4344		1142-4345		Св. 15 до 17	63	25	22	30	14	3	1,0	0,212	
1142-4346		1142-4347							20			0,205	
1142-4348		1142-4349			67				14	5		20	0,224
1142-4351		1142-4352							20			0,218	
1142-4353		1142-4354			71			16	0,239				
1142-4355		1142-4356						22	0,231				
1142-4357		1142-4358			80			18	0,269				
1142-4359		1142-4361						25	0,262				
1142-4362		1142-4363			90			20	8	28		0,297	
1142-4364		1142-4365						28		0,289			
1142-4366		1142-4367		100	22	0,338							
1142-4368		1142-4369			32	0,319							
1142-4371		1142-4372		Св. 17 до 19	63	28	26	30	14	3	0,270		
1142-4373		1142-4374							20		0,262		
1142-4375		1142-4376			67				14	5	20	0,394	
1142-4377		1142-4378							20		0,284		
1142-4379		1142-4381			71			16	0,308				
1142-4382		1142-4383						22	0,300				
1142-4384		1142-4385			80			18	8	25	0,388		
1142-4386		1142-4387						25		0,330			
1142-4388		1142-4389			90			20	8	28	0,335		
1142-4391		1142-4392						28		0,372			
1142-4393		1142-4394		100	22	0,432							
1142-4395		1142-4396			32	0,423							
1142-4397		1142-4398		Св. 19 до 22	63	32	30	30	14	3	0,354		
1142-4399		1142-4401							20		0,342		
1142-4402		1142-4403			67				14	5	20	0,376	
1142-4404		1142-4405							20		0,363		
1142-4406		1142-4407			71			16	0,400				
1142-4408		1142-4409						22	0,390				
1142-4411		1142-4412			80			18	8	25	0,452		
1142-4413		1142-4414						25		0,442			
1142-4415		1142-4416			90			20	8	28	0,513		
1142-4417		1142-4418						28		0,493			
1142-4419		1142-4421		100	22	0,572							
1142-4422		1142-4423			32	0,551							
1142-4424		1142-4425		Св. 22 до 25	63	36	34	30	14	3	0,448		
1142-4426		1142-4427							20		0,434		
1142-4428		1142-4429			67				14	5	20	0,478	
1142-4431		1142-4432							20		0,468		
1142-4433		1142-4434			71			16	0,502				
1142-4435		1142-4436		22		0,492							

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	r	Масса, кг, не более																																																																																								
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость																																																																																																	
1142-4437		1142-4438		Св. 22 до 25	80	36	34	34	18	8	1,2	0,573																																																																																								
1142-4439		1142-4441			90				20			25	38	25	0,560																																																																																					
1142-4442		1142-4443												100	22	32	20	0,650																																																																																		
1142-4444		1142-4445															63	14	20	3	28	0,625																																																																														
1142-4446		1142-4447																			67	14	20	5	22	0,725																																																																										
1142-4448		1142-4449																							Св. 25 до 28	40	38	30	32	8	0,690																																																																					
1142-4451		1142-4452		71	16	22	34	18	8	0,565																																																																																										
1142-4453		1142-4454								80	20	25	38	20	5	0,545																																																																																				
1142-4455		1142-4456														90	22	32	42	18	8	0,609																																																																														
1142-4457		1142-4458																				100	25	32							42	20	8	0,586																																																																		
1142-4459		1142-4461																																34	18	25	42	22	8	0,640																																																												
1142-4462		1142-4463																																						38	20	28	42	22	8	0,618																																																						
1142-4464		1142-4465																																												110	12	10	42	16	8	0,721																																																
1142-4466		1142-4467																																																		14	12	14	42	18	8	0,696																																										
1142-4468		1142-4469																																																								16	14	18	42	22	8	0,813																																				
1142-4471		1142-4472																																																														20	18	20	42	32	8	0,783																														
1142-4473		1142-4474																																																																				22	20	22	42	32	8	0,904																								
1142-4475		1142-4476																																																																										25	22	26	42	32	8	0,867																		
1142-5001		1142-5002																																																																																Св. 5 до 7	110	10	42	16	8	0,089												
1142-5003		1142-5004		Св. 7 до 9	14	12	42	18	8	0,082																																																																																										
1142-5005		1142-5006								Св. 9 до 11	16	14	42	22	8	0,120																																																																																				
1142-5007		1142-5008														Св. 11 до 13	20	18	42	25	8	0,113																																																																														
1142-5009		1142-5011																				Св. 13 до 15	22	20	42	32	8	0,158																																																																								
1142-5012		1142-5013																										Св. 15 до 17	25	22	42	32	8	0,146																																																																		
1142-5014		1142-5015																																Св. 17 до 19	28	26	42	32	8	0,241																																																												
1142-5016		1142-5017																																						Св. 19 до 22	32	30	42	32	8	0,232																																																						
1142-5018		1142-5019																																												Св. 22 до 25	36	34	42	32	8	0,294																																																
1142-5021		1142-5022																																																		Св. 25 до 28	40	38	42	32	8	0,283																																										
1142-5023		1142-5024																																																								1,0	22	22	42	32	8	0,377																																				
1142-5025		1142-5026																																																														1,2	22	22	42	32	8	0,358																														
1142-5027		1142-5028																																																																				0,3	28	28	42	32	8	0,480																								
1142-5029		1142-5031																																																																										0,6	32	32	42	32	8							0,471												
1142-5032		1142-5033																																																																																						0,8	32	30	42	32	8	0,635						
1142-5034		1142-5035																																																																																												1,0	32	32	42	32	8	0,614
1142-5036		1142-5037																																																																																																		Св. 22 до 25
1142-5038		1142-5039		Св. 25 до 28	40	38	42	32	8	0,770																																																																																										
1142-5041		1142-5042								1,0	22	22	42	32	8	1,003																																																																																				
1142-5043		1142-5044														1,2	22	22	42	32	8	0,966																																																																														

Примечание. Масса подсчитана для максимального рабочего размера пуансона.

С. 6 ГОСТ 16632—80

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами b в интервале от 3 до 4 мм, $H = 63$ мм, $h_1 = 10$ мм, из стали марок У10А по ГОСТ 1435—99, исполнения 1:

Пуансон 1143-4157 — У10А ГОСТ 16632—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $b = 3,5$ мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска $h8$, $H = 63$ мм, $h_1 = 10$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—99, исполнения 1:

Пуансон 1142-4167 — 3,5 $h8$ — У10А ГОСТ 16632—80

2. Допуск симметричности расположения поверхности B относительно поверхности B для пуансонов с полем допуска рабочего размера b :

- по $h6$ — не ниже 5 степени точности;
- по $h8$ — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Допуск параллельности поверхности Γ относительно поверхности B не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности D относительно поверхности B не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

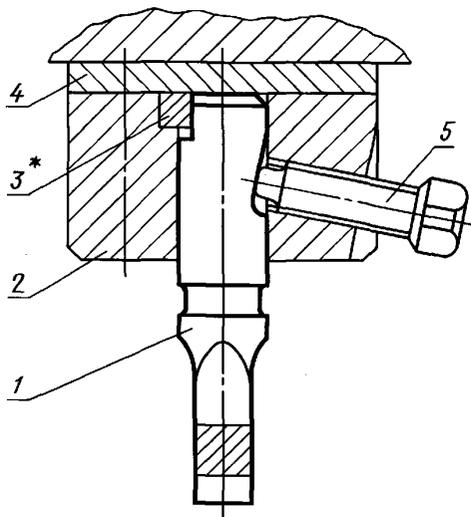
7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а рабочий размер b и его поля допуска — на изделии.

8. Пример применения квадратных быстросменных пуансонов указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ КВАДРАТНЫХ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ



* Посадка шпонки (поз. 3) по $\frac{H7}{h6}$.

1 — пуансон; 2 — державка по ГОСТ 16657—80;
3 — шпонка по ГОСТ 16674—80; 4 — подкладная плитка
по ГОСТ 16668—80; 5 — винт по ГОСТ 1482—84