

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

ПРОБОЙНИКИ КРУГЛЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

Round punches.

Design and dimensions

ГОСТ
11414-75*Взамен
ГОСТ 11414-65

ОКП 39 6910

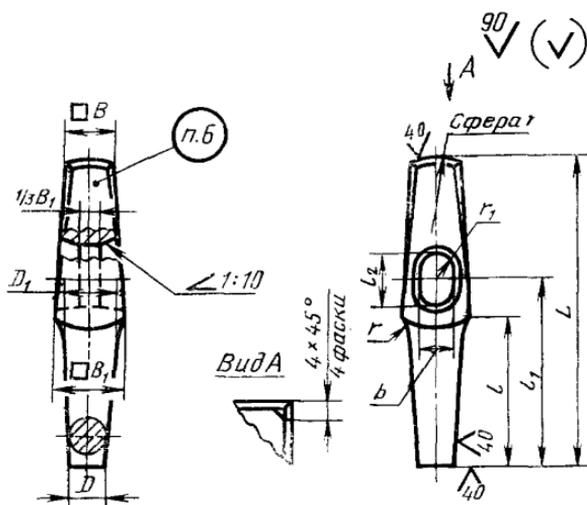
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры круглых пробойников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
Пост. № 2104 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

| Обозначение круглого пробойника | Приме- няемость | D | D_1 | B | B_1 | L | l | l_1 | l_2 | b | r | r_1 | Масса, кг, не более |
|---------------------------------------|--------------------|-----|-------|-----|-------|-----|-----|-------|-------|-----|-----|-------|------------------------|
| 1220-0001 | | 6 | 16 | 25 | 36 | 160 | 80 | 105 | 32 | 18 | 36 | 9,0 | 0,36 |
| 1220-0002 | | 8 | 18 | | | | | | | | | | 0,55 |
| 1220-0003 | | 10 | 20 | 36 | 42 | 180 | 100 | 120 | 36 | 21 | 42 | 10,5 | 0,88 |
| 1220-0004 | | 16 | 25 | | | | | | | | | | 0,98 |
| 1220-0005 | | 20 | 30 | 45 | 200 | 125 | 125 | 36 | 21 | 45 | 45 | 10,5 | 1,45 |
| 1220-0006 | | 25 | 36 | | | | | | | | | | 1,74 |

Пример условного обозначения круглого пробойника размером $D=6$ мм:

Пробойник 1220-0001 ГОСТ 11414—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 6ХС по ГОСТ 5950—73.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм — HRC₂, 46,5... 51,5 и ударяемой части на длине 20 мм — HRC₂, 32... 41,5.

4. Ручки деревянные выбирать по МН 546—60; клинья к деревянным ручкам — по МН 547—60.

Материал деревянных ручек по ГОСТ 2695—83.

5. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3—5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Маркировать: условное обозначение пробойника круглого без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. При изготовлении штамповкой уклон в окне пробойника — по ГОСТ 7505—74.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).