



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ  
КОНДЕНСАТНЫЕ**

**ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 6000—88**

Издание официальное

3 коп. БЗ 11—88/818

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ  
КОНДЕНСАТНЫЕ****Параметры и размеры**Condensate centrifugal pumps.  
Parameters and dimensions**ГОСТ****6000—88**

ОКСТ 36 3151

**Дата введения 01.01.90****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на центробежные конденсатные насосы (далее — насосы) горизонтального (Кс) или вертикального (КсВ) исполнения, предназначенные для перекачивания конденсата в пароводяных сетях электростанций, работающих на органическом топливе, а также жидкостей, сходных с конденсатом по вязкости, химической активности и содержанию твердых частиц.

Конденсат должен иметь водородный показатель рН 6,8—9,2 и не должен содержать твердых частиц размером более 0,1 мм и концентрацией не более 5 мг/л.

1. Параметры насосов в номинальном режиме работы и размеры должны соответствовать указанным в таблице.

2 Насосы должны иметь постоянно падающую напорную характеристику в диапазоне подач от 20 до 110% номинальной.

3. Структурная схема и примеры условного обозначения насосов приведены в приложении 1.

4. Для расширения области применения насосов допускается изменять подачу и напор в пределах полей Q—H, приведенных в приложении 2, за счет обточки рабочих колес по наружному диаметру. Параметры насосов с обточенными (по необходимости) рабочими колесами указывают в технических условиях на конкретный типоразмер насоса. Количество обточек, выполняемых предприятием-изготовителем, должно быть не более 2. При необходимости обточки рабочих колес выполняют потребители по рекомендации предприятия-изготовителя. При этом допускается снижение КПД не более чем на 3 %.

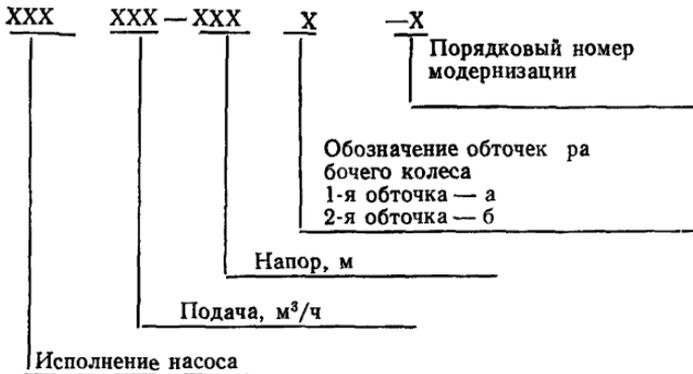
Типоразмер	Подача		Напор, м +5 -3	Допускаемый кавитационный запас, м	Давление на входе в насос, не более		Частота вращения		КПД, %, не менее	Температура перекачиваемой жидкости, не более		Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	м³/с	м³/ч			МПа	кгс/см²	с <sup>-1</sup>	об/мин		К	°С	Длина	Ширина	Высота	
Кс 12-50 Кс 12-110	0,003	12	50 110	1,6											
Кс 20-50 Кс 20-110	0,006	20	50 110	1,8	0,39	4,0	48,3	2900	—	398	125	—	—	—	—
Кс 32-150	0,009	32	150	1,6	0,98	10,0	48,7	2920	66,0	433	160	980	595	590	200
Кс 50-55 Кс 50-110	0,014	50	55 110						65,0	398	125	915 1005 1100	600	600	300 330
Кс 80-155	0,022	80	155						49,0	2940	70,0 76,0 73,0	433	160		
КсВ 125-55 КсВ 125-140	0,035	125	55 140	1,8	0,39	4,0	49,2	2950				680	650	985 1015 1410	460 480
КсВ 200-130 КсВ 320-160	0,056 0,089	200 320	130 160	2,3			49,0 24,7 16,4	2940 1480 985	73,5 76,5 77,0	413	140	960 1400	900 1200	2100	1080 2450
КсВ 500-85 КсВ 500-150 КсВ 500-220	0,139	500	85 150 220	1,6	0,98	10,0								2250	3130 3050
КсВ 1150-90 КсВ 1250-45 КсВ 1500-140	0,319 0,347 0,417	1150 1250 1500	90 45 140	2,5			24,7	1480	78,0	398	125	1480	1500	2300 2730 2690 4465	3650 4100 3300 8000
				3,0	0,245	2,5			80,0 79,0 80,5	343	70	1550	1570		
				4,0						398	125	1700	1800		

## Примечания:

1. Допускаемый кавитационный запас для насосов горизонтального исполнения указан относительно оси насоса; для насосов вертикального исполнения — относительно оси входного патрубка (при боковом расположении патрубка) или относительно опорной плоскости насоса (при осевом подводе).

2. Неуказанные значения КПД, габаритных размеров и массы будут внесены в таблицу после освоения насосов соответствующих типоразмеров.

## СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАСОСА



Пример условного обозначения насоса центробежного конденсатного вертикального исполнения с подачей 0,056 м<sup>3</sup>/с (200 м<sup>3</sup>/ч, напором 130 м:

*КсВ 200-130;*

то же, с первой обточкой рабочего колеса и первой модернизацией:

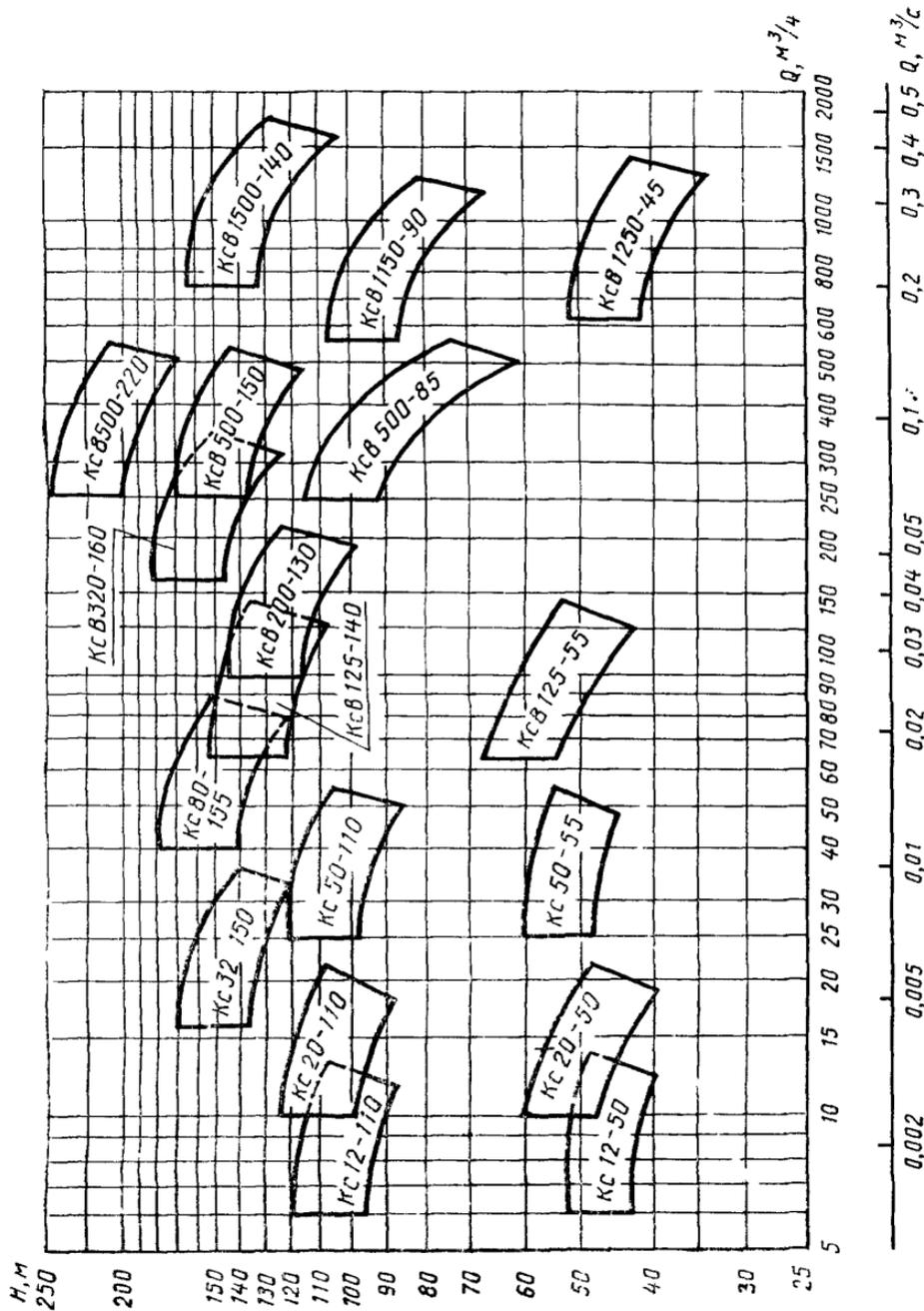
*КсВ 200-130а-1*

Пример условного обозначения насоса центробежного конденсатного горизонтального исполнения с подачей 0,006 м<sup>3</sup>/с (20 м<sup>3</sup>/ч), напором 50 м:

*Кс 20-50*

то же, со второй обточкой рабочего колеса и второй модернизацией:

*Кс 20-50б-2*



**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

О. Ф. Лясин (руководитель темы); Г. М. Малашенко; Н. Т. Черкасских; В. П. Недоспасов; В. В. Белов; А. В. Ширяев; М. В. Макарова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.88 № 3822
- 3. Срок проверки — 1994 г.,**  
периодичность проверки — 5 лет
- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 6000—79**

Редактор *Т. С. Шеко*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *Л. В. Малявская*

Сдано в наб 09 12 88 Подп. в печ 17 02.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л.  
Тираж 10000 Цена 3 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2867