



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ОРТОКРЕЗОЛ КАМЕННУГОЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 11312—74

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ОРТОКРЕЗОЛ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ

Технические условия

Technical coal ortho-cresol.
SpecificationsГОСТ
11312-74*Взамен
ГОСТ 11312-65

ОКП 24 2421 0100

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 17 октября 1974 г. № 2350 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 15.07.85 № 2209
срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ортокрезол, получаемый при ректификации сырых каменноугольных фенолов и предназначенный для производства ядохимикатов, красителей и других целей.

Формула: $C_6H_4CH_3OH$.

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 108,141.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. По физико-химическим показателям технический каменноугольный ортокрезол должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июле 1985 г. (ИУС 10—85).

© Издательство стандартов, 1987

Наименование показателя	Норма	Методы анализа
1. Внешний вид	Бесцветные или желтоватые кристаллы	Визуально
2. Температура кристаллизации обезвоженного продукта, °С, не ниже	30,5	По ГОСТ 18.995.5—73 и по п. 3.3 настоящего стандарта
3. Растворимость в щелочи	Полная в течение 30 мин	По п. 3.4
4. Содержание нелетучих веществ, %, не более	0,02	По п. 3.5
5. Содержание воды, %, не более	0,3	По ГОСТ 2477—65 и по п. 3.6 настоящего стандарта

Примечание. Допускается до 1 января 1988 г. поставлять ортокрезол с массовой долей воды не более 0,5%.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 5445—79 со следующими дополнениями: при поставке продукта в цистернах партией считается каждая цистерна; проверку качества продукта производят по средней пробе массой не менее 1 кг, которая должна храниться в склянке из темного стекла.

2.2. (Исключен, Изм. № 1).

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Методы отбора проб — по ГОСТ 5445—79.

3.2. Перед каждым анализом среднюю пробу ортокрезола полностью расплавляют, тщательно перемешивают и быстро отбирают навеску. После этого склянку снова закрывают.

3.3. Температуру кристаллизации определяют по ГОСТ 18995.5—73, при этом перед анализом ортокрезол обезвоживают.

Для этого около 20—25 г ортокрезола помещают в круглодонную или плоскодонную колбу по ГОСТ 25336—82 вместимостью 50 см³ с припаянным или пришлифованным воздушным холодильником длиной 25—30 см, диаметром 1,0—1,5 см и кипятят до тех пор, пока пары воды вытеснятся из холодильника. Затем холодильник закрывают пробкой с хлоркальциевой трубкой и охлаждают до 40—50°C.

3.4. Определение растворимости в щелочи

3.4.1. Применяемые реактивы и посуда:

натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, раствор с массовой долей 5%;

цилиндр измерительный с шлифованной пробкой по ГОСТ 1770—74 вместимостью 25 или 50 см³.

3.4.2. Проведение анализа

2 г анализируемого ортокрезол взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, помещают в цилиндр и растворяют в 20 см³ раствора гидроокиси натрия. Ортокрезол должен быть полностью растворим, а раствор прозрачным. Допускается небольшая опалесценция раствора. Прозрачность раствора определяют через 30 мин после его приготовления.

3.5. Определение массовой доли нелетучих веществ**3.5.1. Применяемые посуда и приборы:**

чашка выпарительная 2 ГОСТ 9147—80;

лампа для сушки с зеркальным покрытием на колбе или лампа накаливания электрическая общего назначения мощностью 500 Вт по ГОСТ 2239—79;

термометр ртутный стеклянный лабораторный по ГОСТ 215—73 с пределами измерения от 0 до 100°C и ценой деления шкалы 1°C;

эксикатор по ГОСТ 25336—82.

3.5.2. Проведение анализа

25 г анализируемого ортокрезол взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, помещают в фарфоровую чашу, предварительно высушенную до постоянной массы при 120°C и взвешенную с погрешностью не более 0,0002 г. Затем чашу с пробой помещают под лампу и испаряют ортокрезол при 120°C. Анализ проводят в вытяжном шкафу.

Температуру измеряют у чашки на уровне ее дна. После испарения чашу с остатком охлаждают до температуры окружающей среды в эксикаторе и взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г.

Полноту испарения контролируют повторным нагреванием чаши в течение 15 мин.

3.5.3. Обработка результатов

Массовую долю нелетучих веществ (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса нелетучего остатка, г;

m — масса навески анализируемого ортокрезол, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,005%, при доверительной вероятности $P=0,95$.

3.6. Массовую долю воды определяют по ГОСТ 2477—65.

В качестве растворителя можно применять каменно-угольный ксилол по ГОСТ 9949—76.

3.4.1—3.6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Ортокрезол транспортируют в железнодорожных цистернах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на железнодорожном транспорте. Степень (уровень) заполнения цистерны рассчитывают с учетом полного использования вместимости и объемного расширения продукта при возможном перепаде температур в пути следования.

4.2. Ортокрезол в соответствии с классификацией опасных грузов по ГОСТ 19433—81 относится к классу 6, подклассу 6.1, категории 3.

4.3. Ортокрезол хранят при температуре не выше 40°C в емкостях из некорродируемого материала, оборудованных внешним обогревом.

Разд. 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества ортокрезола требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения технического каменноугольного ортокрезола — 1 год со дня изготовления.

5.1—5.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Технический каменноугольный ортокрезол является горючим веществом с температурой плавления 30—31°C и температурой кипения 190—190,8°C. Ортокрезол относится ко второй группе горючести.

Температура вспышки 81°C.

Температура воспламенения 82°C.

Температура самовоспламенения 504°C.

Температурные пределы воспламенения:
нижний 80°C;

верхний 107°C.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.2. Для тушения технического каменноугольного ортокрезол используют тонкораспыленную воду, воздушно-механическую пену со смачивателями соответствующей кратности и интенсивности подачи и химическую пену.

6.3. Технический каменноугольный ортокрезол обладает общетоксичным действием как нервный яд, а также резко раздражающим и прижигающим действием на кожные покровы и слизистые оболочки.

Опасен способностью проникать внутрь организма человека не только через дыхательные пути, но и через неповрежденную кожу.

Предельно допустимая концентрация паров ортокрезол в воздухе рабочей зоны 5 мг/м³.

6.4. При попадании ортокрезол на кожу во избежание поражения следует обтереть пораженные места 10—40%-ным этиловым спиртом или растительным маслом. Кроме этого, следует обмыть все тело водой с мылом.

6.5. При работе с ортокрезолом необходимо использовать индивидуальные средства защиты от попадания продукта на кожные покровы и слизистые оболочки (защитные очки, резиновые перчатки, респираторы, нарукавники, спецодежду из плотной ткани), а также соблюдать меры личной гигиены.

При чистке аппаратов, а также при работе в цистернах, емкостях и других замкнутых пространствах, применяется изолирующий противогаз марки А и специальный защитный костюм.

6.6. Помещения, в которых производятся работы с ортокрезолом, должны быть оборудованы приточно-вытяжными вентиляционными установками, обеспечивающими содержание вредных веществ в концентрациях не выше предельно допустимых, а производственные процессы, по возможности, герметизированы.

В помещениях должна быть вода, аптечка с медикаментами для оказания первой помощи и необходимое противопожарное оборудование и инвентарь.

6.7. При проведении всех видов работ с ортокрезолом следует соблюдать требования, изложенные в правилах безопасности в коксохимическом производстве.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *Н. П. Щукина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 23.10.86 Подп. в печ. 02.12.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,33 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4956.