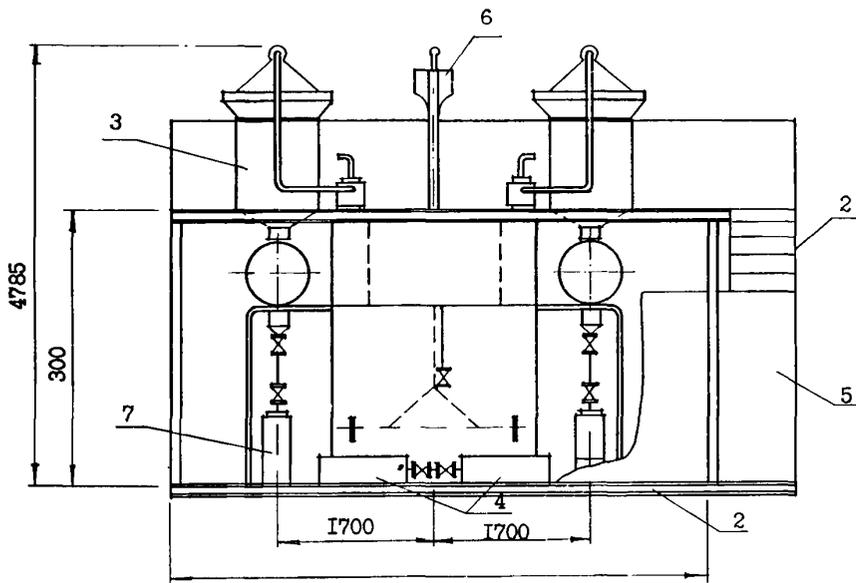
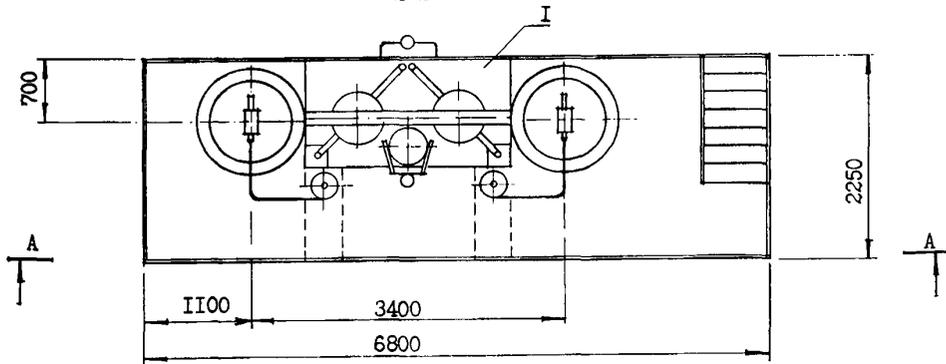


<p>СССР</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУ- ДОВАНИЯ Серия 5.406-2 выпуски 0,1,2</p>
<p>ЦИТП</p>	<p>УСТАНОВКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКОАГУЛЯЦИОННОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД, СОДЕРЖАЩИХ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ (СОЖ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 5 КУБ.М В СУТКИ В КОМПЛЕКТНО- БЛОЧНОМ ИСПОЛНЕНИИ (НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ)</p>	<p>УДК 628.543</p>
<p>ИЮНЬ 1988</p>		<p>На I-м листе На 2-х страницах Страница I</p>

ВИД А-А



П Л А Н



ЭКСПЛИКАЦИЯ УЗЛОВ

Поз	Наименование	Коли- чество	Поз	Наименование	Коли- чество
I	Блок емкостей	I	4	Насосные агрегаты	2
2	Металлоконструкция	I	5	Электротехническое оборудование	I
3	Аппарат колонного типа	2	6	Установка мерника	I
			7	Емкость для кислоты	I

УСТАНОВКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКОАГУЛЯЦИОННОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД, СОДЕРЖАЩИХ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ (СОЖ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 5 КУБ.М В СУТКИ В КОМПЛЕКТНО-БЛОЧНОМ ИСПОЛНЕНИИ (НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ)

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
Серия 5.406-2
Вып. 0, I, 2

Лист I
Страница 2

Д1АА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Назначение - очистка отработанных смазочно-охлаждающих жидкостей, составленных на основе эмульсий Э-1(А), Э-2(Б), НГЛ-205.

Метод очистки - электрохимический.

Место установки комплекта в схеме очистки сточных вод - перед сбросом в сеть производственной канализации.

Характеристика сточных вод, подаваемых на очистку: прозрачность по Снеллену - 0 см, pH - до 10 ед, содержание эмульгированных масел 2000+20000 мг/л; ХПК - 6000+60000 мг/л, содержание свободных масел 10000+25000 мг/л, хлориды 200+500 мг/л, взвешенные вещества - до 3000 мг/л, сухой остаток - до 25000 мг/л.

Характеристика очищенных СОЖ: прозрачность по Снеллену - 12-15 см, pH - 6,8+7,3 ед, содержание эмульгированных масел 7-18 мг/л, ХПК - 300 мг/л, содержание свободных масел - следы, хлориды - 700+900 мг/л, взвешенные вещества - 20 мг/л, сухой остаток - до 1300мг/л. Температура окружающего воздуха, при которой должна эксплуатироваться установка - не менее 16°C.

Возможное использование вторичных продуктов - осадок в производстве керамических плиток, маслопродукты - в технологии производства железобетонных изделий для смазки форм.

Количество часов работы в сутки - 8.

Категория помещения, в котором устанавливается установка - "Д".

Нагрузочная масса установки - 14800 кг.

Масса установки - 4900 кг.

Установочная мощность 8,2 кВт.

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Установка применяется в различных отраслях промышленности при металлообработке.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Применение типовой проектной документации серии 5.406-2 необходимо согласовать с Харьковским политехническим институтом.

При разработке установки использованы авторские свидетельства №№ 842038, 644738.

В7БА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0 Указания по применению и подбору установки, материалы для проектирования.

Выпуск I Конструкторская документация. Рабочие чертежи.

Части I,2

Выпуск 2 Электротехнические щиты. Техническая документация на изготовление.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 667 форматок.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

Институт "Харьковский Водоканалпроект", 310072, г.Харьков, ул.Тобольская, 42а.

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

Утверждена ГУП Госстроя СССР, протокол от 30.12.87 г. № 106, введена в действие Союзводоканалниипроектком приказ от 11.03.88 г. № 57 с 15.03.88 г. Срок действия 1993 г.

В7КА ПОСТАВЩИК

Киевский филиал ЦИТП, 252057, Киев, ул. Эжена Потье, 12

Инв.№ 23017
Катал.л.№ 061158

Л. Н. Млудин

Главный инженер
проекта

Г. А. Бондаленко

Андрей

Главный инженер