

ПРИХВАТЫ КОРЫТООБРАЗНЫЕ  
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ  
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

Bent clamps for machine retaining devices.  
Design

ГОСТ  
12941—67

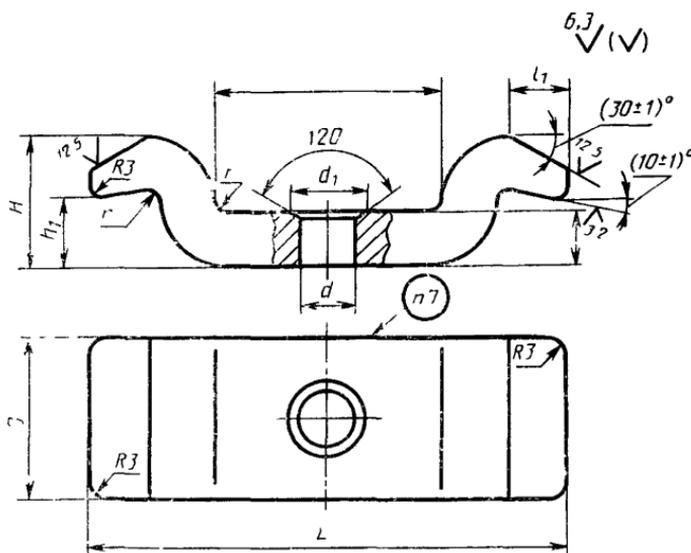
Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры корытообразных прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.



## Размеры, мм

Обозначение прихватов	Применя- емость	Размеры, мм										Размер болта	Масса, кг ≈
		B	L	H	h	h <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	r		
7011-0191		40	100	35	12	20	40	15	14	20	3	M12	0,48
7011-0192		45	120	40	16		50				4		0,84
7011-0193		56	150	48	20	25	65	18	18	25	5	M16	1,53
7011-0194		60	180				85	22					2,06
7011-0195		70	210	60	25	30	100	24	22	32	5	M20	3,56
7011-0196		80	240				120	30					4,73
7011-0197		90	270	70	30	35	130	24	26	36	6	M24	6,26
7011-0198		100	300				150	40					7,62

Пример условного обозначения корытообразного прихвата размером  $B=40$  мм:

*Прихват 7011-0191 ГОСТ 12941—67*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3. Твердость — 36,5 . . . 41,5 HRC<sub>a</sub> .

4. Предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_a}{2}$

3, 4 **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5 **(Исключен, Изм. № 1).**

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9 306—85).

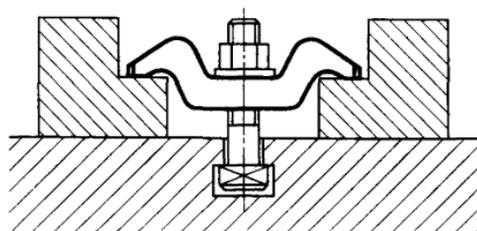
7. Маркировать: обозначение прихвата и обозначение стандарта  
Допускается маркировку прихватов одного типоразмера наносить на тару и/или упаковку

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

8 Пример применения корытообразных прихватов приведен в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

**Пример применения корытообразных прихватов**



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Оrsa; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 846

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 1553—42 в части разд. IV. 7011—0190

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	6
ГОСТ 1050—74	2

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 575)