РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

межгосударственный стандарт

РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ

Конструкция

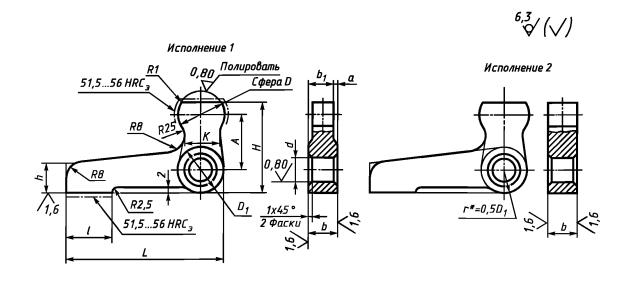
Levers cranked. Design

ГОСТ 12471—67* Взамен МН 5416—64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г. Срок введения установлен с 01.07.67

Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 568 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры угловых рычагов должны соответствовать чертежу и таблице.



^{*} Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

^{*} Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Размеры вмм

Обозначения рычагов	Применяемость	Исполнение	A	L	d (поле допуска Н7 или Н11)*	<i>b</i> (поле допуска d11)	<i>b</i> ₁	Н	D (поле допуска d ₁₁)	D_1	а	l	h	k	М _{изг} , Н.м (кгс.м), не более	Масса, кг
7018-0391		- 1	20	55	8	10	8	32	16	16	1,0	16	10	12	175,54 (17,90)	0,06
0392				65												0,07
0393		2		55						_						0,07
0394				65												0,08
0395		- 1	25	70	10	12	10	40	20	20	1,0	20	12	14	355,00 (36,20)	0,11
0396				85												0,13
0397		2		70			-			_	_					0,12
0398				85							_					0,14
0399		1		90	12	16	12	50	25	25	2,0	25	16	18	818,85 (83,50)	0,21
0400		_	32	105												0,23
0401		2		90			_			_	_					0,26
0402		_		105												0,29
0403		2		110	16	20	16	65	28	32	2,0	32	20	22	1314,00 (134,00)	0,43
0404			40	130												0,48
0405				110			_			_	_					0,52
0406				130												0,59
0407		1	50	140	20	25	20	80	36	40	2,5	40	25	28	2711,54 (276,50)	0,90
0408				165												1,01
0409		_ 2		140			_			_	_					1,17
7018-0410				165												1,30

^{*} В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128—70 — поле допуска отверстия d- K7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска К7.

Пример условного обозначения углового рычага исполнения 1, размерами A = 20 мм, L = 55 мм, с полем допуска диаметра d - H7:

Рычаг 7018-0391 Н7 ГОСТ 12471—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

- 2. Материал сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.
 - 3. Угловые рычаги исполнения 1 изготавливать методом прецизионного литья.

 - 4. Литейные радиусы 3 мм. 5. Твердость 36,5 . . . 41,5 HRC₃, кроме мест, обозначенных особо. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

С. 3 ГОСТ 12471-67

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

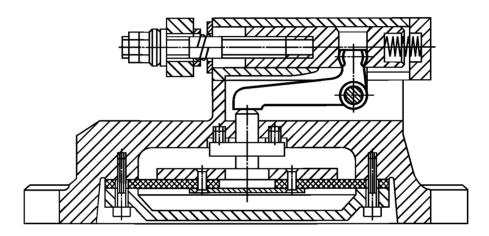
(Измененная редакция, Изм. № 2).

- 7. (Исключен, Изм. № 1).
- 8. Покрытие Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.306—85).
- 9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.
 - 8, 9. (Измененная редакция, Изм. № 2).
 - 10. Пример применения рычагов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УГЛОВЫХ РЫЧАГОВ



Редактор М.И. Максимова Технический редактор О.Н. Власова Корректор В.И. Варенцова Компьютерная верстка С.В. Рябовой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 20.12.99. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,40. Тираж 130 экз. С 4090. Зак. 1034.