ГИДРОПРИВОДЫ ОБЪЕМНЫЕ И СМАЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

НОМИНАЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ ОБЪЕМЫ

Издание официальное

УДК 62—82: 006.354 Группа Г17

межгосударственный стандарт

ГИДРОПРИВОДЫ ОБЪЕМНЫЕ И СМАЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

Номинальные рабочие объемы

ГОСТ 13824—80

Positive-displacement hydraulic drives, pneumatic actuators and lubricating systems. Nominal capacity per revolution.

OKII 41 4000

Дата введения 01.07.80

1. Настоящий стандарт распространяется на объемные насосы, насос-моторы, гидромоторы и смазочные насосы.

Стандарт не распространяется на винтовые насос- и гидромоторы.

2. Значения номинальных рабочих объемов $V_{\text{ном}}$ в см³ должны выбираться из ряда:

Основной ряд	Основной ряд	Дополнительный ряд	Основной ряд	Дополнительный ряд	Осно вной ряд	Дополнительный ряд
1,00	10,0 12,5 — 16,0 — 20,0 — 25,0 — 32,0 — 40,0 — 50,0 — 63,0 — 80,0	11,2 14,0 — 18,0 — 22,4 — 28,0 — 36,0 — 45,0 — 56,0 — 71,0 — 90,0	100 125 160 200 250 320 400 500 630 800		1000 	1120 1400 1800 2240 2800 3600 4500 5600 7100 9000

Примечания:

2. До 01.01.95 допускалось применять обозначение V_0 .

1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

- 3. Значения номинальных объемов до 1 см³ следует выбирать по ряду R 10, свыше 9000 см³ по ряду R 20 предпочтительных чисел по ГОСТ 8032, при этом следует отдавать предпочтение значениям по ряду R 10.
- 4. Отклонение действительных значений номинальных рабочих объемов от указанных в пп. 2 и 3 не должно быть более ± 3%.
 - 5. Термины и определения понятий, используемых в стандарте, приведены в приложении.

^{1.} При выборе значений номинальных рабочих объемов основной ряд следует предпочитать дополнительному.

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОНЯТИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В СТАНЛАРТЕ

- 1. Номинальный рабочий объем расчетное значение рабочего объема, вычисленное без учета допусков, погрешностей формы и деформаций.

 - 2. Определения рабочего объема по ГОСТ 17398 и ГОСТ 17752.

 3. Термины и определения объемных насосов по ГОСТ 17398.

 4. Термины и определения насос-моторов и гидромоторов по ГОСТ 17752.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВВЕДЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

- А.И. Гольдшмидт, В.С. Макаров, А.А. Тульчинский
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.06.80 №2849
- 3. B3AMEH FOCT 13824-- 68
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 8032—84	3
ГОСТ 17398—72	Приложение
ГОСТ 17752—81	Приложение

- 5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 21.04.88 № 1102
- 6. ИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1988 г. (ИУС 7—88)

Редактор В.Н. Копысов Технический редактор Н.С. Гришанова Корректор В.И. Варенцова Компьютерная верстка С.В. Рябовой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 28.12.99. Подписано в печать 04.02.2000. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30. Тираж 121 экз. С 4315. Зак. 87.